3° INFORME TÉCNICO DE MANTENIMIENTO FINAL
Cantidad Torno: 7
Fresadora: 5

INFORME TÉCNICO DE MANTENIMIENTO Y RESTAURACION DE PINTURA EN TORNOS Y FRESADORAS
Bogotá DC
25/01/2023
Contratista: FIERRO ANDINO SAS.
Lugar de mantenimiento: Escuela Tecnológica Instituto Técnico Central.
Laboratorio: Taller de Mecánica industrial.
Contrato # 308-2022

El mantenimiento que se viene realizando param el contrato 308- 2022 con la ETITC cuyo objeto es PRESTACIÓN DE SERVICIOS ESPECIALIZADOS PARA REALIZAR MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO, ASÍ COMO LA MODERNIZACIÓN MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PINTURA ELECTROESTÁTICA O EN POLIURETANO PARA LOS EQUIPOS QUE CONFORMAN EL TALLER DE MECÁNICA INDUSTRIAL DE LA ETITC.

A continuación en este documento en relación a los mantenimientos realizando en el taller mecánica industrial del ETITC van a la par y en secuencia conforme al cronograma de actividades suministrado por FIERRO ANDINO SAS, las actividades aquí descritas cuentan con todas las característica de intervención de las maquinas, se recomienda leer todos los ítem escritos para evitar malas interpretaciones ya que las máquinas y herramientas al tener similitudes en configuración física no tienen los mismos detalles de corrección en el mantenimiento preventivo y correctivo .

FRESADORA	*DESCRIPCIONES*
Maquina	Fresadoras Polaca.
Fecha de ejecución	01/03/2022
Código Inventario	**13158, 13159, 13160, 13161.**
Taller	Taller Mecánica industrial
Tiempo de intervención	80 horas
Mantenimiento Preventivo	SI
Mantenimiento Correctivo	Si
Estado	100% completado
	La fresadora y sus accesorios como contrapunta, divisor y porta usillo se encontraban en mal estado de pintura con un alto grado de escarche por impacto así como un alto grado de corrosión por falta de limpieza, para lo cual se procedió hacer un mantenimiento correctivo en el acabado de su superficie y corrección de abolladuras.

He y corrocion para lo cusa Descripción	Mantenimiento: **1.** Desengrasado. ✓ **2.** Descascarado de base ✓ **3.** Masillado tipo maquina poliéster de alta resistencia. ✓ **4.** Lijado con discos de pulir. ✓ **5.** Masillado de detalle en partes poco accesibles. ✓ **6.** Lijado de acabado con discos velcron. ✓ **7.** Limpieza de polución ✓ **8.** Limpieza del general. ✓ **9.** Pintado de base con producto Primer. ✓ **10.** Masillado de detalles. ✓ **11.** Limpieza por polución. ✓ **12.** Acabado en pintura poliuretano según RAL
Registro fotográfico 1  ANTES	 ANTES

Registro fotográfico 2



DESPUES



DESPUES.

Registro fotográfico 3



DESPUES.



DESPUES.

TORNOS POLACOS	*DESCRIPCIÓNS*
Fecha de ejecución	03/03/2022
Código Inventario	14121, 22, 23, 24, 25, 26, 27
Taller	Mecánica Industrial
Tiempo de intervención	48
Mantenimiento Preventivo	SI
Mantenimiento Correctivo	SI
Estado	80%
Descripción	Los tornos se encontraban en mal estado de pintura con un alto grado de escarche por impacto así como un alto grado de corrosión por falta de limpieza, para lo cual se procedió hacer un mantenimiento correctivo en el acabado de su superficie y corrección de abolladuras. Mantenimiento: **13.** Desengrasado. ✓ **14.** Descascarado de base ✓ **15.** Masillado tipo maquina poliéster de alta resistencia. ✓ **16.** Lijado con discos de pulir. ✓ **17.** Masillado de detalle en partes poco accesibles. ✓ **18.** Lijado de acabado con discos velcron. ✓ **19.** Limpieza de polución ✓ **20.** Limpieza del general. ✓ **21.** Pintado de base con producto Primer. ✓





Ismael Ingreira

Firma

3208314531
fierroandino@gmail.com