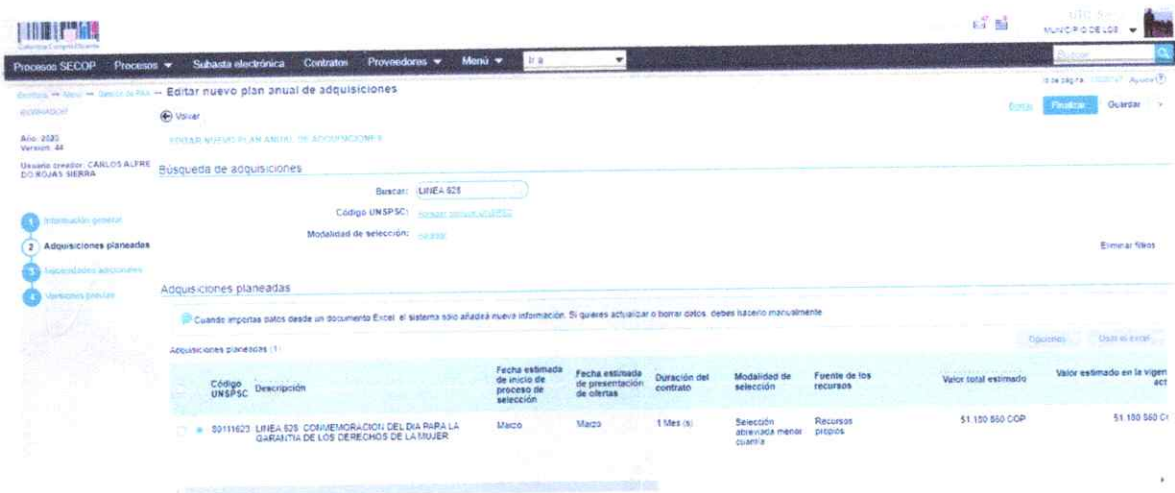


 ALCALDIA DE LOS PATIOS	GESTION ADMINISTRATIVA	Código: GA-F-16
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACIÓN	Versión: 03
	FORMATO	Aprobación: 01/11/2022

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: CONMEMORACION DEL DIA PARA LA GARANTIA DE LOS DERECHOS DE LA MUJER, se encuentra publicado en el Plan Anual de Adquisiciones vigencia 2023, LINEA: 628 y código UNSPSC-80111600.



Proceso SECOP - Proceso - Subasta electrónica - Contratos - Proveedores - Menu - 1 a

Buscar: LINEA 628

Código UNSPSC: 80111600

Modalidad de selección: Selección abierta menor cuantía

Adquisiciones planeadas

Cuando importas datos desde un documento Excel, el sistema solo añadirá nueva información. Si quieres actualizar o borrar datos, debes hacerlo manualmente.

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección	Fuente de los recursos	Valor total estimado	Valor estimado en la vigencia
80111600	CONMEMORACION DEL DIA PARA LA GARANTIA DE LOS DERECHOS DE LA MUJER	Marzo	Marzo	1 Mes (s)	Selección abierta menor cuantía	Recursos propios	\$1.150.560 COP	\$1.150.560 Cr

Se expide este certificado a los (07) días del mes de Marzo 2023.

CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista

Email: alcaldia@lospatios-nortedesantander.gov.co
www.lospatios-nortedesantander.gov.co
almacen@lospatios-nortedesantander.gov.co

Calle 35 N° 3 - 80 Doce de Octubre. Telefax: 5829959. Ext. 109.