

## ESTUDIOS PREVIOS CONTRATACIÓN MÍNIMA CUANTÍA

ESTUDIOS PREVIOS PARA CONTRATAR EL MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCION DE LA PANADERIA DEL COIBA, COMO SON: HORNOS, MOJADORAS, PICADORAS, BATIDORAS, CUARTOS DE CONSERVACION; SE INCLUYE REPUESTOS Y MANO DE OBRA. LA CONTRATACION SE HACE CON PRESUPUESTO DEL PROYECTO PRODUCTIVO DE LA PANADERIA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALÉÑA JUSTICIA Y PAZ

### TABLA DE CONTENIDO

|                                                            |    |
|------------------------------------------------------------|----|
| 1. DESCRIPCIÓN DE LA NECESIDAD .....                       | 1  |
| 2. DESCRIPCION DEL OBJETO DEL CONTRATO .....               | 2  |
| 3. MODALIDAD DE PROCESO DE SELECCIÓN .....                 | 5  |
| 4. CONDICIONES TÉCNICAS EXIGIDAS .....                     | 5  |
| 5. CONCEPTO FINANCIERO .....                               | 8  |
| 6. EXPERIENCIA .....                                       | 9  |
| 7. ESTUDIO DE MERCADO .....                                | 9  |
| 8. VALOR ESTIMADO DEL CONTRATO .....                       | 14 |
| 9. DISPONIBILIDAD PRESUPUESTAL .....                       | 14 |
| 10. PLAZO PARA LA EJECUCIÓN DEL CONTRATO .....             | 14 |
| 11. FORMA DE PAGO .....                                    | 15 |
| 12. DOMICILIO CONTRACTUAL .....                            | 15 |
| 13. LUGAR DE EJECUCIÓN .....                               | 15 |
| 14. CONDICIONES DEL CONTRATO A CELEBRAR .....              | 15 |
| 15. CAUSALES DE RECHAZO DE LA OFERTA .....                 | 17 |
| 16. CAUSALES DE DECLARATORIA DE DESIERTA DEL PROCESO ..... | 17 |
| 17. ANÁLISIS DEL RIESGO Y LA FORMA DE MITIGARLO .....      | 17 |
| 18. GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO .....                         | 18 |
| 19. SUPERVISIÓN DEL CONTRATO .....                         | 19 |
| 20. CLAUSULA DE INDEMNIDAD .....                           | 19 |
| 21. DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD .....                   | 19 |
| 22. TRATADOS DE LIBRE COMERCIO .....                       | 19 |

De conformidad con lo normado en el artículo 94 de la Ley 1474 de 2011, los numerales 7 y 12 del artículo 25 de la Ley 80 de 1993, el Decreto 1082 de 2015, y conforme con el Plan Anual de Adquisiciones del Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario – INPEC, con posición de catálogo de gasto (A-05-01-02-008) (SERVICIOS PRESTADOS A LAS EMPRESAS Y SERVICIOS DE PRODUCCIÓN ) se procede a realizar los siguientes estudios previos para “Contratar el (MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCIÓN, BATIDORA, MOJADORA, CORTADORA, BASCULA, NEVECON, Y DEMÁS MAQUINARIA UTILIZADA PARA PRODUCCIÓN EN EL ÁREA DE PANADERÍA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALÉÑA JUSTICIA Y PAZ.

### **1. DESCRIPCIÓN DE LA NECESIDAD**

El Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario – INPEC – establecimiento público del orden nacional, con personería jurídica, patrimonio independiente y autonomía administrativa, creado por el decreto Extraordinario 2160 de 1992,

adscrito al Ministerio de Justicia y del Derecho, cumple funciones relacionadas con la ejecución de las penas privativas de la libertad y de la detención precautelaria, el tratamiento penitenciario, la dirección y coordinación de la vigilancia, seguridad y control.

La ley 65 de 1993 Es el Código Penitenciario que regula el cumplimiento de las medidas de aseguramiento, la ejecución de las penas privativas de la libertad personal y de las medidas de seguridad.

Con el fin de dar cumplimiento a la normatividad de contratación la cual ordena realizar la publicación de estudios previos, invitaciones y todo aquel documento que conlleva a la adquisición de bienes o servicios necesarios para el funcionamiento del Complejo, y teniendo en cuenta que el Complejo Carcelario y Penitenciario de Ibagué, cuenta con un Proyecto o Actividad productiva denominada PANADERIA donde se procesa la materia prima para la producción y venta de diferentes clases de Pan al personal de internos del COIBA debido que se cuenta con un punto de Procesamiento de alimentos, en dicho sentido se tienen las siguientes consideraciones:

- Que en la actualidad existe la necesidad inminente de MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCIÓN, BATIDORA, MOJADORA, CORTADORA, BASCULA, NEVECON, Y DEMÁS MAQUINARIA UTILIZADA PARA PRODUCCIÓN EN EL ÁREA DE PANADERÍA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALA JUSTICIA Y PAZ., debido que en el momento se tienen los recursos y se hace necesario el mantenimiento para un buen funcionamiento de la Maquinaria.
- Que a la fecha existen recursos disponibles para la ACTIVIDAD PRODUCTIVA PANADERIA", según Resolución 004065 DEL 20 NOVIEMBRE DEL 2018 por el Rubro "MANTENIMIENTO" por el valor de **VENTICINCO MILLONES DE PESOS M/CTE (\$ 25.000.000)**. Que permite realizar el proceso contractual y apoyar la necesidad evidenciada por el Responsable del proyecto Productivo "Panadería" del COIBA.

Las necesidades presentadas en el COPED se encuentran establecidas en el plan anual de adquisiciones el cual es publicado en el SECOP II:

| Código UNSPSC                                                        | Descripción                                                                                                                 | Fecha estimada de inicio de proceso de selección | Fecha estimada de presentación de ofertas | Duración estimada del contrato | Modalidad de selección | Fuente de los recursos | Valor total estimado | Valor estimado en la vigencia actual | Se requieren vigencias futuras | Estado de solicitud de vigencias futuras | Unidad de contratación               | Ubicación |
|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------|------------------------|------------------------|----------------------|--------------------------------------|--------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------|-----------|
| 43212102<br>43212108<br>44101810<br>44103103<br>44103112             | Adquisición de impresoras y accesorios con destino a los proyectos productivos de (Expendio, Asadero y Panadería) del COIBA | Junio                                            | Junio                                     | 2 Mes (s)                      | Mínima cuantía         | Recursos propios       | 27.166.873 COP       | 27.166.873 COP                       | No                             | NA                                       | CONTRATOS EXPENDIO COIBA             | -         |
| 40101843<br>48101502<br>48101507<br>48101536<br>52141552<br>52151905 | Adquisición de equipos (Hornos) con destino a los proyectos productivos de Asadero y Panadería del COIBA                    | Junio                                            | Julio                                     | 2 Mes (s)                      | Mínima cuantía         | Recursos propios       | 28.800.000 COP       | 28.800.000 COP                       | No                             | NA                                       | CONTRATOS ASADERO DEL COMPLEJO COIBA | -         |

## 2. DESCRIPCION DEL OBJETO DEL CONTRATO

### **2.1. OBJETO**

MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCIÓN, BATIDORA, MOJADORA, CORTADORA, BASCULA, NEVECON, Y DEMÁS

MAQUINARIA UTILIZADA PARA PRODUCCIÓN EN EL ÁREA DE PANADERÍA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALÉÑA JUSTICIA Y PAZ.

## 2.2 ALCANCE DEL OBJETO:

**LAS CONDICIONES EXIGIDAS PARA LA SIGUIENTE INVITACIÓN SON LAS SIGUIENTES:**

Especificaciones Técnicas que se deben tener en cuenta para el Mantenimiento General de la Maquinaria de Panadería en los Tres Puntos de Producción. Bloque Cinco, Bloque Cuatro y Bloque Dos.

