

FICHA TÉCNICA

EJÉRCITO NACIONAL

VAQUETA NEGRA SELECCION A

JEMPP-CEDE4-DIETE-FT – 01265 / INT-1



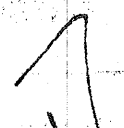
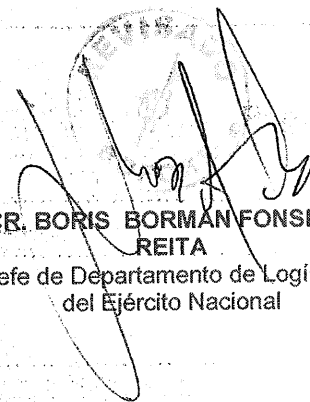
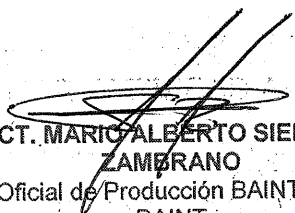
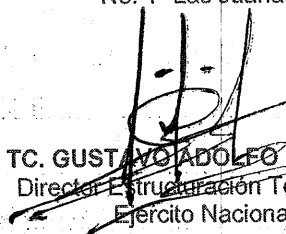
EJÉRCITO
NACIONAL

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 		FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A	
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 1 de 14

VAQUETA NEGRA SELECCION A
JEMPP-CEDE4-DIETE-FT – 01265 / INT-1

CONTENIDO

	Pág.
1. OBJETO:.....	2
2. DEFINICIONES:.....	2
3. DESCRIPCIÓN:.....	4
4. RECEPCIÓN DE BIENES Y/O SERVICIOS:.....	6
5. NORMATIVIDAD APLICABLE.....	12
6. ANEXOS.....	14
7. CONTROL DE REVISIONES.....	14

Elaboró	Revisó	Aprobó
 TS01 SANDRA MORENO TAVERA Analista de Diseño, Investigación y Desarrollo BAI NT	 TC. ALVARO ANDRES CALDERÓN POLANÍA Comandante Batallón de Intendencia No. 1 "Las Juanas"	 CR. BORIS BORMAN FONSECA REITA Jefe de Departamento de Logística del Ejército Nacional
 CT. MARIO ALBERTO SIERRA ZAMBRANO Oficial de Producción BAI NT (E) BAI NT	 TC. GUSTAVO ADOLFO BELTRAN Director Estructuración Técnica del Ejército Nacional	

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 		FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A	
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 2 de 14

1. OBJETO

Esta ficha técnica tiene por objeto establecer los requisitos que debe cumplir y los ensayos a los cuales se debe someter la vaqueta negra selección "A" usado para la elaboración botas altas, el cual será elaborado en la planta de Zapatería sección de sobremedidas del Batallón de Intendencia No.1 "Las Juanas".

2. DEFINICIONES

2.1 DEFINICIONES

Acreditación:	Atestación de tercera parte relativa a un organismo de evaluación de la conformidad que manifiesta la demostración formal de su competencia para llevar a cabo tareas específicas de evaluación de la conformidad.
Atestación	Emisión de una declaración, basada en una decisión tomada después de la revisión de que se ha demostrado que se cumplen los requisitos específicos.
Absorción:	Retención por una sustancia de las moléculas de otra en estado líquido o gaseoso.
Corte:	Conjunto constituido por la capellada, la caña, la talonera o tira de refuerzo, el fuelle, el forro, la puntera y el contrafuerte.
Curado:	Proceso en el cual el rayón y la herida de garrapata han cicatrizado; no presenta profundidad ni nuches.
Curtido:	Tratamiento que se da a la piel animal para convertirla en cuero.
Ficha Técnica (FT):	Documento que define las características requeridas de un producto y que es aplicada cuando no existe Norma Técnica del Ministerio de Defensa.

