PÁGINA 1 DE 1	**VERIFICACION ANDAMIOS**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
VERSIÓN: 2		
CÓDIGO: HSEQ-F-045		
DOCUMENTO CONTROLADO		

FECHA: 26/04/23 - 29/04/23

PROYECTO: Alemania Unifacada.

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Valentina Portilla.

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO			HALLAZGO
		C	NC	N/A	
1	El andamio es metálico y tubular	✓			Multidireccional.
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	✓			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	✓			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	✓			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	✓			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	✓			
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	✓			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	✓			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	✓			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	✓			
11	Cuenta con baranda superior	✓			
12	Cuenta con baranda intermedia			✓	
13	Cuenta con rodapiés			✓	No tiene
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada			✓	
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	✓			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	✓			

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Kevin del Villar FIRMA: Kevin CARGO: Ayudante

VO, BO COORDINADOR TSA Carlos Bernal FIRMA: Carlos Bernal CARGO: Oficial

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1	VERIFICACION ANDAMIOS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
VERSIÓN: 2		
CÓDIGO: HSEQ-F-045		
DOCUMENTO CONTROLADO		

FECHA: 10 /04 /23 – 15 /04 /23

PROYECTO: Alemana Unificada.

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Valentina Portilla Gonzon

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO			HALLAZGO
		C	NC	N/A	
1	El andamio es metálico y tubular	C			Multidireccional.
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	C			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	C			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	C			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	C			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)			NA.	
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	C			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	C			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	C			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	C			
11	Cuenta con baranda superior	C			
12	Cuenta con baranda intermedia	C			
13	Cuenta con rodapiés	C			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	C			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	C			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	C			

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Kevin Ed Villar FIRMA: Kevin CARGO: Ayudante

VO, BO COORDINADOR TSA Carlos Bernal FIRMA: Carlos Bernal CARGO: Coordinador

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1	VERIFICACION ANDAMIOS	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 2		
CÓDIGO: HSEQ-F-045		
DOCUMENTO CONTROLADO		

FECHA: 17 Abril 2023 - 22 Abril 2023

PROYECTO: Alemania Unificada

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Valentina Portilla

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO			HALLAZGO
		C	NC	N/A	
1	El andamio es metálico y tubular	C			Multidireccional
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	C			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	C			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	C			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	C			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)			NA	
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	C			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	C			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	C			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	C			
11	Cuenta con baranda superior	C			
12	Cuenta con baranda intermedia	C			
13	Cuenta con rodapiés	C			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	C			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	C			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	C			

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Kevin del Villar FIRMA: Kevin CARGO: Ayudante

VO, BO COORDINADOR TSA Carlos Bernal FIRMA: Carlos Bernal CARGO: Oficial

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 2	INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
VERSIÓN: 3		
CÓDIGO: HSEQ-F-056		
DOCUMENTO CONTROLADO		

NOMBRE Kevin del villar FECHA:

CARGO Ayudante PROYECTO: Alemania Empacada

DESCRIPCION DEL TRABAJO Instalacion abierta

ARNES 41002202042O. lote 2022. eslinga. lote. 352022080143 2208

DESCRIPCION	ESTADO				CONDICION SUBESTANDAR IDENTIFICADA	CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	R	M	N/A		A	B	C	
ARNES									
Reata esta desgastada,cortada y/o decolorada?	✓							✓	
Costuras con todas sus puntadas en buen estado ?	✓							✓	
Partes metálicas, argollas, seguros sin óxido, cortes u otros aspectos?	✓							✓	
Partes plásticas presentan roturas, cortadas u otras muestras de desgaste?.	✓							✓	
Indicadores de impacto	✓							✓	
Porta ganchos	✓							✓	
Etiqueta esta en buen estado, es legible?	✓							✓	
ESLINGA DE DETENCION									
Reata esta desgastada,cortada y/o decolorada?				✓				✓	
Costuras con todas sus puntadas en buen estado ?				✓				✓	
Absorbedor de energía sin impactar?				✓				✓	
ganchos sin óxido, sin residuos de quimicos, deformaciones, remaches sueltos, seguros de apertura y sierre automatico en buen estado				✓				✓	
Etiqueta esta en buen estado, es legible?				✓				✓	
ESLINGA POSICIONAMIENTO									
Reata esta desgastada,cortada y/o decolorada?	✓							✓	
Costuras con todas sus puntadas en buen estado ?	✓							✓	
Ganchos sin óxido, sin residuos de quimicos, deformaciones, remaches sueltos, seguros de apertura y sierre automatico en buen estado	✓							✓	
Etiqueta esta en buen estado, es legible?	✓								

Powered by CamScanner

PÁGINA 2 DE 2	INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
VERSIÓN: 3		
CÓDIGO: HSEQ-F-056		
DOCUMENTO CONTROLADO		

CONECTOR (Mosqueton)				✓				✓		
Desgaste excesivo y/o deformados				✓				✓		
Ajuste inadecuado o incorrecto de los cierres de resortes o de seguridad (enganches).				✓				✓		
Abertua de garganta excesiva respecto al diámetro del elemento a la cual se debe fijar (fijaciones)				✓				✓		
Deterioro general, corrosión				✓				✓		
LINEA DE VIDA								✓		
Fibras cortadas o desgastada, cortes, deshilachadas				✓				✓		
Desgaste excesivo/desgarro/ nudos.				✓				✓		
Estiramiento o elongación excesivos.				✓				✓		
Diámetro de sección circular cumple con el estándar aceptado como mínimo.				✓				✓		
Extremo se encuentra libre deshilachado.				✓				✓		
Deterioro general, corrosión , contacto con productos químicos.				✓				✓		
Ganchos sin óxido, sin residuos de quimicos, deformaciones, remaches sueltos, seguros de apertura y sierre automatico en buen estado				✓				✓		
ARRESTADOR O FRENO				✓				✓		
Desgaste excesivo en leva dentada				✓				✓		
Deterioro general, corrosión , contacto con productos químicos.				✓				✓		

OBSERVACIONES:

CONDICION SUBESTANDAR O INSEGURA

Es toda circunstancia física o condición fuera de norma en los objetos o en el medio ambiente que puede causar directamente los accidentes.

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor.	*Inmediata*
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	*Pronta*
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	*Posterior*

FIRMA DEL USUARIO: Kevin 1026308988 **REVISÓ** Valentina Portilla G.

Powered by CamScanner

PAGINA 1 DE 2	INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
VERSIÓN: 3		
CÓDIGO: HSEQ-F-056		
DOCUMENTO CONTROLADO		

NOMBRE Carlos Bernal. FECHA: 12 Abril 2023 - 15 Abril 2023

CARGO Oficial PROYECTO: Alemania Unificada

DESCRIPCION DEL TRABAJO Instalacion cubierta tipo sandwisch. ESLINGA LOTE (2202) Feb 2022. 35 R.

ARNES. LOTE 2202 Feb 2022.

DESCRIPCION	ESTADO				CONDICION SUBESTANDAR IDENTIFICADA	CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	R	M	N/A		A	B	C	
ARNES								✓	
Reata esta desgastada,cortada y/o decolorada?	✓							✓	
Costuras con todas sus puntadas en buen estado ?	✓							✓	
Partes metálicas, argollas, seguros sin óxido, cortes u otros aspectos?	✓							✓	
Partes plásticas presentan roturas, cortadas u otras muestras de desgaste?.	✓							✓	
Indicadores de impacto	✓							✓	
Porta ganchos	✓							✓	
Etiqueta esta en buen estado, es legible?	✓							✓	
ESLINGA DE DETENCION									
Reata esta desgastada,cortada y/o decolorada?				✓				✓	
Costuras con todas sus puntadas en buen estado ?				✓				✓	
Absorbedor de energía sin impactar?				✓				✓	
ganchos sin óxido, sin residuos de quimicos, deformaciones, remaches sueltos, seguros de apertura y sierre automatico en buen estado				✓				✓	
Etiqueta esta en buen estado, es legible?				✓				✓	
ESLINGA POSICIONAMIENTO									
Reata esta desgastada,cortada y/o decolorada?	✓							✓	
Costuras con todas sus puntadas en buen estado ?	✓							✓	
Ganchos sin óxido, sin residuos de quimicos, deformaciones, remaches sueltos, seguros de apertura y sierre automatico en buen estado	✓							✓	
Etiqueta esta en buen estado, es legible?	✓								

Powered by CamScanner

PAGINA 2 DE 2 VERSIÓN: 3 CÓDIGO: HSEQ-F-056 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

CONECTOR (Mosqueton)										
Desgaste excesivo y/o deformados				✓				✓		
Ajuste inadecuado o incorrecto de los cierres de resortes o de seguridad (enganches).				✓				✓		
Abertua de garganta excesiva respecto al diámetro del elemento a la cual se debe fijar (fijaciones)				✓				✓		
Deterioro general, corrosión				✓				✓		
LINEA DE VIDA										
Fibras cortadas o desgastada, cortes, deshilachadas				✓				✓		
Desgaste excesivo/desgarro/ nudos.				✓				✓		
Estiramiento o elongación excesivos.				✓				✓		
Diámetro de sección circular cumple con el estándar aceptado como mínimo.				✓				✓		
Extremo se encuentra libre deshilachado.				✓				✓		
Deterioro general, corrosión , contacto con productos químicos.				✓				✓		
Ganchos sin óxido, sin residuos de quimicos, deformaciones, remaches sueltos, seguros de apertura y sierre automatico en buen estado				✓				✓		
ARRESTADOR O FRENO										
Desgaste excesivo en leva dentada				✓				✓		
Deterioro general, corrosión , contacto con productos químicos.				✓				✓		

OBSERVACIONES:

CONDICION SUBESTANDAR O INSEGURA

Es toda circunstancia física o condición fuera de norma en los objetos o en el medio ambiente que puede causar directamente los accidentes.

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor.	*Inmediata*
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	*Pronta*
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	*Posterior*

FIRMA DEL USUARIO: Carlos Bernal
Cc 80762173

REVISÓ Valentina Portilla G

Powered by CamScanner

PAGINA 1 DE 2	INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
VERSIÓN: 3		
CÓDIGO: HSEQ-F-056		
DOCUMENTO CONTROLADO		

NOMBRE Kevin del Villar. FECHA: 12 de Abril 2022.

CARGO Ayudante PROYECTO: 15 de Abril 2022 Alemania Chipichape.

DESCRIPCION DEL TRABAJO Instalación Teja tipo sandwisth. ESLINGA LOTE 2208. Feb 2022. ARNES. LOTE 2208 Feb 2022.

DESCRIPCION	ESTADO				CONDICION SUBESTANDAR IDENTIFICADA	CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	R	M	N/A		A	B	C	
ARNES								✓	
Reata esta desgastada,cortada y/o decolorada?	✓							✓	
Costuras con todas sus puntadas en buen estado ?	✓							✓	
Partes metálicas, argollas, seguros sin óxido, cortes u otros aspectos?	✓							✓	
Partes plásticas presentan roturas, cortadas u otras muestras de desgaste?.	✓							✓	
Indicadores de impacto	✓							✓	
Porta ganchos	✓							✓	
Etiqueta esta en buen estado, es legible?	✓							✓	
ESLINGA DE DETENCION									
Reata esta desgastada,cortada y/o decolorada?				✓				✓	
Costuras con todas sus puntadas en buen estado ?				✓				✓	
Absorbedor de energía sin impactar?				✓				✓	
ganchos sin óxido, sin residuos de quimicos, deformaciones, remaches sueltos, seguros de apertura y sierre automatico en buen estado				✓				✓	
Etiqueta esta en buen estado, es legible?				✓				✓	
ESLINGA POSICIONAMIENTO									
Reata esta desgastada,cortada y/o decolorada?	✓							✓	
Costuras con todas sus puntadas en buen estado ?	✓							✓	
Ganchos sin óxido, sin residuos de quimicos, deformaciones, remaches sueltos, seguros de apertura y sierre automatico en buen estado	✓							✓	
Etiqueta esta en buen estado, es legible?	✓							✓	

Powered by CamScanner

VERSIÓN: 3

CÓDIGO: HSEQ-F-056

DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

CONECTOR (Mosqueton)									
Desgaste excesivo y/o deformados				✓				✓	
Ajuste inadecuado o incorrecto de los cierres de resortes o de seguridad (enganches).				✓				✓	
Abertua de garganta excesiva respecto al diámetro del elemento a la cual se debe fijar (fijaciones)				✓				✓	
Deterioro general, corrosión				✓				✓	
LINEA DE VIDA									
Fibras cortadas o desgastada, cortes, deshilachadas				✓				✓	
Desgaste excesivo/desgarro/ nudos.				✓				✓	
Estiramiento o elongación excesivos.				✓				✓	
Diámetro de sección circular cumple con el estándar aceptado como mínimo.				✓				✓	
Extremo se encuentra libre deshilachado.				✓				✓	
Deterioro general, corrosión , contacto con productos químicos.				✓				✓	
Ganchos sin óxido, sin residuos de quimicos, deformaciones, remaches sueltos, seguros de apertura y sierre automatico en buen estado				✓				✓	
ARRESTADOR O FRENO									
Desgaste excesivo en leva dentada				✓				✓	
Deterioro general, corrosión , contacto con productos químicos.				✓				✓	

OBSERVACIONES:

CONDICION SUBESTANDAR O INSEGURA

Es toda circunstancia física o condición fuera de norma en los objetos o en el medio ambiente que puede causar directamente los accidentes.

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor.	*Inmediata*
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	*Pronta*
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	*Posterior*

FIRMA DEL USUARIO: Kevin 1020308988 delvillar **REVISÓ** Valentina Portilla.G

Powered by CamScanner

PÁGINA 2 DE 2 VERSIÓN: 3 CÓDIGO: HSEQ-F-056 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

CONECTOR (Mosqueton)									
Desgaste excesivo y/o deformados				✓					
Ajuste inadecuado o incorrecto de los cierres de resortes o de seguridad (enganches).				✓					
Abertua de garganta excesiva respecto al diámetro del elemento a la cual se debe fijar (fijaciones)				✓					
Deterioro general, corrosión				✓					
LINEA DE VIDA									
Fibras cortadas o desgastada, cortes, deshilachadas				✓					
Desgaste excesivo/desgarro/ nudos.				✓					
Estiramiento o elongación excesivos.				✓					
Diámetro de sección circular cumple con el estándar aceptado como mínimo.				✓					
Extremo se encuentra libre deshilachado.				✓					
Deterioro general, corrosión , contacto con productos químicos.				✓					
Ganchos sin óxido, sin residuos de quimicos, deformaciones, remaches sueltos, seguros de apertura y sierre automatico en buen estado				✓					
ARRESTADOR O FRENO									
Desgaste excesivo en leva dentada				✓					
Deterioro general, corrosión , contacto con productos químicos.				✓					

OBSERVACIONES:

CONDICION SUBESTANDAR O INSEGURA

Es toda circunstancia física o condición fuera de norma en los objetos o en el medio ambiente que puede causar directamente los accidentes.

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor.	*Inmediata*
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	*Pronta*
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	*Posterior*

FIRMA DEL USUARIO: Carlos Bernal **REVISÓ** Valentina Portilla.

Powered by CamScanner

PAGINA 1 DE 2	INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
VERSIÓN: 3		
CÓDIGO: HSEQ-F-056		
DOCUMENTO CONTROLADO		

NOMBRE Ivan del Villar. FECHA: 26-04-23 / 29-04-23

CARGO Ayudante. PROYECTO: Alemania Chipaque

DESCRIPCION DEL TRABAJO Instalacion de cubierta

ARNES 41002202042O. ESLINGA. 35202208O143.

DESCRIPCION	ESTADO				CONDICION SUBESTANDAR IDENTIFICADA	CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	R	M	N/A		A	B	C	
ARNES									
Reata esta desgastada,cortada y/o decolorada?	✓								
Costuras con todas sus puntadas en buen estado ?	✓								
Partes metálicas, argollas, seguros sin óxido, cortes u otros aspectos?	✓								
Partes plásticas presentan roturas, cortadas u otras muestras de desgaste?.	✓								
Indicadores de impacto	✓								
Porta ganchos	✓								
Etiqueta esta en buen estado, es legible?	✓								
ESLINGA DE DETENCION									
Reata esta desgastada,cortada y/o decolorada?				✓					
Costuras con todas sus puntadas en buen estado ?				✓					
Absorbedor de energía sin impactar?				✓					
ganchos sin óxido, sin residuos de quimicos, deformaciones, remaches sueltos, seguros de apertura y sierre automatico en buen estado				✓					
Etiqueta esta en buen estado, es legible?				✓					
ESLINGA POSICIONAMIENTO									
Reata esta desgastada,cortada y/o decolorada?	✓								
Costuras con todas sus puntadas en buen estado ?	✓								
Ganchos sin óxido, sin residuos de quimicos, deformaciones, remaches sueltos, seguros de apertura y sierre automatico en buen estado	✓								
Etiqueta esta en buen estado, es legible?	✓								

Powered by CamScanner

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

CONECTOR (Mosqueton)									
Desgaste excesivo y/o deformados				✓					
Ajuste inadecuado o incorrecto de los cierres de resortes o de seguridad (enganches).				✓					
Abertua de garganta excesiva respecto al diámetro del elemento a la cual se debe fijar (fijaciones)				✓					
Deterioro general, corrosión				✓					
LINEA DE VIDA									
Fibras cortadas o desgastada, cortes, deshilachadas				✓					
Desgaste excesivo/desgarro/ nudos.				✓					
Estiramiento o elongación excesivos.				✓					
Diámetro de sección circular cumple con el estándar aceptado como mínimo.				✓					
Extremo se encuentra libre deshilachado.				✓					
Deterioro general, corrosión , contacto con productos químicos.				✓					
Ganchos sin óxido, sin residuos de quimicos, deformaciones, remaches sueltos, seguros de apertura y sierre automatico en buen estado				✓					
ARRESTADOR O FRENO									
Desgaste excesivo en leva dentada				✓					
Deterioro general, corrosión , contacto con productos químicos.				✓					

OBSERVACIONES:

CONDICION SUBESTANDAR O INSEGURA

Es toda circunstancia física o condición fuera de norma en los objetos o en el medio ambiente que puede causar directamente los accidentes.

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor.	*Inmediata*
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	*Pronta*
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	*Posterior*

FIRMA DEL USUARIO: Kevin del villar

REVISÓ Valentina Patiña

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 de 1	INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS	PROFESION ASOCIADA
VERSIÓN: 6		
CÓDIGO: HSEQ-F-056		
DOCUMENTO CONTROLADO		

FECHA: 24/04/23.

LUGAR DE INSPECCION

NOMBRE: • Juan P. García O.

CARGO: • Instalador.

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: instalación de estructura metalica, canal y teja en cubierta de dolas de dobe (primer piso), y perfiles de cubierta

DESCRIPCION	LUNES ESTADO B	M	NA	LUNES CALIFICACION A	B	C	MARTES ESTADO B	M	NA	MARTES CALIFICACION A	B	C	MIÉRCOLES ESTADO B	M	NA	MIÉRCOLES CALIFICACION A	B	C	JUEVES ESTADO B	M	NA	JUEVES CALIFICACION A	B	C	VIERNES ESTADO B	M	NA	VIERNES CALIFICACION A	B	C	SÁBADO ESTADO B	M	NA	SÁBADO CALIFICACION A	B	C	DOMINGO ESTADO B	M	NA	DOMINGO CALIFICACION A	B	C	OBSERVA
ARNES Prog = 0901 Cdc = 13516																																											
ARGOLLA DORSAL (Sin oxido ni rajadura)	X						X						X												X						X												
ARGOLLA PECTORAL (Sin oxido ni Rajadura)	X						X						X												X						X												
ARGOLLA LATERALES (Sin oxido, sin Rajaduras)	X						X						X												X						X												
CORREAS(Sin perforacion ni quemaduras)	X						X						X												X						X												
HEBILLAS (Sin oxido ni rajaduras)	X						X						X												X						X												
ESLINGA 5103 2359																																											
SIN PERFORACIONES, MANCHAS O QUEMADURAS	X						X						X												X						X												
ABSORVEDOR DE ENERGIA	X						X						X												X						X												
GANCHOS (Sin rajadura y doble seguro)	X						X						X												X						X												
MOSQUETONES	X						X						X												X						X												
CONECTORES	X						X						X												X						X												
ARGOLLAS (Sin oxido ni rajadura)																																											
CORREA, CINTA O GUAYA																																											

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACIÓN DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor.	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	Pronta
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Posterior

ELABORÓ: • Juan P. García O. REVISÓ:

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 de 1	
VERSIÓN 6	
CÓDIGO HSEQ-F-056	
DOCUMENTO CONTROLADO	

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIO ASOCIAL

FECHA: 24/04/2023

LUGAR DE INSPECCIÓN: San Isidro.

NOMBRE: ALEJANDRO LONDOÑO

CARGO: INSTALADOR

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: instalación de estructura metálica, canal y teja en la abierta de las aulas (Primer Piso), y Instalación estructura metálica en cubierta.

DESCRIPCION	LUNES ESTADO B	LUNES ESTADO M	LUNES ESTADO NA	LUNES CALIFICACION A	LUNES CALIFICACION B	LUNES CALIFICACION C	MARTES ESTADO B	MARTES ESTADO M	MARTES ESTADO NA	MARTES CALIFICACION A	MARTES CALIFICACION B	MARTES CALIFICACION C	MIÉRCOLES ESTADO B	MIÉRCOLES ESTADO M	MIÉRCOLES ESTADO NA	MIÉRCOLES CALIFICACION A	MIÉRCOLES CALIFICACION B	MIÉRCOLES CALIFICACION C	JUEVES ESTADO B	JUEVES ESTADO M	JUEVES ESTADO NA	JUEVES CALIFICACION A	JUEVES CALIFICACION B	JUEVES CALIFICACION C	VIERNES ESTADO B	VIERNES ESTADO M	VIERNES ESTADO NA	VIERNES CALIFICACION A	VIERNES CALIFICACION B	VIERNES CALIFICACION C	SÁBADO ESTADO B	SÁBADO ESTADO M	SÁBADO ESTADO NA	SÁBADO CALIFICACION A	SÁBADO CALIFICACION B	SÁBADO CALIFICACION C	DOMINGO ESTADO B	DOMINGO ESTADO M	DOMINGO ESTADO NA	DOMINGO CALIFICACION A	DOMINGO CALIFICACION B	DOMINGO CALIFICACION C	OBSERVA
ARNES serial=1379 Lote=13596																																											
ARGOLLA DORSAL (Sin oxido ni rajadura)	X						X						X												X						X											
ARGOLLA PECTORAL (Sin oxido ni Rajadura)	X						X						X												X						X											
ARGOLLA LATERALES (Sin oxido, sin Rajaduras)	X						X						X												X						X											
CORREAS(Sin perforacion ni quemaduras)	X						X						X												X						X											
HEBILLAS (Sin oxido ni rajaduras)	X						X						X												X						X											
ESLINGA serial=379 Lote=17696																																											
SIN PERFORACIONES, MANCHAS O QUEMADURAS	X						X						X												X						X											
ABSORVEDOR DE ENERGIA	X						X						X												X						X											
GANCHOS (Sin rajadura y doble seguro)	X						X						X												X						X											
MOSQUETONES	X						X						X												X						X											
CONECTORES	X						X						X												X						X											
ARGOLLAS (Sin oxido ni rajadura)																																											
CORREA, CINTA O GUAYA																																											

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACIÓN DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor.	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	Pronta
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Posterior

ELABORÓ: _____ **REVISÓ:** _____

CONT

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN 2 CÓDIGO HSEQ-F-045 DOCUMENTO CONTROLADO	VERIFICACION ANDAMIOS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

FECHA: 24/04/23

PROYECTO: San Isidro.

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Juan P. García O.

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO			HALLAZGO
		C	NC	N/A	
1	El andamio es metálico y tubular	X			
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	X			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	X			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	X			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	X			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	X			
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	X			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	X			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	X			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	X			
11	Cuenta con baranda superior	X			
12	Cuenta con baranda intermedia	X			
13	Cuenta con rodapiés	X			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	X			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	X			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	X			

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Juan Pablo García O. FIRMA: Juan P. García O. CARGO: Instalador.

VO, BO COORDINADOR TSA _____ FIRMA: _____ CARGO: _____

Powered by CamScanner

ANEXO SST-35. CERTIFICACIONES EQUIPOS DE ALTURAS

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT35F	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GACHOS 3/4 acero/acero FIJA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT35FC-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 1 GACHO 9kVA 3/4 CINTA/DI-ELECTRICA; FIJA 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT35F-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GACHO 9kVA 3/4 DI-ELECTRICA/DI-ELECTRICA; FIJA 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	**Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable**	LT35R	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GANCHOS 3/4 acero/acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT35RC-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 1 GACHO 9kVA 3/4 CINTA/DI-ELECTRICA; REGULABLE 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT35R-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GACHO 9kVA 3/4 DI-ELECTRICA/DI-ELECTRICA; REGULABLE 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT36F	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero FIJA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT36FC-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT36F-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT36R	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT36RC-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT36R-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT37F	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero FIJA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT37FC-DE	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT37F-DE	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT37R	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT37RC-DE	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT37R-DE	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT37F-C	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero FIJA, 60CM; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT37F-DEC	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA9kVA FIJA 60CM; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT37R-C	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT37R-DEC	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT38	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero Deslisable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT39	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 1 GANCHO 3/4 acero/ 1 ARGOLLA EN D 45mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT75F	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GACHOS 3/4 acero/acero FIJA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT75FC-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 1 GACHO 9kVA 3/4 CINTA/DI-ELECTRICA; FIJA 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT75F-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GACHO 9kVA 3/4 DI-ELECTRICA/DI-ELECTRICA; FIJA 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT75R	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GANCHOS 3/4 acero/acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT75RC-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 1 GACHO 9kVA 3/4 CINTA/DI-ELECTRICA; REGULABLE 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT75R-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GACHO 9kVA 3/4 DI-ELECTRICA/DI-ELECTRICA; REGULABLE 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT76F	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero FIJA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT76FC-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT76F-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT76R	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT76RC-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT76R-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT77F	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero FIJA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT77FC-DE	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT77F-DE	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT77R	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT77RC-DE	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT77R-DE	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT77F-C	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero FIJA, 60CM; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT77F-DEC	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA9kVA FIJA 60CM; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT77R-C	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT77R-DEC	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT78	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero Deslisable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

LT 4C

Arnés Multipropósito 4 argollas en X







Verde AV



Naranja AV

Arnés multipropósito de cuatro (4) puntos de conexión especial para trabajos de posicionamiento, detención, restricción, ascenso y descenso controlado. Capacidad máxima de 140kg (310lbs) incluyendo ropa, calzado y cualquier otra herramienta de trabajo.

Parte de un sistema personal para detención de caídas (PFAS) OSHA 1926, diseñado bajo los parámetros de regulación internacional, y las mas altas exigencias de calidad para trabajos con riesgo de caídas . (Resistencia mínima 5000 lbs—2272 kg)

- ◊ Aro dorsal para detención y restricción de caídas, Aros laterales para posicionamiento y Aro pectoral para ascenso y descenso controlado.
- ◊ Reatas en poliéster de 45mm con resistencia de 6000 lbs, costuras computarizadas en hilo poliéster alta tenacidad de diferente color para inspección.
- ◊ Incorpora indicador para evidenciar si el arnés ha sido impactado.
- ◊ 4 Argollas de acero en D con resistencia de 5000 lbs / 22.2 kN y hebillas en acero de alta resistencia.
- ◊ Etiqueta protegida y sistema sujeción gancho en frontal

USOS:



Detención



Ascenso - Descen-



Posicionamiento



Restricción

Especificaciones:

Modelo	Material	Herrajes
LT 4C	Reata Poliéster 6000 lbs,	Acero ANSI359.12
LT 4C-D	Reata Poliéster 6000 lbs,	Acero Encauchetado 3kVA . ANSI359.12
LT 4C-DC	Reata Poliéster 6000 lbs,	CINTA. Reata Poliéster 9000 lbs,
LT 4C-DE	Reata Poliéster 6000 lbs,	Acero Encauchetado 9kVA . ANSI359.12

TALLA UNICA

icontec
Sello de Calidad

CSC—CERT748010 **ANSI Z359.11-2014** www.linktech.com.co - linktech@lt.com.co

LT 32R

AMORTIGUADOR CON ESTROBO DOBLE





Detención

Eslinga ABSORBEDOR REGULABLE

Parte de un sistema personal para detención de caídas (PFAS) OSHA 1926, diseñado bajo los parámetros de regulación internacional, y las mas altas exigencias de calidad para trabajos con riesgo de caídas y eléctrico. Resistencia mínima de 5000 lbs.

Eslinga para detención de caídas en reata con sistema de absorción de energía para disipar la fuerza de impacto sobre el usuario, reduciendo a menos de 900 lbs para caídas factor 1.

Capacidad máxima de 140kg (310lbs) incluyendo ropa, calzado y cualquier otra herramienta de trabajo.

- Eslinga en Reata en poliéster 25mm, 9000lbs de resistencia a la tracción.
- Eslinga en Cuerda 13mm, 8500lbs de resistencia a la tracción.
- Costuras computarizadas con hilos de alta tenacidad
- Posee ganchos cierre doble accionar de 3/4" de abertura y dos de 2 1/4" con resistencia de 5000 lbs. ANSI359.12 2009
- Paquete incorporado de sistema de Absorbedor de energía

Especificaciones:

Modelo	Longitud	Material	Características	Herrajes
LT32R	1,80 MTS	Reata 25mm	Regulable	Acero
LT32RC-DE	1,80 MTS	Reata 25mm	Regulable /Dieléctrica	Aro Dorsal Cinta, Ganchos Encauchetados 9kVA
LT32R-DE	1,80 MTS	Reata 25mm	Regulable/Dieléctrica	Ganchos Encauchetados 9kVA
LT72R	1,80 MTS	Cuerda 13mm	Regulable	Acero
LT72RC-DE	1,80 MTS	Cuerda 13mm	Regulable /Dieléctrica	Aro Dorsal Cinta, Ganchos Encauchetados 9kVA
LT72R-DE	1,80 MTS	Cuerda 13mm	Regulable/Dieléctrica	Ganchos Encauchetados 9kVA

TALLA UNICA

icontec Sello de Calidad

ANSI Z359.13-2013

CSC—CERT748011

www.linktech.com.co - linktech@lt.com.co

LT35R

ESTROBOS DE POSICIONAMIENTO



Eslinga POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION REGULABLE

Parte de un sistema personal para posicionamiento o restricción, diseñado bajo los parámetros de regulación internacional, y las mas altas exigencias de calidad para trabajos con riesgo de caídas y eléctrico. Resistencia mínima de 5000 lbs.

Eslinga para posicionamiento o restricción en reata de 1 pulgadade de alta resistencia.

Capacidad máxima de 140kg (310lbs) incluyendo ropa, calzado y cualquier otra herramienta de trabajo.

- Eslinga en Reata en poliéster 25mm, 9000lbs de resistencia a la tracción.
- Eslinga en Cuerda 13mm, 8500lbs de resistencia a la tracción.
- Costuras computarizadas con hilos de alta tenacidad
- Posee DOS ganchos cierre doble accionar de 3/4”de abertura y con resistencia de 5000 lbs. ANSI359.12 2009
- Sistema protector de etiqueta

Especificaciones:

Modelo	Longitud	Material	Características	Herrajes
LT35R	1,80 MTS	Reata 25mm	Regulable	Acero
LT35RC-DE	1,80 MTS	Reata 25mm	Regulable/Dieléctrica	Aro Dorsal Cinta, Ganchos Encauchetados 9kVA
LT35R-DE	1,80 MTS	Reata 25mm	Regulable/Dieléctrica	Ganchos Encauchetados 9kVA
LT75R	1,80 MTS	Cuerda 13mm	Regulable	Acero
LT75RC-DE	1,80 MTS	Cuerda 13mm	Regulable/Dieléctrica	Aro Dorsal Cinta, Ganchos Encauchetados 9kVA
LT75R-DE	1,80 MTS	Cuerda 13mm	Regulable/Dieléctrica	Ganchos Encauchetados 9kVA

TALLA UNICA

icontec
Sello de Calidad

ANSI Z359.3-2017
CSC—CERT748012

www.linktech.com.co - linktech@lt.com.co

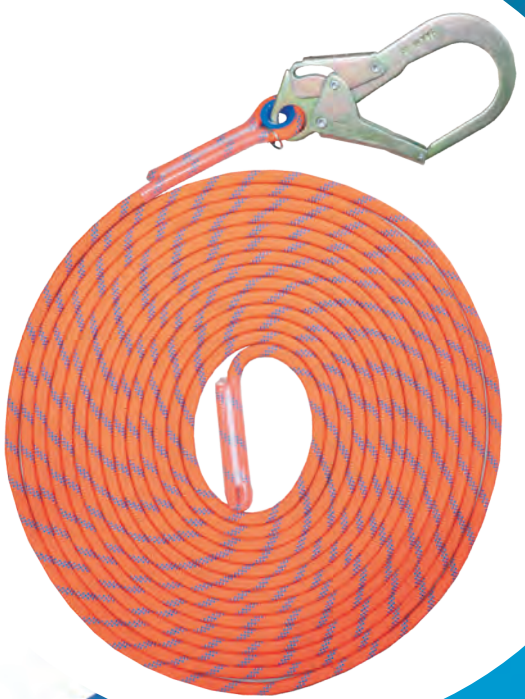
ARMADURA®
ARTÍCULOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL

FICHA TÈCNICA
LINEA DE VIDA

LINEA DE VIDA VERTICAL
REF A-0367 - 13

USO

Una línea de vida vertical es un sistema anticaídas que garantiza la seguridad del usuario correctamente conectado a ellas mediante equipos de protección individual que protegen al usuario en un desplazamiento vertical (Ascenso/Descenso).



DESCRIPCIÒN

- Para Uso exclusivamente de desplazamiento vertical.
- Cuerda semiestatica en nylon de 13mm con resistencia a las 5000 lb, con longitud a partir de los 10 metros hasta los 200 metros.
- Funda termoencogible para proteger cocido en unión con el gancho
- Gancho de 2 ¼" de apertura de doble seguro, fabricado en acero forjado con resistencia a las 5000 libras.

MATERIALES

- Cuerda disponible en Nylon o Poliéster, Gancho en acero resistente a las 5000 Libras

TIPO DE ESLINGA

Línea de vida vertical (para Ascenso y Descenso)

NORMATIVIDAD

Certificado bajo la norma ANSI Z359.15:2014

SGS ANSI/ASSE Z359.15:2014 CUERDA TRENZADA/ LINEA DE VIDA . Certificado Nº CRS14207.


Protección caidas


Vertical


Ascenso y Descenso

VERSION: 2
FECHA: 2019 - 01 - 18

FICHA TÉCNICA
500841 – (AMR1R–PVE20)

ESLINGA DE RESTRICCIÓN Y DETENCIÓN REGULABLE



DESCRIPCIÓN

STEELPRO en su línea de alturas "EXPERT LINE" ofrece una serie de árneses y dispositivos de protección activa para caidas, requeridos bajo normatividad nacional (Resolución 1409 de Julio de 2012) y estándares américanos ANSI aplicables, con diseños funcionales y ergonómicos para el desarrollo de tareas en la industria y construcción.
La eslinga de restricción y detención de caídas EXPERT LINE sencilla con Amortiguador de impacto encapsulado en material sintético transparente para su fácil inspección, permite la realización de trabajos en alturas gracias a sus ganchos 2 1/4" de doble cierre de seguridad y mosquetón de 3/4" para conexión a argolla dorsal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• Eslinga sencilla con longitud de 1,80 m regulable a 1,20 m, con cinta poliéster de 28mm y resistencia de 5.000lbs.
• Amortiguador de impacto de 1,20m de elongación.
(Longitud de eslinga de 1.80 m - Longitud total con absorbedor activado 3m).
• Gancho de conexión (estructurero) con apertura de 21/4" en acero forjado.
• Mosquetón de conexión a argolla dorsal de 3/4" de apertura
• Ganchos fabricados en acero forjado con resistencia de 22.2 kN (5000 lbs) con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600lbs.
• Cumple con recomendaciones ANSI Z359.13-2013, OSHA 1910.140 - OSHA 1926 Subparte M.
NOTA: El punto de anclaje deberá poseer una carga mínima de ruptura de 5000 lbs.
Es un equipo aprobado para detención de caídas, la eslinga deberá conectarse solamente en la argolla dorsal del arnés.

MATERIALES

• Herrajes en Acero
• Cintas en Poliéster

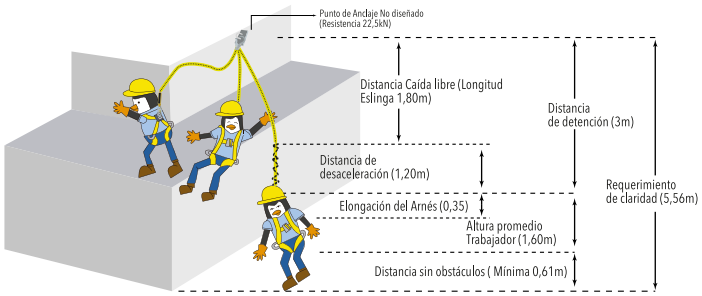
NORMATIVIDAD

Cumple con requerimientos:

• ANSI Z359.13- 2013 •Resolución 1409 de Julio 2012

RECOMENDACIONES

Antes de asignar su equipo para trabajo seguro en alturas tenga en cuenta que deberá atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 1409 de Julio de 2012 Titulo II Cap.II, Art.18.
Recuerde que este tipo de equipos es de uso personal y no permite conexión a más de un usuario.
Deberá tener en cuenta la Altura de trabajo dando cumplimiento a la distancia vertical requerida por un trabajador en caso de una caída, para evitar que éste se impacte contra el suelo o contra un obstáculo presente en el área de trabajo.
El espacio libre requerido dependerá, principalmente de laconfiguración del sistema de detención de caídas elegido, teniendo en cuenta los siguientes factores:



Distancia de caída libre	1,80m
Distancia de desaceleración	1,20m
Distancia de detención	**3,00m**
Distancia de enlongación del arnés	0,35m
Altura trabajador promedio	1,60m
Distancia sin obstáculos	0,61m
Requerimiento de claridad	**5,56m**

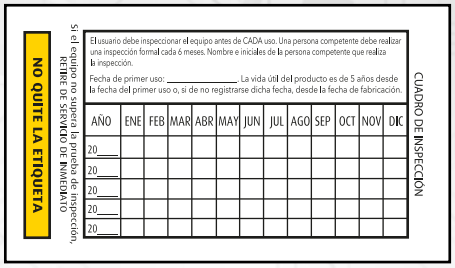
APLICACIONES



FICHA TÉCNICA

VIDA ÚTIL

La vida útil del presente producto es de 5 años a partir de la fecha del primer uso registrada en la etiqueta de inspección de cada equipo, en caso de no registrarse dicha fecha, se contará partir desde la fecha de fabricación, siempre que supere las pruebas de inspección efectuadas por una persona competente previo a su uso.
Por lo cuál se recomienda diligenciar ésta información en la etiqueta de inspección del equipo y realizar apertura de Hoja de vida de sus equipos de alturas.
Se recomienda que ésta etiqueta no sea retirada del equipo para conservar los datos de inspección y facilitar trazabilidad del mismo.



MANTENIMIENTO, LIMPIEZA Y ALMACENAMIENTO

Es importante que realice con periodicidad limpieza de su equipo para conservar las características de seguridad y aumentar la duración del mismo.
Elimine toda la suciedad, materiales corrosivos y contaminantes del equipo, evitando utilizar sustancias químicas y/o corrosivas, use agua fría con un poco de jabón biodegradable, luego enjuague abundantemente eliminando excesos de jabón y seque con un trapo los herrajes metálicos para evitar su oxidación, deje secar a la sombra.
Luego de cada uso cuélguelo en un lugar aireado, evite su almacenamiento en condiciones con exceso de calor o húmedad.
No altere las hebillas y reatas con marcadores de tinta y/o eléctricos para metal, esto debilita la resistencia del equipo.

USO

Antes de usar, lea y entienda todas las instrucciones del fabricante proporcionadas con el equipo al momento del envío.
Recuerde atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 1409 de 2012 Título II Cap. II, Art.16, Numerales 6 y 7, en las cuales se dicta la obligación de mantener Hoja de vida de cada equipo de trabajo seguro en alturas y realizar con periodicidad no inferior a una (1) vez al año sus equipos para Inspección y validación de operatividad.

INSPECCIÓN

Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de recibido el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

La presente garantía aplica para toda la Línea de productos Marca STEELPRO SAFETY, exceptuando material y componentes de nuestra Línea de Alturas en el cual se aplicará la Garantía de Servicio de Inspección de Equipos gratuita durante cinco (5) años a partir de la fecha de puesta en uso.

GARANTÍA

Todas las propiedades físicas y recomendaciones del elemento están basadas en pruebas que se consideran representativas y/o bajo normatividad vigente del mismo.
VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS informa que no ofrece garantía por uso de este elemento en un periodo de tiempo determinado, teniendo en cuenta que el usuario final es directamente responsable de la aplicación y utilización del mismo, por lo cual VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS no se hará responsable por lesiones o daños directos e indirectos generados como consecuencia de la inadecuada asignación, inadecuado almacenamiento o mantenimiento, negligencia y/o uso indebido del elemento.
Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de facturado el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

RECOMENDACIONES DE DISPOSICIÓN FINAL

VICSA STEELPRO Colombia se permite indicar que el ciclo de fabricación de sus productos incluyendo materias primas, fabricación, almacenamiento y transporte cuenta con materiales de calidad, no reciclados y no peligrosos.
Que de acuerdo a la aplicación en la protección a los usuarios en el Sector Industrial, Hospitalario, Eléctrico, Hidrocarburos y demás, recomendamos a los empleadores y usuarios realizar la respectiva selección, clasificación y disposición final de acuerdo a su Obligación contenida en los Artículos 10, 11, 23 del Decreto 4741 de 2005 y demás aplicables de acuerdo a Normatividad Colombiana vigente.

COENEQ construencofrados y equipos s.a.s.	**FICHA TÉCNICA**	Versión 3 Fecha 18/03/2020

ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL Y MULTIFUNCIONAL



El sistema de Andamios COENEQ está conformado por secuencias de módulos, que permiten ser armados de una manera fácil y rápida permitiendo la elaboración de estructuras multifuncionales, ofreciendo los más altos niveles de seguridad para el trabajo seguro en alturas.

Este sistema es también conocido como Ring Lock andamio de roseta y se utiliza cuando los andamios tubulares convencionales no satisfacen las exigencias técnicas y/o de seguridad del montaje.

COMPONENTES

HORIZONTALES

Fabricada en tubería estructural calibre 0.118mm de diámetro 48mm.
Disponibles en diferentes dimensiones



Medida	Carga Máxima (Kg)
Horizontal de 1.40 galvanizado	905
Horizontal de 2.07 reforzada	4964

VERTICALES

Fabricada en tubería estructural calibre 0.118mm de diámetro 48mm.

Disponibles en diferentes dimensiones



Medida	Carga Máxima (Kg)
Vertical de 2 m	10430

DIAGONALES

Fabricada en tubería estructural calibre 0.118mm de diámetro 48mm.

Disponibles en diferentes dimensiones



Medida	Carga Máxima en (Kg)
Diagonal de 2.07 m	3704

ROSETA

Fabricada en lámina HR de 9mm de espesor

Para tubo de 48mm. Se utilizan en los verticales.



Medida	Carga Máxima en (Kg)

Roseta	5488

PLATAFORMA ANTIDESLIZANTE

Fabricada en lámina galvanizada de 1.5mm con punzonados que las hacen antideslizantes. Con o sin puertilla de acceso.



Medida	Carga Máxima en (Kg)
Plataforma metálica de 0.32m x 1.40 m gal sin puerta de acceso	2624
Plataforma metálica de 0.32m x 2.07 m gal sin puerta de acceso	1433
Plataforma metálica de 0.62 m x 1.40 m gal sin puerta de acceso	2250

TORNILLO NIVELADOR BASE PLANA

38 mm de diámetro y 50 cm de longitud

Tuerca en acero inyectado.



Medida	Carga Máxima en (Kg)
Tornillo nivelador Base plana de 38 mm importado	8758
Tornillo nivelador Base plana de 38mm nacional	8280
Tornillo nivelador Base plana de 32mm nacional	6044

ESCALERA

Fabricada en tubería rectangular calibre 16.

Antideslizantes



Medida	Carga Máxima en (Kg)
Escalera interna antideslizante para 2m con carga central	951
Escalera interna antideslizante para 2m con carga excéntrica	1447
Escalera externa antideslizante para 2m con carga central	1510
Escalera externa antideslizante para 2m con carga excéntrica	2236

LLANTA

Banda en poliuretano.

Con freno de giro y desplazamiento.

construencofrados y equipos s.a.s.	**FICHA TÉCNICA**	Versión 3 Fecha 18/03/2020



Medida	Carga Máxima en (Kg)
Rueda de 6”	3152
Rueda de 8”	4384

BASE COLLAR

Fabricadas en hierro fundido y galvanizadas

Son la base de los horizontales en el primer nivel.



TERMINALES

Fabricadas en hierro fundido y depende su ubicación son Fijas o Giratorias

Son las cabezas de los horizontales y Diagonales.



ACCESORIOS

- Abrazaderas
- Rosetas
- Terminales fijas y giratorias
- Tornillos niveladores
- Ruedas
- Rodapié

USOS

Gracias a que las características de sus elementos fueron estandarizados para ser compatibles, no solo se pueden utilizar como andamios de seguridad, sino también, para realizar diferentes aplicaciones, cubriendo los principales sectores como:

Construcción: - Trabajo seguro en alturas

- Andamios de carga, estándar, angosto, entre otros.
- Equipos de soporte (remplaza parales y crucetas)
- Equipo de apuntalamiento armado en alturas

Industria: - Mantenimiento industria

- Sector minero e hidrocarburos entre otros

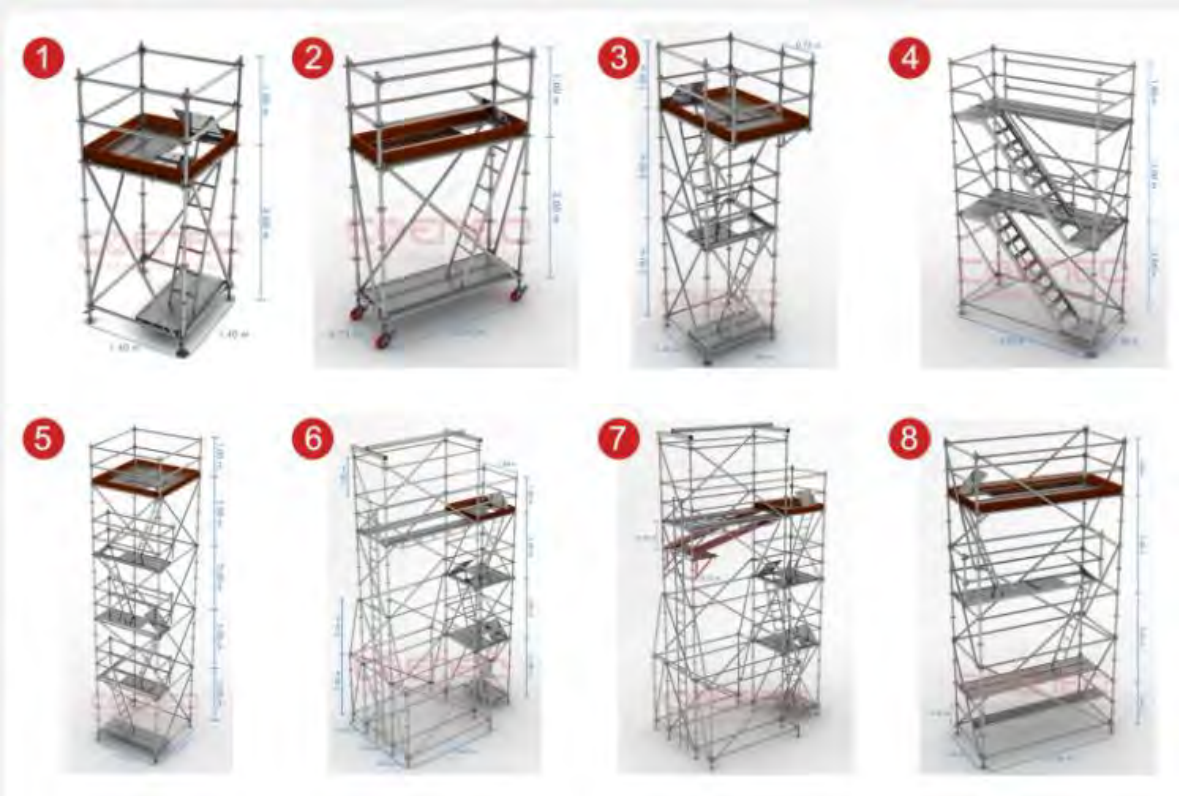
Eventos: - Tarimas, Graderías, Escenarios y Torres móviles

Capacitación: - Torres de entrenamiento para trabajo seguro en alturas

- Torres de capacitación para cursos en armado de andamios (avalado por la SAIA).

construencofrados y equipos s.a.s.	**FICHA TÉCNICA**	Versión 3 Fecha 18/03/2020

APLICACIONES





VENTAJAS

VENTAJAS

MULTI-FUNCIONAL: Este sistema puede ser utilizado como andamio de carga, fachada, seguridad, escenarios para eventos o como torre móvil. Su capacidad de carga también permite su utilización como cimbra.

VERSÁTIL: Al ser un sistema modular, resistente y seguro, es fácilmente adaptable a las formas geométricas de los espacios logrando alcanzar máximas cargas y alturas en su armado.

PRACTICO: Al utilizar 3 componentes básicos (verticales, diagonales y horizontales) y accesorios dependiendo de la aplicación, proporciona sencillez

y rapidez en los montajes, así como facilidad en su almacenamiento y transporte.

SEGURO: Cuenta con elementos y materiales que garantizan la integridad del personal y la confianza al realizar máximos esfuerzos y carga en su armado.

RENTABLE: Al utilizar los mismos componentes en las diferentes aplicaciones, se disminuyen los costos en sus proyectos como también la cantidad de inactividad del equipo en obra.

CONTROL DE CAMBIOS

Fecha	Versión	Descripción
	1	Se crea el documento
18/06/2018	2	
18/03/2020	3	Unificación del Sistema de Gestión Integral

M2						

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO 3/24/2023

DILIGENCIADO POR _____

TIPO DE HERRAMIENTA	ELEMENTOS DE PROTECCION DE PROTECCION EPP					
Herramientas Fijas	**MONOGAFAS**	**GUANTES DE CARNASA O DIELECTRICO**	**GUANTES DE BAQUETA**	**CARETAS**	**EQUIPO DE ALTURA**	**BOTAS**
andamio	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/b00034333/	https://acortar.link/8ugKWi	https://acortar.link/8ugKWi	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000094194/	https://agrofarbef.com/producto/arnes-dielectrico-4-argollas-en-x-eco-sin-faja/	https://calzado70.com/product/604-imperio-370-negra-composite-kevlar-pu-pu-de-rh/
ARNES	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/b00034333/	https://acortar.link/8ugKWi	https://acortar.link/8ugKWi	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000094194/	https://agrofarbef.com/producto/arnes-dielectrico-4-argollas-en-x-eco-sin-faja/	https://calzado70.com/product/604-imperio-370-negra-composite-kevlar-pu-pu-de-rh/

ESLINGA	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/b00034333/	https://acortar.link/8ugKWi	https://acortar.link/8ugKWi	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000094194/	https://agrofarbef.com/producto/arnes-dielectrico-4-argollas-en-x-eco-sin-faja/	https://calzado70.com/product/604-imperio-370-negra-composite-kevlar-pu-pu-de-rh/

			LISTA DE ESTADO Y CHEQUEO PARA HERRAMIENTAS Y EQUIP

DEPENDENCIA, DT o
CARGO

EPP Y HERRAMIENTAS						
			ESTADO			
CASCO	**TAPABOCAS**	**TAPAOIDOS**	**ESTADO**	**APLICA EN ALTURAS**	**ULTIMO MTO PREVENTIVO**	**PROXIMO MTO**
https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v0004914446/	https://www.insafe.com.co/n95/	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000264631/	OPTIMO	SUPERIOR A 2MTS	4/09/2022	4/05/2023
https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v0004914446/	https://www.insafe.com.co/n95/	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000264631/	OPTIMO	SUPERIOR A 2MTS	N/A ELEMENTO NUEVO	REVISION DIARIA

https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v0004914446/	https://www.insafe.com.co/n95/	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000264631/	OPTIMO	SUPERIOR A 2MTS	N/A ELEMENTO NUEVO	REVISION DIARIA

POS			Código: GTH_FO_97
			Versión: 4568
			Vigente desde: 3/24/2023

AP _____

_____

			OBSERVACIONES	
UBICACIÓN DE LA HERRAMIENTA	CANTIDAD	SERIAL	FOTO DE REFERENCIA	FICHA TECNICA
FRENTE ENTRE NUBES	1			https://ingequipos.com.co/wp-content/uploads/2021/11/FICHA-TECNICA-ANDAMIO-CERTIFICADO.pdf
FRENTE ENTRE NUBES	1	ANSIZ359.12		https://www.linktech.com.co/_files/ugd/36376a_e079f0dfadcd4048a8d31a62ff48de28.pdf

FRENTE ENTRE NUBES	1	9125A		https://www.linktech.com.co/_files/ugd/36376a_fd83ea0c43c743ffa88f00f0e4ddd35a.pdf

ANEXO SST-36. CERTIFICACIÓN ANDAMIO

TEST REPORT

No. : SHIN1190503090CCM
Date : Sept. 12, 2022

Guangzhou Jet Scaffold & formwork System CO., LTD.
NO.35 XINTANG ROAD,XINTANG TOWN,GUANGZHOU CITY

The following sample(s) was/ were submitted and identified on behalf of the client as:

Sample Name	: RINGLOCK SCAFFOLD SYSTEM WITH ACCESSORIES
Sample Number	: SHIN190503090CCM
SGS Ref No.	: IN-SH-CP-5612-16071
Test Required	: Please see the next page(s)
Test Standard	: AS/NZS 1576.3:2015
Material	: Steel pipe Q345, Φ48.3*3.25mm
Date of Receipt	: Sept. 07, 2022
Test Period	: Sept. 07, 2022 to Sept. 12, 2022
Test result(s)	: For further details, please refer to the following page(s)

******** To be continued********

Signed for SGS-CSTC Standards
Technical Services (Shanghai) Co., Ltd.

Tiffany Liu
Authorized signatory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

1. Vertical load-carrying capacity

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding

Appendix B Load test on assembled frame, prefabricated modular or tube-and-coupler scaffold

1.1. The procedure shall be as follows:

(a) Apply to a pair of standards in the transverse direction one bay in from the end frame or pair of standards, as shown in Figure B1,a concentric axial settling load of 50% of the duty live load (0.5Q) on each standard for 300s. Reduce the settling load to a preload of 20% of the duty live load (0.2Q), and check that all relevant joints are fully bedded down.

On the loaded standards, measure and record the horizontal distance from the standard to a datum independent of the test assembly at each of the following locations:

（i） At the load application level

（ii） At each lift height

（iii） At mid-height between lifts

（iv） At the top of the adjusting nut of the adjustable base

Measurements shall be made in the transverse direction of the scaffold. Except where standards are transversely connected, deflection measurements shall be taken at both loaded standards

(b) Working load test:

（i） Simultaneously increased the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards- axial load of $P_w = (G_d - G_t)/2 + (0.5Q)$

（ii） After 300s, measure and record the distance specified in step (a) above representing the deflection of each node under load.

（iii） Reduce the test load to the preload of 0.2Q and again measure and record the distance as specified in step (a) above.

