MGA

Edificio Gobernación, Calle 8 Cra. 4 esquina, Neiva – Huila – Colombia. PBX: (57+8) 8671300
www.huila.gov.co -Twitter: @HuilaGob - Facebook: Gobernación del Huila

Datos básicos

01 - Datos básicos del proyecto

Nombre

Fortalecimiento AL PROCESO DE TRANSFORMACION DE CAÑA DE AZUCAR PARA PANELA MEDIANTE LA DOTACIÓN DE ACTIVOS PRODUCTIVOS A PRODUCTORES DEL DEPARTAMENTO DEL Huila

Código BPIN

Sector

Agricultura y desarrollo rural

Es Proyecto Tipo: No

Fecha creación: 07/06/2022 21:46:18

Identificador: 513228

Formulador:

Contribución a la política pública

01 - Contribución al Plan Nacional de Desarrollo

Plan

(2018-2022) Pacto por Colombia, pacto por la equidad

Estrategia Transversal

II. Pacto por el emprendimiento, la formalización y la productividad: una economía dinámica, incluyente y sostenible que potencie todos nuestros talentos

Linea

5. Campo con progreso: una alianza para dinamizar el desarrollo y la productividad de la Colombia rural

Programa

1709 - Infraestructura productiva y comercialización

02 - Plan de Desarrollo Departamental o Sectorial

Plan de Desarrollo Departamental o Sectorial

HUILA CRECE

Estrategia del Plan de Desarrollo Departamental o Sectorial

Mejorar y complementar la infraestructura productiva y de comercialización del sector agropecuario, como instrumento que asegure y garantice la calidad de la producción y la provisión oportuna de servicios agroalimentarios, buscando siempre el bienestar y mejorar continua de la calidad de vida de nuestros pobladores rurales

Programa del Plan Desarrollo Departamental o Sectorial

1709 INFRAESTRUTURA PRODUCTIVA Y COMERCIALIZACION AGROPECUARIA CRECIENDO EN EL HUILA

03 - Plan de Desarrollo Distrital o Municipal

Plan de Desarrollo Distrital o Municipal

Ver cuadro anexo

Estrategia del Plan de Desarrollo Distrital o Municipal

Ver cuadro anexo

Programa del Plan desarrollo Distrital o Municipal

Ver cuadro anexo

04 - Instrumentos de planeación de grupos étnicos

Tipo de entidad

Instrumentos de planeación de grupos étnicos

FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACION DE CAÑA DE AZUCAR PARA PANELA MEDIANTE LA DOTACIÓN DE ACTIVOS PRODUCTIVOS A PRODUCTORES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Impreso el 9/09/2022 4:21:14 p.m.

Identificación y descripción del problema

Problema central

Inadecuadas prácticas para el desarrollo de la actividad productiva y baja asistencia técnica en procesos de transformación y desconocimiento de la norma en requisitos para la producción de panela en el departamento del Huila

Descripción de la situación existente con respecto al problema

La baja capacidad productiva de los establecimientos paneleros convencionales, y la falta de asistencia técnica ocasionan deficiencias en la transformación a causa de equipos obsoletos y escasa adopción de medidas sanitarias en la transformación de la panela. Por lo tanto, en su mayoría los trapiches paneleros, necesitan estas dotaciones para garantizar una producción constante y anexo brindar un servicio a las familias que necesitan de estos montajes para procesar la caña y convertirla en panela como parte de subsistencia, con su correspondiente acompañamiento técnico. Además, de esta necesidad de garantizar la producción para soberanía y seguridad alimentaria en los territorios, estas unidades productivas, quedaran dotadas con implementos que garantizaran la continuidad de producción en el tiempo, mejorando las condiciones de rendimientos y cumplimiento de norma sanitaria.
Por último, esta iniciativa permite atender de manera rápida las necesidades generadas por un crecimiento de la demanda por el alto consumo por sus aportes en la alimentación a una población exigente, atendiendo los requerimientos de la norma sanitaria para su producción a traves de la asistencia técnica brindada al productor. Sumado, esta estrategia de adquisición de estos equipos se avanza en la transformación del campo desde una visión equitativa y participativa.

Magnitud actual del problema – indicadores de referencia

Según los datos registrado por Fedepanela en el 2020, el departamento del Huila, contó con un registro de 1.118 establecimientos paneleros tradicionales. Estos, con bajo nivel de tecnificación y asistencia técnica en las áreas de manipulación de mieles, moldeo, ineficiencia de extracción de guarapo de sus molinos o trapiches e incluso de sus hormillas. Con el desarrollo del proyecto y bajo la dinámica productiva local, se espera intervenir catorce (14) establecimientos paneleros, mejorando las condiciones mínimas requeridas para hacer de la actividad productiva un ejercicio rentable, vinculando a 193 familias cañicultoras con 434 hectáreas, disponibilidad vigente de 47.740 ton/caña para producción estimada de 4.774 ton/panela. Con la optimización de sus unidades productivas mediante insumos y materiales productivos, se espera, además un aumento de producción en las unidades productivas con mayores posibilidades de acceso a mercados pasando de 60 kg/panela/ hora a 80 kg/panela/hora para productores de los municipios de Gigante, Palermo, Neiva y Santa María y 110 kg/panela /hora a 130 kg/panela/hora para productores de los municipios de Isnos, San Agustín y Oporapa. Alcansando una producción anual de hatsa 5200 Ton/año.

01 - Causas que generan el problema

Causas directas	Causas indirectas
1. Baja disponibilidad de equipamiento tecnificado para el desarrollo de la actividad panelera	**1.1** Bajo nivel económico de los productores para invertir en tecnologías

02 - Efectos generados por el problema

Efectos directos	Efectos indirectos
1. Pérdida de oportunidades de negocio	**1.1** Disminución de la calidad de vida de los productores paneleros

Identificación y análisis de participantes

01 - Identificación de los participantes

Participante	Contribución o Gestión
Actor: Departamental **Entidad:** Huila **Posición:** Cooperante **Intereses o Expectativas:** Aumento de los volúmenes y calidad de productos agropecuarios transformados	Técnica y Financiera
Actor: Municipal **Entidad:** San Agustín - Huila **Posición:** Cooperante **Intereses o Expectativas:** Mejorar la productividad del subsector agrícola en los 7 municipio.	Gestión y soporte de la información.
Actor: Municipal **Entidad:** Isnos - Huila **Posición:** Cooperante **Intereses o Expectativas:** Mejorar la productividad del subsector agrícola en los 7 municipio.	Gestión y soporte de la información.
Actor: Municipal **Entidad:** Santa María - Huila **Posición:** Cooperante **Intereses o Expectativas:** Mejorar la productividad del subsector agrícola en los 7 municipio.	Gestión y soporte de la información.
Actor: Municipal **Entidad:** Oporapa - Huila **Posición:** Cooperante **Intereses o Expectativas:** Mejorar la productividad del subsector agrícola en los 7 municipio.	Gestión y soporte de la información.
Actor: Municipal **Entidad:** Palermo - Huila **Posición:** Cooperante **Intereses o Expectativas:** Mejorar la productividad del subsector agrícola en los 7 municipio.	Gestión y soporte de la información.

