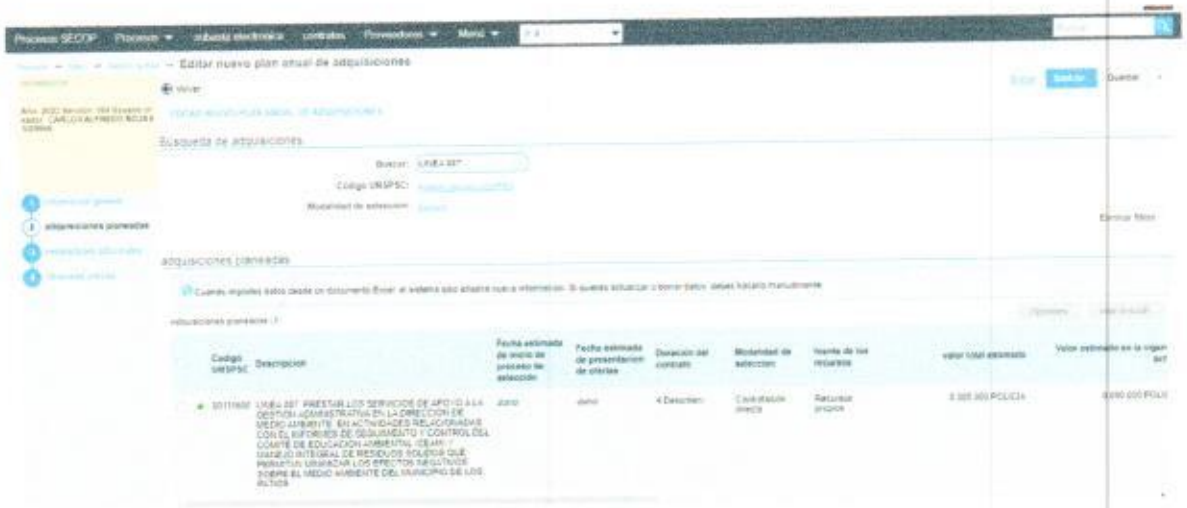
CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: PRESTAR LOS SERVICIOS DE APOYO A LA GESTION ADMINISTRATIVA EN LA DIRECCIÓN DE MEDIO AMBIENTE, EN ACTIVIDADES RELACIONADAS CON EL INFORMES DE SEGUIMIENTO Y CONTROL DEL COMITÉ DE EDUCACION AMBIENTAL (CEAM) Y MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS SOLIDOS QUE PERMITAN MINIMIZAR LOS EFECTOS NEGATIVOS SOBRE EL MEDIO AMBIENTE DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS, se encuentra publicado en el Plan Anual de Adquisiciones vigencia 2023, LINEA: 887 y código UNSPSC – 80111600.



Se expide este certificado a los (27) días del mes de JUNIO 2023.

CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista