S.I.20.145.01-00541

CERTIFICACIÒN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

La suscrita Directora Administrativa de Recursos Físicos del Departamento del Quindío certifica que el siguiente servicio, bien u obra, se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2023 del Departamento del Quindío entregado por la **SECRETARÌA DE INTERIOR DEPARTAMENTAL:**

"PRESTACION DE SERVICIOS DE APOYO LOGISTICO PARA LA REALIZACION DE INTEGRACION DE LOS MIEMBROS DE LA MESA DEPARTAMENTAL DE VICTIMAS, CON EL FIN DE CONTRIBUIR AL MEJORAMIENTO DEL CLIMA ORGANIZATIVO DE LA MESA Y HACER RECONOCIMIENTO AL BUEN DESEMPEÑO DE LA MISMA".

El presente documento se expide a solicitud de la secretaria del Interior Departamental **JUANA CAMILA GOMEZ ZAMORANO** en Armenia Quindío a los a los 28 dias del mes de abril de 2024

Nota: "El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados."

CARMEN LILIANA SALAZAR SALAZAR

Directora Administrativa de Recursos Físicos

Departamento del Quindío

Proyectó y elaboró: Michele Samanta Rodríguez Pardo - Contratista D.A.R.F.S.
Revisó: Laura Jimena Muñoz Gómez - Contratista D.A.R.F.