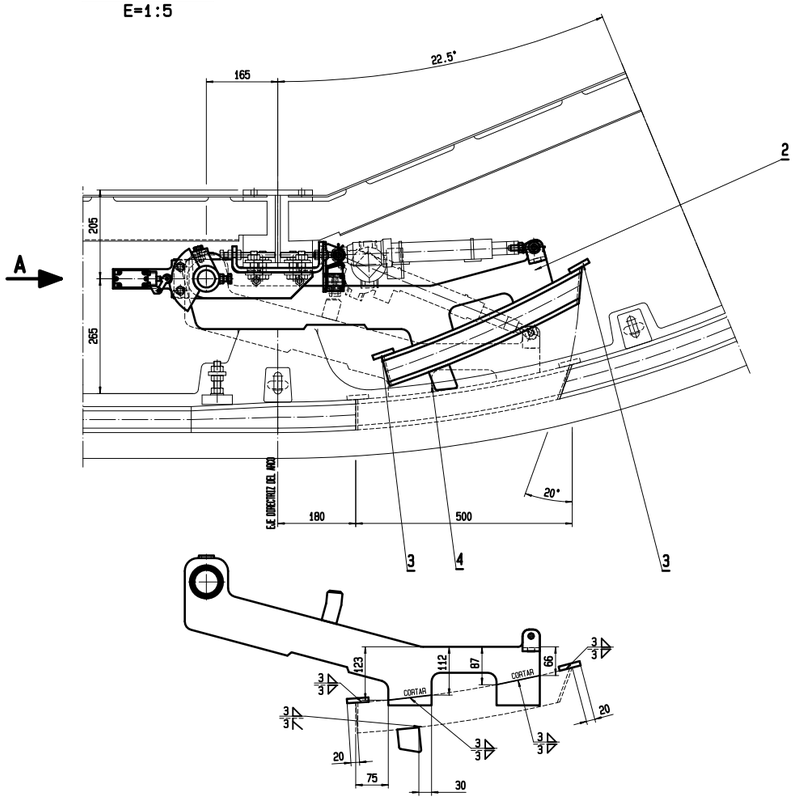
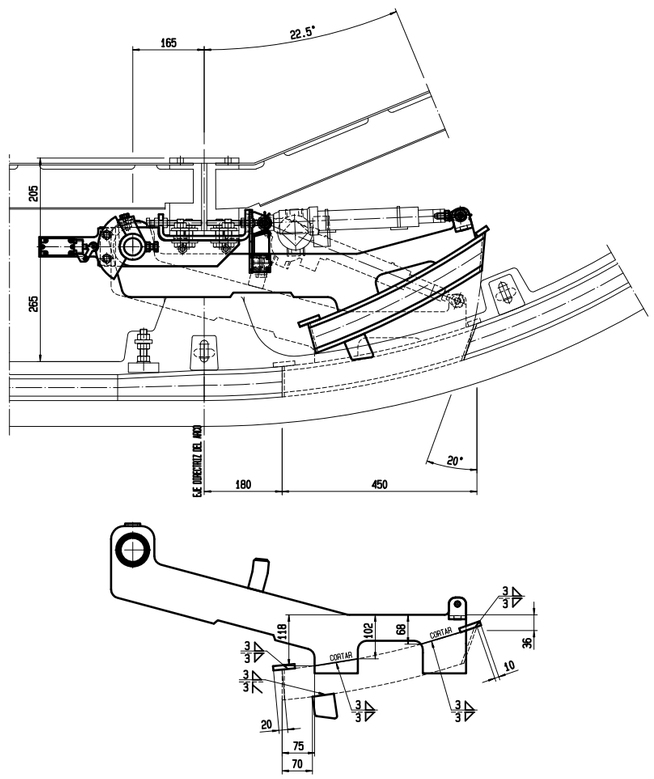
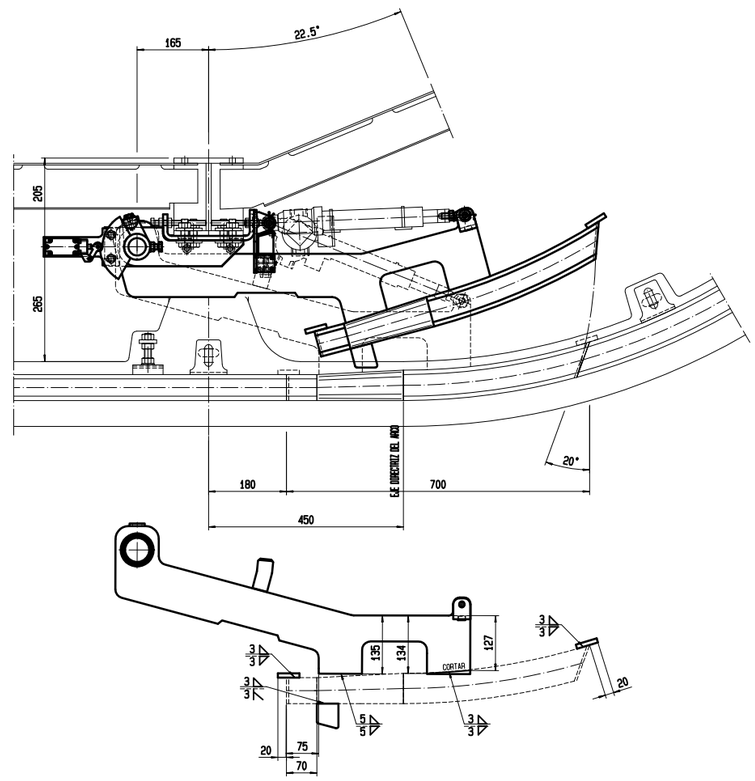
ESTÁNDAR
E=1:5