******** To be continued********

检验检测专用章 Inspection & Testing Services
SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd. Testing Center Commercial Construction Material Laboratory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

(c) Design load test:

（i） Simultaneously increase the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards-an axial load of $P_D = (1.5G_d - G_t)/2 + 1.5(0.5Q)$

（ii） After 300s, reduce the test load to the preload of 0.2Q and again measure and record the distances specified in step (a) above.

（iii） Inspect the loaded standards and connecting components for cracks in the material or welds of individual components.

(d) Minimum strength load test:

（i） Simultaneously increase the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards-an axial load of $P_M = (2.25G_d - G_t)/2 + 2.25(0.5Q)$

（ii） Remove the test load, including the preload, and inspect the loaded standards and connected components for cracks in the material or welds of individual components

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Table 1 The weight of design bay, G_d[Note]

Scaffold components	Design unit Mass (kg)	Number of components in design bay (24m design height)	The weight of design bay, G_d(kg)
Base jack	4.17	4	1170.3
U-head jack	4.88	0	
Base collar	1.93	4	
2m standing tube without inner tube	9.56	4	
2m standing tube	10.28	44	
1.09m ledger	4.65	26	
2.07m ledger	8.42	26	
1.09m×2.07m diagonal brace	10.00	12	
2.0m×2.07m diagonal brace	12.12	12	
2.07m steel deck	12.52	4	

Note: G_d=for one bay, the weight of the assembled scaffold at its maximum design height. This includes accessories normally used with the scaffold system.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Table 2 The weight of test bay, G_t Note

Scaffold components	Actual unit Mass (kg)	Number of components used in test bay (6.435m test height)	The weight of design bay, G_t (kg)
Base jack	3.88	4	327.0
U-head jack	4.23	0	
Base collar	1.81	4	
2m standing tube without inner tube	9.49	4	
2m standing tube	10.48	8	
1.09m ledger	4.36	8	
2.07m ledger	8.19	8	
1.09m×2.07m diagonal brace	9.64	3	
2.0m×2.07m diagonal brace	12.41	0	
2.07m steel deck	13.29	4	

Note: G_t=for one bay, the weight of the assembled scaffold as erected to the height for the test.

Table 3 Live load of bay, Q

AS/NZS 1576.1:2010 stipulates that the live load applied to a working platform for a medium duty working level shall be 4.4kN.

Working platform level	Medium Duty
The number of working platforms in design bay	One working platform
Live load of bay, Q	4.4kN (449.0kg)

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Table 4 Test loads during the test procedure

Calculation of axial test load at each of the four standards:

Test load	Calculate method	Load value (kN)
Working load(P_w)	$P_w=(G_d-G_t)/2+(0.5Q)$	6.33
Design load(P_D)	$P_D=(1.5G_d-G_t)/2+1.5(0.5Q)$	10.30
Minimum strength load(P_M)	$P_M=(2.25G_d-G_t)/2+2.25(0.5Q)$	16.25

1.2. Acceptance criteria:

The following criteria shall apply:

(a) The load on scaffold assembly shall reach the specified for the three load cases.

(b) The scaffold assembly shall support the test loads for the specified time.

(c) Following removal of the loads specified in step (b) and (c) of the test procedure, any measured permanent deformation of the loaded standards shall not exceed 0.1% of the height of the topmost lift of the test assembly to the foundation.

(d) Following removal of the loads specified in step (b) and (c) of the test procedure, components of the scaffold assembly shall not show any visible cracks in the material or welding of an individual component and there shall not be a failure of any connection between components or visible permanent deformation of any component.

(e) Following the removal of the loads in step (d) of the test procedure, there shall not be a failure of any connection between components.

******** To be continued********

检验检测专用章 Inspection & Testing Services
SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd. Testing Center Commercial Construction Material Laboratory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

Test result:

Table 5 Permanent deformation after removal of load specified in the test procedure

Measured point[Note1]	Permanent deformation (mm) ,≤ 6.4mm[Note 2]		Verdict
	After working load test	After design load test	
1	1	2	Pass
2	3	3	
3	2	2	
4	1	0	
5	2	1	
6	3	1	
7	0	0	
8	2	3	
9	0	1	
10	0	0	
11	1	3	
12	1	0	
13	1	2	
14	1	1	

Note1: The locations of measured points 1,10 are at the load application level of the load standards.

The locations of measured points 2,4,6,8 are at each lift height of the load standards.

The locations of measured points 3, 5, 7, 11, 12, 13 are at mid-height between lifts.

The locations of measured points 9, 14 are at the top of the adjusting nut of the adjustable base.

Note2: The height H of the topmost lift of the test assembly to the foundation is 6435mm. The permanent deformation shall not exceed 0.1% of the height H.

******** To be continued********

检验检测专用章 Inspection & Testing Services

SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd. Testing Center Commercial Construction Material Laboratory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn

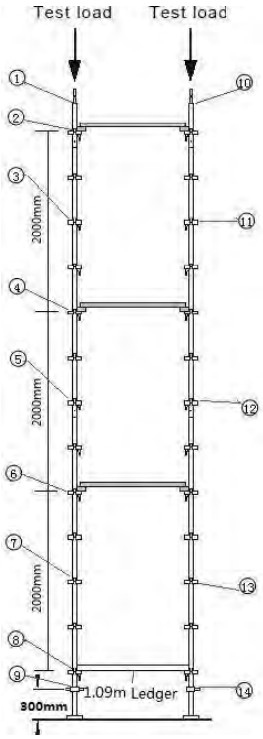
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

After remove the load specified in step (b) and (c) of the test procedure, components of the scaffold assembly showed no visible cracks in the material or welding of an individual component and there was no failure of any connection between components or visible permanent deformation of any component.
After remove the minimum strength load, there was no failure of any connection between components.

Summary: The supplied prefabricated modular scaffold assembly complies with the vertical load requirement of AS/NZS 1576.3:2015 Appendix B and by calculation may be used at design height of 24meters, one working platform with Medium duty working level.

Test photos:



Measured point location schematic

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com



Test arrangement



Load frame

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn

中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

2. Test on loadbearing components-1.09m ledger

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding Appendix C Test on loadbearing components

2.1. The procedure shall be as follows:

(a) Apply, in a direction that simulates the in-service loading, a settling load of 25% of the applicable working load for a minimum of 60s. Remove the settling load and check that all relevant joints are fully bedded down. Measure and record the distance from an appropriate point on the component to a rigid datum independent of the test set-up to establish a zero point for the deflection measurements in Steps (b) and (c).

(b) Working load test:

（i） Apply the test load $Pw=(G_d-G_t)+Q$ for 300s, in the same direction as the settling load specified in Steps (a) above to simulate the most adverse service condition.

（ii） After 300s, measure and record the distance specified in Step (a) above. This represents the deflection under load.

（iii） Remove the test load and again measure and record the distance as specified in Step (a) above, to determine if any permanent deformation has occurred.

(c) Design load test:

（i） Apply the test load $P_D=(G_d+Q)-G_t$ for 300s, to simulate the most adverse service condition.

（ii） After 5 min, measure and record the distance specified in Step (a) above.

NOTE: This represents the deflection under load.

（iii） Remove the test load and again measure and record the distance as specified in Step (a) above.

NOTE: This Step will determine if any permanent deformation has occurred.

（iv） Inspect the loaded component and connections to its supports for cracks in the material or welds.

(d) Minimum strength load test:

（i） Apply the test load $P_M=2(G_d+Q)-G_t$ for 300s.

（ii） Remove the test load and inspect the loaded component and connections to its supports for cracks in the material or welds.

******** To be continued********

检验检测专用章 Inspection & Testing Services
SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd. Testing Center Commercial Construction Material Laboratory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

(e) Repeat the testing process from Step (a) to (d) a further two times, each time using a component that has not been subjected to prior testing.

Calculation of test load on loadbearing components:

Test load	Calculate method	Load value (kgf)
Working load(P_w)	$P_w=(G_d-G_t)+Q$	446.2
Design load(P_D)	$P_D=1.5(G_d+Q)-G_t$	698.1
Minimum strength load(P_M)	$P_M=2(G_d+Q)-G_t$	949.9
Q=449.0kg (4.4kN); G_d=54.73kg; G_t=57.52kg		

2.2. Acceptance criteria:

The following criteria shall apply:

(a) The components shall reach the specified test loads for the three load cases.

(b) Each tested component shall support the test loads for the specified time

(c) Following removal of the loads specified in Steps (b) and (c) of Paragraph C5.3—

(i) any measured permanent deformation of the loaded components shall not exceed 0.1% of the span of the tested component or 1 mm, whichever is the greater; or

(ii) for a platform bracket, the permanent deflection at the outer end shall not exceed 0.1% of the bracket extension or 1 mm, whichever is the greater (see Paragraph C2).

(d) For transoms, the deflection under load as measured in the working load test, Paragraph C5.3(b), shall not exceed the serviceability deflections given in AS/NZS 1576.1.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

TEST REPORT

Test result:

Sample No.	Maximum deflection(mm)≤ 6.06mm[Note] Permanent deformation (mm)≤ 1.09mm[Note]			Verdict
	P_w	P_D	P_M	
1#	Maximum deflection:2.58mm Permanent deformation:0.11mm	Maximum deflection:3.93mm Permanent deformation:0.12mm	No crack in the loaded component and connections to its supports	Pass
2#	Maximum deflection:2.68mm Permanent deformation:0.15mm	Maximum deflection:4.04mm Permanent deformation:0.25mm	No crack in the loaded component and connections to its supports	Pass
3#	Maximum deflection:2.82mm Permanent deformation:0.19mm	Maximum deflection:4.48mm Permanent deformation:0.28mm	No crack in the loaded component and connections to its supports	Pass
Test span is 1090mm Material of loadbearing components is steel				

Note : Permanent deformation of the loaded components shall not exceed 0.1% of the span (1090mm) of the tested component or 1 mm, whichever is the greater; the deflection under load as measured in the working load test shall not exceed L/180(L=1090) for steel.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Test photos:



In test (P_w)



In test (P_D)

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn

中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



In test (P_M)

3. Testing of edge protection components-2.07m ledger

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding Appendix D Testing of edge protection components — guardrails, toeboards and panels

3.1. Procedure

3.1.1. Horizontal load test

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the midspan of the edge protection component the settling load (P_0) horizontally outwards for a period of not less than 60 s then remove.

(b) Measure and record the horizontal distance between the datum points and the left supporting post (D_1), right supporting post (D_2), and the midspan of the edge protection component (D_3).

(c) Apply to the midspan of the edge protection component the working load (P_W) horizontally outwards for a period of not less than 60 s.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

(d) After the period of 60 s, and with P_W still applied, measure and record the horizontal distance under load between the datum points and the left supporting post (D_4), right supporting post (D_5), and the midspan ofthe edge protection component (D_6).

(e) Increase P_W to a minimum strength load P_M, and apply for a period of not less than 300 s.

(f) After the period of 300 s, and with P_M still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

(g) Calculate the horizontal deflection under load at the midspan (D_{HM}), as follows:

$D_{HM} = (D_6 - D_3) - 0.5(D_{LP} + D_{RP})$ where

D_{LP} = left post deflection= $D_4 - D_1$

D_{RP} = right post deflection= $D_5 - D_2$

3.1.2. Vertical load test downward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the midspan of the edge protection component the settling load (P_o) vertically downwards for a period of not less than 60 s then remove.

(b) Measure the vertical distance (D_7), between the midspan of the edge protection component and a suitable fixed datum point (e.g., the supporting surface of the scaffold assembly).

(c) Apply to the midspan of the edge protection component the working load (P_W) vertically downwards for a period of not less than 60 s.

(d) After a period of 60 s, and with P_W applied, measure the vertical distance under load (D_8) from the midspan of edge protection component to the datum point.

(e) Increase P_W to a minimum strength load P_M, and apply for a period of not less than 300 s.

(f) After the period of 300 s, and with P_M still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

(g) Calculate the vertical deflection under load at the midspan (D_{VM}) as follows: $D_{VM} = D_8 - D_7$

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

3.1.3. Vertical load test upward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply an upward settling load (P_0) to the component within 150 mm of its connection point to the supporting post or standard for a period of not less than 60 s.

(b) Apply an upward load of P_W to the component within 150 mm of its connection point to the supporting post or standard for a period of not less than 60 s.

(c) After the period of 60 s and, with P_W still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

3.2. Testing of guardrails and midrails

Guardrails

Testing shall be in accordance with Paragraph D5, and the following loads shall be applied:

P_0 = 100 N

P_W = 300 N

P_M = 1100 N or 330 N/m × the maximum bay length in meters, whichever is greater

Loads shall be applied as a point load. Horizontal measurements shall be made at the same height as the applied loads.

Midrails

Testing shall be in accordance with Paragraph D5 and the following loads shall be applied:

P_0 = 100 N

P_W = 300 N

P_M = 600 N or 175 N/m × the maximum bay length, in meters, whichever is greater

Loads shall be applied as a point load. Horizontal measurements shall be made at the same height as the applied loads.

******** To be continued********

检验检测专用章 Inspection & Testing Services
SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd. Testing Center Commercial Construction Material Laboratory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

3.3. Acceptance criteria

Guardrails and midrails

The following shall apply:

(a) The horizontal deflection at the midspan of the edge protection component (D_{HM}) shall not exceed 35 mm under the working load (P_W).

(b) The vertical deflection at the midspan of the edge protection component (D_{VM}) shall not exceed 35 mm under the working load (P_W).

(c) The edge protection component shall support the test load (P_M) for the period of 300 s.

(d) There shall not be any disengagement at connections between the tested component and its supports in any test.

Test result:

Guardrail

Test item	Test result	Verdict
Horizontal load test	D_{HM}=4mm; When horizontal load is 1100N (P_M), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass
Vertical load test downward	D_{VM}=3mm; When vertical load downward is 1100N (P_M), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass
Vertical load test upward	When vertical load upward is 300N (P_W), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

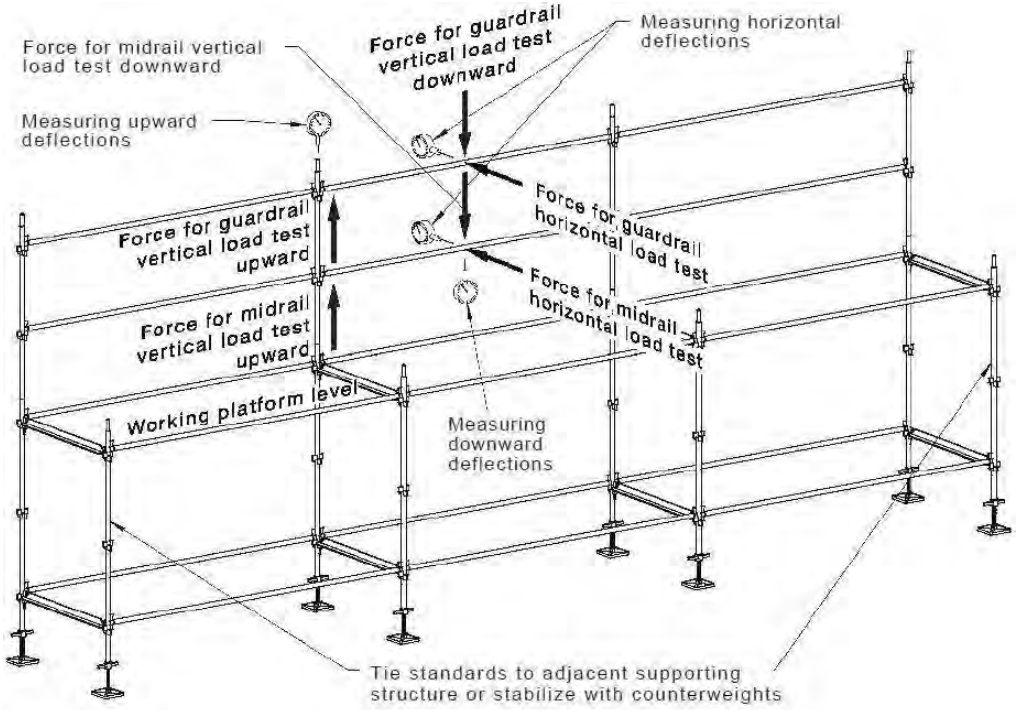
Midrails

Test item	Test result	Verdict
Horizontal load test	D_{HM}=4.5mm; When horizontal load is 600N (P_M), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass
Vertical load test downward	D_{VM}=2mm; When vertical load downward is 600N (P_M), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass
Vertical load test upward	When vertical load upward is 300N (P_W), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)



Test schematic of guardrail and midrails

4. Testing of edge protection components-guardrail posts

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding Appendix E Testing of edge protection components — guardrail posts

4.1. Procedure

4.1.1. Horizontal load test

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the guardrail post at the level of connection of the guardrail a settling load of P_0 = 100 N horizontally inwards in the direction of the working platform. The preload shall be applied for a period of not less than 60s.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

(b) With the settling load applied measure the horizontal distance (D_1) from the guardrail post to the datum point. Remove the settling load.

(c) Apply to the guardrail post at the level of connection of the guardrail a settling load of P_0 = 100 N horizontally outwards in the direction away from the working platform (see Figure E_1). The settling load shall be applied for a period of not less than 60 s.

(d) With the settling load applied measure the horizontal distance (D_2) from the guardrail post to the datum point.

(e) Gradually increase the applied horizontal load outwards to the working load (P_W) of 300 N (see Figure E_1). P_w shall be applied for a period of not less than 60 s.

(f) With P_w applied, measure the horizontal distance (D_3) from the guardrail post to the datum point.

(g) Increase P_W to the test load (P_T), the greater of 1100 N or 660 N/m × the maximum bay length, measured in meters, applied as a point load on the guardrail post for a period of not less than 300 s.

(h) Remove the test load and inspect the guardrail post and supporting scaffold components for compliance with the acceptance criteria.

4.1.2. Vertical load test downward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply the test load (P_T), the greater of 1100 N or 660 N/m × the maximum bay length, measured in meters, applied as a point load on the guardrail post for a period of not less than 300 s.

(b) Remove the vertical load and inspect the guardrail post and supporting scaffold components for compliance with the acceptance criteria.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

4.2. Acceptance criteria

The following shall apply:

(a) The total free play, the difference between D_1 and D_2, shall not exceed 35 mm.

(b) The working load deflection, difference between D_2 and D_3, shall not exceed 35 mm.

(c) The guardrail post shall support the test load for the nominated timeframes without failure of the post or any part of the scaffold structure.

(d) A deflection of the post of more than 20° (see Figure E2), whilst subjected to the test load (P_T) shall be deemed to be a failure. The angle may be calculated for the deflection between the load application point and the support joint.

(e) For vertical load tests on posts, remove the test load and inspect the post and supporting scaffolding components for signs of weld cracking or other signs of failure.

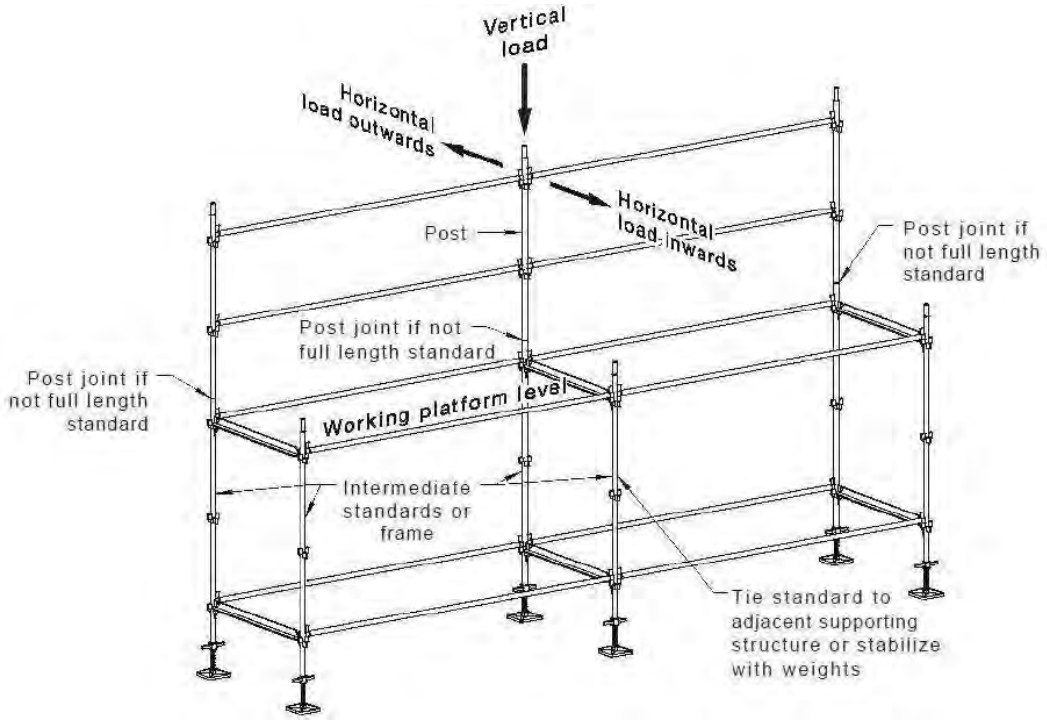
Test result:

Test item	Test result	Verdict
Horizontal load test	When apply P_0 = 100 N horizontally inwards, D_1=574mm.	Pass
	When apply P_0 = 100 N horizontally outwards, D_2=551mm and D_1-D_2=23mm. No failure of the post or any part of the scaffold structure.	
	When apply P_w = 300 N horizontally outwards, D_3=538mm and D_2-D_3=13mm. No failure of the post or any part of the scaffold structure.	
	When apply P_T = 1366 N horizontally outwards, D_{max}=49mm. The angle is 2.81°.	
Vertical load test downward	After remove the test load, there were no signs of weld cracking or other signs of failure.	Pass

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)



Test schematic of guardrail posts

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn

中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

5. The load-carrying capacity of the base jack

Test conducted: AS/NZS 1576.2:2009 Scaffolding Part 2: Couplers and accessories Appendix H test for adjustable leg, adjustable baseplate and adjustable swivel baseplate

5.1. Test procedure:

(a) Set the nut of the adjustable leg or baseplate to the maximum working extension of the shank below the nut. Check the straightness of the shank in three positions 45° apart and record any deviation.

(b) Fit the tube over the adjustable leg or baseplate and place the assembly on the tapered plate between the testing machine platens.

(c) Apply a force of 60kN progressively over a period of 3min and hold it for a period of 15min.

(d) Remove the force.

(e) Measure and record the straightness of the shank in the same positions as before the test.

(f) Determine and record the ease with which the adjusting nut can be turned by hand for the full depth of the nut, downwards from the test position and returned upwards to the test position. If it is not possible to turn the nut, freely by hand, this is to be regarded as failure.

(g) If the adjustable base passes this load test, re-test the adjustable base with an increasing load until failure. This load is to be recorded as the ultimate failing load.

5.2. Requirement:

When tested in accordance with Appendix H at a load of 60kN, an adjustable leg or adjustable baseplate shall not have a change in straightness of the shank exceeding 2mm and it shall be possible to turn freely by hand the nut downwards from the test position

A minimum of three components shall be tested as follow:

a. Components that have passed the 60kN test load shall be tested to failure at which load the component is unable to support an increase in load or there is a slip between the thread of the nut and thread of the stem. This load shall be ultimate load.

b. A component whose ultimate test load deviates from the mean result by more than 10% shall be discarded and an additional component shall be tested.

******** To be continued********

检验检测专用章 Inspection & Testing Services
SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd. Testing Center Commercial Construction Material Laboratory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

c. The test result shall satisfy the following:

Strength = (∑P/n)/2.5 ≥30kN

Where

P= individual ultimate load, in kilonewtons

n= number of tests

NOTE: this is not the working load limit (WLL) of adjustable legs or adjustable baseplates.

Test result:

Sample No.	Test result of each sample after 60kN applied for 15min	Conclusion
1#	1. The change in straightness of the shank: 0.51mm, 0.34mm, 0.30mm. 2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position.	Pass
2#	1. The change in straightness of the shank: 0.32mm, 0.42mm, 0.28mm. 2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position.	
3#	1. The change in straightness of the shank: 0.19mm, 0.27mm, 0.42mm. 2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position.	

Sample No.	Failure mode	Ultimate load	Strength	Conclusion
1#	The shank is bended	119.98 kN	46.95kN	Pass
2#	The shank is bended	108.87kN		
3#	The shank is bended	123.25kN		

Note: The maximum extension height is 300mm as per the client's requirement.

******** To be continued********

SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd. Testing Center Commercial Construction Material Laboratory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Sample photos:



Before test



After test

6. Scaffold decking components test

Sample description:

Name	2.07m Steel deck
Specimen dimensions	2072mm×229mm×63.9mm×1.8mm (Length× Width × Height× Wall thickness)

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Test result:

Test Item	Test method	Test result		Requirement	Conclusion
Stiffness test	AS/NZS 1577:2013 Appendix A	Load on the edge at the midspan	Deflection=8.32mm	≤11.8mm	Pass
			The sample did not dislodge from the point of support.	See remark 7	Pass
		Load on the center of the midspan	Deflection=8.85mm	≤11.8mm	Pass
			The sample did not dislodge from the point of support.	See remark 7	Pass
Strength test	AS/NZS 1577:2013 Appendix B Paragraph B4(a) to (e)	Permanent deformation	0.37mm	≤6.91mm	Pass
		Observation	1. The sample did not dislodge from the point of support. 2. The sample did not show any visual signs of distress, buckling.	See remark 7	Pass
	AS/NZS 1577:2013 Appendix B Paragraph B4(f) and (g)	Load at failure	7.73kN	≥ 4.926kN	Pass
		Mode of failure	The sample failed progressively and did not break into separate parts.	See remark 7	Pass

******** To be continued********

SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd. Testing Center Commercial Construction Material Laboratory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

TEST REPORT

Test Item	Test method	Test result			Requirement	Conclusion
Coefficient of friction test	AS/NZS 1577:2013 Appendix D	Horizontal force (F_h)	Coefficient of static friction (μ)	Average value ($\bar{\mu}$)	$\mu \geq 0.6$ $\bar{\mu} \geq 0.7$	Pass
		244	1.00	1.09		
		249	1.02			
		285	1.16			
		337	1.38			
		241	0.98			
		239	0.98			

Remark:

1. Sample material: Steel base
2. Duty category: Medium duty
3. The working load limit (WLL): 2.239kN
4. Test span :2072mm
5. In the stiffness test, F_t =1.5 kN
6. In the strength test, F_t =2WLL =4.478kN
7. Requirements in AS/NZS 1577:2013

Stiffness test

When tested in accordance with AS/NZS 1577:2013 Appendix A, the decking component shall not dislodge from the point of support and the deflection of the decking component shall not exceed the lesser of—

(a) Span/100;

(b) Edge thickness (measured at 5mm from the edge) plus 10mm; and

(c) 30mm.

******** To be continued********

检验检测专用章 Inspection & Testing Services
SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd. Testing Center Commercial Construction Material Laboratory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Strength test

When tested in accordance with AS/NZS 1577:2013 Appendix B, the decking component shall comply with the following requirements:

(a) The decking component shall not dislodge from the points of support.

(b) When tested to Paragraph B4, step (a) to (e), Appendix B, the decking component shall comply with the following:

(i) It shall not show visual signs of distress, buckling or permanent deformation exceeding span/500 for wood-base or non-ductile structural members. In addition, there shall be no audible signs of distressfrom wood-based material and solid timber scaffold planks.

(ii) It shall not show visual signs of distress, buckling or permanent deformation exceeding span/300 for ductile structural members.

(c) When tested to Paragraph B4, step (f) and (g), Appendix B, the failure load shall be not less than 2.2×WLL.

(d) The mode of failure shall be to fail progressively and not break into separate parts

Coefficient of friction test

When tested in accordance with Appendix D, the static coefficient of friction shall not less than 0.7 with no single test resulting in a static coefficient of friction less than 0.6.

Statement: Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

TEST REPORT

Sample photos:



Front view



Back view

******** End of report ********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com

BUREAU VERITAS
Certification

CERTIFICATE OF CONFORMITY
CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

Nº CP/5847 -2019
Certificación Continua
(Esquema Tipo 5 ISO/IEC 17067:2013)

This certifies that the products:
Se certifica que los productos:

ANDAMIOS MULTIDIRECCIONALES
Referencias certificadas: 55. Ver Anexo

Manufactured by:
Fabricado por:
CHANGZHOU YUEYANG MACHINERY CO., LTD
Qianhuang Town Industrial Centralized Park, Wujin District, Changzhou,
Jiangsu, China. Post Code 213172

Imported by
Importado por:
TECNACEL LTDA
Carrera 76 No. 65A-84
Bogotá-Colombia

Satisfies the requirements of the Standard
Satisface los requerimientos del estándar

NTC 1641 del 19 de agosto de 1981
NTC 1642 del 19 de agosto de 1981
NTC 1735 del 19 de mayo de 1982
UNE EN 12810-1 de 2005, UNE EN 12810-2 de 2005
UNE EN 12811-1 de 2005, UNE EN 12811-2 de 2005
ANSI A 10.8:2011

Made in:
Hecho en:

CHINA

This certificate is under the continuous compliance of BUREAU VERITAS CERTIFICATION general conditions, and is valid until
Este certificado está sujeto al continuo cumplimiento de las Condiciones Generales de BUREAU VERITAS CERTIFICATION y es válido hasta:
Septiembre 24 de 2022

At / on
Emitido en:
Bogotá D.C., Septiembre 25 de 2019

Alexander Toro Montoya
BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ACREDITADO ONAC
ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA
ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-008

To Check its validity please call 57-1-7208339 Bogotá - Colombia
Para verificar su validez llame al Tel. 57-1-7208339. email: a.toro@co.bureauveritas.com

BUREAU

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ANEXO DE REFERENCIAS CERTIFICADAS

ITEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
1	Abrazadera de 90 grados	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ABRA-90	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
2	Abrazadera de 360 grados	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ABRA-360	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
3	Base Collar Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	BASCO-024	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
4	Cercha de carga de 2,07 mts	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	CER-207	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
5	Cercha de carga de 2,57 mts	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	CER-257	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
6	Diagonal de 0.73 mts x 2.00 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-073-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
7	Diagonal de 1.09 mts x 2.00 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-109-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
8	Diagonal de 1.40 mts x 2.00 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-140-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ITEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACION DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
9	Diagonal de 1.57 mts x 1.50 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-157-150	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
10	Diagonal de 1.57 mts x 2.00 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-157-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
11	Diagonal de 2.07 mts x 1.50 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-207-150	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
12	Diagonal de 2.07 mts x 2.00 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-207-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
13	Diagonal de 2.57 mts x 2.00 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-257-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
14	Escalera de paso para acceso	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ESC-212	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
15	Escalera de acceso en externo Acero	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ESCX-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
16	Horizontal de 0,73 mts. Galvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOR-073	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ITEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
17	Horizontal de 1,09 mts. Galvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOR-109	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
18	Horizontal de 1,40 mts. Galvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOR-140	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
19	Horizontal de 1,57 mts. Galvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOR-157	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
20	Horizontal de 2,07 mts. Galvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOR-207	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.9
21	Horizontal de 2,57 mts. Galvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOR-257	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
22	Horizontal de 1,09 mts. Galvanizado Reforzada.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOREF-109	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
23	Horizontal de 1,57 mts. Galvanizado Reforzada.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOREF-157	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
24	Horizontal de 2,07 mts. Galvanizado Reforzada.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOREF-207	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

ÍTEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
25	Horizontal de 2,57 mts. Galvanizado Reforzada.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOREF-257	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
26	Horizontal de 0,73 mts. Galvanizado para Voladizo	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HORVOL-073	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
27	Horizontal de 1,09 mts. Galvanizado para Voladizo	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HORVOL-109	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
28	Pin de Bloqueo Electrogalvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PIN-9	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
29	Plataforma en Aluminio Antideslizante de 140x61 mts. con escotilla de acceso	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAALGE-140-61	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
30	Plataforma en Aluminio Antideslizante de 157x61 mts. con escotilla de acceso	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAALGE-157-61	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
31	Plataforma en Aluminio Antideslizante de 207x61 mts. con escotilla de acceso	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAALGE-207-61	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
32	Plataforma en Aluminio Antideslizante de 257x61 mts. con escotilla de acceso	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAALGE-257-61	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

ITEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
33	Plataforma de 1,40 x 32 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-140-32	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
34	Plataforma de 1,57 x 19 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-157-19	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
35	Plataforma de 1,57 x 32 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-157-32	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
36	Plataforma de 2,07 x 19 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-207-19	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
37	Plataforma de 2,07 x 32 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-207-32	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
38	Plataforma de 2,57 x 19 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-257-19	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
39	Plataforma de 2,57 x 32 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-257-32	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
40	Rodapies de 0,73 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROME-073	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ÍTEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
41	Rodapies de 1.09 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROME-109	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
42	Rodapies de 1.40 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROME-140	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
43	Rodapies de 1.57 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROME-157	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
44	Rodapies de 2.07 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROME-207	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
45	Rodapies de 2.57 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROME-257	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
46	Roseta Galvanizada Ajustable	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROS-360	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
47	Rueda con tornillo Nivelador	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	RUN-150	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
48	Rueda con tornillo Nivelador 00200	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	RUN-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ITEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACION DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
49	Tornillo Basculante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	TORBAS-065	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
50	Tornillo nivelador Superior 0,65 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	TORCAR-065	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
51	Base tornillo nivelador de 0,65 mts	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	TORNI-065	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
52	Vertical de 1 mts. Galvanizado anillo cada 50 cm. Con espigo	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	VER-100	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
53	Vertical de 2 mts. Galvanizado anillo cada 50 cm. Con espigo	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	VER-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
54	Vertical de 1 mts. Galvanizado anillo cada 50 cm. Sin Espigo.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	VERS-100	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
55	Vertical de 2 mts. Galvanizado anillo cada 50 cm. Sin Espigo.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	VERS-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

CERTIFICATE OF CONFORMITY

UKTC

Certificate NO.TC09/07012

Model No. :

RFH-B001A,RFH-B001B, RFH-B001C,RFH-B011F,
RFH-B001L ,RFH-B006E, RFH-B006L, RFH-B007B

Technical Construction File: TR09070201

Reference NO. / Rev:
Codes/Standards Applied: BS EN 74-1:2005

Date of Issuance: 2009-7-7

Remarks:
This Certificate Is Only Valid For The Equipment And Configuration Described, And In Conjunction With The Test Data Detailed Above.

Conclusion of Assessment:
We Hereby Confirm That the Technical Construction File and Manufacturing, Inspection And Testing processes For Above Mentioned Equipment Comply With The Essential Safety Requirements Of Machines Directive 98/37/EC and amended by 2006/42/EC Applied Codes And Standards.

Chief Assessor:

CE

UK Product Safety Test Center Limited
Room B, 1/F, LA BLDG, 66 CORPORATION ROAD
GRANGETOWN, CARDIFF, WALES, UK, CFLL TAW
www.uktc-gov.org.uk www.scteu.org

ANEXO SST-37. INSPECCIONES

Página 1 de 1	INSPECCION DE AREAS DE TRABAJO	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda
Versión: 4		
HSEQ-F-007		
DOCUMENTO CONTROLADO		

LUGAR DE INSPECCIÓN: C- San Cristobal SU1 FECHA: 14/04/23

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACIÓN			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
PELIGROS FISICOS							
Existe buena iluminación artificial y natural.	✓						
Las luminarias están en buen estado.	✓						
Hay buena ventilación en el área.	✓						
El nivel de ruido es adecuado (Condiciones Normales inferiores a 85	✓						
Existen controles de ruido (control en la fuente, en el medio de propagación, en el trabajador).	✓						
La temperatura es confortable.	✓						
PELIGROS LOCATIVOS							
Los muros están en buen estado (Sin grietas, sin humedad, pintura buen estado).	✓						
Escaleras en buen estado (paso manos, antideslizantes).							
Pisos en buen estado.	✓						
Ventanas, puertas en buen estado (manijas, chapas).	✓						
Techos en buen estado (Sin goteras).	✓						
Areas de circulación despejadas (escaleras, zonas de transito en almacen, etc).	✓						
Están claramente demarcadas las áreas de trabajo y rutas de tránsito.							
Las divisiones modulares, escritorio y cajones se encuentran en buenas condiciones.	✓						
PELIGROS ELECTRICOS							
Cables eléctricos debidamente entubados.							N/A
Los empalmes o conexiones estan en buen estado.							
Tomas e interruptores en buen estado							
Se observa cajas o toma corriente sin sobrecarga.							
Cables en buen estado.							
Los tableros, cajas y circuitos estan identificados.							
Los tableros y cajas estan libres de obstáculos.							
Existe señalización de peligros.							
PELIGROS DE SEGURIDAD							
Los extintores son los adecuados al tipo de peligros del área.	✓						Suministrados por el colegio San Cristobal
Extintores de carga vigente.	✓						
Extintores libre de obstaculos.	✓						
Existe señalización de extintores.	✓						
Existe señalización en todas las instalaciones y en las salidas de emergencia.	✓						
Las áreas de salida de emergencia y punto de encuentro se encuentran	✓						
El personal cuenta con los elementos de protección personal (EPP).	✓						
Hay camilla en el área. (Solo si es necesaria).	✓						
Hay botiquín y control de consumo.	✓						
Se tiene la lista de teléfonos de emergencia a la mano?.	✓						
Se tiene la lista de centros de salud u hospitales de referencia cercanos?							
PELIGROS BIOLOGICOS							
El area esta libre de insectos y roedores.	✓						
PELIGROS BIOMECANICOS							
Espacio de trabajo adecuado (para miembros inferiores, desplazamientos y salidas del puesto de trabajo)	✓						
Altura adecuada de la pantalla del computador respecto a la horizontal (el borde superior de la pantalla se encuentra a la misma altura de los ojos del trabajador)	✓						
Silla en buenas condiciones, espaldar, asiento, patas o base	✓						
El peso de los objetos que levanta o almacena están dentro de los límites permisibles	✓						

Página 1 de 1 Versión 5 HSEQ F 005 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCIÓN DE EXTINTORES	PROFESIONALES ASOCIADOS

LUGAR DE INSPECCIÓN C. José María Calbarell. FECHA 24/04/23.

DESCRIPCIÓN			PARTES A REVISAR	ESTADO			CALIFICACIÓN			OBSERVACIONES
UBICACIÓN	CLASE	CAPACIDAD		B	M	NA	A	B	C	
Oficina Administración	Multiuso	10lbs.	MANOMETRO	✓						
			MANIJA	✓						
			MANGUERA	✓						
			CUERPO	✓						
			PASADOR	✓						
			ETIQUETA	✓						
			SE REALIZA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN			✓				Extintor nuevo.
			MANOMETRO	✓						
			MANIJA							
			MANGUERA							
			CUERPO							
			PASADOR							
			ETIQUETA							
			SE REALIZA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN							
			MANOMETRO							
			MANIJA							
			MANGUERA							
			CUERPO							
			PASADOR							
			ETIQUETA							
			SE REALIZA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN							
			MANOMETRO							
			MANIJA							
			MANGUERA							
			CUERPO							
			PASADOR							
			ETIQUETA							
			SE REALIZA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN							

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daño de considerable valor	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daños a la propiedad menor al de la clase A	Pronta
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Mediata

ELABORÓ Abril Castro REVISÓ [illegible]

Página 2 de 2 Versión: 4 HSEQ-F-007 DOCUMENTO CONTROLADO	**INSPECCION DE AREAS DE TRABAJO**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

LUGAR DE INSPECCION: _____ *FECHA:* _____

DESCRIPCION	*ESTADO*			*CALIFICACION*			*OBSERVACIONES*
	B	*M*	*NA*	*A*	*B*	*C*	
ORDEN Y ASEO							
El área se encuentra organizada.	✓	✓					Realizan clasificacion
Se realiza la clasificación de residuos sólidos en forma correcta.	✓						
Los residuos peligrosos se separan y disponen con empresas autorizadas.	✓						
El sitio inspeccionado se encuentra en buen estado de aseo y mantenimiento.	✓						
SANEAMIENTO BASICO							
Servicios higiénicos en buen estado y limpieza.	✓						baños a disposicion del colegio
Luminarias de baños en buen estado.	✓						
Hay papel higiénico, jabón, toallas y papeleras con pedal y tapa.	✓						
Estan los inodoros limpios en buen estado.	✓						
Se tienen reguladores o ahorradores de agua en los lavamanos y sanitarios.	✓						

CLASE	*ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR*	*GRADO DE ACCION*
A	*Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o*	*Inmediata*
B	*Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase*	*Pronta*
C	*Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores.*	*Posterior*

ELABORÓ: Mauricio Camacho *REVISÓ:* _____

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	**INSPECCION PARA PULIDORA**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: CRISTIAN CORREA **CARGO:** AYUDANTE

LUGAR DE INSPECCION: Alemania Unificada. **PERIODO:** DEL 10 AL 15 DE Abril DEL 2023

MODELO: DE WALT 5182 10 **MARCA:** DEWALT.

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	/			✓									✓								
Estado de instalación del disco (Insertación)	/			✓									✓								
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	/			✓									✓								
Estado de instalación del mango.	/			✓									✓								
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	/			✓									✓								
Estado de la guía de la guarda.	/			✓									✓								
Estado del disco	/			✓									✓								
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	/			✓									✓								
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	/			✓									✓								
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	/			✓									✓								
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	/			✓									✓								
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	/			✓									✓								
Se realizó limpieza y densifección al equipo	/			✓									✓								

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: 1033722245 **REVISÓ:** Valentina Portilla. Tecnica SST.

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 4 HSEQ-F-007 DOCUMENTO CONTROLADO	**INSPECCION DE AREAS DE TRABAJO**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

LUGAR DE INSPECCIÓN: Sed. San Cristobal Sur. *FECHA:* 22-02-23.

DESCRIPCION	*ESTADO*			*CALIFICACIÓN*			*OBSERVACIONES*
	B	*M*	*NA*	*A*	*B*	*C*	
PELIGROS FISICOS							
Existe buena iluminación artificial y natural.	✓						
Las luminarias están en buen estado.			✓				
Hay buena ventilación en el área.	✓						
El nivel de ruido es adecuado (Condiciones Normales inferiores a 85	✓						
Existen controles de ruido (control en la fuente, en el medio de propagación, en el trabajador).	✓						
La temperatura es confortable.	✓						
PELIGROS LOCATIVOS							
Los muros están en buen estado (Sin grietas, sin humedad, pintura buen estado).	✓						
Escaleras en buen estado (paso manos, antideslizantes).							
Pisos en buen estado.	✓						
Ventanas, puertas en buen estado (manijas, chapas).	✓						
Techos en buen estado (Sin goteras).	✓						
Areas de circulación despejadas (escaleras, zonas de transito en almacen, etc).	✓						
Están claramente demarcadas las áreas de trabajo y rutas de tránsito.							
Las divisiones modulares, escritorio y cajones se encuentran en buenas condiciones.	✓						
PELIGROS ELECTRICOS							
Cables eléctricos debidamente entubados.			✓				
Los empalmes o conexiones estan en buen estado.			✓				
Tomas e interruptores en buen estado			✓				
Se observa cajas o toma corriente sin sobrecarga.			✓				
Cables en buen estado.			✓				
Los tableros, cajas y circuitos estan identificados.							
Los tableros y cajas estan libres de obstáculos.			✓				
Existe señalización de peligros.			✓				
PELIGROS DE SEGURIDAD							
Los extintores son los adecuados al tipo de peligros del área.	✓						extintores del colegio.
Extintores de carga vigente.							
Extintores libre de obstaculos.							
Existe señalización de extintores.							
Existe señalización en todas las instalaciones y en las salidas de emergencia.							
Las áreas de salida de emergencia y punto de encuentro se encuentran							
El personal cuenta con los elementos de protección personal (EPP).							
Hay camilla en el área. (Solo si es necesaria).	✓						
Hay botiquín y control de consumo.		✓					Del colegio
Se tiene la lista de teléfonos de emergencia a la mano?.							
Se tiene la lista de centros de salud u hospitales de referencia cercanos?							
PELIGROS BIOLOGICOS							
El area esta libre de insectos y roedores.	✓						
PELIGROS BIOMECANICOS							
Espacio de trabajo adecuado (para miembros inferiores, desplazamientos y salidas del puesto de trabajo)	✓						
Altura adecuada de la pantalla del computador respecto a la horizontal (el borde superior de la pantalla se encuentra a la misma altura de los ojos del trabajador)			✓				
Silla en buenas condiciones, espaldar, asiento, patas o base			✓				
El peso de los objetos que levanta o almacena están dentro de los límites permisibles	✓						

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA
Versión: 3	
Código: HSEQ-F-108	
DOCUMENTO CONTROLADO	

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Florentino Rovelo **CARGO:** Oficial.

LUGAR DE INSPECCION: Alemania Unificada. **PERIODO:** DEL 10 AL 15 DE Abril DEL 2023

MODELO: N/A. **MARCA:** DEWALT 5182 10

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)							✓			✓			✓								
Estado de instalación del disco (Insertación)							✓			✓			✓								
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.							✓			✓			✓								
Estado de instalación del mango.							✓			✓			✓								
Estado del interruptor de incendio y su seguro.							✓			✓			✓								
Estado de la guía de la guarda.							✓			✓			✓								
Estado del disco							✓			✓			✓								
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)							✓			✓			✓								
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.							✓			✓			✓								
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)							✓			✓			✓								
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.							✓			✓			✓								
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.							✓			✓			✓								
Se realizó limpieza y densifección al equipo							✓			✓			✓								

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Florentino Rovelo **REVISÓ:** Valentina Portilla. G

Powered by CamScanner

Página 2 de 2 Versión: 4 HSEQ-F-007 DOCUMENTO CONTROLADO	**INSPECCION DE AREAS DE TRABAJO**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

LUGAR DE INSPECCION: Colegio San Cristobal Sur. *FECHA:* 22-02-23

DESCRIPCION	*ESTADO*			*CALIFICACION*			*OBSERVACIONES*
	B	*M*	*NA*	*A*	*B*	*C*	
ORDEN Y ASEO							
El área se encuentra organizada.	✓						
Se realiza la clasificación de residuos sólidos en forma correcta.	✓						
Los residuos peligrosos se separan y disponen con empresas autorizadas.	✓						
El sitio inspeccionado se encuentra en buen estado de aseo y mantenimiento.	✓						
SANEAMIENTO BASICO							
Servicios higiénicos en buen estado y limpieza.	✓						
Luminarias de baños en buen estado.	✓						
Hay papel higiénico, jabón, toallas y papeleras con pedal y tapa.	✓						
Estan los inodoros limpios en buen estado.	✓						
Se tienen reguladores o ahorradores de agua en los lavamanos y sanitarios.							

CLASE	***ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR***	***GRADO DE ACCION***
A	*Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o*	*Inmediata*
B	*Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase*	*Pronta*
C	*Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores.*	*Posterior*

ELABORÓ: Oscar Cepeda *REVISÓ:*

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: Alemania - Unifranda.

FECHA: 10 Abril 2023 / 15 abril 2023

serial: MMA - 120

Marca: PWR.

Modelo:



Item	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general		✓	✓		✓		✓							
2	Sistema eléctrico (cables)		✓	✓		✓		✓							
3	Condiciones del sistema de refrigeración		✓	✓		✓		✓							
4	Funcionamiento del panel de control		✓	✓		✓		✓							
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)		✓	✓		✓		✓							
6	Estado del encendido (arranque)		✓	✓		✓		✓							
7	Funcionamiento de motor		✓	✓		✓		✓							
8	Fuente de energía		✓	✓		✓		✓							
	CABLES														
9	Condición de los cables		✓	✓		✓		✓							
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)		✓	✓		✓		✓							
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)		✓	✓		✓		✓							
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)		✓	✓		✓		✓							
13	Estado de la pinza (conexión al cable)		✓	✓		✓		✓							
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar		✓	✓		✓		✓							
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.		✓	✓		✓		✓							
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)		✓	✓		✓		✓							
17	Guantes		✓	✓		✓		✓							
18	Protector facial		✓	✓		✓		✓							

Conforme a la presente Inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: X		NO:
	ELABORÓ:	Fabián Alfonso.
	REVISÓ:	Valentina Portilla

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	INSTITUTO DE FINANCIAMIENTO, PROMOCIÒN Y DESARROLLO DE IBAGUÉ - INFIBAGUÉ	CODIGÓ:
		VERSIÓN: 0
	INSPECCIÓN DE COMPRESOR	PÁGINA: 1 DE 1

FECHA DE INSPECCIÓN:	Semana Del 10 Al 15 Mes Abril 2023	**AREA:** Operativa	
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	Jimmy García.	**GRUPO DE TRABAJO:** SIGMA.	
ITEM DE CALIFICACIÓN	REVISIÓN BUENO (B)-MALO (M) /MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LA MAQUINA SI-NO/USO DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL/SI-NO		

ITEM	REVISIÓN	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes		Sábado		Domingo	
		Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo
ESTADO GENERAL DE LA MAQUINA	Estructura de soporte	NA ✓		N.A ✓		NA ✓		NA ✓							
	Llantas de trasporte														
	Soporte superior de carga (manija)	NA ✓		N.A ✓		NA ✓		N.A. ✓							
	Soportes de anclaje	✓		✓		✓		✓							
	Bomba de compresion	✓		✓		✓		✓							
	Enconchado	✓		✓		✓		✓							
MOTOR	Estado general	✓		✓		✓		✓							
	Tanque	✓		✓		✓		✓							
	Radiador	NA ✓		N.A ✓		NA ✓		NA ✓							
	Monitor de aire	✓		✓		✓		✓							
	Valvula de seguridad	✓		✓		✓		✓							
	Regulador	✓		✓		✓		✓							
	Acoples (Pines y Abrazaderas)	✓		✓		✓		✓							
CABLEADO	Correas	NA ✓		N.A ✓		NA ✓		NA ✓							
	Puntos de conexión de la maquina	✓		✓		✓		✓							
	Manguera	✓		✓		✓		✓							
	Estado general de pinzas de conexión a tierra	NA ✓		N.A ✓		NA ✓		NA ✓							
	Cables de conexión	✓		✓		✓		✓							
PISTOLA	Estado del depósito, (sin grietas o fisuras)	✓		✓		✓		✓							
	Manguera de conexión	✓		✓		✓		✓							
	Estructura de la pistola	✓		✓		✓		✓							
	Conexión (compresor-pistola)	✓		✓		✓		✓							
	Regulación de aire	✓		✓		✓		✓							
MANTENIMIENTO PREVENTIVO	Componentes externos y especialmente los internos, libres de suciedad y polvo	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO
	Realiza limpieza general de la máquina, puesto que la acumulación de impurezas es frecuente debido a la absorción de aire que realiza el compresor	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO
El operador tiene sus EPP completos (Casco-barboquejo, gafas de seguridad, tapa oidos, delantal de carneza, botas de seguridad, guantes de vaqueta, camisa, pantalon).		SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO

OBSERVACIONES GENERALES:

NOTA IMPORTANTE: Las inspecciones pre operacional de máquina (COMPRESOR), debe realizarla un integrante de los siguientes cargos: Técnico Operativo/Conductores/ Operario/ Operario Calificado Ingeniero mecánico/ Coordinador, Profesional SST. - Técnico SST.

Valentina Portilla	Romel Garcia	
FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN	FIRMA O NOMBRE DEL COLABORADOR	NOMBRE Y APELLIDO DE QUIEN REVISO

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1	INSPECCIÓN ROTO MARTILLO		PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
VERSIÓN: 001			
CÓDIGO: PP-F-126			
DOCUMENTO CONTROLADO			
PROYECTO:	Alemania Unificada.	FECHA:	003359.
LOCALIZACION:	Primer Piso.	MARCA:	DEWALT.
MODELO:	NA.	SERIE:	NA.

Marque con una (X) B : Si el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones. De lo contrario marque M: Si se encuentra en mal estado.

	ITEM	1 B	1 M	2 B	2 M	3 B	3 M	4 B	4 M	5 B	5 M	6 B	6 M	7 B	7 M	OBSERVACIONES
ESTADO MECANICO	SE VEREFICO EL ESTADO DE CONEXIONES ELECTRICAS (EXTENCIONES, CABLES, TOMA)	X		X												
	VERIFICACION DEL INTERRUPTOR (ON-OFF)	X		X												
	VERIFICACION DE VELOCIDAD	X		X												
	VERIFICACION DEL MODO DE ACCIONAMMIENTO	X		X												
	VERIFICACION DEL MODO AUXILIAR	X		X												
	VERIFICACION DEL CORRECTO FUNCIONEMIENTO DEL MADRIL	X		X												
	VERIFIQUE QUE LA BASE ESTE ENERGIZADA PARA INICIAR	X		X												
	VERIFIQUE QUE LA BASE MAGNETICA AL APAGARLA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DEL EQUIPO	X		X												
	ESTADO GENERAL DEL TALADRO (FISURAS, ROPTURAS, ASEO, ETC)	X		X												
	SE UTILIZAN ADECUADAMENTE LOS EPP PARA LA LABOR	X		X												
	VERIFICACION CONEXIONES ELECTRICAS	X		X												
	PINES	X		X												
	CINCEL	X		X												
	SUJETADOR DE CINCEL	X		X												
	VERIFICACION DE SONIDOS Y VIBRACIONES INUSUALES	X		X												
OTROS																

RECOMENDACIONES

SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES

Nº	CONDICIÓN ENCONTRADA Que se encontró?	PLAN DE ACCIÓN Que Hacer?	RESPONSABLE Quien ?	CUANDO DD	CUANDO MM	CUANDO AA	FECHA SEGUIMIENTO DD	FECHA SEGUIMIENTO MM	FECHA SEGUIMIENTO AA	REVISÓ Coord/Sup HSE	SOL.EFECTIVA SI	SOL.EFECTIVA NO	
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													

OBSERVACIONES :

ELABORO [signature] 1033792245

REVISO Valentina Pachilla 1033792061.

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN DE DOTACIÓN Y EPP	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 5		
HSEQ-F-006		
DOCUMENTO CONTROLADO		

LUGAR DE INSPECCIÓN: Nueva Delhi

FECHA: Abril 2023

NOMBRE: Aristobulo García **CARGO:** Ayudante

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
PANTALON	✓						
CAMISA	✓						
OVEROL	✓						
BOTAS CUERO	✓						
BOTAS CAUCHO			X				
GUANTES	✓						
CASCO, ARAÑA, TAFILETE	✓						
TAPA OIDOS	✓						
MONOGAFAS	✓						
CARETA FACIAL			X				
PROTECCION RESPIRATORIA			X				

NOMBRE: Cesar Chavez **CARGO:** Oficial

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
PANTALON	✓						
CAMISA	✓						
OVEROL	✓						
BOTAS CUERO	✓						
BOTAS CAUCHO			X				
GUANTES	✓						
CASCO, ARAÑA, TAFILETE	✓						
TAPA OIDOS	✓						
MONOGAFAS	✓						
CARETA FACIAL			X				
PROTECCION RESPIRATORIA			X				

NOMBRE: Hely **CARGO:** Oficial

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
PANTALON	✓						
CAMISA	✓						
OVEROL	✓						
BOTAS CUERO	✓						
BOTAS CAUCHO			X				
GUANTES	✓						
CASCO, ARAÑA, TAFILETE	✓						
TAPA OIDOS	✓						
MONOGAFAS	✓						
CARETA FACIAL			X				
PROTECCION RESPIRATORIA			X				

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podria ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor.	Inmediata
B	Podria ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	Pronta
C	Podria ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Posterior

ELABORÓ: Said Julio Ruiz REVISÓ:

Powered by CamScanner

Versión: 5	INSPECCIÓN DE DOTACIÓN Y EPP	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
HSEQ-F-006		
DOCUMENTO CONTROLADO		

LUGAR DE INSPECCIÓN: Moralba C

FECHA: Mayo 4,

NOMBRE: Hidelbrando Amador CARGO: Maestro

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
PANTALON	/						
CAMISA	/						
OVEROL	/						
BOTAS CUERO	/						
BOTAS CAUCHO							
GUANTES	/		X				
CASCO, ARAÑA, TAFILETE	/						
TAPA OIDOS	/						
MONOGAFAS	/						
CARETA FACIAL		/	X				
PROTECCION RESPIRATORIA		/					

NOMBRE: Jose Daniel Jaramillo CARGO: Ayudante

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
PANTALON	/						
CAMISA	/						
OVEROL	/						
BOTAS CUERO	/						
BOTAS CAUCHO	/						
GUANTES			X				
CASCO, ARAÑA, TAFILETE	/						
TAPA OIDOS	/						
MONOGAFAS	/						
CARETA FACIAL			X				
PROTECCION RESPIRATORIA			X				

NOMBRE: CARGO:

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
PANTALON							
CAMISA							
OVEROL							
BOTAS CUERO							
BOTAS CAUCHO							
GUANTES							
CASCO, ARAÑA, TAFILETE							
TAPA OIDOS							
MONOGAFAS							
CARETA FACIAL							
PROTECCION RESPIRATORIA							

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podria ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor.	Inmediata
B	Podria ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	Pronta
C	Podria ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Posterior

ELABORÓ: REVISÓ: Said Mio Ruiz

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN DE DOTACIÓN Y EPP	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 5		
HSEQ-F-006		
DOCUMENTO CONTROLADO		

LUGAR DE INSPECCIÓN: Moralba C.

FECHA: Mayo 3.

NOMBRE: Anderson Goyacan CARGO: Ayudante.

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
PANTALON	✓						
CAMISA	✓						
OVEROL	✓						
BOTAS CUERO	✓						
BOTAS CAUCHO	✓						
GUANTES	✓						
CASCO, ARAÑA, TAFILETE	✓						
TAPA OIDOS	✓						
MONOGAFAS	✓						
CARETA FACIAL	✓						
PROTECCION RESPIRATORIA	✓						

NOMBRE: Andres Macete CARGO: Ayudante

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
PANTALON	✓						
CAMISA	✓						
OVEROL	✓						
BOTAS CUERO	✓						
BOTAS CAUCHO			X				
GUANTES	✓						
CASCO, ARAÑA, TAFILETE	✓						
TAPA OIDOS	✓						
MONOGAFAS	✓						
CARETA FACIAL	✓		X				
PROTECCION RESPIRATORIA	✓						

NOMBRE: Omar lambrano CARGO: Ayudante

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
PANTALON	✓						
CAMISA	✓						
OVEROL	✓						
BOTAS CUERO	✓						
BOTAS CAUCHO			X				
GUANTES	✓						
CASCO, ARAÑA, TAFILETE	✓						
TAPA OIDOS	✓						
MONOGAFAS	✓						
CARETA FACIAL			X				
PROTECCION RESPIRATORIA	✓						

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podria ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor.	Inmediata
B	Podria ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	Pronta
C	Podria ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Posterior

ELABORÓ: Saul Julio Ruiz REVISÓ:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN DE EXTINTORES	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 5		
HSEQ-F-005		
DOCUMENTO CONTROLADO		

LUGAR DE INSPECCIÓN: Colegio entre Nubes FECHA: Abril 2023

DESCRIPCION			PARTES A REVISAR	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
UBICACIÓN	CLASE	CAPACIDAD		B	M	NA	A	B	C	
Almacen	multiproposito	10lbs	MANOMETRO	✓						
			MANIJA	✓						
			MANGUERA	✓						
			CUERPO	✓						
			PASADOR	✓						
			ETIQUETA	✓						
			SE REALIZA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN	✓						
			MANOMETRO							
			MANIJA							
			MANGUERA							
			CUERPO							
			PASADOR							
			ETIQUETA							
			SE REALIZA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN							
			MANOMETRO							
			MANIJA							
			MANGUERA							
			CUERPO							
			PASADOR							
			ETIQUETA							
			SE REALIZA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN							
			MANOMETRO							
			MANIJA							
			MANGUERA							
			CUERPO							
			PASADOR							
			ETIQUETA							
			SE REALIZA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN							

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o perdida de alguna parte del cuerpo, o daño de considerable valor.	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	Pronta
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Posterior

ELABORÓ: Said Julio Ruiz REVISÓ:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1
Versión: 5
HSEQ-F-005
DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCIÓN DE EXTINTORES

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

LUGAR DE INSPECCIÓN: Colegio entre Nubes FECHA: Mayo 2.

DESCRIPCION			PARTES A REVISAR	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
UBICACIÓN	CLASE	CAPACIDAD		B	M	NA	A	B	C	
Almacen	Multiproposito	10 lbs	MANOMETRO	✓						Nuevo
			MANIJA	✓						
			MANGUERA	✓						
			CUERPO	✓						
			PASADOR	✓						
			ETIQUETA	✓						
			SE REALIZA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN	✓						
Almacen	Multiproposito	10 lbs.	MANOMETRO	✓						Equipo nuevo Inspeccionado 04/05/23
			MANIJA	✓						
			MANGUERA	✓						
			CUERPO	✓						
			PASADOR	✓						
			ETIQUETA	✓						
			SE REALIZA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN	✓						
			MANOMETRO							
			MANIJA							
			MANGUERA							
			CUERPO							
			PASADOR							
			ETIQUETA							
			SE REALIZA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN							
			MANOMETRO							
			MANIJA							
			MANGUERA							
			CUERPO							
			PASADOR							
			ETIQUETA							
			SE REALIZA LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN							

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podria ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o perdida de alguna parte del cuerpo, o daño de considerable valor.	Inmediata
B	Podria ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	Pronta
C	Podria ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Posterior

ELABORÓ: Said Julio Ruiz REVISÓ:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	**INSPECCION PARA PULIDORA**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Florentino Ravelo. **CARGO:** Oficial.

LUGAR DE INSPECCION: Alemania Unificado. **PERIODO:** DEL 24 AL 29 DE 04 DEL 2023

MODELO: 318210. **MARCA:** Dewalt.

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del mango.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de la guía de la guarda.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del disco	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Florentino Ravelo **REVISÓ:** Valentina Portilla G

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Doris Forero. CARGO: ayudante

LUGAR DE INSPECCION: Alemania Unificada. PERIODO: DEL 24 AL 29 DE Abril DEL 2023

MODELO: 1083 3100129. MARCA: BOSCH.

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del mango.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de la guía de la guarda.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del disco	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Doris Forero Alfonso REVISÓ: Valentina Portilla G

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1			
VERSIÓN: 001			
CÓDIGO: PP-F-125	INSPECCIÓN ROTO MARTILLO		PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
DOCUMENTO CONTROLADO			

PROYECTO:	Alemania Unificada.	FECHA:	28/04/23
LOCALIZACION:	Primer Piso - pasillo.	MARCA:	Dewalt.
MODELO:	No tiene	SERIE:	GLK66A.

Marque con una (X) B : Si el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones. De lo contrario marque M: Si se encuentra en mal estado.

	ITEM	1 B	1 M	2 B	2 M	3 B	3 M	4 B	4 M	5 B	5 M	6 B	6 M	7 B	7 M	OBSERVACIONES
ESTADO MECANICO	SE VEREFICO EL ESTADO DE CONEXIONES ELECTRICAS (EXTENCIONES, CABLES, TOMA)									✓		✓				
	VERIFICACION DEL INTERRUPTOR (ON-OFF)									✓		✓				
	VERIFICACION DE VELOCIDAD									✓		✓				
	VERIFICACION DEL MODO DE ACCIONAMIMIENTO									✓		✓				
	VERIFICACION DEL MODO AUXILIAR									✓		✓				
	VERIFICACION DEL CORRECTO FUNCIONEMIENTO DEL MADRIL									✓		✓				
	VERIFIQUE QUE LA BASE ESTE ENERGIZADA PARA INICIAR									✓		✓				
	VERIFIQUE QUE LA BASE MAGNETICA AL APAGARLA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DEL EQUIPO									✓		✓				
	ESTADO GENERAL DEL TALADRO (FISURAS, ROPTURAS, ASEO, ETC)									✓		✓				
	SE UTILIZAN ADECUADAMENTE LOS EPP PARA LA LABOR									✓		✓				
	VERIFICACION CONEXIONES ELECTRICAS									✓		✓				
	PINES									✓		✓				
	CINCEL									✓		✓				
	SUJETADOR DE CINCEL									✓		✓				
	VERIFICACION DE SONIDOS Y VIBRACIONES INUSUALES									✓		✓				
OTROS																

RECOMENDACIONES

SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES

Nº	CONDICIÓN ENCONTRADA ¿Que se vio feo?	PLAN DE ACCIÓN ¿Como lo arreglo?	RESPONSABLE ¿Quien lo arreglo?	CUANDO			FECHA SEGUIMIENTO			REVISÓ ¿Quien lo revisó?	SOL_EFECTIVA		
				DD	MM	AA	DD	MM	AA		SI	NO	
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													

OBSERVACIONES :

ELABORO: Wilmer Gomez Romel Garcia.

REVISO: Valentina Portilla.

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-105 DOCUMENTO CONTROLADO	**INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADO POR: Carlos Bernal **CARGO:** Oficial

PERIODO: DEL 26 **AL** 29 **DE** Abril **DEL** 2023 **LUGAR DE INSPECCIÓN:** Alemana Unificado

MODELO: 573918 **MARCA:** Uberman

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	**REVISION**	**B**	**M**	**NA**	**B**	**M**	**NA**	**B**	**M**	**NA**	**B**	**M**	**NA**	**B**	**M**	**NA**	**B**	**M**	**NA**	**B**	**M**	**NA**
CARCASA GENERAL	Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados.							✓			✓											
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca.									✓			✓									
	Dientes completos									✓			✓									
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado.							✓			✓											
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido.									✓			✓									
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, óptimo estado.							✓			✓											
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la									✓			✓									
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA	Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota.									✓			✓									
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada.									✓			✓									
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)	sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado.									✓			✓									
ORDEN Y LIMPIEZA	mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección							✓			✓											

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Carlos Bernal REVISÓ Valentina Portilla

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS MENORES	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código HSEQ - F-099		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Johan Forero F. CARGO: Tecnico SST

PERIODO: DEL 27/03 AL 01/04 DE / DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Jose D. Castro.

DESCRIPCIÓN		CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
HERRAMIENTA	REVISION		B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Alicates	Mango, aislamiento	1	X									X											
Barras	Estado general	1	X									X											
Cinceles	Estado general	0			X									X									
Cinta métrica	Estado general	1	X									X											
Destornilladores	Mango	1	X									X											
Extensiones	Tomas, estado de cables	2	X									X											
Llaves Expansivas	Llaves expansivas	0			X									X									
Machetes sin funda	Revisar mango	0			X									X									
Martillos de uña	mango	1	X									X											
Palas	Revisar ajuste del mango, astillas	1	X									X											
Picas	Mango	0			X									X									
Porras	Mango	0			X									X									
Prensas	Mango	0			X									X									
Serruchos	Mango, revisar dientes trabados.	1	X									X											
Tijeras	Estado general	1	X									X											
Patecabras	Mango	0			X									X									
macetas	Mango	1	X									X											
porro	cabo no partido	0			X									X									
Se realiza limpieza y desinfección de herramientas	Estado general		X									X											

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Johan Forero REVISÓ _____

Powered by CamScanner

INSPECCIÓN DE ORDEN Y ASEO

AÑO DE INSPECCIÓN | LOCALIZACIÓN: Sede principal | Piso: 1 | Lugar: Sur Libro. | INSPECCIÓN REALIZADA POR: X

ACTIVIDAD	ENE		FEB		MAR		ABR		MAY		JUN		JUL		AGO		SEP		OCT		NOV		DIC	
FECHA DE LA INSPECCIÓN																								
	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO
¿Los pisos están limpios, secos, sin desperdicios o material innecesario?					X																			
¿Las ventanas están limpias y permiten la entrada de luz natural?					X																			
¿Las paredes se encuentran limpias?					X																			
¿Las techos están limpios y libres de telarañas?					X																			
¿Los puntos ecológicos asignados para la disposición de los residuos son suficientes y apropiados para la cantidad y tipo de residuo?					X																			
¿Los puntos ecológicos se encuentran libres de los focos de generación: limpios, tapados y señalizados?					X																			
¿El área alrededor de los puntos ecológicos está limpia?					X																			
¿El personal hace selección y separación adecuada de los residuos?					X																			
¿El área de aseo, lenguas y cuartos de almacenamiento se encuentran limpios y ordenados?					X																			
¿Los servicios sanitarios se encuentran en óptimas condiciones de higiene?					X																			
¿Los sanitarios sanitarios están dotados de jabón antibacterial, papel higiénico, papeleras y recipientes para el almacenamiento de basura?					X																			
¿Los implementos de aseo (escoba, trapero, recogedor, etc) se encuentran en buen estado?					X																			
¿El lugar de almacenamiento de los implementos de aseo está limpio y libre de elementos innecesarios?					X																			
¿Los elementos de aseo se guardan limpios?					X																			
¿La ropa de trabajo está en una altura que facilita su fácil manipulación y limpieza?					X																			
¿Los implementos de cafetería se encuentran limpios? (Ollas, platos, cucharas y cuchillos)					X																			
¿El área alrededor de gaseosas, cafeteras, hornos microondas y neveras está limpia?					X																			
¿La malla está diligenciada en gabinetes necesarios que maneja la caja de utensilios?					X																			
¿El área designada para almacenar alimentos se encuentra ordenada, aseo de los mismos y en buen estado de conservación?					X																			
RESPONSABLE DE LA INSPECCIÓN					Fabian Garcia																			
CARGO					Aux. Sist.																			
FIRMA					Fabian Garcia																			

OBSERVACIONES: Jornadas de orden y aseo con el fin de mantener las areas libres de distractores.

Powered by CamScanner

PAGINA 1 DE 1
CODIGO: HSEQ-F-088
VERSION: 1
DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCIÓN DE ORDEN Y ASEO

AÑO DE INSPECCION: | LOCALIZACION: Sede principal | Proyecto: A | C | Lugar: Jose D. Ortiz. | INSPECCION ASIGNADA POR: CORRECT X

ACTIVIDAD	ENE		FEB		MAR		ABR		MAY		JUN		JUL		AGO		SEP		OCT		NOV		DIC	
FECHA DE LA INSPECCION																								
	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO
¿Los pisos están limpios, secos, sin desperdicios o material innecesario?					X																			
¿Las ventanas están limpias y permiten la entrada de luz natural?					X																			
¿Las paredes se encuentran limpias?					X																			
¿Los techos están limpios y libres de goteras?					X																			
¿Los puntos ecológicos asignados para la disposición de los residuos son suficiente y adecuados para la cantidad y clase de residuo?					X																			
¿Los puntos ecológicos se encuentran cerca de las fuente de generación, limpios, tapados y señalizados?					X																			
¿El área alrededor de los puntos ecológicos está limpia?					X																			
¿El personal hace selección y separación adecuada de los residuos?					X																			
¿El área de acopio temporal y zonas circundantes se encuentran limpias y ordenadas?					X																			
¿Los servicios de sanitarios se encuentran en óptimas condiciones de higiene?					X																			
¿Los servicios sanitarios están dotados de jabón antibacterial, papel higiénico, papelera y recursos para el secado de manos?					X																			
¿Los implementos de aseo (escoba, trapero, recogedor, etc.) son suficientes?					X																			
¿El lugar de almacenamiento de los implementos de aseo está limpio y libre de elementos innecesarios?					X																			
¿Los elementos de aseo se guardan limpios?					X																			
¿La greca o cafetera está a una altura que facilita su llenado, manipulación y limpieza?					X																			
¿Los implementos de cafetería se encuentran limpios? (Cucharas, hornos microondas y neveras)					X																			
¿Las áreas alrededor de grecas, cafeteras, hornos microondas y neveras están limpias?					X																			
¿La vajilla está almacenada en gabinetes resistentes, que impidan la caída de objetos?					X																			
¿El área designada para almacenar alimentos se encuentra ordenada, libre de residuos y sin rastros de insectos o roedores?					X																			
RESPONSABLE DE LA INSPECCION:					[illegible]																			
CARGO:					[illegible]																			
FIRMA:					[illegible]																			

OBSERVACIONES: Se realizan Jornadas de orden y aseo con el fin de mantener las areas de trabajo y talleres de confección.

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION DE AREAS DE TRABAJO	PROFESIONALES ASOCIADOS
Version: 4		
HSEQ-F-007		
DOCUMENTO CONTROLADO		

LUGAR DE INSPECCIÓN: Jose D. Castro. FECHA: 30/03/2023

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACIÓN			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
PELIGROS FISICOS							
Existe buena iluminacion artificial y natural.	X						
Las luminarias estan en buen estado.	X						
Hay buena ventilación en el área.	X						
El nivel de ruido es adecuado (Condiciones Normales inferiores a 85	X						uso de protectores auditivos
Existen controles de ruido (control en la fuente, en el medio de propagación, en el trabajador).	X						uso de EPP
La temperatura es confortable.	X						
PELIGROS LOCATIVOS							
Los muros están en buen estado (Sin grietas, sin humedad, pintura buen estado)	X						
Escaleras en buen estado (paso manos, antideslizantes).	X						
Pisos en buen estado.	X						
Ventanas, puertas en buen estado (manijas, chapas).	X						
Techos en buen estado (Sin goteras).	X						
Areas de circulación despejadas (escaleras, zonas de transito en almacen, etc).	X						
Están claramente demarcadas las áreas de trabajo y rutas de tránsito.	X						
Las divisiones modulares, escritorio y cajones se encuentran en buenas condiciones	X						
PELIGROS ELECTRICOS							
Cables eléctricos debidamente entubados.	X						
Los empalmes o conexiones están en buen estado	X						
Tomas e interruptores en buen estado	X						
Se observa cajas o toma corriente sin sobrecarga	X						
Cables en buen estado	X						
Los tableros, cajas y circuitos estan identificados. Los tableros y cajas estan libres de obstáculos.	X						
Existe señalizacion de peligros	X						
PELIGROS DE SEGURIDAD							
Los extintores son los adecuados al tipo de peligros del área	X						
Extintores de carga vigente	X						
Extintores libre de obstaculos	X						
Existe señalizacion de extintores	X						
Existe señalizacion en todas las instalaciones y en las salidas de emergencia	X						
Las áreas de salida de emergencia y punto de encuentro se encuentran	X						
El personal cuenta con los elementos de proteccion personal (EPP).	X						
Hay camilla en el área. (Solo si es necesaria)	X						
Hay botiquin y control de consumo	X						
Se tiene la lista de telefonos de emergencia a la mano?	X						
Se tiene la lista de centros de salud u hospitales de referencia cercanos?	X						
PELIGROS BIOLOGICOS							
El area esta libre de insectos y roedores	X						
PELIGROS BIOMECANICOS							
Espacio de trabajo adecuado (para movimientos interiores, desplazamientos y salidas del puesto de trabajo)	X						
Altura adecuada de la pantalla del computador respecto a la horizontal (el borde superior de la pantalla se encuentra a la misma altura de los ojos del trabajador)	X						
Silla en buenas condiciones, espaldar, asiento, patas o base	X						
El peso de los objetos que levanta o almacena están dentro de los límites permisibles	X						

Powered by CamScanner

INSPECCION DE AREAS DE TRABAJO

PROFESIONALES ASOCIADOS

LUGAR DE INSPECCION _____ FECHA: _____

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
ORDEN Y ASEO							
El área se encuentra organizada	X						Se solicita al personal cargador el lavado rapido de mixer.
Se realiza la clasificación de residuos sólidos en forma correcta	X						
Los residuos peligrosos se separan y disponen con empresas autorizadas	X						
El sitio inspeccionado se encuentra en buen estado de aseo y mantenimiento	X						
SANEAMIENTO BASICO							
Servicios higiénicos en buen estado y limpieza	X						
Luminarias de baños en buen estado	X						
Hay papel higiénico, jabón, toallas y papeleras con pedal y tapa	X						
Estan los inodoros limpios en buen estado	X						
Se tienen reguladores o ahorradores de agua en los lavamanos y sanitarios	X						

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podria ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o	Inmediata
B	Podria ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase	Pronta
C	Podria ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores.	Posterior

ELABORÓ: _____ REVISÓ: _____

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION DE AREAS DE TRABAJO	PROFESIONALES ASOCIADOS
Versión: 4		
HSEQ-F-007		
DOCUMENTO CONTROLADO		

LUGAR DE INSPECCIÓN: Sin Sitio. FECHA: 30/03/2023

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
PELIGROS FISICOS							
Existe buena iluminacion artificial y natural.	X						
Las luminarias estan en buen estado.	X						
Hay buena ventilacion en el área.	X						
El nivel de ruido es adecuado (Condiciones Normales inferiores a 85	X						
Existen controles de ruido (control en la fuente, en el medio de propagación, en el trabajador).	X						se dotara cada trimestre
La temperatura es confortable.	X						
PELIGROS LOCATIVOS							
Los muros están en buen estado (Sin grietas, sin humedad, pintura buen estado)	X						
caleras en buen estado (paso manos, antideslizantes).	X						
pisos en buen estado.	X						
Ventanas, puertas en buen estado (manijas, chapas).	X						
Techos en buen estado (Sin goteras).	X						
Areas de circulación despejadas (escaleras, zonas de transito en almacen, etc).	X						
Están claramente demarcadas las áreas de trabajo y rutas de tránsito.	X						
Las divisiones modulares, escritorio y cajones se encuentran en buenas condiciones.	X						
PELIGROS ELECTRICOS							
Cables eléctricos debidamente entubados.	X						
Los empalmes o conexiones estan en buen estado.	X						
Tomas e interruptores en buen estado	X						
Se observa cajas o toma corriente sin sobrecarga.	X						
Cables en buen estado.	X						
Los tableros, cajas y circuitos estan identificados.	X						
Los tableros y cajas estan libres de obstáculos.							
Existe señalización de peligros.	X						
PELIGROS DE SEGURIDAD							
Los extintores son los adecuados al tipo de peligros del área.	X						
tintores de carga vigente.	X						
tintores libre de obstaculos.	X						
Existe señalización de extintores.	X						
Existe señalización en todas las instalaciones y en las salidas de emergencia.	X						
Las áreas de salida de emergencia y punto de encuentro se encuentran	X						
El personal cuenta con los elementos de protección personal (EPP).	X						
Hay camilla en el área (Solo si es necesaria).	X						
Hay botiquín y control de consumo.	X						
Se tiene la lista de teléfonos de emergencia a la mano?.	X						
Se tiene la lista de centros de salud u hospitales de referencia cercanos?	X						
PELIGROS BIOLOGICOS							
El area esta libre de insectos y roedores.	X						
PELIGROS BIOMECANICOS							
Espacio de trabajo adecuado (para miembros inferiores, desplazamientos y salidas del puesto de trabajo)	X						
Altura adecuada de la pantalla del computador respecto a la horizontal (el borde superior de la pantalla se encuentra a la misma altura de los ojos del trabajador)	X						
Silla en buenas condiciones, espaldar, asiento, patas o base	X						
El peso de los objetos que levanta o almacena están dentro de los límites permisibles	X						

Powered by CamScanner

INSPECCION DE AREAS DE TRABAJO

PROFESIONALES ASOCIADOS

LUGAR DE INSPECCION Jan Bote FECHA: 3/03/23

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
ORDEN Y ASEO							
El área se encuentra organizada	X						
Se realiza la clasificación de residuos sólidos en forma correcta	X						
Los residuos peligrosos se separan y disponen con empresas autorizadas.	X						
El sitio inspeccionado se encuentra en buen estado de aseo y mantenimiento.	X						
SANEAMIENTO BASICO							
Servicios higiénicos en buen estado y limpieza.	X						
Luminarias de baños en buen estado	X						
Hay papel higiénico, jabón, toallas y papeleras con pedal y tapa.	X						
Estan los inodoros limpios en buen estado	X						
Se tienen reguladores o ahorradores de agua en los lavamanos y sanitarios.	X						

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podria ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o	Inmediata
B	Podria ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase	Pronta
C	Podria ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores.	Posterior

ELABORÓ: _____ REVISÓ: _____

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION DE AREAS DE TRABAJO	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda
Versión: 4		
HSEQ-F-007		
DOCUMENTO CONTROLADO		

LUGAR DE INSPECCIÓN: Jose V. Ospina FECHA: 05/05/23

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACIÓN			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
PELIGROS FISICOS							
Existe buena iluminación artificial y natural.	X						
Las luminarias están en buen estado.	X						
Hay buena ventilación en el área.	X						
El nivel de ruido es adecuado (Condiciones Normales inferiores a 85	X						
Existen controles de ruido (control en la fuente, en el medio de propagación, en el trabajador).	X						
La temperatura es confortable.	X						
PELIGROS LOCATIVOS							
Los muros están en buen estado (Sin grietas, sin humedad, pintura buen estado).	X						
Escaleras en buen estado (paso manos, antideslizantes).							
Pisos en buen estado.	X						
Ventanas, puertas en buen estado (manijas, chapas).	X						
Techos en buen estado (Sin goteras).	X						
Areas de circulación despejadas (escaleras, zonas de transito en almacen, etc).	X						
Están claramente demarcadas las áreas de trabajo y rutas de tránsito.							
Las divisiones modulares, escritorio y cajones se encuentran en buenas condiciones.	X						
PELIGROS ELECTRICOS							
Cables eléctricos debidamente entubados.	X						
Los empalmes o conexiones estan en buen estado.	X						
Tomas e interruptores en buen estado	X						
Se observa cajas o toma corriente sin sobrecarga.	X						
Cables en buen estado.	X						
Los tableros, cajas y circuitos estan identificados.	X						
Los tableros y cajas estan libres de obstáculos.							
Existe señalización de peligros.	X						
PELIGROS DE SEGURIDAD							
Los extintores son los adecuados al tipo de peligros del área.	X						
Extintores de carga vigente.	X						
Extintores libre de obstaculos.	X						
Existe señalización de extintores.	X						
Existe señalización en todas las instalaciones y en las salidas de emergencia.	X						
Las áreas de salida de emergencia y punto de encuentro se encuentran	X						
El personal cuenta con los elementos de protección personal (EPP).	X						
Hay camilla en el área. (Solo si es necesaria).	X						
Hay botiquín y control de consumo.	X						
Se tiene la lista de teléfonos de emergencia a la mano?.	X						
Se tiene la lista de centros de salud u hospitales de referencia cercanos?							
PELIGROS BIOLOGICOS	V.						
El area esta libre de insectos y roedores.	X						
PELIGROS BIOMECANICOS							
Espacio de trabajo adecuado (para miembros inferiores, desplazamientos y salidas del puesto de trabajo)	X						
Altura adecuada de la pantalla del computador respecto a la horizontal (el borde superior de la pantalla se encuentra a la misma altura de los ojos del trabajador)	X						
Silla en buenas condiciones, espaldar, asiento, patas o base	X						
El peso de los objetos que levanta o almacena están dentro de los límites permisibles	X						

Powered by CamScanner

INSPECCION DE AREAS DE TRABAJO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

LUGAR DE INSPECCION: J.C.T. Castro FECHA: 05/09/23

DESCRIPCION	ESTADO			CALIFICACION			OBSERVACIONES
	B	M	NA	A	B	C	
ORDEN Y ASEO							
El área se encuentra organizada.	X						
Se realiza la clasificación de residuos sólidos en forma correcta.	X						
Los residuos peligrosos se separan y disponen con empresas autorizadas.	X						
El sitio inspeccionado se encuentra en buen estado de aseo y mantenimiento.	X						
SANEAMIENTO BASICO							
Servicios higiénicos en buen estado y limpieza.	X						
Luminarias de baños en buen estado.	X						
Hay papel higiénico, jabón, toallas y papeleras con pedal y tapa.	X						
Estan los inodoros limpios en buen estado.	X						
Se tienen reguladores o ahorradores de agua en los lavamanos y sanitarios.	X						

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podria ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o	Inmediata
B	Podria ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase	Pronta
C	Podria ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores.	Posterior

ELABORÓ: _____ REVISÓ: _____

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 de 1	
VERSIÓN: 6	
CÓDIGO: HSEQ-F-056	
DOCUMENTO CONTROLADO	

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESION ASOCIADA

FECHA: 24/04/23.

LUGAR DE INSPECCION:

NOMBRE: • Juan P. García O.

CARGO: • Instalador.

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: instalación de estructura metalica, canal y teja en cubierta de dolas de dobe (Primer Piso), plafon de cubierta

DESCRIPCION	LUNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	MARTES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	MIÉRCOLES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	JUEVES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	VIERNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	SÁBADO ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	DOMINGO ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	OBSERVA
ARNES Prog = 0901 Cte = 13516																																									
ARGOLLA DORSAL (Sin oxido ni rajadura)	X						X						X												X						X											
ARGOLLA PECTORAL (Sin oxido ni Rajadura)	X						X						X												X						X											
ARGOLLA LATERALES (Sin oxido, sin Rajaduras)	X						X						X												X						X											
CORREAS(Sin perforacion ni quemaduras)	X						X						X												X						X											
HEBILLAS (Sin oxido ni rajaduras)	X						X						X												X						X											
ESLINGA 5103 2359																																									
SIN PERFORACIONES, MANCHAS O QUEMADURAS	X						X						X												X						X											
ABSORVEDOR DE ENERGIA	X						X						X												X						X											
GANCHOS (Sin rajadura y doble seguro)	X						X						X												X						X											
MOSQUETONES	X						X						X												X						X											
CONECTORES	X						X						X												X						X											
ARGOLLAS (Sin oxido ni rajadura)																																									
CORREA, CINTA O GUAYA																																									

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACIÓN DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor.	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	Pronta
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Posterior

ELABORÓ: • Juan P. García O. REVISÓ:

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 de 1
VERSIÓN 6
CÓDIGO HSEQ-F-056
DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIO ASOCIAD

FECHA: 24/04/2023
LUGAR DE INSPECCIÓN: San Isidro.
NOMBRE: ALEJANDRO LONDOÑO
CARGO: INSTALADOR

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: instalación de estructura metálica, canal y teja en la abierta de las aulas (Primer Piso) y Segunda estructura metálica en cubierta.

DESCRIPCION	LUNES ESTADO B	M	NA	LUNES CALIFICACION A	B	C	MARTES ESTADO B	M	NA	MARTES CALIFICACION A	B	C	MIÉRCOLES ESTADO B	M	NA	MIÉRCOLES CALIFICACION A	B	C	JUEVES ESTADO B	M	NA	JUEVES CALIFICACION A	B	C	VIERNES ESTADO B	M	NA	VIERNES CALIFICACION A	B	C	SÁBADO ESTADO B	M	NA	SÁBADO CALIFICACION A	B	C	DOMINGO ESTADO B	M	NA	DOMINGO CALIFICACION A	B	C	OBSERVA
ARNES serial=1379 Lote=13596																																											
ARGOLLA DORSAL (Sin oxido ni rajadura)	X						X						X												X						X												
ARGOLLA PECTORAL (Sin oxido ni Rajadura)	X						X						X												X						X												
ARGOLLA LATERALES (Sin oxido, sin Rajaduras)	X						X						X												X						X												
CORREAS(Sin perforacion ni quemaduras)	X						X						X												X						X												
HEBILLAS (Sin oxido ni rajaduras)	X						X						X												X						X												
ESLINGA serial=379 Lote=17696																																											
SIN PERFORACIONES, MANCHAS O QUEMADURAS	X						X						X												X						X												
ABSORVEDOR DE ENERGIA	X						X						X												X						X												
GANCHOS (Sin rajadura y doble seguro)	X						X						X												X						X												
MOSQUETONES	X						X						X												X						X												
CONECTORES	X						X						X												X						X												
ARGOLLAS (Sin oxido ni rajadura)																																											
CORREA, CINTA O GUAYA																																											

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACIÓN DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor.	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	Pronta
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores.	Posterior

ELABORÓ: _____ REVISÓ: _____

CON

Powered by CamScanner

PAGINA 1 DE 1
CODIGO: HSEQ-F-006
VERSION: 1
DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCIÓN DE ORDEN Y ASEO

PROFESIONALES ASOCIADOS

AÑO DE INSPECCION: | LOCALIZACION: Sede principal ☐ Proyecto X ☐ | Lugar: San Isidro. | INSPECCIÓN ASIGNADA POR: ☐ COPASST X HSEQ

ACTIVIDAD	ENE		FEB		MAR		ABR		MAY		JUN		JUL		AGO		SEP		OCT		NOV		DIC	
FECHA DE LA INSPECCIÓN:																								
	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO
¿Los pisos están limpios, secos, sin desperdicios ni residuos innecesarios?					X		X																	
¿Las rampas se están limpias y permiten la entrada de luz natural?					X		X																	
¿Las canales se encuentran limpias?					X		X																	
¿Las techos están limpios y libres de telarañas?					X		X																	
¿Los puntos ecológicos asignados para la disposición de los residuos son suficientes y están ubicados con la cantidad y clase de residuo?					X		X																	
¿Los puntos ecológicos se encuentran cerca de las fuentes de generación, limpios, rotulados y señalizados?					X		X																	
¿El aseo alrededor de los puntos ecológicos esta limpio?					X		X																	
¿El personal hace separación y recolección adecuada de los residuos?					X		X																	
¿Las áreas de acopio temporal y/o final encuentran se encuentran limpias y ordenadas?					X		X																	
¿Los servicios sanitarios se encuentran en optimas condiciones de higiene?					X		X																	
¿Los servicios sanitarios están dotados de jabón antibacterial, papel higiénico, papelera y tendidos para el secado de manos?					X		X																	
¿La implementos de aseo, estiba, trabajo ergonómico, en buen estado?					X		X																	
¿El lugar de almacenamiento de los implementos de aseo, está limpio y libre de elementos innecesarios?					X		X																	
¿Los elementos de aseo se guardan limpios?					X		X																	
¿La grava (cubierta) esta a una altura que facilita su lavado, mantenimiento y limpieza?					X		X																	
¿Los implementos de cafetería se encuentran limpios? (ollas, tazas, cucharas y tenedor)					X		X																	
¿Las áreas alrededor de gravas (cafetería, baños, canchas y talleres están limpias?					X		X																	
¿La malla está almacenada en gabinetes apropiados, que impidan la salida de insectos?					X		X																	
¿El área designada para almacenar artículos se encuentra ordenada, libre de residuos y con todos los insectos y roedores?					X		X																	
RESPONSABLE DE LA INSPECCION:																								
CARGO:																								
FIRMA:																								

OBSERVACIONES: Jornadas de orden y aseo con el fin de mantener las areas libres de obstaculos.

Powered by CamScanner

CÓDIGO: HSEQ-F-052	INSPECCIÓN HSE DE OBRA		PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 1			
DOCUMENTO CONTROLADO			
FECHA DE INSPECCIÓN:	02-05-2023	LUGAR INSPECCIÓN	COLEGIO DUTAMIRA
NOMBRE	DIANA TORRES	CARGO	COORDINADOR SST

INSPECCIÓN DE OBRA

		PARÁMETROS	SI	NO	N/A	OBSERVACIONES
SOPORTE DOCUMENTAL	PERMISOS DE TRABAJO Y SOPORTES	¿Los campos de los formatos de los permisos de trabajo unificado están correctamente diligenciados y las revalidaciones se están haciendo según los requisitos de la norma o del cliente?	X			
		¿En el análisis de riesgos se incluyeron todos los peligros, riesgos, con sus respectivos controles del área del emisor y mínimo los 3 peligros, riesgos y controles asociados al ejecutor? ¿Los controles establecidos son efectivos para evitar la liberación del peligro?	X			
		¿Se cuenta con el procedimiento o instructivo de trabajo disponible en el sitio donde se desarrolla el trabajo?	X			
		¿Los ejecutores del trabajo conocen el análisis de riesgos y el procedimiento o instructivo de trabajo a seguir? ¿Los ejecutores involucrados se encuentran registrados en el análisis de riesgos?	X			
	ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	¿La selección de los elementos de protección personal (EPP's) es la adecuada de acuerdo con el trabajo a ejecutar?	X			
		¿Todo el personal que se encuentra en el área utiliza los EPP's seleccionados en el análisis de riesgos, permiso de trabajo, el procedimiento y/o instructivo de trabajo?	X			
		¿Los EPP's usados por los trabajadores se encuentran en optimas condiciones?	X			
ACTIVIDADES CRÍTICAS	MANEJO DE SUSTANCIAS QUÍMICAS	¿Conoce los productos químicos, identifica los peligros, condiciones de reactividad y estabilidad, toxicidad y ecotoxicidad de los productos químicos que manipula en el desarrollo de sus actividades de acuerdo con la hoja de seguridad (MSDS)?			X	
		¿Tiene disponibilidad o acceso a la hoja de seguridad de los productos químicos que manipula el desarrollo de sus actividades?			X	
		¿Los productos que manipula y/o usarán están debidamente empacados, etiquetados y almacenados?			X	
		¿Se conocen y tienen establecidas las incompatibilidades y controles requeridos para evitar reacciones indeseables entre los productos que se manipulan, almacenan o transportan?			X	
	MANEJO MECÁNICO DE CARGAS	¿Los equipos de levantamiento mecánico de cargas, operadores y aparejadores cuentan con certificación vigente? ¿Los equipos y los aparejos utilizados son los adecuados para la realización del izaje?			X	
		Para el caso de operación de grúas ¿El operador realizó el plan de izaje y este se clasificó como crítico o no crítico?			X	
		¿El área de trabajo se encuentra debidamente señalizada y no hay presencia dentro de la misma de personal ajeno a la operación de levantamiento mecánico de cargas?			X	

Powered by CamScanner

CÓDIGO: HSEQ-F-052	INSPECCIÓN HSE DE OBRA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 1		
DOCUMENTO CONTROLADO		

FECHA DE INSPECCIÓN	02-05-2023	LUGAR INSPECCIÓN	COLEGIO ENTRE NUBES
NOMBRE	DIANA TORRES	CARGO	COORDINADOR SST

INSPECCIÓN DE OBRA

		PARÁMETROS	SÍ	NO	N/A	OBSERVACIONES
SOPORTE DOCUMENTAL	PERMISOS DE TRABAJO Y SOPORTES	¿Los campos de los formatos de los permisos de trabajo unificado están correctamente diligenciados y las revalidaciones se están haciendo según los requisitos de la norma o del cliente?	X			
		¿En el análisis de riesgos se incluyeron todos los peligros, riesgos, con sus respectivos controles del área del emisor y mínimo los 3 peligros, riesgos y controles asociados al ejecutor? ¿Los controles establecidos son efectivos para evitar la liberación del peligro?	✓			
		¿Se cuenta con el procedimiento o instructivo de trabajo disponible en el sitio donde se desarrolla el trabajo?	X			
		¿Los ejecutores del trabajo conocen el análisis de riesgos y el procedimiento o instructivo de trabajo a seguir? ¿Los ejecutores involucrados se encuentran registrados en el análisis de riesgos?	X			
ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL		¿La selección de los elementos de protección personal (EPP's) es la adecuada de acuerdo con el trabajo a ejecutar?	X			
		¿Todo el personal que se encuentra en el área utiliza los EPP's seleccionados en el análisis de riesgos, permiso de trabajo, el procedimiento y/o instructivo de trabajo?	X			
		¿Los EPP's usados por los trabajadores se encuentran en optimas condiciones?	X			
ACTIVIDADES CRÍTICAS	MANEJO DE SUSTANCIAS QUÍMICAS	¿Conoce los productos químicos, identifica los peligros, condiciones de reactividad y estabilidad, toxicidad y ecotoxicidad de los productos químicos que manipula en el desarrollo de sus actividades de acuerdo con la hoja de seguridad (MSDS)?			X	
		¿Tiene disponibilidad o acceso a la hoja de seguridad de los productos químicos que manipula el desarrollo de sus actividades?			X	
		¿Los productos que manipula y/o usarán están debidamente empacados, etiquetados y almacenados?			X	
		¿Se conocen y tienen establecidas las incompatibilidades y controles requeridos para evitar reacciones indeseables entre los productos que se manipulan, almacenan o transportan?			X	
	MANEJO MECÁNICO DE CARGAS	¿Los equipos de levantamiento mecánico de cargas, operadores y aparejadores cuentan con certificación vigente? ¿Los equipos y los aparejos utilizados son los adecuados para la realización del izaje?			X	
		Para el caso de operación de grúas ¿El operador realizó el plan de izaje y este se clasificó como crítico o no crítico?			X	
		¿El área de trabajo se encuentra debidamente señalizada y no hay presencia dentro de la misma de personal ajeno a la operación de levantamiento mecánico de cargas?			X	

Powered by CamScanner

CÓDIGO: HSEQ-F-052	INSPECCIÓN HSE DE OBRA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 1		
DOCUMENTO CONTROLADO		

FECHA DE INSPECCIÓN	03-05-2023	LUGAR INSPECCIÓN	COLEGIO JOSE FELIX
NOMBRE	DIANA TORRES	CARGO	COORDINADOR SST

INSPECCIÓN DE OBRA

		PARÁMETROS	SI	NO	N/A	OBSERVACIONES
SOPORTE DOCUMENTAL	PERMISOS DE TRABAJO Y SOPORTES	¿Los campos de los formatos de los permisos de trabajo unificado están correctamente diligenciados y las revalidaciones se están haciendo según los requisitos de la norma o del cliente?	X			
		¿En el análisis de riesgos se incluyeron todos los peligros, riesgos, con sus respectivos controles del área del emisor y mínimo los 3 peligros, riesgos y controles asociados al ejecutor? ¿Los controles establecidos son efectivos para evitar la liberación del peligro?	X			
		¿Se cuenta con el procedimiento o instructivo de trabajo disponible en el sitio donde se desarrolla el trabajo?	X			
		¿Los ejecutores del trabajo conocen el análisis de riesgos y el procedimiento o instructivo de trabajo a seguir? ¿Los ejecutores involucrados se encuentran registrados en el análisis de riesgos?	X			
	ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	¿La selección de los elementos de protección personal (EPP's) es la adecuada de acuerdo con el trabajo a ejecutar?	X			
		¿Todo el personal que se encuentra en el área utiliza los EPP's seleccionados en el análisis de riesgos, permiso de trabajo, el procedimiento y/o instructivo de trabajo?	X			
		¿Los EPP's usados por los trabajadores se encuentran en optimas condiciones?	X			
ACTIVIDADES CRÍTICAS	MANEJO DE SUSTANCIAS QUÍMICAS	¿Conoce los productos químicos, identifica los peligros, condiciones de reactividad y estabilidad, toxicidad y ecotoxicidad de los productos químicos que manipula en el desarrollo de sus actividades de acuerdo con la hoja de seguridad (MSDS)?			X	
		¿Tiene disponibilidad o acceso a la hoja de seguridad de los productos químicos que manipula el desarrollo de sus actividades?			X	
		¿Los productos que manipula y/o usarán están debidamente empacados, etiquetados y almacenados?			X	
		¿Se conocen y tienen establecidas las incompatibilidades y controles requeridos para evitar reacciones indeseables entre los productos que se manipulan, almacenan o transportan?			X	
	MANEJO MECÁNICO DE CARGAS	¿Los equipos de levantamiento mecánico de cargas, operadores y aparejadores cuentan con certificación vigente? ¿Los equipos y los aparejos utilizados son los adecuados para la realización del izaje?			X	
		Para el caso de operación de grúas ¿El operador realizó el plan de izaje y este se clasificó como crítico o no crítico?			X	
		¿El área de trabajo se encuentra debidamente señalizada y no hay presencia dentro de la misma de personal ajeno a la operación de levantamiento mecánico de cargas?			X	

Powered by CamScanner

CÓDIGO: HSEQ-F-052	INSPECCIÓN HSE DE OBRA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 1		
DOCUMENTO CONTROLADO		

FECHA DE INSPECCIÓN	02-05-2023	LUGAR INSPECCIÓN	COLEGIO TOMAS RUEDA
NOMBRE	DIDIER TORRES	CARGO	COORDINADOR SST

INSPECCIÓN DE OBRA

		PARÁMETROS	SI	NO	N/A	OBSERVACIONES
SOPORTE DOCUMENTAL	PERMISOS DE TRABAJO Y SOPORTES	¿Los campos de los formatos de los permisos de trabajo unificado están correctamente diligenciados y las revalidaciones se están haciendo según los requisitos de la norma o del cliente?	X			
		¿En el análisis de riesgos se incluyeron todos los peligros, riesgos, con sus respectivos controles del área del emisor y mínimo los 3 peligros, riesgos y controles asociados al ejecutor? ¿Los controles establecidos son efectivos para evitar la liberación del peligro?	X			
		¿Se cuenta con el procedimiento o instructivo de trabajo disponible en el sitio donde se desarrolla el trabajo?	X			
		¿Los ejecutores del trabajo conocen el análisis de riesgos y el procedimiento o instructivo de trabajo a seguir? ¿Los ejecutores involucrados se encuentran registrados en el análisis de riesgos?	X			
	ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL	¿La selección de los elementos de protección personal (EPP's) es la adecuada de acuerdo con el trabajo a ejecutar?	X			
		¿Todo el personal que se encuentra en el área utiliza los EPP's seleccionados en el análisis de riesgos, permiso de trabajo, el procedimiento y/o instructivo de trabajo?	X			
		¿Los EPP's usados por los trabajadores se encuentran en optimas condiciones?	X			
ACTIVIDADES CRÍTICAS	MANEJO DE SUSTANCIAS QUÍMICAS	¿Conoce los productos químicos, identifica los peligros, condiciones de reactividad y estabilidad, toxicidad y ecotoxicidad de los productos químicos que manipula en el desarrollo de sus actividades de acuerdo con la hoja de seguridad (MSDS)?			X	
		¿Tiene disponibilidad o acceso a la hoja de seguridad de los productos químicos que manipula el desarrollo de sus actividades?			X	
		¿Los productos que manipula y/o usarán están debidamente empacados, etiquetados y almacenados?			X	
		¿Se conocen y tienen establecidas las incompatibilidades y controles requeridos para evitar reacciones indeseables entre los productos que se manipulan, almacenan o transportan?			X	
	MANEJO MECÁNICO DE CARGAS	¿Los equipos de levantamiento mecánico de cargas, operadores y aparejadores cuentan con certificación vigente? ¿Los equipos y los aparejos utilizados son los adecuados para la realización del izaje?			X	
		Para el caso de operación de grúas ¿El operador realizó el plan de izaje y este se clasificó como critico o no critico?			X	
		¿El área de trabajo se encuentra debidamente señalizada y no hay presencia dentro de la misma de personal ajeno a la operación de levantamiento mecánico de cargas?			X	

Powered by CamScanner

CÓDIGO: HSEQ-F-052	INSPECCIÓN HSE DE OBRA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 1		
DOCUMENTO CONTROLADO		

ACTIVIDADES CRÍTICAS	TRABAJO EN ALTURAS	¿El personal que ejecuta la actividad cuenta con el certificado de aptitud médica para trabajo en alturas vigente y capacitación certificada para trabajo en alturas de acuerdo a la legislación nacional?			X	
		¿Se elaboró y está disponible el procedimiento escrito para el rescate y se cuentan con todos los elementos y recursos necesarios?			X	
		¿El personal que ejecuta trabajos en alturas tiene los elementos de protección personal - EPP's y los elementos de protección contra caídas - EPCC's apropiados? ¿Cumplen con los estándares vigentes y los usan de forma adecuada?			X	
	EXCAVACIONES	¿Los escombros han sido removidos y/o dispuestos adecuadamente?	X			
		¿Los trabajadores que se encuentran laborando dentro de las excavaciones, mantienen una distancia mínima de 2 metros desde el borde de la excavación hasta el área de trabajo?			X	
		¿Todos los trabajadores que entran a la excavación tienen los EPP's adecuados de acuerdo con los controles establecidos en el análisis de riesgos?			X	
		¿Se ha establecido y utilizado un sistema de advertencia cuando un equipo móvil está trabajando cerca del borde de la excavación?			X	
	TRABAJOS EN CALIENTE	¿Se analizó, discutió y descartó la opción de realizar el empalme con la línea, equipo o tanque fuera de servicio y no con hot-tap?			X	
		¿Se cumplen los requisitos de análisis de riesgos, control de trabajo, pruebas de gases, trabajos en altura, uso de andamios, excavaciones y demás normas aplicables?			X	
		¿Se definieron las condiciones de flujo máximo, flujo mínimo, temperatura, presión y demás aspectos operacionales que se deben mantener durante el trabajo?			X	
		¿El trabajo es ejecutado sólo por metalmecánicos, soldadores y mecánicos competentes y entrenados en hot-tap, incluyendo el operador de la máquina?			X	
		¿El punto exacto de intervención en la línea, equipo o tanque fue identificado y señalizado por el Ingeniero de Confiabilidad o Ingeniero de Integridad del cliente?			X	
	TRABAJOS ELÉCTRICOS	¿Se definieron los recursos humanos y técnicos (herramientas, equipos y accesorios) requeridos para la actividad?			X	
		¿El diseño de las instalaciones permite la aplicación adecuada del SAES?			X	
		Se están implementando las cinco reglas de oro para trabajos sin tensión en instalaciones eléctricas? 1. Desconectar, corte visible o efectivo. 2. Enclavamiento, bloqueo y señalización. 3. Comprobación de ausencia de tensión. 4. Puesta a tierra y cortocircuito. 5. Señalización de la zona de trabajo			X	
		¿La categoría de la certificación o matrícula profesional del personal emitida por el organismo respectivo, corresponde a las actividades que va a desarrollar durante la aplicación del SAES?			X	
	AJOS EN ATMOSFERAS SAS (PRUEBA DE GASES Y IBRACIÓN DE EQUIPOS PORTÁTILES)	¿Se cuenta con el reporte de calibración y verificación de los equipos de medición de gases?			X	
		El personal que realiza la prueba ¿cuenta con la idoneidad para su ejecución (esta capacitado y/o avalado para dicho rol)?.			X	
		¿Se cuenta con los registros de las pruebas realizadas ?			X	

Powered by CamScanner

CÓDIGO: HSEQ-F-052	INSPECCIÓN HSE DE OBRA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 1		
DOCUMENTO CONTROLADO		

ACTIVIDADES CRÍTICAS	TRABAJO EN ALTURAS	¿El personal que ejecuta la actividad cuenta con el certificado de aptitud médica para trabajo en alturas vigente y capacitación certificada para trabajo en alturas de acuerdo a la legislación nacional?			X	
		¿Se elaboró y está disponible el procedimiento escrito para el rescate y se cuentan con todos los elementos y recursos necesarios?			X	
		¿El personal que ejecuta trabajos en alturas tiene los elementos de protección personal - EPP's y los elementos de protección contra caídas - EPCC's apropiados? ¿Cumplen con los estándares vigentes y los usan de forma adecuada?			X	
	EXCAVACIONES	¿Los escombros han sido removidos y/o dispuestos adecuadamente?	X			
		¿Los trabajadores que se encuentran laborando dentro de las excavaciones, mantienen una distancia mínima de 2 metros desde el borde de la excavación hasta el área de trabajo?			X	
		¿Todos los trabajadores que entran a la excavación tienen los EPP's adecuados de acuerdo con los controles establecidos en el análisis de riesgos?			X	
		¿Se ha establecido y utilizado un sistema de advertencia cuando un equipo móvil está trabajando cerca del borde de la excavación?			X	
	TRABAJOS EN CALIENTE	¿Se analizó, discutió y descartó la opción de realizar el empalme con la línea, equipo o tanque fuera de servicio y no con hot-tap?			X	
		¿Se cumplen los requisitos de análisis de riesgos, control de trabajo, pruebas de gases, trabajos en altura, uso de andamios, excavaciones y demás normas aplicables?			X	
		¿Se definieron las condiciones de flujo máximo, flujo mínimo, temperatura, presión y demás aspectos operacionales que se deben mantener durante el trabajo?			X	
		¿El trabajo es ejecutado sólo por metalmecánicos, soldadores y mecánicos competentes y entrenados en hot-tap, incluyendo el operador de la máquina?			X	
		¿El punto exacto de intervención en la línea, equipo o tanque fue identificado y señalizado por el Ingeniero de Confiabilidad o Ingeniero de Integridad del cliente?			X	
	TRABAJOS ELÉCTRICOS	¿Se definieron los recursos humanos y técnicos (herramientas, equipos y accesorios) requeridos para la actividad?			X	
		¿El diseño de las instalaciones permite la aplicación adecuada del SAES?			X	
		Se están implementando las cinco reglas de oro para trabajos sin tensión en instalaciones eléctricas? 1. Desconectar, corte visible o efectivo. 2. Enclavamiento, bloqueo y señalización. 3. Comprobación de ausencia de tensión. 4. Puesta a tierra y cortocircuito. 5. Señalización de la zona de trabajo			X	
		¿La categoría de la certificación o matrícula profesional del personal emitida por el organismo respectivo, corresponde a las actividades que va a desarrollar durante la aplicación del SAES?			X	
	BAJOS EN ATMOSFERAS SAS (PRUEBA DE GASES Y IBRACIÓN DE EQUIPOS PORTÁTILES)	¿Se cuenta con el reporte de calibración y verificación de los equipos de medición de gases?			X	
		El personal que realiza la prueba ¿cuenta con la idoneidad para su ejecución (esta capacitado y/o avalado para dicho rol)?.			X	
		¿Se cuenta con los registros de las pruebas realizadas ?			X	

Powered by CamScanner

CÓDIGO: HSEQ-F-052	INSPECCIÓN HSE DE OBRA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 1		
DOCUMENTO CONTROLADO		

ACTIVIDADES CRÍTICAS	TRABAJO EN ALTURAS	¿El personal que ejecuta la actividad cuenta con el certificado de aptitud médica para trabajo en alturas vigente y capacitación certificada para trabajo en alturas de acuerdo a la legislación nacional?			X	
		¿Se elaboró y está disponible el procedimiento escrito para el rescate y se cuentan con todos los elementos y recursos necesarios?			X	
		¿El personal que ejecuta trabajos en alturas tiene los elementos de protección personal - EPP's y los elementos de protección contra caídas - EPCC's apropiados? ¿Cumplen con los estándares vigentes y los usan de forma adecuada?			X	
	EXCAVACIONES	¿Los escombros han sido removidos y/o dispuestos adecuadamente?	X			
		¿Los trabajadores que se encuentran laborando dentro de las excavaciones, mantienen una distancia mínima de 2 metros desde el borde de la excavación hasta el área de trabajo?			X	
		¿Todos los trabajadores que entran a la excavación tienen los EPP's adecuados de acuerdo con los controles establecidos en el análisis de riesgos?			X	
		¿Se ha establecido y utilizado un sistema de advertencia cuando un equipo móvil está trabajando cerca del borde de la excavación?			X	
	TRABAJOS EN CALIENTE	¿Se analizó, discutió y descartó la opción de realizar el empalme con la línea, equipo o tanque fuera de servicio y no con hot-tap?			X	
		¿Se cumplen los requisitos de análisis de riesgos, control de trabajo, pruebas de gases, trabajos en altura, uso de andamios, excavaciones y demás normas aplicables?			X	
		¿Se definieron las condiciones de flujo máximo, flujo mínimo, temperatura, presión y demás aspectos operacionales que se deben mantener durante el trabajo?			X	
		¿El trabajo es ejecutado sólo por metalmecánicos, soldadores y mecánicos competentes y entrenados en hot-tap, incluyendo el operador de la máquina?			X	
		¿El punto exacto de intervención en la línea, equipo o tanque fue identificado y señalizado por el Ingeniero de Confiabilidad o Ingeniero de Integridad del cliente?			X	
	TRABAJOS ELÉCTRICOS	¿Se definieron los recursos humanos y técnicos (herramientas, equipos y accesorios) requeridos para la actividad?			X	
		¿El diseño de las instalaciones permite la aplicación adecuada del SAES?			X	
		Se están implementando las cinco reglas de oro para trabajos sin tensión en instalaciones eléctricas? 1. Desconectar, corte visible o efectivo. 2. Enclavamiento, bloqueo y señalización. 3. Comprobación de ausencia de tensión. 4. Puesta a tierra y cortocircuito. 5. Señalización de la zona de trabajo			X	
		¿La categoría de la certificación o matrícula profesional del personal emitida por el organismo respectivo, corresponde a las actividades que va a desarrollar durante la aplicación del SAES?			X	
	BAJOS EN ATMOSFERAS ISAS (PRUEBA DE GASES Y IBRACIÓN DE EQUIPOS PORTÁTILES)	¿Se cuenta con el reporte de calibración y verificación de los equipos de medición de gases?			X	
		El personal que realiza la prueba ¿cuenta con la idoneidad para su ejecución (esta capacitado y/o avalado para dicho rol)?.			X	
		¿Se cuenta con los registros de las pruebas realizadas ?			X	

Powered by CamScanner

INSPECCIÓN HSE DE OBRA

PROFESIONALES ASOCIADOS

ACTIVIDADES CRÍTICAS	TRABAJO EN ALTURAS	¿El personal que ejecuta la actividad cuenta con el certificado de aptitud médica para trabajo en alturas vigente y capacitación certificada para trabajo en alturas de acuerdo a la legislación nacional?			X	
		¿Se elaboró y está disponible el procedimiento escrito para el rescate y se cuentan con todos los elementos y recursos necesarios?			X	
		¿El personal que ejecuta trabajos en alturas tiene los elementos de protección personal - EPP's y los elementos de protección contra caídas - EPCC's apropiados? ¿Cumplen con los estándares vigentes y los usan de forma adecuada?			X	
	EXCAVACIONES	¿Los escombros han sido removidos y/o dispuestos adecuadamente?	X			
		¿Los trabajadores que se encuentran laborando dentro de las excavaciones, mantienen una distancia mínima de 2 metros desde el borde de la excavación hasta el área de trabajo?			X	
		¿Todos los trabajadores que entran a la excavación tienen los EPP's adecuados de acuerdo con los controles establecidos en el análisis de riesgos?			X	
		¿Se ha establecido y utilizado un sistema de advertencia cuando un equipo móvil está trabajando cerca del borde de la excavación?			X	
	TRABAJOS EN CALIENTE	¿Se analizó, discutió y descartó la opción de realizar el empalme con la línea, equipo o tanque fuera de servicio y no con hot-tap?			X	
		¿Se cumplen los requisitos de análisis de riesgos, control de trabajo, pruebas de gases, trabajos en altura, uso de andamios, excavaciones y demás normas aplicables?			X	
		¿Se definieron las condiciones de flujo máximo, flujo mínimo, temperatura, presión y demás aspectos operacionales que se deben mantener durante el trabajo?			X	
		¿El trabajo es ejecutado sólo por metalmecánicos, soldadores y mecánicos competentes y entrenados en hot-tap, incluyendo el operador de la máquina?			X	
		¿El punto exacto de intervención en la línea, equipo o tanque fue identificado y señalizado por el Ingeniero de Confiabilidad o Ingeniero de Integridad del cliente?			X	
	TRABAJOS ELÉCTRICOS	¿Se definieron los recursos humanos y técnicos (herramientas, equipos y accesorios) requeridos para la actividad?			X	
		¿El diseño de las instalaciones permite la aplicación adecuada del SAES?			X	
		Se están implementando las cinco reglas de oro para trabajos sin tensión en instalaciones eléctricas? 1. Desconectar, corte visible o efectivo. 2. Enclavamiento, bloqueo y señalización. 3. Comprobación de ausencia de tensión. 4. Puesta a tierra y cortocircuito. 5. Señalización de la zona de trabajo			X	
		¿La categoría de la certificación o matrícula profesional del personal emitida por el organismo respectivo, corresponde a las actividades que va a desarrollar durante la aplicación del SAES?			X	
	BAJOS EN ATMOSFERAS ISAS (PRUEBA DE GASES Y IBRACIÓN DE EQUIPOS PORTÁTILES)	¿Se cuenta con el reporte de calibración y verificación de los equipos de medición de gases?			X	
		El personal que realiza la prueba ¿cuenta con la idoneidad para su ejecución (esta capacitado y/o avalado para dicho rol)?.			X	
		¿Se cuenta con los registros de las pruebas realizadas ?			X	

Powered by CamScanner

CÓDIGO: HSEQ-F-052	INSPECCIÓN HSE DE OBRA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 1		
DOCUMENTO CONTROLADO		

	TRABAJOS CON PELIGRO CAL	¿El personal ejecutor, conoce los riesgos por exposición a gases tóxicos en atmosferas peligrosas?			X	
	ESPACIOS CONFINADOS	¿Se cuenta con personal autorizado para realizar Trabajos en Espacios Confinados?			X	
		¿Se cuenta y se cumple con el procedimiento o instructivo de trabajo escrito de la actividad que se está ejecutando?			X	
		¿Los trabajadores han sido informados del tipo de espacio confinado que ocupan y cuáles son sus condiciones?			X	
		¿Se delimitó, demarco y señalizó el área de trabajo y es adecuada?			X	
		¿El personal que realiza trabajos en espacios confinados dispone y está utilizando los EPP específicos para la actividad?			X	
		¿Los sistemas de acceso para espacios confinados son inspeccionados y verificados por el supervisor del área?			X	
		¿Se definió en el análisis de riesgos y/o permiso de trabajo, la frecuencia del monitoreo de gases y se lleva registro?			X	
	AMBIENTAL	¿Se realiza jornada de orden y aseo antes, durante y después de la realización de las actividades?	X			
		¿La ubicación de la caseta de residuos solidos es adecuada?	X			
		¿Los recipientes se encuentran tapados, señalizados y los colores de las canecas y las bolsas corresponden al tipo de residuos depositados?	X			
		¿Los residuos sólidos generados están clasificados y almacenados de acuerdo al nuevo código de colores establecido en la resolución 2184 del 26 de diciembre del 2019 del ministerio de ambiente y desarrollo sostenible y/o a la Guía para el Manejo Integral de Residuos en Ecopetrol S.A. HSE-G-004.	X			
		¿En el área hay kit ambiental?		X		
		¿El área se encuentra sin derrames de algún producto químico, combustible o crudo?	X			
		¿Se mantienen humectadas las vías de acceso y zonas de agregados?		X		
		¿Se encuentran demarcadas con poli sombra o cerca viva las áreas donde se generan emisiones por material particulado?	X			
		¿Se realiza mantenimiento de las cunetas de aguas lluvias en los frentes de trabajo para dar cumplimiento con la ficha del PMAE de Manejo de Escorrentía? (Si aplica)	X			
		¿Los equipos cuentan con bandejas antiderrames?			X	
	COVID 19	SEGUIMIENTO PROTOCOLO DE BIOSEGURIDAD PARA MITIGAR Y CONTROLAR EL COVID-19	¿Se encuentra publicada y de forma visible información que contenga los controles y protocolos de cuidado e higiene con el fin de prevenir el contagio por COVID-19?		X		
			¿Se evidencia información de divulgaciones o socializaciones sobre, normas, directrices, lineamientos, formas de prevención y/o el Protocolo de Bioseguridad para mitigar y controlar el COVID 19 de PROFESIONALES ASOCIADOS.		X		
			¿Conocen los trabajadores el protocolo de bioseguridad y las medidas implementadas por la empresa para controlar y mitigar el COVID-19?	X			
			¿Se dispone en los frentes de trabajo puntos de desinfección dotados de alcohol antiséptico, gel antibacterial, amonio cuaternario para la desinfección de herramientas y equipos?		X		
			¿Se dispone en los frentes de trabajo lavamanos portátiles y se aplica el lavado de manos cada 3 horas durante la jornada laboral?	X			
			¿Se realizan diariamente jornadas de desinfección de herramientas, equipos, áreas de trabajo, vehículos y maquinaria?	X			
ELABORO				REVISO			

Powered by CamScanner

CÓDIGO: HSEQ-F-052	INSPECCIÓN HSE DE OBRA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 1		
DOCUMENTO CONTROLADO		

TRABAJOS CON PELIGROS CRÍTICOS	ESPACIOS CONFINADOS	¿El personal ejecutor, conoce los riesgos por exposición a gases tóxicos en atmosferas peligrosas?			X	
		¿Se cuenta con personal autorizado para realizar Trabajos en Espacios Confinados?			X	
		¿Se cuenta y se cumple con el procedimiento o instructivo de trabajo escrito de la actividad que se está ejecutando?			X	
		¿Los trabajadores han sido informados del tipo de espacio confinado que ocupan y cuáles son sus condiciones?			X	
		¿Se delimitó, demarco y señalizó el área de trabajo y es adecuada?			X	
		¿El personal que realiza trabajos en espacios confinados dispone y está utilizando los EPP específicos para la actividad?			X	
		¿Los sistemas de acceso para espacios confinados son inspeccionados y verificados por el supervisor del área?			X	
		¿Se definió en el análisis de riesgos y/o permiso de trabajo, la frecuencia del monitoreo de gases y se lleva registro?			X	
AMBIENTAL		¿Se realiza jornada de orden y aseo antes, durante y después de la realización de las actividades?	X			
		¿La ubicación de la caseta de residuos solidos es adecuada?	X			
		¿Los recipientes se encuentran tapados, señalizados y los colores de las canecas y las bolsas corresponden al tipo de residuos depositados?	X			
		¿Los residuos sólidos generados están clasificados y almacenados de acuerdo al nuevo código de colores establecido en la resolución 2184 del 26 de diciembre del 2019 del ministerio de ambiente y desarrollo sostenible y/o a la Guía para el Manejo Integral de Residuos en Ecopetrol S.A. HSE-G-004.		X		
		¿En el área hay kit ambiental?	X			
		¿El área se encuentra sin derrames de algún producto químico, combustible o crudo?		X		
		¿Se mantienen humectadas las vías de acceso y zonas de agregados?	X			
		¿Se encuentran demarcadas con poli sombra o cerca viva las áreas donde se generan emisiones por material particulado?	X			
		¿Se realiza mantenimiento de las cunetas de aguas lluvias en los frentes de trabajo para dar cumplimiento con la ficha del PMAE de Manejo de Escorrentía? (Si aplica)			X	
		¿Los equipos cuentan con bandejas antiderrames?		X		
COVID 19	SEGUIMIENTO PROTOCOLO DE BIOSEGURIDAD PARA MITIGAR Y CONTROLAR EL COVID-19	¿Se encuentra publicada y de forma visible información que contenga los controles y protocolos de cuidado e higiene con el fin de prevenir el contagio por COVID-19?		X		
		¿Se evidencia información de divulgaciones o socializaciones sobre, normas, directrices, lineamientos, formas de prevención y/o el Protocolo de Bioseguridad para mitigar y controlar el COVID 19 de PROFESIONALES ASOCIADOS.	X			
		¿Conocen los trabajadores el protocolo de bioseguridad y las medidas implementadas por la empresa para controlar y mitigar el COVID-19?		X		
		¿Se dispone en los frentes de trabajo puntos de desinfección dotados de alcohol antiséptico, gel antibacterial, amonio cuaternario para la desinfección de herramientas y equipos?	X			
		¿Se dispone en los frentes de trabajo lavamanos portátiles y se aplica el lavado de manos cada 3 horas durante la jornada laboral?	X			
		¿Se realizan diariamente jornadas de desinfección de herramientas, equipos, áreas de trabajo, vehículos y maquinaria?	X			

ELABORO		REVISO	

Powered by CamScanner

CÓDIGO: HSEQ-F-052	INSPECCIÓN HSE DE OBRA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 1		
DOCUMENTO CONTROLADO		

	TRABAJOS PELIGROSOS CRITICOS	¿El personal ejecutor, conoce los riesgos por exposición a gases tóxicos en atmosferas peligrosas?			X	
	ESPACIOS CONFINADOS	¿Se cuenta con personal autorizado para realizar Trabajos en Espacios Confinados?			X	
		¿Se cuenta y se cumple con el procedimiento o instructivo de trabajo escrito de la actividad que se está ejecutando?			X	
		¿Los trabajadores han sido informados del tipo de espacio confinado que ocupan y cuáles son sus condiciones?			X	
		¿Se delimitó, demarco y señalizó el área de trabajo y es adecuada?			X	
		¿El personal que realiza trabajos en espacios confinados dispone y está utilizando los EPP específicos para la actividad?			X	
		¿Los sistemas de acceso para espacios confinados son inspeccionados y verificados por el supervisor del área?			X	
		¿Se definió en el análisis de riesgos y/o permiso de trabajo, la frecuencia del monitoreo de gases y se lleva registro?			X	
AMBIENTAL		¿Se realiza jornada de orden y aseo antes, durante y después de la realización de las actividades?	X			
		¿La ubicación de la caseta de residuos solidos es adecuada?	X			
		¿Los recipientes se encuentran tapados, señalizados y los colores de las canecas y las bolsas corresponden al tipo de residuos depositados?	X			
		¿Los residuos sólidos generados están clasificados y almacenados de acuerdo al nuevo código de colores establecido en la resolución 2184 del 26 de diciembre del 2019 del ministerio de ambiente y desarrollo sostenible y/o a la Guía para el Manejo Integral de Residuos en Ecopetrol S.A. HSE-G-004.	X			
		¿En el área hay kit ambiental?		X		
		¿El área se encuentra sin derrames de algún producto químico, combustible o crudo?	X			
		¿Se mantienen humectadas las vías de acceso y zonas de agregados?		X		
		¿Se encuentran demarcadas con poli sombra o cerca viva las áreas donde se generan emisiones por material particulado?	X			
		¿Se realiza mantenimiento de las cunetas de aguas lluvias en los frentes de trabajo para dar cumplimiento con la ficha del PMAE de Manejo de Escorrentía? (Si aplica)	X			
		¿Los equipos cuentan con bandejas antiderrames?			X	
COVID 19	SEGUIMIENTO PROTOCOLO DE BIOSEGURIDAD PARA MITIGAR Y CONTROLAR EL COVID-19	¿Se encuentra publicada y de forma visible información que contenga los controles y protocolos de cuidado e higiene con el fin de prevenir el contagio por COVID-19?		X		
		¿Se evidencia información de divulgaciones o socializaciones sobre, normas, directrices, lineamientos, formas de prevención y/o el Protocolo de Bioseguridad para mitigar y controlar el COVID 19 de PROFESIONALES ASOCIADOS.		X		
		¿Conocen los trabajadores el protocolo de bioseguridad y las medidas implementadas por la empresa para controlar y mitigar el COVID-19?	X			
		¿Se dispone en los frentes de trabajo puntos de desinfección dotados de alcohol antiséptico, gel antibacterial, amonio cuaternario para la desinfección de herramientas y equipos?		X		
		¿Se dispone en los frentes de trabajo lavamanos portátiles y se aplica el lavado de manos cada 3 horas durante la jornada laboral?	X			
		¿Se realizan diariamente jornadas de desinfección de herramientas, equipos, áreas de trabajo, vehículos y maquinaria?	X			

ELABORO		REVISO	

Powered by CamScanner

CÓDIGO: HSEQ-F-052	INSPECCIÓN HSE DE OBRA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 1		
DOCUMENTO CONTROLADO		

TRABAJOS PELIGROSOS CRITICOS	ESPACIOS CONFINADOS	¿El personal ejecutor, conoce los riesgos por exposición a gases tóxicos en atmosferas peligrosas?			X	
		¿Se cuenta con personal autorizado para realizar Trabajos en Espacios Confinados?			X	
		¿Se cuenta y se cumple con el procedimiento o instructivo de trabajo escrito de la actividad que se está ejecutando?			X	
		¿Los trabajadores han sido informados del tipo de espacio confinado que ocupan y cuáles son sus condiciones?			X	
		¿Se delimitó, demarco y señalizó el área de trabajo y es adecuada?			X	
		¿El personal que realiza trabajos en espacios confinados dispone y está utilizando los EPP específicos para la actividad?			X	
		¿Los sistemas de acceso para espacios confinados son inspeccionados y verificados por el supervisor del área?			X	
		¿Se definió en el análisis de riesgos y/o permiso de trabajo, la frecuencia del monitoreo de gases y se lleva registro?			X	
AMBIENTAL		¿Se realiza jornada de orden y aseo antes, durante y después de la realización de las actividades?	X			
		¿La ubicación de la caseta de residuos solidos es adecuada?	X			
		¿Los recipientes se encuentran tapados, señalizados y los colores de las canecas y las bolsas corresponden al tipo de residuos depositados?	X			
		¿Los residuos sólidos generados están clasificados y almacenados de acuerdo al nuevo código de colores establecido en la resolución 2184 del 26 de diciembre del 2019 del ministerio de ambiente y desarrollo sostenible y/o a la Guía para el Manejo Integral de Residuos en Ecopetrol S.A. HSE-G-004.	X			
		¿En el área hay kit ambiental?		X		
		¿El área se encuentra sin derrames de algún producto químico, combustible o crudo?	X			
		¿Se mantienen humectadas las vías de acceso y zonas de agregados?		X		
		¿Se encuentran demarcadas con poli sombra o cerca viva las áreas donde se generan emisiones por material particulado?	X			
		¿Se realiza mantenimiento de las cunetas de aguas lluvias en los frentes de trabajo para dar cumplimiento con la ficha del PMAE de Manejo de Escorrentía? (Si aplica)	X			
		¿Los equipos cuentan con bandejas antiderrames?			X	
COVID 19	SEGUIMIENTO PROTOCOLO DE BIOSEGURIDAD PARA MITIGAR Y CONTROLAR EL COVID-19	¿Se encuentra publicada y de forma visible información que contenga los controles y protocolos de cuidado e higiene con el fin de prevenir el contagio por COVID-19?		X		
		¿Se evidencia información de divulgaciones o socializaciones sobre, normas, directrices, lineamientos, formas de prevención y/o el Protocolo de Bioseguridad para mitigar y controlar el COVID 19 de PROFESIONALES ASOCIADOS.		X		
		¿Conocen los trabajadores el protocolo de bioseguridad y las medidas implementadas por la empresa para controlar y mitigar el COVID-19?	X			
		¿Se dispone en los frentes de trabajo puntos de desinfección dotados de alcohol antiséptico, gel antibacterial, amonio cuaternario para la desinfección de herramientas y equipos?		X		
		¿Se dispone en los frentes de trabajo lavamanos portátiles y se aplica el lavado de manos cada 3 horas durante la jornada laboral?	X			
		¿Se realizan diariamente jornadas de desinfección de herramientas, equipos, áreas de trabajo, vehículos y maquinaria?	X			
ELABORO			REVISO			

Powered by CamScanner

ANEXO SST-38. FICHAS TÉCNICAS EQUIPOS



Martillo Demoledor Ref GSH 27 - VC / ENCAJE HEXAGONAL

Descripción:

El martillo demoledor eléctrico más potente de Bosch

Descripción

Interruptor a prueba de polvo, fatiga y accidentes sólo puede ser accionado con las manos en la empuñadura. Sistema de encastre hexagonal: 28 mm. Interruptor a prueba de polvo, fatiga y accidentes
sólo puede ser accionado con las manos en la empuñadura. Guarda de protección antideslizante evita que la herramienta resbale cuando está apoyada en la pared.

Gran potencia de percusión con 62 J y 1.000 impactos por minuto Valores mínimos de vibración (solo 8,5 m/s^2) gracias a la empuñadura desacoplada y a la reducción de vibraciones del mecanismo de percusión: para unos tiempos de conexión diarios más largos Vida útil muy prolongada gracias a los componentes de aluminio y acero de alta calidad

Manejo óptimo: empuñadura ergonómica antivibraciones Softgrip y centro de gravedad bajo para un manejo cómodo de la herramienta La superficie antideslizante evita la caída de la herramienta .

Accesorios: Punta o broca completamente ¡GRATIS! por su compra

Especificaciones Técnicas:

Potencia : 2000 W
Fuerza de Impacto: 69 J
Peso: 29,5 kg
Referencia: GSH 27 - VC
Portaherramientas : Hexágono interior de 28 mm
Tasa de remoción: 3,2 ton/h
Valor de vibraciones generadas ah 8 m/s^2
Tolerancia K 1,5 m/s^2
Tasa de Impacto: 1000 gmp

FICHA TECNICA N°1	
DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO	**MARTILLO DEMOLEDOR**
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	**MARTILLO DEMOLEDOR**
GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO	**EQUIPOS DE CONSTRUCCION**
UNIDAD DE MEDIDA	**UNIDAD**
CANTIDAD	**4**
DESCRIPCIÓN GENERAL	
El martillo demoledor eléctrico Gran potencia de percusión con 62 J y 1000 impactos por minuto Valores mínimos de vibración (solo 8 m/s componentes de aluminio y acero de alta calidad empuñadura ergonómica anti-vibraciones y centro de gravedad bajo para un manejo cómodo de la herramienta	

Potencia absorbida	2.000 W
Potencia de percusión, máx.	62 J
Número de percusiones a velocidad nominal de rotación	1.000 rpm
Peso	29,5 kg
Portaherramientas	Hexágono interior de 28 mm



superficie antideslizante

FICHA TECNICA N° 2	
DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO	**TALADRO MECANICO**
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	TALADRADORA ELECTROMAGNÉTICA DE BATERÍA DE 28 VOLTIOS MAG 28 LTX 32
GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO	**OTROS EQUIPOS PARA CONSTRUCCION**
UNIDAD DE MEDIDA	**UNIDAD**
CANTIDAD	**2**
DESCRIPCIÓN GENERAL	

Máxima seguridad de trabajo gracias al imán permanente regulable
Adecuada para el uso de brocas huecas, brocas espirales y brocas de centrar
Engranaje de dos etapas de baño de aceite para revoluciones óptimas
Fuerza de sujeción magnética regulable para un posicionamiento sencillo durante perforaciones en superficies verticales y horizontales

Garantía de 3 años

DATOS TÉCNICOS:	
Tipo de batería	Ion de litio
Tensión / capacidad	25,2 V/3,0 Ah
Diámetro máx. de perforación	
- con broca saca núcleos	32 mm
- con broca espiral	13 mm
Profundidad máxima de perforación	50 mm
Soporte magnético	
- elevación máx.	160 mm
- Dimensiones de la base magnética	70 x 190 mm
Revoluciones marcha en vacío	380/680 /min
Alojamiento de la herramienta	Cono morse MK 2, Vástago de 19 mm (3/4")
Altura (incl. motor) en	
- carro posición inferior	455 mm
- carro posición superior	615 mm
Peso (con batería)	14,5 kg



Protección térmica contra sobrecarga
Depósito de líquido refrigerante integrado para una refrigeración óptima en perforaciones verticales y horizontales
Base magnética con gran fuerza de sujeción para trabajar con seguridad
Utilizando la cinta de seguridad incluida en el suministro, adecuada también para trabajar en superficies verticales e inclinadas, así como por encima de la cabeza
Acumulador de reserva disponible en todo momento gracias al depósito en el soporte de la taladradora

FICHA TECNICA N° 5	
DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO	Martillo combinado electrónico
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	Martillo combinado electrónico
GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO	Otros equipos para construcción
UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
CANTIDAD	**3**
DESCRIPCIÓN GENERAL	
Adecuados para herramientas con extremo de inserción Con los accesorios correspondientes también es adecuado para herramientas con extremo de inserción multienchavetado o rosca Parada de giro Trabajo con vibraciones reducidas gracias a un sistema de amortiguación integrado en las empuñaduras que protege las articulaciones Empuñadura adicional atornillable en 3 puntos de la carcasa Reducción opcional de percusiones en un 30% para trabajar con materiales blandos Electrónica de onda plena Arranque electrónico suave para un centraje preciso Carcasa del engranaje de fundición a presión de magnesio Embrague de seguridad Interruptor bloqueable para cincelar cómodamente en funcionamiento continuo Cincel ajustable en 12 posiciones Escobillas de carbón autodesconectantes Indicación de servicio, por ejemplo, cambio pendiente de escobillas de carbón y señal luminosa para la tensión de red	
DATOS TÉCNICOS:	
Par de giro	90 Nm
Diámetro de perforación en	
- hormigón con perforadora de percusión	45 mm
- hormigón con coronas de fresado	65 mm
- hormigón con coronas de perforación	100 mm
Revoluciones marcha en vacío	0 - 300 /min
Potencia nominal absorbida	1.300 W
Potencia suministrada	650 W
Número máx. de golpes	2.840 /min
Energía máx. impacto individual	8,5 J
Potencia de golpe	402 J/s
Diámetro del cuello de sujeción	66 mm
Alojamiento de la herramienta	
Peso sin cable de red	6,7 kg
SUMINISTRO	
Tope de profundidad	
Lubricante para el extremo de inserción de la herramienta	
Paño de limpieza	
Maletín plástico	

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.



FICHA TECNICA N° 6	
DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO	Pulidora angular
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	Amoladora angular electrónica de 1450 vatios 14-125 plus con autobalance
GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO	Otros equipos para construcción
UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
CANTIDAD	4
DESCRIPCIÓN GENERAL	
CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO	
Motor robusto, duradero Autobalance integrado para vibraciones mínimas y una prolongada vida útil de los discos abrasivos Tecnología de protección contra el polvo de para una vida útil extremadamente larga de la máquina Carcasa del engranaje de fundición a presión de aluminio Embrague de seguridad Cambio rápido de la herramienta Empuñadura adicional de para amortiguar las vibraciones Cubierta protectora regulable sin necesidad de herramientas; se puede fijar ante la torsión Par de giro elevado Electrónica de onda plena Rueda de ajuste para la preselección de revoluciones Arranque electrónico suave Protección contra sobrecarga Rejilla protectora del bobinado de Seguro contra re arranque Escobillas de carbón autodesconectantes con cubierta protectora contra el polvo	
DATOS TÉCNICOS:	
Ø de los discos abrasivos	125 mm
Par de giro	3,3 Nm
Revoluciones marcha en vacío	7.000 - 10.500 /min
Potencia nominal absorbida	1.450 W
Potencia suministrada	830 W
Revoluciones bajo carga nominal	10.500 /min
Rosca de husillo	M 14
Peso sin cable de red	2 kg
SUMINISTRO	
Cubierta protectora	
Tuerca de sujeción	
Empuñadura	

FICHA TECNICA N° 7	
DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO	**PULIDORA ANGULAR**
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	**AMOLADORA ANGULAR DE 2400 VATIOSWX 24-180 220v.**
GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO	**OTROS EQUIPOS PARA CONSTRUCCION**
UNIDAD DE MEDIDA	**UNIDAD**
CANTIDAD	**4**
DESCRIPCIÓN GENERAL	
CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO	
Robusto motor Rejilla protectora del bobinado de Grado superior de eficacia y par de giro elevado gracias a una evacuación óptima del calor Interruptor de seguridad de : Bloqueo contra conexión inintencionada Limitación de la corriente de arranque con arranque suave Desconexión de seguridad electrónica del motor cuando se bloquea el disco Seguro contra una repuesta en marcha: Evita un arranque inintencionado de la máquina Protección contra sobrecargas en caso de sobrecarga térmica del motor La señal luminosa informa al usuario sobre situaciones especiales, p. ej., un seguro contra una repuesta en marcha activado Cubierta protectora regulable sin necesidad de herramientas; se puede fijar ante la torsión : Reducción de las vibraciones de mano a brazo perjudiciales para la salud gracias a los sistemas de amortiguación integrados Empuñadura adicional insertable de acuerdo al trabajo: a la izquierda, derecha o arriba Carcasa del engranaje de fundición a presión de aluminio Empuñadura principal girable sin herramientas Escobillas de carbón auto desconectantes	
DATOS TÉCNICOS:	
Ø de los discos abrasivos	180 mm
Par de giro	14 Nm
Revoluciones marcha en vacío	8.500 /min
Potencia nominal absorbida	2.400 W
Potencia suministrada	1.600 W
Revoluciones bajo carga nominal	5.800 /min
Rosca de husillo	M 14
Peso sin cable de red	5,7 kg
SUMINISTRO	
Cubierta protectora	
Brida de apoyo	
Tuerca de sujeción	
Empuñadura de	
Llave para agujeros frontales	

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura



1. Fuente de poder
2. Cable del electrodo
3. Cable de masa
4. Pinza de masa
5. Portaelectrodos

DESCRIPCIÓN Y USOS:

Soldar con arco es el proceso de unir dos o más piezas con calor generado eléctricamente. La soldadura con arco es la más común y versátil de todas, y es relativamente fácil hacerlo con profesionalidad y garantía.

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

DESCRIPCIÓN Y USOS:

En el uso de la Soldadura por arco eléctrico se debe tener en cuenta:

La descarga de corriente eléctrica se debe de producir entre dos superficies sin que estas se toquen.

La descarga eléctrica se produce por la ionización de partículas (plasma).

Dentro del arco la temperatura es de 15,000 grados centígrados.

En la superficie del metal es de 10,000 grados centígrados.

El voltaje es bajo, en un rango de 30-80 voltios

La corriente está en un rango de 50A-300A

La corriente es CD y CA, es preferible la CD para metales.

Una capa de gas inerte es conveniente sobre el caldo, la capa de gas inerte evita la oxidación del metal fundido con el oxígeno del medio.

CONSECUENCIAS QUE SE PODRÍAN GENERAR POR EL USO DE LA HERRAMIENTA

- Heridas en dedos y manos
- Desordenes Musculo esqueléticos
- Lesiones Oculares
- Fatiga por posturas prolongadas
- Lesiones o daños por radiación UV
- Quemaduras en extremidades superiores e inferiores

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL:

Chaqueta y pantalón



Pantalla de mano



Guantes



Gabacha



Polainas



Mangas



Careta



MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Póngase todos los elementos de protección personal antes de utilizar la soldadora.
- Retire anillos, pulseras, reloj entre otros, antes de utilizar la soldadora.
- Verifique el buen funcionamiento de la soldadora y de cada uno de sus componentes antes de iniciar el trabajo.
- Guardar el embalaje cuando compra la máquina en caso de volver a usarlo en un futuro transporte. Si es necesario el transporte a gran distancia, debe ponerlo en una caja de madera y asegurarse que en la caja contenga símbolos de "HACIA ARRIBA" y "EVITAR LLUVIAS".
- Asegurarse antes de iniciar la limpieza que el equipo esté desconectado de la red eléctrica por al menos 30 minutos antes para que no queden componentes internos o piezas energizadas.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Asegurarse que los terminales de soldar están operando apretados y correctamente instalados.
- Chequear las condiciones de trabajo de estos terminales frecuentemente.
- Preparar la zona para soldar, quitando cualquier material inflamable que se encuentre cerca y buscando una buena superficie sobre la cual trabajar.
- Cuando se trabaje con soldadura cerca de otras personas, coloque cortinas de protección alrededor del área de trabajo.
- Preparar la máquina ajustando el amperaje según el grosor del metal y el diámetro del electrodo.
- Usar el electrodo correcto, seleccionando el electrodo apropiado para soldadura dependiendo de tu máquina, y asegurarse de que los electrodos estén secos.
- Limpiar el metal antes de soldar, puede hacerlo cepillando las superficies a soldar con un cepillo metálico o una amoladora.
- Usar acetona para limpiar el aceite del metal, en especial el aluminio. No usar disolvente con cloro.
- Usar pinzas y sargentos para que las dos piezas no se muevan y la soldadura sea más precisa y firme.
- Tener en cuenta que la mayoría de las máscaras de soldar modernas permiten ver con claridad hasta que se produce la chispa, momento en el cual se oscurecen automáticamente para proteger tu vista, pero otras máscaras convencionales tienen un cristal tan oscuro que no se ve nada a través hasta que estás produciendo el arco, por lo que deberás levantar la máscara para ver el trabajo y ponerte en posición antes de bajar la protección y comenzar a soldar.
- Mantener un arco constante, con una distancia regular entre el electrodo y la soldadura.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Limpiar la escoria, usando el martillo para romper la escoria y desprenderla de la soldadura.
- Llevar puestas las gafas de protección en todo momento para que, cuando levantes la careta de soldar, tus ojos sigan protegidos.
- No mires el arco eléctrico sin protección.
- Respetar los tiempos de trabajo de las máquinas de soldar, dado que si trabajas con cierta corriente durante cierto período de tiempo, podrías dañar la máquina.
- Mantener cerca un extintor contra incendios, en caso de presentarse una emergencia.
- En caso de quemaduras en los ojos no uses un colirio normal para ojos enrojecidos, utiliza lágrimas naturales que ayudan a que el ojo sane mejor y más rápidamente.
- Nunca use la soldadora cerca de materiales Combustibles e inflamables.
- El lugar de almacenamiento debe estar seco, ventilado, sin gases corrosivos ni polvo.
- Al terminar la tarea deje el área de trabajo en completo orden y aseo.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

MARTILLO ELECTRONEUMATICO DEMOLEDOR SDS MAX VV D25901K - DEWALT



Características:

- Control Activo de la Vibración y la empuñadura flotante hace que su nivel de vibración sea menos de 8m/s2
- Mecanismo extra dimensionado para mayor duración y excelente rendimiento
- Diseño ergonómico en línea para mayor comodidad del usuario
- Diseño compacto y estilizado para trabajar en áreas confinadas
- Diseño en linea mejor agarre y fácil cambio del accesorio con 12 posiciones de ajuste
- Diseño modular fácil y rápida reparación
- Con 1500 w y 95mm el motor suministra eficiencia y durabilidad
- Cárter de magnesio máxima durabilidad y ligereza
- Arranque suave asegura precisión en el trabajo
- Empuñadura lateral multiposición además de móvil a lo largo del cañón, mayor confort en todas las aplicaciones

Aplicación:

- Empuñadura lateral multiposición además de móvil a lo largo del cañón, mayor confort en todas las aplicaciones
- Romper pisos
- Romper veredas y pavimentos.
- Apertura de murallas, ventanas y puertas
- Perforación de techos para trabajos de electricidad y tuberías
- Demolición de murallas

Incluye:

- Empuñadura multi posición
- Grasa
- Paño
- Maleta

Garantía:

3 AÑOS DE GARANTIA LIMITADA

- Este producto cuenta con tres años de garantía contra defectos de fabricación debido a materiales defectuosos o defectos de ensamble.

1 AÑO DE MANTENIMIENTO

- Dewalt, garantiza el mantenimiento gratuito del producto que acaba de adquirir por el término de 1 año a partir de la fecha de compra.

90 DIAS DE SATISFACCION GARANTIZADA

- Si durante los primeros 90 días posteriores a la fecha de compra, la herramienta DEWALT no satisface sus necesidades de trabajo: Ud. Podrá canjear esta herramienta por una de mayor capacidad y de la misma familia a la adquirida, abonando solo la diferencia.

Especificaciones:

Watts	1.500 W
Energía de Impacto	5-25 Joules
Golpes por minuto	1.020 A 2.040 GPM
Control de Vibración Activo(AVC)	Sí
Porta - herramienta	SDS MAX
Peso	10.5 Kg

MAQUITEC DE COLOMBIA SAS





LÍNEA DE APISONADORES

www.maquitecdecolombia.com
info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia.

@MAQUITECDECOLOMBIA

YouTube

Maquinaria Liviana

APISONADOR GXR120 HONDA 4HP

Apisonador GXR120 Honda 4hp, Con motor diseñado específicamente para Apisonadores, cuyo diseño OCH (Árbol de levas a la cabeza) le permite ser mas compacto, ligero, silencioso y lo mejor, con un bajo mantenimiento, su configuración evita los problemas comunes con motores estacionarios, evitando desbordes de combustible y permitiendo el optimo rendimiento del apisonador en las exigentes condiciones de trabajo.



FICHA TÉCNICA

Motor	Gasolina Honda GXR120
Potencia	4,0 hp
Carburador	Tipo Flotador
Golpes x min	660 – 700
Dimensiones	43 L x 76 W x 102 H
Capacidad de tanque	3 Lt
Tamaño de Zapata	33 cm x 28.5 cm
Masa Operacional	75 Kg
Fuerza Impacto	14 Kn (1400 Kg)
Amplitud de Salto	40 – 85 mm

HONDA

SKU: A70G4M

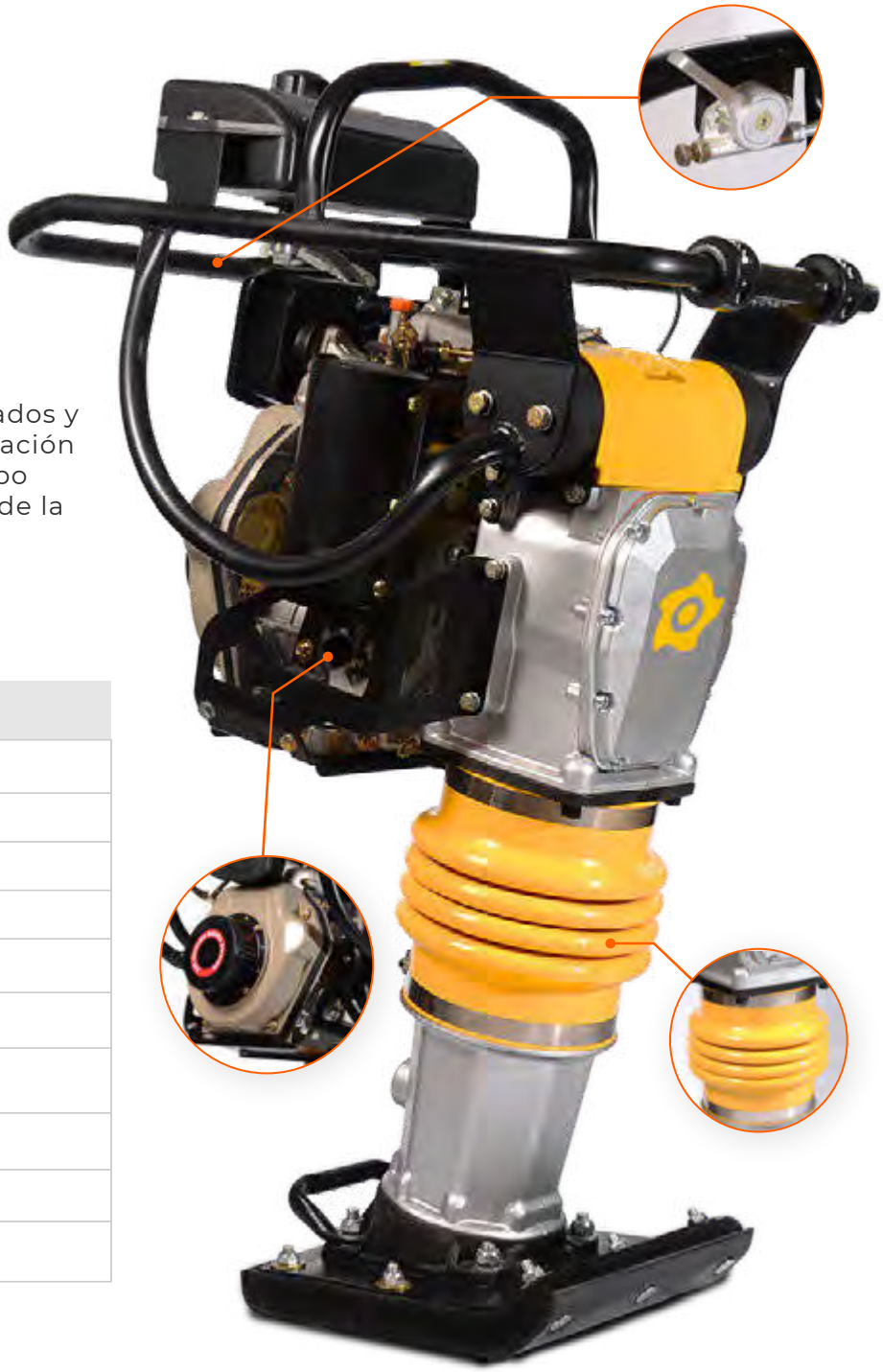
VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

APISONADOR DIÉSEL 4.2 HP

Apisonador Diésel 4.2hp, excelente para la compactación de suelos cohesivos, mezclados y material de grano grueso, es nuestra aplicación a la creciente tendencia del uso de este tipo de combustible en equipos para el sector de la construcción.



FICHA TÉCNICA	
Motor	Diésel
Potencia	4,2 hp
Carburador	Tipo Flotador
Golpes x min	660 – 700
Productividad	218 - 268 m2/h
Capacidad de tanque	3 Lt
Tamaño de Zapata	33 cm x 28.5 cm
Masa Operacional	85 Kg
Fuerza Impacto	15 Kn (1500 Kg)
Amplitud de Salto	40 – 80 mm

SKU: **A74D4M**

VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

APISONADOR ROCKER 4HP

Apisonador Rocker 4hp con motor a gasolina, este apisonador resulta Ideal y efectivo en la compactación de grandes superficies, brechas, espacios confinados y otras aplicaciones en la industria de la construcción.



FICHA TÉCNICA	
Motor	Gasolina
Potencia	4,0 hp
Carburador	Tipo Flotador
Golpes x min	660 – 700
Productividad	218 - 268 m2/h
Capacidad de tanque	3 Lt
Tamaño de Zapata	33 cm x 28 cm
Masa Operacional	70 Kg
Fuerza Impacto	14 Kn (1400 Kg)
Profundidad de Compactación	0,55 mt

ROCKER

SKU: A70G4MLC

VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

APISONADOR GX100 HONDA 3HP

Apisonador GX100 Honda a gasolina de 4 tiempos y 3hp, desarrollado específicamente para fuertes intensidades vibratorias resulta ideal para la compactación de suelos, de alto rendimiento con bajo consumo de combustible y emisiones de ruido reducidas.



FICHA TÉCNICA	
Motor	Gasolina Honda GX100
Potencia	3 hp
Carburador	Tipo Flotador
Golpes x min	660 – 700
Productividad	218 - 268 m2/h
Capacidad de tanque	3 Lt
Tamaño de Zapata	33 cm x 28.5 cm
Masa Operacional	68 Kg
Fuerza Impacto	13 Kn (1325 Kg)
Profundidad de Compactación	40 - 85 mm

HONDA

SKU: **A68G3M**

VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

APISONADOR LT6005 HUSQVARNA 4HP

Apisonador LT6005 Husqvarna 4hp, Compactación eficaz gracias a su potente motor montado en un chasis compacto y resistente que ofrece una velocidad y una fuerza de impacto elevadas, el apisonador cuenta con acceso a todos los puntos de servicio es sencillo para poder realizar tareas como revisar el nivel de aceite (motor y pie) o limpiar y cambiar el filtro de aire. ademas posee un contador de horas, un indicador del filtro de aire y un indicador de advertencia del aceite.



FICHA TÉCNICA

Motor	Gasolina GXR120
Potencia	4,0 hp
Golpes x min	720
Capacidad de tanque	3 Lt
Tamaño de Zapata	33 cm x 28 cm
Masa Operacional	68 Kg
Fuerza Impacto	1350 Kg

Husqvarna

SKU: **LT6005**

VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

APISONADOR LT8005 HUSQVARNA DIESEL HATZ 4HP

Apisonador LT8005 Husqvarna, de huella más ancha, equipado con un motor diésel Hatz 1B20 que, gracias a una fuerza centrífuga elevada y su gran peso, garantiza una compactación eficaz, su potencia y equilibrio perfecto permiten una compactación eficiente de suelos granulares y cohesivos, como arcilla y lodo. es ideal para llevar a cabo trabajos de compactación en zanjas u otros espacios estrechos, como alrededor de pilares y tuberías.



FICHA TÉCNICA	
Motor	Diésel Hatz Alemán
Potencia	4,0 hp
Golpes x min	720
Productividad	218 - 268 m2/h
Capacidad de tanque	3 Lt
Tamaño de Zapata	33 cm x 28 cm
Masa Operacional	110 Kg
Fuerza Impacto	15 Kn (1500 Kg)
Profundidad de Compactación	0,65 mt

VER VIDEO

Husqvarna

SKU: LT8005

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

ARRENDAEQUIPOS S.A.S



Especificaciones		COMPRESOR DE AIRE TIPO PISTON
MOTOR		5.0
CILINDROS		2L
CFM		20,41
CABEZOTE		K25
RPM		1000
ETAPAS		2 E
VOLT		220
PRESION MAX (PSI)		150
DIMENCIONES	ALTURA	127
	LARGO	145
	ANCHO	58
TANQUE (GLS)		60

FICHA TÉCNICA

COMPRESOR DE AIRE Y PINTURA

Les presentamos el compresor de aire tipo piston de mayor Performance y Durabilidad.
Estas potentes unidades portatiles le ofecen el servicio para poder completar las tareas mas dificiles con una gran eficiencia.

COMPACTADOR DE AIRE Y PINTURA

www.arrendaequipos.com

ANEXO SST-39. FICHAS SEGURIDAD PRODUCTOS QUÍMICOS

MANTO IMPERMEABILIZANTE ALUMANTO TEXSA

CO005-V1-04/mayo/20

DEFINICIÓN:
Sistema de impermeabilización con foil de aluminio resistente, duradero (*) al mejor precio. Asfalto modificado seleccionado y refuerzo central en Polietileno de alta densidad. Superficie inferior con polietileno antiadherente flameable y terminado en la cara superior del traslapo por una película antiadherente, que se debe retirar manualmente al momento de la instalación, garantizando la correcta adherencia del traslapo asfalto/asfalto entre rollos una vez flameado.

USOS Y PROPIEDADES:

- Cubiertas y terrazas, vigas canales, elaboración de flanches, reimpermeabilización de cubierta en teja de fibrocemento o lámina metálica.
- Asfalto modificado seleccionado.
- Foil de aluminio reflectivo – inigualable protección UV.
- Gran flexibilidad y elongación
- Muy buena adherencia y facilidad de instalación.
- No se negrea por hongos.
- Impermeabilización de cubiertas y terrazas expuestas a la intemperie-No transitables (únicamente transito ocasional de mantenimiento).
- Reimpermeabilización de cubiertas en teja de fibrocemento o lámina metálica.
- Polietileno siliconado en el traslapo que se retira manualmente para hacer el sello aún más fácil y rápido durante el flameado.
- Impermeabilización de vigas canales.
- Elaboración de flanches.
- Revestimiento de ductos de aire acondicionado.
- Aislante térmico.
- Requiere pintura bituminosa de aluminio solamente en los traslapos.

RENDIMIENTO

- Rollos de 10 M². (1.10 de largo x 9.10 de ancho) (+/- 5%) (**)
- Útiles 9 M². (Traslapo 10 Cm +/- 3 cm)

CALIBRE Y PESO

	Alumanto 3 Texsa	Alumanto 2,5 Texsa
Calibre lámina	3,0mm. ± 0,03cm.	2,5mm. ± 0,03cm.
Peso Rollo	32,4 Kg. ± 10%	28Kg. ± 10%
Peso M2	3,24 Kg/m2 ± 10%	2,8Kg/m2 ± 10%

TEMPERATURA DE SERVICIO
Todas las temperaturas ambiente

ALMACENAMIENTO

- 1 año protegido de la intemperie.
- Posición horizontal siempre

EQUIPO BÁSICO

- Cilindro a base de gas propano (preferiblemente de 20, 40 o 60 libras para su maniobrabilidad).
- Espátula o palustre de regular tamaño (garfio) y bisturí de cuchilla ancha.
- Rodillo pequeño de caucho para dar firmeza y sellado a los traslapos.
- Soplete (regulador, boquilla y manguera). Encendedor de llama.
- Para el operario: overol, botas de seguridad, guantes de carnaza, gafas de protección. Casco y cinturón de seguridad en caso de alto riesgo.

DATOS COMUNES DE INSTALACIÓN:

- Ver documento de condiciones de soporte en www.texsa.com.co
  Consejos Básicos de Instalación:
- Asegurarse que la superficie cumple con las características de aplicación
- La superficie a impermeabilizar debe ser imprimada con una capa de emulsión asfáltica ED-9 de Texsa (diluida 1:3).
- Usar Zapatos planos de caucho y no dejar objetos afilados o con puntas en la superficie impermeabilizada (tornillos, alambres, etc.)
- El asfalto Modificado y seleccionado requiere asegurar fundir la capa inferior del manto con el calor de la llama del soplete a gas, cuidando de no llegar al alma central por demasiada llama. Al tiempo que se funde esta capa inferior, se debe desenrollar el manto y se debe presionar el mismo para garantizar su adherencia con la superficie.
- Una vez alineado el traslapo con el rollo instalado anteriormente, se debe retirar manualmente (no se debe quemar) el polietileno antiadherente de la franja marcada como traslapo en cada rollo (franja sin foil de aluminio). Posteriormente se flamea el manto por su cara de aplicación, enfatizando en el traslapo para garantizar la adhesión Asfalto/Asfalto. Inmediatamente se desenrolla y compacta con los pies, manos o rodillo mientras el asfalto está aún reblandecido, finalmente se calienta el borde del manto para sacar el cordón de asfalto que asegura el sello
- Previo a la instalación del manto se recomienda usar una tira de refuerzo con manto no autoprotegido de 10 a 15 cm, adherida con soplete y de forma continua en la mediacaña para mejorar la adherencia.

- Nunca deben coincidir 4 puntas de terminación del manto en un mismo punto.
- Se debe empezar a instalar el manto por la parte más baja de la superficie, sobre las bajantes previamente emboquilladas.
- Para preguntas específicas de instalación del manto, favor contacte nuestro departamento técnico en el (1) 236 3044 de Bogotá.

* Cambios en la tonalidad del Foil son normales y no afectan el desempeño del producto.
** El rollo podrá tener máximo un empalme.

TEXSA se reserva el derecho de modificar la información de este documento sin previo aviso y niega toda responsabilidad en caso de irregularidades causadas por el uso incorrecto del producto. Los valores reflejados en la presente ficha técnica corresponden a valores medios obtenidos a partir de pruebas realizadas en ambiente controlado.

EMULSIÓN ASFÁLTICA EMULTEXSA

CO03116-V1-15/Feb/15

DEFINICIÓN:

Impermeabilizante asfáltico tipo económico para impermeabilización en frio. - Emulsión asfáltica, fibrosa y polimérica con base agua, para impermeabilizaciones en frío (temperatura ambiente), o para imprimar superficies previa instalación de sistemas asfálticos.

USOS Y PROPIEDADES

- Sistema de impermeabilización en frio con refuerzos dimensionales; para superficies de madera, mortero o concreto.
- Imprimante (Primer) para sistemas asfálticos. Se debe mezclar 1:3 con agua hasta obtener un producto homogéneo.
- Sella poros y capilares en superficies rugosas como el concreto
- Para impermeabilización y protección de culatas en todo tipo de edificaciones.
- Como impermeabilización de fachadas, previa instalación de sistemas flotantes
- Emulsión asfáltica base agua con fibras seleccionadas y con polímeros especiales.
- No emana vapores tóxicos al aplicarse
- Alta flexibilidad y gran adherencia por sus asfaltos encauchetados y su refuerzo en fibras.
- Mayor contenido por unidad de empaque y mayor rendimiento por Kg.

PRESENTACIÓN:

1 galón (4 Kg), 2,5 galones (10Kg),1 Caneca (22 Kg), y 1 Tambor (200 Kg).

RENDIMIENTO:

Como Impermeabilizante: 7 - 9 m^2/Gal/Capa. Aproximadamente dependiendo de la rugosidad de la superficie y del espesor de la capa aplicada
Como Imprimación (dilución 1:3): 20 - 25 m^2 dependiendo de la rugosidad y porosidad de la superficie

MODO DE EMPLEO: (Ver condiciones de soporte)

- Homogenizar el producto antes y durante su aplicación.
- **Como imprimante (dilución 1:3):** Aplicar la dilución del producto con trapero o escoba de cerdas suaves, extendiéndolo uniformemente sobre la superficie y por etapas hasta completar paulatinamente toda el área.
- **Como sistema en frio**: Aplicar directamente el producto con brocha, haragán o llana dentada extendiéndolo uniformemente sobre la superficie hasta completar toda el área. Para mayor duración, deberá colocarse con refuerzos dimensionales (Fibra de Vidrio Texsa o Texsapol) y se deberá proteger con pintura bituminosa de aluminio Texsalum.
- **Para Impermeabilizaciones nuevas** (Como sistema de impermeabilización en frio) Aplique una capa pura de EMULTEXSA y extienda una tela de refuerzo (Fibra de Vidrio ó Fibra Poliéster), asegurando que no queden bolsas de aire o, arrugas y que quede totalmente adherida deje secar (Aprox. 2 hrs), Luego aplique la segunda capa pura de EMULTEXSA y extienda la tela de refuerzo, deje secar (Aprox. 2 hrs). Aplique una tercera capa pura de EMULTEXSA, deje secar (Aprox. 8 días), proteja la impermeabilización de los rayos UV con una capa de TEXSALUM. Para superficies porosas se recomienda imprimar previamente.
- **Para reparaciones y reparcheos** Retirar en su totalidad el sistema de impermeabilización hasta llegar al sustrato, y aplicar el producto siguiendo las indicaciones del punto anterior.
- **Para mantenimiento preventivo del sistema de impermeabilización en frio**. Cada 18 meses aplique una capa pura de EMULTEXSA, deje secar (Aprox. 8 días), proteja la impermeabilización de los rayos UV con una capa de TEXSALUM. Si el sistema se observa craquelado o de laminado considere una reimpermeabilziación genera siguiendo las indicaciones para impermeabilizaciones nuevas.
- Para áreas que estarán sometidas a tráfico peatonal, proteja la impermeabilización con un mortero reforzado o con el uso de prefabricados, asilando la impermeabilización con TELA ASFÁLTICA TEXSA para evitar daños por afectación mecánica.

VENTAJAS:

- Económica.
- Fácil de aplicar, libre de solventes
- Optima resistencia a la intemperie y los cambios de temperatura.
- Excelente poder de adherencia y elasticidad incluso sobre superficies ligeramente húmedas.
- No necesita calentarse.
- No emana vapores tóxicos al aplicarse.
- No contiene disolventes.

ALMACENAMIENTO:

- El producto debe estar protegido de la intemperie y en su envase original (Un año en estantería). Una vez abierto el envase consumir el producto completamente.

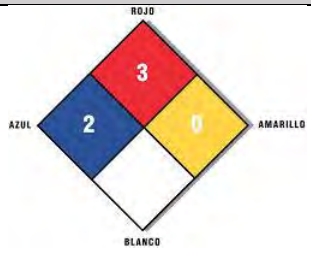
PRECAUCIONES:

- En contacto con los ojos, se deberá lavar con abundante agua limpia durante 10 minutos y acudir de inmediato al médico.
- En contacto con la piel, antes de secarse el producto se debe lavar con agua y jabón. Conservar precauciones de higiene.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.