Actor: Municipal **Entidad:** Neiva - Huila **Posición:** Cooperante **Intereses o Expectativas:** Mejorar la productividad del subsector agrícola en los 7 municipios.	Gestión y soporte de la información.
Actor: Municipal **Entidad:** Gigante - Huila **Posición:** Cooperante **Intereses o Expectativas:** Mejorar la productividad del subsector agrícola en los 7 municipios.	Gestión y soporte de la información.
Actor: Otro **Entidad:** COMUNIDAD **Posición:** Beneficiario **Intereses o Expectativas:** Mejorar las condiciones de producción y trasnformación del sector cañicultor del departamento	Control, seguimiento y veeduria

02 - Análisis de los participantes

Los participantes involucrados en el presente proyecto se encuentran conformado por Entidades Estatales, y Beneficiarios.
El Departamento del Huila financiará la ejecución del proyecto con recursos del SGR, con lo que pretende mejorar las condiciones técnicas de pequeños productores rurales para la realización de labores de transformación de caña de azúcar para panela en 7 municipios (San Agustín, Isnos, Oporapa, Santa María, Palermo, Neiva, Gigante) del departamento; se busca que los productores paneleros puedan incrementar su potencial productivo, en condiciones óptimas y eficientes.

Departamento garantiza que a través de organizaciones de base administrará la entrega a los productores de los bienes adquiridos y realizará el seguimiento adecuado.

El proyecto se tiene planteado desarrollar en el departamento de Huila en siete (7) municipios; Isnos, San Agustín, Oporapa, Santa María, Gigante, Neiva y Palermo.

La selección de los beneficiarios parte de una visita técnica en campo a pequeños establecimientos paneleros ubicados en los municipios mencionados anteriormente, de acuerdo con los criterios técnicos de caracterización basados principalmente en el estado actual en el cual se encuentran los establecimientos visitados se determinan los procesos de mejoramiento necesarios en las unidades locativas para el procesamiento de la panela.

La población que se beneficiará de éste proyecto, está compuesta por 193 pequeños productores, ubicadas en siete municipios del departamento del Huila Isnos, San Agustín, Oporapa, Santa María, Gigante, Neiva y Palermo

Población afectada y objetivo

01 - Población afectada por el problema

Tipo de población

Personas

Número

5.095

Fuente de la información

Formulador

Localización

Ubicación general	Localización específica
Región: Centro Oriente **Departamento:** Huila **Municipio:** **Centro poblado:** Rural **Resguardo:**	37 municipios del departamento del Huila

02 - Población objetivo de la intervención

Tipo de población

Personas

Número

193

Fuente de la información

Formulador

Localización

Ubicación general	Localización específica	Nombre del consejo comunitario
Región: Centro Oriente **Departamento:** Huila **Municipio:** **Centro poblado:** Rural **Resguardo:**	ISNOS, SAN AGUSTIN, OPORAPA, SANTA MARIA, PALERMO, NEIVA Y GIGANTE	

- Características demográficas de la población objetivo

Características demográficas de la población objetivo

Clasificación	Detalle	Número de personas	Fuente de la información
Género	Masculino	87	SISBEN
	Femenino	106	SISBEN

5. Objetivos específicos

01 - Objetivo general e indicadores de seguimiento

Problema central

Inadecuadas prácticas para el desarrollo de la actividad productiva y baja asistencia técnica en procesos de transformación y desconocimiento de la norma en requisitos para la producción de panela en el departamento del Huila

Objetivo general – Propósito

Aumentar los rendimientos y estándares sanitarios de producción en el proceso de agregación de valor en el sistema productivo de la panela en el Departamento del Huila.

Indicadores para medir el objetivo general

Indicador objetivo	Descripción	Fuente de verificación
Volumen de panela con proceso inocuo	**Medido a través de:** Toneladas **Meta:** 111.111 **Tipo de fuente:** Documento oficial	Informes de Ejecución

02 - Relaciones entre las causas y objetivos

Causa relacionada	Objetivos específicos
Causa directa 1 Baja disponibilidad de equipamiento tecnificado para el desarrollo de la actividad panelera	Aumentar la disponibilidad de equipamiento tecnificado para el desarrollo de la actividad panelera
Causa indirecta 1.1 Bajo nivel económico de los productores para invertir en tecnologías	Mejorar el nivel económico de los productores para invertir en tecnologías

Alternativas de la solución

01 - Alternativas de la solución

Nombre de la alternativa	Se evaluará con esta herramienta	Estado
CONSTRUCCION DE INFRAESTRUCTURA NUEVA Y ACREDITACION DE CONCEPTO SANITARIO PARA LA PRODUCCION Y COMERCIALIZACION DE PANELA Y DERIVADOS DE LA C.	No	Completo
FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACION DE CAÑA DE AZUCAR PARA PANELA MEDIANTE LA DOTACIÓN DE ACTIVOS PRODUCTIVOS A PRODUCTORES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA	Si	Completo

Evaluaciones a realizar

Rentabilidad:	Si
Costo - Eficiencia y Costo mínimo:	Si
Evaluación multicriterio:	No

Alternativa 1. FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACION DE CAÑA DE AZUCAR PARA PANELA MEDIANTE LA DOTACIÓN DE ACTIVOS PRODUCTIVOS A PRODUCTORES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Estudio de necesidades

01 - Bien o servicio

Bien o servicio

Toneladas de Caña Panelera Transformada

Medido a través de

Toneladas

Descripción

Volumenes de Caña Panelera con procesos de transformación y/o agregación de valor

Año	Oferta	Demanda	Déficit
2017	400.700,00	550.000,00	-149.300,00
2018	400.700,00	550.000,00	-149.300,00
2019	400.700,00	550.000,00	-149.300,00
2020	400.700,00	550.000,00	-149.300,00
2021	400.700,00	550.000,00	-149.300,00
2022	400.700,00	550.000,00	-149.300,00
2023	449.000,00	550.000,00	-101.000,00
2024	449.000,00	550.000,00	-101.000,00
2025	449.000,00	550.000,00	-101.000,00

Análisis técnico de la alternativa

01 - Análisis técnico de la alternativa

Análisis técnico de la alternativa

La alternativa seleccionada consiste en "Mejorar las condiciones productivas del sector panelero, mediante la incorporación de equipamiento, que garantice la calidad y asegure la comercialización de los productos", a través de:
Entregar 15 BATEA O TACHA CILÍNDRICA ACERO INOXIDABLE304 (Varias dimenciones)
Dotar 14 CALDERAS PIROTUBULAR ACERO INOXIDABLE CALIBRE 14.
Entrega de 7 CALDERA TUBULAR ACERO INOXIDABLE CALIBRE 14
Entrega de 2 PAILA ACANALADA-ENTUBADA ACERO INOXIDABLE304
Dotar 14 PAILA MELOTERA ACERO INOX
suministro de 35 FONDO ACERO INOXIDABLE 304 (Varias dimenciones)
suministro de 42 PARRILLAS HIERRO DE 1.2 MTS
suministro de 42 PARRILLAS HIERRO DE 1.0 MTS
Entrega de 14 PASA FUEGOS EN AGULO
Dotar de 28 PUERTAS DE HORNILLA
Dotar de 14 SISTEMA DE CONDUCCION DE JUGO DE CAÑA A EMPAILADOS DE3" GALBANIZADO.
Entrega de 27 FILTRO CACHACERO ACERO INOXIDABLE 304 (Varias dimenciones)
Suministro de 13 IMPLEMENTO DE BATIDO (PALÌN) ACERO INOXIDABLE304
Entrega de 5 LLANA EN TEFLON
Suministro de 13 MESÓN PARA ENFRIAMIENTO DE PANELA ACERO INOXIDABLE304 (Varias dimensiones)
Entrega de 24 REMELLÓN EN ACERO INOXIDABLE 304 CALIBRE 24. 1
Suministro de 3 SARANDA PARA PULVERIZADO ACERO304
Entrega de 13 TANQUE CON PRE LIMPIADOR PARA ALMACENAMIENTO DE GUARAPO ACERO INOXIDABLE304
Dotar 14 TANQUE LAVA GAVERAS ACERO INOXIDABLE304
Dotar 13 TANQUE PARA ALMACENAMIENTO DE MUCILAGO ACERO INOXIDABLE304
Suministro de 6 TRAPICHE R5S CON VOLANTE, CAPACIDAD DE MOLIENDA DE 1300KG/CAÑA/HORA, ANCHO DE MAZA SUPERIOR DE 10"
Suministro de 6 MOTOR 8-1 TIPO LISTER – 850 RPM ACCIONARDO POR MANIVELA - REFRIGERADO X AGUA
Entrega de 10 PISTOLA DE CALOR - PARA TERMADO
Entrega de 35 ESTIBA 100*120*11,5 CM CAPACIDAD DE CARGA APROX. 1.500KG
Entrega de 12 BASCULA INALÁMBRICA
REALIZACION DE UNA (1) RUEDA DE NEGOCIOS CON LA PARTICIPACION DE30 PRODUCTORES DE CAÑA VINCULADOS A LOS GRUPOS ASOCIATIVOS BENEFICIADOS
Adelantar 7 TALLERES Buenas prácticas de manufactura
Realizar 70 vistitas de campo