6-CLD 90°
E=1:5

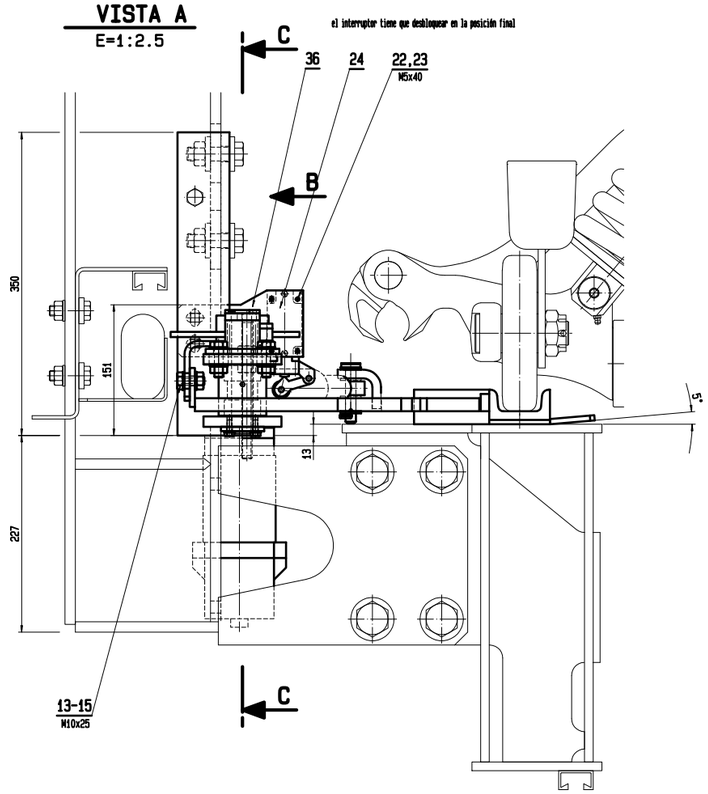


4-CLD 90°
E=1:5

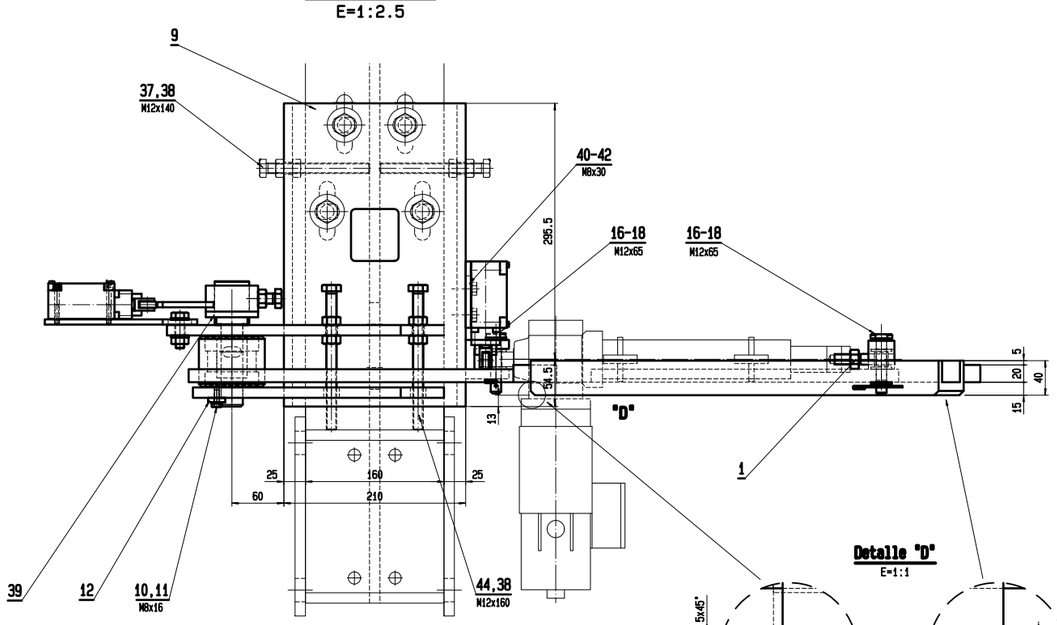


VISTA A
E=1:2.5

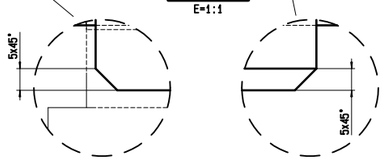
el interruptor tiene que desbloquear en la posición final



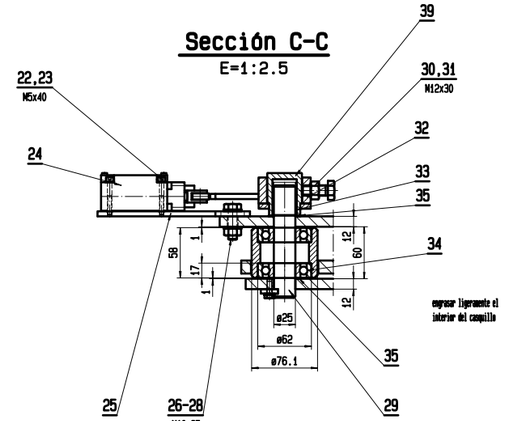
VISTA B
E=1:2.5



Detalle "D"
E=1:1



Sección C-C
E=1:2.5



empasar ligeramente el interior del casquillo

cono dibujado SPINDELNUTUNE V-2510X/S	4111215
IMAGEN ESPEJO SPINDELNUTUNE V-2510X/S	4108235
cono dibujado	4108236
IMAGEN ESPEJO	4108237

Cambio | Revision | Fecha | Nombre | CONFIRMACIÓN

Doppelmayr® Innere Point GmbH Nichelasstarsse, 8-10 A-6850 HOLFURT/AUSTRIA

CALIDAD: SB

Escala 1/5 peso

	Fecha	Nombre
Edición	2006-11-21	Bain Michael
Cambio	2021-04-15/22:21:05	Baer Christian

FACTOR: 0.364

Destinatario Ciudad Bolivar
Encargo WAA0002688 Cantidad X

peso bruto kg

2017-05-16
2000 distinct base 24 1982/2009

AGUJA CURVA PARA ESTACIÓN
UNIG

N° de dibujo original 20031553E002401.a
N° de dibujo 20086098E002401
N° de revisión 10314415
Hoja

