CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0161-2023

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2023, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN COMO GESTOR CULTURAL DE CUERDAS TÍPICAS TRADICIONALES EN EL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA."**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCION	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCION
86 13 16 01	**ESCUELAS DE MÚSICA**	**$4.950.000**	**SECRETARIA DE DESARROLLO SOCIAL (SUBSECRETARIA DE CULTURA)**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de enero del año 2023.

Me la Juego por La Unión — Almacenista General — Alcaldía Municipal

MARTHA ISABEL JARAMILLO CRUZ
Almacenista General