**CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-**

**N°: 0229-2023**

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

**CERTIFICA QUE**

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2023, se tiene prevista la contratación de:

| | |
|---|---|
| ***OBJETO:*** | **"CONSULTORIA PARA LA ELABORACION DE ESTUDIOS DEL SISTEMA ELECTRICO DE LAS VIVIENDAS DE LA URBANIZACION SAN MARTIN EN EL MUNICIPIO DE LA UNION VALLE DEL CAUCA".** |

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

| CODIGO UNSPSC | DESCRIPCIÓN | VALOR ESTIMADO | RESPONSABLE DE EJECUCIÓN |
|---|---|---|---|
| 80101600<br>81101516<br>81101701 | • GERENCIA DE PROYECTO<br>• SERVICIO DE CONSULTORIA DE ENERGIA DE SERVICIO PULICO<br>• SERVICIO DE INGENIERIA ELECTRICA | $15.000.000 | SUBSECRETARIA DE VIVIENDA |

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de abril del año 2023.

**LIZ JHENIFER ZÁRATE HURTADO**
Almacenista General