INFORME CALIDAD MENSUAL No.004

Del 1 de Mayo al 31 de Mayo de 2019

CONTRATO:	**No. FDLSF-COP-167-2018**
OBJETO DEL CONTRATO:	CONTRATAR A MONTO AGOTABLE LAS OBRAS DE REPARACIONES LOCATIVAS REQUERIDAS EN LOS SALONES COMUNALES DE LA LOCALIDAD DE SANTA FE – ALCALDÍA LOCAL DE SANTA FE.
FECHA DE INICIO:	28 DE ENERO DE 2019
FECHA DE TERMINACIÓN:	27 DE MAYO DE 2019 Y/O HASTA AGOTAR EL PRESUPUESTO
TÉRMINO DE EJECUCIÓN:	CUATRO (4) MESES Y/O HASTA AGOTAR EL PRESUPUESTO

CONTRATISTA:	**PROYECTAR INGENIERÍA Y ARQUITECTURA SAS** representado legalmente por JUAN JOSE PIRACOCA RINCON identificado con C.C.79.290.926
DIRECTOR DE OBRA:	ING. JUAN JOSE PIRACOCA RINCON
RESIDENTE DE OBRA:	ARQ. YERALDIN PIRACOCA CIFUENTES

INTERVENTOR:	**CONSTRUCTORA E INMOBILIARIA SANTA MARTA LTDA** representada legalmente por DISNEY RAYO HERRERA, identificada con C.C.39.581.212
DIRECTOR DE INTERVENTORIA:	ING. LUIS ALBERTO TOVAR
RESIDENTE DE INTERVENTORIA:	ING. JONATHAN MARROQUIN

TABLA DE CONTENIDO

1. INTRODUCCIÓN 3

2. MANEJO DE MATERIALES 3

2.5 OBJETIVO 3
2.6 VERIFICACIÓN DE LOS INSUMOS COMPRADOS 3
2.7 REVISIÓN DE LAS ESPECIFICACIONES 3

3. CERTIFICACIONES DE CALIDAD 5

4. CONCLUSIONES 10

1. INTRODUCCIÓN

En este Informe de Calidad Mensual del Acta No. 4 del presente Contrato de Obra No. FDLSF-COP-167-2018 con el Objeto ***CONTRATAR A MONTO AGOTABLE LAS OBRAS DE REPARACIONES LOCATIVAS REQUERIDAS EN LOS SALONES COMUNALES DE LA LOCALIDAD DE SANTA FE – ALCALDÍA LOCAL DE SANTA FE*** se detallará toda la información de las especificaciones de los materiales e insumos y sus certificados de calidad que se instalaron para esta **Cuarta Acta**.

2. MANEJO DE MATERIALES

2.5 OBJETIVO

- ✓ Verificar que los materiales utilizados para la construcción del proyecto, cumplan con las especificaciones requeridas.
- ✓ Verificar que la obra cumpla con los requisitos documentados por el cliente para aceptar al cabo del contrato la obra terminada.

2.6 VERIFICACIÓN DE LOS INSUMOS COMPRADOS

Todo material requerido para la ejecución de la obra, deberá ser comprado especificando con claridad al proveedor los requisitos necesarios para la aceptación del insumo comprado. *(ANEXO FICHAS DE CALIDAD Y FICHAS DE SEGURIDAD DE LOS MATERIALES).*

2.7 REVISIÓN DE LAS ESPECIFICACIONES

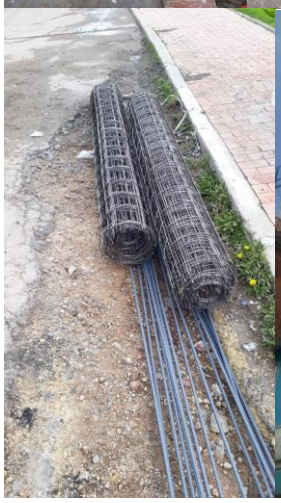
Evaluar la coherencia entre los trabajos y las instalaciones para detectar puntos mal ubicados o cualquier otra condición que pueda afectar la realización del contrato.








