PRESUPUESTO OFICIAL ESTIMADO DE LOS BIENES O SERVICIOS

FECHA ESTUDIO DE MERCADO	15/11/2022
OBJETO	ADQUISICIÓN DE MATERIALES DE FERRETERERIA PARA LA REALIZACIÓN DE TUBERIA EN CONCRETO, DIAMETRO DE 36 PULGADAS POR LONGITUD DE 1m PARA REHABILITACIÓN DE MALLA VIAL RURAL DEL MUNICIPIO DE YOPAL.
PRESUPUESTO OFICIAL ESTIMADO	CUARENTA Y CUATRO MILLONES OCHOCIENTOS CINCUENTA MIL QUINIENTOS CUARENTA Y CUATRO PESOS ($44.850.544,00)
PLAZO DE EJECUCIÓN	La Administración Municipal considera como plazo probable para la ejecución del objeto del contrato, CINCO (5) DIAS HABILES.
FORMA DE PAGO	EL MUNICIPIO CANCELARA EL VALOR DEL CONTRATO MEDIANTE LA ELABORACION DE UNA (1) UNICA CUENTA DE COBRO POR EL 100% DEL VALOR DEL CONTRATO, PREVIO INFORME DE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS APROBADAS POR EL SUPERVISOR CON LA PRESENTACION DE ACTAS DE RECIBO FINAL Y LIQUIDACION, INGRESO DE LOS MATERIALES AL ALMACEN MUNICIPAL, EL PAGO DE SEGURIDAD SOCIAL DEL PERSONAL EMPLEADO EN LA EJECUCION DEL CONTRATO Y LOS DESCUENTOS A QUE DÉ LUGAR POR CONCEPTO DE IVA Y DEMAS IMPUESTOS, TASAS Y LEGALIZACION DEL CONTRATO, DESCUENTOS DEL ORDEN NACIONAL, DEPARTAMENTAL Y MUNICIPAL.
VARIABLES CONSIDERADAS PARA CALCULAR EL PRESUPUESTO	El presupuesto oficial se calculó mediante la combinación del análisis detallado del listado de referencia de precios de la gobernación del 2021, con la comparación de tres (3) cotizaciones solicitadas a proveedores **1.** INTEROBRAS S.A.S Nit: 901.574.165-8 **2.** ECOS S.A.S Nit: 900,334,910-6, y **3. INGEGAC** S.A.S Nit: 901,184,535-6, para los siguientes ítems (CEMENTO TIPO PORTLNAD X 50 kg y Varillas de acero 3/8 " x 6m), las cuales son personas jurídicas conocidas en el municipio y que tienen la capacidad técnica y la experiencia; cotizaciones que hacen parte integral de este estudio previo (ver anexos comparación de cotizaciones (AP5 F102). De los cuales se tomó como referencia el menor valor y/o promedio cuando aplique de conformidad con el manual de contratación de Yopal, decreto 722 del 2021.

ITEM	CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO SIN (IVA)	VALOR TOTAL
1	30111601	CEMENTO TIPO PORTLAND X 50 kg	UND	350	$ 23.919,00	$8.371.650,00
2	30102404	VARILLAS DE ACERO	UND	1867,5	$ 15.699,00	$29.317.883,00
				SUBTOTAL		$37.689.533,00
				IVA (19%)		$ 7.161.011,00
				TOTAL.		$ 44.850.544,00

Observaciones: VARIABLES PARA EL CALCULO DEL PRESUPUESTO: TENIENDO EN CUENTA EL RESULTADO EN LA DISPERSION, DE CADA ELEMENTO, SEGUN EL MANUAL DE CONTRATACION DE LA ALCALDIA DE YOPAL, SE TOMÓ EL MENOR VALOR TOTAL DE CADA ELEMENTO COTIZADO.

Aprobó: ALVARO LUIS RIVERA CONTRERAS
Secretario de Despacho - SECRETARIO DE INFRAESTRUCTURA

Elaboró: JUAN SEBASTIAN MORENO RAMÍREZ
Cargo PROFESIONAL CONTRATADO

Anexos:
Solicitudes de cotización y cotizaciones con RUT y Camara de Comercio del establecimiento