ESTE DIBUJO ES LA PROPIEDAD INTELECTUAL DE DOPPELMAYR SEILBAHNEN GMBH Y ES TRANSFERIDO POR EL 01.12. DEL AÑO DE SU ELABORACIÓN A INNOVA PATENT GMBH. NO PUEDA SER REPRODUCIDO, EJECUTADO (DADO A CONOCER A TERCEROS SIN NUESTRO EXPRESO CONSENTIMIENTO.

A0

soldadura

CLASE DE CALIDAD 2 ÖN N 7012/2

Examen visual: 100 %

INDICACIÓN en posición: PB

Tipos de soldaduras y preparación según Doppelmayr Norma N°: ..... 2 Examenes y clases de calidad según Doppelmayr Norma N°: 9

Diseño de soldaduras según directrices para soldaduras Doppelmayr DOSCHW 01

ISO 13920 TOLER.GENERAL SOLDADURA

	DENOMINACIÓN MÁX. DIME	2 ... 30	>30 ... 120	>120 ... 400	>400 ... 1000	>1000 ... 2000	>2000 ... 4000	>4000 ... 8000	>8000 ... 12000	>12000 ... 16000	>16000 ... 20000	>20000	dim. nom. (mm) (cota corta)	-400	400 ... 1000	>1000
B	DESVIACIÓN LINEALES					±1	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14	±16	Ángulo
F	RECTITUD, PLANICITUD, PARALELISMO	-	1	1.5	3	4.5	6	8	10	12	14	16				

Ángulo (°) / mm/m: 1/0 | 1/30 | 1/50 | 1/100 | 1/200 | 1/300