

**INVITACIÓN PÚBLICA MÍNIMA CUANTIA
INSTITUTO NACIONAL PENITENCIARIO Y CARCELARIO INPEC**

INVITACIÓN PÚBLICA No.035 de 2019

LA PRESENTE INVITACIÓN PÚBLICA, TIENE COMO FIN **CONTRATAR MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCION DE LA PANADERIA DEL COIBA, COMO SON: HORNOS, MOJADORAS, PICADORAS, BATIDORAS, CUARTOS DE CONSERVACION; SE INCLUYE REPUESTOS Y MANO DE OBRA. LA CONTRATACION SE HACE CON PRESUPUESTO DEL PROYECTO PRODUCTIVO DE LA PANADERIA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALÉÑA JUSTICIA Y PAZ.**

1. INFORMACIÓN GENERAL

El presente proceso se regirá por el procedimiento referido en el numeral 5 del artículo 2º de la Ley 1150 de 2007, adicionado por el artículo 94 de la Ley 1474 de 2011, reglamentado por el Decreto 1082 de 2015, por cuanto el presupuesto oficial no supera el 10% de la menor cuantía fijada para la Entidad. Esta invitación estará publicada desde el **06 de Septiembre de 2019** en el Sistema Electrónico para la contratación pública –SECOP II, y las ofertas que llegaren a presentarse como consecuencia de la misma se recibirán en dicha plataforma. El comité evaluador estará conformado por: VERIFICACIÓN TÉCNICA, ECONOMICA y EXPERIENCIA – **EDINSSON ARIAS RIVERA** Responsable del Área Administrativa y Financiera y **DG. FRANCO BELTRAN DANIEL** Responsable de Habilidades Productiva Panadería del COIBA.

2. OBJETO

CONTRATAR MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCION DE LA PANADERIA DEL COIBA, COMO SON: HORNOS, MOJADORAS, PICADORAS, BATIDORAS, CUARTOS DE CONSERVACION; SE INCLUYE REPUESTOS Y MANO DE OBRA. LA CONTRATACION SE HACE CON PRESUPUESTO DEL PROYECTO PRODUCTIVO DE LA PANADERIA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALÉÑA JUSTICIA Y PAZ.

2.1. OBJETO SEGÚN CLASIFICACIÓN BIENES Y SERVICIOS

De acuerdo con el clasificador de Bienes y Servicios de las Naciones Unidas, UNSPSC Versión v14_0801 ubicado en la dirección <http://www.colombiacompra.gov.co/Clasificacion>, Los siguientes son los productos a Contratar en el cuarto nivel.

2.2. ESPECIFICACIONES TECNICAS Y ALCANCE DEL OBJETO A CONTRATAR

Para contratar los elementos Objeto de la presente invitación, los siguientes son los requerimientos técnicos que el proponente debe satisfacer:

CANTIDADES ESTIMADAS SEGÚN ESTUDIO DE MERCADO

Especificaciones Técnicas que se deben tener en cuenta para el Mantenimiento General de la Maquinaria de Panadería en los Tres Puntos de Producción. Bloque Cinco, Bloque Cuatro y Bloque Dos.

ITEM	PANADERIA EQUIPOS BLOQUE 5	CANTIDAD
1	HORNO ROTATORIO 12 LATAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO VIDRIOS PUERTA, CAMBIO DE TRASMISION DE MOTOREDUCTOR NUEVA DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE, CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTORES DEL ROTATORIO, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA, CAMBIO CONEXION ELECTRICA COMPLETA DESDE TABLERO, CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTOR TRASERO, CAMBIO DE CHISPERO CON QUEMADOR, CAMBIO DE 01 TARJETA ELECTRONICA ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO INSTALACION DE SOPORTE ENTRADA AL HORNO	1
2	AMASADORA MASCOTA: MANTENIMIENTO EN GENERAL CON ENGRASE Y SINCRONIZADA AJUSTE A SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO Y PARADA DE EMERGENCIA, EMBOBINADO DE MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS, LIMPIEZA EN GENERAL, CAMBIO DE CORREAS Y POLEAS	1
3	BATIDORA INDUSTRIAL: SUMINISTRO E INSTALACION DE LOS CAUCHOS DE LOS SOPORTES, MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE CORREAS AJUSTE DE ESTRUCTURA METALICA SOLDADURA Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDO	1
4	MOJADORA INDUSTRIAL: CAMBIO DE ARTESA, EMBOBINADO DE MOTOR CON CAMBIO DE RODAMIENTOS ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO Y CAMBIO SWICH DE ENCENDIDO DE IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE	1
5	CUARTOS DE CRECIMIENTO. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE RESISTENCIAS ELECTRICAS CAMBIO DE CABLEADO Y SWICHES ELECTRICOS DE ENCENDIDO REFORZADA CON SILICONA ROJA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE LAS ARISTAS DE LAS POCETAS CAMBIO D DE BISAGRAS EN GENERAL, SUMINISTRO DE LLANTAS RODACHINAS IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES PARA SU DESPLAZAMIENTO	2
6	ARTESA. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL FABRICACION E INSTALACION DE 2 SOPORTES DE EJES PARA EVITAR QUE LA ESTRUCTURA SE HABRA POR EL PESO DE LAS MATERIAS PRIMAS CON TUBO EN ACERO INOXIDABLE Y SOLDADURA INOX DE 11/2 DE PULGADA DE DIAME- tro X 62 CMS DE LARGA FABRICACION E INSTALACION DE 1 SOPORTE EN DE EJE PARA COMO TENSOR EN ACERO INOXIDABLE Y SOLDADURA INOX DE 11/2 PULGADA DE DIAMETRO X 1,08 METROS DE LARGA	1
7	CARRO PARA HORNO DE 12 LATAS METALICO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: SOLDADURA A ESTRUCTURA CON ACERO INOXIDABLE Y CAMBIO DE 3 TUBOS CUADRADOS DE LA MISMA, SUMINISTRO E INSTALACION DE SOPORTE SUPERIOR EN LAMINA CALIBRE 18 EN ACERO INOXIDABLE DOBLADA SEGUN DISEÑO EXISTENTE. ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL ASEO PARA ESTRUCTURA METALICAS CAMBIO DE 4 RODACHINAS DE 4 PULGADAS DE DIAMETRO CON TENEDOR O SOPORTE, GIRATORIAS SOLDADAS DE LAS MISMA CALIDAD DE LAS EXISTENTES	1

8	CORTADORAS DE MASA PARA PAN. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: SOLDADURA ESPECIAL PARA PIÑON Y RECONSTRUCCION DE 3 DIENTES EN FUNDICION, ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO CAMBIO DE 3 CUCHILLAS CERADAS EN ARGON	1
	AREA PANADERIA BLOQUE RECLUSION DE MUJERES B 4	
9	HORNO ROTATORIO 12 LATAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR CAMBIO DE TARJETA ELECTRONICA Y QUEMADOR ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA., CAMBIO DE RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO 1. MEDIDAS LATERALES DE 149 CMS Y TRASERO DE 117 CMS INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO 2. MEDIDAS LATERALES DE 134 CMS Y TRASERO DE 110 CMS	1
10	AMASADORA MASCOTA: MANTENIMIENTO EN GENERAL CON ENGRASE Y SINCRONIZADA AJUSTE A SOPORTE, PINTURA Y CAMBIO DE ACCERORIO PALETA	2
11	BATIDORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR DESMONTE CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTOR : ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS ARREGLO DE ASTRUCTURA METALICA INCLUIDO TAPONES Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDOY CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO	1
12	MOJADORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO APAGADO POR IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE	1
13	CUARTOS DE CRECIMIENTO. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE RESISTENCIAS ELECTRICAS CAMBIO DE CABLEADO Y SWICHES ELECTRICOS REFORZADA CON SILICONA ROJA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE LAS ARISTAS DE LAS POCETAS MANTENIMIENTO OXIDACION DE BISAGRAS EN GENERAL CAMBIO DE LLANTAS RODACHINAS DE LA MISMA CALIDAD QUE LAS QUE TIENEN	2
14	CORTADORAS DE MASA PARA PAN. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO CAMBIO DE 3 CUCHILLAS CERADAS EN ARGON	1
15	CAVA REFRIGERADORA DOBLE PUERTA MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:, ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL INSTALACION Y CAMBIO DE SELLOS MAGNETICO EN LAS DOS PUERTAS DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE SOLDABLE MANTENIMIENTO UNIDAD CONDENSADORA INSTALACION DE CONTACTOR DE 220 VOLTIOS INSTALACION DE PROTECTOR DE VOLTAJE INSTALACION TOMA INDUSTRIAL Y CAMBIO DE UNIDAD DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE	1
	AREA PANADERIA BLOQUE 2	