| ITEM                                                  | PANADERIA EQUIPOS BLOQUE 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | CANTIDAD |
|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 1                                                     | <b>HORNO ROTATORIO 12 LATAS:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO VIDRIOS PUERTA, CAMBIO DE TRANSMISION DE MOTOREDUCTOR NUEVA DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE, CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTORES DEL ROTATORIO, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA, CAMBIO CONEXION ELECTRICA COMPLETA DESDE TABLERO, CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTOR TRASERO, CAMBIO DE CHISPERO CON QUEMADOR, CAMBIO DE 01 TARJETA ELECTRONICA ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO INSTALACION DE SOPORTE ENTRADA AL HORNO | 1        |
| 2                                                     | <b>AMASADORA MASCOTA:</b> MANTENIMIENTO EN GENERAL CON ENGRASE Y SINCRONIZADA AJUSTE A SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO Y PARADA DE EMERGENCIA, EMBOBINADO DE MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS, LIMPIEZA EN GENERAL, CAMBIO DE CORREAS Y POLEAS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1        |
| 3                                                     | <b>BATIDORA INDUSTRIAL:</b> SUMINISTRO E INSTALACION DE LOS CAUCHOS DE LOS SOPORTES, MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE CORREAS AJUSTE DE ESTRUCTURA METALICA SOLDADURA Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1        |
| 4                                                     | <b>MOJADORA INDUSTRIAL:</b> CAMBIO DE ARTESA, EMBOBINADO DE MOTOR CON CAMBIO DE RODAMIENTOS ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO Y CAMBIO SWICH DE ENCENDIDO DE IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1        |
| 5                                                     | <b>CUARTOS DE CRECIMIENTO:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE RESISTENCIAS ELECTRICAS CAMBIO DE CABLEADO Y SWICHES ELECTRICOS DE ENCENDIDO REFORZADA CON SILICONA ROJA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE LAS ARISTAS DE LAS POCETAS CAMBIO D DE BISAGRAS EN GENERAL, SUMINISTRO DE LLANTAS RODACHINAS IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES PARA SU DESPLAZAMIENTO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 2        |
| 6                                                     | <b>ARTESA:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL FABRICACION E INSTALACION DE 2 SOPORTES DE EJES PARA EVITAR QUE LA ESTRUCTURA SE HABRA POR EL PESO DE LAS MATERIAS PRIMAS CON TUBO EN ACERO INOXIDABLE Y SOLDADURA INOX DE 11/2 DE PULGADA DE DIAMETRO X 62 CMS DE LARGA FABRICACION E INSTALACION DE 1 SOPORTE EN DE EJE PARA COMO TENSOR EN ACERO INOXIDABLE Y SOLDADURA INOX DE 11/2 PULGADA DE DIAMETRO X 1,08 METROS DE LARGA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1        |
| 7                                                     | <b>CARRO PARA HORNO DE 12 LATAS METALICO:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: SOLDADURA A ESTRUCTURA CON ACERO INOXIDABLE Y CAMBIO DE 3 TUBOS CUADRADOS DE LA MISMA, SUMINISTRO E INSTALACION DE SOPORTE SUPERIOR EN LAMINA CALIBRE 18 EN ACERO INOXIDABLE DOBLADA SEGUN DISEÑO EXISTENTE. ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL ASEO PARA ESTRUCTURA METALICAS CAMBIO DE 4 RODACHINAS DE 4 PULGADAS DE DIAMETRO CON TENEDOR O SOPORTE, GIRATORIAS SOLDADAS DE LAS MISMA CALIDAD DE LAS EXISTENTES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1        |
| 8                                                     | <b>CORTADORAS DE MASA PARA PAN:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: SOLDADURA ESPECIAL PARA PIÑON Y RECONSTRUCCION DE 3 DIENTES EN FUNDICION, ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO CAMBIO DE 3 CUCHILLAS CERADAS EN ARGON                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1        |
| <b>AREA PANADERIA BLOQUE RECLUSION DE MUJERES B 4</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |          |
| 9                                                     | <b>HORNO ROTATORIO 12 LATAS:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR CAMBIO DE TARJETA ELECTRONICA Y QUEMADOR ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA, CAMBIO DE RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO 1. MEDIDAS LATERALES DE 149 CMS Y TRASERO DE 117 CMS INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO 2. MEDIDAS LATERALES DE 134 CMS Y TRASERO DE 110 CMS                                                                                                                                                                                       | 1        |
| 10                                                    | <b>AMASADORA MASCOTA:</b> MANTENIMIENTO EN GENERAL CON ENGRASE Y SINCRONIZADA AJUSTE A SOPORTE, PINTURA Y CAMBIO DE ACCERORIO PALETA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 2        |

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 11                                | <b>BATIDORA INDUSTRIAL:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR DESMONTE CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTOR : ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS ARREGLO DE ASTRUTURA METALICA INCLUIDO TAPONES Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDOY CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1  |
| 12                                | <b>MOJADORA INDUSTRIAL:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO APAGADO POR IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1  |
| 13                                | <b>CUARTOS DE CRECIMIENTO.</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE RESISTENCIAS ELECTRICAS CAMBIO DE CABLEADO Y SWICHES ELECTRICOS REFORZADA CON SILICONA ROJA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE LAS ARISTAS DE LAS POCETAS MANTENIMIENTO OXIDACION DE BISAGRAS EN GENERAL CAMBIO DE LLANTAS RODACHINAS DE LA MISMA CALIDAD QUE LAS QUE TIENEN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 2  |
| 14                                | <b>CORTADORAS DE MASA PARA PAN.</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO CAMBIO DE 3 CUCHILLAS CERADAS EN ARGON                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1  |
| 15                                | <b>CAVA REFRIGERADORA DOBLE PUERTA</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:, ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL INSTALACION Y CAMBIO DE SELLOS MAGNETICO EN LAS DOS PUERTAS DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE SOLDABLE MANTENIMIENTO UNIDAD CONDENSADORA INSTALACION DE CONTACTOR DE 220 VOLTIOS INSTALACION DE PROTECTOR DE VOLTAJE INSTALACION TOMA INDUSTRIAL Y CAMBIO DE UNIDAD DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1  |
| <b>AREA PANADERIA BLOQUE 2</b>    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |
| 16                                | <b>HORNO ROTATORIO 12 LATAS:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO DE TARIETA SEGUN ESPECIFICACION CAMBIO DE RODAMIENTOS Y EMBOBINADO MOTOR ROTATORIO, CAMBIO DE TRANSMISION DE ROTATORIO DE MOTOREDUCTOR, CAMBIO DE QUEMADOR DE IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACETE, SELLOS, RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO DE ALTA TEMPERATURA AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO DE 3/8 PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA 1. MEDIDAS LATERALES DE 149 CMS Y TRASERO DE 117 CMS INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO 2. MEDIDAS LATERALES DE 134 CMS Y TRASERO DE 110 CMS | 1  |
| 17                                | <b>BATIDORA INDUSTRIAL:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO DE CORREAS, EMBOBINADO Y CAMBIO DE RODAMIENTOS A MOTOR ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS ARREGLO DE ESTRUCTURA METALICA INCLUIDO TAPONES Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1  |
| 18                                | <b>MOJADORA INDUSTRIAL:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE RODAMIENTOS DEL MOTOR Y ENDUCIDO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO Y APAGADO IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE, PINTURA A BASE DE ACEITE DEL COLOR EXISTENTE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1  |
| 19                                | <b>CARROS ESCABILADORES METALICOS EN ACERO INOXIDABLE</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL ASEO PARA ESTRUCTIRAS METALICAS AJUSTES DE SOPORTES PORTALATAS CON SOLDADURA INOX, CAMBIO DE PIEZAS DAÑADAS EN LA ESTRUCTURA CON TUBO DE 3/4" EN ACERO INOXIDABLE DE ALTA RESISTENCIA CAMBIO DE 4 RODACHINAS DE 4 PULGADAS DE DIAMETRO CON TENEDOR O SOPORTE, GIRATORIAS 2 CON FRENOS TRASERAS Y 2 SIN FRENO DELANTERAS IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES SOLDADAS ESCABILADERO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 15 |
| 20                                | <b>CORTADORAS DE MASA PARA PAN.</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:CAMBIO DE CUCHILLAS ACERADAS EN ARGON ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1  |
| 21                                | <b>NEVECON 2 PUERTAS:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE SELLOS MAGNETICOS DE USO INDUSTRIAL EN LAS DOS PUERTAS PARA EL CIERRE HERMETICO Y CONSERVE EL FRIO DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES Y MANTENIMIENTO A LA UNIDAD CONDENSADORA A TODO COSTO PARA QUE QUEDE FUNCIONAL                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1  |
| <b>AREA DE PANADERIA BLOQUE 7</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |
| 22                                | HORNO ROTATORIO DE 18 LATAS DIGITAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE EN ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO, VALVULA DE INYECCION DE GAS ELECTRONICA HONEYWELL REFERENCIA Sv9501m8129 Smartvalve , CAMBIO DE TARJETA ELECTRONICA, CAMBIO DE CORREAS, CAMBIO DE VALVULA DE PASO DE AIRE Y CONVERTIDOR A GAS, VALVULA PILOTO, CAMBIO SENSOR DE TEMPERATURA Y TERMOCUPLA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1  |
| 23                                | <b>NEVECON 2 PUERTAS REFERENCIA STA5NLR MGC</b> EN ACERO INOXIDABLE : MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE SELLOS MAGNETICOS DE USO INDUSTRIAL EN LAS DOS PUERTAS DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES, CAMBIO DE BISAGRAS SOLDADAS EN ACERO INOXIDABLE PARA CIERRE, CAMBIO E INSTALACION DE ENTREPAÑOS EN ACERO INOXIDABLE, CAMBIO E INSTALACION CERRADURA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1  |
| 24                                | <b>BATIDORA INDUSTRIAL</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO COMPUESTO POR ASEO Y LIMPEZA EN GENERAL CAMBIO DE CAUCHO SOPORTES PISO, CAMBIO DE CORREAS INCLUYE MATERIALES A TODO COSTO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1  |
| 25                                | <b>LAMINADORA INDUSTRIAL</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL TENSION DE TENSOR DE LA CADENA, CAMBIO DE CADENA Y BANDA TRANSPORTADORA DE IGUALCALIDAD A LA EXISTENTE EN LONA, LUBRICACION DE PIÑONES Y CADENAS DEL SISTEMA DE GROSOR DE MASA.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1  |
| 26                                | <b>MOJADORA INDUSTRIAL:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERA,L AJUSTE GENERAL Y CAMBIO DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1  |

|             |                                                                                                                                                                                                    |   |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 27          | CUARTOS DE CRECIMIENTO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE LLANDAS RODACHINAS DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES                                 | 2 |
| 28          | CORTADORAS DE MASA PARA PAN.MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:CAMBIO DE 3 CUCHILLAS ACERADAS EN ARGON ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 | 1 |
| 29          | BASCULA DE MESA : MANTENIMIENTO CONSISTENTE ENCAMBIO DE TABLERO DIGITAL ASEO LIMPIEZA EN GENERAL, CALIBRADA Y ARREGLO TOMA ELECTRICO                                                               | 1 |
| 30          | BASCULA DE PISO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE EN CALIBRACION CAMBIO DE TECLADO Y SOPORTES DE PISO ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL                                                   | 1 |
| VALOR TOTAL |                                                                                                                                                                                                    |   |

El oferente deberá garantizar el mantenimiento de cada uno de los ítems donde se describe las necesidades:

- A Contar con la disponibilidad de los repuestos por medio de su establecimiento, según la necesidad requerida para el Mantenimiento de cada uno de los bienes descritos anterior mente.
- A garantizar el suministro de los elementos requeridos por el Complejo, a través del supervisor encargado del contrato.
- A realizar el mantenimiento en los horarios y días permitidos por el Establecimiento y con previa comunicación con el supervisor del contrato
- A presentar con la propuesta la ficha técnica de los elementos a ofertar para la respectiva verificación por el comité evaluador.
- Que todos los arreglos y repuestos ofertados se encuentren en óptimas y excelentes condiciones de Calidad.
- Que se compromete a cambiar elementos y/o materiales que resulten en mal estado en un tiempo no mayor a 24 horas después de verificado el estado de los mismos.
- Se compromete a entregar en perfecto funcionamiento cada uno de los equipos a los que le realice mantenimiento.
- Todos los repuestos que se le cambien a los equipos deben ser nuevos y de marcas reconocidas en el mercado.

### **3. MODALIDAD DE PROCESO DE SELECCIÓN.**

Conforme a lo dispuesto Ley 1150 de 2007, en su literal A, numeral 2, artículo 2, que establece las modalidades de selección del contratista y su justificación y el Decreto 1082 de 2015 artículo 2.2.1.2.1.5.1, la presente contratación se adelantará bajo la modalidad de "mínima cuantía", cuyo valor no excede el 10% de la menor cuantía de la Entidad.

### **4. CONDICIONES TÉCNICAS EXIGIDAS**

- a) Clasificación del bien o servicio de acuerdo con el código estándar de productos y servicios de naciones unidas- UNSPSC

Conforme con el Artículo 2.2.1.2.1.5.1. Estudios previos para la contratación de Mínima cuantía del Decreto 1082 de 2015, para (MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCION DE LA PANADERIA DEL COIBA, COMO SON: HORNO, MOJADORAS, PICADORAS, BATIDORAS, CUARTOS DE CONSERVACION; SE INCLUYE REPUESTOS Y MANO DE OBRA. LA CONTRATACION SE HACE CON PRESUPUESTO DEL PROYECTO PRODUCTIVO DE LA PANADERIA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALÉÑA JUSTICIA Y PAZ. Esta codificado en el Clasificador de Bienes y Servicios UNSPSC como se indica en la siguiente tabla:

| Clasificación UNSPSC                                                       | Grupo        | Segmento                                                   | Familia                                      | Clase                                                                      | Producto                                                                           |
|----------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Servicio de Mantenimiento y Reparación de Equipos para calentar y Hornear. | F Servicios. | 73000000 Servicios de producción industrial y manufactura. | 73150000 Servicios de apoyo a la fabricación | 73152100 Servicios de mantenimiento y reparación de equipo de manufactura. | 73152106 Servicio de mantenimiento y reparación de equipos para calentar y hornear |
| Servicio de Mantenimiento de Equipos Industriales                          | F Servicios  | 73000000 Servicios de producción industrial y manufactura. | 73150000 Servicios de apoyo a la fabricación | 73152100 Servicios de mantenimiento y reparación de equipo de manufactura. | 73152101 Servicios de mantenimiento de equipo industrial.                          |

**a) Condiciones Técnicas Exigidas**

Para contratar el MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCIÓN, BATIDORA, MOJADORA, CORTADORA, BASCULA, NEVECON, Y DEMÁS MAQUINARIA UTILIZADA PARA PRODUCCIÓN EN EL ÁREA DE PANADERÍA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALÉ, JUSTICIA Y PAZ.

Los siguientes son los requerimientos técnicos que el proponente debe satisfacer:

| PANADERIA EQUIPOS BLOQUE 5 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |   |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 1                          | <b>HORNO ROTATORIO 12 LATAS:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO VIDRIOS PUERTA, CAMBIO DE TRANSMISION DE MOTOREDUCTOR NUEVA DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE, CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTORES DEL ROTATORIO, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA, CAMBIO CONEXION ELECTRICA COMPLETA DESDE TABLERO, CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTOR TRASERO, CAMBIO DE CHISPERO CON QUEMADOR, CAMBIO DE 01 TARJETA ELECTRONICA ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO INSTALACION DE SOPORTE ENTRADA AL HORNO | 1 |
| 2                          | <b>AMASADORA MASCOTA:</b> MANTENIMIENTO EN GENERAL CON ENGRASE Y SINCRONIZADA AJUSTE A SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO Y PARADA DE EMERGENCIA, EMBOBINADO DE MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS, LIMPIEZA EN GENERAL, CAMBIO DE CORREAS Y POLEAS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1 |
| 3                          | <b>BATIDORA INDUSTRIAL:</b> SUMINISTRO E INSTALACION DE LOS CAUCHOS DE LOS SOPORTES, MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE CORREAS AJUSTE DE ESTRUCTURA METALICA SOLDADURA Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1 |
| 4                          | <b>MOJADORA INDUSTRIAL:</b> CAMBIO DE ARTESA, EMBOBINADO DE MOTOR CON CAMBIO DE RODAMIENTOS ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO Y CAMBIO SWICH DE ENCENDIDO DE IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1 |
| 5                          | <b>CUARTOS DE CRECIMIENTO.</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE RESISTENCIAS ELECTRICAS CAMBIO DE CABLEADO Y SWICHES ELECTRICOS DE ENCENDIDO REFORZADA CON SILICONA ROJA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE LAS ARISTAS DE LAS POCETAS CAMBIO D DE BISAGRAS EN GENERAL, SUMINISTRO DE LLANTAS RODACHINAS IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES PARA SU DESPLAZAMIENTO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 2 |
| 6                          | <b>ARTESA.</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL FABRICACION E INSTALACION DE 2 SOPORTES DE EJES PARA EVITAR QUE LA ESTRUCTURA SE HABRA POR EL PESO DE LAS MATERIAS PRIMAS CON TUBO EN ACERO INOXIDABLE Y SOLDADURA INOX DE 11/2 DE PULGADA DE DIAMETRO X 62 CMS DE LARGA FABRICACION E INSTALACION DE 1 SOPORTE EN DE EJE PARA COMO TENSOR EN ACERO INOXIDABLE Y SOLDADURA INOX DE 11/2 PULGADA DE DIAMETRO X 1,08 METROS DE LARGA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1 |

|                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |
|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 7                                                     | <b>CARRO PARA HORNO DE 12 LATAS METALICO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:</b> SOLDADURA A ESTRUCTURA CON ACERO INOXIDABLE Y CAMBIO DE 3 TUBOS CUADRADOS DE LA MISMA, SUMINISTRO E INSTALACION DE SOPORTE SUPERIOR EN LAMINA CALIBRE 18 EN ACERO INOXIDABLE DOBLADA SEGUN DISEÑO EXISTENTE.ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL ASEO PARA ESTRUCTURA METALICAS CAMBIO DE 4 RODACHINAS DE 4 PULGADAS DE DIAMETRO CON TENEDOR O SOPORTE, GIRATORIAS SOLDADAS DE LAS MISMA CALIDAD DE LAS EXISTENTES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1  |
| 8                                                     | <b>CORTADORAS DE MASA PARA PAN.MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:</b> SOLDADURA ESPECIAL PARA PIÑON Y RECONSTRUCCION DE 3 DIENTES EN FUNDICION, ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO CAMBIO DE 3 CUCHILLAS CERADAS EN ARGON                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1  |
| <b>AREA PANADERIA BLOQUE RECLUSION DE MUJERES B 4</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |
| 9                                                     | <b>HORNO ROTATORIO 12 LATAS:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR CAMBIO DE TARJETA ELECTRONICA Y QUEMADOR ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA., CAMBIO DE RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO 1. MEDIDAS LATERALES DE 149 CMS Y TRASERO DE 117 CMS INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO 2. MEDIDAS LATERALES DE 134 CMS Y TRASERO DE 110 CMS                                                                                                                                                                         | 1  |
| 10                                                    | <b>AMASADORA MASCOTA:</b> MANTENIMIENTO EN GENERAL CON ENGRASE Y SINCRONIZADA AJUSTE A SOPORTE, PINTURA Y CAMBIO DE ACCERORIO PALETA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 2  |
| 11                                                    | <b>BATIDORA INDUSTRIAL:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR DESMONTE CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTOR : ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS ARREGLO DE ASTRUCTURA METALICA INCLUIDO TAPONES Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDOY CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1  |
| 12                                                    | <b>MOJADORA INDUSTRIAL:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO APAGADO POR IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1  |
| 13                                                    | <b>CUARTOS DE CRECIMIENTO.MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:</b> ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE RESISTENCIAS ELECTRICAS CAMBIO DE CABLEADO Y SWICHES ELECTRICOS REFORZADA CON SILICONA ROJA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE LAS ARISTAS DE LAS POCETAS MANTENIMIENTO OXIDACION DE BISAGRAS EN GENERAL CAMBIO DE LLANTAS RODACHINAS DE LA MISMA CALIDAD QUE LAS QUE TIENEN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 2  |
| 14                                                    | <b>CORTADORAS DE MASA PARA PAN.MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:</b> ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO CAMBIO DE 3 CUCHILLAS CERADAS EN ARGON                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1  |
| 15                                                    | <b>CAVA REFRIGERADORA DOBLE PUERTA MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:.</b> ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL INSTALACION Y CAMBIO DE SELLOS MAGNETICO EN LAS DOS PUERTAS DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE SOLDABLE MANTENIMIENTO UNIDAD CONDENSADORA INSTALACION DE CONTACTOR DE 220 VOLTIOS INSTALACION DE PROTECTOR DE VOLTAJE INSTALACION TOMA INDUSTRIAL Y CAMBIO DE UNIDAD DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1  |
| <b>AREA PANADERIA BLOQUE 2</b>                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |
| 16                                                    | <b>HORNO ROTATORIO 12 LATAS:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO DE TARJETA SEGUN ESPECIFICACION CAMBIO DE RODAMIENTOS Y EMBOBINADO MOTOR ROTATORIO, CAMBIO DE TRANSMISION DE ROTATORIO DE MOTOREDUCTOR, CAMBIO DE QUEMADOR DE IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO DE ALTA TEMPERATURA AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO DE 3/8 PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA 1. MEDIDAS LATERALES DE 149 CMS Y TRASERO DE 117 CMS INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO 2. MEDIDAS LATERALES DE 134 CMS Y TRASERO DE 110 CMS | 1  |
| 17                                                    | <b>BATIDORA INDUSTRIAL:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO DE CORREAS, EMBOBINADO Y CAMBIO DE RODAMIENTOS A MOTOR ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS ARREGLO DE ESTRUCTURA METALICA INCLUIDO TAPONES Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1  |
| 18                                                    | <b>MOJADORA INDUSTRIAL:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE RODAMIENTOS DEL MOTOR Y ENDUCIDO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO Y APAGADO IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE, PINTURA A BASE DE ACEITE DEL COLOR EXISTENTE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1  |
| 19                                                    | <b>CARROS ESCABILADORES METALICOS EN ACERO INOXIDABLE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:</b> ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL ASEO PARA ESTRUCTURAS METALICAS AJUSTES DE SOPORTES PORTALATAS CON SOLDADURA INOX, CAMBIO DE PIEZAS DAÑADAS EN LA ESTRUCTURA CON TUBO DE 3/4" EN ACERO INOXIDABLE DE ALTA RESISTENCIA CAMBIO DE 4 RODACHINAS DE 4 PULGADAS DE DIAMETRO CON TENEDOR O SOPORTE, GIRATORIAS 2 CON FRENOS TRASERAS Y 2 SIN FRENO DELANTERAS IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES SOLDADAS ESCABILADERO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 15 |
| 20                                                    | <b>CORTADORAS DE MASA PARA PAN.MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:</b> CAMBIO DE CUCHILLAS ACERADAS EN ARGON ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1  |

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |   |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 21                         | NEVECON 2 PUERTAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE SELLOS MAGNETICOS DE USO INDUSTRIAL EN LAS DOS PUERTAS PARA EL CIERRE HERMETICO Y CONSERVE EL FRIO DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES Y MANTENIMIENTO A LA UNIDAD CONDENSADORA A TODO COSTO PARA QUE QUEDE FUNCIONAL                                                                       | 1 |
| AREA DE PANADERIA BLOQUE 7 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |   |
| 22                         | HORNO ROTATORIO DE 18 LATAS DIGITAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE EN ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO, VALVULA DE INYECCION DE GAS ELECTRONICA HONEYWELL REFERENCIA Sv9501m8129 Smartvalve , CAMBIO DE TARJETA ELECTRONICA, CAMBIO DE CORREAS, CAMBIO DE VALVULA DE PASO DE AIRE Y CONVERTIDOR A GAS, VALVULA PILOTO, CAMBIO SENSOR DE TEMPERATURA Y TERMOCUPLA                  | 1 |
| 23                         | NEVECON 2 PUERTAS REFERENCIA STA5NLR MGC EN ACERO INOXIDABLE : MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE SELLOS MAGNETICOS DE USO INDUSTRIAL EN LAS DOS PUERTAS DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES, CAMBIO DE BISAGRAS SOLDADAS EN ACERO INOXIDABLE PARA CIERRE, CAMBIO E INSTALACION DE ENTREPAÑOS EN ACERO INOXIDABLE, CAMBIO E INSTALACION CERRADURA | 1 |
| 24                         | BATIDORA INDUSTRIAL MANTENIMIENTO PREVENTIVO COMPUESTO POR ASEO Y LIMPEZA EN GENERAL CAMBIO DE CAUCHO SOPORTES PISO, CAMBIO DE CORREAS INCLUYE MATERIALES A TODO COSTO                                                                                                                                                                                                                                 | 1 |
| 25                         | LAMINADORA INDUSTRIAL MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL TENSION DE TENSOR DE LA CADENA, CAMBIO DE CADENA Y BANDA TRANSPORTADORA DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE EN LONA, LUBRICACION DE PIÑONES Y CADENAS DEL SISTEMA DE GROSOR DE MASA.                                                                                                                 | 1 |
| 26                         | MOJADORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL, AJUSTE GENERAL Y CAMBIO DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO                                                                                                                                                                                                                                  | 1 |
| 27                         | CUARTOS DE CRECIMIENTO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE LLANDAS RODACHINAS DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES                                                                                                                                                                                                                                     | 2 |
| 28                         | CORTADORAS DE MASA PARA PAN.MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:CAMBIO DE 3 CUCHILLAS ACERADAS EN ARGON ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000                                                                                                                                                                                                     | 1 |
| 29                         | BASCULA DE MESA : MANTENIMIENTO CONSISTENTE ENCAMBIO DE TABLERO DIGITAL ASEO LIMPIEZA EN GENERAL, CALIBRADA Y ARREGLO TOMA ELECTRICO                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1 |
| 30                         | BASCULA DE PISO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE EN CALIBRACION CAMBIO DE TECLADO Y SOPORTES DE PISO ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL                                                                                                                                                                                                                                                       | 1 |
| VALOR TOTAL                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |   |

Las especificaciones técnicas descritas anteriormente son de carácter obligatorio, por lo tanto será causal de rechazo, el no ofrecimiento de alguna de ellas. (No modificar, no adicionar y no suprimir), en el Anexo correspondiente, el cual debe estar firmado por el proponente.

En el cronograma del presente proceso se programara visita a los tres puntos de producción para que los oferentes puedan verificar los trabajos que se deben realizar a los equipos, el oferente que no se presente a la visita en la hora programada, será causal de rechazo, debido que es muy importante para poder participar, conocer el estado de los equipos y de esa manera poder hacer una oferta con responsabilidad para sus intereses y el de la entidad.

## 5. CONCEPTO FINANCIERO

Siendo un proceso de Mínima cuantía y por el servicio requerido, el Establecimiento considera que no es necesario exigir a los oferentes, indicadores Financieros.

| PROCESO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | IVA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | RETENCIONES                                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCIÓN, BATIDORA, MOJADORA, CORTADORA, BASCULA, NEVECON, Y DEMÁS MAQUINARIA UTILIZADA PARA PRODUCCIÓN EN EL ÁREA DE PANADERÍA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALAÑA JUSTICIA Y PAZ | IVA: Este proceso queda excluido del valor del I.V.A, de acuerdo al artículo 130 de la ley 633 de 2000 que indica: "Queda excluido del impuesto a las ventas y de los aranceles de importación los equipos, elementos e insumos nacionales o importados directamente con el presupuesto aprobado por el INPEC o por la autoridad Nacional respectiva que se destine a la construcción, instalación, montaje, dotación y operación del sistema carcelario nacional, para lo cual deberá acreditarse tal condición por certificación escrita expedida por el ministerio de Justicia y del Derecho" | Retención en la Fuente ICA por compras (Según actividad económica)<br>Retención en la fuente de IVA (No Aplica) |

## **6. EXPERIENCIA**

El proponente debe demostrar certificaciones que ha ejecutado contratos para entidades públicas o privadas en los últimos Dos (02) años anteriores a la fecha de apertura del presente proceso cuya sumatoria debe ser igual o superior al 100% del valor del presente proceso contractual.

