



SC-CER243078



Certificado BASC
COLMDH-00291-1
La Estrella-Antioquia

UNISTO

Nit.900.508.116-2
CI 79 B Sur 50 150
Local 177 Promisión
Tel. (4) 444 8393
Fax. (4) 302 1225
La Estrella-Antioquia

La Estrella, 29/03/2023 11:01:40 a. m.

UN-23 7717

Señor(a)

**INSTITUTO NACIONAL DE VIGILANCIA DE MEDICAMENTOS Y ALIMENTOS
BOGOTA**

De acuerdo a su amable solicitud, cotizamos a usted los siguientes sellos de seguridad:

TIPO DE SELLO	Cantidad	Vr. Unit
UNISTO SLIDER 350 , correa lisa plana, en polipropileno, con inserto metálico, marcados y numerados con láser. Colores disponibles: verde, amarillo, azul, rojo, naranja, blanco, azul claro, lila y gris	16.000	\$ 200
BOLT SEAL TIPO BOTELLA . Marcados y numerados con láser tanto la capsula como el pin. Colores disponibles: amarillo y blanco. CERTIFICADO ISO 17712 .	15.300	\$ 2.500

CONDICIONES COMERCIALES

Tiempo de Despacho: A CONVENIR días después de recibida su orden de compra
Los envíos de mercancía se hacen con reconocidas empresas de Transporte y su entrega está sujeta a un promedio de 48 horas; favor tenerlo en cuenta para su programación"

Lugar de Entrega: EN SUS INSTALACIONES.

Forma de Pago: CONVENIR

IVA: 19% no Incluido

Validez de la Oferta: 60 DIAS. ____

Atentamente,

UNISTO
NIT. 900508116-2

OSCAR HERNAN CIFUENTES CASTAÑO
EJECUTIVO COMERCIAL.



財團法人金屬工業研究發展中心
機械測試實驗室

40768 台中市工業區 37 路 25 號 TEL : (04)23502169
Metal Industries Research & Development Centre
Mechanical Testing Laboratory
No.25, 37th Road, Industrial Park, Taichung City 40768, Taiwan (R.O.C.)



Testing Laboratory
0099

Date : 2022/04/29
Accreditation No. : 111TD0429-155-C01

Certificate of Conformance for Freight Container Mechanical Seal Testing
Seal Classification: High Security Seal

Customer :

Shandong Bochuang Seal Co., Ltd.

Xuyuanzi industrial Garden, Qingyun County, Dezhou City, Shandong Province, China

山东博创精密施封锁有限公司

山东省德州市庆云县徐园子工业园

Name of Article: Bolt Seal

Type: BC-B205

Serial No. : 01~26

Specification No. : ISO 17712:2013(E)

Test Dates : 2022/04/22~2022/04/29

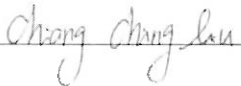


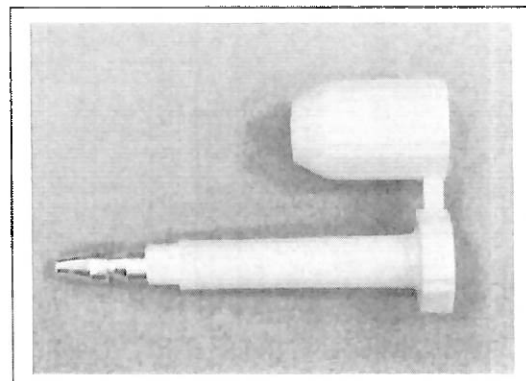
MIRDC ,Certifies that 26 samples, 5 for each test and 1 for measurements, of the seal referenced above were subjected to the following tests.

Test Item	Section Number	Classification
Evidence of Tampering (Minimum Diameter)	4.1.3	Pass
Tensile Test	5.2	High security seal (H)
Shear Test	5.3	High security seal (H)
Bending Test	5.4	High security seal (H)
Impact Test room temp	5.5	High security seal (H)
Impact Test reduced temp	5.5	High security seal (H)

Results : The above listed tests were completed with no discrepancies noted. Refer to test report number L0422155-T01 for complete details.

The test results contained herein pertain only to the specimens listed in this report. This report shall not be reproduced, except in full, without the written approval of MIRDC

Approved Signatory : CHIANG, Ching-Liu	 
Engineer : SU, Yuan-Da	 





財團法人金屬工業研究發展中心
機械測試實驗室

40768 台中市工業區 37 路 25 號 TEL : (04)23502169

Metal Industries Research & Development Centre
Mechanical Testing Laboratory

No.25, 37th Road, Industrial Park, Taichung City 40768, Taiwan (R.O.C.)

試驗報告 TEST REPORT



Testing Laboratory
0099

Test Report No. : L0422155-T01

Page 1 of 10

Customer :

Shandong Bochuang Seal Co., Ltd.

Xuyuanzi industrial Garden, Qingyun County, Dezhou City, Shandong Province, China

山东博创精密施封锁有限公司

山东省德州市庆云县徐园子工业园

SUBJECT : Freight containers Mechanical seals classification Testing

Name of Article: Bolt Seal

Type: BC-B205

Received Date : 2022/04/22

Test Dates : 2022/04/22~2022/04/29

Date Issued : 2022/04/29



CHIANG, Ching-Liu

報告簽署人 (Report Authorized Person)

SU, Yuan-Da

檢驗員 (Inspector)

Note : (1) The operation and testing of MIRDC laboratory are in conformity to the requirements of ISO/IEC 17025 : 2017

(Taiwan Accreditation Foundation , Accreditation No. : 0099)

(2) This report is responsible for designated samples only.

(3) Reproduction of all or parts this report without a written approval is strictly prohibited.

(4) Decision rules of conformance statement of this test report, do not consider uncertainty of measurement.



財團法人金屬工業研究發展中心
機械測試實驗室

40768 台中市工業區 37 路 25 號 TEL : (04)23502169

Metal Industries Research & Development Centre

Mechanical Testing Laboratory

No.25, 37th Road, Industrial Park, Taichung City 40768, Taiwan (R.O.C.)

試驗報告 TEST REPORT



Test Report No. : L0422155-T01

Page 2 of 10

1. ABSTRACT

Customer :

Shandong Bochuang Seal Co., Ltd.

Xuyuanzi industrial Garden, Qingyun County, Dezhou City, Shandong Province, China

山东博创精密施封锁有限公司

山东省德州市庆云县徐园子工业园

Name of Article: Bolt Seal

Type: BC-B205

Serial No. : 01~26

Quantity Tested : 26

Inspection Reference : ISO 17712:2013(E)

Test Item	Section Number	Serial No.	Results
Evidence of Tampering (Minimum Diameter)	4.1.3	26	See Page 3
Tensile Test	5.2	01~05	See Page 4
Shear Test	5.3	06~10	See Page 6
Bending Test	5.4	11~15	See Page 7
Impact Test room temp	5.5	16~20	See Page 8
Impact Test reduced temp	5.5	21~25	See Page 8



財團法人金屬工業研究發展中心
機械測試實驗室

40768 台中市工業區 37 路 25 號 TEL : (04)23502169

Metal Industries Research & Development Centre

Mechanical Testing Laboratory

No.25, 37th Road, Industrial Park, Taichung City 40768, Taiwan (R.O.C.)

試驗報告 TEST REPORT



Test Report No. : I.0422155-T01

Page 3 of 10

2. Evidence of tampering Test :

Ambient Temp. : 19°C ; 59% R.H.

Inspection Reference : ISO 17712:2013(E)

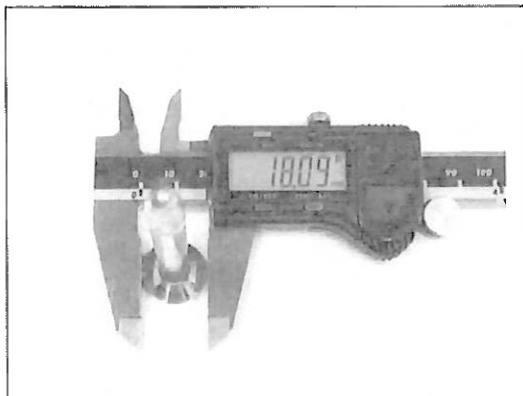
Result :

Evidence of tampering Section 4.1.3

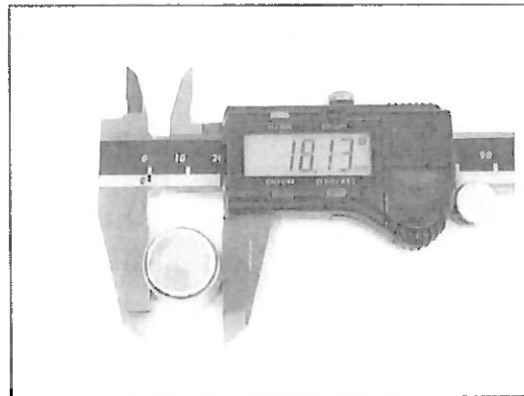
Specimen No.	Measurement (mm)		Pass/Fail
26	Pin Head	18.09	Pass
	Lock Body	18.13	Pass

Requirement :

The minimum diameter (or minimum widest cross-dimension) for the metal components of a bolt seal shall be 18 mm.



Pin Head



Lock Body



財團法人金屬工業研究發展中心
機械測試實驗室

40768 台中市工業區 37 路 25 號 TEL : (04)23502169

Metal Industries Research & Development Centre

Mechanical Testing Laboratory

No.25, 37th Road, Industrial Park, Taichung City 40768, Taiwan (R.O.C.)

試驗報告 TEST REPORT



Test Report No. : L0422155-T01

Page 4 of 10

3. Tensile Test :

Testing Instrument : Universal Testing Machine (No.TG0103)

Ambient Temp. : 19°C ; 59% R.H

Inspection Reference : ISO 17712:2013(E)

Result :

Tensile Test Section 5.2

The seal was gripped in a tensile machine and a pull force applied.

Specimen No.	Requirement Load to failure	Result kN	Seal classification
01	10.0 kN : High security seal 2.27 kN : Security seal < 2.27 kN : Indicative seal	18.7	High security seal (H)
02		18.4	High security seal (H)
03		18.7	High security seal (H)
04		18.3	High security seal (H)
05		14.4	High security seal (H)



財團法人金屬工業研究發展中心
機械測試實驗室

40768 台中市工業區 37 路 25 號 TEL : (04)23502169

Metal Industries Research & Development Centre

Mechanical Testing Laboratory

No 25, 37th Road, Industrial Park, Taichung City 40768, Taiwan (R.O.C.)

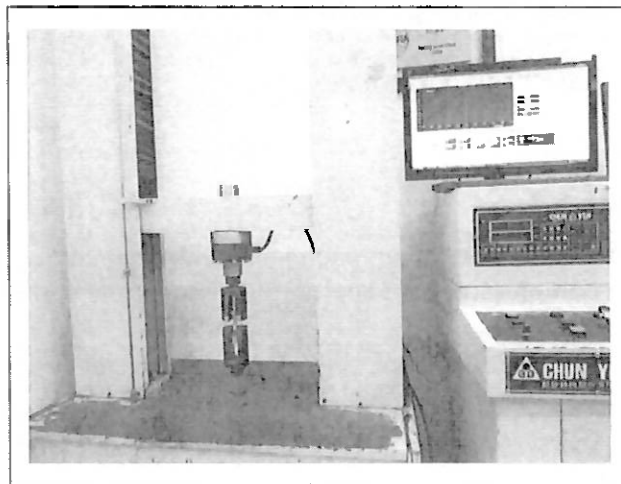
試驗報告 TEST REPORT



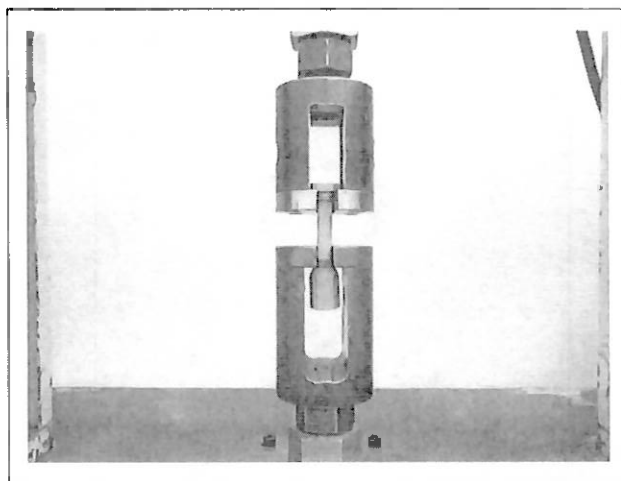
Test Report No. : L0422155-T01

Page 5 of 10

Universal Testing Machine



Tensile Set up





財團法人金屬工業研究發展中心
機械測試實驗室

40768 台中市工業區 37 路 25 號 TEL : (04)23502169

Metal Industries Research & Development Centre

Mechanical Testing Laboratory

No.25, 37th Road, Industrial Park, Taichung City 40768, Taiwan (R.O.C.)

試驗報告 TEST REPORT



Test Report No. : L0422155-T01

Page 6 of 10

4. Shear Test

Testing Instrument : Universal Testing Machine (No.TG0103)

Ambient Temp. : 19°C ; 59% R.H.