ARGOS

USO GENERAL



3. CERTIFICACIONES DE CALIDAD

BALDOSINES DELTA LTDA.
Un piso a toda prueba!

CERTIFICACIÓN DE CALIDAD

Mediante la presente BALDOSINES DELTA LTDA con Nit 830018641-1 se permite Certificar la calidad de sus productos.

Aplicando la más alta tecnología en los procesos de producción hemos adoptados la automatización de nuestras instalaciones con líneas de producción continua, desde el triturado del grano de mármol; Fabricación de la baldosa en prensas rotativas con extracción automática; Como último paso el acabado final en pulidora lineal que ofrece él optimo brillo de cara vista.

Todos nuestros pisos cumplen y superan las disposiciones técnicas de fabricación que exige la norma Icontec 2849 para el terrazo.

A la línea terrazo BALDOSIN EN GRANO DE MARMOL La Empresa le da 5 años de garantía por Defectos de fabricación siempre y cuando se le dé el uso y el mantenimiento adecuado; LA GARANTIA NO INCLUYE Uso vehicular, mal uso del Piso, mala instalación del Producto en obra, mantenimiento inadecuado con químicos, mala manipulación del producto, condiciones extremas de uso.

Nuestros pisos se encuentran con el logotipo en la parte del mortero (Parte de atrás) BALDOSINES DELTA LTDA.

La presente se expide a solicitud de PROYECTAR INGENIERIA SAS NIT: 900.782.420-1 correspondiente a la Factura SV2 7791 con fecha de facturación 1 de marzo 2019

Se expide el día 22 de mayo del año 2019 en la Ciudad de Bogotá D.C.,

Atentamente,

MARTHA LIGIA MEDINA PINTO.
GERENTE COMERCIAL.
BALDOSINES DELTA LTDA.
TEL 5634490 / 5631978

CERTIFICADO DE CALIDAD DIVISION TUBERIA

CLIENTE: FERRETERIA LATINA S A S

DOCUMENTO DE DESPACHO: TUC-000154445

CANTIDAD A DESPACHAR: 19

REFERENCIA: AGUANEGRA 2 1/2 CAL.0.075 **ESPESOR:** 1.90 **mm**

EVALUACIÓN DE ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	UNIDAD MEDIDA/ESTADO
NORMA DE REFERENCIA PARA FABRICACIÓN	NTC-2842	N.A
DIMENSIÓN A	76.05 ... 76.35	mm
DIMENSIÓN B	76.05 ... 76.35	mm
DIMENSIÓN C	76.05 ... 76.35	mm
LONGITUD	6000...6010	mm
ESPESOR	1.73...2.07	mm
PRUEBA ABOCARDADO	NTC-103	CONFORME
PRUEBA APLASTAMIENTO	NTC-42	CONFORME
PRUEBA ESTANQUEIDAD	N.A.	N.A.

NORMA LÁMINA

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN (*)
NORMA LÁMINA	JIS G3132 SPHT1

(*) Norma especificada u otras contempladas en la **NTC 2842.**

OBSERVACIONES

1 - FANALCA S.A. NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA POR LOS DISEÑOS QUE SUPEREN LA RESISTENCIA DEL MATERIAL CON QUE FUE FABRICADA LA TUBERÍA, NI POR PROCESOS A LOS QUE SEA SOMETIDA LA TUBERÍA QUE PUEDAN OCASIONAR CAMBIOS EN SUS PROPIEDADES MECÁNICAS.

2 - PARA EL TRATAMIENTO DE RECLAMOS, FANALCA S.A. REALIZARÁ LA VERIFICACIÓN DE LA MARCACIÓN SOBRE LA TUBERÍA (APLICA PARA TUBERÍA INDUSTRIAL).

3 - LOS ENSAYOS DESTRUCTIVOS SE REALIZAN DE MANERA ALEATORIA DE ACUERDO AL PLAN DE MUESTREO ESTABLECIDO PARA CADA REFERENCIA.