Alternativa: FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACION DE CAÑA DE AZUCAR PARA PANELA MEDIANTE LA DOTACIÓN DE ACTIVOS PRODUCTIVOS.

Localización de la alternativa

01 - Localización de la alternativa

Ubicación general	Ubicación específica
Región: Centro Oriente **Departamento:** Huila **Municipio:** San Agustín **Centro poblado:** Rural **Resguardo:** **Latitud:** **Longitud:**	Vereda Eucaliptos y la Perdiz
Región: Centro Oriente **Departamento:** Huila **Municipio:** Isnos **Centro poblado:** Rural **Resguardo:** **Latitud:** **ongitud:**	Vda Cienaga Chiquita, Capillas, Plomadas,
Región: Centro Oriente **Departamento:** Huila **Municipio:** Oporapa **Centro poblado:** Rural **Resguardo:** **Latitud:** **Longitud:**	Vereda San Martín
Región: Centro Oriente **Departamento:** Huila **Municipio:** Santa María **Centro poblado:** Rural **Resguardo:** **Latitud:** **Longitud:**	Vereda los Andes y La Esperanza

Ubicación general	Ubicación especifica
Región: Centro Oriente **Departamento:** Huila **Municipio:** Gigante **Centro poblado:** Rural **Resguardo:** **Latitud:** **Longitud:**	La Gran Vía
Región: Centro Oriente **Departamento:** Huila **Municipio:** Neiva **Centro poblado:** Rural **Resguardo:** **Latitud:** **Longitud:**	Veredas Chapinero, Corozal y Caguan
Región: Centro Oriente **Departamento:** Huila **Municipio:** Palermo **Centro poblado:** Rural **Resguardo:** **Latitud:** **Longitud:**	Alto Paraguy

02 - Factores analizados

Aspectos administrativos y políticos,
Cercanía de fuentes de abastecimiento,
Cercanía a la población objetivo,
Comunicaciones,
Disponibilidad de servicios públicos domiciliarios (Agua, energía y otros),
Factores ambientales,
Medios y costos de transporte,
Orden público

Alternativa: FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACION DE CAÑA DE AZUCAR PARA PANELA MEDIANTE LA DOTACIÓN DE ACTIVOS PRODUCTIVOS A

Cadena de valor de la alternativa

Costo total de la alternativa: $ 1.649.916.071,00

1 - Objetivo específico 1 **Costo:** $ 1.649.916.071

Aumentar la disponibilidad de equipamiento tecnificado para el desarrollo de la actividad panelera

Producto	Actividad
1.1 Infraestructura de trapiche panelero construida y dotada (Producto principal del proyecto) **Medido a través de:** Número de trapiches paneleros **Cantidad:** 14,0000 **Costo:** $ 1.592.816.071	**1.1.1** DOTACION DE 6 BATEAS O TACHAS CILÍNDRICAS EN ACERO INOXIDABLE 304 DE 190 CM DE LARGO, 83 CM DE ANCHO, 40 CM DE ALTO CON REFUERZO Y ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" CON RODACHINES DE 5" TIPO PESADO CALIBRE 16 CON MANIJA DE TRASLADO; PARA EL FORTALECIMIENTO DEL PROCESO DE PRODUCCION DE PANELA **Costo:** $ 21.110.124 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.2 DOTACION DE 6 BATEAS O TACHAS CILÍNDRICAS EN ACERO INOXIDABLE 304 DE 220 CM DE LARGO, 83 CM DE ANCHO, 40 CM DE ALTO CON REFUERZO Y ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" CON RODACHINES DE 5" TIPO PESADO CALIBRE 16 CON MANIJA DE TRASLADO; PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA **Costo:** $ 20.226.906 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.3 SUMINISTRO DE 3 BATEAS O TACHAS CILÍNDRICAS AUXILIAR PARA PROCESO DE PULVERIZADO ACERO INOXIDABLE 304 DE 300 CM DE LARGO, 83 CM DE ANCHO, 40 CM DE ALTO CON 6 REFUERZOS CON ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" CON 4 RODACHINES DE 6" TIPO PESADO CALIBRE 16 CON MANIJA DE TRASLADO; PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA. **Costo:** $ 12.575.682 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.4 DOTACION DE 14 CALDERAS PIROTUBULAR ACERO INOXIDABLE CALIBRE 14 DE 1.50*1.12, 3 TUBOS REDONDOS DE 7", FALCA SOLDADA CALIBRE 18 DE 1.58*183. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCON DE LA PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 212.405.004 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si

Producto	Actividad
1.1 Infraestructura de trapiche panelero construida y dotada (Producto principal del proyecto) **Medido a través de:** Número de trapiches paneleros **Cantidad:** 14,0000 **Costo:** $ 1.592.816.071	**1.1.5** DOTAR DE 7 CALDERAS TUBULAR ACERO INOXIDABLE CALIBRE 14 DE 1.50*0.95, FALCA CALIBRE 18 SOLDADA PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE LA PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 85.455.804 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.6 HACER LA ENTREGA DE 2 PAILAS ACANALADAS-ENTUBADAS ACERO INOXIDABLE 304 DE 200*1.12 CM DE LONGITUD. CON UNA CANAL Y UN TUBO DE 19 CM DE DIÁMETRO. BASE EN LÁMINA CALIBRE 14 ACERO 304. CON DESCARGA EN NIPLE NPT DE 2.5" DE DIÁMETRO POR 45 CM DE LONGITUD. FALCA EN LÁMINA CALIBRE 18 QUE ABRE HACIA LOS LADOS CON ÁNGULO DE 22°. ALTURA DE LA FALCA 64 CM SOLDADA A LA PAILA PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE LA PANELA. **Costo:** $ 30.343.572 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.7 REALIZAR LA DOTACION DE 14 PAILAS MELOTERA EN ACERO INOX 80*60 ALETAS, PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCIÓN DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 25.328.198 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.8 ENTREGAR 14 FONDOS EN ACERO INOXIDABLE 304, EN CALIBRE 3/16 DE 1.10X0.40, FALCA CALIBRE 18 SOLDADA DE 1.58*1.58 PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 116.836.580 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.9 ENTREGAR 14 FONDOS EN ACERO INOX. 304, EN C. 3/8, DE 90X30, FALCA CALIBRE 18 SOLDADA DE 1.28*1.28, PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA. **Costo:** $ 116.836.580 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si