Las certificaciones para acreditar la experiencia solicitada deberán reunir los siguientes requisitos:

- a. Nombre o razón social del contratante
- b. Nombre o razón social del contratista
- c. Objeto del contrato
- d. Fecha de iniciación del contrato
- e. Fecha de terminación del contrato.

Este aspecto no da lugar a puntaje, sin embargo, será objeto de verificación como requisito habilitante. La experiencia podrá ser continua o discontinua.

La experiencia con entidades públicas o privadas únicamente se demostrará con la sumatoria hecha la conversión correspondiente, según lo indicado en el numeral anterior, sea igual o superior al 80% de lo ofertado por el proponente.

## **7. ESTUDIO DE MERCADO**

### **7.1 ANÁLISIS DEL SECTOR- DECRETO 1082 DE 2015**

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 2.2.1.1.1.6.1, del Decreto 1082 de 2015, el Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario procederá a la elaboración, del análisis del sector Servicios, y dejar constancia mediante el presente documento.

El año 2016 podría calificarse como un año de alta incertidumbre económica y política, fuerte volatilidad en los mercados y desaceleración económica. Estas características se dieron, tanto a nivel internacional como en el plano interno. En Colombia, la situación del 2016 puede calificarse de manera muy similar: un año complejo con crecimientos moderados.

De acuerdo al balance 2016 y las perspectivas del 2017, presentado por la Asociación Nacional de Industriales ANDI, en el 2016 se presentaron diferentes situaciones de incertidumbre en el plano internacional en un contexto económico y político, la volatilidad en los mercados y la desaceleración económica, la situación con estados unidos con su proceso electoral, los británicos decidieron retirarse de la Unión Europea y los países de Latinoamérica como el caso de Venezuela donde se presenta una crisis donde se vislumbra cada vez más lejos una salida a esta situación, la destitución de la presidente Brasil y entre otras situaciones con una tendencia a la baja.

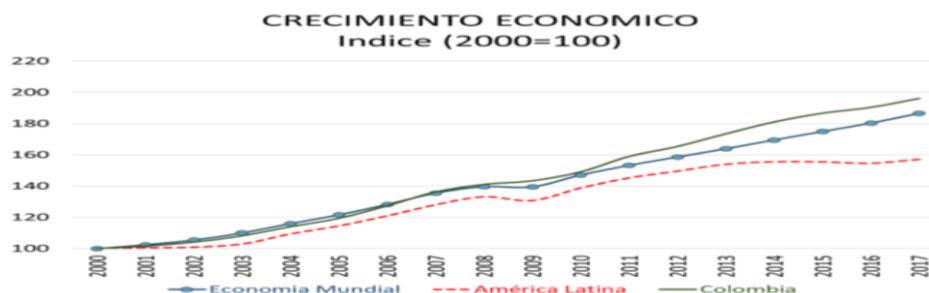
La situación en Colombia no fue ajena a cambios en cuanto a su crecimiento económico, el clima por la oleada de calor, el paro de transportadores que duro 46 días, el proceso de paz, la inflación que estuvo lejos de la meta del Banco de la Republica, aumentando las tasas de interés a los colombianos, la discusión sobre la necesidad de adoptar en Colombia una Reforma Tributaria Estructural que simplificara el régimen tributario, pero que lamentablemente por la premura del tiempo no se dio el suficiente espacio para su discusión por ende aprobación.

“A pesar de estas dificultades, Colombia termina el 2016 con cifras que reflejan la solidez de esta economía: logramos crecer en un contexto de contracción en América Latina; mantuvimos una tasa de desempleo de un dígito; los indicadores sociales avanzaron; la industria se recuperó; la construcción sigue liderando el crecimiento, y, logramos estabilizar el entorno macroeconómico, en una coyuntura de fuertes presiones inflacionarias y volatilidad en los mercados. En el contexto internacional mantenemos nuestra posición favorable; conservamos el grado de inversión, a pesar de las dificultades fiscales; en la Alianza del Pacífico las relaciones y agendas de trabajo se han venido fortaleciendo, y, cada vez estamos más cerca de ingresar a la OECD”.

Las expectativas para el 2017 serán con relación al impacto de la reforma tributaria, la consolidación del proceso de paz, la recuperación de la económica en el mercado internacional en un eje central como estrategia de competitividad.

| CRECIMIENTO ECONÓMICO<br>AJUSTADO ESTACIONALMENTE (PORCENTAJE)<br>TRIMESTRE ACTUAL vs MISMO TRIMESTRE DEL AÑO ANTERIOR |      |        |         |          |         |        |        |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|---------|----------|---------|--------|--------|
| PAÍS                                                                                                                   | 2015 | 2016   |         |          |         | 2016py | 2017py |
|                                                                                                                        |      | 2016-I | 2016-II | 2016-III | 2016-IV |        |        |
| América del Norte                                                                                                      |      |        |         |          |         |        |        |
| Estados Unidos                                                                                                         | 2,6  | 1,6    | 1,3     | 1,6      |         | 1,6    | 2,2    |
| Canadá                                                                                                                 | 0,9  | 1,3    | 1,1     | 1,3      |         | 1,2    | 1,9    |
| Europa                                                                                                                 |      |        |         |          |         |        |        |
| Unión Europea (28 países)                                                                                              | 2,2  | 1,9    | 1,9     | 1,9      |         |        |        |
| Euro Zona                                                                                                              | 2,0  | 1,7    | 1,7     | 1,7      |         | 1,7    | 1,5    |
| Alemania                                                                                                               | 1,7  | 1,9    | 1,8     | 1,7      |         | 1,7    | 1,4    |
| Francia                                                                                                                | 1,3  | 1,4    | 1,2     | 1,1      |         | 1,3    | 1,3    |
| España                                                                                                                 | 3,2  | 3,4    | 3,4     | 3,2      |         | 3,1    | 2,2    |
| Italia                                                                                                                 | 0,7  | 0,9    | 0,7     | 0,9      |         | 0,8    | 0,9    |
| Irlanda                                                                                                                | 26,3 | 4,0    | 3,7     | 6,6      |         | 4,9    | 3,2    |
| Reino Unido                                                                                                            | 2,2  | 1,9    | 2,1     | 2,3      |         | 1,8    | 1,1    |
| Portugal                                                                                                               | 1,6  | 0,9    | 0,9     | 1,6      |         | 1,0    | 1,1    |
| Grecia                                                                                                                 | -1,9 | -0,8   | -0,5    | 1,8      |         | 0,1    | 2,8    |
| Turquía                                                                                                                | 4,0  | 4,4    | 3,0     |          |         | 3,3    | 3,0    |
| Asia                                                                                                                   |      |        |         |          |         |        |        |
| China                                                                                                                  |      | 6,7    | 6,7     | 6,7      |         | 6,6    | 6,2    |
| Corea del Sur                                                                                                          |      | 2,8    | 3,3     | 2,6      |         | 2,7    | 3,0    |
| Japón                                                                                                                  | 0,6  | 0,3    | 0,9     | 1,0      |         | 0,5    | 0,6    |
| América Latina                                                                                                         |      |        |         |          |         |        |        |
| Argentina                                                                                                              | 2,4  | 0,5    | -3,4    |          |         | -1,8   | 2,7    |
| Brasil                                                                                                                 |      | -4,6   | -3,0    | -2,5     |         | -3,3   | 0,5    |
| Chile                                                                                                                  | 2,3  | 1,9    | 1,4     | 1,5      |         | 1,7    | 2,0    |
| Colombia                                                                                                               | 3,1  | 2,5    | 2,0     | 1,2      |         | 2,2    | 2,7    |
| Ecuador                                                                                                                | 0,3  | -4,0   | -2,2    |          |         | -2,3   | -2,7   |
| México                                                                                                                 | 2,5  | 2,3    | 2,6     | 2,0      |         | 2,1    | 2,3    |
| Perú                                                                                                                   | 3,3  | 4,5    | 3,7     | 4,4      |         | 3,7    | 4,1    |
| Venezuela                                                                                                              | -5,7 |        |         |          |         | -10,0  | -4,5   |
| Fuente: Eurostat, Bancos centrales de cada país, BEA,<br>py: Proyecciones FMI                                          |      |        |         |          |         |        |        |

En este contexto de desaceleración a nivel internacional y latinoamericano, las cifras colombianas son favorables, a pesar de las dificultades que atravesó el país en el 2016, Colombia terminará el año con una tasa de crecimiento que bordea el 2%. Incluso en una perspectiva más amplia la trayectoria de crecimiento de la economía colombiana supera la de la economía mundial y la de América Latina como puede observarse en el siguiente gráfico que ilustra los crecimientos de estas 3 regiones en los últimos 15 años.



Balance 2016 y las perspectivas del 2017, presentado por la Asociación Nacional de Industriales ANDI,

| COLOMBIA: INDICADORES            |        |         |         |         |         |
|----------------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|
|                                  | 2000   | 2010    | 2013    | 2015    | 2016    |
| <b>PIB</b>                       |        |         |         |         |         |
| PIB (US\$ Millones)              | 99.899 | 287.121 | 380.169 | 291.592 | 272.010 |
| Crecimiento Económico            | 2,9    | 4,0     | 4,9     | 3,1     | 2,0     |
| PIB per cápita (US\$)            | 2.518  | 6.309   | 8.068   | 6.049   | 5.583   |
| <b>Comercio Exterior</b>         |        |         |         |         |         |
| Exportaciones (US\$ Millones)    | 13.158 | 39.713  | 58.824  | 35.691  | 28.940  |
| Industriales (US\$ Millones)     | 7.073  | 18.323  | 21.724  | 15.923  | 15.121  |
| Importaciones (US\$ Millones)    | 11.757 | 40.486  | 59.381  | 54.058  | 43.435  |
| Reservas Internacionales         | 9.004  | 28.452  | 43.633  | 46.731  | 46.742  |
| Meses de Importaciones           | 9,2    | 8,4     | 8,8     | 10,4    | 12,9    |
| <b>Inversión</b>                 |        |         |         |         |         |
| Inversión (% del PIB)            | 14,5   | 24,5    | 27,8    | 29,6    | 27,8    |
| IED (US\$ Millones)              | 2.436  | 6.430   | 16.211  | 11.732  | 12.545  |
| IED (% del PIB)                  | 2,4    | 2,2     | 4,3     | 4,0     | 4,6     |
| <b>Deuda (% del PIB)</b>         |        |         |         |         |         |
| Deuda Externa Total (% del PIB)  | 36,2   | 22,5    | 24,2    | 38,1    | 41,0    |
| Deuda Pública GNC (% del PIB)    | 35,0   | 37,2    | 35,1    | 42,6    | 46,7    |
| <b>Entorno Macroeconómico</b>    |        |         |         |         |         |
| Inflación                        | 8,8    | 3,2     | 1,9     | 6,8     | 6,0     |
| Interés de captación (promedio)  | 12,1   | 3,7     | 4,2     | 4,6     | 6,8     |
| <b>Mercado Laboral</b>           |        |         |         |         |         |
| Tasa de Desempleo (promedio año) | 15,0   | 11,1    | 8,4     | 8,6     | 9,4     |
| Tasa de Desempleo (fin período)  | 13,8   | 11,8    | 9,6     | 8,9     | 8,3     |
| <b>Indicadores Sociales</b>      |        |         |         |         |         |
| Tasa de pobreza                  | 55,0   | 37,2    | 30,6    | 27,8    |         |
| Índice de Gini                   | 0,570  | 0,560   | 0,539   | 0,522   |         |

Fuente: <http://www.andi.com.co/Documents/Documentos%202016/ANDI-Balance%202016-Perspectivas2017.pdf>

A pesar de un leve retroceso frente a años anteriores, las cifras económicas ilustran esta afirmación si consideramos una perspectiva amplia. El PIB colombiano es de US\$ 270.000, con un PIB per cápita superior a US\$5.500, una inversión que se acerca al 30% del PIB y unos indicadores sociales con importantes avances. Hoy, tenemos una tasa de desempleo de un dígito, cuando hace pocos años persistentemente hablamos de niveles del 20%; un índice de pobreza que se redujo del 55% a menos del 30%; contamos con una cobertura casi universal en salud, y, en educación estamos mejorando en las pruebas PISA.

Para determinar la situación actual del citado sector, se realizó un análisis desde las siguientes perspectivas:

### PERSPECTIVA LEGAL

El Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario -INPEC, en atención al objeto del presente proceso de contratación, requiere realizar un contrato para MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCIÓN, BATIDORA, MOJADORA, CORTADORA, BASCULA, NEVECON, Y DEMÁS MAQUINARIA UTILIZADA PARA PRODUCCIÓN EN EL ÁREA DE PANADERÍA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALÉÑA JUSTICIA Y PAZ.

De conformidad con la normatividad colombiana, la cual establece las siguientes previsiones para las entidades del sector público:

Conforme a lo dispuesto Ley 1150 de 2007, en su literal A, numeral 2, artículo 2, que establece las modalidades de selección del contratista y su justificación y el Decreto 1082 de 2015, artículo 2.2.1.2.1.5.1, la presente contratación se adelantará bajo la modalidad de "mínima cuantía", cuyo valor no excede el 10% de la menor cuantía de la Entidad.

En consideración a lo anterior, el Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario- INPEC está obligado a dar cumplimiento a dicha normatividad.

## 7.2 ANALISIS DE LA OFERTA Y ANALISIS DE LA DEMANDA

### ANÁLISIS DE LA OFERTA

Para esta etapa del análisis del sector se debe contestar básicamente a dos preguntas

A. ¿Quién vende?

Los proveedores de los bienes como de los servicios solicitados en el objeto del proceso de contratación corresponden a empresas del sector Servicios quienes son comercializadores. Existe en el mercado local y nacional empresas que cumplen con los bienes y servicios requeridos por la entidad, quienes son de gran trayectoria, su ubicación se encuentra en gran parte en las grandes ciudades del país, pero se cuenta con proveedores locales que ofrecen otras garantías en cuanto al sistema logístico para la entrega del producto.

### ANÁLISIS DE LA DEMANDA

El Complejo Carcelario y Penitenciario de Ibagué COIBA, requiere de este servicio (mantenimiento correctivo y preventivo de manera general a algunos equipos de los puntos de producción de la panadería del coiba, como son: hornos, mojadoras, picadoras, batidoras, cuartos de conservación; se incluye repuestos y mano de obra. la contratación se hace con presupuesto del proyecto productivo de la panadería del complejo carcelario y penitenciario de Ibagué, coiba) necesario para garantizar el funcionamiento de la maquinaria y equipo para la producción de diferentes calidades y clases de pan dentro del proceso de producción de la Actividad Productiva de la Panadería, producción que es comercializada a las personas privadas de la libertad a través de los diferentes puntos del Expendio, lo que hace necesario mantener la Maquinaria en buen estado para poder cumplir con las condiciones exigidas por los entes de control y ejecución del plan de mantenimiento exigido a los equipos y máquinas que se utilizan en el proceso de producción

#### a. HISTORICO DE LA ENTIDAD

En los últimos tres (3) años, el Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario – INPEC, ha realizado las siguientes contrataciones en relación con el objeto contractual, así:

| AÑO  | No. CONTRATO | MODALIDAD DE CONTRATO                              | CONTRATISTA                | VALOR DEL CONTRATO | VALOR AVISO | VALOR DEL IVA (16%) | PÁGINA EN LA CUAL SE PAUTÓ        |
|------|--------------|----------------------------------------------------|----------------------------|--------------------|-------------|---------------------|-----------------------------------|
| 2015 | 639-131-2016 | Mínima cuantía – Herramientas y Maquinaria General | ALMACEN Y TALLER SERVIAGRO | \$1.000.000        | N/A         | N/A                 | Colombia Compra Eficiente Secop I |

|      |              |                                                    |                                         |              |     |     |                                   |
|------|--------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------|-----|-----|-----------------------------------|
| 2015 | 639-127-2016 | Mínima cuantía – Herramientas y Maquinaria General | YONI ALIRIO LOPERA GUERRA               | \$14.381.600 | N/A | N/A | Colombia Compra Eficiente Secop I |
| 2015 | 639-117-2015 | Mínima cuantía – Compraventa                       | INVERSIONES AGROINDUSTRIALES DEL TOLIMA | \$3.200.000  | N/A | N/A | Colombia Compra Eficiente Secop I |

## b. ANÁLISIS DEL SECTOR

Teniendo en cuenta el objeto contractual, se consultó en la página del SECOP procesos en otras entidades, encontrando algunos procesos con objeto similar, que comparten algunas características y sirven como referencia para analizar el mercado.

| AÑO  | ENTIDAD         | No. CONTRATO | OBJETO                                                                                                                                        | CONTRATISTA                   | CARACTERÍSTICAS                  | VALOR UNITARIO | TAMAÑO | VALOR TOTAL DEL CONTRATO |
|------|-----------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|----------------|--------|--------------------------|
| 2016 | EPMS RAMIRIQ UI | 070-2016-    | EL SUMINISTRO DE MATERIALES PARA EL MANTENIMIENTO DE LA PANADERIA DEL ESTABLECIMIENTO PENITENCIARIO DE MEDIANA SEGURIDAD DE RAMIRIQUI         | FELIX IGNACIO ARGUELL O JUNCO | De acuerdo a las fichas técnicas | -              | -      | \$400,000                |
| 2016 | EPAMS LA DORADA | 087 De 2016  | ADQUISICION DE SUMINISTROS, MANTENIMIENTO Y HERRAMIENTAS PARA ESTABLECIMIENTO PENITENCIARIO DE ALTA Y MEDIANA SEGURIDAD DE LA DORADA, CALDAS. | DIMAT LTDA                    | De acuerdo a las fichas técnicas | -              | -      | \$4.981.000              |

## 7.3 ANALISIS DE MERCADO

Para estimar el presupuesto oficial, se solicitó cotización mediante correo electrónico a las siguientes empresas:

- FUNDACION TIERRA VIVA
- ASOCIACION DE INGENIEROS ESPECIALISTAS
- YONI ALIRIO LOPERA GUERRA

Teniendo en cuenta que todas las anteriores entidades respondieron a la solicitud y cumplen con las especificaciones técnicas requeridas por el INPEC, a continuación se detallan los valores del estudio de mercado realizado, los cuales reflejan los precios para (MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCION DE LA PANADERIA DEL COIBA, COMO SON: HORNOS, MOJADORAS, PICADORAS, BATIDORAS, CUARTOS DE CONSERVACION; SE INCLUYE REPUESTOS Y MANO DE OBRA. LA CONTRATACION SE HACE CON PRESUPUESTO DEL PROYECTO PRODUCTIVO DE LA PANADERIA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALÉÑA JUSTICIA Y PAZ de acuerdo a la disponibilidad presupuestal. Son disímiles entre una y otra cotización y se evidencian en el siguiente cuadro así:

Cuadro del Estudio de Mercado para la asignación de Presupuesto

**8. VALOR ESTIMADO DEL CONTRATO**

De acuerdo al resultado obtenido en el estudio de mercado realizado, para (MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCION DE LA PANADERIA DEL COIBA, COMO SON: HORNOS, MOJADORAS, PICADORAS, BATIDORAS, CUARTOS DE CONSERVACION; SE INCLUYE REPUESTOS Y MANO DE OBRA. LA CONTRATACION SE HACE CON PRESUPUESTO DEL PROYECTO PRODUCTIVO DE LA PANADERIA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALÉÑA JUSTICIA Y PAZ.