YENNY FLOR ULE	YOVANNI LOPEZ AGUDELO
ELABORADO POR:	**APROBADO POR:**
ASISTENTE DE FACTURACION - UNID. DE NEGOCIOS TUBOS Y PERFILES DE ACERO	COORDINADOR DE CALIDAD TUBERIA

INFORME DE CALIDAD MENSUAL
INFORME NO. 4

PROYECTAR
INGENIERIA Y ARQUITECTURA S.A.S.
NIT. 900 782 420 - 1

REPORTE DE ENSAYOS

CLIENTE	MATERIAL	CALIBRE /DIÁMETRO	PRODUCTO	LOTE
FERRETERIA LATINA SAS	106000521	1 1/4" X 1/8"	ANG NTC 1920 1 1/4"x1/8 6m Angulo ANGLE	1722832902

FACTURA	PESO (Kg)	Nº PEDIDO DEL CLIENTE	PEDIDO DEL CLIENTE	GRADO	ESPECIFICACIÓN	REDUCCIÓN
9003064873/20	4.000	05132019	7766753/000020	GR36	NTC 1920 - NTC_1920	

COMPOSICION QUIMICA (%)

C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Sn	Mo
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
0,17	0,56	0,013	0,027	0,16	0,26	0,09	0,12	0,013	0,02

PROPIEDADES MECÁNICAS

R.Fluencia	R.Tracción	Alargamiento
MPa	MPa	%
326	456	24,32

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS

Ancho	Espesor	Dif. e
mm	mm	mm
31,55	3,17	0,19

OBSERVACIONES

Los 8 primeros dígitos del Lote corresponden al número de la colada; los 2 últimos, son un consecutivo del sistema el cual puede variar.

RESPONSABLE DE CALIDAD

TUTA, 15.05.2019

VIVIANA MARCELA CAMACHO GRISALES

CERTIFICADO DE CALIDAD DIVISION TUBERIA

CLIENTE: FERRETERIA LATINA S A S

DOCUMENTO DE DESPACHO: TUC-000154260

CANTIDAD A DESPACHAR: 37

REFERENCIA: AGUANEGRA 1 1/2 CAL.0.086 **ESPESOR:** 2.20 **mm**

EVALUACIÓN DE ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	UNIDAD MEDIDA/ESTADO
NORMA DE REFERENCIA PARA FABRICACIÓN	NTC-2842	N.A
DIMENSIÓN A	48.13 ... 48.39	mm
DIMENSIÓN B	48.13 ... 48.39	mm
DIMENSIÓN C	48.13 ... 48.39	mm
LONGITUD	6000...6010	mm
ESPESOR	2.01...2.39	mm
PRUEBA ABOCARDADO	NTC-103	CONFORME
PRUEBA APLASTAMIENTO	NTC-42	CONFORME
PRUEBA ESTANQUEIDAD	N.A.	N.A.

NORMA LÁMINA

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN (*)
NORMA LÁMINA	JIS G3132 SPHT1

(*) Norma especificada u otras contempladas en la NTC 2842.

OBSERVACIONES

1 - FANALCA S.A. NO ASUME RESPONSABILIDAD ALGUNA POR LOS DISEÑOS QUE SUPEREN LA RESISTENCIA DEL MATERIAL CON QUE FUE FABRICADA LA TUBERÍA, NI POR PROCESOS A LOS QUE SEA SOMETIDA LA TUBERÍA QUE PUEDAN OCASIONAR CAMBIOS EN SUS PROPIEDADES MECÁNICAS.

2 - PARA EL TRATAMIENTO DE RECLAMOS, FANALCA S.A. REALIZARÁ LA VERIFICACIÓN DE LA MARCACIÓN SOBRE LA TUBERÍA (APLICA PARA TUBERÍA INDUSTRIAL).

3 - LOS ENSAYOS DESTRUCTIVOS SE REALIZAN DE MANERA ALEATORIA DE ACUERDO AL PLAN DE MUESTREO ESTABLECIDO PARA CADA REFERENCIA.