Producto	Actividad
...1 Infraestructura de trapiche panelero construida y dotada (Producto principal del proyecto) **Medido a través de:** Número de trapiches paneleros **Cantidad:** 14,0000 **Costo:** $ 1.592.816.071	**1.1.10** REALIZAR LA ENTREGA DE 7 FONDOS EN ACERO INOXIDABLE 304, EN CALIBRE 3/16 DE 1.00X0.40, FALCA CALIBRE 18 SOLDADA DE 1.58*1.58, PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 57.192.947 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.11 DOTAR A LOS PRODUCTORES PANELEROS DE 42 PARRILLAS EN HIERRO DE 1.20 PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 44.407.230 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.12 DOTAR A LOS PRODUCTORES PANELEROS DE 42 PARRILLAS EN HIERRO DE 1.00 PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 40.153.932 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.13 DOTAR DE 14 PASAFUEGOS EN ANGULO A LOS PRODUCTORES PANELEROS PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 37.065.168 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.14 DOTAR DE 28 PUERTAS DE HORNILLA A LOS PRODUCTORES PANELEROS PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 21.004.928 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si

FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACION DE CAÑA DE AZUCAR PARA PANELA MEDIANTE LA DOTACIÓN DE ACTIVOS PRODUCTIVOS A PRODUCTORES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Impreso el 9/09/2022 4:21:17 p.m.

Producto	Actividad
1.1 Infraestructura de trapiche panelero construida y dotada (Producto principal del proyecto) **Medido a través de:** Número de trapiches paneleros **Cantidad:** 14,0000 **Costo:** $ 1.592.816.071	**1.1.15** ENTREGAR A LOS PRODUTORES DE PANELA 14 SISTEMAS DE CONDUCCION DE JUGO DE CAÑA A EMPAILADOS DE3" GALBANIZADO. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 29.404.900 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.16 SUMINISTRO DE 13 FILTROS CACHACERO ACERO INOXIDABLE 304 DE 150CM*40CM*40CM, CALIBRE 18 CON DIVISIÓN SALIDA No. 1 EN NIPLE DE 1" CON LLAVE DE PASO DE 1" Y SALIDA No. 2 EN NIPLE DE 3" CON LLAVE DE PASO DE 3". PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 31.855.824 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.17 ENTREGAR 14 FILTROS PARA MIEL ACERO INOXIDABLE 304 DE 100 CM *50 CM, CALIBRE 24, MALLA MESH 16 HUECOS POR PULGADA, PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 15.030.652 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.18 DOTAR DE 13 IMPLEMENTOS DE BATIDO (PALÌN) EN ACERO INOXIDABLE 304 DE 20 CM DE ANCHO DE LA HOJA 25 CM DE LARGO DE LA HOJA. ESPESOR DE LA HOJA DE 1/8 DE CALIBRE. 150 CM DE LARGO EL TUBO 1" TUBO CON CALIBRE 16. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 4.780.230 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.19 ENTREGAR 5 LLANAS EN TEFLON DE 1,5 mm - DE 20CM DE ANCHO X 15 CM DE LARGO CON MANIJA EN ACERO INOXIDABLE 304. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 220.150 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si

Producto	Actividad
1.1 Infraestructura de trapiche panelero construida y dotada (Producto principal del proyecto) **Medido a través de:** Número de trapiches paneleros **Cantidad:** 14,0000 **Costo:** $ 1.592.816.071	**1.1.20** DOTAR DE 6 MESONES PARA ENFRIAMIENTO DE PANELA ACERO INOXIDABLE 304 DE 112 CM ANCHO 234 CM DE LARGO 75 CM DE ALTO CALIBRE 16 ESTRUCTURA EN ACERO INOXIDABLE CON 6 PATAS. REFUERZOS EN TUBO DE 2" Y 1" PARA CAPACIDAD DE 360 KG. CON RODACHINES TIPO PESADO DE 5". PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 29.122.632 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.21 DOTAR DE 7 MESONES PARA ENFRIAMIENTO DE PANELA ACERO INOXIDABLE 304 DE 140 CM ANCHO 290 CM DE LARGO 75 CM DE ALTO CALIBRE 16 ESTRUCTURA EN ACERO INOXIDABLE CON 6 PATAS. REFUERZOS EN TUBO DE 2" Y 1" PARA CAPACIDAD DE 360 KG. CON RODACHINES TIPO PESADO DE 5". PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 35.005.992 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.22 ENTREGA DE 24 REMELLÓN EN ACERO INOXIDABLE 304 CALIBRE 24. 1" CALIBRE 16 X 2M DE LARGO (PUNTOS DE PEGUE DE TUBO REFORZADO). PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 11.424.000 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.23 ENTREGA DE 3 SARANDA PARA PULVERIZADO ACERO 304 - ANCHO 82 CM X 120CM DE LARGO - 20CM DE ALTO - 4 RUEDAS EN TEFLON DE 2" - CON MALLA EN ACERO INOXIDABLE 304 DE 4 HUECOS POR PULGADA CON MANIJA. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 3.631.404 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si

Producto	Actividad
1.1 Infraestructura de trapiche panelero construida y dotada (Producto principal del proyecto) **Medido a través de:** Número de trapiches paneleros **Cantidad:** 14,0000 **Costo:** $ 1.592.816.071	**1.1.24** SUMINISTRO DE 14 TANQUES CON PRE LIMPIADOR PARA ALMACENAMIENTO DE GUARAPO ACERO INOXIDABLE 304 DE 120 CM ANCHO, 150 CM DE LARGO, 50 CM ALTO. CON SALIDA DE TUBO DE3" EN NIPLE Y LLAVE DE PASO DE3" CALIBRE 18 - PRE LIMPIADOR: 40 CM ANCHO, 120 CM LARGO, 40 CM DE ALTO CALIBRE 18, 3 CÁMARAS DE LIMPIEZAS EN FORMA DE TRIÁNGULO CON SALIDA DE 3" EN NIPLE. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 77.548.968 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.25 ENTREGA DE 13 TANQUES LAVA GAVERAS ACERO INOXIDABLE 304 DE 150 CM LARGO X 70 CM ANCHO 60 CM DE ONDO X 75 DE ALTO CALIBRE 18 CON SALIDA DE 3"EN NIPLE Y LLAVE DE PASO DE3" CON REFUERZO DE BASE CON TUBO DE 2" DE CUATRO PATAS EN ACERO INOXIDABLE 304. . PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 34.417.656 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.26 ENTREGA DE 13 TANQUE PARA ALMACENAMIENTO DE MUCILAGO ACERO INOXIDABLE 304 DE 80 CM ANCHO X 100 CM LARGO X 60 CM DE ONDO X 75 DE ALTO CON SEPARACIÓN EN LA MITAD CON LAMINA EN ACERO CON PERFORACIÓN DE 7 MILÍMETROS CALIBRE 18. CON 4 PATAS Y ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" EN ACERO. CON SALIDA DE 3" EN NIPLE Y LLAVE DE PASO DE3". PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 30.593.472 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.27 DOTACION DE 4 TRAPICHES ACOPLADO R12AC, CAPACIDAD DE MOLIENDA DE 1800KG/HORA, DIAMETRO DE VOLANTE DE 39", ANCHO DE MAZA SUPERIOR DE 12", PARA FUERZA MOTRIZ DE 20 HP. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 211.344.000 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si

