

 MUNICIPIO LOS PATIOS Nit. 800044113-5	GESTIÓN FINANCIERA	Código: GF-F-40
	REGISTRO PRESUPUESTAL	Versión: 01
	FORMATO	Aprobación: 02/01/2020

REGISTRO PRESUPUESTAL No. RP0289

El suscrito Secretario de Hacienda del municipio de Los Patios, departamento Norte de Santander

CERTIFICA:

Que se registró en el Presupuesto para la vigencia **2023**, el siguiente compromiso: CONT: SAMC-SDSEG-001-2023, CUYO OBJETO: CONMEMORACIÓN DEL DÍA PARA LA GARANTÍA DE LOS DERECHOS DE LA MUJER, DURACION: TRES DIAS.

A FAVOR DE : SEQUEDA PUERTO BRANDON LUIS

NIT. 1090491387

TIPO : SERVICIOS

No. CONTRATO : SAMC-SDSEG-001-2023

DURACIÓN: 3 DIAS

DISPONIBILIDAD : CDP0109

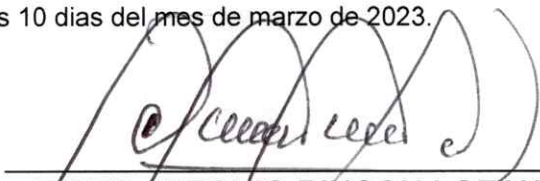
FECHA: 15.02.2023

Con cargo a los siguientes rubros:

RUBRO	RECURSO	DESCRIPCIÓN	VALOR
2.3.2.02.02.009.41.04	100	Mujer y Liderazgo	\$ 44.885.000,00
TOTAL			\$ 44.885.000,00

VALOR CUARENTA Y CUATRO MILLONES OCHOCIENTOS OCHENTA Y CINCO MIL PESOS

Se expide este certificado a los 10 dias del mes de marzo de 2023.


JESUS ANTONIO RINCON LOZANO
Secretario de Hacienda Municipal

Elaboro:
LIDA ORTIZ (LIDA)