FUNDACION BANCO DIOCESANO DE ALIMENTOS DIOCESIS DE CARTAGO

CERTIFICACIÓN PARA DECLARAR EL VALOR DE LA CUENTA GASTOS DE EJECUCIONDEL CONVENIO DE PARTICIPACION **No.11-021-2022,** CELEBRADO ENTRE LA FUNDACION BANCO DIOCESANO DE ALIMENTOS Y EL MUNICIPIO DE CARTAGO

EL SUSCRITO CONTADOR DE:

LA FUNDACION BANCO DIOCESANO DE ALIMENTOS
Con NIT 836.000.459-1

CERTIFICA QUE:

El valor de los gastos de ejecución del **CONVENIO N.11-021-2022 – REGIMEN ESPECIAL L-1276-2009**, con fecha de ejecución del 04 DE febrero al 03 de Marzo de 2022, es de $ 54.006.753.oo (cincuenta y cuatro millones seis mil setecientos cincuenta y tres pesos m/l) relación anexa.

En desarrollo de las actividades proyectadas por la ejecución que son:

1. Garantizar la prestación integral del servicio al adulto mayor:
   - Elementos e insumos para la atención primaria en salud (elementos de enfermería, medicamentos etc.)
   - Materiales e insumos requeridos en el desarrollo del proyecto para las actividades recreativas (juegos de mesa etc.)
   - Materiales e insumos requeridos en el proyecto para actividades cognitivas y productivas (papelería-temperas – colores etc.)

2. Administrar por su riesgo y cuenta el personal que labore en este convenio con destinación así:

   - Director o Coordinador
   - Nutricionista
   - Terapeuta ocupacional
   - Contador
   - Auxiliares enfermería y cuidadores
   - Auxiliares servicios generales
   - Manipuladoras

3. Garantizar el estado de aseo, organización y desinfección de las instalaciones:
   - Elementos de limpieza y desinfección (detergentes etc.)
   - Elementos de bioseguridad

FUNDACION BANCO DIOCESANO DE ALIMENTOS
DIOCESIS DE CARTAGO

Relación ejecución porcentual periodo mensual

1	DIRECTOR	$ 2.736.566
4	AUXILIARES DE SERVICIOS GENERALES	$ 5.819.659
4	MANIPULADORAS DE ALIMENTOS	$ 5.819.659
6	AUXILIARES DE ENFERMERIA	$ 10.302.239
1	NUTRICIONITA O A FINES	$ 1.346.220
1	TERAPEUTA OCUOACIONAL O PROFESOR DE EDUCACION FISICA	$ 2.044.260
1	CONTADOR	$ 2.056.262
	SUB TOTAL	$ 30.124.865

1	SERVICIOS PUBLICOS	$ 2.169.508
0	CONTROL DE PLAGAS	$ 0
1	INSUMOS DEOFICINA	$ 222.525
1	Otros gastos urgencias y reparaciones	$ 405.000
1	Transporte asistencial para citas	$ 225.000
1	IMPLEMENTOS DE ASEO Y DESINFECCION	$ 429.975
	SUB TOTAL	$ 3.452.008

30	Soporte nutricional adultos mayores , desayuno, almuerzo, Sena y refrigerios (días)	$ 10.273.597
	SUB TOTAL	$ 10.273.597

1	**ELEMENTOS PARA ASEO MANEJO Y CUIDADO DE LOS ADULTOS MAYORES**	$ 4.621.078
	SUB TOTAL	$ 4.621.078

1	Auxilio funerario mensual	$ 625.500
	TOTAL	$ 625.500

1	Estampillas municipales, departamentales y nacionales	$ 4.909.705
	SUB TOTAL	$ 4.909.705

FUNDACION BANCO DIOCESANO DE ALIMENTOS
DIOCESIS DE CARTAGO

TOTAL	$ 54.006.753

La presente se expide en la ciudad Cartago a los 12 días, del mes de Diciembre de del año 2022. Esta certificación se presenta bajo la gravedad del juramento, entendiendo las implicaciones legales que esto conlleva.

JOSE GERZAIN VALERO HERNANDEZ
CCNo. 16.229.271
T.P No. 128290-T