Producto	Actividad
..1 Infraestructura de trapiche panelero construida y dotada (Producto principal del proyecto) **Medido a través de:** Número de trapiches paneleros **Cantidad:** 14,0000 **Costo:** $ 1.592.816.071	**1.1.28** DOTACION DE 6 TRAPICHES R5S CON VOLANTE, CAPACIDAD DE MOLIENDA DE 1300KG/CAÑA/HORA, ANCHO DE MAZA SUPERIOR DE 10" - FUERA MOTRIZ REQUERIDA DE 850 A 1200 RPM. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 119.952.000 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.29 DOTACION DE 6 MOTOR 8-1 TIPO LISTER – 850 RPM ACCIONARDO POR MANIVELA - REFRIGERADO X AGUA . PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 72.828.000 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.30 SUMINISTRO DE 10 PISTOLAS DE CALOR - PARA TERMOSELLADO; PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 11.766.720 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.31 ENTREGA DE 35 ESTIBA 100*120*11,5 CM CAPACIDAD DE CARGA APROX. 1.500KG; PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 20.591.760 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.1.32 ENTREGA DE 12 BASCULAS INALÁMBRICA CON CAPACIDAD DE 400 KG. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA. **Costo:** $ 12.355.056 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si

Producto	Actividad
1.2 Servicio de apoyo a la comercialización de las cadenas agrícolas, forestales, pecuarias, pesqueras y acuícolas **Medido a través de:** Número de cadenas productivas **Cantidad:** 1,0000 **Costo:** $ 57.100.000	**1.2.1** GARANTIZAR LA REALIZACION DE UNA (1) RUEDA DE NEGOCIOS CON LA PARTICIPACION DE 30 PRODUCTORES DE CAÑA VINCULADOS A LOS GRUPOS ASOCIATIVOS BENEFICIADOS (SUMINISTRAR AUDITORIO, REFRIGERIOS, AYUDAS AUDIOVISULAES, PUBLICIDAD DIGITAL E IMPRESA) PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 6.000.000 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.2.2 Adelantar 7 TALLERES en "Buenas prácticas de manufactura (BPM)" para los productores beneficiados con el proyecto sobre Adecuadas practicas de producción y trasnformación, con una duración de 4 horas y grupos de maximo 30 participantes. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA **Costo:** $ 12.600.000 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.2.3 Realizar 70 visitas de campo a los 14 establecimientos paneleros beneficiados con el proyecto (5 visitas por establecimiento), con el fin de realizar transferencia de conocimiento aplicado en las unidades productivas e incorporación de buenas prácticas agricolas BPA para la producción de panela. **Costo:** $ 10.500.000 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si
	1.2.4 SUPERVSION Y SEGUIMIENTO **Costo:** $ 28.000.000 **Etapa:** Inversión **Ruta crítica:** Si

Actividad 1.1.1 DOTACION DE 6 BATEAS O TACHAS CILÍNDRICAS EN ACERO INOXIDABLE 304 DE 190 CM DE LARGO, 83 CM DE ANCHO, 40 CM DE ALTO CON REFUERZO Y ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" CON RODACHINES DE 5" TIPO PESADO CALIBRE 16 CON MANIJA DE TRASLADO; PARA EL FORTALECIMIENTO DEL PROCESO DE PRODUCCION DE PANELA

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$21.110.124,00
Total	$21.110.124,00

Periodo	Total
0	$21.110.124,00
Total	

Actividad 1.1.2 DOTACION DE 6 BATEAS O TACHAS CILÍNDRICAS EN ACERO INOXIDABLE 304 DE 220 CM DE LARGO, 83 CM DE ANCHO, 40 CM DE ALTO CON REFUERZO Y ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" CON RODACHINES DE 5" TIPO PESADO CALIBRE 16 CON MANIJA DE TRASLADO; PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$20.226.906,00
Total	$20.226.906,00

Periodo	Total
0	$20.226.906,00
Total	

Actividad 1.1.3 SUMINISTRO DE 3 BATEAS O TACHAS CILÍNDRICAS AUXILIAR PARA PROCESO DE PULVERIZADO ACERO INOXIDABLE 304 DE 300 CM DE LARGO, 83 CM DE ANCHO, 40 CM DE ALTO CON 6 REFUERZOS CON ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" CON 4 RODACHINES DE 6" TIPO PESADO CALIBRE 16 CON MANIJA DE TRASLADO; PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$12.575.682,00
Total	$12.575.682,00

Periodo	Total
0	$12.575.682,00
Total	

Actividad 1.1.4 DOTACION DE 14 CALDERAS PIROTUBULAR ACERO INOXIDABLE CALIBRE 14 DE 1.50*1.12, 3 TUBOS REDONDOS DE 7", FALCA SOLDADA CALIBRE 18 DE 1.58*183. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCON DE LA PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$212.405.004,00
Total	$212.405.004,00

Periodo	Total
0	$212.405.004,00
Total	

Actividad 1.1.5 DOTAR DE 7 CALDERAS TUBULAR ACERO INOXIDABLE CALIBRE 14 DE 1.50*0.95, FALCA CALIBRE 18 SOLDADA PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE LA PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$85.455.804,00
Total	$85.455.804,00

Periodo	Total
0	$85.455.804,00
Total	

Actividad 1.1.6 HACER LA ENTREGA DE 2 PAILAS ACANALADAS-ENTUBADAS ACERO INOXIDABLE 304 DE 200*1.12 CM DE LONGITUD. CON UNA CANAL Y UN TUBO DE 19 CM DE DIÁMETRO. BASE EN LÁMINA CALIBRE 14 ACERO 304. CON DESCARGA EN NIPLE NPT DE 2.5" DE DIÁMETRO POR 45 CM DE LONGITUD. FALCA EN LÁMINA CALIBRE 18 QUE ABRE HACIA LOS LADOS CON ÁNGULO DE 22°. ALTURA DE LA FALCA 64 CM SOLDADA A LA PAILA PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE LA PANELA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$30.343.572,00
Total	$30.343.572,00

Periodo	Total
0	$30.343.572,00
Total	

Actividad 1.1.7 REALIZAR LA DOTACION DE 14 PAILAS MELOTERA EN ACERO INOX 80*60 ALETAS, PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$25.328.198,00
Total	$25.328.198,00

Periodo	Total
0	$25.328.198,00
Total	

Actividad 1.1.8 ENTREGAR 14 FONDOS EN ACERO INOXIDABLE 304, EN CALIBRE 3/16 DE 1.10X0.40, FALCA CALIBRE 18 SOLDADA DE 1.58*1.58 PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$116.836.580,00
Total	$116.836.580,00

Periodo	Total
0	$116.836.580,00
Total	

Actividad 1.1.9 ENTREGAR 14 FONDOS EN ACERO INOX. 304, EN C. 3/8, DE 90X30, FALCA CALIBRE 18 SOLDADA DE 1.28*1.28, PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$116.836.580,00
Total	$116.836.580,00

Periodo	Total
0	$116.836.580,00
Total	

Actividad 1.1.10 REALIZAR LA ENTREGA DE 7 FONDOS EN ACERO INOXIDABLE 304, EN CALIBRE 3/16 DE 1.00X0.40, FALCA CALIBRE 18 SOLDADA DE 1.58*1.58, PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

ıodo	Maquinaria y Equipo
0	$57.192.947,00
Total	$57.192.947,00

Periodo	Total
0	$57.192.947,00
Total	

Actividad 1.1.11 DOTAR A LOS PRODUCTORES PANELEROS DE 42 PARRILLAS EN HIERRO DE 1.20 PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$44.407.230,00
Total	$44.407.230,00

