CLUB DEPORTIVO LOS PUMAS

Resolución 105 del 1 septiembre del 2022 Resolución Personería jurídica 0079 del 20 de diciembre del 2022

EL SUSCRITOPRESIDENTE DEL CLUB DEPORTIVO LOS PUMAS

CERTIFICA:

Que el(la) contratista señor(a) RUBIEL ALFONSO BERNAL, identificado(a) con la cedula de ciudadanía No. 3209675 expedida en Villavicencio, cumplió con lo establecido dentro del contrato de Suministro de bienes y servicios No. IDRY MC-0135-2023, el cual tiene como objeto "SUMINISTRO DE BIENES Y SERVICIOS PARA APOYAR AL CLUB DEPORTIVO DE ATLETISMO LOS PUMAS PARA LA PARTICIAPACIÓN EN EL CAMPEONATO NACIONAL DE LANZAMIENTOS A REALIZARSE EN LA CIUDAD DE BARRANQUILLA ATLANTICO DE ACUERDO CON EL CALENDARIO Y FECHA ESTABLECIDO POR LA ORGANIZACIÓN.".

Esta certificación se expide a los dos (2) días del mes de abril de 2023, a solicitud del interesado.

ANGELICA ROJAS SANCHEZ
C.C. 1.117.323.163

CLUB DEPORTIVO LOS PUMAS
Resolución 105 del 1 septiembre *del 2022 Resolución Personería jurídico* 0079 *del 20* de *Diciembre del 2022*

INFORME TECNICO PARTICIPACION

El CLUB DEPORTIVO LOS PUMAS es un organismo deportivo de derecho privado sin ánimo de lucro constituido para fomentar la práctica del Atletismo, la recreación y el aprovechamiento del tiempo libre, e impulsar programas de interés público y social que rige la Ley 181 de 1995 y sus normas reglamentarias y su estatuto.

OBJETIVO: Competir en un evento de carácter Nacional, organizado y avalado por la FEDERACION COLOMBIANA DE ATLETISMO, clasificatorio al CAMPEONATO SURAMERICANO U20.

COMPETENCIA

CAMPEONATO NACIONAL DE LANZAMIENTOS, EVENTO A REALIZARSE EN LA CIUDAD DE BARRANQUILLA en la modalidad de pruebas de campo, pruebas de lanzamientos.

TECNICA: competir en un evento de carácter nacional, que nos permita evaluar el rendimiento físico, técnico y táctico de los deportistas de igual manera fortalecer las habilidades técnicas en la modalidad de lanzamientos.

LOGROS OBTENIDOS MÁS RELEVANTES

MEDALLA DE ORO LANZAMIENTO DE DISCO

MEDALLA DE PLATA IMPULSION DE BALA

Se obtiene marca mínima con el deportista HOLLMAN VILLAMIZAR CAMACHO en a prueba de Lanzamiento de Disco y se clasificación al SURAMERICANO U20 a realizarse en la ciudad de Bogotá.

ANGELICA ROJAS SANCHEZ
Representante Legal

Dirección carrera 15bis No 39 - 46 barrio los almendras Yopal — Casanare - Tel. 3138958385
@clubdeatletismolospumas