Formulario 201809040040565
REGISTRO DE PRODUCTOR DE BIENES NACIONALES

1. Identificación de la empresa

1.1 Número de Identificación Tributaria N.I.T:	900869049	1.2 Razón social:	BACET GROUP SAS
1.3 Nombre Contacto de la Empresa:	SONIA LIZETT GUEVARA	1.4 Correo Electrónico:	licitaciones@bacetgroup.com
1.5 Departamento Planta	Bogotá D.C.	1.6 Ciudad Planta	Bogotá, D.C.
1.7 Dirección Planta:	CARRERA 19B nO.26 SUR 34	1.8 Teléfono Planta:	7467836

2. Producto Registrado

2.1 Subpartida Arancelaria:	6403919000	2.2 Nombre Comercial:	BOTA MILITAR
2.3 Nombre Técnico:	BOTA TÁCTICA MILITAR EN CUERO CON SUELA BICOMPONENTE(CAUCHO-POLIURETANO)	2.4 Unidad de Medida:	PAR

3. Criterios para el Registro

3.4 Proceso Productivo Sustancial

4. Materiales Extranjeros

No.	4.1 Nombre Tecnico:	4.2 Subpartida:	4.3 Páis Origen:	4.4 Páis Procedencia:	4.5 Unidad de Medida:	4.6 Cantidad:	4.7 Valor CIF (Col $):	4.8 Valor Planta (Col$):
1	TEJIDO 9420 COMPUESTO EN POLIESTER 58% Y POLYAMIDA 42%	5907000000	BRASIL	BRASIL	METRO	0.200000	9,900.00	12,000.00
2	TEJIDO 4400 COMPUESTO EN POLYAMIDA 10%	5907000000	BRASIL	BRASIL	METRO	0.700000	2,600.00	2,900.00

4.9 Sumatoria de Costos de Materiales Importados(COL $): Valor Total CIF (COL $): 12,500.00 Valor Total Planta (COL $): 14,900.00

5. Materiales Nacionales

No.	5.1 Nombre Tecnico:	5.2 Subpartida:	5.3 Unidad de Medida:	5.4 Cantidad:	5.5 Valor Planta (Col$):
1	CAMBRION EN ACERO CON ACABADO	6406909000	PAR	1.000000	500.00
2	PEGANTE TERMOADHESIVO BLANCO	3506910000	KILOGRAMO	0.025000	1,500.00
3	TELA PARA FORRO CAPELLADA	5603129000	METRO	0.050000	800.00
4	PEGANTE TERMOADHESIVO AMARILLO	3506910000	KILOGRAMO	0.025000	1,500.00
5	ADHESIVO ACUOSO COLA	3506100000	KILOGRAMO	0.045000	600.00
6	LAMINA ABULLONADA DE TEJIDO DE PUNTO CON FIBRAS SINTÉTICAS	6006320000	LAMINA	0.140000	500.00
7	GANCHO DE EXTRANCIÓN RAPIDA CON ARANDELA EN LATON PAVONADO	8308900000	UNIDAD	20.000000	4,500.00
8	SOBREPLANTILLA TERMOCONFORMADA RECUBIERTA CON TEXTIL	6406901000	PAR	1.000000	3,200.00
9	CORDON EN POLIESTER	5609009000	PAR	1.000000	1,100.00
10	CUERO DE BOVINO HIDROFUGADO PARA CAPELLADA Y LATERALES	4107920000	DECIMETRO CUADRADO	38.000000	22,800.00
11	CUERO DE BOVINO HIDROFUGADO PARA LENGUETA	4107920000	DECIMETRO CUADRADO	16.000000	8,000.00
12	HILO SINTÉTICO	5401109000	METRO LINEAL	80.000000	650.00
13	BASE TEXTIL CONTRAFUERTE EN TERMOADHERIBLE	5603110000	PAR	1.000000	800.00
14	BASE TEXTIL PUNTERA EN	5603110000	PAR	1.000000	650.00

DOCUMENTO FIRMADO DIGITALMENTE

	TERMOADHERIBLE				
15	OJALETE CON ARANDELA LATON PAVONADO	8308101900	UNIDAD	16.000000	800.00
16	LAMINA CELFIL PARA PLANTILLA	5602100000	LAMINA	0.030000	750.00
17	SUELA BICOMPONENTE	6406200000	PAR	1.000000	18,000.00

5.6 Valor total unidad producto (Col$): 66,650.00

6. Costo valor fábrica producto terminado

6.1 Total Costos Materiales Nacionales u/comercial:	66,650.00	6.2 Otros Costos Directos de Fábrica u/comercial (No Incluye Materias Primas):	75,000.00
6.3 VT Valor Transacción (Precios ex Fábrica o ex Planta):	157,000.00		

7. Proceso de producción

1. PROCESO DE TROQUELADO. CONSISTE EN EL CORTE DE TODAS Y CADA UNA DE LA PIEZAS QUE CONFORMAN LA BOTA; LAS MATERIAS PRIMAS UTILIZADAS SON CUERO DE ORIGEN BOVINO PLENA FLOR, TEXTILES, CONTRAFUERTE Y PUNTERAS; LAS MAQUINAS UTILIZADAS SON LA MÁQUINA TROQUELADORA. 2. PROCESO DE GUARNICIÓN. CONSISTE EN LA UNIÓN DE TODAS LA PIEZAS POR MEDIO DE COSTURAS, ADHESIVOS Y REMACHES; LAS MATERIAS PRIMAS UTILIZADAS SON CUERO DE ORIGEN BOVINO PLENA FLOR, TEJIDOS 9420 Y 4400, HILOS, GANCHOS, OJETES Y TEXTILES; SE UTILIZAN MÁQUINAS DE COSER Y REMACHADORAS 3. PROCESO DE MONTAJE. CONSISTE EN LA CONFORMACIÓN DE LA BOTA COMO TAL COLOCANDO A LA CAPELLADA DE LA BOTA LA PUNTERA, EL CONTRAFUERTE, PLANTILLA DE ARMADO, SUELA.LAS MATERIAS PRIMAS UTILIZADAS SON LA PLANTILLA DE ARMADO, SUELA BICOMPONENTE, PUNTERA, CONTRAFUERTE, PEGANTES TERMOADHESIVOS AMARILLO Y BLANCO; LAS MÁQUINAS QUE SE UTILIZAN SON MÁQUINA DE PUNTAS, CUÑOS, MÁQUINA PEGADORA, HORNO DE PRECALENTAMIENTO Y PREFORMADORA 4. PROCESO DE TERMINADO. CONSISTE EN EL PROCESO DE CONTROL DE CALIDAD DE LA BOTA, LIMPIEZA DE LOS RESIDUOS DE PEGANTE Y ADHESIVOS, COLOCAR CORDONES, SOBREPLANTILLA, EMPAQUE, ROTULADO Y ETIQUETADO; LAS MATERIAS PRIMAS A UTILIZAR SON CORDONES, SOBREPLANTILLA, EMPAQUE, ROTULADO; LAS MÁQUINAS A UTILIZAR SON SELLADORA Y ROTULADORA.

8. Características de la tranformación Sustancial

SE PARTE DE MATERIAS PRIMAS NACIONALES (CUERO DE ORIGEN BOVINO PLENA FLOR, GANCHOS, OJETES, HILOS Y PEGANTES) Y EXTRANJERAS (TEJIDO 9420 Y 4400) LAS CUALES SE ENSAMBLAN DANDO COMO RESULTADO LA CAPELLADA DE LA BOTA, A LA CUAL SE LE INCORPORA LA PLANTILLA DE ARMADO Y POR EL PROCESO DE CEMENTADO Y PEGADO SE UNE LA CAPELLADA CON LA SUELA. FINALMENTE CON LA UTILIZACIÓN DE OTRAS MATERIAS (CORDONES, SOBREPLANTILLA) SE TRANSFORMAN Y SE OBTIENE UNA BOTA TÁCTICA MILITAR DE ALTO CONFORT, CON FINES IMPERMEABLES (A PRUEBA DE AGUA) CON CUERO HIDROFUGADO Y SUELA COMPUESTA EN CAUCHO Y POLIURETANO, PERMITIENDO ALTO RENDIMIENTO, TEJIDOS TRANSPIRABLES, PUNTERA Y CONTRAFUERTE TERMOADHERIBLE CON RESISTENCIA A ALTOS IMPACTOS, CON CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVIDAD TÉCNICA MILITAR.

9. Características Técnicas del producto

BOTA TÁCTICA MILITAR CEMENTADA, TALLAS 30 A 48 ESCALA FRANCESA, GENERALMENTE EN COLOR NEGRO, CAPELLADA EN CUERO BOVINO PLENA FLOR DIVIDIDO, CON LA FLOR HIDROFUGADA, SUELA BICOMPONENTE EN CAUCHO NITRILO Y POLIURETANO, TRANSPIRABLE, CONFORTABLE, AMARRE CON CORDÓN, FORRO TEXTIL REVESTIDO. SE FABRICA DE CONFORMIDAD CON ESPECIFICACIONES, NORMAS Y FICHAS TÉCNICAS MILITARES.

10. Aplicaciones del Producto

BOTA TÁCTICA PARA USO DE PERSONAL MASCULINO Y FEMENINO DE LAS FUERZAS MILITARES.

11. VALOR AGREGADO NACIONAL (VAN)

Agregado Nacional:	92.04

Información del Representante Legal

Representante Legal:	NANCY GARCIA CASTRO	Identificación:	52026266
Cargo:	REPRESENTANTE LEGAL	Fecha:	04/09/2018

DOCUMENTO FIRMADO DIGITALMENTE

Archivos Anexos

201809040040565002479 6	2018-09-04 16:18:05
201809040040565002479 7	2018-09-04 16:18:46
201809040040565002479 8	2018-09-04 16:19:03
201809040040565002479 9	2018-09-04 16:19:21
201809040040565002480 0	2018-09-04 16:20:43
201809040040565002480 1	2018-09-04 16:22:27

MinCIT Ministerio de Comercio, Industria y Turismo
DOCUMENTO FIRMADO DIGITALMENTE