Inspection Reference : ISO 17712:2013(E)

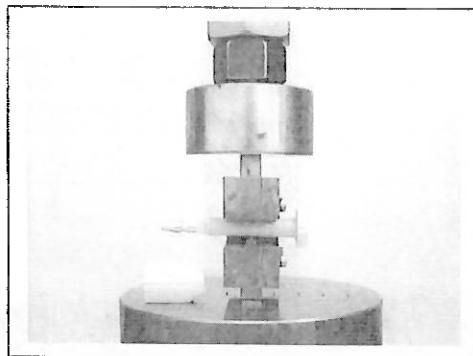
Result :

Shear Test Section 5.3

The seal was fixed in a universal testing machine to withstand cutting with shearing blades and a compressive load applied slowly until the seal is severed.

Specimen No.	Requirement Load to failure	Result kN	Seal classification
06	3.336 kN : High security seal 2.224 kN : Security seal <2.224 kN : Indicative seal	8.896	High security seal (H)
07		8.896	High security seal (II)
08		8.896	High security seal (II)
09		8.896	High security seal (H)
10		8.896	High security seal (II)

Shear Set up



SAFETY PRECAUTIONS - Do not exceed a shear force greater than 8900N(2001lbf) .If the specimen has not failed at that force, halt the test and unload the test equipment. Record a shear force of 8896N (2000 lbf).Sudden and violent rupture of the test specimen can endanger personnel, equipment and property.



財團法人金屬工業研究發展中心
機械測試實驗室

40768 台中市工業區 37 路 25 號 TEL : (04)23502169

Metal Industries Research & Development Centre

Mechanical Testing Laboratory

No.25, 37th Road, Industrial Park, Taichung City 40768, Taiwan (R.O.C.)

試驗報告 TEST REPORT



Test Report No. : L0422155-T01

Page 7 of 10

5. Bending Test

Testing Instrument : FORCE GAURE

Ambient Temp. : 19°C ; 59% R.H

Inspection Reference : ISO 17712:2013(E)

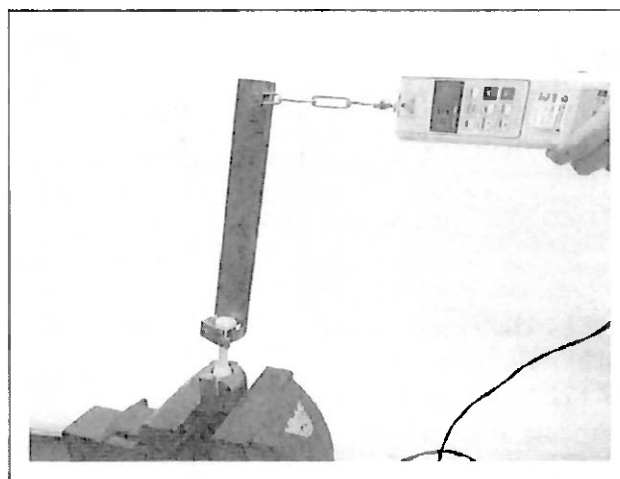
Result :

Bending Test Section 5.4

Fix the locking end on the universal testing machine in a horizontal position.

Apply a load on the remaining portion of the seal at a distance (the moment arm) above the fixed end so as to bend the seal 90 degrees.

Specimen No.	Requirement Bending moment to failure	Result Nm	Seal classification
11	50 Nm : High security seal 22 Nm : Security seal < 22 Nm : Indicative seal	68.3	High security seal (H)
12		68.1	High security seal (H)
13		67.2	High security seal (H)
14		64.4	High security seal (H)
15		68.9	High security seal (H)



Bend Set up



財團法人金屬工業研究發展中心
機械測試實驗室

40768 台中市工業區 37 路 25 號 TEL : (04)23502169

Metal Industries Research & Development Centre

Mechanical Testing Laboratory

No.25, 37th Road, Industrial Park, Taichung City 40768, Taiwan (R.O.C.)

試驗報告 TEST REPORT



Test Report No. : L0422155-T01

Page 8 of 10

6. Impact Test

Testing Instrument :

1. Impact Tester

2. Programmable Low Temp. Tester (No.SG5501)

Inspection Reference : ISO 17712:2013(E)

Impact Test Section 5.5

The impact test is performed at 18 degrees C and minus 27 degrees C of temperature.

The impact load is applied at the locking mechanism of the seal in the direction opposite the direction used in locking the seal.

Result :

Impact Test at 18 °C					
Specimen No.	Requirement	Result Joule			Seal classification
		13.56	27.12	40.68	
16	40.68J : High security seal 27.12J : Security seal <27.12J : Indicative seal 5 impacts at each load	Pass	Pass	Pass	High security seal (H)
17		Pass	Pass	Pass	High security seal (H)
18		Pass	Pass	Pass	High security seal (H)
19		Pass	Pass	Pass	High security seal (H)
20		Pass	Pass	Pass	High security seal (H)

Impact Test at -27 °C					
Specimen No.	Requirement	Result Joule			Seal classification
		13.56	27.12	40.68	
21	40.68J : High security seal 27.12J : Security seal <27.12J : Indicative seal 5 impacts at each load	Pass	Pass	Pass	High security seal (H)
22		Pass	Pass	Pass	High security seal (H)
23		Pass	Pass	Pass	High security seal (H)
24		Pass	Pass	Pass	High security seal (H)
25		Pass	Pass	Pass	High security seal (H)



財團法人金屬工業研究發展中心
機械測試實驗室

40768 台中市工業區 37 路 25 號 TEL : (04)23502169

Metal Industries Research & Development Centre

Mechanical Testing Laboratory

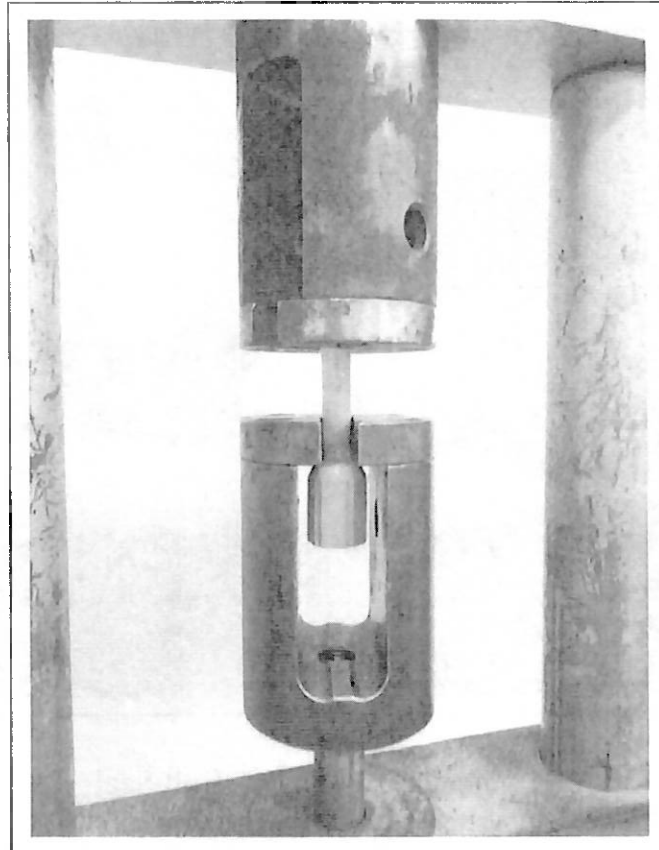
No.25, 37th Road, Industrial Park, Taichung City 40768, Taiwan (R.O.C.)

試驗報告 TEST REPORT



Test Report No. : L0422155-T01

Page 9 of 10



Impact Set up



財團法人金屬工業研究發展中心
機械測試實驗室

40768 台中市工業區 37 路 25 號 TEL : (04)23502169

Metal Industries Research & Development Centre

Mechanical Testing Laboratory

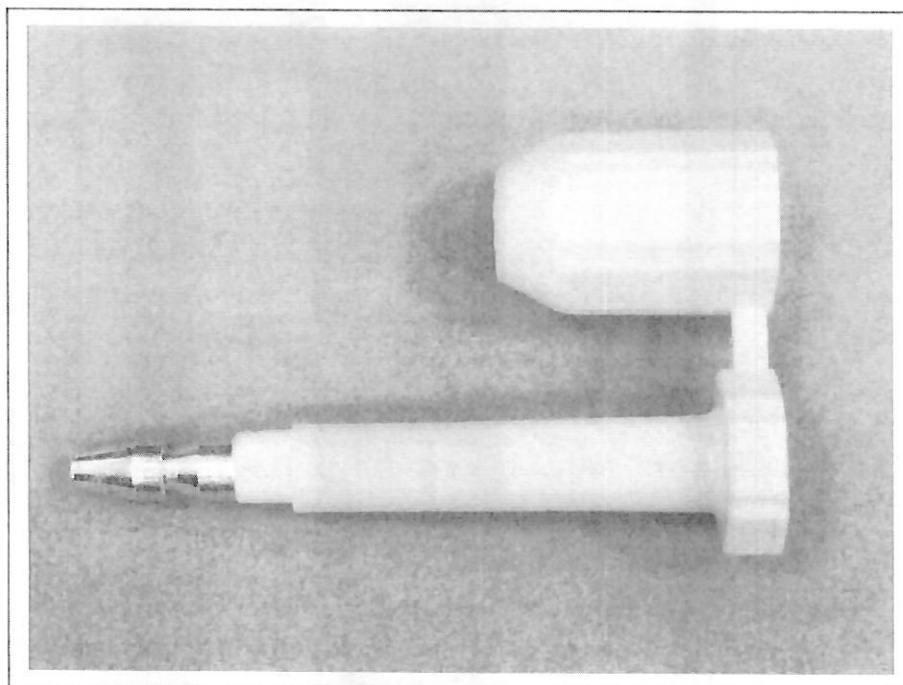
No.25, 37th Road, Industrial Park, Taichung City 40768, Taiwan (R.O.C.)

試驗報告 TEST REPORT



Test Report No. L0422155-T01

Page 10 of 10



Name of Article : Bolt Seal

Type : BC-B205

---End---



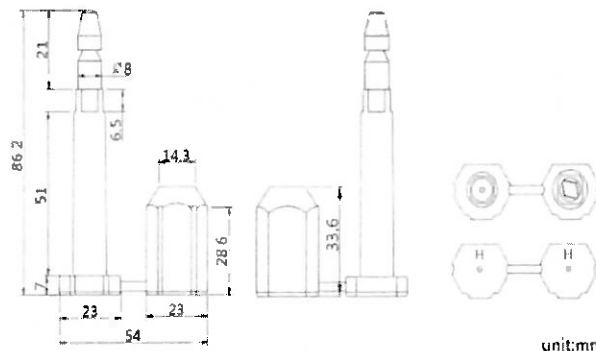
UNISTO

UNISTO S.A.S
Nit. 900 508.116-2
Cl 79 B Sur 50 150
Local 177 Promisión
Tel. (4) 444 8393
Fax. (4) 302 1225
La Estrella - Antioquia

CONTAINER PLASTIC BOLT SEAL SECURITY CONTAINER SEAL



Product Name	Container Plastic Bolt Seal Security Container Seal
material	ABS, Q235A Low-carbon steel
height	86.2mm
width	23mm
diameter	8mm
Shell color	Yellow,White,Blue,Green,Red,Orange and so on
Printing type	Laser marking or hot stamping
marking contents	Numbers,Letters,mark,bar codes
Tensile Strength	>15KN
product certificate	ISO17712, CTPAT
Packing	10 pcs / plastic box 25 boxes /carton
Packing size	53*32*14cm
Packing weight	19.65kg
company certificate	ISO9001,ISO14001,OHSAS18001
Application	container, Trailer, tanker,shipping, Rail transport, Logistics freight, Safe, lockers, etc





UNISTO

UNISTO S.A.S.
Nit. 900.508.116-2
CI 79 B Sur 50 150
Local 177 Promisión
Tel. (4) 444 8393
Fax. (4) 302 1225
La Estrella - Antioquia

BORRADOR
Certificado BASC
COLMDE00291-1
La Estrella-Antioquia



財團法人金屬工業研究發展中心
機械測試實驗室

10708 台北市中正區大馬路25號 11F (02) 2502169

MIRDC Industries Research & Development Centre

Mechanical Testing Laboratory

No. 25, 17th Road, Industrial Park, Taishung City, 40008, Taiwan, R.O.C.



Testing Laboratory
0709

Date : 2020/03/30

Accreditation No. : 1091D0350-147-C01

Certificate of Conformance for Freight Container Mechanical Seal Testing Seal Classification: High Security Seal

Customer:

Shandong Hongwang Seal Co., Ltd.

