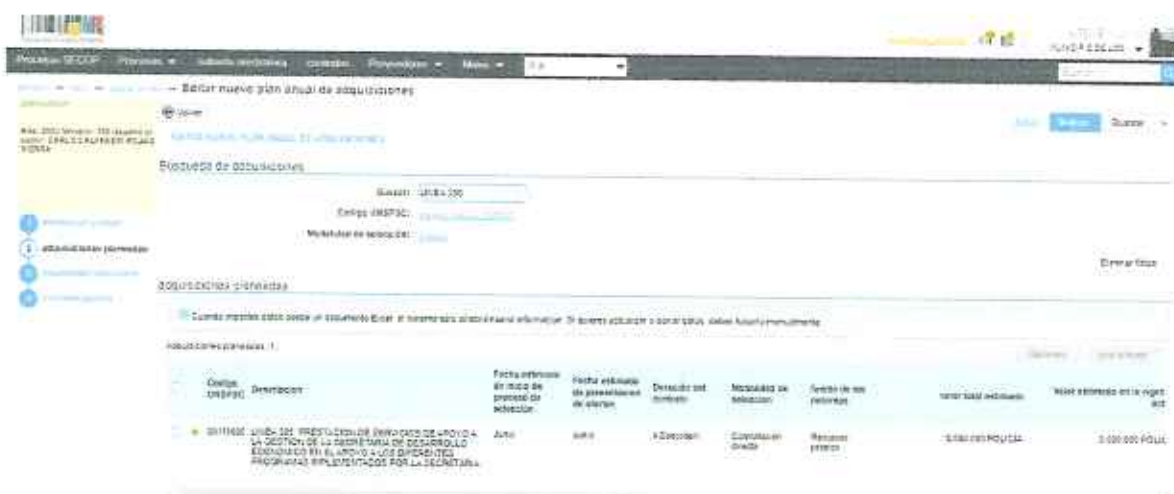


 ALCALDÍA DE LOS PATIOS	GESTION ADMINISTRATIVA	Código: GA-F-16
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACIÓN	Versión: 03
	FORMATO	Aprobación: 01/11/2022

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: PRESTACION DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTION DE LA SECRETARIA DE DESARROLLO ECONOMICO EN EL APOYO A LOS DIFERENTES PROGRAMAS IMPLEMENTADOS POR LA SECRETARIA, se encuentra publicado en el Plan Anual de Adquisiciones vigencia 2023, LINEA: 385 y código UNSPSC – 80111600.



The screenshot shows a web application interface for managing procurement. It includes a header with navigation links, a sidebar with a search bar, and a main content area displaying a list of procurement items. The first item is highlighted, showing details such as the item code (385), description, and estimated value.

Código UNSPSC	Descripción	Fecha entrada en modo de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Director del proceso	Modalidad de selección	Fecha de los primeros	Valor total estimado	Valor estimado en la oferta
385	PRESTACION DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTION DE LA SECRETARIA DE DESARROLLO ECONOMICO EN EL APOYO A LOS DIFERENTES PROGRAMAS IMPLEMENTADOS POR LA SECRETARIA	Auto	Auto	A. Zepeda	Consultación directa	Resumen	2.000.000.000	2.000.000.000

Se expide este certificado a los (20) días del mes de JUNIO 2023.


CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista

Email: alcaldia@lospatios-nortedesantander.gov.co
www.lospatios-nortedesantander.gov.co
almacen@lospatios-nortedesantander.gov.co

Calle 35 N° 3 - 80 Doce de Octubre. Telefax: 5829959. Ext. 109.