El valor del contrato se estima teniendo en cuenta el valor total de la cotización por servicio y obteniendo el promedio de mínimo de TRES cotizaciones de menor valor así:

Valor cotización 1 (\$25.213.400) + Valor cotización 2 (\$ 26.075.000) Valor cotización 2 (\$ 23.711.600) = \$ Valor promedio (\$ 25.000.000).

Obteniendo como resultado un Valor Promedio de **VEINTICINCO MILLONES PESOS M/CTE (\$ 25.000.000)**. De acuerdo al valor promedio cotizado.

**9. DISPONIBILIDAD PRESUPUESTAL**

La disponibilidad presupuestal se respalda con el **CDP- No. 11519** de fecha 14 de agosto de 2019, Unidad/Subunidad Ejecutora 12-08-00-639 **Complejo Carcelario y Penitenciario de Ibagué COIBA - PICALÉÑA**, DEPENDENCIA **639 COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALÉÑA JUSTICIA Y PAZ, POSICIÓN CATÁLOGO DE GASTOS A-05-01-02-008 (SERVICIOS PRESTADOS A LAS EMPRESAS Y SERVICIOS DE PRODUCCION)**, FUENTE (**RECURSOS PROPIOS**), RECURSO **26**, SITUAC. CSF. OBJETO: (MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCIÓN, BATIDORA, MOJADORA, CORTADORA, BASCULA, NEVECON, Y DEMÁS MAQUINARIA UTILIZADA PARA PRODUCCIÓN EN EL ÁREA DE PANADERÍA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALÉÑA JUSTICIA Y PAZ.. Panadería por (**Responsable de Presupuesto**) INPEC., por valor de (\$ 25.000.000) M/CTE.

**10. PLAZO PARA LA EJECUCIÓN DEL CONTRATO**

El plazo de ejecución del contrato será hasta el quince (15) de Diciembre de 2019 y/o hasta el agotamiento de los recursos, término contado a partir de la suscripción del acta de inicio. El mantenimiento se debe hacer una vez se supere la etapa de selección del oferente y se firme el Acta de Inicio, previa coordinación con el encargado de la Panadería del Complejo Carcelario de Ibagué - COIBA

El oferente a partir de la publicación de la carta de Aceptación de Oferta, tendrá Dos (02) días máximo para presentar la póliza y suscribir el acta de Inicio, deberá ejecutar el objeto de la invitación pública a partir de la firma del acta de inicio sin exceder el quince (15) de Diciembre del 2019.

Se debe tener en cuenta el horario de 08:00am a 03:00pm horas para la realización de los respectivos arreglos, y previa comunicación del Responsable de la Actividad Productiva de la Panadería. Si no se presenta algún motín o alteración del orden interno, que no permita el ingreso hasta restablecer el normal funcionamiento.

## **11. FORMA DE PAGO**

El INPEC efectuará pago total al contratista de acuerdo al valor del mantenimiento realizado es decir, (mantenimiento correctivo y preventivo de manera general a algunos equipos de los puntos de producción de la panadería del coiba, como son: hornos, mojadoras, picadoras, batidoras, cuartos de conservación; se incluye repuestos y mano de obra. la contratación se hace con presupuesto del proyecto productivo de la panadería del complejo carcelario y penitenciario de Ibagué, coiba) previa presentación de la factura, a la cual debe anexar certificación de estar a paz y salvo con los pagos de aportes al sistema de seguridad social integral y parafiscales, a la fecha de la presentación de la misma, firmada por el representante legal o revisor fiscal y adjuntar copia de las respectivas planillas, y recibido a satisfacción por el supervisor del contrato, en donde se diga que el objeto del contrato fue ejecutado de manera satisfactoria.

La factura será cancelada por el INPEC dentro de los treinta (30) días siguientes a la fecha de radicación de las mismas con sus soportes, en concordancia con lo establecido en el artículo 615 y 617 del Estatuto Tributario, previa certificación del supervisor del contrato, donde conste el cumplimiento a satisfacción del objeto contractual, previa revisión de la unidad ejecutora que tiene a su cargo la recepción, verificación y aprobación en la Dirección de Gestión Corporativa, previa disponibilidad del PAC.

El contratista deberá acreditar que se encuentra al día en el pago de aportes parafiscales relativos al sistema de seguridad social integral, tales como: SENA, ICBF Y Cajas de compensación Familiar, si hubiere lugar a ello.

Si las facturas no han sido correctamente elaboradas o no se acompañan de los documentos requeridos para pago, el término se contara desde la fecha en que se presente en debida forma o se aporte el último de los documentos.

En relación con los descuentos de Ley relacionados con la Retención en la Fuente Renta por Servicios, Retención en la Fuente ICA por Servicios y Retención en la fuente IVA, se realizarán en el momento de tramitar el pago, una vez el contratista allegue la factura o documento equivalente, previo Visto Bueno del Supervisor del Contrato, la retención a practicar depende de la naturaleza del proveedor.

## **12. DOMICILIO CONTRACTUAL**

Para todos los efectos legales se fija el domicilio en la ciudad de Ibagué Tolima, ubicado en la Carrera 45 Sur N°134-95 Barrio Picalaña.

## **13. LUGAR DE EJECUCIÓN**

El lugar de ejecución del Objeto es en los Puntos de Producción de Alimentos de la Panadería del Bloque Cinco, Bloque Cuatro, Bloque Dos del Complejo Penitenciario de Ibagué COIBA, con conocimiento del Almacén General del Complejo Carcelario y Penitenciario de Ibagué-COIBA

## **14. CONDICIONES DEL CONTRATO A CELEBRAR**

### **14.1 OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA**

Para el cumplimiento del objeto contractual, el contratista se obliga para con el INPEC, además de las obligaciones contempladas en la Ley 80 de 1993, Ley 1150 de 2007, y sus Decretos reglamentarios a:

- a) Realizar la prestación del servicio objeto del contrato, de conformidad con las especificaciones técnicas establecidas, en los plazos y condiciones económicas y técnicas señaladas en los estudios previos, en la aceptación de la oferta y de acuerdo con su propuesta.
- b) Cumplir a cabalidad con lo establecido en el objeto y alcance descritos en el presente documento en los términos y condiciones pactados.
- c) Otorgar la garantía de cumplimiento y calidad del bien dentro del término establecido en el presente estudio previo. (en caso que se soliciten garantías).
- d) Responder por el pago de todos los impuestos, tasas, contribuciones o participaciones tanto en el ámbito Nacional, Departamental y Municipal que se causen en razón de la suscripción, desarrollo, ejecución y liquidación del presente contrato.
- e) Responder por el pago de salarios, prestaciones sociales e indemnizaciones de todo el personal que ocupe en la ejecución del contrato, así como los aportes a los sistemas de salud, riesgos profesionales, pensiones y aportes parafiscales que le correspondan.
- f) Que todos los Repuestos y trabajos ofertados, sean de buena calidad,
- g) Que se compromete a cambiar los elementos y/o materiales que resulten en mal estado en un tiempo no mayor de 24 horas después de verificado el estado de los mismos.
- h) Atender las directrices del supervisor del contrato para la ejecución del mismo.
- i) Adoptar las medidas de prevención y control para cumplir con el objeto de la presente invitación.
- j) Reportar de manera inmediata cualquier anomalía presentada.
- k) La puntualidad en la entrega del producto de acuerdo al horario establecido por el supervisor del contrato, el cual es: entre las 8:00am y 03:00pm.
- l) Entregar al complejo los bienes relacionados en el ítem del objeto de la presente invitación.
- m) Deberá mantener el complejo indemne y libre de toda pérdida o reclamo, demanda, pago de litigios, acciones legales, reivindicaciones y fallo de cualquier especie de naturaleza que se entable o pueda entablarse contra estos, en caso de acciones u omisiones en que incurra el contratista, sus agentes o empleados durante la ejecución de la invitación.
- n) Las demás que se requieran de acuerdo con la naturaleza del contrato.