Xuyunze Industrial Garden, Dongying County, Dazhou City, Shandong Province, China

山東博創特密封材料有限公司

山東省德州市武城縣博創工業園

Name of Article : Bolt Seal

Type : BC-B205

Serial No. : 01-26

Specification No. : ISO 17712:2013/1

Test Dates : 2020/03/23 - 2020/03/30

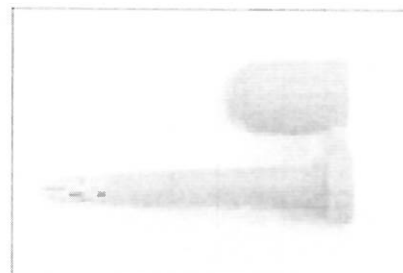
MIRDC Certifies that 26 samples, 5 for each test and 1 for measurements, of the seal referenced above were subjected to the following tests:

Test Item	Section Number	Classification
Evidence of tampering (Minimum Diameter)	4.1.5	Pass
Tensile Test	5.2	High security seal (H)
Shear Test	5.3	High security seal (H)
Bending Test	5.4	High security seal (H)
Impact Test (room temp)	5.5	High security seal (H)
Impact Test (reduced temp)	5.5	High security seal (H)

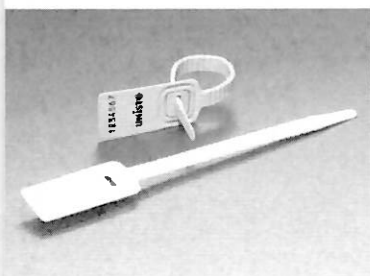
Results : The above listed tests were completed with no discrepancies noted. Refer to test report number 10316117-101 for complete details.

The test results contained herein pertain only to the specimens listed in this report. This report shall not be reproduced, except in full, without the written approval of MIRDC.

Approved Signatory : CHIA-CHIA Cheng	
Engineer : SH. Yuh-Ha	



Unisto Slider



Sello de Seguridad ajustable de alta seguridad, es la solución óptima para sellar bolsas, cajas y jaulas de seguridad. Utilizado en los servicios de correo, transporte de efectivo y en el sector de transporte. Dimension de la correa de 7.0 x 2.2 mm que ofrece una alta resistencia a la tracción. Mecanismo de bloqueo único en acero inoxidable a prueba de manipulaciones. Sistema de abre-fácil opcional para una fácil apertura. puntas en el cuello de la correa para dar un buen agarre en cualquier bolsa. numerados y opción de código de barras que agiliza cualquier proceso logístico. disponible en varios colores.

Características de este precinto de seguridad

Tipo de Sello

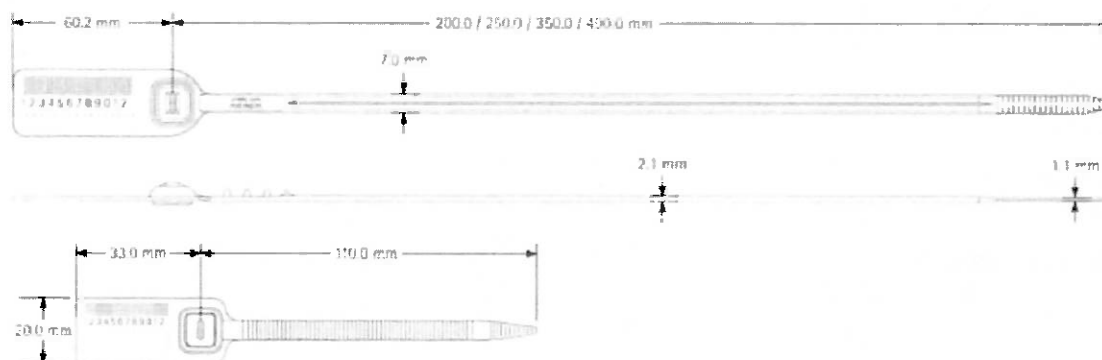
Sellos de Longitud Ajustable

Aplicación

Bolsas, Cajas de seguridad

- › Inserto metálico con agarre por los 4 frentes
- › Única pieza de acero inoxidable por 4 frentes para evitar la manipulación posterior al cierre
- › capsula por soldadura en caliente que deja marcas de intento de manipulación
- › ranura única en la correa para evitar cualquier intento de sellado desde la dirección contraria
- › Innovador diseño de corte, rompe solo con un giro para evitar roturas accidentales o intencionales durante el tránsito

Dimensiones mínimas



Materiales

Correa: polipropileno (pp)

Inserto: acero inoxidable

Resistencia a la traccion

52 Kg. Aprox

Numeracion

Hasta 8 digitos

Codigo de Barras

(de acuerdo a las necesidades)

Nombre/ Logo del Cliente

Laser o transferencia termica

Colores

Amarillo, azul, rojo, verde, blanco, gris, naranja

Otros colores según solicitud del cliente

Plastic Colours - Directly laser-marked version:

blue 290U, yellow 100U, green 3375C, white. Other colours available on request

Empaque

tela por 10 unidades, caja por 1000 unidades

110 mm: 23,0 x 17,5 x 28,0 cm (0.011 m³)

), approx. 2,45 kg

200 mm: 33,5 x 27,0 x 24,5 cm (0.022m³)

), approx. 4,30 kg

250 mm: 33,5 x 27,0 x 24,5 cm (0.022 m³)

), aprox. 5,20 kg

350 mm: 45,0 x 28,5 x 27,5 cm (0.035 m³)

), aprox. 7,10 kg

400 mm: 48,0 x 28,0 x 26,0 cm (0.035 m³)

), aprox. 6,45 kg

Tear-off Versions:

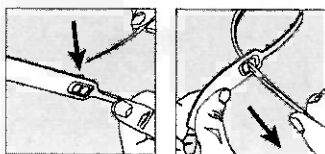
250 mm: 33,5 x 27,0 x 22,0 cm (0.023 m³)

), aprox. 5,60 kg

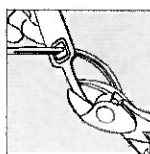
350 mm: 48,0 x 28,0 x 23,5 cm (0.032 m³)

), aprox. 6,30 kg

Como cerrarlo



Como Abrirlo



 securityseal.	SECURITY SEAL	Código FCC0102	Versión 3
	COTIZACION PRODUCTO	Fecha Vigencia 28 Julio 2022	Página 1 de 1

Ofrecemos tranquilidad, suministramos
productos de alta seguridad y calidad

Bogotá, D.C. 28 de marzo de 2023

SEÑORES
INVIMA
CIUDAD

Ref: cotización de precintos

Es muy grato para Security Seal Ltda presentarle la siguiente propuesta de cotización de precintos

Esperamos que la presente cotización cumpla con sus requerimientos de calidad y costo para sus necesidades y poder atender sus pedidos cumpliendo con los principios de calidad, responsabilidad y puntualidad

Cra 54 N° 18 - 75 Sur Brr Arlenta Pbx. 601 2034095 cel 323 4367319 E-mail: gerenciabogota@securitysealltda.com www.securitysealltda.com Bogotá - Colombia		
ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
SANDRA RINCON	SANDRA MANRIQUE	JORGE FUENTES
COORDINADORA ADMON	AUDITOR EXTERNO	GERENTE

ISO 28000



www.hascobogota.com

00000000000000000000

 securityseal.	SECURITY SEAL	Código FCC0102	Versión 3
	COTIZACION PRODUCTO	Fecha Vigencia 28 Julio 2022	Página 2 de 1

Ofrecemos tranquilidad, suministramos
productos de alta seguridad y calidad

No.	Nombre	Descripción	Cantidad	Valor	Código UNSPSC	Empaque
1	Precintos de alta seguridad TIPO CORREA	1. Precinto de seguridad. <u>Dimensiones y Desempeño</u> Mínimo 30 cm y máximo de 42 cm, con cabeza para identificación y con inserto metálico en el cierre Precinto de alta densidad, con capacidad de resistencia o tensión mínimo de 30kg. <u>Marcación</u> a. Deberán Contener la sigla Invima y el consecutivo será alfanumérico, compuesto por la palabra "Invima" y seguida del código del país "CO"; de esta manera, la numeración se iniciará en "Invima CO00001" hasta "InvimaCO29500" o numeración en adelante. b. Laser con Código y logo directamente sobre el material. <u>Seguridad</u> 1. Material polipropileno, Copolimero, ó Polietileno, duradero y ofrecer altos estándares de seguridad 2. Inserto metálico con agarre 3. Inserto en acero inoxidable, 4. Deberá ser posible su colocación rápida y fácil 5. Deberán examinarse e identificarse de manera fácil. 6. Estarán hechos de tal forma que, para abrirse necesariamente tengan que romperse. 7. Estarán hechos de tal forma que sea imposible utilizar el mismo precinto más de una vez. 8. El material debe ser lo suficientemente resistente para evitar roturas accidentales o deterioro rápido por agentes atmosféricos o químicos. 9. Deberán ser diseñados y fabricados de modo tal que sea sumamente difícil copiarlos o falsificarlos	16.400	\$ 265	24141504 46171514	El empaque es de los precintos es en Cajas de cartón corrugado con un contenido de mil (1.000) unidades con bolsas plásticas debidamente selladas por 100 unidades
2	Precinto de alta seguridad TIPO BOTELLA	1. Precinto de alta seguridad <u>Dimensiones y Desempeño</u> Fabricado en acero galvanizado con una longitud de 86 mm mínimo del alto y de ancho mínimo 23 mm, recubierto en plástico ABS. <u>Marcación</u>	15.300	2.450	24141504 46171514	El empaque es de los precintos es en Cajas de cartón corrugado con un contenido de doscientos cincuenta (250) unidades en 28000 cajillas de 10

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
SANDRA RINCON	SANDRA MANRIQUE	JORGE FUENTES
COORDINADORA ADMON	AUDITOR EXTERNO	GERENTE



www.baschogota.com
0800 1 00 70

 securityseal.	SECURITY SEAL	Código FCC0102	Versión 3
	COTIZACION PRODUCTO	Fecha Vigencia 28 Julio 2022	Página 3 de 1

Ofrecemos tranquilidad, suministramos
productos de alta seguridad y calidad

	a) Deberán Contener la sigla Invima y el consecutivo será alfanumérico, compuesto por la palabra "Invima" y seguida del código del país "CO"; de esta manera, la numeración se iniciará en "Invima CO00001" hasta "InvimaCO29500" o numeración en adelante. b) Doble numeración en el Pin y Tambor c) Se requiere una herramienta fuerte para su remoción. d) Los sellos deben colocarse fácilmente en forma manual sin el uso de herramientas. e) Numeración + código de barra. f) Su nivel de seguridad impide que el sistema de cierre pueda ser violentado mediante la rotación del pin a gran velocidad <u>Seguridad</u> 1.El material ABS no se rompe fácilmente, pero sí evidencia intentos de violación 2.Construido con mecanismo anti-giro para evidenciar, una vez cerrado el sello, si este fue manipulado. 3.Deberá ser posible su colocación rápida y fácil 4.Deberán examinarse e identificarse de manera fácil. 5.Estarán hechos de tal forma que, para abrirse necesariamente tengan que romperse. 6.Numeración en la puntilla y en la capsula F 7.Deberán ser diseñados y fabricados de modo tal que sea sumamente difícil copiarlos o falsificarlos				unidades debidamente marcadas
--	---	--	--	--	-------------------------------

Atentamente,



JORGE MAURICIO FUENTES SANDOVAL
Gerente Comercial
Tel: 301-4077582
Directo 601 203 4095

Cra 54 N°18 - 75 Sur Bta Atlanta Pbx. 601 2034095 cel 323 4367319 E-mail gerenciabogota@securitysealltda.com www.securitysealltda.com Bogotá - Colombia		
ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
SANDRA RINCON	SANDRA MANRIQUE	JORGE FUENTES
COORDINADORA ADMON	AUDITOR EXTERNO	GERENTE

ISO 28000



www.bscbogota.com

EMBAJADA



財團法人金屬工業研究發展中心
機械測試實驗室

40768 台中市工業區 37 路 25 號 TEL: (04)23502169
Metal Industries Research & Development Centre
Mechanical Testing Laboratory
No.25, 37th Road Industrial Park, Taichung City 40768, Taiwan (R.O.C.)



Testing Laboratory
0099

Date : 2022/07/21
Accreditation No. : 1091D0721-113-C01

Certificate of Conformance for Freight Container Mechanical Seal Testing
Seal Classification: High Security Seal

Customer :

HEBEI JUNYUE METAL PRODUCTS CO., LTD

East Side Pioneering Avenue, Guangzong County Development Zone, Xingtai City, Hebei Province, China

河北君越金屬製品有限公司

中国河北省邢台市广宗县开发区创业大道东侧

Name of Article: HIGH SECURITY SEAL-BOLT SEAL

Type: SF-B108

Serial No. : 01-26

Specification No. : ISO 17712:2013(E)

Test Dates : 2022/07/14-2022/07/21

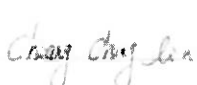


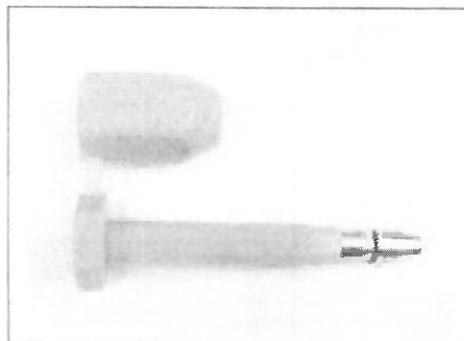
MIRDC Certifies that 26 samples, 5 for each test and 1 for measurements, of the seal referenced above were subjected to the following tests.

Test Item	Section Number	Classification
Evidence of Tampering (Minimum Diameter)	4.1.3	Pass
Tensile Test	5.2	High security seal (H)
Shear Test	5.3	High security seal (H)
Bending Test	5.4	High security seal (H)
Impact Test room temp	5.5	High security seal (H)
Impact Test reduced temp	5.5	High security seal (H)

Results : The above listed tests were completed with no discrepancies noted. Refer to test report number J0714113-T01 for complete details.

The test results contained herein pertain only to the specimens listed in this report. This report shall not be reproduced, except in full, without the written approval of MIRDC.

Approved Signatory : CHANG, Chang-Lin	 
Engineer : SU, Yuan-Da	 



INTERNATIONAL STANDARD

ISO
17712

Second edition
2013-05-15

Freight containers — Mechanical seals

Conteneurs pour le transport de marchandises — Scellés mécaniques



Reference number
ISO 17712:2013(E)

© ISO 2013

ISO 17712:2013(E)



COPYRIGHT PROTECTED DOCUMENT

© ISO 2013

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized otherwise in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying, or posting on the internet or an intranet, without prior written permission. Permission can be requested from either ISO at the address below or ISO's member body in the country of the requester.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Published in Switzerland

Contents

	Page
Foreword	iv
1 Scope	1
2 Normative references	1
3 Terms and definitions	1
3.1 General terms	1
3.2 Terms describing different types of mechanical seals	2
4 Seal requirements	4
4.1 General and environmental	4
4.2 Marking	4
4.3 Identification marks	5
4.4 Evidence of tampering	5
5 Testing for seal classification	6
5.1 General	6
5.2 Tensile test	6
5.3 Shear test	11
5.4 Bending test	15
5.5 Impact test	17
5.6 Seal classification test report	19
6 Evidence of tampering	19
6.1 General	19
6.2 Test apparatus	20
6.3 Test tools	21
6.4 Test methods	21
6.5 Evidence of tampering	22
6.6 Test results	23
Annex A (normative) Seal manufacturers' security-related practices	24
Annex B (normative) Transition time for requirements of amended <u>Clause 6</u>	29
Bibliography	30

ISO 17712:2013(E)

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

International Standards are drafted in accordance with the rules given in the ISO/IEC Directives, Part 2.

The main task of technical committees is to prepare International Standards. Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for voting. Publication as an International Standard requires approval by at least 75 % of the member bodies casting a vote.

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. ISO shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

ISO 17712 was prepared by Technical Committee ISO/TC 104, *Freight containers*.

This second edition cancels and replaces the first edition (ISO 17712:2010), which has been technically revised.

Freight containers — Mechanical seals

1 Scope

This International Standard establishes uniform procedures for the classification, acceptance, and withdrawal of mechanical freight container seals. It provides a single source of information on mechanical seals which are acceptable for securing freight containers in international commerce.

NOTE The purpose of mechanical seals is, as part of a security system, to determine whether a freight container has been tampered with, i.e. whether there has been unauthorized entry into the container through its doors. Seals can be effective only if seal users properly select, store, account for, apply, document, and attend to seals prior to use and in use; while these issues are not addressed in this International Standard, they are relevant to successful use of the seals covered by this International Standard.

Seals that conform to this International Standard are suitable for other applications, such as bulk railcars or truck trailers used in cross-border and domestic operations. Users and regulatory agencies can apply this International Standard to other applications as they deem appropriate.

2 Normative references

The following documents, in whole or in part, are normatively referenced in this document and are indispensable for its application. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

ISO/IEC 15417, *Information technology — Automatic identification and data capture techniques — Code 128 bar code symbology specification*

ISO/IEC 17020, *Conformity assessment — Requirements for the operation of various types of bodies performing inspection*

ISO/IEC 17025, *General requirements for the competence of testing and calibration laboratories*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the following terms and definitions apply.

3.1 General terms

3.1.1

seal

mechanical device marked with a unique identifier and usually designed for a single use, which is externally affixed to the container doors and designed to evidence tampering or intrusion through the doors of a container and to secure closed doors of a container

Note 1 to entry: Depending on its design and construction, the seal provides varying degrees of resistance to an intentional or unintentional attempt to open it or to enter the freight container through the container doors.

Note 2 to entry: Seals need to be designed and constructed so that tamper attempts create and leave evidence of that tampering.

Note 3 to entry: All grades and types of seals require inspection to indicate whether tampering has occurred or entry has been attempted.

ISO 17712:2013(E)**3.1.2****high-security seal**

seal that is constructed and manufactured of material such as metal or metal cable with the intent to delay intrusion

Note 1 to entry: High-security seals can generally be removed with substantial bolt cutters or cable cutters.

3.1.3**security seal**

seal that is constructed and manufactured of material that provides limited resistance to intrusion and requires lightweight tools for removal

3.1.4**indicative seal**

seal that is constructed and manufactured of material that can easily be broken by hand or by using a simple snipping tool or shear

3.1.5**manufacturer**

company or entity that either owns the seal-producing factory or contracts to buy made-to-order seals for resale from a third-party factory

3.1.6**bar code**

automatic identification technology that encodes information into an array of parallel bars and spaces of varying widths

3.1.7**defeated seal**

seal which has been opened or removed and replaced or reconstructed without detectable evidence of tampering

3.1.8**tampering**

attempt to open or remove and then replace or reconstruct a seal without leaving detectable evidence of the attempt

3.1.9**tamper evidence**

tell-tale indication that an attempt has been made to open or remove and then replace or reconstruct without detectable evidence of that attempt

Note 1 to entry: Examples of tamper evidence include a change in the colour of the material, in surface texture, cracks, indentations, or abrasions. Tamper evident indicators are recognizable by normal examination under the usual circumstances prevailing in practice without technical aids (such as a magnifying glass or microscope).

3.1.10**indicativeness**

ability to reveal evidence after attempts have been made to tamper with the seal

3.2 Terms describing different types of mechanical seals**3.2.1****wire seal**

length of wire secured in a loop by some type of seizing device

EXAMPLE Wire seals include: crimp wire, fold wire, and cup wire seals.

Note 1 to entry: The seizing device can be plastic or metal and its deformation is one indication of tampering.

3.2.2**padlock seal**

locking body with a bail attached

EXAMPLE Padlock seals include: wire shackle padlock (metal or plastic body), plastic padlock, and keyless padlock seals.

Note 1 to entry: The padlock itself is not an integral part of the freight container.

3.2.3**strap seal**

metal or plastic strap secured in a loop by inserting one end into or through a protected (covered) locking mechanism on the other end

Note 1 to entry: The seizing device can be plastic or metal and its deformation is one indication of tampering.

3.2.4**cable seal**

cable and a locking mechanism

EXAMPLE On a one-piece seal, the locking or seizing mechanism is permanently attached to one end of the cable. A two-piece cable seal has a separate locking mechanism which slips onto the cable or prefabricated cable end.

3.2.5**bolt seal**

metal rod, threaded or unthreaded, flexible or rigid, with a formed head, secured with a separate locking mechanism

3.2.6**cinch seal****pull-up seal**

indicative seal consisting of a thin strip of material, serrated or non-serrated, with a locking mechanism attached to one end

Note 1 to entry: The free end is pulled through a hole in the locking mechanism and drawn up to the necessary tightness. Cinch or pull-up type seals can have multiple lock positions. These seals are generally made of synthetic materials such as nylon or plastic. They can resemble, but are significantly different from, simple electrical ties.

3.2.7**twist seal**

steel rod or heavy-gauge wire of various diameters, which is inserted through the locking fixture and twisted around itself by use of a special tool

3.2.8**scored seal**

metal strip which is scored perpendicular to the length of the strip

Note 1 to entry: The strip is passed through the locking fixture and bent at the score mark. Removal of the seal requires bending at the score mark, which results in breakage of the seal.

3.2.9**label seal**

frangible seal consisting of a paper or plastic backing with adhesive

Note 1 to entry: The combination of backing and adhesive is chosen to cause the seal to tear when removal is attempted.

3.2.10**barrier seal**

designed to provide a significant barrier to container entry

Note 1 to entry: A barrier seal can enclose a portion of the inner locking rods on a container.

Note 2 to entry: Barrier seals can be designed to be reusable.

ISO 17712:2013(E)

4 Seal requirements

4.1 General and environmental

4.1.1 The choice of seal for a specific requirement will depend on many factors. It should be selected after full consideration of the user's performance requirements. The first decision is the appropriate seal classification (indicative, security, or high security), followed by a decision on a particular type, make, and model.

NOTE Selection of a seal presumes the user has already considered the condition of the item to be sealed; some items, such as open rack containers, are not suitable for any seal on the container itself. A seal is only one element in a security system; any seal will only be as good as the system into which it is introduced.

In general terms, a low-strength indicative seal should be used where only indication of entry is desired. Where a physical barrier is a definitive requirement, either a security or high-security seal should be used.

All seals should be easy to fit correctly on the item to be sealed and, once *in situ*, be easy to check for positive engagement of the locking mechanism(s). Correct handling and fitting of seals is at least equal if not greater in importance than selection of the correct seal. A poorly chosen but correctly fitted seal may provide security; however, a well-chosen but incorrectly fitted seal will provide no security.

4.1.2 Security and high-security seals shall be sufficiently durable, strong, and reliable so as to prevent accidental breakage and early deterioration (due to weather conditions, chemical action, vibration, shock, etc.) in normal use.

4.1.3 To preclude the simple removal or loss of a bolt seal by pulling the pin head or locking body through a worn container hasp, the minimum diameter (or minimum widest cross-dimension) for the metal components of a bolt seal shall be 18 mm. This shall be referred to as the "Bolt Seal Diameter Qualification" and it is pass/fail. ISO 17712-compliant bolt seals must pass.

NOTE The seal users who participated in the Working Group for this International Standard were from the international liner shipping industry. They indicated that field personnel experienced recurring problems with 17 mm seals which could be removed intact by pulling the pin head or locking body through worn container hasps. Those members of the Working Group requested that ISO 17712 require an 18 mm minimum diameter for metal parts of bolt seals.

4.1.4 All classes of seals shall be capable of being affixed easily and quickly.

4.1.5 Container seals are typically subjected to the harsh environments of the marine, rail, and road transportation industries. Sand and dust, salt spray, grease, snow, ice, and grime can be expected to coat the seal. Physical shock and vibration are commonly encountered as a result of handling and transport operations. ISO 18185-3, Freight containers — Electronic seals — Part 3: Environmental characteristics, provides an excellent description of the harsh environment that applies to mechanical seals as well as electronic seals. ISO 18185-3 also provides useful guidelines that are generally applicable to mechanical seals. Mechanical seals shall be constructed to be fit for their intended purposes.

4.1.6 Indicative, security, and high-security seals shall be fit for use in the environmental conditions to which maritime containers may be exposed.

4.2 Marking

4.2.1 Seals shall be identified by unique marks (such as a logotype) and unique numbers that are readily legible; markings intended for unique identification of the seal shall be considered permanent. All seals shall be uniquely numbered and identified. The identity of the manufacturer or private label holder shall be evident on every seal, either name or logo.

4.2.2 Seals meeting the relevant criteria shall be marked or stamped in a readily legible way to identify their classification as indicative ("I"), security ("S"), or high-security ("H") seals. Any modification of markings shall require obvious irreversible physical, chemical, heat, or other damage to or destruction of the seal.

4.2.3 Manufacturers or distributors shall not affix such classification marks unless the conditions in 4.2.3.a and 4.2.3.b are met.

- a) The seal shall meet the appropriate physical parameters in this International Standard, as certified by an accredited testing facility [A.3.3 a)].
- b) The firm that manufactures the seal complies with the security-related practices described in Annex A, as certified by an accredited process review organization (A.3.2).
- c) Furthermore, for a seal to be affixed the "H" mark, it shall be designed and constructed with tamper evidence features that generate tell-tale evidence of tampering, as documented in a compliance certification letter and the audit report by an accredited process review organization.

4.2.4 In the case of reusable devices, the seal number should be carried on the portion designed to be cut off so as to preclude its reuse.

4.2.5 Seals shall be marked and constructed in such a manner that manufacturers shall be able to identify their own products.

4.2.6 Manufacturers may add a machine-readable bar code to their seals. The bar code shall represent the unique identification numbers as reflected in 4.2.1. Bar codes, if used, shall comply with customer specifications; or, in the absence of a contrary customer specification, the manufacturer shall comply with ISO/IEC 15417, which addresses Code 128 bar code symbology specification.

4.3 Identification marks

Regulatory authorities and private customers may require identifiers that go beyond the requirements of this International Standard, such as in the following cases.

- a) Seals intended for use on freight containers moving under customs laws shall be approved or accepted and individually marked as determined by the relevant customs organization or competent authority.
- b) If the seal is to be purchased and used by customs, the seal or fastening, as appropriate, shall be marked to show that it is a customs seal by application of unique words or markings designated by the customs organization in question and a unique identification number.
- c) If the seal is to be used by private industry (i.e. a shipper, manufacturer, or carrier), it shall be clearly and legibly marked and uniquely numbered and identified. It may also be marked with a company name or logo.

4.4 Evidence of tampering

4.4.1 Seals shall be designed and constructed so that tamper attempts create and leave evidence of that tampering. More specifically, seals shall be designed and manufactured to prevent removal of or undoing the seal without breaking, or tampering without leaving clear visible evidence, or undetectable re-application of seals designed for single use. Compliant high-security "H" seals shall demonstrate their ability to resist such tamper attempts as documented in a certification letter and audit report regarding the seal manufacturer by an accredited process review organization in accordance with Clause 6 and Normative Annex A. Such documentation shall, upon request, be made available to competent governmental agencies or authorities and to *bona fide* private seal users.

ISO 17712:2013(E)

4.4.2 Seals constructed with plastic coating over metal components shall have sufficiently thick metal components so as to preclude removal of the plastic coating, opening of the seal, and re-closing of the seal without leaving visual evidence of tampering.

4.4.3 Different seal types evidence tampering in different ways. It is recommended that users receive training in seal inspection and detection of tampering.

NOTE 1 A useful field and training guide for inspecting seals and detecting tampering is ASTM F1158 "Standard guide for inspection and evaluation of tampering of security seals."

NOTE 2 [Table 5](#) provides useful examples of tampering evidence.

5 Testing for seal classification

5.1 General

5.1.1 There are four physical test procedures: tensile, shear, bending, and impact. The impact procedure is performed twice at different temperatures. Five samples shall be evaluated for each of the five tests. A total of 25 samples are needed to complete the testing necessary to classify a seal as indicative, security, or high security.

The lowest classification for any sample on any test shall define the classification for the seal being evaluated. To achieve a given classification, all samples must meet the requirements for that classification in all five tests.

NOTE The terms indicative, security, and high security refer to the barrier capabilities of the seal (respectively, minimal, medium, and meaningful barrier strength). [Since indicative seals, by definition, 'can easily be broken by hand' (3.1.4), indicative seals do not need to be subjected to the strength tests in [Clause 5](#).] The classification names do not imply any differences in security against tampering.

5.1.2 Testing is to be done once every two years as set forth in A.3.3 a) unless more frequent testing is required by the competent authority or there is a meaningful modification in the design or material specifications of the seal.

Seals shall be tested as sold. Test samples shall be selected at random from inventory available for sale.

The general type of seal and its configuration shall be used to determine the appropriate attachment to the test fixture.

Manufacturers shall submit all relevant products to an accredited independent testing laboratory to ensure that the product complies with [Clause 5](#). The testing lab shall be accredited according to ISO/IEC 17025 with an explicit scope that includes this International Standard.

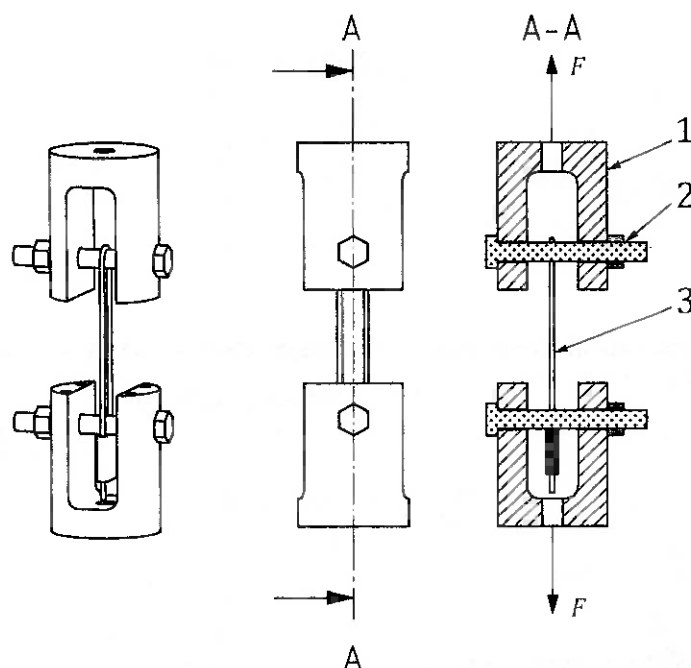
5.2 Tensile test

A pull test shall be conducted to determine the strength of a seal's locking mechanism. The test fixture shall apply a uniform load to the seal in a manner that simulates reversal of the motion used to lock the seal. The load shall be slowly applied until the seal forcibly opens or is otherwise broken. For all seals, pulling speed must be $(50,8 \pm 25,4)$ mm/min.

The seal shall be classified according to the criteria in [Table 1](#) based on the tensile force recorded at the time of seal failure.

[Figures 1](#) to [5](#) illustrate the apparatuses for conducting tensile tests; [Figures 1](#) to [4](#) are required while [Figure 5](#) is suggested.

All tests should be carried out at a temperature of (18 ± 3) °C.



Key

- 1 shackle fixture: steel, case hardening depth 0,7 mm
- 2 seal support bolt and nut: steel, Class 10.9, see Notes 2, 3, and 4
- 3 seal location
- F applied tensile force

NOTE 1 The same seal support fixture is used for the tensile test and the impact test. This seal support fixture (and the bolt seal support fixture in Figure 2) fits into the complete apparatus shown in Figure 11.

NOTE 2 Seal support bolt diameter 6,35 mm (0,25 inches) for seals with smallest cross-sectional dimension less than or equal to 3,18 mm (0,125 inches).

NOTE 3 Seal support bolt diameter 12,7 mm (0,5 inches) for seals with smallest cross-sectional area greater than 3,18 mm (0,125 inches).

NOTE 4 Tolerance $\pm 0,254$ mm (0,010 inches).

Figure 1 — Tensile test apparatus — Wire seal, strap seal, cable seal, cinch seal



1175 CHURCH STREET • BOHEMIA, LONG ISLAND, NEW YORK 11716
Attn: ACCU-TEST 516-439-8300



31 March 2021
417726-01-04-C21-0186

Certificate of Conformance for Freight Container Mechanical Seal Testing

Seal Classification: Indicative

Customer:

Medellin, Antioquia 50024
Colombia

Attention:

Ruben Dario Gonzalez

Purchase Order No.:

VP202102

Sample Type:

Strap Seal

Sample Name:

SELLO CORREA VP (as provided by customer)

Part/Model No.:

VP

Serial Nos.:

DTB 1 through DTB 25

Specification No.:

ISO 17712:2013(E) Clause: 5

Date Received:

9 March 2021

Test Date:

22 March 2021

A total of 30 samples were received. Dayton T. Brown, Inc. certifies that 25 samples, 5 for each test of the Seals referenced above were subjected to the following tests.

Test Name	Paragraph No.	Classification Rating
Tensile Test	5.2	Indicative
Shear Test	5.3	Indicative
Bending Test	5.4	High Security
Impact Test at Room Temp	5.5	Indicative
Impact Test at Reduced Temp	5.5	Indicative

Results: The above listed tests were completed with no discrepancies noted. Refer to Test Report No. 417726-01-04-R21-0187 for complete details.

The test results recorded in this report apply only to the samples as received and relate only to those items tested. This report shall not be reproduced, except in full, without the written approval of Dayton T. Brown, Inc.

Prepared by:		J. Benincasa
Engineer:		M. May

James Benincasa

Digitally signed by James
Benincasa
Date: 2021.03.31 12:57:07 -0400





Una compañía en seguridad preventiva

Cliente: INSTITUTO NACIONAL DE VIGILANCIA DE
MEDICAMENTOS Y ALIMENTOS INVIMA

Contacto: Keyla Milena Delúquez Medina

Cargo:

Forma de pago: Sujeto a negociación

Cotización No. 20308

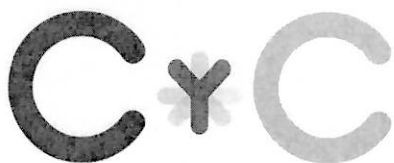
Fecha: 29-03-2023

Válido hasta: 30-05-2023

Ejecutivo de cuenta: Zona Senior 2

Pos	Cantidad	Descripción	Precio Unitario	Subtotal	IVA (COP)	Total
1	16000	SELLO C REDONDA 35CM Sello Correa Redonda Nivel de seguridad 3 Largo correa: 35 cm Sistema de cierre con Inserto Metálico Colores: Azul, Rojo, Amarillo, Blanco, Negro, Verde Sistema de cierre con Inserto Metálico Colores: Azul, Rojo, Blanco, Amarillo, Naranja Tipo Marcación: Láser con código de barras Numeración: Comenzando en "Invima CO00001" - "Invima CO29500" Empaque: Caja x 1000 unid, empaque en bolsas plásticas por 100 unidades relacionando con un stickers la numeración que contiene la bolsa. *Cantidad cotizada es la venta mínima para mantener precio *Entrega en Bogotá *Tiempo de entrega: Según cronograma * VALIDEZ DE LA OFERTA - 60 DÍAS *GARANTIA: PRODUCTO FABRICADO POR CYC QUIEN EMITE LA CERTIFICACION DE CALIDAD DEL SELLO DANDO COMO GARANTIA SU CALIDAD Y MATERIAL CON EL CUAL ESTA ELABORADO - EN EL MOMENTO QUE PRESENTE PROBLEMAS DE CALIDAD SE PROCEDE CON LA REVISION Y LA REPOSICION.	200,00	3.200.000,00	608.000,00	3.808.000,00
2	15300	BOTELLA Precinto de botella Certificado ISO 17712 2022 Colores: Blanco, Amarillo y Naranja Numeración de Stock con código de barras, contiene el CO (Numeración por importación se despacha consecutiva) LOGO: "INVIMA CO 00001" HASTA "INVIMA CO 29500" Empaque: Caja x 250 unidades - Estuche por 10 unidades Tiempo de entrega: 8 días * PRODUCTO IMPORTADO *PRECIO ESPECIAL PARA INVIMA POR CANTIDAD Y DISPONIBILIDAD DE COLOR *TRAER NUMERACIÓN DEFINIDA CON EL (CO) * VALIDEZ DE LA OFERTA - 60 DÍAS *GARANTIA: PRODUCTO CERTIFICADO CON LA ISO PAS 17712 - POR DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y ANTES DE SER USADOS SE PROCEDERÁ CON LA REPOSICIÓN.	2.470,00	37.791.000,00	7.180.290,00	44.971.290,00

Nota: El archivo de numeración en físico se guardaran durante 1 año (cinta de marcacion hot stamping). Les recordamos que debemos actualizar su documentación cada año de acuerdo a los requerimientos de BASC V.04-2012



Una compañía en seguridad preventiva

Pos	Cantidad	Descripción	Precio Unitario	Subtotal	IVA (COP)	Total
3	16000	SELLO C PLANA 30CM Sello Correa Plana/ Nivel de seguridad 3 Largo correa: 30 cm Sistema de cierre con Inserto Metálico Colores: Azul, Rojo, Colores: Azul, Rojo, Blanco, Amarillo, Naranja Tipo Marcación: Láser con código de barras Numeración: Comenzando en "Invima CO00001" - "Invima CO29500" Empaque: Caja x 1000 unid, empaque en bolsas plásticas por 100 unidades relacionando con un stickers la numeración que contiene la bolsa. *Cantidad cotizada es la venta mínima para mantener precio *Entrega en Bogota *Tiempo de entrega: Según cronograma * VALIDEZ DE LA OFERTA - 60 DIAS *GARANTIA: PRODUCTO FABRICADO POR CYC QUIEN EMITE LA CERTIFICACIÓN DE CALIDAD DEL SELLO DANDO COMO GARANTIA SU CALIDAD Y MATERIAL CON EL CUAL ESTA ELABORADO - EN EL MOMENTO QUE PRESENTE PROBLEMAS DE CALIDAD SE PROCEDE CON LA REVISIÓN Y LA REPOSICIÓN.	200,00	3.200.000,00	512.000,00	3.712.000,00
4	16000	SELLO C PLANA 40CM Sello Correa Plana Nivel de seguridad 3 Largo correa: 40 cm Sistema de cierre con Inserto Metálico Colores: Azul, Rojo, Colores: Azul, Rojo, Blanco, Amarillo, Naranja Tipo Marcación: Laser con código de barras Numeración: Comenzando en "Invima CO00001" - "Invima CO29500" Empaque: Caja x 1000 unid, empaque en bolsas plasticas por 100 unidades relacionando con un stickers la numeración que contiene la bolsa. *Cantidad cotizada es la venta mínima para mantener precio *Entrega en Bogota *Tiempo de entrega: Según cronograma * VALIDEZ DE LA OFERTA - 60 DIAS *GARANTIA: PRODUCTO FABRICADO POR CYC QUIEN EMITE LA CERTIFICACIÓN DE CALIDAD DEL SELLO DANDO COMO GARANTIA SU CALIDAD Y MATERIAL CON EL CUAL ESTA ELABORADO - EN EL MOMENTO QUE PRESENTE PROBLEMAS DE CALIDAD SE PROCEDE CON LA REVISIÓN Y LA REPOSICIÓN.	200,00	3.200.000,00	608.000,00	3.808.000,00
Subtotales				47.391.000,00	8.908.290,00	56.299.290,00
Retenciones:						0,00
Gastos Manipulación/Transporte:						0,00
Impuestos Manipulación/Transporte:						0,00
Total (COP):						56.299.290,00

OBSERVACIONES: ***ENTREGA EN BOGOTA EN LAS INSTALACIONES DEL INVIMA ***

Nota: El archivo de numeración en físico se guardaran durante 1 año (cinta de marcacion hot stamping). Les recordamos que debemos actualizar su documentación cada año de acuerdo a los requerimientos de BASC V.04-2012



Una compañía en seguridad preventiva

POLÍTICA DE TRATAMIENTO DE DATOS

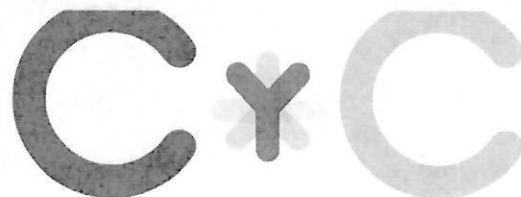
Conforme al derecho de Habeas Data, establecido en el artículo 15 de la Constitución política, desarrollado en la Ley 1581 de 2012 y el Decreto 1377 de 2013, nuestra Compañía CYC TRADING S.A.S, con Nit. 800.195.603, les comunica que sus datos, se encuentran incluidos en nuestra base de datos y serán utilizados en el desarrollo de las funciones propias de la Entidad, es decir, que harán parte de un archivo y /o base de datos.

Les recordamos que ustedes tienen la posibilidad de acceder en cualquier momento a sus datos personales y a solicitar su corrección, actualización o supresión, durante la relación comercial y/o contractual vigente y en los términos establecidos en la presente Ley, dirigiendo una comunicación por escrito, al correo electrónico ventas@cyctrading.com, o comunicándose al teléfono: 8966488 en el municipio de Cota-Cundinamarca.

Si ustedes requieren que sus datos sean suprimidos de nuestra base de datos, les solicitamos manifestarlo por escrito, en el término de treinta (30) días hábiles, contados a partir del envío de esta comunicación, de lo contrario se entenderá que sus datos han sido autorizados para ser tenidos en cuenta para:

Lograr una eficiente comunicación relacionada con nuestros productos y servicios,
Proveedor de productos y servicios,
Informar sobre nuevos productos,
Informar sobre cambios de los productos,
Evaluar la calidad de los productos y servicios,
Dar cumplimiento a las obligaciones contraídas con nuestros clientes, proveedores y empleados,
Los mecanismos utilizados son confidenciales y seguros, contamos con medios tecnológicos eficientes para asegurar el almacenamiento, confidencialidad y acceso indeseado por parte de personas ajenas a nuestra compañía, evitando adulteración, pérdida, consulta o acceso no autorizado o fraudulento.
La presente política de tratamiento de la información, entra en vigencia al momento de recibido este comunicado.

Atentamente,
CYC TRADING S.A.S.



Una compañía en seguridad preventiva

PRECINTO TIPO BOTELLA

CERTIFICADO ISO 17712 Y C-TPAT

REF BT-80I

Descripción:

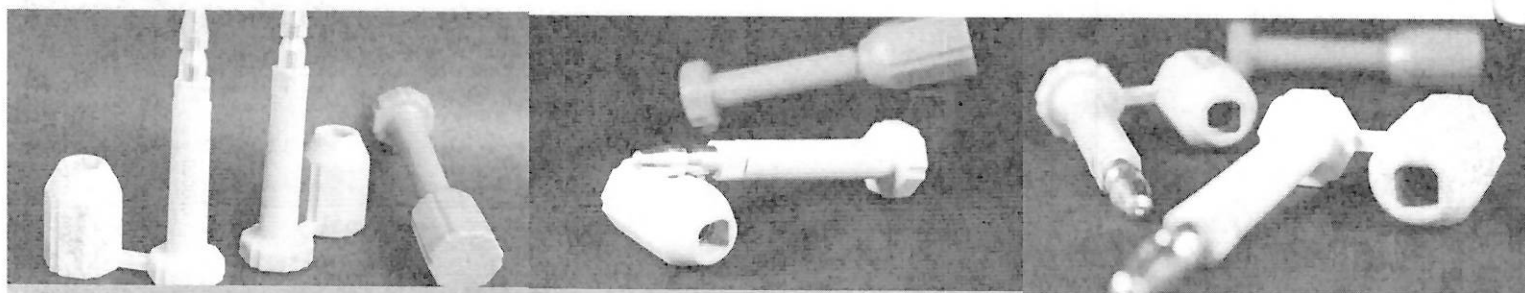
- El BT-80i es un precinto de botella de alta seguridad,
- Fabricado en acero galvanizado con bajo índice de carbono y con recubrimiento en plástico ABS, el cual contribuye a dejar evidencia de manipulación.
- Certificación de conformidad con la norma ISO 17712 (Sello de alta seguridad "H").
- Conforme a requisitos C-TPAT.

Seguridad:

- Construido con mecanismo anti-giro para evidenciar, una vez cerrado el sello, si este fue manipulado.
- Remoción mediante el uso de cizalla.
- Marcación en láser con nombre del cliente, logo y numeración secuencial de stock.
- Numeración en la puntilla y en la cápsula.

Características:

- Botella en forma de hexágono.
- Medidas:
 - Barril: 34 mm de longitud.
 - Pin: 87 mm de longitud y 18mm diámetro.
 - Longitud total del sello cerrado: 94 mm.
- Empaque: caja x 250 unidades empaque interno x 10 unidades.
- Colores:

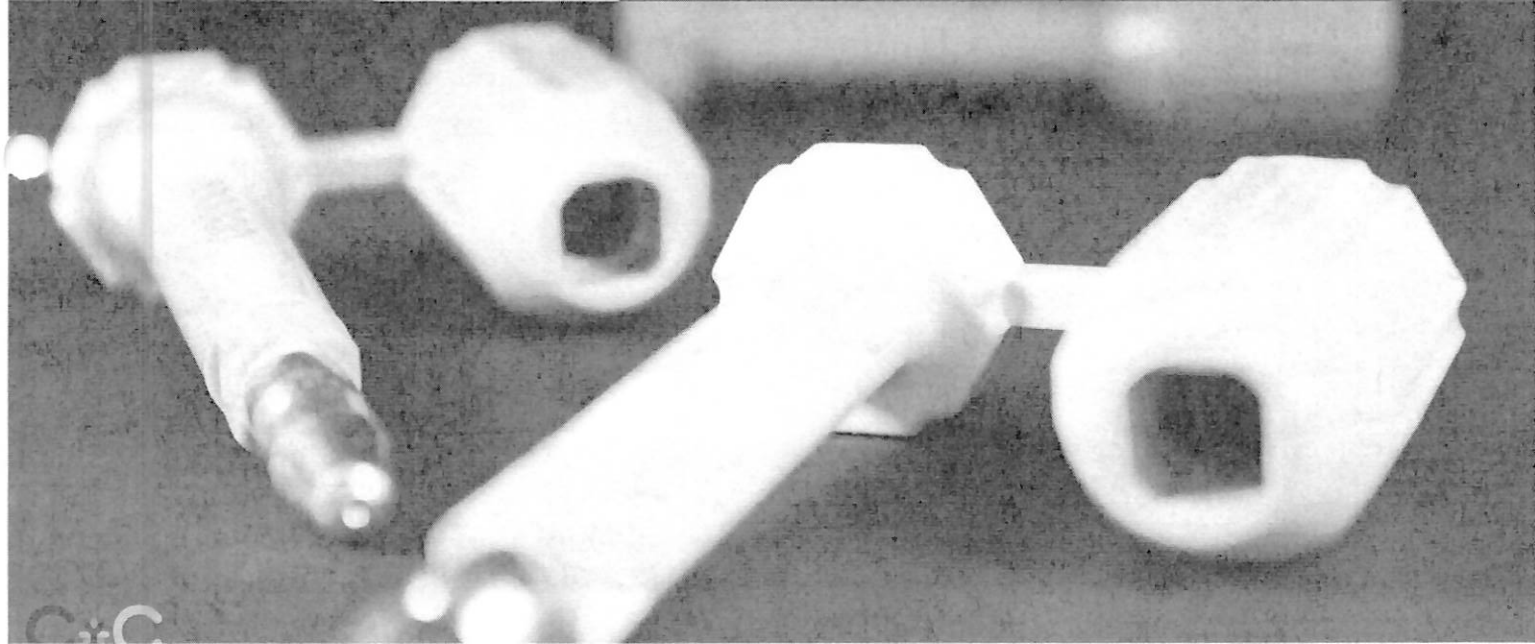
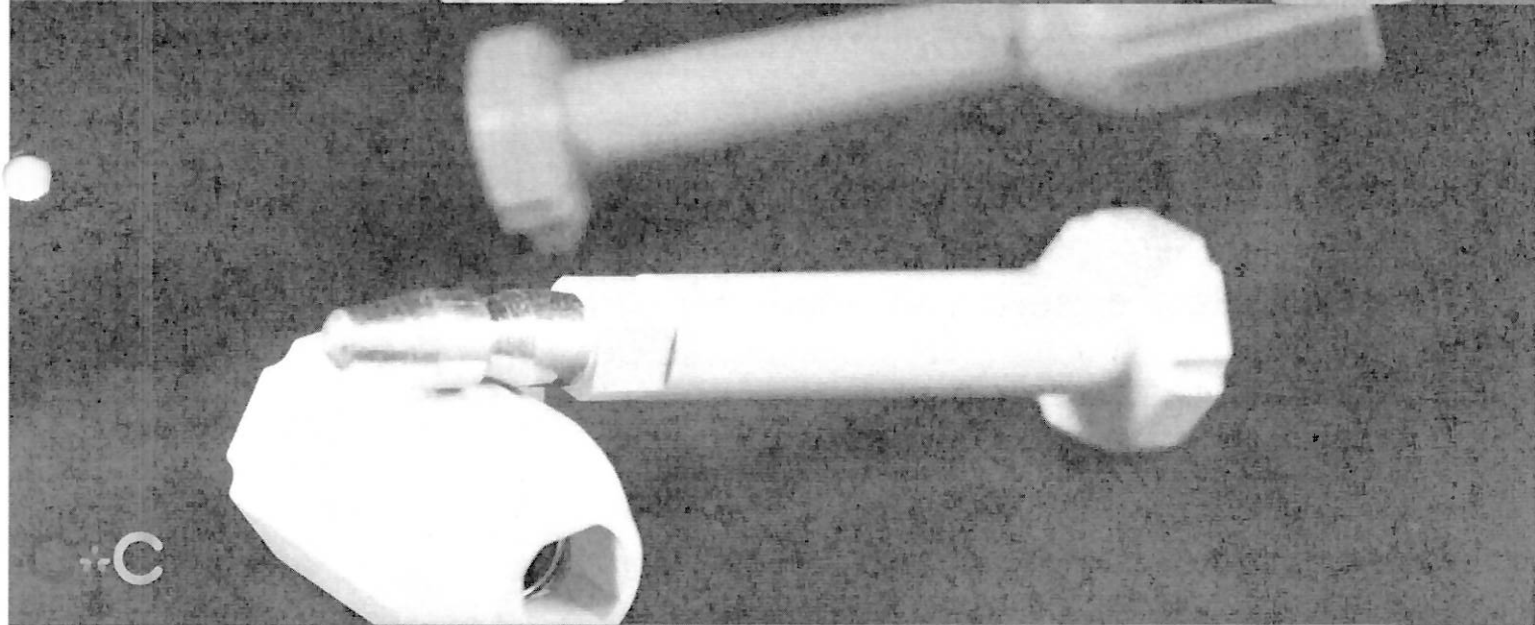


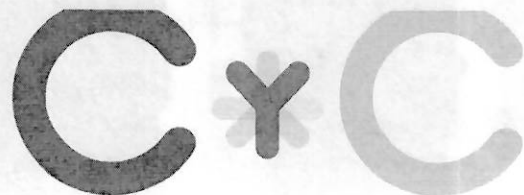
VENTAS@CYCTRADING.COM - TEL: 8966488 - 3182617007

KM. 3.4 VÍA BOGOTÁ-SIBERIA

CENTRO EMPRESARIAL METROPOLITANO

MÓDULO 3, BODEGA 2





Una compañía en seguridad preventiva

NIVEL 3 DE SEGURIDAD MLP-350

Descripción:

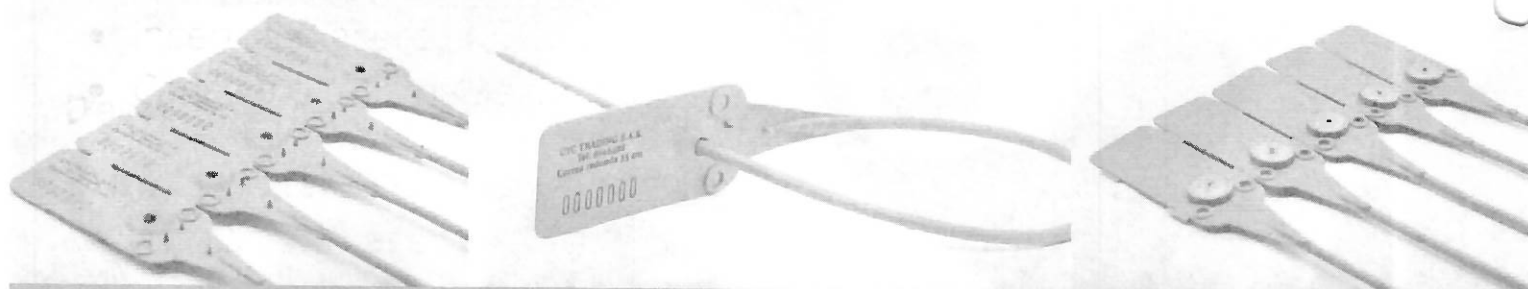
- Precinto plástico (sello indicativo)
- Material: Polipropileno (Resistente a la corrosión)
- Resistencia: 40kg-Fuerza
- Largo: 35cm
- Correa: Redonda (Cola de ratón)

Seguridad:

- Presenta blanqueo al ser manipulado - Deja evidencia ante intento de apertura no autorizada
- Inserto en acero inoxidable - Impide devolución de la correa
- Capsula o tapa de seguridad sellada por ultrasonido