TEXSA se reserva el derecho de modificar la información de este documento sin previo aviso y niega toda responsabilidad en caso de irregularidades causadas por el uso incorrecto del producto. Los valores reflejados en la presente ficha técnica corresponden a valores medios obtenidos a partir de pruebas realizadas en ambiente controlado..

servicioalcliente@texsa.com.co
PBX: (571) 236 344
www.texsa.ccom.co

	HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD	
		THINNER
	FICHA TECNICA	

UN 1263	**ROTULO NFPA**
	

SECCION 1: IDENTIFICACION DE LA SUSTANCIA	
NOMBRE COMERCIAL	Thinner Extra
SINONIMO	Adelgazador
IDENTIFICACION UN	1263
CLASE UN	3.1 (Liquido Inflamable)

INFORMACION DEL FABRICANTE /DISTRIBUIDOR	
FABRICANTE/DISTRIBUIDOR	Colorcol Pinturas SAS
DIRECCION	Km 17 Aut. Norte Vereda Ancon
CIUDAD	Copacabana - Antioquia
PAIS	Colombia
TELEFONO	4444335-3128863171

SECCION 2: COMPOSICION	
DESCRIPCION QUIMICA	Liquido homogéneo, incoloro, con olor característico que contiene diluyentes, cosolventes y disolventes

SECCION 3: EFECTOS PARA LA SALUD	
Límites de exposición Ocupacional	
INHALACION	Vapores o nieblas a concentraciones superiores a 1000 ppm causan irritación de los ojos y el tracto respiratorio, depresión del sistema nervioso central (SNC), dolor de cabeza, mareos, deterioro y fatiga intelectual, confusión, anestesia, somnolencias y otros efectos sobre el SNC incluyendo la muerte.
NGESTIÓN	Toxicidad oral baja. Muy peligroso si es aspirado aun en pequeñas cantidades, lo cual puede ocurrir durante la ingestión o él vómito, pudiendo ocasionar daños pulmonares leves y severos, e incluso la muerte. PIEL.
PIEL	Contacto prolongado (durante 30 minutos o más) causa irritación severa (enrojecimiento y baja toxicidad). Contacto prolongado o frecuente puede producir irritación y salpullido (dermatitis). Su contacto puede agravar una condición de dermatitis existente
OJOS	En forma de líquido, vapores, o nieblas produce irritación leve y temporal, pero no causa daños a los tejidos de los ojos.
EFECTOS CRÓNICOS	Piel: Irritación. Contacto prolongado con ropa húmeda puede desarrollar quemaduras, ampollas y dolor. Tras sobreexposiciones repetidas puede desarrollarse intoxicación crónica con solventes

	orgánicos, con síntomas como dolor de cabeza, mareos, perdida de la memoria, cansancio, dolor en las articulaciones, disturbios del sueño, depresión, irritabilidad, nauseas. Esta afección es poco común. Carcinogenicidad: clasificación de IARC: grupo 3, no clasificable como carcinógeno para humanos. No se ha reportado efectos reproductivos, mutagénicos, teratogénicos, embriotóxicos o sinergísticos

SECCION 4: PRIMEROS AUXILIOS	
INHALACIÓN	Tome precauciones para su propia seguridad (utilice equipo de protección adecuado, retírela fuente de contaminación o retire la víctima de la exposición). Si la víctima no respira, debe administrársele respiración artificial. Si se presenta paro cardiaco, debe aplicar resucitaron cardiopulmonar. Evite contacto boca a boca. Estos dos procedimientos deben ejecutarlo personal capacitado. Obtenga atención médica de inmediato
INGESTIÓN	Lave los labios con agua. Si la víctima está consciente y no convulsiona de a beber uno o dos vasos de agua para diluir el material en él estómago. No induzca al vomito; si este ocurre naturalmente, mantenga la víctima inclinada hacia delante para reducir el riesgo de aspiración y repita la administración de agua. Obtenga ayuda médica de inmediato
PIEL	Rápidamente seque o retire el exceso del producto. Lave por completo el área contaminada con abundante agua y un jabón no abrasivo durante por lo menos 20 minutos, o hasta que el producto sea removido. Mientras lava con agua retire prendas contaminadas incluyendo ropa, zapatos y artículos de cuero. Si persiste la irritación repita el lavado. Obtenga atención médica de inmediato. La ropa debe descontaminarse antes de su reutilización.
OJOS	Retire rápidamente el exceso de producto. Lave de inmediato con abundante agua a baja presión. Previamente tibia, durante por lo menos 5 minutos o hasta que el producto sea removido. Mientras realiza esta operación levante los párpados y manténgalos separados. Obtenga atención médica de inmediato

SECCION 5: MEDIDAS EN CASO DE EMERGENCIA	
INCENDIO	
CONSIDERACIONES ESPECIALES	Liquido combustibles. Emite vapores invisibles que pueden formar mezclas explosivas con el aire a temperaturas de 43ºC o superiores. Él líquido puede acumular cargas estáticas al trasladarlo o agitarlo. Los vapores son más pesados que el aire y pueden desplazarse hasta una fuente de ignición, encenderse y llevar el fuego hasta su lugar de origen. Él líquido puede flotar sobre el agua hasta una fuente de ignición y regresar en llamas. Durante un incendio puede producir gases tóxicos e irritables. Los contenedores pueden estar con calor o fuego
PROCEDIMIENTO	Evacue en 25 a 50 metros. Si hay un contenedor o carrotanque involucrado, evacue en 800 metros. Aproxímese al fuego en la misma dirección que le viento. Si existe fuga, deténgala antes de intentar

	extinguir el fuego, si puede hacerlo en forma segura; de lo contrario, permita que el fuego se apague por sí solo si no hay riesgo para los alrededores. Utilice el medio de extinción adecuado para apagar el fuego y agua en forma de rocío para enfriar los contenedores expuestos y proteger al personal. Evite aplicar agua en forma de chorro porque esto puede provocar dispersión del producto. De ser posible, retire los contenedores expuestos. Para entrada a incendios utilice equipo de respiración auto contenido para fuegos que puedan ser apagados fácilmente con extintores portátiles el uso de auto contenido es opcional. El traje normal de bomberos puede no proteger de los productos de descomposición; puede requerirse tarje especial. Para incendios masivos use boquillas con soportes.
PELIGRO DE INCENDIO EXPLOSIÓN	Fácilmente inflamable. Los vapores son más densos que el aire, pueden ir a la fuente de ignición y regresar en llamas. El vapor puede explotar si se concentra en un área confinada.
MEDIOS DE EXTINCIÓN	Producto químico seco, espuma o dióxido de carbono. El agua puede ser ineficaz. No deje que el escurrimiento de agua entre a las alcantarillas o vías de agua
PRODUCTOS DE LA COMBUSTIÓN	Monóxido de carbono y dióxido de carbono
PRECAUCIONES PARA EVITAR INCENDIO Y/O EXPLOSIÓN	Evitar toda fuente de ignición. Mantener buena ventilación en las áreas de trabajo para evitar la concentración de vapores hasta alcanzar los límites de inflamabilidad
INSTRUCCIONES PARA COMBATIR EL FUEGO	Evacuar o aislar el área de peligro. Eliminar toda fuente de ignición. Restringir el acceso a personas innecesarias y sin la debida protección. Ubícarse a favor del viento. Usar equipo de protección personal. Ventilar el área. No permitir que caiga en fuentes de agua y alcantarillas. Construir barreras para detener la entrada a fuentes de agua. Recuperar el líquido por medios mecánicos o absorber con tierra o arena, disponer en recipientes limpio, secos y con cierre hermético para su posterior disposición

SECCION 6: MEDIDAS PARA PREVENIR ACCIDENTES	
Ubíquese en la dirección del viento con protección adecuada. Evite zonas bajas. Elimine toda fuente de ignición incluyendo baterías y motores, chispas o llamas. Detenga o controle la fuga, si puede hacerlo sin peligro. Ventile la zona del derrame. No use palas metálicas.	
DERRAMES PEQUEÑOS	Evacue y aísle en 25 a 50 metros. Contenga el derrame con absorbentes inherentes como calcetines, almohadillas o tapetes para solventes. Introduzca en contenedores cerrados y marcados. Lave el área con agua y jabón.
DERRAMES GRANDES	Evacue y aísle el área 300 metros en todas direcciones. Utilice agua en forma de rocío para enfriar y dispersar los vapores y proteger al personal. Evite que le material derramado caiga en fuentes de agua, desagües o espacios confinados. Contacte organismos de socorro.
VERTIMIENTO EN AGUA	Utilice absorbentes tipo espagueti para retirar el hidrocarburo de la superficie.

SECCION 7: ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- ✓ Evite toda fuente de ignición (chispas, llamas, calor, cigarrillos encendidos).
- ✓ Use sistemas a prueba de chispas y explosión.
- ✓ Evite acumulación de cargas:
- ✓ conecte a tierra contenedores y tuberías;
- ✓ Aumente la conductividad con aditivo especial;
- ✓ Reduzca la velocidad del flujo en las operaciones de transferencia;
- ✓ Incremente el tiempo en que él líquido permanezca en las tuberías;
- ✓ Manipuleo a temperaturas bajas.
- ✓ Evite generar vapores o neblinas.
- ✓ Lávese completamente las manos después de su manipulación.
- ✓ Evite contacto con los ojos, la piel y la ropa.
- ✓ Almacene bien cerrado en lugar bien ventilado, alejado de materiales incompatibles y calor.
- ✓ A temperatura ambiente (entre 15°C y 25 ºC).
- ✓ Disponga de las medidas generales para las áreas de almacenamiento de líquidos inflamables.
- ✓ Almacene los contenedores vacíos separados de los llenos.

SECCION 8 : CONTROLES DE EXPOSIICION Y PROTECCION PERSONAL	
CONTROLES DE INGENIERÍA	Ventilación local y general, para asegurar que la concentración no exceda los límites de exposición ocupacional. Debe disponerse de duchas y estaciones lavaojos
MONOGAFAS PARA QUÍMICOS	Evita el contacto de pigmentos y demás partículas volátiles en los ojos
GUANTES DE CARNAZA	Facilita la manipulación de los tambores y protege las manos
RESPIRADOR CON FILTRO DE VAPORES	Redice la ingestión de vapores orgánicos por vía respiratoria.
PETO	Evita en contacto de la ropa con productos químicos.
CINTURÓN ERGONÓMICO	Evita lesiones de espalda y controla esfuerzos abdominales.

SECCION 9: PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS	
APARIENCIA	Liquido incoloro o amarillo con ligero olor a petróleo
FORMULA	Mezcla compleja de hidrocarburos, alcoholes
DENSIDAD	800 kg/m3 – 0.8 g/m3
PUNTO DE FUSION	-34 grados centígrados (239K)
PUNTO DE EBULLICION	136 grados centígrados (409K)
VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN	0.1 (Acetato de butilo = 1).
TEMPERATURA DE INFLAMACIÓN	Mínimo 43 ºC.
TEMPERATURA DE AUTOIGNICIO	229 ºC
LIMITES DE EXPLOSIVIDAD	Límite Inferior: 1%. Límite Superior: 13.3%.
SOLUBILIDAD	Insoluble en agua. Soluble en todas proporciones en la mayoría de solventes orgánicos como benceno, etanol, éter, cloroformo, tetracloruro de carbono y disulfuro de carbono.

SECCION 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD	
ESTABILIDAD	**Estable bajo condiciones normales**

	HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD	
		THINNER
	FICHA TECNICA	

MATERIALES QUE SE DEBEN EVITAR	Incompatible con oxidantes fuertes (con hipoclorito de sodio, ácidos fuertes, peróxido, cloro).
CONDICIONES A EVITAR	Evite descargas estáticas, chispas, llamas abiertas, calor y otras fuentes de ignición. Descargas estáticas, chispas, llamas abiertas, calor y otras fuentes de ignición.

SECCION 11 : INFORMACION TOXICOLOGICA	
Es irritante para la nariz, los ojos y el tracto respiratorio. Produce narcosis, aunque sus efectos son transitorios. CL50 (inhalación, ratas) = 3400 ppm/4H. Ha sido investigado como causante de efectos reproductivos	
INHALACIÓN	Irritación de la nariz y la garganta. Las altas concentraciones de vapores pueden producir dolor de cabeza, náuseas, mareos, somnolencia, pérdida de conocimiento y muerte
INGESTIÓN	Peladuras y quemaduras en la boca y el tracto digestivo.
PIEL	Resecamiento excesivo
OJOS	Irritación fuerte, puede causar daños graves en caso de contacto permanente.
EFECTOS CRÓNICOS	Daños a pulmones y sistema respiratorio.

SECCION 12: INFORMACION ECOLOGICA	
DISPOSICION	Clasificación EPA de desecho: D001 (desecho susceptible a ignición). Los residuos de un derrame pueden incinerarse en forma controlada o enterrarse adecuadamente en un relleno sanitario

SECCION 13: INFORMACION REGLAMENTARIA

•Ley 769/2002. Código Nacional de Tránsito Terrestre. Artículo 32: La carga de un vehículo debe estar debidamente empacada, rotulada, embalada y cubierta conforme a la normatividad técnica nacional.
•Decreto 1609 del 31 de Julio de 2002, Por el cual se reglamenta el manejo y transporte terrestre automotor de mercancías peligrosas por carretera.
•Ministerio de Transporte. Resolución número 3800 del 11 de diciembre de 1998. Por el cual se adopta el diseño y se establecen los mecanismos de distribución del formato único del manifiesto de carga.
•Los residuos de esta sustancia están considerados en: Ministerio de Salud. Resolución 2309 de 1986, por la cual se hace necesario dictar normas especiales complementarias para la cumplida ejecución de las leyes que regulan los residuos sólidos y concretamente lo referente a residuos especiales.
•Ministerio de Minas y Energía. Decreto número 283 del 30 de enero de 1990 por el cual se reglamenta el almacenamiento, manejo, transporte, distribución de combustibles líquidos derivados del petróleo y el transporte por carrotanques de petróleo crudo.
•Ministerio de Minas y Energía. Decreto número 553 de febrero 6 de 1991 por el cual se reglamenta la ley 25 de 1989 y se modifica parcialmente el decreto 283 de 1990.

SECCION 14: INFORMACION SOBRE TRANSPORTE

- ✓ Etiqueta roja de líquido inflamable.
- ✓ Etiquete adecuadamente los contenedores o carrotanques y manténgalos cerrados.
- ✓ No lo transporte junto con productos explosivos de las clases 1.1, 1.2, 1.3, 1.5, gases venenosos (2.3), venenosos (6.1).
- ✓ Puede transportarse junto con las clases 5.1 (oxidantes), 1.4 (explosivos) solo si están separados de tal manera que no se mezclen en caso de derrame.

- ✓ Apague el motor cuando cargue y desagüe (a menos que quiera poner a funcionar la bomba de carga).
- ✓ No fume en el vehículo ni a menos de 7.5 metros.
- ✓ Conecte a tierra el carrotanque antes de transferir el producto a o desde el conector.
- ✓ Asegure todos los paquetes en el vehículo contra movimiento.
- ✓ Cierre y asegure válvulas, y verifique que estas no tengan fuga

SECCION 14: INFORMACION REGLAMENTARIA

Esta mercancía debe ser transportada de acuerdo al DECRETO 1609

SECCION 15: APLICACIONES Y USOS

Este solvente puede ser usado para disolver pinturas y otras cosas, además de descolorar casi cualquier pigmento.

En la industria se emplea para la elaboración de pegamentos, pinturas, lacas, barnices, tintes y productos relacionados; con el fin de reducir su viscosidad, disminuir los costos y controlar la velocidad de evaporación. Dependiendo del uso al que se destina y de la calidad que se desea obtener, el thinner varia en su composición y proporción de disolventes empleados para su fabricación.

FICHA VISUAL PINTURA BASE ACEITE

LA PRESENTE FICHA CONTEMPLA INFORMACIÓN GENÉRICA DE RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS DEL PRODUCTO. EN NINGÚN CASO SUSTITUYE A LA **FICHA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO DEL FABRICANTE QUE DEBEN CONOCER LOS TRABAJADORES Y DEBE PERMANECER EN EL CENTRO DE TRABAJO.**

DESCRIPCIÓN Y USOS



La pintura al aceite se compone de pigmentos en suspensión en aceites secantes de linaza, ricino o coco, entre otros. Se usa sobre todo para pintar vidrios, realizar imprimaciones corrosivas sobre metales y pintar madera de exteriores.

PUESTO DE TRABAJO ASOCIADO

Pintor – Operarios de demolición y rehabilitación – Operadores de equipos manuales – Operario de aislamiento e impermeabilización – Operario de colocación de materiales de cubrición – Operario de redes de abastecimiento, saneamiento y pocería – Soldadura – Aquellos donde se haga uso.

FASE DE OBRA

Actuaciones previas – Cerramiento, Tabiquería y particiones – Carpintería y cerrajería –Acabados – Instalaciones y suministros – Aislamiento e impermeabilización – Cubiertas – Revestimientos –Equipamientos – Urbanización – Gestión de residuos.

PELIGROS



Sustancias Inflamables



Sustancias con peligros graves para la salud



Sustancias peligrosas para la salud



Sustancias peligrosas para el medioambiente

PELIGROS PARA LA SALUD

Inhalación:
Presenta sustancias clasificadas como peligrosas por inhalación, toxicas en determinados órganos por exposición única.

Contacto con los ojos:
Produce lesiones oculares tras el contacto.

Contacto con la piel:
Produce inflamación cutánea. El contacto prolongado con la piel puede derivar en episodios de dermatitis alérgicas de contacto.

Ingestión:
La ingesta de una dosis considerable puede originar irritación de garganta, dolor abdominal, náuseas y vómitos. Efectos nocivos para la salud en caso de ingestión de manera repetitiva, produciendo depresión del sistema nervioso central, ocasionando dolor de cabeza, mareos, vértigos, náuseas, vómitos, confusión y en caso de afección grave, pérdida de conciencia.

Efectos CMR (mutagénicas y tóxicas para la reproducción):

La exposición a este producto puede causar cáncer y alteraciones genéticas. Puede dañar al feto, se sospecha que perjudica a la fertilidad.

PELIGROS FÍSICOS

Estable en condiciones normales de almacenamiento, manipulación y uso. No se esperan reacciones peligrosas que puedan producir una presión o temperaturas excesivas.
Mantener siempre alejado de los materiales comburentes.
Evitar la luz directa.
Por descomposición térmica puede formar productos como dióxido de carbono, monóxido de carbono y otros compuestos orgánicos.

MEDIDAS PREVENTIVAS DURANTE SU MANIPULACION

- Seguir las indicaciones establecidas en la etiqueta de los envases y en las fichas de datos de seguridad.
- Seguir, en su caso, los procedimientos de trabajo que se hayan establecido, en especial en las operaciones peligrosas (trasvase, mezcla, alimentación de equipos, transporte de recipientes, etc.).
- Hacer uso de la extracción localizada y mantener una adecuada ventilación general, si durante la operación existen desprendimientos de gases o vapores o formación de polvo.
- Manipular o transportar los recipientes de capacidad superior a dos litros mediante protectores de envases, cubos o carros; y transportar los envases de vidrio en contenedores.
- Mantener el producto lejos de alimentos, bebidas o tabaco.
- Antes de cada pausa se deben lavar las manos. Al terminar el trabajo los trabajadores se deberán lavar o duchar y aplicarse crema hidratante inmediatamente después. Lavar la ropa manchada o humedecida previamente a su reutilización.
- Conservar el etiquetaje de los recipientes y etiquetar debidamente las soluciones preparadas. Emplear envases adecuados al tipo de riesgo que presenta cada producto.
- Mantener los recipientes cerrados herméticamente.
- No reutilizar envases para otros productos sin eliminar la etiqueta original. No sobreponer etiquetas.
- Limpiar los envases que se vayan a reutilizar, aunque sea para contener el mismo producto.
- Seguir las instrucciones indicadas para una correcta eliminación de residuos químicos (se depositarán en recipientes adecuados, en función de su peligrosidad, hasta su eliminación).
- Utilizar los equipos de protección individual apropiados para cada tarea y tipo de producto (gafas, guantes, máscaras, pantallas de protección, etc.).
- Seguir las pautas indicadas para una adecuada actuación en caso de incidente, accidente o emergencia (incendio, explosión, derrame, proyección, salpicadura, quemadura, etc.)
- Mantener los recipientes herméticamente cerrados.
- Controlar los derrames y residuos, eliminándolos con métodos seguros.
- Evitar el vertido libre desde el recipiente.
- Mantener orden y limpieza donde se manipulen productos peligrosos.
- Manipular en lugares fijos que reúnan las debidas condiciones de seguridad (duchas de emergencia y lavaojos en las proximidades), empleando equipos de protección personal, en especial de cara y manos.
- Limitar los trasvases manuales a recipientes de pequeña cantidad.
- Se recomienda manipularlo dentro de un área que disponga de barreras de control de la contaminación en caso de vertido, así como disponer de material absorbente en las proximidades del mismo.

EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL (EPI)



MEDIDAS PREVENTIVAS EN EL ALMACENAMIENTO

- Establecer un lugar seguro en la obra para el almacenamiento de los productos químicos.
- Agrupar los productos químicos por el tipo de riesgo que presentan, con el fin de evitar el almacenamiento conjunto de productos incompatibles.
- Señalizar claramente y en lugar visible los riesgos.
- Mantener unas condiciones adecuadas de ventilación, temperatura y luminosidad, así como proteger a los productos de la luz directa del sol.
- Conservar los productos en su envase de origen, bien cerrados y con dispositivo de seguridad.
- Garantizar que todos los productos almacenados estén adecuadamente identificados.
- Utilizar cubetos de retención o baldas inclinadas con recogida de fugas o derrames de producto químico. El suelo deberá ser impermeable para evitar su filtración y propagación.
- Las estanterías deberán ser de un material adecuado a los productos químicos almacenados (no serán de madera). Son recomendables las metálicas.
- Revisar las áreas de almacenamiento periódicamente para detectar posibles anomalías y proceder a subsanarlas de forma inmediata.
- Disponer de materiales de absorción adecuados (tierra, arena o similar, nunca serrín) para la recogida de posibles fugas y derrames.
- Los envases pesados, así como ácidos y bases, se deben colocar en los estantes más bajos.
- Alejar los reactivos sensibles al agua de las tomas o conducciones de esta.
- No almacenar envases de plástico al aire libre.
- Los productos químicos serán revisados periódicamente, al menos una vez al año. Aquéllos cuya vida útil haya expirado, estén deteriorados o se encuentren en recipientes con fugas, deberán ser evacuados en condiciones de seguridad.
- Garantizar unas condiciones adecuadas de orden y limpieza.
- Mantener el producto alejado de agentes oxidantes, bases fuertes y ácidos fuertes.
- Conservar en un lugar seco, fresco y bien ventilado.
- Mantener el recipiente herméticamente cerrado.
- No fumar.
- Evitar el acceso no autorizado.
- Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantenerlos en posición vertical para evitar derrames.
- Evitar si es posible la radiación solar y las condiciones de humedad extremas.
- Evitar fuentes de calor, radiación, electricidad estática y el contacto con alimentos.
- Almacenar como máximo a 30ºC.
- No almacenar junto a materiales comburentes.

MEDIDAS A ADOPTAR PARA SU ELIMINACIÓN

- Establecer un lugar adecuado en la obra para el depósito de residuos.
- No verter en desagües o en el medio ambiente.
- Eliminar en un punto autorizado de recogida de residuos.

- Eliminar esta sustancia y su recipiente en un punto de recogida pública de residuos especiales o peligrosos.

PRIMEROS AUXILIOS

En caso de accidente o malestar, acuda inmediatamente al médico. Los síntomas de intoxicación pueden aparecer hasta 48 horas después, se requiere supervisión médica después del accidente.

- **En caso de inhalación:**
  Desplazar al afectado de la zona contaminada y trasladarlo al aire libre. En caso de malestar, solicitar atención médica mostrándole la ficha de datos de seguridad del producto.
- **En caso de contacto con la piel:**
  Lavar la zona afectada con agua de arrastre y jabón neutro.
- **En caso de contacto con los ojos:**
  Quitar las lentes de contacto. Lavar por irrigación los ojos con abundante agua limpia y fresca durante al menos 15 minutos, evitado cerrar o frotarse los ojos.
- **En caso de ingestión:**
  No provocar el vómito, en caso de que se produzca mantener la cabeza hacia delante para evitar la aspiración. Mantener al afectado en reposo. Enjuagar la boca y la garganta.

Nunca debe administrarse nada por la boca a una persona inconsciente.

RESTRICCIONES DE USO

Trabajadores especialmente sensibles:

- Trabajadores que tras un reconocimiento médico presenten un **APTO CONDICIONADO O NO APTO** para el uso de estos productos.
- Trabajadoras en estado de gestación.
- Trabajadoras en periodo de lactancia.

SI TIENES DUDAS, PREGUNTA AL RESPONSABLE. SOLICITA LA FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.



900 20 30 20

www.lineaprevencion.com

1. NOMBRE

PRODUCTO TERMINADO ANTICORROSIVO CON ACABADO.

2. DESCRIPCIÓN

Pintura anticorrosiva con acabado tiene en su formulación pigmentos anticorrosivos que proveen excelentes propiedades de protección contra la corrosión para metales, con un acabado brillante.

3. CARACTERÍSTICAS

El ANTICORROSIVO CON ACABADO presenta una óptima adherencia, secado y resistencia a la corrosión. Es empleado como un excelente inhibidor de la corrosión metálica. Está garantizado para interiores y exteriores de acabado brillante, durable, de excelente flexibilidad, viscosidad, cubrimiento, adherencia y nivelación, con un acabado duro y resistente a ambientes industriales o marinos de agresividad intermedia.

4. ESPECIFICACIONES

PARÁMETROS	ESPECIFICACIONES	MÉTODO- NORMA
VISCOSIDAD a 25°C	105-115 Ku 135-140 Ku (Verde)	I-CC-M-P-002
% SÓLIDOS EN PESO	48-52% Blanco 35-39% Negro 53-57% Verde	I-CC-M-P-007
DENSIDAD Kg/Gal	3.8-4 Blanco 3.3-3.6 Negro 3.6-3.9 Verde	I-CC-M-P-009
ACABADO	Brillante	I-CC-M-P-015
COLOR	Blanco, negro y verde	I-CC-M-P-025
PROPIEDADES		
SECADO AL TACTO	4-5 horas	I-CC-M-P-026
SECADO PARA SEGUNDA MANO	6 Horas	I-CC-M-P-026
ESPESOR MÁXIMO EN HÚMEDO	3 mils (75 micrones)	N/A

ESPESOR RECOMENDADO (SECO)	37 - 50 micrones	N/A
RENDIMIENTO (25 pm SECO, A DOS MANOS)	50 - 60 m2/Gal	I-CC-M-P-014
ESTABILIDAD EN EL ALMACENAMIENTO (25°C)	12 Meses bajo techo	I-CC-M-P-013
MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha o Pistola	N/A
DISOLVENTE	Ajustador alifático	N/A
DILUCIÓN	12% Brocha Máximo un 1/4 por galón Pistola	N/A

5. APLICACIONES Y USOS

Agitarlo antes de usar, con una espátula limpia para obtener su completa uniformidad. Aplicar el anticorrosivo sobre la superficie metálica, con una dilución máxima de ¼ de Varsol, por galón. No se recomienda para inmersión o sobre sistemas a base de asfalto o alquitrán porque sangran, ni para recipientes u objetos en contacto con agua o alimentos. No deben aplicarse pinturas que contengan disolventes fuertes (como lacas Nitrocelulósicas, poliuretanos, epóxicas, etc.), ya que pueden remover el anticorrosivo.

5.1 RENDIMIENTO PRÁCTICO APROXIMADO

El rendimiento para estas pinturas depende de varios factores como son el tipo de superficie, la geometría de este y su preparación de superficie. Se tienen rendimientos real de unos 20 a 25 m2 por galón, con un espesor de 40mm, en láminas y tubería, espesor que proporciona alto desempeño para condiciones ambientales.

6. PRESENTACIÓN

El ANTICORROSIVO CON ACABADO se ofrece al mercado en las presentaciones de 1 galón, 1/4 de galón y 1/8 de galón en envases metálicos.

7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

Las actividades, operaciones, usos, materiales y productos relacionados con este documento deben manejarse de forma integral, asegurando la calidad del trabajo y del resultado esperado; evitando reprocesos, fallas y pérdida de tiempo. Es indispensable cumplir todos los controles legales, de salud y seguridad exigidos. Así mismo, es

obligatorio usar los elementos de protección personal, conocer la información sobre los riesgos asociados y contar con el debido entrenamiento.

Evite todo contacto con la piel y ojos, se debe evitar la inhalación prolongada de los vapores de esta pintura, usar equipo de protección apropiado (guantes, gafas de seguridad); Garantizar una buena ventilación en el lugar de aplicación del producto.

En caso de contacto con la piel, se debe limpiar con estopa humedecida en agua. Si el contacto es con los ojos, se recomienda lavarlos con abundante agua corriente durante 15 minutos y buscar atención médica. En caso de ingestión beber abundante agua. Buscar atención médica inmediata. En caso de contacto del producto o del envase con fuentes de calor o expuesto al fuego, use agentes extintores de polvo químico seco.

Para emergencias químicas e intoxicaciones llamar a CISPROQUIM®. Servicio las 24 horas. Teléfonos: Colombia 018000 91 60 12 ó desde celular (031) 288 60 12, Venezuela 08001005012, Perú 080 050 847, Ecuador 1800 59 3005.

7.1 ALMACENAMIENTO

Debe almacenarse bajo techo, en un rango de temperatura de 4-32 ºC, lejos de toda fuente de calor, en lugares limpios y secos. El recipiente debe estar cerrado herméticamente y en conservase en su envase original.

Para mayor información consultar la hoja de seguridad:

ANTICORROSIVOS ALQUIDICOS DE SECADO AL AIRE COLPINTURAS

8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Es importante en el manejo de este producto o material conocer la información de uso y seguridad y utilizar todo el contenido para evitar la generación de desperdicios.
Se debe evitar verter este producto por los canales de aguas lluvias o al suelo.
En todo el ciclo se debe cumplir con la normatividad vigente relacionada con el manejo, uso y disposición de este producto o material en aras de prevenir la afectación del medio ambiente.

8.1 MANEJO DE RESIDUOS SÓLIDOS

En caso de derrames recoger el producto utilizando un material absorbente como tierra, arena u otro material inerte. Evite contaminar fuentes de agua y alcantarillados. No incinerar envases sellados. No utilizar los envases desocupados para almacenar alimentos o agua de consumo.

9. GARANTÍA

INVESA S.A. Ofrece plena garantía de las especificaciones de este producto. Las aplicaciones aquí consignadas son fruto de nuestra experiencia mas no se convierten en garantía, cada usuario debe buscar las mejores condiciones para su aplicación.
Para mayor información comuníquese al: (4) 3342727, opción 1 (Línea de Servicio al Cliente), Visite nuestra página web: www.sapolin.com.co o escríbanos al correo: contactenos@invesa.com

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
Cargo: Profesional Tecnológico I Pinturas **Fecha:** 18/Jul/2019	**Cargo:** Director Técnico **Fecha:** 19/Jul/2019	**Cargo:** Director Técnico **Fecha:** 19/Jul/2019

PINTULUX® ANTICORROSIVO

Antioxidante, fondo preparador para superficies interiores y exteriores

DESCRIPCIÓN

Imprimante anticorrosivo con vehículo alquídico tipo 2. Diseñado para mejorar la resistencia y durabilidad de los esmaltes sobre superficies metálicas al contener pigmentos inhibidores de la corrosión. Es utilizado como fondo preparador o base en la protección de metales. Disponible en colores directos de fábrica.



USOS

Recomendada como primera capa para proteger superficies metálicas de uso doméstico, antes del acabado final (Pintulux® Máxima protección y Acualux®). Para proteger puertas, ventana, rejas, pasamanos, y otras superficies metálicas libres de contaminación industrial y sin contacto permanente de líquidos. No es apto para ser usado como acabado final.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alta resistencia a la corrosión
- ✓ Rápido secado
- ✓ Uso exterior e interior

PRESENTACIONES

1/4 Galón)
Galón
Caneca

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Propiedad	Valor	Unidad
Brillo	0 - 10	%
Viscosidad	90 - 100	KU
Densidad	5,07 – 5,16	Kg / Gal
Cubrimiento	95 - 96	%
Sólidos por volumen	45 - 47	%
Método de aplicación	Brocha / Pistola Rodillo / Airless	
Contenido de VOC	540	g/L
Secamiento al tacto	15 - 30	min
Secamiento al manejo	1 – 2	Horas
Secamiento entre manos	3 - 4	Horas
Rendimiento teórico (1 mil de espesor húmedo)	69 - 72	m2/ gal

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

Antes de aplicar, verifique que la superficie esté seca, libre de óxido, polvo, mugre, grasa o pintura deteriorada. En superficies oxidadas, elimine el óxido con una rasqueta, cepillo de alambre, papel lija o esmeriladores. El óxido residual difícil de suprimir se trata con Desoxidante Pintuco® Ref. 110030.

En superficies con pintura deteriorada, elimínela con Removedor Pintuco® Ref. 120101.

En metales no ferrosos como aluminio, hojalata, zinc, y metales lisos o pulidos, aplique Wash Primer Pintuco® componente 509 A Ref. 110027 / 509 B Ref. 110028 para obtener óptima adherencia del Anticorrosivo Pintuco®.

Preparación del Producto y Aplicación

Mezclar bien el Pintulux® Anticorrosivo con una espátula limpia hasta obtener su completa uniformidad. Dejar secar 8 horas y aplicar pintura de acabado como Pintulux® Máxima Protección o Acualux®.

Los equipos de aplicación se lavan con Thinner Comercial Pintuco® Ref. 117043.

Equipos de Aplicación	Pintulux® Anticorrosivo	Thinner comercial Pintuco®
Brocha o Rodillo	1 galón	10%
Pistola convencional	1 galón	25%
Pistola airless	1 galón	5% al 10%

*Esta proporción de dilución se mantiene para cualquier presentación y/o tamaño del producto. Se recomienda diluir únicamente la cantidad que se va aplicar.

SECAMIENTO A 25ºC Y HUMEDAD RELATIVA DEL 50%

Segunda mano..... 1 a 2 horas.
Para aplicar pintura de acabado ..... 4 a 6 horas.

RENDIMIENTO PRÁCTICO APROXIMADO

En superficies nuevas:..... 20 m^2 a 25 m^2/galón a 2 manos.

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

CONDICIONES DE CONSERVACIÓN

Almacene el producto bajo techo a temperatura de 10°C a 40°C. Este producto no tiene riegos de incendio o explosión. Mantenga el recipiente cerrado cuando no lo use. Utilice solo en zonas bien ventiladas. Mantenga el producto fuera de alcance de los niños. Los envases vacíos deben ser reciclados.



RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

Use en zonas bien ventiladas para evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Use gafas de seguridad y guantes de nitrilo. En caso de ventilación insuficiente, lleve un equipo respiratorio para vapores orgánicos. Aplique y mantenga lejos de toda fuente de calor, chispa o llama. En caso de derrame recoja el material inerte en recipientes plásticos o metálicos y elimínelo de acuerdo a los reglamentos aplicables. Los residuos secos NO se pueden disponer como residuos ordinarios. Contenido máximo de plomo en base seca 0,01%.

PRIMEROS AUXILIOS

En caso de salpicadura del producto en los ojos, aplique agua corriente durante 15 minutos, no aplique agua a presión, solo deje que fluya en el ojo y buscar atención médica de inmediato. Si el contacto es con la piel, limpie con diluyente y terminar la limpieza con agua y jabón. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. En caso de ingestión, no administre ninguna sustancia, no induzca el vómito, consulte inmediatamente al médico y lleve la etiqueta donde se identifica el producto ingerido. En caso de incendio, usar CO2, extintores de polvo químico seco o espuma.

Para emergencias de intoxicación, comuníquese con CIATOX, 1800-836366

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

En caso de duda, necesidad de información o asesoría, comunicarse con el departamento de Servicio Técnico de Pintuco® a pintuco@pintuco.com o con Servicio al cliente al 1800 - Pintuco (746882) - (04) 3731 880.

Elaborado por Pinturas Ecuatorianas S.A.
PINTUCO
Pintuco® Ecuador
Industria Ecuatoriana
Elaborado bajo NTE INEN 1043

Av.Elias Muñoz Vicuña y Orellana Mateus.
Telf. (593) 4 -3731880
Fax: (593) 4 -3731880 ext. 7201
www.pintuco.com.ec / Guayaquil - Ecuador

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha técnica del producto se revisó y actualizó en Mayo 2016, y se da de buena fe, pero no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control.

SECCIÓN 1. Identificación del producto



1.1. Identificador SGA del producto	**Limpia Max PAVCO**
1.2. Otros medios de identificación	300154
1.3. Uso recomendado del producto químico y restricciones	Limpiador para superficies de PVC Limpiador para superficies de tubos y accesorios que requieran de soldadura liquida Pavco.
1.4. Datos sobre el proveedor	**Mexichem Colombia S.A.S (Pavco Wavin)** **Dirección:** Autopista sur # 71 – 75. Bogotá D.C. (Colombia) **Teléfono**: +(57-1) 782 5000 **Telefax**:+(57-1) 7825020
1.5. Número de teléfono para emergencias	**CISPROQUIM:** 018000916012/2886012 **CISTEMA:** 018000511414 **BRENNTAG**: +(57-1) 2940420

SECCIÓN 2. Identificación del peligro o peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o mezcla

Físicos
Líquido inflamable Cat 2
Salud Humana
Toxicidad aguda oral Cat 4
Irritación Ocular Cat 2
Toxicidad específica en determinados órganos – exposición única Cat 3 sistema respiratorio
Carcinogenicidad Cat 2
Peligro Ambiental
-





2.2. Elementos de las etiquetas del SGA, incluidos los consejos de prudencia

- **Palabra de Advertencia**

PELIGRO

- **Indicación de Peligro**

H225 Líquidos y vapores muy inflamables
H302 Nocivo en caso de ingestión
H319 Provoca irritación ocular grave
H335 Puede irritar las vías respiratorias
H336 Puede provocar somnolencia o vértigo
H351 Susceptible de provocar cáncer

- **Consejos de Prudencia**

P101 Si se necesita consultar a un médico, tener a mano el recipiente o la etiqueta del producto
P102 Mantener fuera del alcance de los niños
P103 Leer la etiqueta antes del uso

P210 Mantener alejado del calor, superficies calientes, chispas, llamas al descubierto y otras fuentes de ignición. No fumar.
P223 Mantener el recipiente herméticamente cerrado
P240 Toma de tierra y enlace equipotencial del recipiente y del equipo receptor
P241 Utilizar material (Eléctrico/ de ventilación/iluminación) antideflagrante.
P261 Evitar respirar polvos / humos/ gases/ nieblas/ aerosoles
P264 Lavarse las manos cuidadosamente después de la manipulación.
P270 No comer, beber o fumar mientras se manipula este producto.
P271 Utilizar sólo al aire libre o en un lugar bien ventilado
P280 Usar equipo de protección para los ojos/ la cara
P308+P313 EN CASO DE exposición demostrada o supuesta: consultar a un médico.
P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración
P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.
P337+P313 Si la irritación persiste, consultar a un médico.
P301+P312 EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA / médico si la persona se encuentra mal.
P330 Enjuagarse la boca
P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua (o ducharse)
P370+P378 En caso de incendio: utilizar químico seco, espuma, CO2 para la extinción.
P403+P235 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener fresco.
P405 Guardar bajo llave
P501 Eliminar el contenido/ recipiente con un gestor autorizado.

2.3. Otros peligros que no conducen a una clasificación

Clasificación y Etiquetado de la sustancia/ mezcla de acuerdo con el Decreto 1496 del 2018, por el cual se adopta el Sistema de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos - sexta versión (2015)

SECCIÓN 3. Composición/ información sobre los componentes

Nombre producto	CAS	Composición
Acetato de Etilo	141-78-6	85 – 95%
THF _ Tetrahidrofurano	109-99-9	5 – 15%

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios necesarios

- **Inhalación**

Remover la persona expuesta hacia el aire libre y si es necesario aplicar

• **Contacto con la piel**	inmediatamente respiración artificial. Llamar inmediatamente al médico Rápidamente quitar la ropa contaminada. Enjuagar con agua durante mínimo 15 minutos, Lavar la zona de contacto con abundante agua y jabón.
• **Contacto con los ojos**	No permitir que la víctima cierre o se restriegue los ojos, levantar suavemente los parpados y enjuagar con abundante cantidad de agua. Consultar inmediatamente al médico.
• **Ingestión**	Nunca hacer ingerir algo a una persona inconsciente o con convulsiones, si se ingirió y la persona esta consiente hacer ingerir uno o dos vasos de agua o leche, no inducir al vomito. Brindar atención médica.
4.2. Síntomas/ efectos más importantes, agudos o retardados	Efectos irritantes, parálisis respiratoria, somnolencia, narcosis, náusea, vómitos, dolor de cabeza, sueño, salivación, vértigo. La exposición repetida puede provocar sequedad o formación de grietas en la piel
4.3. Indicación de la necesidad de recibir atención médica inmediata y, en su caso, de tratamiento	Tras ingestión de grandes cantidades: lavado de estómago.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción apropiados	Usar agentes químicos secos, espuma de alcohol, anhídrido carbónico y niebla de agua. No usar chorro de agua ya que el mismo puede dispersar y extender el incendio. El uso de agua no es efectivo ya que no enfría el producto por debajo del punto de inflamación. Para incendios chicos usar agentes químicos secos y anhídrido carbónico, para incendios grandes usar espuma De alcohol y niebla de agua
5.2. Peligros específicos del producto químico	Tiene riesgo alto de incendio y moderado riesgo de explosión, los vapores forman mezclas explosivas o inflamables con aire a Temperatura ambiente. Los vapores son más pesados que el aire y pueden movilizarse hacia la fuente de ignición y luego retroceder. Mantenerse alejado de las zonas bajas. Controlar el líquido proveniente de la lucha contra el fuego, impidiendo que Vaya a desagües o cursos de agua.
5.3. Medidas especiales que deben tomar los equipos de lucha contra incendios.	Si es necesario, usar equipo de respiración autónomo para la lucha contra el fuego.

SECCIÓN 6. Medidas que deben tomarse en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo protector y procedimientos de emergencia

Usar protección respiratoria, guantes. Evitar contacto directo con la piel. Eliminar toda fuente de ignición, ventilar el área con la máxima protección contra explosión

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Impedir nuevos escapes o derrames si puede hacerse sin riesgos. No dejar que el producto entre en el sistema de alcantarillado. La descarga al ambiente debe ser evitada.

6.3. Métodos y materiales para la contención y limpieza de vertidos

Absorber pequeños derrames con papel o vermiculita. Contener los derrames grandes y si es posible absorberlos con arena o vermiculita. Colocar el residuo en recipientes cerrados empleando para ello herramientas a prueba de chispas. Impedir que el derrame llegue a drenajes y fuentes de agua.
El residuo puede ser incinerado de acuerdo con la reglamentación local

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones que se deben tomar para garantizar una manipulación segura.

No fumar en el área cuando se está manipulando el producto.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas cualesquiera incompatibilidades.

Los recipientes deben estar conectados a tierra cuando se hace el llenado para evitar el riesgo de chispas por estática. Almacene en un lugar fresco, seco y bien ventilado, lejos de áreas de peligro agudo de incendio. Es preferible el almacenamiento exterior o separado. Mantener los niveles de concentración en áreas confinadas por debajo del 25% del LFL. El producto debe estar envasado en recipientes herméticos.
Evitar contacto con fuentes de ignición y materiales incompatibles como los agentes oxidantes fuertes (ácido nítrico, peróxido de hidrógeno, etc.)

SECCIÓN 8. Controles de exposición / protección personal

8.1. Parámetros de control

TWA 400 ppm (Acetato de etilo)
TWA 50 ppm (THF)
STEL 100 ppm (THF)

8.2. Controles técnicos apropiados

Medidas técnicas y observación de métodos adecuados de trabajo tienen prioridad ante el uso de equipos de protección personal

8.3. Medidas de protección individual, como equipo de protección personal (EPP)

- **Protección respiratoria**: Necesaria en presencia de vapores/ aerosoles. Tipo de filtro recomendado : Vapores orgánicos
- **Protección de las manos**: Guantes de seguridad

	Material del guante: goma butílica Espesor del guante: 0,7 mm Tiempo de penetración: >120 min
• **Protección de los ojos/ cara**	Gafas de seguridad
• **Protección del cuerpo y la piel**	Vestimenta protectora antiestática retardante de la flama.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas y características de seguridad

• **Estado físico**	Líquido
• **Color**	claro
• **Olor**	Olor característico frutoso
• **Punto de fusión/punto de congelación**	-83°C
• **Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición**	65°C – 66°C a 1-013 hPa
• **Inflamabilidad**	Información no disponible
• **Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad**	1,5 % (v) – 12,4% (v)
• **Punto de inflamación**	-4°C
• **Temperatura de ignición espontánea**	460°C
• **Temperatura de descomposición**	No hay información disponible
• **pH**	No hay información disponible
• **Viscosidad dinámica**	0,44 mPa.s a 20°C
• **Solubilidad**	En agua 85,3 g/l a 20°C
• **Coeficiente de reparto n-octanol/agua (valor logarítmico)**	Log Pow: 0,73 (experimentalmente). No es de esperar una bioacumulación
• **Presión de vapor**	97 hPa a 20°C
• **Densidad relativa (Agua =1)**	0,90 a 20°C
• **Densidad del vapor relativa (Aire = 1)**	3,04
• **Características de las partículas**	Información no disponible

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad	No es reactivo fuerte. En presencia de agua puede hidrolizar lentamente a etanol y ácido acético. Los vapores pueden formar una mezcla explosiva con el aire.
10.2. Estabilidad química	Estable a temperatura ambiente y bajo condiciones normales de manipuleo y almacenamiento
10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas	Peligro de ignición o de formación de gases o vapores combustibles con: Reacciona exotérmica con: Flúor, ácido clorosulfónico, agentes oxidantes fuertes, óleum /ácido sulfúrico.

	Riesgo de explosión con: Hidruro de aluminio y litio, metales alcalino, hidruros, metales alcalinotérreos. Posibles reacciones violentas con: Ácidos y bases fuertes
10.4. Condiciones que deben evitarse	Evitar la exposición directa de fuentes de calor y agentes incompatibles.
10.5. Materiales incompatibles	Oxidantes fuentes, ácidos y bases fuertes. Plásticos diversos
10.6. Productos de descomposición peligrosos	Óxidos de carbono

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1. Información sobre la posibles vías de exposición	Piel, inhalación e ingestión
11.2. Síntomas relacionados con las características físicas, químicas y toxicológicas	Efectos sistémicos: Falta de apetito, dolor de cabeza, somnolencia, vértigo. A concentraciones altas: Salivación, náuseas, vómitos, narcosis, parálisis respiratoria. Manipular con las precauciones de higiene industrial adecuadas y respetar las prácticas de seguridad
11.3. Efectos inmediatos y retardados así como efectos crónicos producidos por una exposición a corto y largo plazo.	Oral: Existe el riesgo de aspiración al vomitar. Aspiración puede causar edema pulmonar y neumonía, irritaciones de las mucosas en la boca, garganta, esófago y tracto estomago – intestinal Inhalación: Irritación de las mucosas
11.4. Medidas numéricas de toxicidad	
• **Toxicidad aguda**	DL50 rata, oral: 5.620 mg/kg (acetato de etilo) DL50 rata, oral: 1.650 mg/kg (THF) DL50 conejo >18.000 mg/kg (acetato de etilo) CL50 rata, inhalación: 53,9 mg/l; 4 h (IUCLID) (THF)
• **Corrosión/ irritación cutánea**	Conejo: no irrita la piel (acetato de etilo) Conejo: irritaciones (THF) Una exposición repetida y prolongada puede causar irritación de la piel y dermatitis debido a las propiedades desengrasantes del producto.
• **Lesiones oculares graves/ irritación ocular**	Provoca irritación ocular grave
• **Sensibilización respiratoria o cutánea**	Prueba de Maximización (GPMT) conejillo de india.

• **Mutagenicidad en células germinales**	Resultado: negativo. Método: Directrices de ensayo 406 del OECD En caso de efecto prolongado del producto químico: Posible sensibilización en personas predispuestas. Genotoxicidad in vitro Prueba de Ames Salmonella typhimurium Resultado: negativo Método: OECD TG 471 Mutagenicidad (ensayo de células de mamífero): ensayo de aberración cromosómica. Resultado: negativo
• **Teratogenicidad**	Esta información no está disponible.
• **Carcinogenicidad**	Esta información no está disponible.
• **Toxicidad para la reproducción**	Esta información no está disponible.
• **Toxicidad sistémica específica de órganos diana – exposición única**	Órgano diana: sistema nervioso central. Puede provocar somnolencia o vértigo
• **Toxicidad sistémica específica de órganos diana – exposiciones repetidas**	Esta información no está disponible
• **Peligros por aspiración**	Esta información no está disponible
11.5. Efectos interactivos	Esta información no está disponible
11.6. Otra información	Esta información no está disponible.

SECCIÓN 12. Información ecotoxicológica

12.1. Toxicidad	<u>Acetato de etilo:</u> Toxicidad para los peces CL50 Pimephales promelas (Piscardo de cabeza gorda): 230 mg/l;96h (IUCLID) Toxicidad para las daftnias y otros invertebrados acuáticos CE50 Daphnia magna (Pulga de mar grande): 717 mg/l;48 h (IUCLID) Toxicidad para las algas IC50 Desmodemus subspicatus (alga verde): 3.300 mg/l;48 h (IUCLID) Toxicidad para las bacterias EC10 Pseudomonas putida: 2.900 mg/l; 16 h (IUCLID) <u>THF</u> Toxicidad para los peces CL50 Pimephales promelas (Piscardo de cabeza gorda): 2.160 mg/l; 96 h (en agua blanda) (IUCLID)

		Toxicidad para las dafnias y otros invertebrados acuáticos CE50 Daphnia magna (Pulga de mar grande): 382 mg/l; 24 h (IUCLID) Toxicidad para las algas IC5 Scenedesmus quadricauda (alga verde): 3.700 mg/l; 8 d (concentración tóxica límite) (IUCLID) Toxicidad para las bacterias EC5 Pseudomonas putida: 580 mg/l; 16 h (concentración tóxica límite) (IUCLID)
12.2.	**Persistencia y degradabilidad**	Acetato de etilo Biodegradabilidad 100%; 28 d OECD TG 301D Fácilmente biodegradable Demanda teórica de oxígeno (DTO) 1.820 mg/g (literatura) THF Biodegradabilidad 39 %; 28 d OECD TG 301D No es fácilmente biodegradable.
12.3.	**Potencial de bioacumulación**	Coeficiente de reparto n-octanol/agua Log Pow: 0,73 (experimentalmente) (literatura) No es de esperar una bioacumulación.
12.4.	**Movilidad en el suelo**	No hay información disponible
12.5.	**Otros efectos adversos**	La descarga en el ambiente debe ser evitada

SECCIÓN 13. Información relativa a la eliminación de productos

13.1. Métodos de eliminación

Producto

- Su eliminación se encuentra regulada por leyes y disposiciones locales.
- Le rogamos contacte con la entidad adecuada en cada caso (Ministerio del Medio Ambiente, Ministerio de Salud, Empresa de acueducto y alcantarillado ò bien empresas especializadas en la eliminación de residuos debidamente avaladas por las entidades gubernamentales que las regulan), para recibir la información en cada caso particular.

Envase:

Su eliminación debe realizarse de acuerdo con las disposiciones oficiales. Para los embalajes contaminados deben adoptarse las mismas medidas que para el producto contaminante.

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

14.1.	**Número UN**	1173

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	ACETATO DE ETILO
14.3. Clase(s) relativas al transporte	3
14.4. Grupo de embalaje/ envasado	II
14.5. Riesgos ambientales	-
14.6. Precauciones especiales para el usuario	No transportar con alimentos y empaques de alimentos

SECCIÓN 15. Información sobre la reglamentación

15.1. Disposiciones específicas sobre seguridad, salud y medio ambiente para el producto de que se trate

1. Ley 769/2002. Código Nacional de Tránsito Terrestre. Artículo 32: La carga de un vehículo debe estar debidamente empacada, rotulada, embalada y cubierta conforme a la normatividad técnica nacional.
2. Decreto 1079 del 2015, Por el cual se reglamenta el manejo y transporte terrestre automotor de mercancías peligrosas por carretera.
3. Ministerio de Transporte. Resolución número 3800 del 11 de diciembre de 1998. Por el cual se adopta el diseño y se establecen los mecanismos de distribución del formato único del manifiesto de carga.
4. Decreto 1076 del 2015 Decreto único del sector ambiental y desarrollo sostenible
5. Decreto 1072 de 2015 Decreto único del sector laboral.
6. Decreto 1496 de 2018: Adopción Sistema Globalmente Armonizado
7. Resolución 0773 de 2021 por el cual se definen las acciones que deben desarrollar los empleadores para la aplicación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA) de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos en los lugares de trabajo y se dictan otras disposiciones en materia de seguridad química.

SECCIÓN 16. Otras informaciones

MEXICHEM COLOMBIA S.A.S, proporciona la información contenida aquí de buena fe, pero ni la empresa ni sus representantes se hacen responsables por su exactitud o su minuciosidad tampoco se hacen responsables por el mal uso o interpretación dada a la información aquí contenida. Este documento está destinado sólo a ser una guía para el manejo del material con la precaución apropiada, por una persona adecuadamente capacitada en el uso de este producto. Las personas que reciban la información deben ejercer su juicio independiente para determinar la conveniencia del uso de este producto para un propósito específico.

Clasificación NFPA704

Salud	1	Inflamabilidad	3	Inestabilidad	0	Peligros especiales

Información suministrada por:

- Sigma-Aldrich
- Merck
- OECD – www.echemportal.org The Global Portal to Information on Chemical Substances

SECCIÓN 1. Identificación del producto

1.1. Identificador SGA del producto	**SOLDAMAX PAVCO LOW VOC**
1.2. Otros medios de identificación	Soldadura de PVC / CPVC
1.3. Uso recomendado del producto químico y restricciones	Solución de resina de PVC o CPVC, especialmente formulado para realizar las uniones entre tuberías y accesorios de Policloruro de Vinilo, debe fluir libremente y no contener partículas no disueltas o cualquier materia extraña, que afecte la resistencia final de la unión, o la resistencia química del cemento, no debe mostrar gelificación o separación
1.4. Datos sobre el proveedor	**Mexichem Colombia S.A.S (Pavco Wavin)** **Dirección:** Autopista sur # 71 – 75. Bogotá D.C. (Colombia) **Teléfono**:+(57-1) 782 5000 **Telefax**:+(57-1) 7825020
1.5. Número de teléfono para emergencias	**CISPROQUIM:** 018000916012/2886012 **CISTEMA:** 018000511414 **BRENNTAG**: +(57-1) 2940420



SECCIÓN 2. Identificación del peligro o peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o mezcla

Físicos
Líquido inflamable Cat 2
Salud Humana
Toxicidad aguda por ingestión Cat 4
Toxicidad aguda por inhalación Cat 5
Corrosión/ irritación cutáneas Cat 2
Lesiones oculares graves/irritación ocular Cat 2B
Carcinogenicidad Cat 2
Toxicidad específica de órganos diana (exposición única) Cat 1 (sistema nervioso central)
Toxicidad específica de órganos diana (exposición única) Cat 2 (riñón)
Toxicidad específica de órganos diana (exposición única) ; irritación de las vías respiratorias Cat 3



Toxicidad específica de órganos diana (exposiciones repetidas) cat 1
Peligro por aspiración Cat 2
Peligro Ambiental
-

2.2. Elementos de las etiquetas del SGA, incluidos los consejos de prudencia

- **Palabra de Advertencia** — **PELIGRO**
- **Indicación de Peligro**

H225 Líquidos y vapores muy inflamables
H302 Nocivo en caso de ingestión
H333 Puede ser nocivo si se inhala
H315 Provoca irritación cutánea
H320 Provoca irritación ocular
H370 Provoca daños en los órganos (sistema nervioso central)
H371 Toxicidad específica de órganos diana (exposición única - riñón)
H335 Puede irritar las vías respiratorias
H372 Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas
H305 Puede ser nocivo en caso de ingestión y de penetración en las vías respiratorias
H351 Susceptible de provocar cáncer

- **Consejos de Prudencia**

P101 Si se necesita consultar a un médico, tener a mano el recipiente o la etiqueta del producto
P102 Mantener fuera del alcance de los niños
P103 Leer la etiqueta antes del uso
P210 Mantener alejado del calor, superficies calientes, chispas, llamas al descubierto y otras fuentes de ignición. No fumar.
P233 Mantener el recipiente herméticamente cerrado.
P240 Toma de tierra y enlace equipotencial del recipiente y del equipo receptor
P241 Utilizar material (Eléctrico/ de ventilación/iluminación) antideflagrante.
P261 Evitar respirar polvos / humos/ gases/ nieblas/ aerosoles
P264 Lavarse las manos cuidadosamente después de la manipulación.
P270 No comer, beber o fumar mientras se manipula este producto.
P271 Utilizar sólo al aire libre o en un lugar bien ventilado
P280 Usar equipo de protección para los ojos/ la cara
P308+P313 EN CASO DE exposición demostrada o supuesta: consultar a un médico.
P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración
P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.
P337+P313 Si la irritación persiste, consultar a un médico.
P301+P312 EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA / médico si la persona se encuentra mal.
P330 Enjuagarse la boca
P331 NO provocar el vómito.
P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL(o el pelo): Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua (o ducharse)

P370+P378 En caso de incendio: utilizar químico seco, espuma, CO2 para la extinción.
P403+P235 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener fresco.
P405 Guardar bajo llave
P501 Eliminar el contenido/ recipiente con un gestor autorizado.

2.3. Otros peligros que no conducen a una clasificación

Clasificación y Etiquetado de la sustancia/ mezcla de acuerdo con el Decreto 1496 del 2018, por el cual se adopta el Sistema de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos - sexta versión (2015)

SECCIÓN 3. Composición/ información sobre los componentes

Nombre producto	CAS	Composición
Acetona	67-64-1	20% a 40%
THF _ Tetrahidrofurano	109-99-9	60% a 80%

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios necesarios

- **Inhalación**

Remover la persona expuesta hacia el aire libre y si es necesario aplicar inmediatamente respiración artificial. Llamar inmediatamente al médico

- **Contacto con la piel**

Rápidamente quitar la ropa contaminada. Enjuagar con agua durante mínimo 15 minutos, Lavar la zona de contacto con abundante agua y jabón.

- **Contacto con los ojos**

No permitir que la víctima cierre o se restriegue los ojos, levantar suavemente los parpados y enjuagar con abundante cantidad de agua. Consultar inmediatamente al médico.

- **Ingestión**

Nunca hacer ingerir algo a una persona inconsciente o con convulsiones, si se ingirió y la persona esta consiente hacer ingerir uno o dos vasos de agua o leche, no inducir al vomito. Brindar atención médica.

4.2. Síntomas/ efectos más importantes, agudos o retardados

Efectos irritantes, parálisis respiratoria, somnolencia, narcosis, náusea, vómitos, dolor de cabeza, sueño, salivación, vértigo. La exposición repetida puede provocar sequedad o formación de grietas en la piel

4.3. Indicación de la necesidad de recibir atención médica inmediata y, en su caso, de tratamiento

Tras ingestión de grandes cantidades: lavado de estómago.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción apropiados	Usar agentes químicos secos, espuma de alcohol, anhídrido carbónico y niebla de agua. No usar chorro de agua ya que el mismo puede dispersar y extender el incendio. El uso de agua no es efectivo ya que no enfría el producto por debajo del punto de inflamación. Para incendios chicos usar agentes químicos secos y anhídrido carbónico, para incendios grandes usar espuma De alcohol y niebla de agua
5.2. Peligros específicos del producto químico	Tiene riesgo alto de incendio y moderado riesgo de explosión, los vapores forman mezclas explosivas o inflamables con aire a Temperatura ambiente. Los vapores son más pesados que el aire y pueden movilizarse hacia la fuente de ignición y luego retroceder. Mantenerse alejado de las zonas bajas. Controlar el líquido proveniente de la lucha contra el fuego, impidiendo que Vaya a desagües o cursos de agua.
5.3. Medidas especiales que deben tomar los equipos de lucha contra incendios.	Si es necesario, usar equipo de respiración autónomo para la lucha contra el fuego.

SECCIÓN 6. Medidas que deben tomarse en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo protector y procedimientos de emergencia	Usar protección respiratoria, guantes. Evitar contacto directo con la piel. Eliminar toda fuente de ignición, ventilar el área con la máxima protección contra explosión
6.2. Precauciones relativas al medio ambiente	Impedir nuevos escapes o derrames si puede hacerse sin riesgos. No dejar que el producto entre en el sistema de alcantarillado. La descarga al ambiente debe ser evitada.
6.3. Métodos y materiales para la contención y limpieza de vertidos	Absorber pequeños derrames con papel o vermiculita. Contener los derrames grandes y si es posible absorberlos con arena o vermiculita. Colocar el residuo en recipientes cerrados empleando para ello herramientas a prueba de chispas. Impedir que el derrame llegue a drenajes y fuentes de agua. El residuo puede ser incinerado de acuerdo con la reglamentación local

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones que se deben tomar para garantizar una manipulación segura.

No fumar en el área cuando se está manipulando el producto.
Agítese antes de usar. Use el cemento solvente PVC ó CPVC después de haber utilizado el acondicionador para PVC. Únicamente haga la unión cuando el tubo y el accesorio estén secos. No permita que el agua entre en contacto con la soldadura. En ningún momento use solventes para bajar la viscosidad de la soldadura. Mantenga el recipiente bien tapado para evitar evaporaciones. Uso de elementos de protección personal adecuados.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas cualesquiera incompatibilidades.

Inflamable, combustible. En las áreas de almacenamiento y manejo del producto, NO fumar ni utilizar ningún tipo de aparato de telecomunicación que puede generar alguna chispa ó ignición. Proteja los recipientes de todo daño físico. Almacenar siempre en un lugar fresco, seco y ventilado lejos de áreas con peligro de incendio. Almacenar en lugares donde las instalaciones eléctricas (iluminación) sean a prueba de explosión. Manténgase lejos de oxidantes, calor y llamas. Guárdese en el recipiente original bien sellado y marcado. Proveer el recipiente de toma de tierra y trasladar el equipo para eliminar las chispas electroestáticas. El contacto prolongado con el aire puede ocasionar formación de peróxidos explosivos. Evitar el almacenaje por periodos prolongados. Para su movilización dentro y fuera de bodega evite utilizar montacargas de combustión. Usar este producto en un lugar ventilado. Manténgase fuera del alcance de los niños. No inhalar sus vapores. En caso de ingestión, contacto con la piel o mucosas, tome abundante agua o lave y consulte al médico. No incinere. No vierta residuos en cuerpos de agua ni en alcantarillados. Para la disposición adecuada de los residuos, consulte nuestro manual de productos de construcción

SECCIÓN 8. Controles de exposición / protección personal

8.1. Parámetros de control	TWA 200 ppm (MEK) TWA 50 ppm (THF) STEL 100 ppm (THF)
8.2. Controles técnicos apropiados	Medidas técnicas y observación de métodos adecuados de trabajo tienen prioridad ante el uso de equipos de protección personal
8.3. Medidas de protección individual, como equipo de protección personal (EPP)	
• **Protección respiratoria**	Necesaria en presencia de vapores/ aerosoles. Tipo de filtro recomendado : Vapores orgánicos
• **Protección de las manos**	Guantes de seguridad Material del guante: goma butílica Espesor del guante: 0,7 mm Tiempo de penetración: >120 min
• **Protección de los ojos/ cara**	Gafas de seguridad
• **Protección del cuerpo y la piel**	Vestimenta protectora antiestática retardante de la flama.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas y características de seguridad

• **Estado físico**	Líquido
• **Color**	claro
• **Olor**	Olor característico
• **Punto de fusión/punto de congelación**	-108,5°C

• **Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición**	65°C – 66°C a 1-013 hPa
• **Inflamabilidad**	Información no disponible
• **Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad**	1,5 % (v) – 12,4% (v)
• **Punto de inflamación**	-21,5°C
• **Temperatura de ignición espontánea**	215 °C
• **Temperatura de descomposición**	No hay información disponible
• **pH**	No hay información disponible
• **Viscosidad dinámica**	0,48 mPa.s a 20°C
• **Solubilidad**	En agua 85,3 g/l a 20°C
• **Coeficiente de reparto n-octanol/agua (valor logarítmico)**	Log Pow: 0,45 (25°C)
• **Presión de vapor**	97 hPa a 20°C
• **Densidad relativa (Agua =1)**	0,89 a 20°C
• **Densidad del vapor relativa (Aire = 1)**	2,5
• **Características de las partículas**	Información no disponible

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad	Los vapores pueden formar una mezcla explosiva con el aire. Formación posible de peróxidos
10.2. Estabilidad química	Sensibilidad a la luz Sensible al aire.
10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas	Con las siguientes sustancias existe peligro de explosión y/o de formación de gases tóxicos: hidróxidos alcalinos, hidruros, Oxidantes, Bromo, Oxígeno
10.4. Condiciones que deben evitarse	Calentamiento
10.5. Materiales incompatibles	goma, plásticos diversos, Estaño
10.6. Productos de descomposición peligrosos	Peróxidos. Por descomposición térmica – óxidos de carbono

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1. Información sobre la posibles vías de exposición	Piel, inhalación e ingestión
11.2. Síntomas relacionados con las características físicas, químicas y toxicológicas	Tras absorción de grandes cantidades: efectos sobre el sistema nervioso central, Vértigo, borrachera, descenso de la tensión sanguínea, narcosis Conduce a trastornos funcionales en: vías respiratorias, Cardiaco

Para cetonas en general: tras inhalación de vapores/aerosoles, irritaciones de las mucosas, tos y dificultades respiratorias. Tras absorción de grandes cantidades: depresiones del sistema nervioso central (narcosis). Tras contacto repetido con la piel, efectos desengrasantes con posibles infecciones secundarias. No pueden excluirse efectos tóxicos sobre los riñones y el hígado a dosis elevadas. Por inhalación de gotitas existe riesgo de edema respiratorio.
Manipular con las precauciones de higiene industrial adecuadas, y respetar las prácticas de seguridad.
Oral: Existe el riesgo de aspiración al vomitar. Aspiración puede causar edema pulmonar y neumonía, irritaciones de las mucosas en la boca, garganta, esófago y tracto estomago – intestinal
Inhalación: Irritación de las mucosas

11.3. Efectos inmediatos y retardados así como efectos crónicos producidos por una exposición a corto y largo plazo.

11.4. Medidas numéricas de toxicidad

DL50 rata, oral: 1.650 mg/kg (THF)
CL50 rata, inhalación: 53,9 mg/l; 4 h (IUCLID) (THF)

- **Toxicidad aguda**

Toxicidad oral aguda
DL50 Rata: 3.400 mg/kg (MEK)
Directrices de ensayo 401 del OECD
Síntomas: Náusea, Vómitos, Existe riesgo de aspiración al vomitar., Aspiración puede causar edema pulmonar y neumonia.
Toxicidad aguda por inhalación
Síntomas: Consecuencias posibles:, irritación de las mucosas
Toxicidad cutánea aguda
DL50 Conejo: > 8.000 mg/kg (MEK)

- **Corrosión/ irritación cutánea**

conejo
Resultado: Irritaciones
(IUCLID) (Reglamento (CE) No 1272/2008, Anexo VI)
Una exposición repetida o prolongada puede causar irritación de la piel y dermatitis debido a las propiedades desengrasantes del producto.

- **Lesiones oculares graves/ irritación ocular**

conejo
Resultado: Irritación ocular
(IUCLID)
Provoca irritación ocular grave.

- **Sensibilización respiratoria o cutánea**

Test de sensibilización: conejillo de indias
Resultado: negativo
(IUCLID)
Experiencia humana

	Resultado: negativo (IUCLID) Prueba de Ames
• **Mutagenicidad en células germinales**	Resultado: negativo (IUCLID)
• **Teratogenicidad**	Esta información no está disponible.
• **Carcinogenicidad**	Esta información no está disponible.
• **Toxicidad para la reproducción**	Esta información no está disponible.
• **Toxicidad sistémica específica de órganos diana – exposición única**	Órgano diana: sistema nervioso central. Puede provocar somnolencia o vértigo
• **Toxicidad sistémica específica de órganos diana – exposiciones repetidas**	Esta información no está disponible
• **Peligros por aspiración**	Esta información no está disponible
11.5. Efectos interactivos	Esta información no está disponible
11.6. Otra información	A dosis elevadas: sueño, narcosis Manipular con las precauciones de higiene industrial adecuadas, y respetar las prácticas de seguridad

SECCIÓN 12. Información ecotoxicológica

12.1. Toxicidad

THF
Toxicidad para los peces
CL50 Pimephales promelas (Piscardo de cabeza gorda): 2.160 mg/l; 96 h (en agua blanda) (IUCLID)
Toxicidad para las dafnias y otros invertebrados acuáticos
CE50 Daphnia magna (Pulga de mar grande): 382 mg/l; 24 h (IUCLID)
Toxicidad para las algas
IC5 Scenedesmus quadricauda (alga verde): 3.700 mg/l; 8 d (concentración tóxica límite) (IUCLID)
Toxicidad para las bacterias
EC5 Pseudomonas putida: 580 mg/l; 16 h (concentración tóxica límite) (IUCLID)

MEK
Toxicidad para los peces
CL50 Pimephales promelas (Piscardo de cabeza gorda): 3.220 mg/l; 96 h (IUCLID)
Toxicidad para las dafnias y otros invertebrados acuáticos
CE50 Daphnia magna (Pulga de mar grande): 5.091 mg/l; 48 h (IUCLID)

		Toxicidad para las algas IC5 Scenedesmus quadricauda (alga verde): >= 4.300 mg/l; 7 d (IUCLID) Toxicidad para las bacterias EC5 Pseudomonas putida: 1.150 mg/l; 16 h (IUCLID)
12.2.	**Persistencia y degradabilidad**	THF Biodegradabilidad 39 %; 28 d OECD TG 301D No es fácilmente biodegradable. MEK Fácilmente biodegradable. Demanda teórica de oxígeno (DTO) 2.440 mg/g Ratio BOD/ThBOD DBO5 76 % (IUCLID) Ratio COD/ThBOD 95 %
12.3.	**Potencial de bioacumulación**	THF Coeficiente de reparto n-octanol/agua log Pow: 0,45 (25 °C) Directrices de ensayo 107 del OECD No es de esperar una bioacumulación. MEK Coeficiente de reparto n-octanol/agua log Pow: 0,29 (experimentalmente) (Literatura) No es de esperar una bioacumulación
12.4.	**Movilidad en el suelo**	No hay información disponible
12.5.	**Otros efectos adversos**	La descarga en el ambiente debe ser evitada

SECCIÓN 13. Información relativa a la eliminación de productos

13.1. Métodos de eliminación

Producto

- Su eliminación se encuentra regulada por leyes y disposiciones locales.
- Le rogamos contacte con la entidad adecuada en cada caso (Ministerio del Medio Ambiente, Ministerio de Salud, Empresa de acueducto y alcantarillado ò bien empresas especializadas en la eliminación de residuos debidamente avaladas por las entidades gubernamentales que las regulan), para recibir la información en cada caso particular.

Envase:

Su eliminación debe realizarse de acuerdo con las disposiciones oficiales. Para los embalajes contaminados deben adoptarse las mismas medidas que para el producto contaminante.

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

14.1. Número UN	2056
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	TETRAHIDROFURANO
14.3. Clase(s) relativas al transporte	3
14.4. Grupo de embalaje/ envasado	II
14.5. Riesgos ambientales	-
14.6. Precauciones especiales para el usuario	No transportar con alimentos y empaques de alimentos

SECCIÓN 15. Información sobre la reglamentación

15.1. Disposiciones específicas sobre seguridad, salud y medio ambiente para el producto de que se trate

1. Ley 769/2002. Código Nacional de Tránsito Terrestre. Artículo 32: La carga de un vehículo debe estar debidamente empacada, rotulada, embalada y cubierta conforme a la normatividad técnica nacional.
2. Decreto 1079 del 2015, Por el cual se reglamenta el manejo y transporte terrestre automotor de mercancías peligrosas por carretera.
3. Ministerio de Transporte. Resolución número 3800 del 11 de diciembre de 1998. Por el cual se adopta el diseño y se establecen los mecanismos de distribución del formato único del manifiesto de carga.
4. Decreto 1076 del 2015 Decreto único del sector ambiental y desarrollo sostenible
5. Decreto 1072 de 2015 Decreto único del sector laboral.
6. Decreto 1496 del 2018 por el cual se adopta el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos.
7. Resolución 0773 de 2021 por el cual se definen las acciones que deben desarrollar los empleadores para la aplicación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA) de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos en los lugares de trabajo y se dictan otras disposiciones en materia de seguridad química.

SECCIÓN 16. Otras informaciones

MEXICHEM COLOMBIA S.A.S, proporciona la información contenida aquí de buena fe, pero ni la empresa ni sus representantes se hacen responsables por su exactitud o su minuciosidad tampoco se hacen responsables por el mal uso o interpretación dada a la información aquí contenida. Este documento está destinado sólo a ser una guía para el manejo del material con la precaución apropiada, por una persona adecuadamente capacitada en el uso de este producto. Las personas que reciban la información deben ejercer su juicio independiente para determinar la conveniencia del uso de este producto para un propósito específico.

Clasificación NFPA704

Salud	2	Inflamabilidad	3	Inestabilidad	1	Peligros especiales

Información suministrada por:

- Sigma-Aldrich
- Merck
- OECD – www.echemportal.org The Global Portal to Information on Chemical Substances

FICHA TÉCNICA / VERSIÓN 8.

CEMENTO GRIS USO GENERAL



IMAGINA TODO LO QUE
PODEMOS CONSTRUIR JUNTOS

ARGOS

CEMENTO GRIS USO GENERAL

Es un cemento que se puede usar para la fabricación de morteros, lechadas y concretos utilizados para la construcción en general.

Las especificaciones del Cemento Gris Uso General cumplen con los valores de la Norma Técnica Colombiana NTC 121 (Tipo UG).

USOS:

- Morteros para pisos, nivelaciones, lechadas y emboquillados.
- Reparaciones, remodelaciones, pequeñas obras y diversas aplicaciones domésticas.
- Producción de elementos prefabricados de pequeño y mediano formato.
- Morteros para mampostería, pega de cerámicos, enchapes, acabados, recubrimientos interiores y para fachadas.
- Todo tipo de elementos de concreto que no requieran características especiales.

BENEFICIOS:

VENTAJAS CONSTRUCTIVAS

- Es un producto versatil, con muchas posibilidades de aplicación.

VENTAJAS EN SOSTENIBILIDAD

- Aporte certificación LEED®: este producto puede contribuir a la obtención del crédito Materiales y Recursos: Transparencia y Optimización de los Productos de Construcción-Fuentes de Materias Primas, aplicando a la opción 1: Argos realiza anualmente su reporte de sostenibilidad corporativo “Reporte Integrado” basado en el Global Reporting Initiative (GRI) en donde publica el detalle de su desempeño y los planes con relación a cada uno de los aspectos más relevantes para la sostenibilidad del negocio y para sus grupos de interés. Lo puedes ver en nuestra página web https://ir.argos.co/ en la sección de Información Financiera – Resultados Financieros – Reportes. En ese mismo reporte, Argos informa la comunicación del progreso que ha realizado frente al compromiso con el U.N. Global Compact.

PRESENTACIÓN:

- Sacos de: 1 kg – 5kg - 25 kg - 50 kg.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

PARÁMETROS FÍSICOS		NORMA DE ENSAYO	NTC 121 TIPO UG
Finura	Blaine, min. (cm^2/gr)	NTC 33	A
	Retenido Tamiz 45 µm (%)	NTC 294	A
Cambio de longitud por autoclave, expansión, máx. (%)		NTC 107	0.80
Tiempo de fraguado, Ensayo de Vicat[B]	No menos de, minutos	NTC 118	45
	No mas de, minutos	NTC 118	420
Contenido de Aire en Volumen de mortero, máx. (%)		NTC 224	12
Expansión de barras de mortero a 14 días, máx.		NTC 4927	0.020
RESISTENCIA MÍNIMA A LA COMPRESIÓN (MPa)			
3 días		NTC 220	8.0
7 días		NTC 220	15.0
28 días		NTC 220	24.0

A: Los resultados de estos ensayos deben ser informados en todos los reportes que sean solicitados.
B: El tiempo de fraguado se refiere al tiempo de fraguado inicial en la NTC 118.

RECOMENDACIONES:

- En la elaboración de concretos se recomienda la revisión y aplicación de la NTC 3318 y Norma Sismo Resistente Colombiana vigente; requisitos de producción, calidad y durabilidad.
- Almacene el cemento en un lugar seco, cubierto y alejado de zonas húmedas.
- Conserve el cemento sobre estibas y no sobre el suelo.
- Una vez abierto el saco se debe consumir de manera inmediata.

ESTAMOS PARA AYUDAR

En ARGOS estamos comprometidos a ayudarte a construir grandes obras y sacar el mejor provecho de nuestros productos. Si tienes preguntas o reclamos sobre este producto comunícate con nuestros canales de atención:

DESDE TELÉFONO FIJO: **018000527467**

DESDE CELULAR: **#250**

Asesoría técnica:
ASESORVIRTUAL@ARGOS.COM.CO

Para aprender sobre la tecnología y aplicaciones de este producto, ingresa a:
WWW.360GRADOSENCONCRETO.COM

Para mayor información acerca de nuestros productos y servicios, consulta nuestra página web: **COLOMBIA.ARGOS.CO**



ARGOS

Empresa de cemento del GRUPO ARGOS

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA



2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA es una boquilla cementicia con desempeño mejorado en abrasión, clasificada como CG2A según la norma NTC 6050-3. Está diseñada a partir de la mezcla en polvo de cemento, agregados finos, aditivos poliméricos (látex) y pigmentos, los cuales se homogenizan fácilmente con agua. Además, presenta una nueva tecnología que evita la formación de hongos y algas creando espacios más higiénicos.

Usos
CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA está diseñada para emboquillar las juntas de 1-5 mm en revestimientos de alta y baja absorción como cerámica, revestimientos porcelánicos, piedras naturales (pizarra, granito, mármol) y revestimientos vitrificados (Cristanac) en zonas interiores y exteriores, además de fachadas, balcones, terrazas y piscinas.

3. VENTAJAS

- CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA viene lista para usar y no requiere mezclas con otros materiales.
- Inhibe la formación de hongos y algas.
- Disminuye la aparición de eflorescencias (aparecen como una mancha blancuzca) en las boquillas de color oscuro.
- Permite emboquillar juntas de 1-5mm con una textura suave y sin fisuras.
- Está clasificada como CG2A según la norma NTC 6050-3 y por lo tanto presenta un desempeño mejorado en abrasión, es decir, que su desgaste es menor en el tiempo en comparación con las boquillas normales (CG1).
- Ideal para emboquillar todo tipo de revestimiento: cerámica, revestimientos porcelánicos, piedras naturales (pizarra, mármol, granito) y revestimientos vitrificados (tipo Cristanac), en zonas interiores y exteriores, paredes y pisos, en fachadas exteriores[1], balcones, terrazas y zonas con estanqueidad[2] (piscinas, fuentes de agua, etc).
- Ofrece una amplia gama de colores.
- Solo basta agregar la cantidad de agua recomendada (3 partes de Concolor® Junta Estrecha por 1 parte de agua).
- Su consistencia cremosa permite excelente trabajabilidad y facilidad de aplicación.
- Permite preparar la cantidad total de la bolsa (5 kg o 2 Kg sin que se fragüe tempranamente en el balde (aprox. 40 min).
- Respaldo y garantía de la marca Corona. Encuentra los detalles en https://corona.co/garantias

4. PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA se presenta en cajas de 2kg y 5kg en colores variados.

Se debe almacenar bajo techo en un lugar fresco, seco y ventilado, separado del piso y de las paredes. Se sugiere no arrumar más de 5 cajas o bandejas contenedoras (cada bandeja contiene 6 cajas de 5 kg o 12 cajas de 2 kg).

El producto vencerá 12 meses después de su fabricación, conservado en ambientes secos y en su empaque original.

5. PROPIEDADES

Tabla de rendimiento en kg/m^2

A continuación se presenta el rendimiento de la boquilla CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA (en kg/m^2) según el ancho de la junta (en mm) y el formato del revestimiento (en cm).

	ANCHO DE JUNTA			
FORMATO (cm)	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm
10x10x0,9	0,65	0,97	1,30	1,62
20x20x0,9	0,32	0,49	0,65	0,81
30x30x0,9	0,22	0,32	0,43	0,54
30x60x0,9	0,16	0,24	0,32	0,41
40x40x0,9	0,16	0,24	0,32	0,41

El consumo real del producto depende del estado de la superficie sobre la cual se aplique. Ver en la sección 7 las recomendaciones de ancho de juntas mínimos en relación con el tamaño del revestimiento.

[1] Para instalación de fachadas se recomienda hidrofugar la junta con Superfachada Paraguas®.

[2] Para instalación en zonas húmedas (terrazas, piscinas, fuentes, etc) se recomienda el Concolor de color blanco o súper blanco.

Materiales & Pinturas Corona
Carrera 48 Nº 72 Sur 01 Sabaneta (Ant.) – Colombia
PBX: 305 82 00 Fax: 301 37 12 AA. 4899 Medellín
www.corona.com.co

Características en estado seco

Densidad suelta en polvo	1.0 ±0.1 g/cm$^{3.}$
Color(es)	Variados.

Características en estado fresco (CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA + más agua)

Consistencia	Cremosa.
pH	Aprox. 11.
Densidad	1.8 ± 0.1 g/cm$^{3.}$
Relación de agua en la mezcla	3 partes de CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA por 1 parte de agua (medidas en volumen).
Duración de la mezcla en balde	40 minutos.
Tiempo de espera para acabado	30 minutos a partir de que la junta se observe opaca.
Tráfico peatonal ligero	24 horas.
Puesta en servicio	>10 días.

Prestaciones finales

Determinadas según los procedimientos de las normas NTC 6050-3 y NTC 6050-4.

Característica	Valor
Resistencia a la flexión (MPa)	≥2.5
Resistencia a la compresión (MPa)	≥15
Absorción de agua a 30 min (g)	≤5
Absorción de agua a 240 min (g)	≤10
Retracción (%)	≤0.3
Resistencia a la abrasión (mm^3)	≤1000

El desempeño en obra dependerá de los métodos de instalación y las condiciones del sitio.

6. INSTRUCCIONES DE USO Y LIMPIEZA

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

- Antes de emboquillar las juntas se debe asegurar que estén secas y limpias, sin polvo, grasas, pintura, exceso de adhesivo, lechada de cemento o cualquier otro tipo de impureza. Asegurar que las juntas estén vacías en al menos 2/3 partes del espesor del revestimiento.
- Remueva el polvo, exceso de adhesivo o cualquier otro contaminante que pueda causar cambio de color o tono en la junta.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

- Homogenice el polvo que se encuentra dentro de la bolsa de CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA antes de utilizarla.
- En un recipiente limpio verter 1 parte de agua limpia por 3 partes de CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA (medidas en volumen).
- Mezcle a baja velocidad con una mezcladora (300 rpm aproximadamente) durante 1 minuto.
- Deje reposar la mezcla mínimo 5 minutos.
- Vuelva a mezclar nuevamente el producto durante 1 minuto, sin agregar agua.
- A temperaturas mayores a 35°C puede ocurrir una rápida evaporación de agua adicionada a la mezcla, ocasionando un secado rápido. Si el producto se pone rígido antes de usarlo totalmente (40 minutos aproximadamente) mezcle nuevamente, sin agregar agua, para continuar utilizándolo.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

- Aplique la mezcla de CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA con una espátula de caucho, en forma diagonal a la dirección de las juntas, presionando para que la mezcla pueda entrar en estas, cuidando que el producto quede compacto y libre de vacíos, hendiduras o fisuras.

LIMPIEZA DEL PRODUCTO

- Para la limpieza inicial después de la instalación, permita que el material adquiera suficiente dureza superficial para evitar dañarlo, usualmente entre 20-30 minutos dependiendo de la temperatura y humedad relativa del sitio de instalación. Debe comprobarse al tacto que el material no se adhiera al dedo.
- Remueva el exceso del producto en la superficie del revestimiento con una esponja de espuma rígida ligeramente húmeda. Esta limpieza debe realizarse de la misma forma en que se realizó la aplicación, es decir limpiando en forma diagonal a la dirección de la junta.
- Tenga presente enjuagar la esponja periódicamente con agua limpia. Evite poner en contacto la boquilla con agua en exceso, esto causa cambios en el color y aparición de eflorescencias.
- Realice la segunda limpieza después de aproximadamente 2 horas con un paño limpio y seco. Limpie la superficie del revestimiento en forma diagonal al sentido de la junta. Tenga cuidado con el polvo que pueda estar sobre el revestimiento pues podría impregnar la junta ocasionado contaminaciones y cambios de tono.

7. PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- Las condiciones de obra (como limpieza de la junta, tipo de herramientas, limpieza de agua, exposición a los rayos del sol, humedad, exposición prolongada al agua y el paso del tiempo, entre otros) el tipo de revestimiento y su grado de absorción pueden afectar el tono final del producto y puede variar la uniformidad del color en toda la junta instalada., por lo tanto, realice una prueba preliminar de 10 m^2 para controlar que el color en la junta sea el esperado. Deje fraguar por lo menos 24 horas y haga una revisión de lo instalado. Si observa cambios en la tonalidad o el color no es el esperado, suspenda inmediatamente la instalación y comuníquese a la línea de servicio al cliente 018000512030. Si no realiza la prueba y/o si realizada la prueba continúa instalando, no se aceptará ningún tipo de reclamación sobre la instalación para ser evaluada.

Superficies, Materiales & Pinturas Corona
Carrera 48 Nº 72 Sur 01 Sabaneta (Ant.) – Colombia
PBX: 305 82 00 Fax: 301 37 12 AA. 4899 Medellín
www.corona.com.co

- La etiqueta que indica el color en el empaque del producto es solo una guía. El tono del color puede presentar variaciones una vez aplicado el producto.
- CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA debe ser aplicado al menos 24 horas después de la instalación del revestimiento, asegurándose que el adhesivo esté seco y que los revestimientos estén bien fijados. Si la temperatura ambiente es menor de 10°C se debe esperar 72 horas antes de instalar.
- CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA debe ser mezclado en los tiempos recomendados en esta ficha técnica. De otra forma pueden ocurrir cambios de tonalidad o aparición de manchas.
- CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA está diseñado para juntas desde 1mm de espesor hasta 5 mm. Para un desempeño óptimo de la boquilla, se recomienda que las juntas sean mínimo de 2mm para revestimientos menores de 30cm, y mayores de 3mm para revestimientos de más de 30cm.
- No realizar juntas a tope, pues ello impide una buena penetración del producto dentro de la junta, desfavoreciendo la adherencia y el funcionamiento de todo el sistema instalado.
- No mezcle el producto con cemento de ningún tipo, arena, blanco de zinc, dióxido de titanio, ni otros productos.
- El agua, los recipientes y las herramientas de trabajo deben estar limpias antes de entrar en contacto con CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA.
- No agregue más agua de la indicada en la preparación del producto ni durante su aplicación. Esto puede ocasionar contracciones excesivas, fisuración, aparición de eflorescencias y tonalidades de color diferente. Además puede producir hundimiento de la junta instada, afectando la estética del revestimiento.
- CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA es una formula a base de cemento portland susceptible a la formación de eflorescencias. Esta formación de carbonato de calcio que aparece sobre el producto puede ser también causado por la humedad residual contenida en el pegante o en el mortero, o por humedad ascendente las cuales no obedecen a defectos de calidad del Concolor.
- No realice la aplicación en superficies contaminadas con polvo, grasa, aceite y suciedad, ya que esto ocasiona perdida de adherencia, texturas rugosas y cambio de color.
- No realice la aplicación sobre boquilla ya existente, esto ocasiona desprendimientos y cambios de color.
- Mantenga el área donde se aplicó el producto libre de tráfico por lo menos 24 horas
- En piscinas asegure que el llenado no sea antes de 15 días y que el agua de la piscina en todo momento cumpla con pH neutro (7.2 a 7.6), cloro residual libre (1 a 3 mg/L) , dureza total (200 y 400 mg/L) y alcalinidad total (80 y 140 mg/L). Si las condiciones no se cumplen existirá una pérdida de la resistencia de la boquilla y un deterioro inminente de la junta. Además, se deben seguir las indicaciones de las sustancias que utiliza para el control de todos los parámetros, entre ellas la dilución y cantidad de producto por m^3 de agua, etc. Igualmente, asegúrese de cumplir con los otros parámetros establecidos en la Resolución Número 1618 De 7 Mayo de 2010 emitida por el Ministerio de Protección Social.
- CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA contiene dentro de su formulación cemento portland. Por tanto, la prolongada exposición a sustancias acidas y/o altas concentraciones de cloro ponen en riesgo las resistencias mecánicas del producto, pueden alterar su color y se pueden formar eflorescencias
- La aplicación en temperaturas ambiente menores de 5°C puede ocasionar tiempos largos de secado del producto ocasionando hundimientos de la junta instalada.
- En temperaturas ambiente mayores a 35°C puede ocurrir una rápida evaporación de agua del producto, ocasionando un secado rápido del mismo.
- No emboquille las juntas de expansión/movimiento con CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA. El producto no permite el libre movimiento en las juntas.
- No debe utilizarse en áreas donde existan condiciones de acidez.
- Si la limpieza se realiza omitiendo las indicaciones de limpieza que se encuentran en esta ficha técnica (cuando al tacto con la junta hay adherencia del producto), las juntas pueden vaciarse parcialmente y tiene mayor probabilidad de presentar tonalidades diferentes en su color.
- En caso de aplicación en climas calurosos, secos o con alta ventilación o revestimientos muy absorbentes, humedecer las juntas con agua limpia antes de comenzar la aplicación.
- Use CONCOLOR® ANTIMANCHAS cuando requiera resistencia a químicos y no formación de eflorescencias en la superficie instalada.(ver ficha técnica del productowww.corona.co).
- Se recomienda hacer limpieza de las juntas después de 28 días de instalado el CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA, con cepillo de cerdas suaves y limpiadores recomendados para este uso.
- No utilizar ningún limpiador de pH acido en juntas de color oscuro (negras, azul, ladrillo. etc).

Superficies, Materiales & Pinturas Corona
Carrera 48 Nº 72 Sur 01 Sabaneta (Ant.) – Colombia
PBX: 305 82 00 Fax: 301 37 12 AA. 4899 Medellín
www.corona.com.co

8.EXCLUSIONES DE GARANTIA

Los siguientes eventos no están cubiertos por esta garantía y por lo tanto, los gastos y costos derivados de los mismos no serán asumidos por Corona, aunque sucedan durante el período de garantía:

1- La variación de color y las eflorescencias, debido a que son condiciones normales de los productos a base de cementos hidráulicos y por lo tanto no constituyen defectos de fabricación.
2- Problemas, defectos y daños derivados de la no atención de las instrucciones de instalación y uso las cuales se encuentran en el empaque y las fichas técnicas. Esto incluye, pero no se limita a:
    a. Problemas o mala instalación del producto.
    b. Mezcla del producto con cualquier elemento diferente al agua.
    c. Daños derivados de la incorrecta dosificación de agua de amasado.
    d. Omisión o uso incorrecto de llana de goma.
    e. Omisión de los tiempos establecidos en la ficha técnica para los procesos de limpieza requeridos.
    f. Omisión o incorrecto uso de las dimensiones de las juntas y de la limpieza de las mismas.
    g. Omisión de los tiempos establecidos en la ficha técnica para la transitabilidad y/o puesta en uso de la instalación.
3- Omisión de las condiciones establecidas en la ficha técnica para el uso en piscinas.
4- Problemas, defectos y daños causados por un mantenimiento inadecuado, o la limpieza del producto con elementos no recomendados como químicos, abrasivos, ácidos, disolventes o herramientas de aseo diferentes a las recomendadas en la ficha técnica.
5- Desgaste normal del producto por su uso o el paso del tiempo.
6- Eventos en los que el producto ha sido intervenido o reparado por cualquier persona o centro de servicio no autorizado por Corona.
7- Reclamos relativos a los defectos obvios o evidentes en la apariencia y color con posterioridad a la instalación.
8- Daños causados a otros bienes como consecuencia de la instalación del producto.
9- Problemas, defectos y daños causados por el contacto con elementos extraños tales como humedades permanentes por fugas de agua, elementos vibratorios, sismos o elementos que imposibiliten su correcto funcionamiento.
10- Daños que ocurran al producto durante su transporte o instalación que no sean imputables a Corona.
11- Problemas, defectos y daños derivados de la omisión de utilizar en las aplicaciones que forman parte de la instalación los productos que se indican en la ficha técnica del producto.
12- Producto endurecido después de la fecha de vencimiento descrita en el empaque.

Por favor tenga en cuenta que conforme al Estatuto de Protección al Consumidor el productor se exonerará de hacer efectiva la garantía cuando los problemas, defectos y daños se deriven de: a) La fuerza mayor o caso fortuito; b) El hecho de un tercero; c) El uso indebido del producto por parte del consumidor; y d) no atender las instrucciones de instalación, uso o mantenimiento indicadas en el manual de producto y en la garantía.

9. PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Los siguientes productos Corona son compatibles a CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA.

Rascador de juntas Rubi: Para eliminar residuos de pegante en las juntas.

Poliuretano 100%: **P**ara rellenar las juntas de expansión/dilatación.

Sellador de Juntas Corona: Para proteger la junta después de emboquillar.

Limpiador de Juntas-Corona: Para realizar la limpieza de las juntas (Este producto úselo máximo 2 veces al año). No recomendado para colores oscuros de boquilla.

Además, crucetas o separadores de juntas y llanas según formato de revestimiento.

10. CONSTRUCCIÓN SOSTENIBLE

Producto	Tipologia de producto	VOC calculados máximos(*)	Materiales regionales (distancia < 800 km)
Concolor® Junta Estrecha	Polvo	0.00g/l	Sabaneta (Ant.)
Contenido de materiales post-industriales (% en peso)			0

(*) Calculados con base en la participación de liberadores de VOC´s en base humeda.

11. MEDIDAS DE SEGURIDAD

Toxicidad: Manténgase fuera del alcance de los niños. Evite el contacto del producto con la piel y los ojos, así como la manipulación en áreas cerradas. No ingiera ni inhale.

Se recomienda el uso de protección respiratoria certificada, guantes, mangas protectoras para la piel o camisa de manga larga y gafas durante la manipulación del producto. Este producto no es inflamable.

12. SEGURIDAD AMBIENTAL

No existen datos ambientales que indiquen nocividad de este producto para el medio ambiente. Con el fin de evitar la contaminación se debe tener en cuenta lo siguiente:

SUELO
Los desechos o residuos del producto deben disponerse en rellenos sanitarios controlados y/o escombreras autorizadas. El empaque del producto es un residuo reciclable.

AIRE
Evite la dispersión del producto y la generación de material particulado (polvo). Para ello, al verter el

Superficies, Materiales & Pinturas Corona
Carrera 48 Nº 72 Sur 01 Sabaneta (Ant.) – Colombia
PBX: 305 82 00 Fax: 301 37 12 AA. 4899 Medellín
www.corona.com.co

contenido de los empaques, hágalo desde una altura moderada (no superior a 50cm).

AGUA
Evite que el producto sea vertido en el alcantarillado o en fuentes de agua. En caso de existir derrames al alcantarillado, realice una limpieza de este y termine de retirar los residuos con abundante agua.

Para mayor información sobre medidas de seguridad y manejo ambiental del producto consulte la Hoja de Seguridad del Producto que la encuentra en https://corona.co/productos/boquillas/concolor-junta-estrecha/p/993057501

13. NOTAS LEGALES

La información proporcionada en esta Ficha de Técnica de Producto, está concebida solamente como una guía para el uso del CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA, y es suministrada de buena fe basados en la experiencia y la práctica de CORONA® sobre los productos que han sido evaluados desde el desempeño, almacenamiento, manipulación y aplicados bajo condiciones controladas de acuerdo con las recomendaciones de CORONA®, por lo que no debe considerarse como una garantía o especificación de calidad.

Debido a la gran variedad de sustratos, materiales, condiciones de bodegaje y obras diferentes, y que tanto la preparación de superficie como la aplicación dependen de la mano de obra, no es posible dar alguna garantía que esté relacionada con su transporte, comercialización o capacidad para un desempeño particular, además ningún compromiso de cualquier relación legal ya sea a partir de esta información, recomendación escrita o a partir de otra asesoría ofrecida tampoco puede ser relacionado como una garantía. Por esta razón se hace énfasis en que el usuario del producto debe hacer sus evaluaciones previas, tanto en aplicación como en el desempeño deseado.

La garantía ofrecida por CORONA®, sólo cubre los defectos de fabricación que incidan en la calidad, idoneidad y seguridad de sus productos, conforme a lo establecido en el empaque de los mismos, en la ficha técnica, documento de garantía y/u hoja de seguridad entregada al cliente.

CORONA® no es responsable de cualquier garantía de aptitud para un uso o propósito particular de cada cliente.

A nuestro entender, la información técnica que incluimos es precisa y correcta. Toda la información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso.

Todo usuario del CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA, debe hacer referencia siempre a la versión más actualizada de Ficha Técnica del Producto y Hoja de Seguridad las cuales pueden ser solicitadas o consultadas en la Página Web.

Superficies, Materiales & Pinturas Corona
Carrera 48 Nº 72 Sur 01 Sabaneta (Ant.) – Colombia
PBX: 305 82 00 Fax: 301 37 12 AA. 4899 Medellín
www.corona.com.co

ANEXO SST-40. ACTA CONFORMACIÓN COPASST

PROFESIONALES ASOCIADOS	**ACTAS MENSUALES DEL COPASST**

ACTA NÙMERO	04
FECHA Y HORA DE LA REUNIÓN	26 marzo 2023 3:00pm
LUGAR	Colegio Alemania unificada

SEGUIMIENTO DE PLAN DE ACCION ANTERIOR
Se inicia con la divulgación de los formatos implementados en obra para el contrato SED
REVISIÓN DE ESTADISTICAS DE ACCIDENTALIDAD
Se realiza la divulgación de la accidentalidad en el periodo del mes de Abril de 2023
REVISIÓN DE LOS INFORMES DE INSPECCION
Se realizan la divulgación de las inspecciones realizadas por los técnicos SST durante el periodo de abril - mayo de 2023
CRONOGRAMA DE CAPACITACION
Se entrega informe de los avances del cronograma de capacitación ejecutado por los técnicos SST del contrato SED
NECESIDADES DE RECURSOS
Se establece la necesidad de continuar con la dotación de los elementos de emergencia en los frentes mas grandes que actualmente se estén ejecutando
DESEMPEÑO DEL SISTEMA
Se están ejecutando actividades del SGSST divulgado en la presente reunión

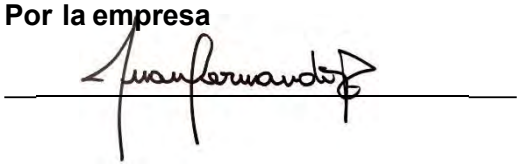
PROFESIONALES ASOCIADOS	**ACTAS MENSUALES DEL COPASO**

PLAN DE ACCIÓN

ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA DE CUMPLIMIENTO	SEGUIMIENTO
Dotar los frentes mas grandes con extintores camillas y botiquines	AREA SST	15 de mayo	16 mayo

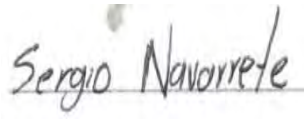
Siendo las____4 pm___Se da por terminada la reunión y firman en constancia los asistentes.

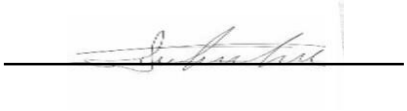
Por la empresa



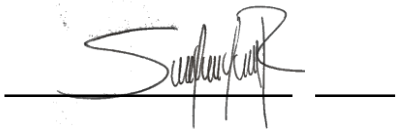


Por los trabajadores





Invitados



ANEXO SST-41. ACTA CONFORMACIÓN CCL

PROFESIONALES ASOCIADOS	**ACTAS MENSUALES COMITÉ CONVIVENCIA LABORAL**

ACTA NÙMERO	03
FECHA Y HORA DE LA REUNIÓN	22 marzo 2023
LUGAR	Reunión virtual

COMUNICACIÓN, PARTICIPACION Y CONSULTA
1. Se da inicio a la cuarta reunión del comité de convivencia laboral para determinar posibles situaciones que puedan requerir la intervención del comité de convivencia
NECESIDADES DE RECURSOS
2. La evaluación se realiza de forma virtual ya que algunos de los representantes se encuentran a distancias considerables 3. No se han presentado situaciones de convivencia que requieran intervención del comité por tal motivo no se ha requerido reuniones extraordinarias de los miembros del comité 4. Se establece la necesidad de seguir implementando las pausas activas en los proyectos ya que puede ser una medida de prevención para la ocurrencia de eventos en la convivencia de los trabajadores.

Siendo las1 2 : m_se da por terminada la reunión y firman en constancia los asistentes.

Por la empresa,





Por los trabajadores,



ANEXO SST-42. PROGRAMA DE CAPACITACIÓN

Página 1 de 1	
Versión: 2	
Código: RH-F-006	
DOCUMENTO CONTROLADO	

Elaboro: Coordinador HSEQ	Aprobo: Directora HSEQ	

JUSTIFICACIÓN	**PROFESIONALES ASOCIADO** origen laboral, o daños a la pro HSEQ.
ALCANCE	El presente programa cubre to carrera. Se asegurará que toda

OBJETIVO	
Garantizar que todo el personal **PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA**. cuente con la formación en Seguridad industrial, Salud en el trabajo y Medio Ambiente, requerida para el desarrollo de sus actividades, reduciendo así la probabilidad que ocurran incidentes, accidentes, enfermedades laborales o daños a la propiedad o impactos ambientales; estableceiendo un plan carrera para Fomentar gestión HSEQ donde se proyecte la intervención de las partes interesadas a corto, mediano y largo plazo.	M1: Dar cubrimiento al 100% dentro del Programa de capacit
	M2: Realizar el 100% de las ca
	M_3**:** Lograr que el 100 % de satisfactorio (80%)

	ACTIVIDAD	ENERO		FEBRERO		MARZO		ABRIL	
		P	E	P	E	P	E	P	E
P	Definir necesidades de capacitación	X	X						
	Definir necesidades de capacitación por cargo	X	X						
	Definir la frecuencia de realización de las capacitaciones	X	X						
	Definir responsables	X	X						
	Buscar personal competente para realizar las capacitaciones	X	X						
	Definir periodos de evaluación del programa	X	X						

POLITICA P.A	ENERO		FEBRERO		MARZO		ABRIL	
Divulgación de politicas y objetivos organizacionales Profesionales Asociados Ltda	X	X	X	X	X	X	X	
Realizacion examenes medicos de Ingreso /periódicos	X	X	X	X	X	X	X	
PVE CONSERVACION AUDITIVA	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
Verificación de audiometrías en los exámenes médicos de Ingreso /periódicos	X	X	X	X	X	X	X	X
Capacitación Aplicación de buenas prácticas de autocuidado.			X	X				
Tip´s con recomendaciones adecuadas para el manejo de elementos externos tales como: Audífonos, diademas, equipos y herramientas entre otros.					X	X		
Capacitación de prevención enfermedades de origen auditivo								
Capacitación Conmemoración del día mundial de la salud							X	X
Plegable autocuidado e higiene auditiva								
Charlas de Identificación de alertas para la prevención auditiva.								
Entregables para evitar contaminación Auditiva el lugares cerrados.								
Capacitación de uso adecuado de elementos de protección auditiva.								
PVE CONSERVACION VISUAL	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
PVE BIOMECANICO	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	

	Verificación exámenes médicos de Ingreso /periódicos	**X**	**X**	**X**	**X**	X	X	**X**	**X**
	Revisión Diagnostico de condiciones de salud año DIC-2023 BOGOTA								
	Actualización base de datos según concepto de aptitud laboral/Entrega de carta al colaborador	**X**	**X**	**X**	**X**	X	X	**X**	**X**
	Actualización matriz de identificación de peligros			**X**	**X**				
	Capacitación en beneficios del ejercicio físico para el sistema musculoesquelético.			**X**	**X**				
	capacitación de higiene postural y manejo de cargas					X	X	**X**	**X**
	Conmemoración día mundial de la salud 7 de abril (ACTIVIDAD CON EL PERSONAL)							**X**	**X**
	capacitación en manipulación de cargas								
	Plegable normas de higiene y videoterminales.								
	Taller prevención de alteraciones de la columna vertebral y ejercicios de fortalecimiento.								
	Inspección ergonómica a puestos de trabajo								
	Pausas activas (Ejercicios de fortalecimiento y relajación de miembros superiores, ejercicios de fortalecimiento y relajación de miembros inferiores, ejercicios de fortalecimiento abdominal, ejercicios de propiocepción y equilibrio, ejercicios de coordinación viso manual, ejercicios de relajación del globo ocular, ejercicios de fortalecimiento de flexo-extensores de muñeca, masaje de relajación, ejercicios de fortalecimiento de columna vertebral y ejercicios de contracción relajación para columna cervical)	**X**	**X**	**X**	**X**	X	X	**X**	**X**
	Invitación Pausas Activas	**X**	**X**	**X**	**X**	X	X	**X**	**X**
	Capacitación Ergonómica								

	Capacitación riesgo biomecánico								
	Divulgación del Programa de Vigilancia en Riesgo Biomecánico 2023			X	X				
	Entregable Buenas Practicas de Ergonomía en el trabajo.								
	Folleto prevención en desordenes musculoesqueléticos								
	Capacitación seguridad basada en el comportamiento.								
	PVE PSICOSOCIAL	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
	Capacitación en Ley 1010 acoso laboral			X	X				
	Gimnasia laboral y Pausas Activas Mentales					X	X		
	Capacitación de Manejo adecuado del tiempo							X	X
	Capacitación manejo del estrés								
	Capacitación de trabajo en equipo y comunicación asertiva.								
	Capacitación estilos de vida saludable								
	Fomentos de bienestar celebración día de mujer y hombre								
	Actividades de sano esparcimiento zumba.								
	PG RIESGO MECANICO	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
	Divulgación de programa de gestión			X	X				
	Elaboración de listado de herramientas criticas. Según proyecto.			X					
H	Revisión de hojas de vida de los equipos y herramientas criticas, según proyecto.			X					
	capacitaciones en uso, cuidado y mantenimiento de los Elementos de Protección Personal.					X	X		

Capacitación y Boletín manejo de herramientas manuales de trabajo							X	X
Realizacion de estudios higienicos								
Capacitación manejo de cargas								
Capacitación ASEGURAMIENTO DEL COMPORTAMIENTO								
Inspección de herramientas menores y equipos.	X	X	X	X	X	X	X	X
Realizar inspección de elementos de protección personal (EPP)	X	X	X	X	X	X	X	X
PG SEGURIDAD VIAL	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
Divulgacion del programa de riesgo vial			X	X				
Realizar inspeccion preoperacional a los vehiculos			X	X	X	X	X	X
Divulgacion de los programas de gestion							X	X
Socialización del Plan Estrategico de Seguridad Vial - PESV			X	X				
Divulgación de la política de seguridad vial					X	X		
Actores viales peatones y pasajeros								
Actores viales motociclistas, conductor							X	X
Capacitacion normas de seguridad vial								
Capacitacion actuación en caso de accidente de transito							X	X
PG TRABAJO SEGURO EN ALTURAS	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
Divulgación de programa de prevención y protección contra caídas			X	X				
Inventario de equipos que se tienen para la ejecución de actividades de trabajo en altura			X	X				
Revisión de instructivo para trabajo seguro en alturas			X					
Revisión de formatos de permisos de trabajo en alturas y formato de análisis de trabajo seguro.	X		X	X	X	X	X	X
Revisión de hojas de vida de los equipos de trabajo en aturas.			X	X			X	X

Capacitación sobre mantenimiento preventivo para equipos de protección contra caídas								
Capacitación sobre medidas de prevención y protección contra caídas y responsabilidades de los trabajadores			X	X				
Socialización sobre diligenciamiento de permiso de trabajo en altura.	X		X	X	X	X	X	X
Revisión de formatos de inspección de equipos para trabajo en alturas.			X	X				
Divulgación de formato de análisis de trabajo seguro.	X		X	X	X	X	X	X
Enviar al personal pre seleccionado al realizar exámenes con énfasis en trabajo en alturas.	X		X	X	X	X	X	X
Capacitación y entrenamiento al personal que realice actividades de trabajo en altura de acuerdo a la resolución 4272 de 2021.	X		X	X	X	X	X	X
Divulgación procedimientos de trabajo en alturas y plan de emergencias	X		X	X	X	X	X	X
Realizar inspecciones de los equipos de trabajo en alturas. (Cuando aplique)			X	X				
PG PROGRAMA DE INSPECCIONES	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
Realizar inspección Gerencial					X	X		
Realizar inspección de botiquín	X	X	X	X	X	X	X	X
Realizar inspección de extintores	X	X	X	X	X	X	X	X
Realizar inspección de elementos de protección personal (EPP)	X	X	X	X	X	X	X	X
Inspección ambiental								
Inspección de áreas de trabajo	X	X	X	X	X	X	X	X
Inspección de herramientas	X	X	X	X	X	X	X	X
Inspección de vehículos	X	X	X	X	X	X	X	X

Inspección trabajo en alturas	X	X	X	X	X	X	X	X
Inspección de kit ambiental								
Realizar y ejecutar planes de acción de las inspecciones realizadas	X	X	X	X	X		X	
AMBIENTAL 6	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
Divulgar el programa de gestión ambiental	X	X						
Elaborar inventario de sustancias quimicas acorde a las actividades	X				X			
Charla ahorro y uso eficiente del papel								
Charla en Clasificacion de residuos							X	
Charla ahorro y uso eficiente del agua y energia	X							
Capacitacion proteccion de la biodiversidad y los ecosistemas								
Capacitacion control de derrames								
Capacitacion en Clasificacion de residuos								
Capacitacion ahorro y uso eficiente del agua							X	
Capacitacion ahorro y uso eficiente de la energía - Tips para reducir el consumo			X	X				
Capacitacion Huella de carbono - GEI					X			
Simulacro Ambiental								
Clasificacion, acopio y disposicon de los residuos generados								

PROGRAMA DE CAPACITACIONES 2023

Fecha de actualización:31/01/2023

)S LTDA, busca que el personal cuenta con las competencias y formación que requiere, en los cargos, se redu
opiedad; buscando orientar y facilitar mecanismos de control que permitan el seguimiento de los grupos de i

ıdos los trabajadores de **PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA**, tanto de la sede administrativa como de l
s las capacitaciones o instrucciones sean coherentes con las habilidades de comunicación y escolaridad de los

METAS	
de los trabajadores vinculados a PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA, :aciones durante cada trimestre.	(Nº de trabajadores ca
pacitaciones programadas durante cada trimestre para el periodo 2021.	(Nº de capacitaciones ej
las evaluaciones de eficiencia de las capacitaciones tengan un resultado	(Evaluaciones de capacitación

2021													
MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
P	E	P	E	P	E	P	E	P	E	P	E	P	E

MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
X		X		X		X		X		X		X	
X		X		X		X		X		X		X	

MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
X		X		X		X		X		X		X	
X													
		X											
						X							
								X					
												X	

MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	

MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE

x		X		x		x		x		x		x	
												x	
x		X		x		x		x		x		x	
				x									
								x					
				x									
						x							
x													
x		X		x		x		x		x		x	
x		X		x		x		x		x		x	
				x									

												X	
												X	
										X			
								X					

MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
X													
		X											
				X									
X													
						X							

MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
				X									
				X									

X													
X										X			
		X											
X		X		X		X		X		X		X	
X		X		X		X		X		X		X	
MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
X		X		X		X		X		X		X	
						X							
		X										X	
										X			
MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
X						X				X			
				X									
X		X		X		X		X		X		X	
				X						X			

				X									
		X										X	
X		X		X		X		X		X		X	
				X									
X		X		X		X		X		X		X	
X		X		X		X		X		X		X	
X		X		X		X		X		X		X	
X		X		X		X		X		X		X	
MAYO		**JUNIO**		**JULIO**		**AGOSTO**		**SEPTIEMBRE**		**OCTUBRE**		**NOVIEMBRE**	
		X						X					
X		X		X		X		X		X		X	
X		X		X		X		X		X		X	
X		X		X		X		X		X		X	
X		X		X		X		X		X		X	
X		X		X		X		X		X		X	
X		X		X		X		X		X		X	

X		X		X		X		X		X		X	
X		X		X		X		X		X		X	
MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
		X						X					
				X									
						X							
		X											
X													
X										X			
X										X			

ıce la probabilidad que ocurran incidentes, accidentes o enfermadades de nteres y fomentando el desarrrollo del plan carrera dentro de la gestión
os diferentes proyectos, grupos de interes y establecimiento de un plan s trabajadores.

INDICADORES
ıpacitados / Total de trabajadores vinculados en el trimestre)*100
jecutadas / Nº de capacitaciones programadas en el trimestre)*100
con calificación superior al 80 % / Total de evaluaciones realizadas en el trimestre)*100

DICIEMBRE		RESPONSABLE	RECURSOS	AREA
P	E			
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa

DICIEMBRE		RESPONSABLE	RECURSOS	AREA
X		Directora HSEQ/Directora RRHH / Coordinador HSEQ	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH / Coordinador HSEQ	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**

X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa

		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa

		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa

X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa

X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa

ANEXO SST-43. REGISTRO FOTOGRÁFICO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

REGISTRO FOTOGRAFICO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

Señalización de obra









PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.















Hidratación del personal







PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.





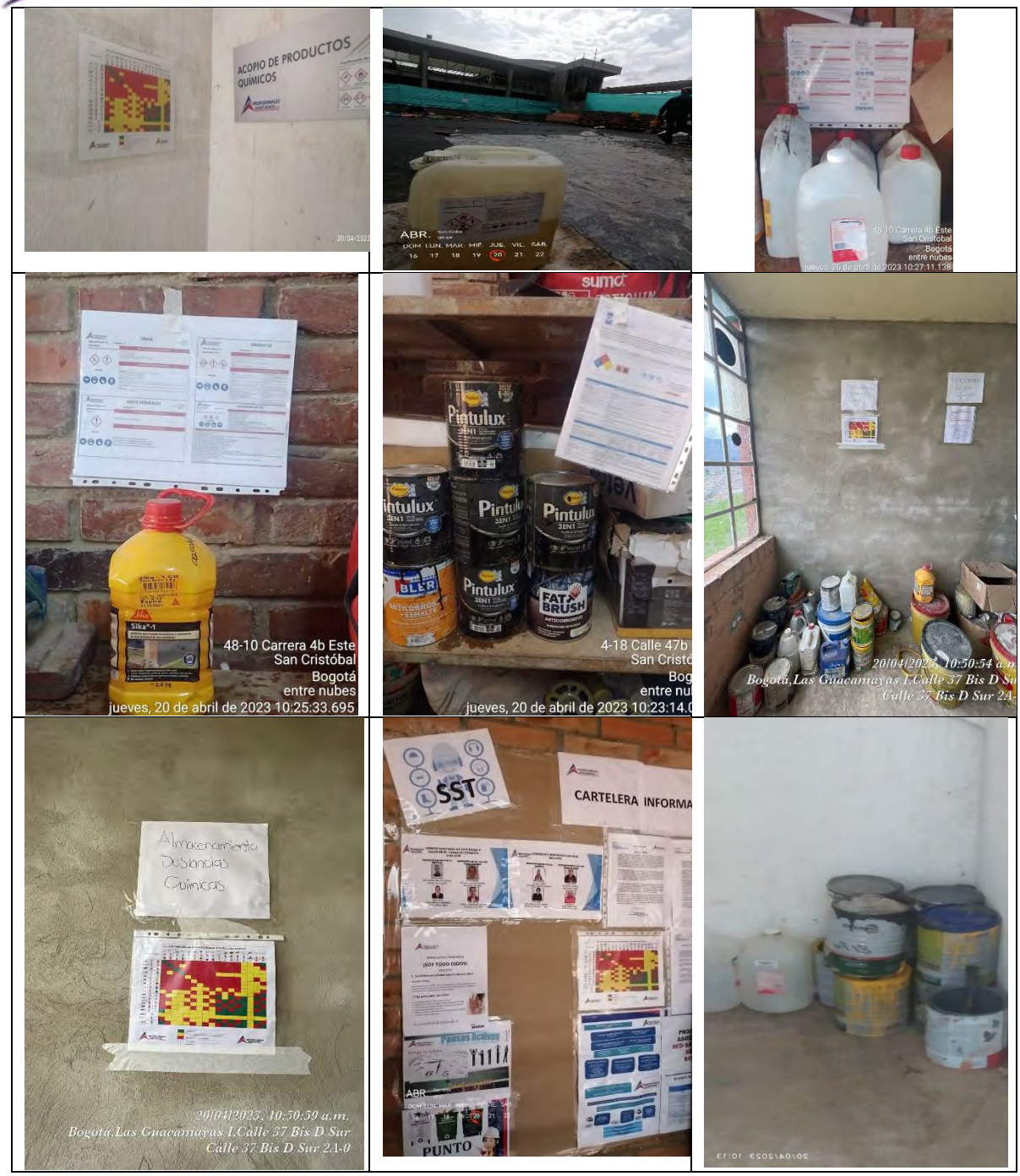






 C. Jose María Carbonell	 C. San Cristóbal	 C. Jose Joaquín Castro
 C. Nueva Delhi	 C. Entre Nubes	 C. Alemania Unificada

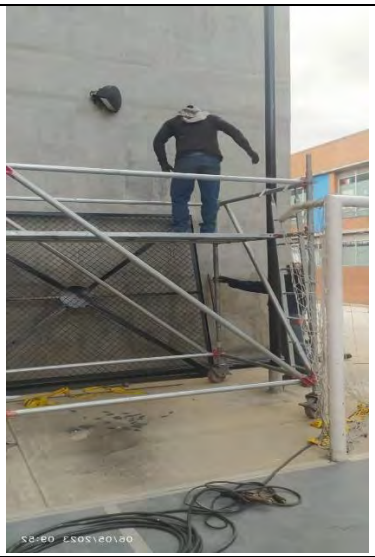
Puntos ecológicos



Almacenamiento de los productos químicos.

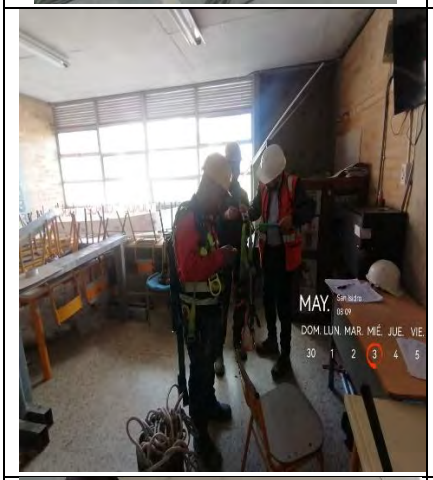
PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

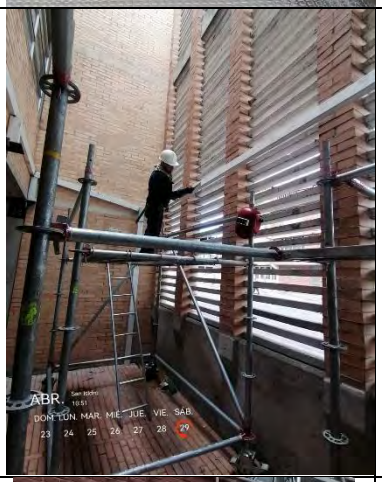
Inspección a equipos de alturas

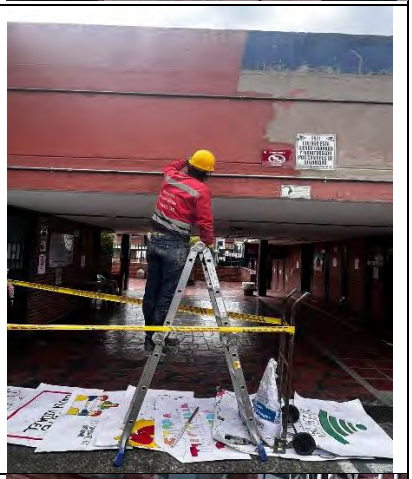


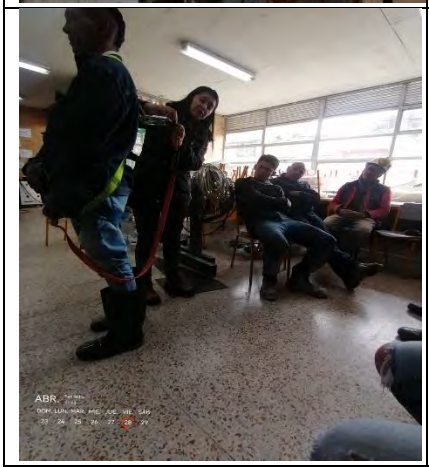
















PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

Charlas de seguridad







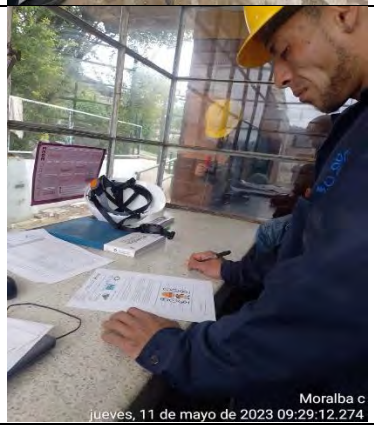




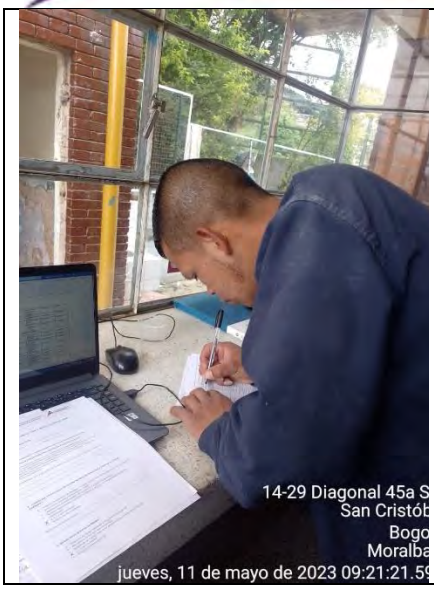








PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.







PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

Pausas activas

















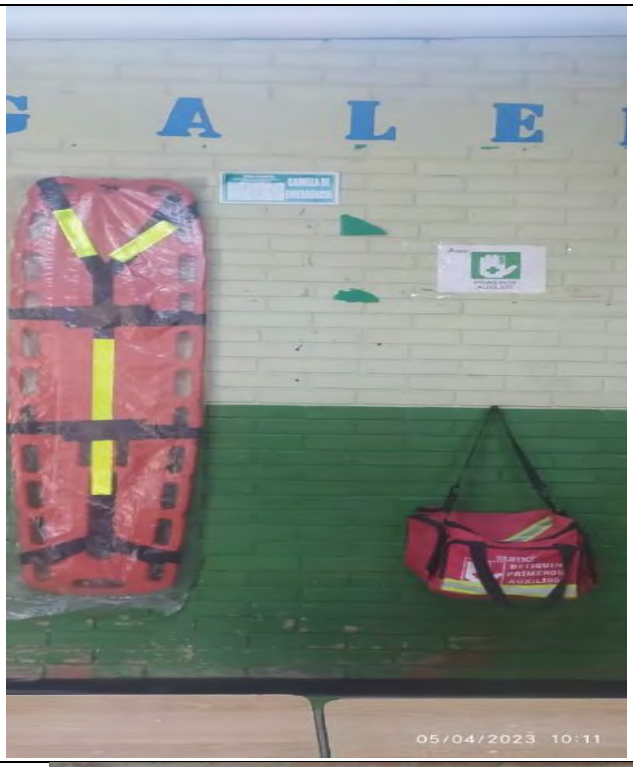
Equipos de emergencia







PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.







CONSORCIO INTERV COLEGIOS

ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C.
SECRETARÍA DE EDUCACIÓN
BOGOTÁ

Anexo AMB-01_Comunicaciones ambientales del periodo.

Bogotá D.C., 15 de mayo de 2023.

SED-G7-PA-094

ING. CINDY LORENA RODRÍGUEZ
Directora de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios
Bogotá D.C.

CONTRATO No. CO1.PCCNTR.4077644: "ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÌ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCION DE LA OBRAS MENORES PARA LA ATENCION DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES EN TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACION DEL SERVICIO EDUCATIVO- GRUPO 07".

Asunto: Reporte en ventanilla virtual de la SDA para el PGRCD
- Trimestral I 2023

Cordial Saludo.

Por medio del presente PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA notifica a la presente interventoría que se realizó el reporte trimestral al Plan de Gestión de Residuos de Obra en la ventanilla virtual de la Secretaría Distrital de Ambiente correspondiente a los meses enero, febrero y marzo - 2023 para el PIN 22476 – Mejoramiento 2022 Grupo 7.

Se adjunta los formatos diligenciados como soporte de la gestión

1. Anexo V – Formato Único de reporte trimestral
2. Certificados
3. Radicado
4. Datos mensuales

No siendo otro el motivo, agradecemos la atención prestada y quedamos atentos a sus comentarios.

Cordialmente,

ARQ. SANDRA M. HORMAZA.
DIRECTORA DE OBRA
Elaborado por: Paola Mendoza.
Copia: Ingeniera Julieta Mercado – SED.
Anexos: Una (1) carpeta comprimida.

Bogotá D.C., 15 de mayo de 2023.

SED-G7-PA-095

ING. CINDY LORENA RODRÍGUEZ
Directora de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios
Bogotá D.C.

CONTRATO No. CO1.PCCNTR.4077644: "ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÌ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCION DE LA OBRAS MENORES PARA LA ATENCION DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES EN TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACION DEL SERVICIO EDUCATIVO- GRUPO 07".

Asunto: Radicación de documentos volqueta.

Cordial saludo

Por medio del presente se radican los documentos del vehículo de placas SKJ883 cuyo PIN es 7428 el cual puede ser verificado en la página de la SDA.

Se adjunta tarjeta de propiedad, SOAT, RTM.

Adicionalmente se radica los documentos del conductor YONI GARIBELLO (Cedula, Licencia de conducción y planilla de seguridad social).

No siendo otro el motivo, agradecemos la atención prestada y quedamos atentos a sus comentarios.

Cordialmente,

ARQ. SANDRA M. HORMAZA.
DIRECTORA DE OBRA
Elaborado por: Paola Mendoza.
Copia: Ingeniera Julieta Mercado – SED.
Anexos: Una (1) carpeta comprimida.

CONSORCIO INTERV COLEGIOS

M202211091COLEGIOSSED_067

Bogotá D.C., 08 de mayo del 2023

ARQ. SANDRA M. HORMAZA
DIRECTOR DE OBRA
PROFESIONALES ASOCIADOS
Bogotá D.C.

OBJETO: **CONTRATO CO1.PCCNTR.4077644 CUYO OBJETO ES: "**ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÍ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCIÓN DE OBRAS MENORES PARA LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES NE TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO EDUCATIVO – GRUPO 07".

ASUNTO: SOLICITUD DOCUMENTOS AMBIENTALES OPERADOR UNIDADES SANITARIAS PORTÁTILES.

Reciban un cordial saludo,

Con el presente me permito solicitar los documentos ambientales que avalan a la empresa BAÑOMOVIL para el transporte y vertimiento de aguas residuales domesticas provenientes de las unidades sanitarias portátiles -USP, que fueron instaladas en los frentes de obra de los colegios Entre Nubes sede A, Tomas Rueda Vargas sede A y en los demás frentes donde se vayan a instalar. Así mismo solicito se informe las frecuencias con las que se les realizará mantenimiento a las USP.

Cordialmente

ING. CINDY LORENA RODRIGUEZ
Director de interventoría
Consorcio interventoría colegios

Copia: Apoyo a la Supervisión DCCEE-SED – Ing. Julieta Mercado

CONSORCIO INTERV COLEGIOS

M202211091COLEGIOSSED_068

Bogotá D.C., 08 de mayo del 2023

ARQ. SANDRA M. HORMAZA
DIRECTOR DE OBRA
PROFESIONALES ASOCIADOS
Bogotá D.C.

OBJETO: **CONTRATO CO1.PCCNTR.4077644 CUYO OBJETO ES: "**ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÍ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCIÓN DE OBRAS MENORES PARA LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES NE TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO EDUCATIVO – GRUPO 07".

ASUNTO: OBSERVACIONES COMPONENTE AMBIENTAL

Reciban un cordial saludo,

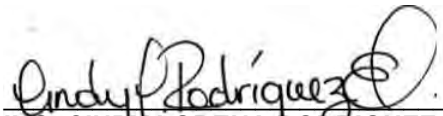
Con el presente me permito remitir observaciones generadas desde la parte ambiental conforme a los recorridos de obra realizados el día 3 de mayo del año en curso:

1. Se debe realizar mantenimiento a la señalización y delimitación de los puntos de acopio de los RCD de los diferentes frentes de obra.
2. Se solicita retirar los RCD del Colegio Nueva Delhi, pues estos llevan varias semanas acopiados.
3. Los acopios de materiales de construcción del Colegio Alemania Unificada no se encuentran delimitados ni señalizados; esta es una actividad que quedo planteada dentro del PMA del proyecto.
4. Durante los recorridos de obra se encontraron sacos de cementos en los puntos ecológico; se recuerda que a estos residuos se les debe dar disposición especial mediante gestores autorizados. Por lo anterior se solicita: capacitar al personal de obra sobre el manejo y disposición de estos residuos y remitir los respectivos soportes, delimitar en los frentes de obra los acopios para los sacos de cemento y

allegar los certificados de manejo y disposición de estos residuos con corte al mes de abril.

5. No se encontraron puntos de acopio para los envases vacíos de sustancias químicas como pinturas, disolventes, soldaduras, etc, para su almacenamiento diferencial y posterior gestión. Por lo cual se solicita definir y delimitar los puntos de acopio y remitir las evidencias de la actividad.

Cordialmente



ING. CINDY LORENA RODRIGUEZ
Director de interventoría
Consorcio interventoría colegios

Copia: Apoyo a la Supervisión DCCEE-SED – Ing. Julieta Mercado

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

CONSORCIO INTERV COLEGIOS

M202211091COLEGIOSSED_070

Bogotá D.C., 09 de mayo del 2023

ARQ. SANDRA M. HORMAZA
DIRECTOR DE OBRA
PROFESIONALES ASOCIADOS
Bogotá D.C.

OBJETO: **CONTRATO CO1.PCCNTR.4077644 CUYO OBJETO ES: "**ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÍ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCIÓN DE OBRAS MENORES PARA LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES NE TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO EDUCATIVO – GRUPO 07".

ASUNTO: SOLICITUD DE GESTORES EN LA CATEGORÍA DE PLANTA DE APROVECHAMIENTO.

Reciban un cordial saludo,

Por medio de la presente, y cumpliendo con los compromisos adquiridos como interventoría, se solicita incluir dentro de los gestores encargados del manejo de los RCD del proyecto, una empresa que se encuentre dentro de la categoría de centros de tratamiento y aprovechamiento autorizados por la autoridad ambiental competente; lo anterior con el fin de incorporar dentro del componente ambiental del proyecto los principios de jerarquía para la gestión integral de los RCD. Adicional, el trabajar con centros de tratamiento y aprovechamiento cuenta para el cumplimiento de las metas definidas en el artículo 19 de la Resolución 1257 de 2021.

Agradezco la atención brindada,

Cordialmente

ING. CINDY LORENA RODRIGUEZ
Director de interventoría
Consorcio interventoría colegios

Copia: Apoyo a la Supervisión DCCEE-SED – Ing. Julieta Mercado

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

Anexo AMB-02_Manejo RCD

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 1 CÓDIGO: HSEQ-F-181 DOCUMENTO CONTROLADO	CONTROL DE MATERIAL Y RCD	PROFESIONALES ASOCIADOS

FRENTE: Alemania Unificada

FECHA	MARCAR CON X		PLASTICO VIDRIO	PETREO	MATERIAL ELECTRICO	RESIDUOS METALICOS	PUERTAS	LUMINARIAS	OTROS	CANTIDAD	PLACA VEHICULO	OBSERVACION	NOMBRE DEL RESPONSABLE QUE RECIBE
	INGRESO	RETIRO											
10-04-2023		X		X						7 m³	EQR478	—	Juan Pedraros Residente
18-04-2023		X							X	6300 Kg	-	Teja Asbesto	
18-04-2023		X		X						7m³	EQR478	—	
24-04-2023		X							X	2365 Kg	-	Teja Asbesto.	
29-04-2023		X		X						7m3	EQR478		

FIRMA DEL PROFESIONAL AMBIENTAL

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 1 CÓDIGO: HSEQ-F-181 DOCUMENTO CONTROLADO	CONTROL DE MATERIAL Y RCD	PROFESIONALES ASOCIADOS

FRENTE: Jose Joaquin Castro.

FECHA	MARCAR CON X		PLASTICO VIDRIO	PETREO	MATERIAL ELECTRICO	RESIDUOS METALICOS	PUERTAS	LUMINARIAS	OTROS	CANTIDAD	PLACA VEHICULO	OBSERVACION	NOMBRE DEL RESPONSABLE QUE RECIBE
	INGRESO	RETIRO											
24-04-2023		X							X	30 Kg		Superboard	
24-04-2023		X							X	1/2 m^3		Madera	
24-04-2023		X							X	60 Kg		Recuperable	

FIRMA DEL PROFESIONAL AMBIENTAL

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 1 CÓDIGO: HSEQ-F-181 DOCUMENTO CONTROLADO	CONTROL DE MATERIAL Y RCD	PROFESIONALES ASOCIADOS

FRENTE: Colegio Nueva Delhi.

FECHA	MARCAR CON X		PLASTICO VIDRIO	PETREO	MATERIAL ELECTRICO	RESIDUOS METALICOS	PUERTAS	LUMINARIAS	OTROS	CANTIDAD	PLACA VEHICULO	OBSERVACION	NOMBRE DEL RESPONSABLE QUE RECIBE
	INGRESO	RETIRO											
20-04-2023		X				X				293 Kg	-	Chatarra	Camilo Residente
03-04-2023										650 Kg	-	Teja	Camilo Rubio
03-04-2023		X							X	2780 Kg		Mate. Recuperable	Camilo Rubio

FIRMA DEL PROFESIONAL AMBIENTAL

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 1 CÓDIGO: HSEQ-F-181 DOCUMENTO CONTROLADO	CONTROL DE MATERIAL Y RCD	PROFESIONALES ASOCIADOS

FRENTE: SAN ISIDRO PERIODO: ABRIL

FECHA	MARCAR CON X		PLASTICO VIDRIO	PETREO	MATERIAL ELECTRICO	RESIDUOS METALICOS	PUERTAS	LUMINARIAS	OTROS	CANTIDAD	PLACA VEHICULO	OBSERVACION	NOMBRE DEL RESPONSABLE QUE RECIBE
	INGRESO	RETIRO											
1-4-2023		X		X						7 m3	EQR478	—	
3-4-2023		X		X						7 m3	EQR478	—	
4-4-2023		X		X						7 m3	EQR478	—	Vanessa Residente

Paula Montes S
FIRMA DEL PROFESIONAL AMBIENTAL

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 1 CÓDIGO: HSEQ-F-181 DOCUMENTO CONTROLADO	CONTROL DE MATERIAL Y RCD	PROFESIONALES ASOCIADOS

FRENTE: Jose Maria Carbonell

FECHA	MARCAR CON X		PLASTICO VIDRIO	PETREO	MATERIAL ELECTRICO	RESIDUOS METALICOS	PUERTAS	LUMINARIAS	OTROS	CANTIDAD	PLACA VEHICULO	OBSERVACION	NOMBRE DEL RESPONSABLE QUE RECIBE
	INGRESO	RETIRO											
15-04-2023		X							X	2150 Kg	WFL045	Teja asbesto	
19-04-2023		X		X						7 m³	EQR478	—	Residente Civil
24-04-2023		X							X	1266 Kg	WFL045	Solidos contaminados con cemento	
27-04-2023		X		X						7 m³	EQR478	—	

FIRMA DEL PROFESIONAL AMBIENTAL

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 1 CÓDIGO: HSEQ-F-181 DOCUMENTO CONTROLADO	CONTROL DE MATERIAL Y RCD	PROFESIONALES ASOCIADOS

FRENTE: Entre Nubes - Santa Rita

FECHA	MARCAR CON X		PLASTICO VIDRIO	PETREO	MATERIAL ELECTRICO	RESIDUOS METALICOS	PUERTAS	LUMINARIAS	OTROS	CANTIDAD	PLACA VEHICULO	OBSERVACION	NOMBRE DEL RESPONSABLE QUE RECIBE
	INGRESO	RETIRO											
01-04-23		X		X						7m³	EQR478	—	Jeferson
18-04-23		X		X						7m³	EQR478	—	Jeferson

FIRMA DEL PROFESIONAL AMBIENTAL

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 1 CÓDIGO: HSEQ-F-181 DOCUMENTO CONTROLADO	CONTROL DE MATERIAL Y RCD	PROFESIONALES ASOCIADOS

FRENTE: VITELMA

FECHA	MARCAR CON X		PLASTICO VIDRIO	PETREO	MATERIAL ELECTRICO	RESIDUOS METALICOS	PUERTAS	LUMINARIAS	OTROS	CANTIDAD	PLACA VEHICULO	OBSERVACION	NOMBRE DEL RESPONSABLE QUE RECIBE
	INGRESO	RETIRO											
24/04/2023		X							X	384 Kg	—	Fibra Vidno	Ciro Residente

FIRMA DEL PROFESIONAL AMBIENTAL

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN 1 CÓDIGO HSEQ-F-181 DOCUMENTO CONTROLADO	CONTROL DE MATERIAL Y RCD	PROFESIONALES ASOCIADOS

FRENTE: Moralba

FECHA	MARCAR CON X		PLASTICO VIDRIO	PETREO	MATERIAL ELECTRICO	RESIDUOS METALICOS	PUERTAS	LUMINARIAS	OTROS	CANTIDAD	PLACA VEHICULO	OBSERVACION	NOMBRE DEL RESPONSABLE QUE RECIBE
	INGRESO	RETIRO											
17-04-2023		x		X						7m³	EQR448	-	
18-04-2023		x		x						7m³	EQR448	-	Camilo Rosero
19-04-2023		x		x						7m³	EQR448	-	
15-04-2023		X							X	2 m³	-	Madera	Camilo Residente
15-04-2023		X							x	1372kg	-	Drywall	

Pamela Muñoz S
FIRMA DEL PROFESIONAL AMBIENTAL

CEMEX COLOMBIA S.A – NIT 860.002.523-1
SITIOS DE DISPOSICIÓN FINAL DE RCD
SECRETARIA DISTRITAL DE AMBIENTE – PIN: 1778 – 8418
MEDIANTE RESOLUCIÓN SDA NO 1280 – 2017
MEDIANTE RESOLUCIÓN ANLA NO 1506 – 2006 Y NO 1480 – 2014

CERTIFICA QUE:

La firma PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA con identificación 8130081201 ingresó al sitio de Disposición final de RCD ESCOMBRERA TUNJUELO - FISCALA, durante el mes 03 del año 2023, un total de 6 viajes expresados en: 42 M3 volqueta sencilla y/o volqueta doble troque.

La presente se expide a solicitud del interesado a los 05 días del mes 05 del año 2023, para presentar a la obra MEJORAMIENTO 2022 GRUPO 7 con PIN: 22476.

El número de contacto del generador es NO REGISTRA y su dirección TV 14 ESTE No. 61 A - 00 SUR.

En constancia se firma:

Salome Fique.

SALOME ESTEPHANIA FIQUE ESPITIA
COORDINADORA DE RECAUDO RCD
CEMEX COLOMBIA S.A.

Consecutivo para la verificación del certificado: aTrmnkaD-32872, generado en: 2023-05-05

CEMEX COLOMBIA S.A – NIT 860.002.523-1
SITIOS DE DISPOSICIÓN FINAL DE RCD
SECRETARIA DISTRITAL DE AMBIENTE – PIN: 1778 – 8418
MEDIANTE RESOLUCIÓN SDA NO 1280 – 2017
MEDIANTE RESOLUCIÓN ANLA NO 1506 – 2006 Y NO 1480 – 2014

CERTIFICA QUE:

La firma PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA con identificación 8130081201 ingresó al sitio de Disposición final de RCD ESCOMBRERA TUNJUELO - FISCALA, durante el mes 03 del año 2023, un total de 11 viajes expresados en: 77 M3 volqueta sencilla y/o volqueta doble troque.

La presente se expide a solicitud del interesado a los 05 días del mes 05 del año 2023, para presentar a la obra MEJORAMIENTO 2022 GRUPO 7 con PIN: 22476.

El número de contacto del generador es NO REGISTRA y su dirección TV 14 ESTE No. 61 A - 00 SUR.

En constancia se firma:

Salome Fique.

SALOME ESTEPHANIA FIQUE ESPITIA
COORDINADORA DE RECAUDO RCD
CEMEX COLOMBIA S.A.

Consecutivo para la verificación del certificado: STX2r+eE-32869, generado en: 2023-05-05

CEMEX COLOMBIA S.A – NIT 860.002.523-1
SITIOS DE DISPOSICIÓN FINAL DE RCD
SECRETARIA DISTRITAL DE AMBIENTE – PIN: 1778 – 8418
MEDIANTE RESOLUCIÓN SDA NO 1280 – 2017
MEDIANTE RESOLUCIÓN ANLA NO 1506 – 2006 Y NO 1480 – 2014

CERTIFICA QUE:

La firma PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA con identificación 8130081201 ingresó al sitio de Disposición final de RCD ESCOMBRERA TUNJUELO - FISCALA, durante el mes 03 del año 2023, un total de 3 viajes expresados en: 21 M3 volqueta sencilla y/o volqueta doble troque.

La presente se expide a solicitud del interesado a los 05 días del mes 05 del año 2023, para presentar a la obra MEJORAMIENTO 2022 GRUPO 7 con PIN: 22476.

El número de contacto del generador es NO REGISTRA y su dirección TV 14 ESTE No. 61 A - 00 SUR.

En constancia se firma:

Salome Fique.

SALOME ESTEPHANIA FIQUE ESPITIA
COORDINADORA DE RECAUDO RCD
CEMEX COLOMBIA S.A.

Consecutivo para la verificación del certificado: 07ffMqFD-32873, generado en: 2023-05-05

CEMEX COLOMBIA S.A – NIT 860.002.523-1
SITIOS DE DISPOSICIÓN FINAL DE RCD
SECRETARIA DISTRITAL DE AMBIENTE – PIN: 1778 – 8418
MEDIANTE RESOLUCIÓN SDA NO 1280 – 2017
MEDIANTE RESOLUCIÓN ANLA NO 1506 – 2006 Y NO 1480 – 2014

CERTIFICA QUE:

La firma PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA con identificación 8130081201 ingresó al sitio de Disposición final de RCD ESCOMBRERA TUNJUELO - FISCALA, durante el mes 03 del año 2023, un total de 1 viajes expresados en: 7 M3 volqueta sencilla y/o volqueta doble troque.

La presente se expide a solicitud del interesado a los 05 días del mes 05 del año 2023, para presentar a la obra MEJORAMIENTO 2022 GRUPO 7 con PIN: 22476.

El número de contacto del generador es NO REGISTRA y su dirección TV 14 ESTE No. 61 A - 00 SUR.

En constancia se firma:

Salome Fique.

SALOME ESTEPHANIA FIQUE ESPITIA
COORDINADORA DE RECAUDO RCD
CEMEX COLOMBIA S.A.

Consecutivo para la verificación del certificado: +ERUpA8H-32866, generado en: 2023-05-05

CEMEX COLOMBIA S.A – NIT 860.002.523-1
SITIOS DE DISPOSICIÓN FINAL DE RCD
SECRETARIA DISTRITAL DE AMBIENTE – PIN: 1778 – 8418
MEDIANTE RESOLUCIÓN SDA NO 1280 – 2017
MEDIANTE RESOLUCIÓN ANLA NO 1506 – 2006 Y NO 1480 – 2014

CERTIFICA QUE:

La firma PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA con identificación 8130081201 ingresó al sitio de Disposición final de RCD ESCOMBRERA TUNJUELO - FISCALA, durante el mes 03 del año 2023, un total de 3 viajes expresados en: 21 M3 volqueta sencilla y/o volqueta doble troque.

La presente se expide a solicitud del interesado a los 05 días del mes 05 del año 2023, para presentar a la obra MEJORAMIENTO 2022 GRUPO 7 con PIN: 22476.

El número de contacto del generador es NO REGISTRA y su dirección TV 14 ESTE No. 61 A - 00 SUR.

En constancia se firma:

Salome Fique.

SALOME ESTEPHANIA FIQUE ESPITIA
COORDINADORA DE RECAUDO RCD
CEMEX COLOMBIA S.A.

Consecutivo para la verificación del certificado: IDYv97u9-32870, generado en: 2023-05-05

Separar para reciclar
Reciclar para recuperar
Recuperar para reutilizar

CHATARRERIA AMBIENTAL
Compra y Venta de toda clase de Chatarra para Fundición.
Flejes y despunte de varilla • Cobre • Aluminio
Baterías • Archivo y planchas de tipografía • otros

F.M. S.A.S.
Nit. 901037300-3

Bogotá, 13 de Abril de 2023

Señores:
PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
NIT. 813008120-1

ASUNTO: CERTIFICADO DE DISPOSICION DE RESIDUOS

Reciban un cordial saludo;

La siguiente certificación, es entregada por disposición final de **3 m3** de **MADERA** de estructura de obra, retirada de **JOSE MARIA CARBONEL con numero de PIN:22476,** el día 29 de marzo de 2023 en el vehículo de placas **WEP388 con numero de pin: 11664.**El cual será para segregación, recuperación, beneficio y molida para ser utilizado en compostaje con gallinaza y abono orgánico en las zonas rurales. El convenio de trabajo será con la obra y la empresa **CHATARRERIA AMBIENTAL FM S.A.S** con número de pin: 14367. La comercialización se trabaja bajo el aval de la secretaria Distrital de Ambiente SDA con número de Radicado 2018EE266302 con fecha del 15-11-2018 en donde aparecemos con sitio de disposición final.

Cordialmente;

Freddy Mora.

FREDDY MORA.
C.C. 80.031.763 de Bogotá

CHATARRERÍA AMBIENTAL
FM
NIT.: 901037300-3
S.A.S
Compra y Venta de Toda Clase de Chatarra Para Fundición

"Este certificado cuenta con sello de la empresa para su validez"

Separar para reciclar
Reciclar para recuperar
Recuperar para reutilizar



CHATARRERIA AMBIENTAL

Compra y Venta de toda clase de Chatarra para Fundición.

Flejes y despunte de varilla • Cobre • Aluminio
Baterías • Archivo y planchas de tipografía • otros

F.M. S.A.S.
Nit. 901037300-3

Bogotá, 13 de Abril de 2023

Señores:
PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
NIT. 813008120-1

Ciudad

ASUNTO: CERTIFICADO DE DISPOSICION DE RESIDUOS

Reciban un cordial saludo;

Por medio de la presente me permito informarle que la empresa **CHATARRERIA AMBIENTAL F.M. S.A.S** con número de pin: 14367 dedicada a la recolección de material reciclable y desechos para la protección del medio ambiente, certifica que se recibió por parte de **JOSE MARIA CARBONEL con numero de PIN:22476, 15.2** kilos de **CARTÓN**, el día 29 de marzo de 2023 en el vehículo de placas **WEP388 con numero de pin: 11664.** El cual será enviado a **EXIRECICLABLES MC SAS** con Nit: 900.981.246-8 allí lo compactan y lo envían a Cali para volver a crear diferentes materias primas como papel o cartón nuevamente, en diferentes ciudades del país. La comercialización se trabaja bajo el aval de la secretaria Distrital de Ambiente SDA con número de Radicado 2018EE266302 con fecha del 15-11-2018 en donde aparecemos con sitio de disposición final.

Cordialmente;

Freddy Mora.

FREDDY MORA.
C.C. 80.031.763 de Bogotá

CHATARRERÍA AMBIENTAL
FM NIT.: 901037300-3
S.A.S Compra y Venta de Toda Clase de Chatarra Para Fundición

"Este certificado cuenta con sello de la empresa para su validez"

*Teléfonos: 313 803 01 69 - 317 538 19 67 * Dirección: calle 79 # 69 b - 35 Bogotá.*
E-mail: chatarreriaambientalfm@hotmail.com
Pagina web: www.chatarreriaambientalfmsas.com

Separar para reciclar
Reciclar para recuperar
Recuperar para reutilizar



CHATARRERÍA AMBIENTAL

Compra y Venta de toda clase de Chatarra para Fundición.

Flejes y despunte de varilla • Cobre • Aluminio
Baterías • Archivo y planchas de tipografía • otros

F.M. S.A.S.
Nit. 901037300-3

Bogotá, 13 de Abril de 2023

Señores:
PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
NIT. 813008120-1

ASUNTO: CERTIFICADO DE DISPOSICION DE RESIDUOS

Reciban un cordial saludo;

Por medio de la presente me permito informarle que la empresa **CHATARRERIA AMBIENTAL F.M. S.A.S** CON NUMERO DE PIN: **14367** dedicada a la recolección de material reciclable y desechos para la protección del medio ambiente, certifica que se recibió por parte de **JOSE MARIA CARBONEL con numero de PIN:22476, 308.2** de CHATARRA, el día 29 de marzo de 2023 en el vehículo de placas **WEP388 con numero de pin: 11664.**La cual será destinada para reutilizarse/reciclarse mediante proceso de fundición en **GRUPO SIDERURGICO REINA SAS NIT: 901.601.327-7**.donde volverán a fabricar materiales necesarios. La comercialización se trabaja bajo el aval de la Secretaría Distrital de Ambiente SDA con número de Radicado 2018EE266302 con fecha del 15-11-2018 en donde aparecemos con sitio de disposición final.

Cordialmente;

Freddy Mora.

FREDDY MORA.
C.C. 80.031.763 de Bogotá

CHATARRERÍA AMBIENTAL
FM
NIT.: 901037300-3
S.A.S
Compra y Venta de Toda Clase de Chatarra Para Fundición

"Este certificado cuenta con sello de la empresa para su validez"

Separar para reciclar
Reciclar para recuperar
Recuperar para reutilizar



CHATARRERIA AMBIENTAL

Compra y Venta de toda clase de Chatarra para Fundición.

Flejes y despunte de varilla • Cobre • Aluminio
Baterías • Archivo y planchas de tipografía • otros

F.M. S.A.S.
Nit. 901037300-3

Bogotá, 13 de Abril de 2023

Señores:
PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
NIT. 813008120-1
Ciudad

ASUNTO: CERTIFICADO DE DISPOSICION DE RESIDUOS

Reciban un cordial saludo;

Por medio de la presente me permito informarle que la empresa **CHATARRERÍA AMBIENTAL F.M. SAS con numero de pin: 14367** dedicada a la recolección de material reciclable y desechos para la protección del medio ambiente, certifica que se recibió por parte de **JOSE MARIA CARBONEL con numero de PIN:22476, 42.2 kilos** de **PVC**. el día 29 de marzo de 2023 en el vehículo de placas **WEP388 con numero de pin: 11664.** Este material será destinado para reutilizarse/reciclarse mediante proceso de fundición para fabricar materiales necesarios como: platos, baldes y tubería. La comercialización se trabaja bajo el aval de la Secretaría Distrital de Ambiente SDA con número de Radicado 2018EE266302 con fecha del 15-11-2018 en donde aparecemos con sitio de disposición final.

Cordialmente;

Freddy Mora.

FREDDY MORA.
C.C. 80.031.763 de Bogotá

CHATARRERÍA AMBIENTAL
FM NIT.: 901037300-3
S.A.S Compra y Venta de Toda Clase de Chatarra Para Fundición

"Este certificado cuenta con sello de la empresa para su validez"

*Teléfonos: 313 803 01 69 - 317 538 19 67 * Dirección: calle 79 # 69 b - 35 Bogotá.*
E-mail: chatarreriaambientalfm@hotmail.com
Pagina web: www.chatarreriaambientalfmsas.com

Separar para reciclar
Reciclar para recuperar
Recuperar para reutilizar

CHATARRERIA AMBIENTAL
Compra y Venta de toda clase de Chatarra para Fundición.
Flejes y despunte de varilla • Cobre • Aluminio
Baterías • Archivo y planchas de tipografía • otros

F.M. S.A.S.
Nit. 901037300-3

Bogotá, 13 de Abril de 2023

Señores:
PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
NIT. 813008120-1

ASUNTO: CERTIFICADO DE RECEPCIÓN DE RESIDUOS

Reciban un cordial saludo;

Por medio del presente documento se certifica que la empresa CHATARRERIA AMBIENTAL F.M. S.A.S con numero de pin: 14367 dedicada a la recolección de material reciclable y desechos para la protección del medio ambiente, llevo a cabo la recolección y transporte de residuos con el fin de asegurar su tratamiento y aprovechamiento así como su reincorporación a procesos productivos que favorecen la desviación de residuos de rellenos sanitarios, disposición inadecuada e impactos ambientales relacionados.

Los residuos entregados por de **JOSE MARIA CARBONEL con numero de PIN: 22476**. Que corresponden a **49.8** kilos de **RESIDUOS RECUPERABLES** NO CLASIFICADOS, el día 29 de marzo de 2023 en el vehículo de placas **WEP388 con numero de pin: 11664.** los cuales son transportados hasta nuestra planta en donde son seleccionados y reincorporados a procesos productivos de reciclaje y comercialización bajo la autorización 2018EE266302 Secretaría Distrital de Ambiente como Recuperador Específico.

Cordialmente;

Freddy Mora.

FREDDY MORA
GERENTE

CHATARRERÍA AMBIENTAL
FM NIT.: 901037300-3
S.A.S Compra y Venta de Toda Clase de Chatarra Para Fundición

"Este certificado cuenta con sello de la empresa para su validez"

*Teléfonos: 313 803 01 69 - 317 538 19 67 * Dirección: calle 79 # 69 b - 35 Bogotá.*
E-mail: chatarreriaambientalfm@hotmail.com
Pagina web: www.chatarreriaambientalfmsas.com

Separar para reciclar
Reciclar para recuperar
Recuperar para reutilizar



CHATARRERIA AMBIENTAL

Compra y Venta de toda clase de Chatarra para Fundición.

Flejes y despunte de varilla • Cobre • Aluminio
Baterías • Archivo y planchas de tipografía • otros

F.M. S.A.S.
Nit. 901037300-3

Bogotá, 13 de Abril de 2023

Señores:
PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
NIT. 813008120-1

ASUNTO: CERTIFICADO DE DISPOSICION DE RESIDUOS

Reciban un cordial saludo;

Por medio de la presente me permito informarle que la empresa **CHATARRERIA AMBIENTAL F.M. S.A.S** CON NUMERO DE PIN: **14367** dedicada a la recolección de material reciclable y desechos para la protección del medio ambiente, certifica que se recibió por parte de **JOSE MARIA CARBONEL con numero de PIN:22476, 710** de **CHATARRA**, el día 14 de marzo de 2023 en el vehículo de placas **WEP388 con numero de pin: 11664**.La cual será destinada para reutilizarse/reciclarse mediante proceso de fundición en **GRUPO SIDERURGICO REINA SAS NIT: 901.601.327-7**.donde volverán a fabricar materiales necesarios. La comercialización se trabaja bajo el aval de la Secretaría Distrital de Ambiente SDA con número de Radicado 2018EE266302 con fecha del 15-11-2018 en donde aparecemos con sitio de disposición final.

Cordialmente;

Freddy Mora.

FREDDY MORA.
C.C. 80.031.763 de Bogotá

CHATARRERÍA AMBIENTAL
FM
NIT.: 901037300-3
S.A.S
Compra y Venta de Toda Clase de Chatarra Para Fundición

"Este certificado cuenta con sello de la empresa para su validez"

*Teléfonos: 313 803 01 69 - 317 538 19 67 * Dirección: calle 79 # 69 b - 35 Bogotá.*
E-mail: chatarreriaambientalfm@hotmail.com
Pagina web: www.chatarreriaambientalfmsas.com

Separar para reciclar
Reciclar para recuperar
Recuperar para reutilizar



CHATARRERÍA AMBIENTAL

Compra y Venta de toda clase de Chatarra para Fundición.

Flejes y despunte de varilla • Cobre • Aluminio
Baterías • Archivo y planchas de tipografía • otros

F.M. S.A.S.
Nit. 901037300-3

Bogotá, 13 de Abril de 2023

Señores:
PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
NIT. 813008120-1
Ciudad

ASUNTO: CERTIFICADO DE DISPOSICION DE RESIDUOS

Reciban un cordial saludo;

Por medio de la presente me permito informarle que la empresa **CHATARRERÍA AMBIENTAL F.M. SAS con numero de pin: 14367** dedicada a la recolección de material reciclable y desechos para la protección del medio ambiente, certifica que se recibió por parte de **JOSE MARIA CARBONEL con numero de PIN:22476, 94.2 kilos** de **PVC**. el día 29 de marzo de 2023 en el vehículo de placas **WEP388 con numero de pin: 11664.** Este material será destinado para reutilizarse/reciclarse mediante proceso de fundición para fabricar materiales necesarios como: platos, baldes y tubería. La comercialización se trabaja bajo el aval de la Secretaría Distrital de Ambiente SDA con número de Radicado 2018EE266302 con fecha del 15-11-2018 en donde aparecemos con sitio de disposición final.

Cordialmente;

Freddy Mora.

FREDDY MORA.
C.C. 80.031.763 de Bogotá

CHATARRERÍA AMBIENTAL
FM
NIT.: 901037300-3
S.A.S
Compra y Venta de Toda Clase de Chatarra Para Fundición

"Este certificado cuenta con sello de la empresa para su validez"

Separar para reciclar
Reciclar para recuperar
Recuperar para reutilizar



CHATARRERÍA AMBIENTAL

Compra y Venta de toda clase de Chatarra para Fundición.

Flejes y despunte de varilla • Cobre • Aluminio
Baterías • Archivo y planchas de tipografía • otros

F.M. S.A.S.
Nit. 901037300-3

Bogotá, 13 de Abril de 2023

Señores:
PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
NIT. 813008120-1

ASUNTO: CERTIFICADO DE DISPOSICION DE RESIDUOS

Reciban un cordial saludo;

La siguiente certificación, es entregada por disposición final de 8 m3 de **MADERA** de estructura de obra, retirada de **JOSE MARIA CARBONEL con numero de PIN:22476,** el día 14 de marzo de 2023 en el vehículo de placas **WEP388 con numero de pin: 11664.**El cual será para segregación, recuperación, beneficio y molida para ser utilizado en compostaje con gallinaza y abono orgánico en las zonas rurales. El convenio de trabajo será con la obra y la empresa **CHATARRERIA AMBIENTAL FM S.A.S** con número de pin: 14367. La comercialización se trabaja bajo el aval de la secretaria Distrital de Ambiente SDA con número de Radicado 2018EE266302 con fecha del 15-11-2018 en donde aparecemos con sitio de disposición final.

Cordialmente;

Freddy Mora.

FREDDY MORA.
C.C. 80.031.763 de Bogotá

CHATARRERÍA AMBIENTAL
FM NIT.: 901037300-3
S.A.S Compra y Venta de Toda Clase de Chatarra Para Fundición

"Este certificado cuenta con sello de la empresa para su validez"

*Teléfonos: 313 803 01 69 - 317 538 19 67 * Dirección: calle 79 # 69 b - 35 Bogotá.*
E-mail: chatarreriaambientalfm@hotmail.com
Pagina web: www.chatarreriaambientalfmsas.com

Separar para reciclar
Reciclar para recuperar
Recuperar para reutilizar



CHATARRERIA AMBIENTAL
Compra y Venta de toda clase de Chatarra para Fundición.
Flejes y despunte de varilla • Cobre • Aluminio
Baterías • Archivo y planchas de tipografía • otros

F.M. S.A.S.
Nit. 901037300-3

Bogotá, 13 de Abril de 2023

Señores:
PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
NIT. 813008120-1

ASUNTO: CERTIFICADO DE RECEPCIÓN DE RESIDUOS

Reciban un cordial saludo;

Por medio del presente documento se certifica que la empresa CHATARRERIA AMBIENTAL F.M. S.A.S con numero de pin: 14367 dedicada a la recolección de material reciclable y desechos para la protección del medio ambiente, llevo a cabo la recolección y transporte de residuos con el fin de asegurar su tratamiento y aprovechamiento así como su reincorporación a procesos productivos que favorecen la desviación de residuos de rellenos sanitarios, disposición inadecuada e impactos ambientales relacionados.

Los residuos entregados por de **JOSE MARIA CARBONEL con numero de PIN: 22476**. Que corresponden a **47** kilos de **RESIDUOS RECUPERABLES** NO CLASIFICADOS, el día 14 de marzo de 2023 en el vehículo de placas **WEP388 con numero de pin: 11664.** los cuales son transportados hasta nuestra planta en donde son seleccionados y reincorporados a procesos productivos de reciclaje y comercialización bajo la autorización 2018EE266302 Secretaría Distrital de Ambiente como Recuperador Específico.

Cordialmente;

Freddy Mora.

FREDDY MORA
GERENTE

CHATARRERÍA AMBIENTAL
FM NIT.: 901037300-3
S.A.S Compra y Venta de Toda Clase de Chatarra Para Fundición

"Este certificado cuenta con sello de la empresa para su validez"

Separar para reciclar
Reciclar para recuperar
Recuperar para reutilizar

CHATARRERÍA AMBIENTAL
Compra y Venta de toda clase de Chatarra para Fundición.
Flejes y despunte de varilla • Cobre • Aluminio
Baterías • Archivo y planchas de tipografía • otros

F.M. S.A.S.
Nit. 901037300-3

Bogotá, 13 de Marzo de 2023

Señores:

PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
NIT: 899.999.061-9
Ciudad

ASUNTO: CERTIFICADO DE RECEPCIÓN DE RESIDUOS

Reciban un cordial saludo;

Por medio de la presente me permito informarle que la empresa **CHATARRERÍA AMBIENTAL F.M. S.A.S** dedicada a la recolección de material reciclable y desechos para la protección del medio ambiente, certifica que se recibió por parte del **COLEGIO ENTRE NUBES,3** kilos de **PVC** el día 03 de marzo de 2023 en el vehículo con placas **SZU400 con número de pin: 11670.** El cual será enviado a **EXIRECICLABLES MC SAS** con Nit: 900.981.246-8 donde volverán a fabricar materiales necesarios para la industria. La comercialización se trabaja bajo el aval de la secretaria Distrital de Ambiente SDA con número de Radicado 2018EE266302 con fecha del 15-11-2018 en donde aparecemos con sitio de disposición final.

Cordialmente;

Freddy Mora.

FREDDY MORA.
GERENTE

CHATARRERÍA AMBIENTAL
FM
NIT.: 901037300-3
S.A.S
Compra y Venta de Toda Clase de Chatarra Para Fundición

"Este certificado cuenta con sello de la empresa para su validez"

*Teléfonos: 313 803 01 69 - 317 538 19 67 * Dirección: calle 79 # 69 b - 35 Bogotá.*
E-mail: chatarreriaambientalfm@hotmail.com
Pagina web: www.chatarreriaambientalfmsas.com

Separar para reciclar
Reciclar para recuperar
Recuperar para reutilizar

CHATARRERIA AMBIENTAL
Compra y Venta de toda clase de Chatarra para Fundición.
Flejes y despunte de varilla • Cobre • Aluminio
Baterías • Archivo y planchas de tipografía • otros

F.M. S.A.S.
Nit. 901037300-3

Bogotá, 13 de Marzo de 2023

PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
NIT: 899.999.061-9

Ciudad

ASUNTO: CERTIFICADO DE RECEPCIÓN DE RESIDUOS

Reciban un cordial saludo;

Por medio del presente documento se certifica que la empresa CHATARRERIA AMBIENTAL F.M. S.A.S con numero de pin: 14367 dedicada a la recolección de material reciclable y desechos para la protección del medio ambiente, llevo a cabo la recolección ytransporte de residuos con el fin de asegurar su tratamiento y aprovechamiento así como su reincorporación a procesos productivos que favorecen la desviación de residuos de rellenos sanitarios, disposición inadecuada e impactos ambientales relacionados.

Los residuos entregados por parte del **COLEGIO ENTRE NUBES**. Que corresponden a **159** kilos de **RESIDUOS RECUPERABLES** el día 03 de marzo de 2023 en el vehículo con placas **SZU400 con número de pin: 11670.**Los cuales son transportadoshasta nuestra planta en donde son seleccionados y reincorporados a procesos productivos de reciclaje y comercialización bajo la autorización 2018EE266302 Secretaría Distrital de Ambiente como Recuperador Específico.

Cordialmente,

Freddy Mora.

FREDDY MORA.
GERENTE

CHATARRERÍA AMBIENTAL
FM
S.A.S
NIT.: 901037300-3
Compra y Venta de Toda
Clase de Chatarra Para Fundición

"Este certificado cuenta con sello de la empresa para su validez"

*Teléfonos: 313 803 01 69 - 317 538 19 67 * Dirección: calle 79 # 69 b - 35 Bogotá.*
E-mail: chatarreriaambientalfm@hotmail.com
Pagina web: www.chatarreriaambientalfmsas.com

CERTIFICACIÓN DE DISPOSICIÓN PARA TRANSFORMACIÓN
(RESIDUOS ORGÁNICOS)

Según concepto de compostaje **CAR** con referencia 10152101228, del 25 de febrero de 2015

Certificado de disposición N° CV 458/2023

El suscrito representante legal de la empresa **EKO BOJACA SAS ESP** identificado con el **NIT 901.280.148-1,** se permite certificar que el 07 marzo 2023, prestó **el servicio de disposición con fines de transformación** a través de procesos de compostaje para tratamiento de Material De Poda no peligrosas entregados por:

GENERADOR : PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA

NIT : 813008120-1

RECCIÓN : CRA. 4B ESTE #48 SUR-42 A 48 SUR-2, BOGOTÁ- SUCURSAR FRENTE ENTRE NUBI

TRANSPORTADOR : DISTRIBUIDORES AMBIENTALES S.A.S

NIT : 900434796-1

DIRECCIÓN : CL 25 F # 85 C - 76 P 2

CORRIENTE DEL RESIDUO	NOMBRE DEL RESIDUO	TOTAL	FECHA DE RECEPCIÓN Y TRATAMIENTO
RESIDUOS NO PELIGROSOS	MATERIAL DE PODA	650 Kg	07 Marzo 2023

Esta empresa cuenta con un contrato de administración delegada de la empresa CREAR VIDA SAS, identificada con NIT 900.749.945-5 y opera la planta **EKO BOJACA SAS ESP**, donde se tratan residuos orgánicos mediante el método de compostaje. La planta se encuentra ubicada en Lote 2. Km 2,5 Vía Madrid-Soacha. Finca El Refugio, Pasando la Fuerza Aérea y río Bojacá costado izquierdo, en jurisdicción del municipio de Mosquera, con concepto de compostaje **CAR** con referencia 10152101228, del 25 de febrero de 2015.

Para constancia se expide a los Trece (13) días del mes de abril del 2023

Cordialmente

FEDERICO LUNA GUTIERREZ
Representante Legal
Celular: 318 811 2896
Correo Eléctrico: administracion@ekobojaca.co

Separar para reciclar
Reciclar para recuperar
Recuperar para reutilizar



CHATARRERIA AMBIENTAL

Compra y Venta de toda clase de Chatarra para Fundición.

Flejes y despunte de varilla • Cobre • Aluminio
Baterías • Archivo y planchas de tipografía • otros

F.M. S.A.S.
Nit. 901037300-3

Bogotá, 13 de Marzo de 2023

Señores:

PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
NIT: 899.999.061-9

ASUNTO: CERTIFICADO DE RECEPCIÓN DE RESIDUOS

Reciban un cordial saludo;

Por medio de la presente me permito informarle que la empresa **CHATARRERIA AMBIENTAL F.M. S.A.S con numero de pin: 14367** dedicada a la recolección de material reciclable y desechos para la protección del medio ambiente, certifica que se recibió por parte del **COLEGIO ENTRE NUBES,** 650 kilos CHATARRA el día 09 de marzo de 2023 en el vehículo con placas **SZU400 con número de pin: 11670.**La cual será destinada para reutilizarse/reciclarse mediante proceso de fundición en **GRUPO SIDERURGICO REINA SAS** NIT: 901.601.327-7 donde volverán a fabricar materiales necesarios. La comercialización se trabaja bajo el aval de la Secretaría Distrital de Ambiente SDA con número de Radicado 2018EE266302 con fecha del 15-11-2018 en donde aparecemos con sitio de disposición final.

Cordialmente;

Freddy Mora.