Periodo	Total
0	$44.407.230,00
Total	

Actividad 1.1.12 DOTAR A LOS PRODUCTORES PANELEROS DE 42 PARRILLAS EN HIERRO DE 1.00 PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$40.153.932,00
Total	$40.153.932,00

Periodo	Total
0	$40.153.932,00
Total	

Actividad 1.1.13 DOTAR DE 14 PASAFUEGOS EN ANGULO A LOS PRODUCTORES PANELEROS PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$37.065.168,00
Total	$37.065.168,00

Periodo	Total
0	$37.065.168,00
Total	

Actividad 1.1.14 DOTAR DE 28 PUERTAS DE HORNILLA A LOS PRODUCTORES PANELEROS PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

...odo	Maquinaria y Equipo
0	$21.004.928,00
Total	$21.004.928,00

Periodo	Total
0	$21.004.928,00
Total	

Actividad 1.1.15 ENTREGAR A LOS PRODUTORES DE PANELA 14 SISTEMAS DE CONDUCCION DE JUGO DE CAÑA A EMPAILADOS DE3" GALBANIZADO. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$29.404.900,00
Total	$29.404.900,00

Periodo	Total
0	$29.404.900,00
Total	

Actividad 1.1.16 SUMINISTRO DE 13 FILTROS CACHACERO ACERO INOXIDABLE 304 DE 150CM*40CM*40CM, CALIBRE 18 CON DIVISIÓN SALIDA No. 1 EN NIPLE DE 1" CON LLAVE DE PASO DE 1" Y SALIDA No. 2 EN NIPLE DE 3" CON LLAVE DE PASO DE 3". PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$31.855.824,00
Total	$31.855.824,00

Periodo	Total
0	$31.855.824,00
Total	

Actividad 1.1.17 ENTREGAR 14 FILTROS PARA MIEL ACERO INOXIDABLE 304 DE 100 CM *50 CM, CALIBRE 24, MALLA MESH 16 HUECOS POR PULGADA, PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$15.030.652,00
Total	$15.030.652,00

Periodo	Total
0	$15.030.652,00
Total	

Actividad 1.1.18 DOTAR DE 13 IMPLEMENTOS DE BATIDO (PALÌN) EN ACERO INOXIDABLE 304 DE 20 CM DE ANCHO DE LA HOJA 25 CM DE LARGO DE LA HOJA. ESPESOR DE LA HOJA DE 1/8 DE CALIBRE. 150 CM DE LARGO EL TUBO 1" TUBO CON CALIBRE 16. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$4.780.230,00
Total	$4.780.230,00

Periodo	Total
0	$4.780.230,00
Total	

Actividad 1.1.19 ENTREGAR 5 LLANAS EN TEFLON DE 1,5 mm - DE 20CM DE ANCHO X 15 CM DE LARGO CON MANIJA EN ACERO INOXIDABLE 304. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$220.150,00
Total	$220.150,00

Periodo	Total
0	$220.150,00
Total	

Actividad 1.1.20 DOTAR DE 6 MESONES PARA ENFRIAMIENTO DE PANELA ACERO INOXIDABLE 304 DE 112 CM ANCHO 234 CM DE LARGO 75 CM DE ALTO CALIBRE 16 ESTRUCTURA EN ACERO INOXIDABLE CON 6 PATAS. REFUERZOS EN TUBO DE2" Y 1" PARA CAPACIDAD DE 360 KG. CON RODACHINES TIPO PESADO DE 5". PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$29.122.632,00
Total	$29.122.632,00

Periodo	Total
0	$29.122.632,00
Total	

Actividad 1.1.21 DOTAR DE 7 MESONES PARA ENFRIAMIENTO DE PANELA ACERO INOXIDABLE 304 DE 140 CM ANCHO 290 CM DE LARGO 75 CM DE ALTO CALIBRE 16 ESTRUCTURA EN ACERO INOXIDABLE CON 6 PATAS. REFUERZOS EN TUBO DE2" Y 1" PARA CAPACIDAD DE 360 KG. CON RODACHINES TIPO PESADO DE 5". PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$35.005.992,00
Total	$35.005.992,00

Periodo	Total
0	$35.005.992,00
Total	

Actividad 1.1.22 ENTREGA DE 24 REMELLÓN EN ACERO INOXIDABLE 304 CALIBRE 24. 1" CALIBRE 16 X 2M DE LARGO (PUNTOS DE PEGUE DE TUBO REFORZADO). PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$11.424.000,00
Total	$11.424.000,00

Periodo	Total
0	$11.424.000,00
Total	

Actividad 1.1.23 ENTREGA DE 3 SARANDA PARA PULVERIZADO ACERO 304 - ANCHO 82 CM X 120CM DE LARGO - 20CM DE ALTO - 4 RUEDAS EN TEFLON DE 2" - CON MALLA EN ACERO INOXIDABLE 304 DE 4 HUECOS POR PULGADA CON MANIJA. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$3.631.404,00
Total	$3.631.404,00

Periodo	Total
0	$3.631.404,00
Total	

Actividad 1.1.24 SUMINISTRO DE 14 TANQUES CON PRE LIMPIADOR PARA ALMACENAMIENTO DE GUARAPO ACERO INOXIDABLE 304 DE 120 CM ANCHO, 150 CM DE LARGO, 50 CM ALTO. CON SALIDA DE TUBO DE 3" EN NIPLE Y LLAVE DE PASO DE3" CALIBRE 18 - PRE LIMPIADOR: 40 CM ANCHO, 120 CM LARGO, 40 CM DE ALTO CALIBRE 18, 3 CÁMARAS DE LIMPIEZAS EN FORM DE TRIÁNGULO CON SALIDA DE 3" EN NIPLE. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$77.548.968,00
Total	$77.548.968,00

Periodo	Total
0	$77.548.968,00
Total	

Actividad 1.1.25 ENTREGA DE 13 TANQUES LAVA GAVERAS ACERO INOXIDABLE 304 DE 150 CM LARGO X 70 CM ANCHO 60 CM DE ONDO X 75 DE ALTO CALIBRE 18 CON SALIDA DE3"EN NIPLE Y LLAVE DE PASO DE3" CON REFUERZO DE BASE CON TUBO DE 2" DE CUATRO PATAS EN ACERO INOXIDABLE 304. . PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$34.417.656,00
Total	$34.417.656,00

Periodo	Total
0	$34.417.656,00
Total	

Actividad 1.1.26 ENTREGA DE 13 TANQUE PARA ALMACENAMIENTO DE MUCILAGO ACERO INOXIDABLE 304 DE 80 CM ANCHO X 100 CM LARGO X 60 CM DE ONDO X 75 DE ALTO CON SEPARACIÓN EN LA MITAD CON LAMINA EN ACERO CON PERFORACIÓN DE 7 MILÍMETROS CALIBRE 18. CON 4 PATAS Y ESTRUCTURA CON TUBO DE2" EN ACERO. CON SALIDA DE 3" EN NIPLE Y LLAVE DE PASO DE3". PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$30.593.472,00
Total	$30.593.472,00

Periodo	Total
0	$30.593.472,00
Total	

Actividad 1.1.27 DOTACION DE 4 TRAPICHES ACOPLADO R12AC, CAPACIDAD DE MOLIENDA DE 1800KG/HORA, DIAMETRO DE VOLANTE DE 39", ANCHO DE MAZA SUPERIOR DE 12", PARA FUERZA MOTRIZ DE 20 HP. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$211.344.000,00
Total	$211.344.000,00