YENNY FLOR ULE	YOVANNI LOPEZ AGUDELO
ELABORADO POR:	**APROBADO POR:**
ASISTENTE DE FACTURACION - UNID. DE NEGOCIOS TUBOS Y PERFILES DE ACERO	COORDINADOR DE CALIDAD TUBERIA

F-TU-0141 2017-02-22 Rev. 002

PazdelRío

REPORTE DE CALIDAD

FECHA: Belencito, 08.05.2019
HORA: 18:07:02
PÁGINA: 1 / 1

PRODUCTO: 6098500 - ROLLO CORRU N.4 SR NTC- 2289
CLIENTE: 7831 - APDR PLANTA TOCANCIPA
CENTRO DEST: 7831 PLANTA APDR TOCANCIPA

REPORTE: *04914
PLACA: XIE112
ALMACEN DEST: 1000 TOCANCIPA - MP

ORDEN DE ENTREGA: 8072211562

Análisis Químico y Propiedades Físicas Garantizadas

Propiedad:	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Cu	%Ni	%Cr	%Mo	%Nb	%V	%Ceq	Rm (MPa) MPa	Fl (MPa) MPa	Al(%) %	DOBLADO	P/metro g	Espa.Res mm	Altura Re. mm
Mínimo:	0,08	0,00	0,000	0,000	0,00								550,00	420,00	14,00		934		0,51
Máximo:	0,30	1,50	0,035	0,045	0,50							0,350		540,00				8,90	

Lote	Peso KG	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Cu	%Ni	%Cr	%Mo	%Nb	%V	%Ceq	Rm (MPa) MPa	Fl (MPa) MPa	Al(%) %	DOBLADO	P/metro g	Espa.Res mm	Altura Re. mm
C39297-19	12.384,00	0,26	1,22	0,020	0,030	0,18	0,053	0,022	0,029	0,009	0,013	0,000	0,467	620,55	455,52	15,76	B	974	7,81	0,67
E31008-19	22.205,00	0,26	1,10	0,027	0,028	0,17	0,147	0,090	0,121	0,013	0,014	0,000	0,468	632,90	449,40	16,27	B	974	7,81	0,72

Caracteristicas: Rm(MPa) - RESISTENCIA Fl (MPa) - FLUENCIA Al(%) - ELONGACION (%) DOBLADO - B: BUENO

Método Determinación composición química: Espectrómetro de Emisión NTC 5192
Método Determinación Propiedades Mecánicas Rollo y barra corrugada: Tracción NTC-3353,Doblado, Peso Masa NTC - 2289.
Método Determinación Propiedades Mecánicas Rollo liso: Tracción NTC - 2, Doblado NTC - 1
Método Medición dimensional: Alambrón NTC - 330
Muestreo: Manual por Colada en Rollo y barra corrugada NTC 2289.
Muestreo: Manual por Colada en Alambrón.
Muestreo: Manual por Colada en Rollo Liso NTC 161.

Declaramos que los productos descritos, fueron inspeccionados y analizados conforme a lo especificado y los resultados cumplen con la norma citada. Los análisis aquí reportados corresponden a la muestra del lote Reportado.

Km 6 Vía Nobsa - Belencito
Planta Industrial.
Nobsa - Boyacá
Tel: +57 (8) 7730200
Ext: 6848

Firma Autorizada: ING.OMAR EDUARDO WIEST SUAREZ
Coordinador Calidad Productos

Firma Autorizada vigente a partir de: 08.11.2018

4. CONCLUSIONES

En atención al desarrollo de las actividades realizadas en este período y puesta en marcha de la ejecución de las actividades, se observa lo siguiente:

- ✓ Dentro de los materiales adquiridos en esta etapa se le ha solicitado a cada proveedor las correspondientes certificaciones de calidad garantizando la calidad del producto que se va a aplicar o instalar en la obra. (se aclara que se ha hecho la correspondiente solicitud por parte del Contratista a los diferentes Proveedores, varios certificados quedan en espera de la recepción para poder anexarlos al correspondiente informe).
- ✓ Antes de comprar cualquier producto se verifica las especificaciones técnicas que se ajusten con la actividad y la descripción del ítem contractual o no previsto.
- ✓ Cualquier material de enchapes u otro producto se le informa en primera instancia a la Interventoría y luego al Supervisor siguiendo el conducto regular del contrato, y así poder tomar decisiones al momento de comprar.



JUAN JOSE PIRACOCA RINCON
C.C.79.290.926 de Bogotá
REPRESENTANTE LEGAL