

CERTIFICACIÓN



1001.84.2841

EL SUSCRITO SECRETARIO DE GOBIERNO MUNICIPAL DE YOPAL EN SU CALIDAD DE SUPERVISOR
DEL CONTRATO DE COMPRAVENTA No 1001.84.2841.2022 DEL 22 DE DICIEMBRE DE 2022

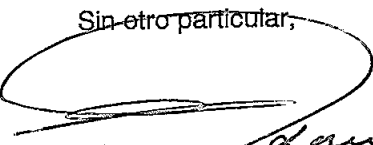
CERTIFICA:

Que una vez revisada toda la información y documentación de la ejecución del contrato de compraventa No 1001.84.2841.2022 del 22 de diciembre 2022, cuyo objeto es "ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS PARA LAS LABORES DE EDUCACIÓN CIUDADANA REALIZADAS POR LA POLICÍA NACIONAL EN EL MARCO DE LA ESTRATEGIA INTEGRAL DE INTERVENCIÓN DELICTIVA Y COMPORTAMIENTOS CONTRARIOS A LA CONVIVENCIA DESDE LA PREVENCIÓN Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA, PARA EL MEJORAMIENTO A LOS INDICES DE SEGURIDAD Y LA CONVIVENCIA CIUDADANA EN EL MUNICIPIO DE YOPAL, CASANARE", suscrito entre el Municipio de Yopal y MYLAN S.A.S identificada con Nit. 901.408.240 - 2, representada legalmente por la señora MARTHA DELFINA CAMACHO VELANDIA identificada con cedula de ciudadanía No 1.118.542.118 de Yopal, se certifica el cumplimiento a al 100% ejecutado el contrato del periodo comprendido de 26/12/2022 AL 30/12/2022, por un valor NUEVE MILLONES OCHOCIENTOS NOVENTA Y DOS MIL CUATROCIENTOS SETENTA PESOS M/CTE (\$9.892.470,00), de la entrega a satisfacción de los siguientes elementos y bajo las siguientes consideraciones:

ITEM	CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1	55121714	PENDÓN TIPO ARAÑA	UNIDAD	8	\$ 240.000	\$ 1.920.000
2	49121503	CARPA PLEGABLE INSTITUCIONAL	UNIDAD	1	\$ 3.000.000	\$ 3.000.000
3	48111102	ALGODONERA DE AZUCAR	UNIDAD	1	\$ 1.953.000	\$ 1.953.000
4	82101505	VOLANTES PUBLICITARIOS	UNIDAD	8000	\$ 180	\$ 1.440.000
BASE IVA 19%						\$ 8.313.000
IVA (19 %)						\$ 1.579.470
BASE IVA 5%						\$ -
IVA (5 %)						\$ -
BASE EXENTA						\$ -
TOTAL						\$ 9.892.470

La presente se expide a solicitud del interesado a los treinta (30) días del mes de diciembre de 2022.

Sin otro particular,


RODOLFO CHAPARRO BONILLA
SECRETARIO DE GOBIERNO
Supervisor



AP4-F13
Fecha 13/06/2022
Versión: 8

TELÉFONO CONMUTADOR (60 + 8) 6345913
Marque según corresponda: Dependencias Palacio Municipal opción 1, Sedes Externas opción 2
DIAGONAL 15 N° 15-21 YOPAL -CASANARE Código Postal 850001
www.yopal-casanare.gov.co Email: contactenos@yopal-casanare.gov.co