Periodo	Total
0	$211.344.000,00
Total	

Actividad 1.1.28 DOTACION DE 6 TRAPICHES R5S CON VOLANTE, CAPACIDAD DE MOLIENDA DE 1300KG/CAÑA/HORA, ANCHO DE MAZA SUPERIOR DE 10" - FUERA MOTRIZ REQUERIDA DE 850 A 1200 RPM. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN [illegible] DEPARTAMENTO DEL HUILA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$119.952.000,00
Total	$119.952.000,00

Periodo	Total
0	$119.952.000,00
Total	

Actividad 1.1.29 DOTACION DE 6 MOTOR 8-1 TIPO LISTER – 850 RPM ACCIONARDO POR MANIVELA - REFRIGERADO X AGUA . PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$72.828.000,00
Total	$72.828.000,00

Periodo	Total
0	$72.828.000,00
Total	

Actividad 1.1.30 SUMINISTRO DE 10 PISTOLAS DE CALOR - PARA TERMOSELLADO; PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

odo	Maquinaria y Equipo
0	$11.766.720,00
Total	$11.766.720,00

Periodo	Total
0	$11.766.720,00
Total	

Actividad 1.1.31 ENTREGA DE 35 ESTIBA 100*120*11,5 CM CAPACIDAD DE CARGA APROX. 1.500KG; PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$20.591.760,00
Total	$20.591.760,00

Periodo	Total
0	$20.591.760,00
Total	

Actividad 1.1.32 ENTREGA DE 12 BASCULAS INALÁMBRICA CON CAPACIDAD DE 400 KG. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA.

Periodo	Maquinaria y Equipo
0	$12.355.056,00
Total	$12.355.056,00

Periodo	Total
0	$12.355.056,00
Total	

Actividad 1.2.1 GARANTIZAR LA REALIZACION DE UNA (1) RUEDA DE NEGOCIOS CON LA PARTICIPACION DE 30 PRODUCTORES DE CAÑA VINCULADOS A LOS GRUPOS ASOCIATIVOS BENEFICIADOS (SUMINISTRAR AUDITORIO, REFRIGERIOS, AYUDAS AUDIOVISULAES, PUBLICIDAD DIGITAL E IMPRESA) PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Periodo	Servicios para la comunidad, sociales y personales
0	$6.000.000,00
Total	$6.000.000,00

Periodo	Total
0	$6.000.000,00
Total	

Actividad 1.2.2 Adelantar 7 TALLERES en "Buenas prácticas de manufactura (BPM)" para los productores beneficiados con el proyecto sobre Adecuadas practicas de producción y trasnformación, con una duración de 4 horas y grupos de maximo 30 participantes. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Periodo	Mano de obra calificada
0	$12.600.000,00
Total	$12.600.000,00

Periodo	Total
0	$12.600.000,00
Total	

Actividad 1.2.3 Realizar 70 visitas de campo a los 14 establecimientos paneleros beneficiados con el proyecto (5 visitas por establecimiento), con el fin de realizar transferencia de conocimiento aplicado en las unidades productivas e incorporación de buenas prácticas agricolas BPA para la producción de panela.

Periodo	Mano de obra calificada
0	$10.500.000,00
Total	$10.500.000,00

Periodo	Total
0	$10.500.000,00
Total	

Actividad 1.2.4 SUPERVSION Y SEGUIMIENTO

Periodo	Mano de obra calificada
0	$28.000.000,00
Total	$28.000.000,00

Periodo	Total
0	$28.000.000,00
Total	

Alternativa: FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACION DE CAÑA DE AZUCAR PARA PANELA MEDIANTE LA DOTACIÓN DE ACTIVOS PRODUCTIVOS

Análisis de riesgos alternativa

01 - Análisis de riesgo

	Tipo de riesgo	Descripción del riesgo	Probabilidad e impacto	Efectos	Medidas de mitigación
1-Propósito (Objetivo general)	De mercado	Sobreoferta del producto en el mercado	**Probabilidad:** 3. Moderado **Impacto:** 4. Mayor	Reducción del precio del producto, perdidas para los productores, afectaciones en la rentabilidad el proyecto, industria local no competitiva.	Fortalecimiento asociativo y gremial que permita maniobrabilidad sobre las variables de mercado. Determinar en el estudio de mercado, la pertinencia del proyecto.
2-Componente (Productos)	De costos	Incremento de los costos de los equipos y herramientas.	**Probabilidad:** 4. Probable **Impacto:** 4. Mayor	Riesgo de cierre financiero del proyecto.	Elaborar una proyeccion de precios de mercado durante el ejercicio de planeacion presupuestal.
3 ...idad	De mercado	Subutilización de los activos productivos dotados	**Probabilidad:** 3. Moderado **Impacto:** 3. Moderado	Los bajos niveles de producción pueden ocasionar el cambio de actividad productiva.	Se realizarán estudios de mercado detallados y adecuados al contexto regional. Se gestionarán convenios comerciales, para arantizar la sostenibilidad y rentabilidad el proyecto.

Ingresos y beneficios alternativa

01 - Ingresos y beneficios

Venta de panela. La cantidad hace referencia al total de kilos de panela producidos en el trapiche durante un año. El precio corresponde al promedio obtenido en un mercado formal

Tipo: Beneficios

Medido a través de: Pesos

Bien producido: Otros productos alimenticios, bebidas y tabaco

Razón Precio Cuenta (RPC): 0.76

Periodo	Cantidad	Valor unitario	Valor total
0	150.000,00	$2.500,00	$375.000.000,00
1	150.000,00	$2.500,00	$375.000.000,00
2	150.000,00	$2.500,00	$375.000.000,00
3	150.000,00	$2.500,00	$375.000.000,00
4	150.000,00	$2.500,00	$375.000.000,00
5	150.000,00	$2.500,00	$375.000.00

Valor de la leña que se deja de utilizar en la operación del trapiche. Cantidad es la producción de panela anual (Kg). El valor unitario es el precio de leña que se deja de utilizar por Kg de panela.

Tipo: Beneficios

Medido a través de: Pesos

Bien producido: Insumos varios

Razón Precio Cuenta (RPC): 0.79

Periodo	Cantidad	Valor unitario	Valor total
0	150.000,00	$100,00	$15.000.000,00
1	150.000,00	$100,00	$15.000.000,00
2	150.000,00	$100,00	$15.000.000,00
3	150.000,00	$100,00	$15.000.000,00
4	150.000,00	$100,00	$15.000.000,00
5	150.000,00	$100,00	$15.000.000,00

02 - Totales

Periodo	Total beneficios	Total
0	$390.000.000,00	$390.000.000,00

1	$390.000.000,00	$390.000.000,00
2	$390.000.000,00	$390.000.000,00
3	$390.000.000,00	$390.000.000,00
4	$390.000.000,00	$390.000.000,00
5	$390.000.000,00	$390.000.000,00

Alternativa 1

Flujo Económico

01 - Flujo Económico

P	Beneficios e ingresos (+)	Créditos(+)	Costos de preinversión (-)	Costos de inversión (-)	Costos de operación (-)	Amortización (-)	Intereses de los créditos (-)	Valor de salvamento (+)	Flujo Neto
0	$296.850.000,0	$0,0	$0,0	$1.282.368.374,7	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$-985.518.374,7
1	$296.850.000,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$296.850.000,0
2	$296.850.000,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$296.850.000,0
3	$296.850.000,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$296.850.000,0
4	$296.850.000,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$296.850.000,0
5	$296.850.000,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$0,0	$296.850.000,0