FREDDY MORA.
GERENTE

CHATARRERÍA AMBIENTAL
FM
NIT.: 901037300-3
S.A.S
Compra y Venta de Toda Clase de Chatarra Para Fundición

"Este certificado cuenta con sello de la empresa para su validez"

*Teléfonos: 313 803 01 69 - 317 538 19 67 * Dirección: calle 79 # 69 b - 35 Bogotá.*
E-mail: chatarreriaambientalfm@hotmail.com
Pagina web: www.chatarreriaambientalfmsas.com

Anexo AMB-03_Activiades ambientales del periodo

Página 1 de 1	**CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES Y CAPACITACIONES**	PROFESIONALES ASOCIADOS
Versión: 2		
Código: RH-F-006		
DOCUMENTO CONTROLADO		

CONTRATO DE OBRA PUBLICA	ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS DE LA SECRETARIA DE EDUCACION DEL DISTRITO, ASI COMO LA EJECUCIÓN DE OBRAS MENORES, QUE PERMITAN A TRAVES DE LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS Y DE NECESIDADES FISICAS PRIORITARIAS, GARANTIZAR EL FUNCIONAMIENTO Y LA PRESTACION DEL SERVICIO DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EN LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LAS SEDES ADMINISTRATIVAS – GRUPO 7

DOCUMENTOS DE REFERENCIA	**PROCESO**
GUIA PLAN INSTITUCIONAL DE GESTIÓN AMBIENTAL	AMBIENTAL

TEMA:	**PROGRAMAS DE GESTIÓN AMBIENTAL**	
OBJETIVOS ESPECIFICOS	**INDICADOR**	**METAS**
Dar cumplimiento al programa de gestion ambiental	Cobertura de actividades programadas en el mes	100%

CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES

CICLO	ACTIVIDADES	RESPONSABLE		MES 1	MES 2	MES 3	MES 4	MES 5	MES 6	MES 7	MES 8	MES 9	MES 10	MES 11	MES 12	∑	%	EVIDENCIA	RECURSOS	AREA
P	Elaboración del Plan Gestión de residuos de construcción y demolición- Guia dde adaptación al plan institucional de gestión ambiental.	Profesional ambiental	P	1												1	100%	DOCUMENTO EN FISICO Y MAGNETICO	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
			E	1												1				
	Elaborar informes mensuales	Profesional ambiental	P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	12	33%	OFICIO DE ENTREGA DE INFORME	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
			E	1	1	1	1									4				
H	Protección, limpieza y mantenimiento de malla de sumideros	Profesional ambiental	P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	12	33%	FORMATO REGISTRO DE INDUCCION	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
			E	1	1	1	1									4				
	Control documental de gestores ambientales, vehiculos y/o mauqinaria	Profesional ambiental	P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	12	33%	FORMATO REGISTRO DE INDUCCION	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa / Operativa
			E	1	1	1	1									4				
	Capacitación productos químicos y MDS	Profesional ambiental	P		1		1		1		1		1		1	6	33%	FORMATO REGISTRO DE INDUCCION	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa / Operativa
			E		1		1									2				
	Simulacro Ambuental	Profesional ambiental	P		1		1		1		1		1		1	6	17%	FORMATO REGISTRO DE CAPACITACIONES	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa / Operativa
			E		1											1				
	Capacitacion reducir la huella de carbono	Profesional ambiental	P			1		1		1		1				4	25%	FORMATO REGISTRO DE CAPACITACIONES	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa / Operativa
			E			1										1				
	Toma de Conciencia en el uso efiente de agua y energia	Profesional ambiental	P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		11	36%	FORMATO REGISTRO DE CAPACITACIONES	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa / Operativa
			E	1	1	1	1									4				
	Disposicion de resiudos	Profesional ambiental	P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	12	33%	FORMATO REGISTRO DE CAPACITACIONES	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa / Operativa
			E	1	1	1	1									4				
	Capacitacion Prácticas de consumo sostenible	Profesional ambiental	P			1		1	1			1				4	25%	FORMATO REGISTRO DE CAPACITACIONES	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa / Operativa
			E			1										1				
	Capacitación reciclaje, clasificación y disposisicon de residuos	Profesional ambiental	P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	12	33%	FORMATO REGISTRO DE CAPACITACIONES	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa / Operativa
			E	1	1	1	1									4				
V	Realizar evaluaciónes cada vez que se realice Inducción ambiental y SST	Profesional ambiental	P					1				1				1	0%	REGISTRO DE EVALUACION INDUCCION	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
			E													0				
	Maquinarias y vehiculos: verificacion de la documentación (Revision tecnicomecanica, SOAT) y mantenimiento preventivo.	Profesional ambiental	P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	12	33%	FORMATO MAQUINARIA Y VEHICULOS	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
			E	1	1	1	1									4				
A	Recorrridos a la obra con el fin de realizar de acciones preventivas, correctivas y de mejora (cuando aplique)	Profesional ambiental	P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	12	33%	FORMATO PLAN DE ACCIONES CORRECTIVAS	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
			E	1	1	1	1									4				

TOTAL DE ACTIVIDADES PROGRAMADAS	9	10	10	10	12	11	9	10	12	10	5	6	**ANALISIS TENDENCIA**
SUBTOTAL DE ACTIVIDADES EJECUTADAS	9	10	10	9	0	0	0	0	0	0	0	0	
EFICACIA	100%	100%	100%	90%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	
			Q2:				Q3:				Q4:		**PARA DESTACAR:**
ANALISIS DE LA EFECTIVIDAD	Se ha dado cumplimiento a la ejecucion de las actividades programadas en los periodos establecidos												

TABLA DE CONVENCIONES	
P	ACTIVIDADES PLANEADAS
E	ACTIVIDADES EJECUTADAS
∑	SUMATORIA DE ACTIVIDADES
%	PORCENTAJE DE CUMPLIMIENTO O AVANCE

ELABORO:	KATERIN ROXET PAOLA MENDOZA SANTANA
	PROFESIONAL AMBIENTAL

PÁGINA: 1 de 1 VERSIÓN: 4 CÓDIGO: RH-F-004 DOCUMENTO CONTROLADO	ASISTENCIA A CAPACITACION	PROFESIONALES ASOCIADOS

TEMA: Dia de la Tierra

TIPO	MARCAR CON "X"	TEMAS	MARCAR CON "X"	DIRIGIDO	MARCAR CON "X"
	Inducción - Reinducción		Seguridad Industrial		Gerencia- Directores- Administrativos
X	Capacitación Especifica		Salud Ocupacional	X	Trabajadores Operativos
	Simulacro	X	Medio Ambiente		Copasst / Brigadistas
	Entrenamiento		Técnicos Calidad		Contratistas
	Charla		Otros:		Otros:

LUGAR: San Isidro

FECHA: 19 | 4 | 2023 DURACIÓN: 15 min

RELACIÓN DE PARTICIPANTES

N°	NOMBRE (S)	CEDULA	CARGO
1	Jhon Lora	2429220	Ayudante
2	Juan Garcia	1010246849	Instalador
3	Fabio Ortiz	79779184	Ayudante
4	Mauricio Camacho	79777765	Ayudante
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			

INSTRUCTOR	OBSERVACIONES Y RESULTADOS DE LA PARTICIPACION DEL PERSONAL
Firma de Instructor	- Tips de ahorro y uso eficiente de agua y energía

PÁGINA: 1 de 1	
VERSIÓN: 4	
CÓDIGO: RH-F-004	
DOCUMENTO CONTROLADO	

ASISTENCIA A CAPACITACION

PROFESIONALES ASOCIADOS

TEMA: Dia de la Tierra

TIPO		MARCAR CON "X"	TEMAS		DIRIGIDO	
		Inducción - Reinducción		Seguridad Industrial		Gerencia- Directores- Administrativos
	X	Capacitación Específica		Salud Ocupacional		Trabajadores Operativos
		Simulacro	X	Medio Ambiente		Copasst / Brigadistas
		Entrenamiento		Técnicos Calidad		Contratistas
		Charla		Otros:		Otros:

LUGAR: Maalba

FECHA: 19 | 4 | 2023 DURACIÓN: 15 min

RELACIÓN DE PARTICIPANTES

N°	NOMBRE (S)	CEDULA	CARGO
1	Carlos Maceto	1032425563	Oficial
2	Luis Amaya	1130384	Maestro Obra
3	DANIEL CRUZ	80818748	Ayudante
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			

INSTRUCTOR	OBSERVACIONES Y RESULTADOS DE LA PARTICIPACION DEL PERSONAL
Paula Muñoz Firma de Instructor	Tips de cuidado de - Agua - Energia

PÁGINA: 1 de 1
VERSIÓN: 4
CÓDIGO: RH-F-004
DOCUMENTO CONTROLADO

ASISTENCIA A CAPACITACION

PROFESIONALES ASOCIADOS

TEMA: Dia de la Tierra

TIPO	MARCAR CON "X"	TEMAS	MARCAR CON "X"	DIRIGIDO	MARCAR CON "X"
Inducción - Reinducción		Seguridad Industrial		Gerencia- Directores- Administrativos	
Capacitación Específica	X	Salud Ocupacional		Trabajadores Operativos	X
Simulacro		Medio Ambiente	X	Copasst / Brigadistas	
Entrenamiento		Técnicos Calidad		Contratistas	
Charla		Otros:		Otros:	

FECHA: 19 | 4 | 2023 DURACIÓN: 5m

LUGAR: Entre Nubes - Santa Rita

RELACIÓN DE PARTICIPANTES

N°	NOMBRE (S)	CEDULA	CARGO
1	DIEGO ROJAS	1013589844	Ayudante
2	Jhon Silva	79999319	Ay
3	Jeffry Lora	1249353	Ayudante
4	Wilson Salamanca	1014178339	Ayudante
5	Diego ROJAS	1613589844	
6	Sergio Navarrete	1000776186	
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			

INSTRUCTOR	OBSERVACIONES Y RESULTADOS DE LA PARTICIPACION DEL PERSONAL
Paula M. Firma de Instructor	Tips de ahorro agua Energia

PÁGINA: 1 de 1	ASISTENCIA A CAPACITACION	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 4		
CÓDIGO: RH-F-004		
DOCUMENTO CONTROLADO		

TEMA: Manejo de sustancias Quimicos

MARCAR CON "X"

TIPO		TEMAS		DIRIGIDO	
Inducción - Reinducción		Seguridad Industrial		Gerencia- Directores- Administrativos	
Capacitación Específica	X	Salud Ocupacional		Trabajadores Operativos	X
Simulacro		Medio Ambiente	X	Copasst / Brigadistas	
Entrenamiento		Técnicos Calidad		Contratistas	
Charla		Otros		Otros	

LUGAR: Jose Maria Carbonell' FECHA 3 5 2023 DURACIÓN: 15m/M

RELACIÓN DE PARTICIPANTES

N°	NOMBRE (S)	CEDULA	CARGO
1	Rafael Orti	R 14.228112	Ayudante
2	GERLEN OSORIO.	1066855362	Auxiliar
3	JAIR ANTONIO JIMENEZ	85.372162	ayudante
4	Guillermo Nova Figueroa	73.547.897	Of.
5	Romero Rolido	5[illegible]4199	Enchagador.
6	Alcides Vasquez	2078344	enchagador
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			

INSTRUCTOR	OBSERVACIONES Y RESULTADOS DE LA PARTICIPACION DEL PERSONAL
Firma de Instructor	Resolución para rotulos cas SGA. de sustancias Quim

PÁGINA: 1 de 1
VERSIÓN: 4
CÓDIGO: RH-F-004
DOCUMENTO CONTROLADO

ASISTENCIA A CAPACITACION

PROFESIONALES ASOCIADOS

TEMA: Manejo de Sustancias Químicas

MARCAR CON "X"

TIPO		TEMAS		DIRIGIDO	
	Inducción - Reinducción		Seguridad Industrial	X	Gerencia- Directores- Administrativos
X	Capacitación Especifica		Salud Ocupacional	X	Trabajadores Operativos
	Simulacro	X	Medio Ambiente		Copasst / Brigadistas
	Entrenamiento		Técnicos Calidad		Contratistas
	Charla		Otros:		Otros:

LUGAR: Jose Maria Cabanel FECHA 31 5 2023 DURACIÓN: 1.5 m/h

RELACIÓN DE PARTICIPANTES

N°	NOMBRE (S)	CEDULA	CARGO
1	Geiden Ospino.	1006855362	Ayudante
2	Guillermo Nova	73547897.	Ayudante
3	Luis Antonio Jimenez.	85372162.	Ayudante
4	Alcides Vilorez	30733 44	Ayudante
5	Profe		
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			

INSTRUCTOR	OBSERVACIONES Y RESULTADOS DE LA PARTICIPACION DEL PERSONAL
Paula Mateus Firma de Instructor	Manejo de sustancias Contaccion.

PÁGINA: 1 de 1	ASISTENCIA A CAPACITACION	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 4		
CÓDIGO: RH-F-004		
DOCUMENTO CONTROLADO		

TEMA: Dia del Arbol

MARCAR CON "X"

TIPO		TEMAS		DIRIGIDO	
	Inducción - Reinducción		Seguridad Industrial		Gerencia- Directores- Administrativos
X	Capacitación Específica		Salud Ocupacional	X	Trabajadores Operativos
	Simulacro	X	Medio Ambiente		Copasst / Brigadistas
	Entrenamiento		Técnicos Calidad		Contratistas
	Charla		Otros:		Otros:

LUGAR: Nueva Delhi FECHA 26 4 2023 DURACIÓN: 15 min

RELACIÓN DE PARTICIPANTES

Nº	NOMBRE (S)	CEDULA	CARGO
1	Isidro Antonio Gomez	14353005	Ayudante oficial A4.
2	Jose Alexander Vargas	1CH28430	
3	Wilmer Gomez	033701990	
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			

INSTRUCTOR	OBSERVACIONES Y RESULTADOS DE LA PARTICIPACION DEL PERSONAL
Firma de Instructor	Celebracion y Reduccion de consumo de papel < Separacion.

PAGINA: 1 de 1	
VERSIÓN: 4	
CÓDIGO: RH-F-004	
DOCUMENTO CONTROLADO	

ASISTENCIA A CAPACITACION

PROFESIONALES ASOCIADOS

TEMA: Dia del arbol

MARCAR CON "X"

TIPO		TEMAS		DIRIGIDO	
	Inducción - Reinducción		Seguridad Industrial		Gerencia- Directores- Administrativos
X	Capacitación Específica		Salud Ocupacional	X	Trabajadores Operativos
	Simulacro		Medio Ambiente		Copasst / Brigadistas
	Entrenamiento	X	Técnicos Calidad		Contratistas
	Charla		Otros:		Otros:

LUGAR: Alemania Unificada FECHA: 26 04 2022 DURACIÓN: 15 min

RELACIÓN DE PARTICIPANTES

N°	NOMBRE (S)	CEDULA	CARGO
1	Anisbubo Garcia	79970576	Ayudante
2	Florentino Ravelo	1144077	Maestro
3	Luis Humberto Cruz	79111753	Oficial
4	Isidro Antonio Gomez	1935305	Ayudante
5	Feder Dayan Nevato	1007256241	Ayudante
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			

INSTRUCTOR	OBSERVACIONES Y RESULTADOS DE LA PARTICIPACION DEL PERSONAL
Firma de Instructor	Dia del arbol - Separacion en la fuente

PÁGINA 1 de 1	ASISTENCIA A CAPACITACION	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN 4		
CODIGO RH-F-004		
DOCUMENTO CONTROLADO		

TEMA: Día del árbol

MARCAR CON "X"

TIPO		TEMAS		DIRIGIDO	
	Inducción - Reinducción		Seguridad Industrial		Gerencia- Directores- Administrativos
X	Capacitación Especifica		Salud Ocupacional	X	Trabajadores Operativos
	Simulacro	X	Medio Ambiente	X	Copasst / Brigadistas
	Entrenamiento		Técnicos Calidad		Contratistas
	Charla		Otros:		Otros:

LUGAR: Jose Maria Carbonel FECHA 26 4 2023 DURACIÓN: 5 min

RELACIÓN DE PARTICIPANTES

N°	NOMBRE (S)	CEDULA	CARGO
1	Ademil Angulo Orellano	7968271	Auxiliar SISO
2	ARGEMIRO BURGOS	1014114558	Aprendiz
3	Luis Eduardo Carbajal	79558346	Aprendiz
4	Carlos Ocampo.	1065553622	Aprendiz
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			

INSTRUCTOR	OBSERVACIONES Y RESULTADOS DE LA PARTICIPACION DEL PERSONAL
Firma de Instructor	Separación en la Sombra del árbol.

PAGINA: 1 de 1
VERSIÓN: 4
CÓDIGO: RH-F-004
DOCUMENTO CONTROLADO

ASISTENCIA A CAPACITACION

PROFESIONALES ASOCIADOS

TEMA: Manejo de Reciclaje

MARCAR CON "X"

TIPO		TEMAS		DIRIGIDO	
	Inducción - Reinducción		Seguridad Industrial		Gerencia- Directores- Administrativos
X	Capacitación Especifica		Salud Ocupacional	X	Trabajadores Operativos
	Simulacro	X	Medio Ambiente		Copasst / Brigadistas
	Entrenamiento		Técnicos Calidad		Contratistas
	Charla		Otros:		Otros:

LUGAR: Meca Delhi FECHA 30 5 2023 DURACIÓN: 15 min

RELACIÓN DE PARTICIPANTES

N°	NOMBRE (S)	CEDULA	CARGO
1	Wilmer Bonet	1033701440	Ay
2	Jose Alexander Barrejas	79778430	Ayudante
3	Pedro Antonio Gomez	79353205	Ayudante
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			

PÁGINA: 1 de 1
VERSIÓN: 4
CÓDIGO: RH-F-004
DOCUMENTO CONTROLADO

ASISTENCIA A CAPACITACION

PROFESIONALES ASOCIADOS

TEMA: Manejo Residuos

MARCAR CON "X"

TIPO		TEMAS		DIRIGIDO	
	Inducción - Reinducción		Seguridad Industrial		Gerencia- Directores- Administrativos
X	Capacitación Específica		Salud Ocupacional	X	Trabajadores Operativos
	Simulacro	X	Medio Ambiente		Copasst / Brigadistas
	Entrenamiento		Técnicos Calidad		Contratistas
	Charla		Otros:		Otros:

LUGAR: Entre Nubes Santa Rita FECHA 05 2023 DURACIÓN: 5 m

RELACIÓN DE PARTICIPANTES

N°	NOMBRE (S)	CEDULA	CARGO
1	Jhon Silva	79999319	Ayudante
2	DIEGO ROJAS	1013589644	Oficial
3	jairo Lopez	12473153	Ayudante
4	Wilson Salamanca	1014198330	Oficial
5	Diego Rojas	1013589644	oficial
6	Sergio Navarrete	1000778186	Ayudante
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			

INSTRUCTOR	OBSERVACIONES Y RESULTADOS DE LA PARTICIPACION DEL PERSONAL
Pamela Mendoza S Firma de Instructor	Separación y Clasificación en la fuente

PAGINA 1 de 1	
VERSIÓN 4	
CÓDIGO RH-F-004	
DOCUMENTO CONTROLADO	

ASISTENCIA A CAPACITACION

PROFESIONALES ASOCIADOS

TEMA: Separación de Residuos

MARCAR CON "X"

TIPO		TEMAS		DIRIGIDO	
	Inducción - Reinducción		Seguridad Industrial		Gerencia- Directores- Administrativos
X	Capacitación Específica		Salud Ocupacional	X	Trabajadores Operativos
	Simulacro	X	Medio Ambiente		Copasst / Brigadistas
	Entrenamiento		Técnicos Calidad		Contratistas
	Charla		Otros		Otros:

LUGAR: Jose Joaquin Castro FECHA 10 | 5 | 2023 DURACIÓN: 15 min

RELACIÓN DE PARTICIPANTES

N°	NOMBRE (S)	CEDULA	CARGO
1	Carolina Rivera	1090441631	Residente
2	Paola Jeronimo	1007767345	Auxiliar
3	Fernando Malin	99168568	oficial
4	Andres Barragan	1000322681	Ayudante
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			

INSTRUCTOR	OBSERVACIONES Y RESULTADOS DE LA PARTICIPACION DEL PERSONAL
Firma de Instructor	Separación y Clasificación de Residuos

Anexo AMB-04_Registros consumo de agua y energía



Anexo AMB-05_Reporte Manejo RCD a la SDA

Secretaría Distrital de Ambiente

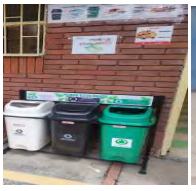
VENTANILLA VIRTUAL

Actividad	Reporte, consulta y modificación de información
Número de radicación	2023ER107486
Fecha inicio	2023-05-15 13:31:18
Fecha fin	2023-05-15 14:39:42
Trámite	Seguimiento y Control a Obras Públicas y Privadas

“Por la cual se modifica la Resolución 0472 de 2017 sobre la gestión integral de Residuos de Construcción y Demolición – RCD y se adoptan otras disposiciones”

ANEXO V. FORMATO ÚNICO DE REPORTE TRIMESTRAL DE GENERADORES A LA AUTORIDAD AMBIENTAL COMPETENTE REGIONAL O URBANA

1. DATOS DEL GENERADOR			
22476			
Nombre o razón social	SECRETARIA DISTRITAL DE EDUCACIÓN		
Documento de identificación o NIT (en caso de personas	899.999.061-9		
Dirección	Av. El Dorado #66-63		
Teléfono	3241000		
Correo electrónico			
Nombre contacto (en caso de personas jurídicas)	Katerin Mendoza		
Responsable del proyecto (Constructor)			
Nombre del constructor	PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA	**Naturaleza jurídica**	JURÍDICA
Tipo de documento	NIT	**Número de documento**	8130081201
Dirección de correspondencia	Bogotá D.C., Calle 104 No. 14 A – 45 Oficina 401, Edificio Centro Empresarial 104 PH.		
Telefono	(57-1) 2150482 - 6371065	**Correo**	directorproyecto.sed@profesionalesasociadosltda.
2. IMPLEMENTACIÓN DEL PROGRAMA DE MANEJO AMBIENTAL DE RCD			
En cumplimiento a la implementación del programa de manejo ambiental de RCD durante la ejecución de las diferentes actividades se realizan capacitaciones, protección de sumideros, protección de individuos arbóreos, traslado y disposición de residuos en lugares autorizados por la AAC.			
ENERO	      		

FEBRERO	        
MARZO	        

2.1 ALMACENAMIENTO, APROVECHAMIENTO (EN OBRA O ENTREGADO A UN GESTOR) Y DISPOSICIÓN FINAL

La evidencia del reporte de aprovechamiento en obra de marzo se evidencia en las pestañas de APROVECHAMIENTO 002 Y APROVECHAMIENTO 003

Periodo Reportado: (TRIMESTRE I - 2023 (ENERO - FEBRERO - MARZO)

TIPO DE RESIDUO (Total del periodo)	TONELADAS DE RCD APROVECHADAS EN OBRA	TONELADAS DE RCD ENTREGADAS A RECEPTOR	ONELADAS DE RCD ENTREGADO EN PUNTO LIMPIO	TONELADAS DE RCD ENTREGADO A UNA PLANTA DE APROVECHAMIENTO	TONELADAS DE RCD ENTREGADO EN SITIO DE DISPOSICIÓN FINAL	TOTAL RCD (t)
1. Residuos de construcción y demolición - RCD susceptibles						
1.1 Productos de excavación y sobrantes de la adecuación del terreno: coberturas vegetales, tierras, limos y materiales pétreos productos de la excavación, entre otros.	0,00	0,00	0,65	0,00	0,00	0,65
1.2 Productos de cimentaciones y pilotajes: arcillas,	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
1.3 Pétreos: hormigón, arenas, gravas, gravillas,	3,87	0,00	0,00	11,54	537,53	552,94

1.4 No pétreos: vidrio, metales como acero, hierro, cobre, aluminio, con o sin recubrimiento de zinc o estaño, plásticos tales como: PVC, polietileno, policarbonato, acrílico, espumas de poliestireno y de poliuretano, gomas y cauchos, madera y compuestos de madera, cartón-yeso (drywall), entre otros.	1,65	0,00	4,06	0,00	0,00	5,71
2. Residuos de construcción y demolición - RCD no	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
2.1 Los contaminados con residuos peligrosos.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
2.2. Los que por su estado no pueden ser aprovechados.	0,00	0,00	0,00	0,00	1,36	1,36
2.3 Los que tengan características de peligrosidad, estos se regirán	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

2.2 METAS

NÚMERO	NOMBRE DEL INDICADOR	TONELADA (t)	PORCENTAJE
1	Cantidad de RCD generado en obra (t) % (t total)	560	100%
2	Cantidad de RCD aprovechado en la obra (t) % (t aprovechadas/ t total)	5,52	0,98%
3	Cantidad de RCD entregado en punto limpio (t) % (t entregadas / t total)	4,71	0,84%
4	Cantidad de RCD entregado en planta de aprovechamiento de RCD (t) % (t entregadas / t total)	11,54	2,06%
5	Cantidad de RCD gestionado por receptor % (t entregadas / t total)	0	0%
6	Cantidad de RCD llevado a sitio de disposición final de RCD (t) % (t entregadas / t total)	538,888	96,12%
	AVANCE META DE APROVECHAMIENTO	17,06	3,05%

Cordialmente,

ARQ. SANDRA M. HORMAZA.
DIRECTORA DE OBRA

FIRMA

ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. SECRETARÍA DE EDUCACIÓN	PROCESO GESTIÓN AMBIENTAL FORMATO INFORME APROVECHAMIENTO DE RESIDUOS DE CONSTRUCCIÓN Y DEMOLICIÓN IN SITU	Código: FOR-GA-035 Versión: 0 Fecha: Memo I2021031818 – 21/10/2021 Página: 1 de 3

Mes y año del Aprovechamiento:	**mar-23**	Fecha de diligenciamiento:	28/04/2023
Nombre del Proyecto:	ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS DE LA SECRETARIA DE EDUCACION DEL DISTRITO, ASI COMO LA EJECUCIÓN DE OBRAS MENORES, QUE PERMITAN A TRAVES DE LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS Y DE NECESIDADES FISICAS PRIORITARIAS, GARANTIZAR EL FUNCIONAMIENTO Y LA PRESTACION DEL SERVICIO DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EN LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LAS SEDES ADMINISTRATIVAS – GRUPO 7		
PIN de obra:	22476		
Número de contrato:	CO1.PCCNTR.4077644		
Dirección de la obra:	COLEGIO JOSE MARIA CARBONEL		

1. Registro fotográfico del "antes" del sitio que va a ser usado para la reutilización, con referencia de la zona:

Descripción:

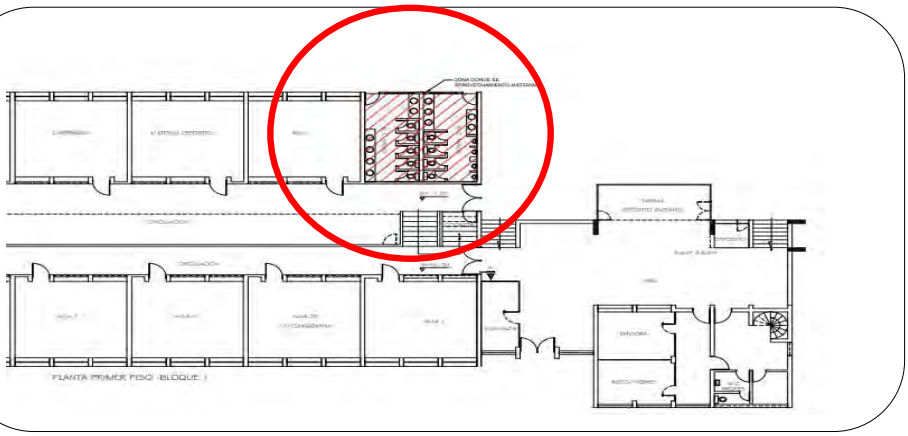
Se realizó demolición de la placa y la excavación manual del terreno con el propósito de realizar la instalación y adecuación de la red hidrosanitaria para el área de los baños del primer piso del edificio academico del colegio. Para ello fue necesario intervenir un área de 24.5 m2.
El material fue reutilizado teniendo en cuenta que cumplía con las características técnicas para usarlo en la nivelación del lugar.





2. Esquema del área a usar para la reutilización de los RCD (especifique las dimensiones del área para reutilizar)

Alto: **3 m** Ancho: **5 m** Largo: **12 m**



3. Tipo de material a emplear en la reutilización:

Descripción detallada:

Se aprovecho en obra el material producto de la cimentación realizada en el lugar

4. Descripción de las actividades de aprovechamiento dentro y fuera de la obra: definir el origen del residuo y el coeficiente de compactación del material.

El material fue reutilizado teniendo en cuenta que cumplía con las características técnicas para usarlo como base. Una vez ubicada la red hidrosanitaria, se empleó 3.87 Ton del material para cubrir parte de la excavación realizada.
Cabe aclarar que se utilizo un factor de conversión de acuerdo al tipo de material utilizado

5. Registro fotográfico durante la reutilización:





6. Registro fotográfico de la finalización del proceso de reutilización:





7. Información de la reutilización:

Cantidad de material total reutilizado: _____3.87_____ (ton)

Duración del proceso: _____2_____ (meses)

Área final recuperada: _____24.5_____ (m2)

Valor del % de la reutilización, respecto al total de RCD generado en la obra: ____1.40_____ (%)

8. Comentarios, Conclusiones y/o Justificación de la no reutilización:

De acuerdo con lo establecido en la resolución 1115 de 2012, en su artículo 4, las entidades públicas y constructoras que desarrollen obras de infraestructura y construcción al interior del perímetro urbano del distrito capital deberán incluir desde la etapa de estudios y diseños los requerimientos técnicos necesarios con el fin de lograr la utilización de elementos reciclados provenientes de los centros de tratamiento y/o aprovechamiento de RCD legalmente constituidos y/o la reutilización de los generados por las etapas constructivas y de desmantelamiento. A continuación, citamos las razones por las cuales no es posible dar cumplimiento con el porcentaje requerido de reutilización del objeto del contrato 12132-2021 de acuerdo con la resolución 1115 de 2012, en cuanto a materiales que por su estado y características físicas no pueden ser aprovechados y/o reutilizados en obra.

El objeto del contrato se fundamenta en la adecuación de infraestructura a diferentes puntos de obra, por lo tanto, las especificaciones técnicas del mismo y las exigencias del cumplimiento de las diferentes normas vigentes impiden una reutilización de los materiales.

Durante la ejecución del contrato se van a realizar actividades de adecuación de infraestructura, los cuales van a generar residuos que no tienen propiedades para reutilización en obra (tejas en asbesto, luminarias) que tienen un proceso diferente a los residuos comunes.

El asbesto también es conocido como amianto, es un mineral de origen natural compuesto por diferentes tipos de cristales fibrosos de los tipos serpentinas y anfíboles. El asbesto es utilizado en la industria debido a su resistencia al calor, al fuego, a las sustancias químicas y a que no conduce la electricidad.

En Colombia, al igual que en la mayoría de los países del mundo, desde hace más de 20 años se utiliza solamente asbesto crisotilo, la fibra relativamente menos peligrosa para la salud y el medio ambiente, en comparación con los otros tipos de fibras de asbesto. El crisotilo, inerte químicamente, insoluble en agua, posee la temperatura de descomposición entre los 600 °C y los 850 °C, al igual que las fibras más flexibles que los asbestos anfíboles (Agencia internacional para la investigación del cáncer, 2001).

De acuerdo con la Resolución 007 de 2011 del Ministerio de Salud y Protección Social, los productos elaborados a partir de la fibra de asbesto se clasifican en dos clases: los de alta y los de baja densidad.

Residuos de asbesto de baja densidad Se conocen también como friables y son residuos de asbesto fácilmente desmenuzables con la presión de la mano: corriente de residuo Y36 (Asbesto en polvo y fibras) y corriente A2050 (Residuos de asbesto en polvo y fibras): Asbesto (polvo y fibras) de acuerdo con la clasificación de Residuos Peligrosos del Decreto 4741 de 2005 del Ministerio de Ambiente, Vivienda y Desarrollo Territorial, hoy Ministerio de Ambiente y Desarrollo Sostenible. Este tipo de residuos también se clasifican como peligrosos según lo establecido en el numeral 3.7.8 de la Resolución 007 de 2011 del Ministerio de Salud y Protección Social de Colombia.

Se considera un producto de asbesto de alta densidad, cualquier material que contenga más de uno por ciento (1%) de fibra de asbesto, en el cual la fibra esté encapsulada o fija en un aglutinante natural o artificial (cemento, plástico, asfalto, resinas, mineral u otros), en forma tal que, durante su manipulación, se garantiza que no se desprenden fibras inhalables en cantidades peligrosas. Dentro de estos productos de encuentran las tejas fabricadas con asbesto.

También conocidos como no friables, corresponden a residuos de asbesto o de productos de asbesto sumergidos en un aglutinante natural o artificial como cemento, plástico, resina, asfalto, etc., considerados como residuos de asbesto duro. De acuerdo con lo establecido en el numeral 3.7.8 de la Resolución 007 de 2011 del Ministerio de Salud y Protección Social de Colombia se clasifican como residuos NO peligrosos.

Los productos y materiales con fibra de asbesto o con base en esta, una vez utilizados y cuando cumplen su vida útil o requieren ser reemplazados o desechados por el generador se convierten en residuos, y aunque las fibras que contienen generalmente no se degradan a otros compuestos y permanecen inalteradas a lo largo del tiempo, pueden quebrarse en pedazos más pequeños o separarse en un número mayor de fibras individuales como resultado de procesos físicos de trituración, fricción, corte, perforación, etc.; o durante las acciones de demolición de edificios, retiro de materiales aislantes en asbesto, así como por uso y desgaste de productos de fricción con asbesto. Otro de los residuos que se van a generar durante la ejecución del contrato son las luminarias, las cuales contienen de 3-50 mg de mercurio (metal pesado) componente nocivo para el medio ambiente y salud humana, este tipo de residuos requiere de una disposición especial en sitios autorizados por la autoridad ambiental competente como lo indica la resolución 1511 de 2010, ya que este metal se acumula en cantidades importantes que pueden ocasionar un impacto ambiental negativo no solo a fuentes hídricas superficiales y subterráneas, sino también al componente aire y suelo.

Estos residuos generados durante la ejecución del contrato de obra 12132-2021 requieren de un proceso de disposición diferente a los demás residuos debido a sus características, son clasificados como residuos de construcción, los cuales deben ser dispuestos en sitios autorizados por la autoridad ambiental competente.

Es por lo anterior que los residuos producto de las adecuaciones que se realizaran en el proyecto que son provenientes de muros en mampostería y elementos en concreto por las características que estos presentan no dan cumplimiento a lo que es requerido en las especificaciones técnicas para rellenos.

En la siguiente imagen se describe La cantidad (volumen) proyectada de materiales a usar en obra.

Otro de los residuos que se van a generar durante la ejecución del contrato son las luminarias, las cuales contienen de 3-50 mg de mercurio (metal pesado) componente nocivo para el medio ambiente y salud humana, este tipo de residuos requiere de una disposición especial en sitios autorizados por la autoridad ambiental competente como lo indica la resolución 1511 de 2010, ya que este metal se acumula en cantidades importantes que pueden ocasionar un impacto ambiental negativo no solo a fuentes hídricas superficiales y subterráneas, sino también al componente aire y suelo.

Estos residuos generados durante la ejecución del contrato de obra 12132-2021 requieren de un proceso de disposición diferente a los demás residuos debido a sus características, son clasificados como residuos de construcción, los cuales deben ser dispuestos en sitios autorizados por la autoridad ambiental competente.

Es por lo anterior que los residuos producto de las adecuaciones que se realizaran en el proyecto que son provenientes de muros en mampostería y elementos en concreto por las características que estos presentan no dan cumplimiento a lo que es requerido en las especificaciones técnicas para rellenos.

En la siguiente imagen se describe La cantidad (volumen) proyectada de materiales a usar en obra.

Firma del Representante Legal o Director de obra y fecha

INSTRUCTIVO PARA EL DILIGENCIAMIENTO DEL FORMATO: INFORME APROVECHAMIENTO DE RESIDUOS DE CONSTRUCCIÓN Y DEMOLICIÓN IN SITU

El formato se debe diligenciar todos los meses; en el mes que no se realice el aprovechamienro se debe justificar ampliamente en la sección 8 y las demás secciones debe relacionarse No Aplica.

Información general del proyecto:

Mes y año a reportar: escriba el mes a reportar en letras (enero, febrero, marzo, abril, etc.) y el año correspondiente.

Fecha de diligenciamiento: indique el dia, mes y año en el que diligencia el formato. Nombre del proyecto: escriba el nombre completo del proyecto.

PIN de obra: corresponde al Número de Identificación Personal - PIN asignado por la SDA, en la etapa de planeación, cuando se registra la cantidad proyectada de residuos, no se diligencia este campo. Número de contrato: en este espacio debe diligenciar el número de contrato asignado a la ejecución de la obra. Dirección: escriba la dirección donde se desarrolla el proyecto. Tenga en cuenta: Avenida Calle (AC), Avenida Carrera (AK), Calle (CL), Carrera (KR), Diagonal (DG), Transversal (TV), Número (N.), Norte (N), Sur (S), Este (E), Oeste (O). De igual forma relacione el nombre de la unidad en caso de ser diferente al nombre del proyecto.

Sección 1. Registro fotográfico del “antes” del sitio que va a ser usado para la reutilización, con referencia de la zona:

Descripción: en este espacio debe realizar la especificación del sitio y material que va a ser usado para la reutilización. Relacionar el registro fotográfico respectivamente con la información de la fecha y hora de la toma.

Sección 2. Esquema del área a usar para la reutilización de los RCD's:

Alto, ancho, largo en metros: especifique las dimensiones del área que se va a usar para la reutilización. Relacionar el registro fotográfico respectivamente con la información de la fecha y hora de la toma.

Sección 3. Tipo de material a emplear en la reutilización:

Descripción detallada: en este espacio debe realizar la especificación detallada del material que va a ser usado para la reutilización. Sección 4.

Descripción de las actividades de aprovechamiento dentro y fuera de la obra: en este espacio debe realizar la especificación del origen del residuo y el coeficiente de compactación del material. Además especificar las actividades de aprovechamiento que dentro de las principales se encuentran:

* Reutilización para relleno de redes de acueducto y alcantarillado.
* Reutilización en espacio público y privado (material de relleno).
* Recuperación de suelos degradados.
* Reconformación de taludes.
* Reutilización de concreto hidráulico en estabilización de subrasante de vías.
* Aprovechamiento en plantas de trituración.
* Reciclaje directo para reconformación de vías.
* Cadenas de reciclaje.

Sección 5. Registro fotográfico durante la reutilización:

Descripción: en este espacio debe dar detalles del proceso durante la reutilización. Relacionar el registro fotográfico respectivamente con la información de la fecha y hora de la toma.

Sección 6. Registro fotográfico de la finalización del proceso de reutilización: relacionar el registro fotográfico de como quedo el sitio al final de proceso de reutilización con la información de la fecha y hora de la toma. Sección 7.

Información de la Reutilización:

Cantidad de material total reutilizado: especificar la cantidad (en Toneladas) que se reutilizó en la obra en el mes respectivo. Duración del proceso: Especificar el tiempo (en meses) del proceso de adecuación del material reutilizado en la obra en el mes respectivo.

Área final recuperada: relacionar el área total recuperada (en Toneladas) del sitio usado para el proceso de reutilización en la obra en el mes respectivo.

Valor del % de la reutilización, respecto al total del material utilizado para la construcción de la obra: Relacionar el resultado obtenido en el indicador de eficacia de la obra en el mes respectivo.

Sección 8. Comentarios, Conclusiones y/o Justificación de la no reutilización: establecer los respectivos argumentos alusivos al NO aprovechamiento de RCD realizada en el mes respectivo; de manera amblia, técnica y suficiente para dar cumplimiento a la normatividad. Firma del Representante Legal o Director de obra y fecha: debe firmar el representante legal o director de la obra, indicando fecha en dia, mes y año.

ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C. SECRETARÍA DE EDUCACIÓN	PROCESO GESTIÓN AMBIENTAL FORMATO INFORME APROVECHAMIENTO DE RESIDUOS DE CONSTRUCCIÓN Y DEMOLICIÓN IN SITU	Código: FOR-GA-035 Versión: 0 Fecha: Memo I2021031818 – 21/10/2021 Página: 1 de 3

Mes y año del Aprovechamiento:	**mar-23**	Fecha de diligenciamiento:	28/04/2023
Nombre del Proyecto:	ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS DE LA SECRETARIA DE EDUCACION DEL DISTRITO, ASI COMO LA EJECUCIÓN DE OBRAS MENORES, QUE PERMITAN A TRAVES DE LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS Y DE NECESIDADES FISICAS PRIORITARIAS, GARANTIZAR EL FUNCIONAMIENTO Y LA PRESTACION DEL SERVICIO DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EN LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LAS SEDES ADMINISTRATIVAS – GRUPO 7		
PIN de obra:	22476		
Número de contrato:	CO1.PCCNTR.4077644		
Dirección de la obra:	COLEGIO ENTRE NUBES - SEDE SANTA RITA		

1. Registro fotográfico del “antes” del sitio que va a ser usado para la reutilización, con referencia de la zona:

Descripción:
Una vez realizada la limpieza al terreno del parque se encontraron una serie de palos que hacian parte de la estructura de los juegos y los cuales se iban a retirar como residuos, sin embargo estos fueron aprovehcados para realizar la señalizacion de las zonas verdes y acopios por las diferentes intervenciones realizadas.

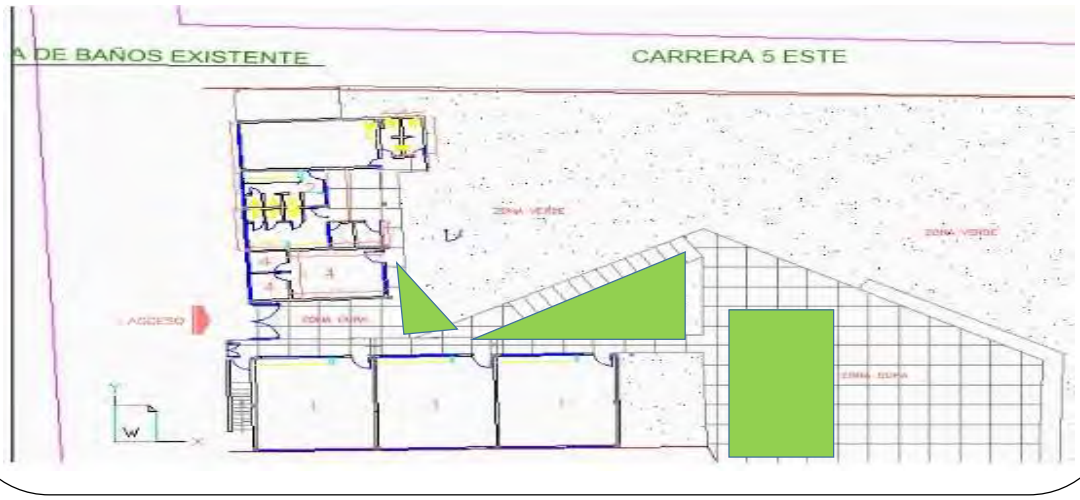
Para ello fue necesario intervenir un área aproximada de 24.25 m2.
El material fue reutilizado teniendo en cuenta que sus caracteristicas permitian su reutilizacion en la obra para la señalizacion de areas criticas.





2. Esquema del área a usar para la reutilización de los RCD (especifique las dimensiones del área para reutilizar)

Zona 1	Alto:	1.5 m	Ancho:	3 m	Largo: 3 m
Zona 2	Alto:	1.5 m	Ancho:	2.5 m	Largo: 4 m
Zona 3	Alto:	1.5 m	Ancho:	1.5 m	Largo: 3.5 m



3. Tipo de material a emplear en la reutilización:

Descripción detallada:

Se aprovecho en obra tronzos de madera como residuos de partes de la estructura del parque del colegio

4. Descripción de las actividades de aprovechamiento dentro y fuera de la obra:

El material aprovechado para la señalizacion se encontro una vez realizada la limpieza del terreno. Alli se identificó una estructura de madera que hacia parte del parque. Estos residuos fueron aprovehados para realizar el cerramiento de las zonas criticas como acopios y zonas verdes para su respectivo cerramiento.

5. Registro fotográfico durante la reutilización:



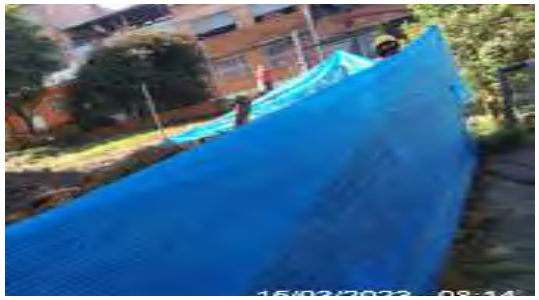


6. Registro fotográfico de la finalización del proceso de reutilización:













7. Información de la reutilización:

Cantidad de material total reutilizado: _____0.6_____ (ton)

Duración del proceso: _____2_____ (meses)

Área final recuperada: _____24.25_____ (m2)

Valor del % de la reutilización, respecto al total de RCD generado en la obra: ____0.22_____ (%)

8. Comentarios, Conclusiones y/o Justificación de la no reutilización:

De acuerdo con lo establecido en la resolución 1115 de 2012, en su artículo 4, las entidades públicas y constructoras que desarrollen obras de infraestructura y construcción al interior del perímetro urbano del distrito capital deberán incluir desde la etapa de estudios y diseños los requerimientos técnicos necesarios con el fin de lograr la utilización de elementos reciclados provenientes de los centros de tratamiento y/o aprovechamiento de RCD legalmente constituidos y/o la reutilización de los generados por las etapas constructivas y de desmantelamiento. A continuación, citamos las razones por las cuales no es posible dar cumplimiento con el porcentaje requerido de reutilización del objeto del contrato 12132-2021 de acuerdo con la resolución 1115 de 2012, en cuanto a materiales que por su estado y características físicas no pueden ser aprovechados y/o reutilizados en obra.

El objeto del contrato se fundamenta en la adecuación de infraestructura a diferentes puntos de obra, por lo tanto, las especificaciones técnicas del mismo y las exigencias del cumplimiento de las diferentes normas vigentes impiden una reutilización de los materiales.

Durante la ejecución del contrato se van a realizar actividades de adecuación de infraestructura, los cuales van a generar residuos que no tienen propiedades para reutilización en obra (tejas en asbesto, luminarias) que tienen un proceso diferente a los residuos comunes.

El asbesto también es conocido como amianto, es un mineral de origen natural compuesto por diferentes tipos de cristales fibrosos de los tipos serpentinas y anfíboles. El asbesto es utilizado en la industria debido a su resistencia al calor, al fuego, a las sustancias químicas y a que no conduce la electricidad.

En Colombia, al igual que en la mayoría de los países del mundo, desde hace más de 20 años se utiliza solamente asbesto crisotilo, la fibra relativamente menos peligrosa para la salud y el medio ambiente, en comparación con los otros tipos de fibras de asbesto. El crisotilo, inerte químicamente, insoluble en agua, posee la temperatura de descomposición entre los 600 °C y los 850 °C, al igual que las fibras más flexibles que los asbestos anfíboles (Agencia internacional para la investigación del cáncer, 2001).

De acuerdo con la Resolución 007 de 2011 del Ministerio de Salud y Protección Social, los productos elaborados a partir de la fibra de asbesto se clasifican en dos clases: los de alta y los de baja densidad.

Residuos de asbesto de baja densidad Se conocen también como friables y son residuos de asbesto fácilmente desmenuzables con la presión de la mano: corriente de residuo Y36 (Asbesto en polvo y fibras) y corriente A2050 (Residuos de asbesto en polvo y fibras): Asbesto (polvo y fibras) de acuerdo con la clasificación de Residuos Peligrosos del Decreto 4741 de 2005 del Ministerio de Ambiente, Vivienda y Desarrollo Territorial, hoy Ministerio de Ambiente y Desarrollo Sostenible. Este tipo de residuos también se clasifican como peligrosos según lo establecido en el numeral 3.7.8 de la Resolución 007 de 2011 del Ministerio de Salud y Protección Social de Colombia.

Se considera un producto de asbesto de alta densidad, cualquier material que contenga más de uno por ciento (1%) de fibra de asbesto, en el cual la fibra esté encapsulada o fija en un aglutinante natural o artificial (cemento, plástico, asfalto, resinas, mineral u otros), en forma tal que, durante su manipulación, se garantiza que no se desprenden fibras inhalables en cantidades peligrosas. Dentro de estos productos de encuentran las tejas fabricadas con asbesto.

También conocidos como no friables, corresponden a residuos de asbesto o de productos de asbesto sumergidos en un aglutinante natural o artificial como cemento, plástico, resina, asfalto, etc., considerados como residuos de asbesto duro. De acuerdo con lo establecido en el numeral 3.7.8 de la Resolución 007 de 2011 del Ministerio de Salud y Protección Social de Colombia se clasifican como residuos NO peligrosos.

Los productos y materiales con fibra de asbesto o con base en esta, una vez utilizados y cuando cumplen su vida útil o requieren ser reemplazados o desechados por el generador se convierten en residuos, y aunque las fibras que contienen generalmente no se degradan a otros compuestos y permanecen inalteradas a lo largo del tiempo, pueden quebrarse en pedazos más pequeños o separarse en un número mayor de fibras individuales como resultado de procesos físicos de trituración, fricción, corte, perforación, etc.; o durante las acciones de demolición de edificios, retiro de materiales aislantes en asbesto, así como por uso y desgaste de productos de fricción con asbesto. Otro de los residuos que se van a generar durante la ejecución del contrato son las luminarias, las cuales contienen de 3-50 mg de mercurio (metal pesado) componente nocivo para el medio ambiente y salud humana, este tipo de residuos requiere de una disposición especial en sitios autorizados por la autoridad ambiental competente como lo indica la resolución 1511 de 2010, ya que este metal se acumula en cantidades importantes que pueden ocasionar un impacto ambiental negativo no solo a fuentes hídricas superficiales y subterráneas, sino también al componente aire y suelo.

Estos residuos generados durante la ejecución del contrato de obra 12132-2021 requieren de un proceso de disposición diferente a los demás residuos debido a sus características, son clasificados como residuos de construcción, los cuales deben ser dispuestos en sitios autorizados por la autoridad ambiental competente.

Es por lo anterior que los residuos producto de las adecuaciones que se realizaran en el proyecto que son provenientes de muros en mampostería y elementos en concreto por las características que estos presentan no dan cumplimiento a lo que es requerido en las especificaciones técnicas para rellenos.

En la siguiente imagen se describe La cantidad (volumen) proyectada de materiales a usar en obra.

Otro de los residuos que se van a generar durante la ejecución del contrato son las luminarias, las cuales contienen de 3-50 mg de mercurio (metal pesado) componente nocivo para el medio ambiente y salud humana, este tipo de residuos requiere de una disposición especial en sitios autorizados por la autoridad ambiental competente como lo indica la resolución 1511 de 2010, ya que este metal se acumula en cantidades importantes que pueden ocasionar un impacto ambiental negativo no solo a fuentes hídricas superficiales y subterráneas, sino también al componente aire y suelo.

Estos residuos generados durante la ejecución del contrato de obra 12132-2021 requieren de un proceso de disposición diferente a los demás residuos debido a sus características, son clasificados como residuos de construcción, los cuales deben ser dispuestos en sitios autorizados por la autoridad ambiental competente.

Es por lo anterior que los residuos producto de las adecuaciones que se realizaran en el proyecto que son provenientes de muros en mampostería y elementos en concreto por las características que estos presentan no dan cumplimiento a lo que es requerido en las especificaciones técnicas para rellenos.

En la siguiente imagen se describe La cantidad (volumen) proyectada de materiales a usar en obra.



Firma del Representante Legal o Director de obra y fecha

INSTRUCTIVO PARA EL DILIGENCIAMIENTO DEL FORMATO: INFORME APROVECHAMIENTO DE RESIDUOS DE CONSTRUCCIÓN Y DEMOLICIÓN IN SITU

El formato se debe diligenciar todos los meses; en el mes que no se realice el aprovechamienro se debe justificar ampliamente en la sección 8 y las demás secciones debe relacionarse No Aplica.

Información general del proyecto:
Mes y año a reportar: escriba el mes a reportar en letras (enero, febrero, marzo, abril, etc.) y el año correspondiente.
Fecha de diligenciamiento: indique el dia, mes y año en el que diligencia el formato.
Nombre del proyecto: escriba el nombre completo del proyecto.
PIN de obra: corresponde al Número de Identificación Personal - PIN asignado por la SDA, en la etapa de planeación, cuando se registra la cantidad proyectada de residuos, no se diligencia este campo.
Número de contrato: en este espacio debe diligenciar el número de contrato asignado a la ejecución de la obra.
Dirección: escriba la dirección donde se desarrolla el proyecto. Tenga en cuenta: Avenida Calle (AC), Avenida Carrera (AK), Calle (CL), Carrera (KR), Diagonal (DG), Transversal (TV), Número (N.), Norte (N), Sur (S), Este (E), Oeste (O). De igual forma relacione el nombre de la unidad en caso de ser diferente al nombre del proyecto.

Sección 1. Registro fotográfico del “antes” del sitio que va a ser usado para la reutilización, con referencia de la zona:
Descripción: en este espacio debe realizar la especificación del sitio y material que va a ser usado para la reutilización. Relacionar el registro fotográfico respectivamente con la información de la fecha y hora de la toma.
Sección 2. Esquema del área a usar para la reutilización de los RCD's:
Alto, ancho, largo en metros: especifique las dimensiones del área que se va a usar para la reutilización. Relacionar el registro fotográfico respectivamente con la información de la fecha y hora de la toma.
Sección 3. Tipo de material a emplear en la reutilización:
Descripción detallada: en este espacio debe realizar la especificación detallada del material que va a ser usado para la reutilización. Sección 4. Descripción de las actividades de aprovechamiento dentro y fuera de la obra: en este espacio debe realizar la especificación del origen del residuo y el coeficiente de compactación del material. Además especificar las actividades de aprovechamiento que dentro de las principales se encuentran:
* Reutilización para relleno de redes de acueducto y alcantarillado.
* Reutilización en espacio público y privado (material de relleno).
* Recuperación de suelos degradados.
* Reconformación de taludes.
* Reutilización de concreto hidráulico en estabilización de subrasante de vías.
* Aprovechamiento en plantas de trituración.
* Reciclaje directo para reconformación de vías.
* Cadenas de reciclaje.
Sección 5. Registro fotográfico durante la reutilización:
Descripción: en este espacio debe dar detalles del proceso durante la reutilización. Relacionar el registro fotográfico respectivamente con la información de la fecha y hora de la toma.
Sección 6. Registro fotográfico de la finalización del proceso de reutilización: relacionar el registro fotográfico de como quedo el sitio al final de proceso de reutilización con la información de la fecha y hora de la toma.
Sección 7. Información de la Reutilización:
Cantidad de material total reutilizado: especificar la cantidad (en Toneladas) que se reutilizó en la obra en el mes respectivo.
Duración del proceso: Especificar el tiempo (en meses) del proceso de adecuación del material reutilizado en la obra en el mes respectivo.
Área final recuperada: relacionar el área total recuperada (en Toneladas) del sitio usado para el proceso de reutilización en la obra en el mes respectivo.
Valor del % de la reutilización, respecto al total del material utilizado para la construcción de la obra: Relacionar el resultado obtenido en el indicador de eficacia de la obra en el mes respectivo.
Sección 8. Comentarios, Conclusiones y/o Justificación de la no reutilización: establecer los respectivos argumentos alusivos al NO aprovechamiento de RCD realizada en el mes respectivo; de manera amblia, técnica y suficiente para dar cumplimiento a la normatividad.
Firma del Representante Legal o Director de obra y fecha: debe firmar el representante legal o director de la obra, indicando fecha en dia, mes y año.