#### **14.2 OBLIGACIONES DEL INPEC**

El INPEC se obliga para con el Contratista a:

- a) Aprobar oportunamente la Garantía única que en debida forma constituya el contratista.
- b) Vigilar la debida y oportuna ejecución del contrato y el cumplimiento de todas las obligaciones contractuales a través del Supervisor del Contrato.
- c) Expedir la certificación del recibo a satisfacción del servicio prestado, en cumplimiento del objeto contractual pactado, cuando haya lugar a ello para efectos del pago, de conformidad con lo señalado en el contrato sobre la ejecución del mismo.
- d) Realizar los trámites necesarios para procurar que el contratista reciba oportunamente el valor del servicio prestado a la Entidad.
- e) Analizar y responder los requerimientos que formule el contratista, dentro de los términos establecidos en el artículo 15 del Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo, (Ley 1437 de 2011).
- f) Todas las demás que permitan el cabal cumplimiento de las condiciones previstas en la invitación pública, la oferta y el contrato.

## **15. CAUSALES DE RECHAZO DE LA OFERTA**

Una propuesta será rechazada cuando:

- a) Cuando no se cumplan los requisitos habilitantes una vez agotada la etapa para subsanar de acuerdo al cronograma del proceso.
- b) Si el proponente se encuentra incurso en alguna de las causales de incompatibilidad, inhabilidad o de prohibición previstas en la Constitución Política, en los Artículos 8 y 9 de la Ley 80 de 1993, Artículo 18 de la Ley 1150 de 2007, artículos 1,2,3,4 y 5 de la Ley 1474 de 2011, Parágrafo 2° literal k) del artículo 84 de la Ley 1474 de 2011 que adiciona el artículo 8 de la Ley 80 de 1993, y 90 de la citada ley, Artículo 221 del Decreto 19 de 2012 y demás normas concordantes con la materia.
- c) Si la oferta contiene condicionamientos que no puedan ser aceptados, que impliquen modificar lo exigido en la presente invitación o que atenten contra los intereses del INPEC.
- d) Cuando se pretenda Interferir, influenciar u obtener indebidamente información durante las etapas de análisis, evaluación y adjudicación de las ofertas.
- e) Si la oferta es presentada con posterioridad a la fecha y hora de límite de recepción de ofertas.
- f) Cuando para este mismo proceso de selección se presenten varias propuestas por el proponente.
- g) Cuando no se cumplan con todas las especificaciones técnicas obligatorias o no se diligencie el Anexo correspondiente a "PROPUESTA TECNICA REQUISITOS TECNICOS OBLIGATORIOS" en su totalidad, o cuando el proponente realice modificaciones en cuanto a cantidades y características técnicas.
- h) Cuando la entidad determine con la información a su alcance que el valor de la oferta de menor precio resulta artificialmente bajo, previo agotamiento del procedimiento establecido en el Artículo 2.2.1.1.2.2.4. del Decreto 1082 de 2015.
- i) Cuando la oferta no contenga la propuesta económica.
- j) Cuando se compruebe inexactitud o inconsistencia en la información suministrada por el Proponente.
- k) Cuando la oferta presentada exceda el presupuesto oficial del presente proceso de selección.
- l) En los demás casos establecidos en la Constitución y la Ley.

## **16. CAUSALES DE DECLARATORIA DE DESIERTA DEL PROCESO**

El proceso será declarado desierto cuando:

- Cuando todas las ofertas presentadas excedan el valor del presupuesto oficial y/o se determine que su valor es artificialmente bajo, de acuerdo con lo establecido en el de acuerdo con lo establecido en el Artículo 2.2.1.1.2.2.4. del Decreto 1082 de 2015.
- Cuando no se presente ninguna oferta.
- En caso de no lograrse la habilitación de ningún proponente.

## **17. ANÁLISIS DEL RIESGO Y LA FORMA DE MITIGARLO**

El Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC, identifica los siguientes riesgos asociados al Proceso de Contratación:

| N° | CLASE   | FUENTE  | ETAPA      | TIPO          | DESCRIPCION (QUE PUEDE PASAR Y SI ES POSIBLE, COMO PUEDE PASAR)                                                                                                                                                                                                                        | CONSECUENCIA DE LA OCURRENCIA DEL EVENTO                                                                                                                                                                                                                                                                                        | PROBABILIDAD | IMPACTO | CALIFICACION TOTAL | PRIORIDAD |
|----|---------|---------|------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------|--------------------|-----------|
| 1  | General | Interna | Planeación | Técnica       | Cuando se programe la Visita Técnica para la elaboración de las propuestas por parte de los oferentes                                                                                                                                                                                  | Cuando la imposibilidad de encontrar un oferente interesado en el suministro de los elementos requeridos por la entidad; la entidad no será responsable de ninguna manera, ni responderá de forma alguna por los gastos en que hayan incurrido los contratistas.                                                                | 1            | 1       | 2                  | d         |
| 2  | General | Interna | Planeación | Técnica       | Cuando el Oferente presente un precios artificialmente bajos                                                                                                                                                                                                                           | La Entidad no será responsable de ninguna manera, ni responderá de forma alguna por los gastos en que hayan incurrido los contratistas que se presente.                                                                                                                                                                         | 1            | 1       | 2                  | d         |
| 2  | General | Externa | Ejecución  | Jurídica      | Cuando el contrato deba ser suspendido por causas ajenas a la voluntad del COIBA-IBAGUE, se informara al contratista y se le notificara del acto administrativo que suspende el contrato, el cual deberá indicar con claridad las causas exógenas y la fecha de reanudación del mismo. | El COIBA-IBAGUE no asumirá la responsabilidad de los perjuicios que se puedan causar al contratista por la suspensión del contrato si median causas justas para ello.                                                                                                                                                           | 1            | 3       | 4                  | e         |
| 3  | General | Externa | Ejecución  | Jurídica      | Posible riesgo sobre el hecho de sobrevenir inhabilidades o incompatibilidades del contratista                                                                                                                                                                                         | Sera responsabilidad del contratista no incurrir en ningún tipo de inhabilidad o incompatibilidad que le impida cumplir con las condiciones objeto del contrato.                                                                                                                                                                | 1            | 1       | 2                  | a         |
| 4  | General | Externa | Ejecución  | Operacionales | Cuando el contratista incumpla las obligaciones suscritas en el contrato                                                                                                                                                                                                               | Sera responsabilidad del contratista cumplir con las obligaciones a su cargo suscritas en el contrato, con excepción de situaciones de fuerza mayor y/o caso fortuito. A tal fin, deberá suscribir y comprometerse a mantener vigente las pólizas que establezca el contrato.                                                   | 1            | 4       | 5                  | d         |
| 6  | General | Externa | Ejecución  | Operaciones   | Cuando elaborada el pre liquidación del contrato por parte del COIBA-IBAGUE, el contratista no se encuentre conforme con tal y no se puede llegar a un acuerdo mutuo para liquidar el contrato                                                                                         | Sera responsabilidad del COIBA-IBAGUE hacer la pre liquidación del contrato y dejarla a disposición del contratista. Si este no se encuentra conforme con ella, la entidad de conformidad con la normatividad vigente, procederá a la liquidación unilateral del contrato y a la cancelación de las sumas que resulten de ella. | 1            | 2       | 3                  | D         |

## 18. GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO

De acuerdo con lo establecido en inciso final del artículo 7 de la ley 1150 de 2007, en concordancia con el artículo 2.2.1.2.1.5.4. Del decreto 1082 de 2015, la entidad estatal tiene la potestad de exigir o no garantías en la contratación de mínima cuantía.

#### **19. SUPERVISIÓN DEL CONTRATO**

La supervisión del contrato será ejercida por el (Dgte. FRANCO BELTRAN DANIEL AUGUSTO, Encargado de la Actividad Productiva de la Panadería " del COIBA.

El supervisor deberá dar cumplimiento a lo dispuesto en la Ley 1474 de 2011, artículo 82 y siguientes, en cuanto al seguimiento técnico, administrativo, financiero, contable y jurídico del objeto contractual.

#### **20. CLAUSULA DE INDEMNIDAD.**

El Contratista se obliga a mantener indemne al INPEC, de cualquier reclamación que puedan presentar terceros, originadas por las acciones o por las actuaciones que se deriven de sus subcontratistas o dependientes.

#### **21. DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD**

En mi calidad de responsable de la estructuración del estudio en el cual se analizó la conveniencia y oportunidad para realizar la presente contratación, con la suscripción de esta declaración, manifiesto que es perentoria la realización de este proceso y por tal razón la única forma de resolver la necesidad es mediante la contratación propuesta, en particular porque la misma ha cumplido con lo establecido en el artículo 87 de la Ley 1474 de 2011, la cual modificó el numeral 12 del artículo 25 de la Ley 80 de 1993.

#### **22. TRATADOS DE LIBRE COMERCIO**

Para este proceso de contratación teniendo en cuenta el presupuesto asignado no hay tratado de libre comercio que aplique para la presente contratación.

**DGTE. FRANCO BELTRAN DANIEL AUGUSTO**  
**Responsable Proyecto Productivo de Panadería**  
**Complejo Carcelario Y Penitenciario de Ibagué COIBA**

Revisado por: Dgte. Franco Beltrán Daniel Augusto  
Elaborado por: Franco Beltrán Daniel Augusto  
Fecha de elaboración: 04/09/2019  
Archivo: C:/Documentos/2018/Oficios 2019