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 		FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A	
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 3 de 14

Lado Flor:	Superficie de la piel o del cuero que corresponde al lado del pelo.
Lote:	Cantidad determinada de tela de características similares o que es fabricada bajo condiciones de producción uniformes, que se someten a inspección como un conjunto unitario.
Muestra:	Cantidad especificada de tela extraída de un lote, que sirve para obtener la información necesaria que permite apreciar una o más características del mismo.
Materia Prima:	Producto no elaborado que se incorpora en la primera fase del proceso de producción para su posterior transformación o componente del producto terminado antes de ser confeccionado o incorporado al producto terminado que se requiere elaborar.
Orillo:	Borde longitudinal de un tejido con una densidad igual o mayor que la de éste.
Piel:	Tegumento fibroso que cubre el cuerpo del animal y que está constituido por la epidermis y la dermis, incluyendo el corión en su totalidad
Pieza o Rollo:	Término usado para designar determinada longitud de tela de cualquier ancho, tal cual se origina de un lote.
Producto Terminado:	Elemento fabricado y que se ha sometido a todas las etapas y procesos de producción necesarias para cumplir los requisitos técnicos establecidos por la entidad contratante.
Tolerancia:	Diferencia de medidas permitidas en una dimensión. Consiste en una medida máxima y otra mínima entre las que se tiene que encontrar la medida realizada para que ésta se considere válida. En caso contrario esa dimensión no cumple las especificaciones y tiene que ser rechazada.

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 		FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A	
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 4 de 14

Vaqueta o Cuero:	Piel animal que ha sufrido procesos físicos u químicos para hacerla resistente a la degradación bacteria (putrefacción), especialmente bajo condiciones húmedas. Se producen además otros cambios asociados con la conversión a vaqueta tales como: características físicas mejoradas, estabilidad hidrotérmica y flexibilidad.
-------------------------	---

2.2. APLICACIÓN

Para aplicar esta ficha técnica en procesos de adquisición, se debe especificar en los pliegos de condiciones respectivos los siguientes aspectos:

2.2.1. En caso de establecerse condiciones de empaque y rotulado diferentes a los especificados en esta ficha técnica, éstas deben ser acordadas entre la entidad contratante y el contratista.

2.2.2. En caso de que a Fuerza requiera código de barras, ésta debe entregar la información correspondiente.

2.2.3. En caso de existir controversia entre el texto donde se describen las características del elemento y si existieren figuras, prevalecerá el texto.

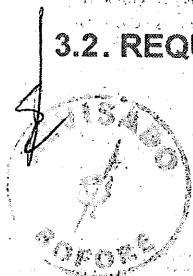
2.2.4. La Fuerza debe establecer la muestra que se usara como muestra de referencia para efectos de verificación, color diseño y acabados, si así lo requiere.

3. DESCRIPCIÓN

3.1. REQUISITOS GENERALES

3.1.1. La vaqueta negra selección A debe ser semibrillante, su aspecto debe ser uniforme en el color homogéneo, no debe presentar rayones en el lado flor marcas, manchas, panelera y/o cicatrices o agujeros de una manera muy visible no debe presentar la flor suelta.

3.2. REQUISITOS ESPECIFICOS



ESPACIO EN BLANCO

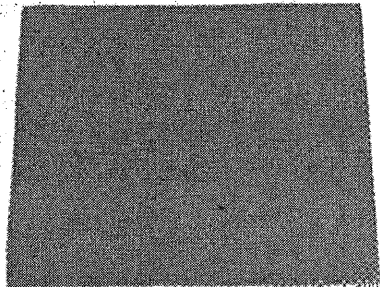
Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial.

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 		FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A	
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 5 de 14

3.2.1. La vaqueta negra selección A debe cumplir con los requisitos indicados en la Tabla No. 1. Cuando se verifique según los establecido en los numerales, a continuación.

3.2.2. Debe corresponder a una clasificación grado "A" según el numeral 5.7.

TABLA No. 1. REQUISITOS ESPECÍFICOS

Característica	Especificación	Ensayo	Imagen
Color	negro	N.A	
Calibre del cuero (mm)	2.0 ± 0.2	4.2.1	
Resistencia a la flexión (Equipo Balley)	5.000	4.2.2	
Húmedo (ciclos) min	20.000		
Seco (ciclos) min			
Resistencia al Desgarramiento (daN/cm²) Min	50	4.2.3	
Alargamiento (distensión) (mm) Max	7.0	4.2.4	
pH Min	3.5	4.2.5	
Resistencia a la Tensión (daN/cm²) Min	200	4.2.6	

Nota 1: *Cuando el valor del PH sea menor que 4,0 o mayor que 10,0 se debe realizar el PH diferencial y este valor debe ser inferior a 0,7.

Nota 2: Para el alistamiento de los métodos de ensayo en cueros se deben tener en cuenta los numerales 5.8 y 5.9.

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 	FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A		
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 6 de 14

3.3. REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1. Empaque:

3.3.1.1. Empaque Colectivo, La vaqueta negra selección "A" debe venir en pieles de 170 dm² mínimo y embalada en rollos de 5 pieles protegidas contra condiciones ambientales que a su vez se deben empacar en bolsas de polietileno de tal forma que permita identificar el elemento. y protegerlos de moho y humedad durante su transporte y almacenamiento.

3.3.2. Rotulado: Para efectos de almacenaje y control por parte del almacén de materia prima del Batallón de ASPC No.21, la vaqueta negra selección A. deberá tener un rotulo en cada bolsa y cumplir con lo estipulado en la FT.0133.DINTR/2008- **IDENTIFICACIÓN CODIGO DE BARRAS EJÉRCITO NACIONAL**, además de la siguiente información:

- Nombre del producto
- Datos del proveedor o marca registrada.
- Composición
- Cantidad de pieles por bolsa
- Fecha de fabricación
- Fecha y número del contrato
- Medida (discriminado por pieles en decímetros).
- Recomendaciones de uso
- Recomendaciones de almacenamiento.

Nota 3: El rótulo debe ir: uno rodeando la bolsa tubular en el centro y el otro en la base sellada.

Nota 4: Código SAP 9190065- Unidad de Medida-Decímetros Cuadrados(DM²)

4. RECEPCIÓN DE BIENES Y/O SERVICIOS

4.1 PLANES DE MUESTREO Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO

4.1.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

4.1.1.1 Muestreo: Sobre cada lote de rollos se debe efectuar una inspección visual para verificar si el producto cumple los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado especificados en esta ficha técnica. De cada lote se debe



FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 	FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A		
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 7 de 14

extraer al azar el número de rollos de materia prima indicado en la tabla No.2, establecido para un plan de muestreo simple, inspección normal, nivel de inspección general I y un Nivel aceptable de calidad NAC de 6,5%.

Tabla No. 2. PLAN DE MUESTREO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES, DE EMPAQUE Y ROTULADO

Tamaño del lote (rollos)	Tamaño de la muestra (rollos)	Número de Aceptación en AC	Número de Rechazo en Re
3-25	3	0	1
26-90	5	1	2
91-150	8	1	2
151-280	13	2	3
281-500	20	3	4
501-1.200	32	5	6
1.201-3.200	50	7	8
3.201 – 10.000	80	10	11
10.001 – 35.000	125	14	15
35.001 o más	200	21	22

4.1.1.2. Criterio de aceptación o rechazo para condiciones generales, empaque y rotulado. Si el número de rollos defectuosos en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos específicos. Si el número de rollos defectuosos es igual o mayor al número de rechazo, se debe devolver o rechazar el lote al proveedor, de acuerdo con los criterios indicados en la GTMD-0004 (actualización vigente). Cuando se efectúe la evaluación de un lote que haya sido previamente devuelto, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones según lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO2859-1, actualización vigente.

4.1.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA REQUISITOS ESPECÍFICOS

4.1.2.1 Muestreo: De cada lote de materia prima, se debe extraer al azar una muestra con el número de pieles requeridas según las necesidades del laboratorio, para realizar los ensayos de acuerdo con la cantidad de resultados

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 		FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A	
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 8 de 14

establecidos, en la tabla No.3. Los planes de muestreo corresponden a los niveles de inspección y el NAC indicado para cada caso, anunciados en la GTMD-004 (Actualización vigente).

Tabla No. 3. PLAN DE MUESTREO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS

Tamaño del lote en (Pielles)	Tamaño de la muestra (Pielles)	Número de Aceptación AC	Número de Rechazo en Re
2-150	2	0	1
151-500	3	1	2
501-3.200	5	1	2
3.201-35.000	8	1	2
35.001-500.000	13	2	3
50.001 ó más	20	3	4

4.1.2.2. Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos. Si el número de pieles defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación se aceptara el lote; si en número de pieles defectuosas es mayor o igual al número de rechazo, se rechazara el lote.

En el evento en que el lote de materia prima evaluado presente incumplimiento a la NTMD ó ET el lote no podrá ser empleado en la producción y para la evaluación del siguiente lote se aplicara un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones de la entrega inicial de acuerdo con lo indicado en la NTC-ISO-2859-1 (Actualización vigente).

4.2 MÉTODOS DE ENSAYO

4.2.1 DETERMINACIÓN DEL ESPESOR

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la NTC 1077, NTC 2599, ASTM 3767 con un contrapeso de 22Kpa $\pm$ 5 KPa con una precisión de 0.01mm.