Características:

- Marcación: Laser, Ink Jet y Hot Stamping
- Numeración: Consecutiva (7 dígitos)
- Logo
- Empaque: Esterilla 10 Unds, Caja X 1000Unds.
- Colores: 

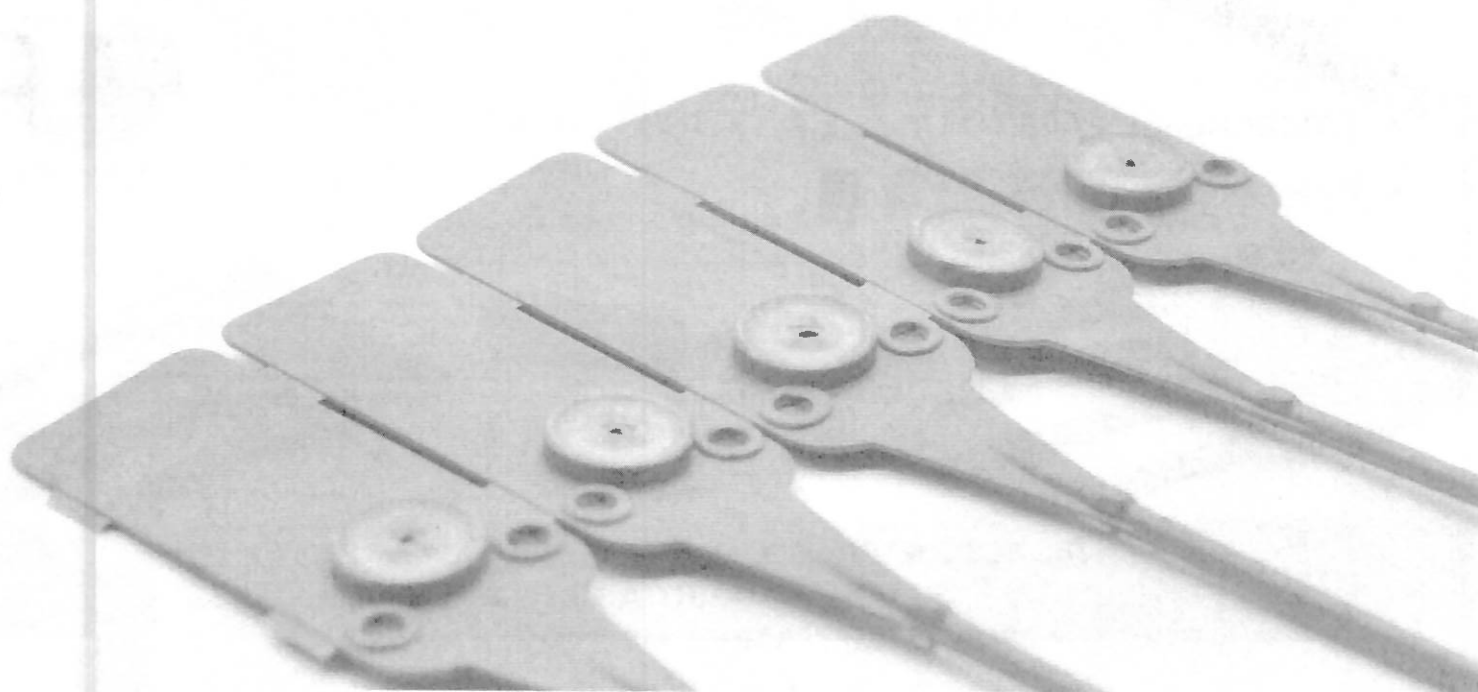
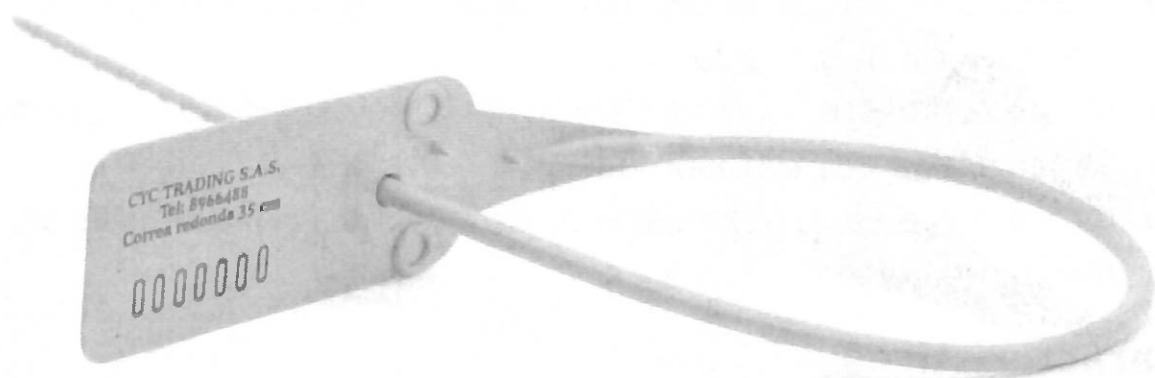


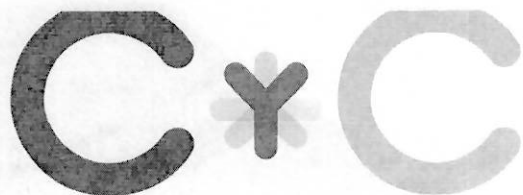
VENTAS@CYCTRADING.COM - TEL: 8966488 - 3182617007

KM. 3.4 VÍA BOGOTÁ-SIBERIA

CENTRO EMPRESARIAL METROPOLITANO

MÓDULO 3, BODEGA 2





Una compañía en seguridad preventiva

NIVEL 3 DE SEGURIDAD **PLP-300**

Descripción:

- Precinto plástico (sello indicativo)
- Material: Polipropileno (Resistente a la corrosión)
- Largo: 30cm
- Correa: Plana

Seguridad:

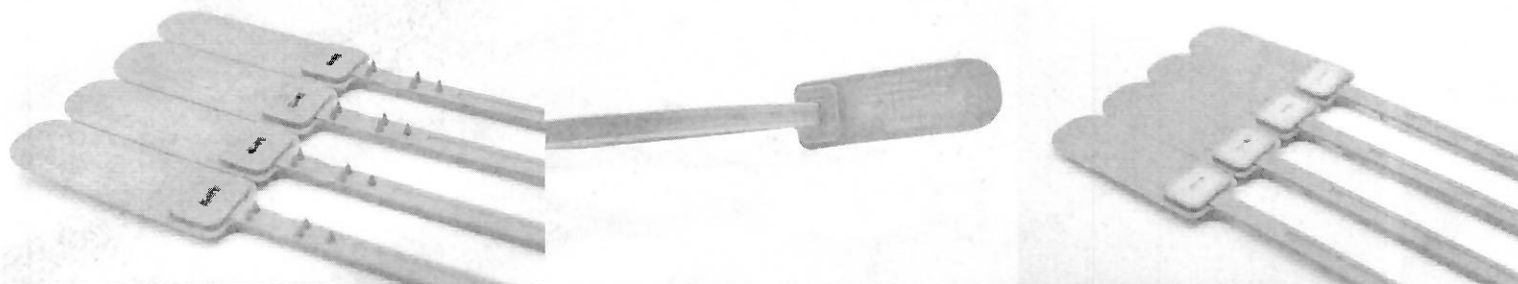
- Presenta blanqueo al ser manipulado - Deja evidencia ante intento de apertura no autorizada
- Inserto en acero inoxidable (impide la devolución de la correa)
- Tapa sellada por ultrasonido
- Impresión en la parte posterior de la correa para identificar manipulación mediante cortes.

Características:

- Marcación: Laser, Ink Jet y Hot Stamping
- Numeración: Consecutiva (7 dígitos)
- Logo
- Empaque: Esterilla 10 Unds, Caja X 1000 Unds.
- Colores: 



BUSINESS ALLIANCE FOR SECURE COMMERCE

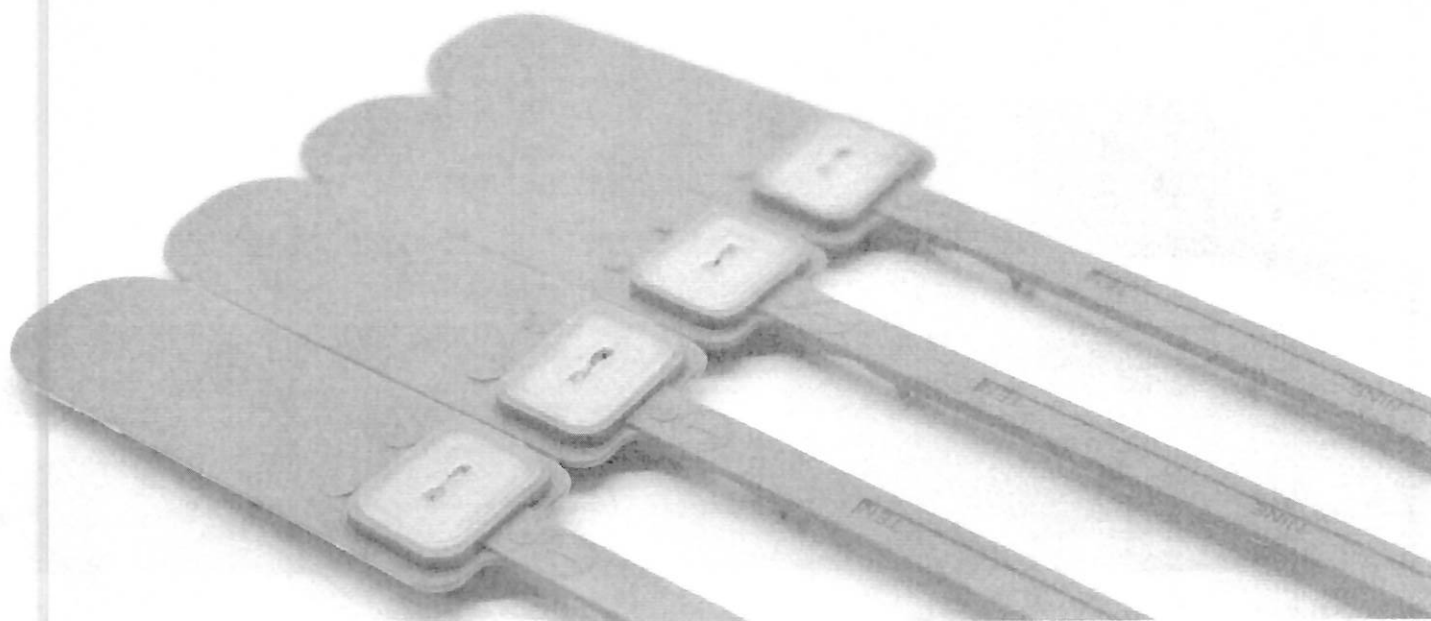
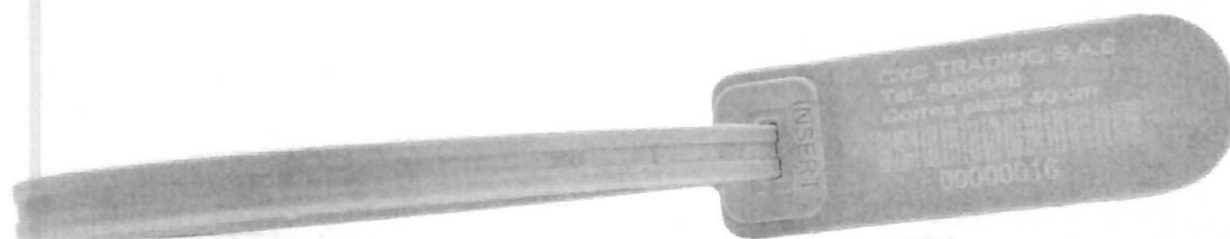
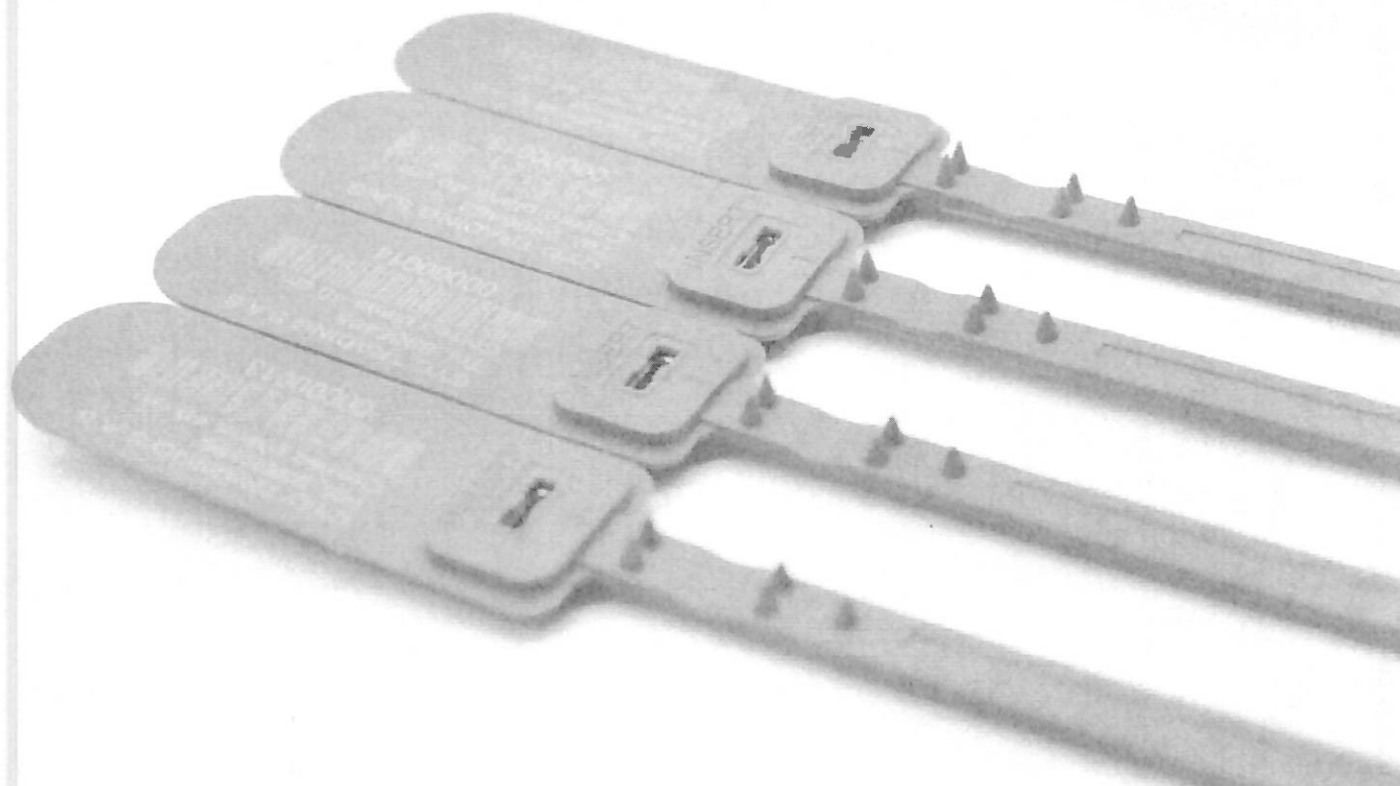