Indicadores y decisión

01 - Evaluación económica

Indicadores de rentabilidad			Indicadores de costo-eficiencia	Indicadores de costo mínimo	
Valor Presente Neto (VPN)	Tasa Interna de Retorno (TIR)	Relación Costo Beneficio (RCB)	Costo por beneficiario	Valor presente de los costos	Costo Anual Equivalente (CAE)
Alternativa: FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACION DE CAÑA DE AZUCAR PARA PANELA MEDIANTE LA DOTACIÓN DE ACTIVOS PRODUCTIVOS A PRODUCTORES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA					
$169.124.602,86	15,41 %	$1,13	$6.644.395,72	$1.282.368.374,67	$37.701.219,82

Costo por capacidad

Producto	Costo unitario (valor presente)
Infraestructura de trapiche panelero construida y dotada (Producto principal del proyecto)	$87.604.883,91
Servicio de apoyo a la comercialización de las cadenas agrícolas, forestales, pecuarias, pesqueras y acuícolas	$55.900.000,00

03 - Decisión

Alternativa

FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACION DE CAÑA DE AZUCAR PARA PANELA MEDIANTE LA DOTACIÓN DE ACTIVOS PRODUCTIVOS A PRODUCTORES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA

Indicadores de producto

01 - Objetivo 1

1. Aumentar la disponibilidad de equipamiento tecnificado para el desarrollo de la actividad panelera

Producto

1.1. Infraestructura de trapiche panelero construida y dotada (Producto principal del proyecto)

Indicador

1.1.1 Trapiches paneleros construidos y dotados

Medido a través de: Número de trapiches paneleros

Meta total: 14,0000

Fórmula:

Es acumulativo: No

Es Principal: Si

Programación de indicadores

Periodo	Meta por periodo	Periodo	Meta por periodo
0	14,0000		

ducto

1.2. Servicio de apoyo a la comercialización de las cadenas agrícolas, forestales, pecuarias, pesqueras y acuícolas

Indicador

1.2.1 Cadenas productivas apoyadas

Medido a través de: Número de cadenas productivas

Meta total: 1,0000

Fórmula:

Es acumulativo: No

Es Principal: Si

Programación de indicadores

Periodo	Meta por periodo	Periodo	Meta por periodo
0	1,0000		

Indicadores de gestión

01 - Indicador por proyecto

Indicador

Informes De Seguimiento De Las Interventorias Realizados

Medido a través de: Número

Código: 1100G073

Fórmula:

Tipo de Fuente: Documento oficial

Fuente de Verificación: informes de segumiento

Programación de indicadores

Periodo	Meta por periodo	Periodo	Valor
0	4	**Total:**	4

Esquema financiero

01 - Clasificación presupuestal

Programa presupuestal

1709 - Infraestructura productiva y comercialización

Subprograma presupuestal

1100 INTERSUBSECTORIAL AGROPECUARIO

02 - Resumen fuentes de financiación

Etapa	Entidad	Tipo Entidad	Tipo de Recurso	Periodo	Valor
Inversión	Huila	Departamentos	SGR - Asignación para la inversión regional 60%	0	$1.649.916.071,00
				Total	$1.649.916.071,00
	Total Inversión				$1.649.916.071,00
Total					**$1.649.916.071,00**

Resumen del proyecto

Resumen del proyecto

Resumen narrativo	Descripción	Indicadores	Fuente	Supuestos
Objetivo General	Aumentar los rendimientos y estándares sanitarios de producción en el proceso de agregación de valor en el sistema productivo de la panela en el Departamento del Huila.	**Volumen de panela con proceso inocuo**	**Tipo de fuente:** Documento oficial **Fuente:** Informes de Ejecución	**El mercado de la panela se mantiene estable, de acuerdo a las proyecciones previstas.**
Componentes (Productos)	1.1 Infraestructura de trapiche panelero construida y dotada (Producto principal del proyecto)	**Trapiches paneleros construidos y dotados**	**Tipo de fuente:** Documento oficial **Fuente:** Infomres de Supervisión	**El mercado se mantiene estable**
	1.2 Servicio de apoyo a la comercialización de las cadenas agrícolas, forestales, pecuarias, pesqueras y acuícolas	**Cadenas productivas apoyadas**	**Tipo de fuente:** Documento oficial **Fuente:** INFORME DE SUPERVISION	
Actividades	1.1.1 - DOTACION DE 6 BATEAS O TACHAS CILÍNDRICAS EN ACERO INOXIDABLE 304 DE 190 CM DE LARGO, 83 CM DE ANCHO, 40 CM DE ALTO CON REFUERZO Y ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" CON RODACHINES DE 5" TIPO PESADO CALIBRE 16 CON MANIJA DE TRASLADO; PARA EL FORTALECIMIENTO DEL PROCESO DE PRODUCCION DE PANELA(*) 1.1.2 - DOTACION DE 6 BATEAS O TACHAS CILÍNDRICAS EN ACERO INOXIDABLE 304 DE 220 CM DE LARGO, 83 CM DE ANCHO, 40 CM DE ALTO CON REFUERZO Y ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" CON RODACHINES DE 5" TIPO PESADO CALIBRE 16 CON MANIJA DE TRASLADO; PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA(*) 1.1.3 - SUMINISTRO DE 3 BATEAS O TACHAS CILÍNDRICAS AUXILIAR PARA PROCESO DE PULVERIZADO ACERO INOXIDABLE 304 DE 300 CM DE LARGO, 83 CM DE ANCHO, 40 CM DE ALTO CON 6 REFUERZOS CON ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" CON 4 RODACHINES DE 6" TIPO PESADO CALIBRE 16 CON MANIJA DE TRASLADO; PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA.(*) 1.1.4 - DOTACION DE 14 CALDERAS	**Nombre: Informes De Seguimiento De Las Interventorias Realizados** **Unidad de Medida: Número** **Meta: 4.0000**	**Tipo de fuente:** **Fuente:**	**Se lleva a cabo una utilización óptima de la los activos productivos dotados.**

Programación / Resumen del proyecto

FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACION DE CAÑA DE AZUCAR PARA PANELA MEDIANTE L/
DOTACIÓN DE ACTIVOS PRODUCTIVOS A PRODUCTORES DEL DEPARTAMENTO DEL HUIL

Impreso el 9/09/2022 4:21:21 p.m.

Resumen narrativo	Descripción	Indicadores	Fuente	Supuestos
Actividades	1.2.1 - GARANTIZAR LA REALIZACION DE UNA (1) RUEDA DE NEGOCIOS CON LA PARTICIPACION DE30 PRODUCTORES DE CAÑA VINCULADOS A LOS GRUPOS ASOCIATIVOS BENEFICIADOS (SUMINISTRAR AUDITORIO, REFRIGERIOS, AYUDAS AUDIOVISULAES, PUBLICIDAD DIGITAL E IMPRESA) PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA(*) 1.2.2 - Adelantar 7 TALLERES en "Buenas prácticas de manufactura (BPM)" para los productores beneficiados con el proyecto sobre Adecuadas practicas de producción y trasnformación, con una duración de 4 horas y grupos de maximo 30 participantes. PARA EL PROCESO DE FORTALECIMIENTO DE PRODUCCION DE PANELA EN EL DEPARTAMENTO DEL HUILA(*) 1.2.3 - Realizar 70 visitas de campo a los 14 establecimientos paneleros beneficiados con el proyecto (5 visitas por establecimiento), con el fin de realizar transferencia de conocimiento aplicado en las unidades productivas e incorporación de buenas prácticas agricolas BPA para la producción de		**Tipo de fuente:** **Fuente:**	

(*) Actividades con ruta critica