4.2.2 CUERO. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN CONTINUADA



Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 	FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A		
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 9 de 14

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la norma NTC 4804 Método A y/o NTC 5382 (Idéntica ISO 5402)

4.2.3 DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL DESGARRE (PARA EL CUERO)

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la norma ASTM D 4704 Y/o NTC ISO 3377-1 y Método pantalón NTC ISO 3377-2 Método Ojal

4.2.4 DETERMINACIÓN DE LA RUPTURA DE LA FLOR (Distensión para el cuero)

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la NTC 1042.

Nota 5. Los valores exigidos se deben tomar de la primera lectura cuando se realice de acuerdo con lo especificado en la norma

4.2.5 DETERMINACIÓN DEL PH (PARA EL CUERO)

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la ISO 4045 y/o la NTC 4654.

4.2.6 DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA TENSIÓN (PARA EL CUERO)

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la NTC ISO 3376.

4.2.7 CLASIFICACIÓN DE LOS CUEROS

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la NTC 2217.

4.2.8 ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRAS Y PROBETAS PARA ENSAYOS FÍSICOS

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la norma NTC- ISO 2419 - NTC -ISO 24219

4.2.9 CUERO MUESTREO PARA ENSAYOS FÍSICOS Y QUÍMICOS

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la norma NTC -ISO 2418.

4.3 PRUEBA TECNICA

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 	FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A		
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 10 de 14

TABLA No. 4. PRUEBA MAQUINA

No	Nombre de la prueba	Maquinaria y/o Herramienta	Procedimiento	Resultado Requerido
1	INSPECCIÓN TÉCNICA	VISUAL	<p>ETAPA PRE-CONTRACTUAL El oferente debe presentar una bolsa que contenga 2 pieles, con el fin de verificarse la prueba de máquina y requisitos de empaque y rotulado.</p> <p>ETAPA CONTRACTUAL El comité técnico evaluador, tomara una muestra de acuerdo al capítulo 4.1 "Planes de muestreo y criterio de aceptación o rechazo" numeral 4.1.1 "Toma de muestras y criterios de aceptación o rechazo para evaluar requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado". En la planta solo se evaluara condiciones generales y prueba máquina.</p> <p>PRUEBA DE MAQUINA El elemento deberá cumplir: La FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A, JEMPP-CEDE4-DIETE-FT - 01265 / INT-1</p>	<p>Se verifica que el empaque y rotulado este de acuerdo al numeral 3.3. Requisitos de empaque y rotulado</p> <p>Así mismo no debe presentar orificios, estrías, ni rasgaduras, además no debe perder su consistencia y al ser tensionado no debe presentar ningún defecto como maquillaje, debe mantener su flexibilidad y</p>

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 		FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A	
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 11 de 14

No	Nombre de la prueba	Maquinaria y/o Herramienta	Procedimiento	Resultado Requerido
			<p>Capitulo 3 "Descripción". numeral 3.1. "Requisitos Generales".</p> <p>- Se verifican que las maquinas se encuentren calibradas.</p> <p>-El operario toma una piel de cuero para bota para efectuar la evaluación de la materia prima, en la cual se verifica que no tenga defectos como nuches, vagas, marcas en el cuero, estrías, agujeros. Y que la piel no este arrugada.</p> <p>-Se miden los defectos con la plantilla de acuerdo a la NTC 2217 clasificación por defectos.</p> <p>- Se troquela en la sección de sobre medidas.</p> <p>- Se desbasta todas las piezas</p>	<p>no debe presentar acartonamiento o durante el proceso.</p> <p>Su textura no debe mostrar deterioro al exponerse al proceso, su brillo debe ser uniforme y debe mostrar buena fijación en las pruebas.</p> <p>No debe presentar deformación y debe mantener su firmeza terminado todo el proceso.</p> <p>-En esta operación se verifica que el</p>
		SECCIÓN DE TROQUEL		
		DESBASTADOR A		
		SECCIÓN DE GUARNICIÓN MAQUINA DE POSTE		

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 		FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A	
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 12 de 14

No	Nombre de la prueba	Maquinaria y/o Herramienta	Procedimiento	Resultado Requerido
		PINZAS PARA MONTAR	-Se cosen las piezas para armar el corte	cuero tenga buen transporte, no se deforme y no se rompa. No debe tener la flor suelta.
		MARTILLO	-Se monta el corte en la horma	-En esta operación se verifica que el cuero tenga buen transporte, no se deforme y no se rompa. No debe tener la flor suelta.
			Se pega la suela grupón al corte	El corte debe tener buena adhesión con la suela grupón.

5. NORMATIVIDAD APLICABLE

Para la aplicación de las siguientes normas debe utilizarse la actualización que esté vigente al momento de la verificación de los requisitos.



Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 		FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A	
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 13 de 14

NTC 2217 ACTUALIZACION VIGENTE
CUERO DE GANADO BOVINO. CLASIFICACION POR DEFECTOS

NTC 1077 PRIMERA ACTUALIZACIÓN. CUEROS.
DETERMINACIÓN DEL ESPESOR.

NTC 2216 ACTUALIZACION VIGENTE
CUERO. CUERO DE GANADO BOVINO PARA LA FABRICACION DE CALZADO. ESPECIFICACIONES

NTC 1042 ACTUALIZACION VIGENTE
DETERMINACION DE LA DISTENSION Y RESISTENCIA DE LA CAPA FLOR EN EL ENSAYO DE ESTALLIDO CON ESFERA.

NTC 1049 CUEROS. DETERMINACION DE LA RESISTENCIA A LA TRACCION Y DEL PORCENTAJE DE ELONGACION

NTC 1077, NTC 2599, ASTM 3767 DETERMINACIÓN DEL ESPESOR

NTC 4804 Método A y/o NTC 5382 (Idéntica ISO 5402) CUERO.
DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN CONTINUADA

ASTM D 4704 Y/o NTC ISO 3377-1 y Método pantalón NTC ISO 3377-2
Método Ojal DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL DESGARRE (PARA EL CUERO)
ISO 4045 y/o la NTC 4654. DETERMINACIÓN DEL PH (PARA EL CUERO)

NTC ISO 3376. DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA TENSIÓN (PARA EL CUERO)

NTC- ISO 2419 - NTC -ISO 24219 ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRAS Y PROBETAS PARA ENSAYOS FÍSICOS

NTC -ISO 2418. CUERO MUESTREO PARA ENSAYOS FÍSICOS Y QUÍMICOS
NTC- ISO 2859-1 PRIMERA ACTUALIZACIÓN. PROCEDIMIENTOS DE MUESTREO PARA INSPECCIÓN POR ATRIBUTOS. PARTE 1, PLANES DE MUESTREO DETERMINADOS POR EL NIVEL DE CALIDAD (NAC) PARA INSPECCIÓN LOTE A LOTE.



FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA EJÉRCITO NACIONAL 	FICHA TÉCNICA VAQUETA NEGRA SELECCION A		
Código: FO-JEM-DIPLA-034	Versión: 1	Fecha de emisión: 2012-12-14	Página: 14 de 14

FT.0133.DINTR/2008 Identificación código de barras Ejército Nacional

6. ANEXOS.

Se toma como guía las siguientes fuentes:

- NORMA TÉCNICA MINISTERIO DE DEFENSA NTMD 0235
- NORMA TÉCNICA MINISTERIO DE DEFENSA NTMD 0099-A5
- GUIA TÉCNICA MINISTERIO DE DEFENSA GTMD-0004 A2.
- Ficha Técnica **VAQUETA NEGRA SELECCION A, JELOG-DINTR-01265 A0**

7. CONTROL DE REVISIONES

Revisión y/o Actualización	Modificaciones	Fecha
A0	Se hizo migración de la información de la Especificación Técnica VAQUETA NEGRA SELECCION A-A3, al formato de Ficha Técnica VAQUETA NEGRA SELECCION A, JELOG-DINTR-01265 A0 , de acuerdo a lo ordenado según oficio N° 20164150516893 / 26/02/2016, solicitud enviada por la DINTR, emitido por la Jefatura de Planeación de Ejército.	11/04/2016
A1	Se hace actualización debido a la Reestructuración del Estado Mayor del Ejército Creación de la Jefaturas de Estado Mayor y Creación de los Comandos Funcionales, según Directiva Transitoria <u>0362/2015</u> "Reestructuración Estado Mayor Ejército JELOG-DINTR-01265	23/09/2016

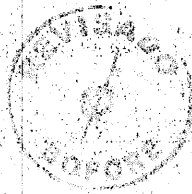


ESPACIO EN BLANCO

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial

ESPACIO EN BLANCO

[Handwritten signature]



ESPACIO EN BLANCO

ESPACIO EN BLANCO