VENTAS@CYCTRADING.COM - TEL: 8966488 - 3182617007

KM. 3.4 VÍA BOGOTÁ-SIBERIA

CENTRO EMPRESARIAL METROPOLITANO

MÓDULO 3, BODEGA 2



FICHA TÉCNICA PRECINTOS 2023

OBJETO	ADQUIRIR LOS PRECINTOS DE SEGURIDAD PARA LOS PROCESOS DE EXPORTACIÓN EN PLANTAS DE BENEFICIO ANIMAL DE LA DIRECCIÓN DE OPERACIONES SANITARIAS DEL INSTITUTO NACIONAL DE VIGILANCIA DE MEDICAMENTOS Y ALIMENTOS - INVIMA																			
DENOMINACIÓN DEL SERVICIO	Sellos de seguridad a prueba de manipulación – cadenas de seguridad o accesorios.																			
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	<table><tr><th>Nombre</th><th>Descripción</th><th>Cantidad</th><th>Código UNSPSC</th><th>Empaque</th></tr><tr><td>Precintos de alta seguridad TIPO CORREA).¹</td><td> 1 Precinto de seguridad <u>Dimensiones y Desempeño</u> Mínimo 30 cm y máximo de 42 cm, con cabeza para identificación y con inserto metálico en el cierre Precinto de alta densidad con capacidad de resistencia o tensión mínimo de 30kg <u>Marcación</u> a) Deberán Contener la sigla Invima y el consecutivo será alfanumérico compuesto por la palabra "Invima" y seguida del código del país "CO", de esta manera, la numeración se iniciará en "Invima CO00001" hasta "InvimaCO28500" o numeración en adelante b) Laser con Código y logo directamente sobre el material <u>Seguridad</u> a) Material polipropileno, Copolímero, o Polietileno, duradero y ofrecer años estándares de seguridad b) Inserto metálico con agarre c) Inserto en acero inoxidable d) Deberá ser posible su colocación rápida y fácil e) Deberán examinarse e identificarse de manera fácil f) Estarán hechos de tal forma que para abrirse necesariamente tengan que romperse g) Estarán hechos de tal forma que sea imposible utilizar el mismo precinto más de una vez h) El material debe ser lo suficientemente resistente para evitar roturas accidentales o deterioro rápido por agentes atmosféricos o químicos i) Deberán ser diseñados y fabricados de modo tal que sea sumamente difícil copiarlos o falsificarlos </td><td>16 000</td><td>24141504 46171514</td><td>El contratista entregará los precintos en cajas de cartón con un contenido (1 000) unidades con plásticos debidamente sellados por 100 unidades</td></tr><tr><td>Precinto de alta seguridad TIPO BOTELLA).²</td><td> 1 Precinto de alta seguridad <u>Dimensiones y Desempeño</u> Fabricado en acero galvanizado con una longitud de 86 mm mínimo del alto y de ancho mínimo 23 mm recubierto en plástico ABS <u>Marcación</u> a) Deberán Contener la sigla Invima y el consecutivo será alfanumérico compuesto por la palabra "Invima" y seguida del código del país "CO", de esta manera, la numeración se iniciará en "Invima CO00001" hasta "InvimaCO28500" o numeración en adelante b) Doble numeración en el Pin y Tambor c) Se requiere una herramienta fuerte para su remoción d) Los sellos deben colocarse fácilmente en forma manual sin el uso de herramientas e) Numeración + código de barra f) Su nivel de seguridad impide que el sistema de cierre pueda ser violentado mediante la rotación del pin a gran velocidad <u>Seguridad</u> 1 El material ABS no se rompe fácilmente pero si evidencia intentos de violación 2 Construido con mecanismo anti-giro para evidenciar una vez cerrado el sello si este fue manipulado 3 Deberá ser posible su colocación rápida y fácil </td><td>15 300</td><td>24141504 46171514</td><td>El contratista entregará los precintos en cajas de cartón con un contenido (1 000) unidades con plásticos debidamente sellados por 100 unidades</td></tr></table>					Nombre	Descripción	Cantidad	Código UNSPSC	Empaque	Precintos de alta seguridad TIPO CORREA). ¹	1 Precinto de seguridad <u>Dimensiones y Desempeño</u> Mínimo 30 cm y máximo de 42 cm, con cabeza para identificación y con inserto metálico en el cierre Precinto de alta densidad con capacidad de resistencia o tensión mínimo de 30kg <u>Marcación</u> a) Deberán Contener la sigla Invima y el consecutivo será alfanumérico compuesto por la palabra "Invima" y seguida del código del país "CO", de esta manera, la numeración se iniciará en "Invima CO00001" hasta "InvimaCO28500" o numeración en adelante b) Laser con Código y logo directamente sobre el material <u>Seguridad</u> a) Material polipropileno, Copolímero, o Polietileno, duradero y ofrecer años estándares de seguridad b) Inserto metálico con agarre c) Inserto en acero inoxidable d) Deberá ser posible su colocación rápida y fácil e) Deberán examinarse e identificarse de manera fácil f) Estarán hechos de tal forma que para abrirse necesariamente tengan que romperse g) Estarán hechos de tal forma que sea imposible utilizar el mismo precinto más de una vez h) El material debe ser lo suficientemente resistente para evitar roturas accidentales o deterioro rápido por agentes atmosféricos o químicos i) Deberán ser diseñados y fabricados de modo tal que sea sumamente difícil copiarlos o falsificarlos	16 000	24141504 46171514	El contratista entregará los precintos en cajas de cartón con un contenido (1 000) unidades con plásticos debidamente sellados por 100 unidades	Precinto de alta seguridad TIPO BOTELLA). ²	1 Precinto de alta seguridad <u>Dimensiones y Desempeño</u> Fabricado en acero galvanizado con una longitud de 86 mm mínimo del alto y de ancho mínimo 23 mm recubierto en plástico ABS <u>Marcación</u> a) Deberán Contener la sigla Invima y el consecutivo será alfanumérico compuesto por la palabra "Invima" y seguida del código del país "CO", de esta manera, la numeración se iniciará en "Invima CO00001" hasta "InvimaCO28500" o numeración en adelante b) Doble numeración en el Pin y Tambor c) Se requiere una herramienta fuerte para su remoción d) Los sellos deben colocarse fácilmente en forma manual sin el uso de herramientas e) Numeración + código de barra f) Su nivel de seguridad impide que el sistema de cierre pueda ser violentado mediante la rotación del pin a gran velocidad <u>Seguridad</u> 1 El material ABS no se rompe fácilmente pero si evidencia intentos de violación 2 Construido con mecanismo anti-giro para evidenciar una vez cerrado el sello si este fue manipulado 3 Deberá ser posible su colocación rápida y fácil	15 300	24141504 46171514	El contratista entregará los precintos en cajas de cartón con un contenido (1 000) unidades con plásticos debidamente sellados por 100 unidades
Nombre	Descripción	Cantidad	Código UNSPSC	Empaque																
Precintos de alta seguridad TIPO CORREA). ¹	1 Precinto de seguridad <u>Dimensiones y Desempeño</u> Mínimo 30 cm y máximo de 42 cm, con cabeza para identificación y con inserto metálico en el cierre Precinto de alta densidad con capacidad de resistencia o tensión mínimo de 30kg <u>Marcación</u> a) Deberán Contener la sigla Invima y el consecutivo será alfanumérico compuesto por la palabra "Invima" y seguida del código del país "CO", de esta manera, la numeración se iniciará en "Invima CO00001" hasta "InvimaCO28500" o numeración en adelante b) Laser con Código y logo directamente sobre el material <u>Seguridad</u> a) Material polipropileno, Copolímero, o Polietileno, duradero y ofrecer años estándares de seguridad b) Inserto metálico con agarre c) Inserto en acero inoxidable d) Deberá ser posible su colocación rápida y fácil e) Deberán examinarse e identificarse de manera fácil f) Estarán hechos de tal forma que para abrirse necesariamente tengan que romperse g) Estarán hechos de tal forma que sea imposible utilizar el mismo precinto más de una vez h) El material debe ser lo suficientemente resistente para evitar roturas accidentales o deterioro rápido por agentes atmosféricos o químicos i) Deberán ser diseñados y fabricados de modo tal que sea sumamente difícil copiarlos o falsificarlos	16 000	24141504 46171514	El contratista entregará los precintos en cajas de cartón con un contenido (1 000) unidades con plásticos debidamente sellados por 100 unidades																
Precinto de alta seguridad TIPO BOTELLA). ²	1 Precinto de alta seguridad <u>Dimensiones y Desempeño</u> Fabricado en acero galvanizado con una longitud de 86 mm mínimo del alto y de ancho mínimo 23 mm recubierto en plástico ABS <u>Marcación</u> a) Deberán Contener la sigla Invima y el consecutivo será alfanumérico compuesto por la palabra "Invima" y seguida del código del país "CO", de esta manera, la numeración se iniciará en "Invima CO00001" hasta "InvimaCO28500" o numeración en adelante b) Doble numeración en el Pin y Tambor c) Se requiere una herramienta fuerte para su remoción d) Los sellos deben colocarse fácilmente en forma manual sin el uso de herramientas e) Numeración + código de barra f) Su nivel de seguridad impide que el sistema de cierre pueda ser violentado mediante la rotación del pin a gran velocidad <u>Seguridad</u> 1 El material ABS no se rompe fácilmente pero si evidencia intentos de violación 2 Construido con mecanismo anti-giro para evidenciar una vez cerrado el sello si este fue manipulado 3 Deberá ser posible su colocación rápida y fácil	15 300	24141504 46171514	El contratista entregará los precintos en cajas de cartón con un contenido (1 000) unidades con plásticos debidamente sellados por 100 unidades																

¹ Precintos de alta seguridad engloban fundamentalmente los sellos para contenedores marítimos. Dentro de los más conocidos encontramos los precintos de barrera (precinto en forma de tubo con dos topos en los extremos) comúnmente llamados sello de botella

² Precintos de barrera (precinto en forma de tubo con dos topos en los extremos) comúnmente llamados sello de botella

			4 Deberán examinarse e identificarse de manera fácil 5 Estarán hechos de tal forma que, para abrirse necesariamente tengan que romperse 6 Numeración en la puntilla y en la capsula F 7 Deberán ser diseñados y fabricados de modo tal que sea sumamente difícil copiarlos o falsificarlos			
GARANTIAS A EXIGIR EN EL PROCESO DE CONTRATACIÓN		Garantía solicitada	Cuantía del Amparo- Suficiencia de la garantía	Vigencia del Amparo		
		Cumplimiento del contrato	20%	Vigencia igual al plazo de ejecución del contrato y cuatro (4) meses más, contado a partir del cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución		
		Calidad y correcto funcionamiento de los bienes	20%	Vigencia igual al plazo de ejecución del contrato y un año (1) más, contados a partir de la entrega a satisfacción del bien		
MARCO LEGAL	Decreto 410 de 1971, por el cual se expide el Código de Comercio Ley 590 de 2000, Dicta disposiciones para promover el desarrollo de las micro, pequeñas y medianas empresas Ley 1014 de 2006, Fomento a la cultura del emprendimiento Ley 1258 de 2008, Crea la Sociedad por Acciones Simplificadas (SAS) Ley 2069 de 2020, Por medio de la cual se impulsa el emprendimiento en Colombia					