16	HORNO ROTATORIO 12 LATAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO DE TARJETA SEGUN ESPECIFICACION CAMBIO DE RODAMIENTOS Y EMBOBINADO MOTOR ROTATORIO, CAMBIO DE TRANSMISION DE ROTATORIO DE MOTOREDUCTOR, CAMBIO DE QUEMADOR DE IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO DE ALTA TEMPERATURA AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO DE 3/8 PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA 1. MEDIDAS LATERALES DE 149 CMS Y TRASERO DE 117 CMS INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO 2. MEDIDAS LATERALES DE 134 CMS Y TRASERO DE 110 CMS	1
17	BATIDORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO DE CORREAS, EMBOBINADO Y CAMBIO DE RODAMIENTOS A MOTOR ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS ARREGLO DE ESTRUCTURA METALICA INCLUIDO TAPONES Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDO	1
18	MOJADORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE RODAMIENTOS DEL MOTOR Y ENDUCIDO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO Y APAGADO IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE, PINTURA A BASE DE ACEITE DEL COLOR EXISTENTE	1
19	CARROS ESCABILADORES METALICOS EN ACERO INOXIDABLE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL ASEO PARA ESTRUCTURAS METALICAS AJUSTES DE SOPORTES PORTALATAS CON SOLDADURA INOX, CAMBIO DE PIEZAS DAÑADAS EN LA ESTRUCTURA CON TUBO DE 3/4" EN ACERO INOXIDABLE DE ALTA RESISTENCIA CAMBIO DE 4 RODACHINAS DE 4 PULGADAS DE DIAMETRO CON TENEDOR O SOPORTE, GIRATORIAS 2 CON FRENOS TRASERAS Y 2 SIN FRENO DELANTERAS IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES SOLDADAS ESCABILADERO	15
20	CORTADORAS DE MASA PARA PAN. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:CAMBIO DE CUCHILLAS ACERADAS EN ARGON ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO	1
21	NEVECON 2 PUERTAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE SELLOS MAGNETICOS DE USO INDUSTRIAL EN LAS DOS PUERTAS PARA EL CIERRE HERMETICO Y CONSERVE EL FRIO DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES Y MANTENIMIENTO A LA UNIDAD CONDENSADORA A TODO COSTO PARA QUE QUEDE FUNCIONAL	1
	AREA DE PANADERIA BLOQUE 7	
22	HORNO ROTATORIO DE 18 LATAS DIGITAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE EN ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO, VALVULA DE INYECCION DE GAS ELECTRONICA HONEYWELL REFERENCIA Sv9501m8129 Smartvalve , CAMBIO DE TARJETA ELECTRONICA, CAMBIO DE CORREAS, CAMBIO DE VALVULA DE PASO DE AIRE Y CONVERTIDOR A GAS, VALVULA PILOTO, CAMBIO SENSOR DE TEMPERATURA Y TERMOCUPLA	1
23	NEVECON 2 PUERTAS REFERENCIA STA5NLR MGC EN ACERO INOXIDABLE : MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE SELLOS MAGNETICOS DE USO INDUSTRIAL EN LAS DOS PUERTAS DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES, CAMBIO DE BISAGRAS SOLDADAS EN ACERO INOXIDABLE PARA CIERRE, CAMBIO E INSTALACION DE	1

	ENTREPAÑOS EN ACERO INOXIDABLE, CAMBIO E INSTALACION CERRADURA	
24	BATIDORA INDUSTRIAL MANTENIMIENTO PREVENTIVO COMPUESTO POR ASEO Y LIMPEZA EN GENERAL CAMBIO DE CAUCHO SOPORTES PISO, CAMBIO DE CORREAS INCLUYE MATERIALES A TODO COSTO	1
25	LAMINADORA INDUSTRIAL MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL TENSION DE TENSOR DE LA CADENA, CAMBIO DE CADENA Y BANDA TRANSPORTADORA DE IGUALCALIDAD A LA EXISTENTE EN LONA, LUBRICACION DE PIÑONES Y CADENAS DEL SISTEMA DE GROSOR DE MASA.	1
26	MOJADORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL Y CAMBIO DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO	1
27	CUARTOS DE CRECIMIENTO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE LLANDAS RODACHINAS DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES	2
28	CORTADORAS DE MASA PARA PAN. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:CAMBIO DE 3 CUCHILLAS ACERADAS EN ARGON ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000	1
	BASCULA DE MESA : MANTENIMIENTO CONSISTENTE ENCAMBIO DE TABLERO DIGITAL ASEO LIMPIEZA EN GENERAL, CALIBRADA Y ARREGLO TOMA ELECTRICO	1
	BASCULA DE PISO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE EN CALIBRACION CAMBIO DE TECLADO Y SOPORTES DE PISO ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL	1
VALOR TOTAL		

El oferente deberá garantizar el mantenimiento de cada uno de los ítems donde se describe las necesidades:

- A Contar con la disponibilidad de los repuestos por medio de su establecimiento, según la necesidad requerida para el Mantenimiento de cada uno de los bienes descritos anterior mente.
- A garantizar el suministro de los elementos requeridos por el Complejo, a través del supervisor encargado del contrato.
- A realizar el mantenimiento en los horarios y días permitidos por el Establecimiento y con previa comunicación con el supervisor del contrato
- A presentar con la propuesta la ficha técnica de los elementos a ofertar para la respectiva verificación por el comité evaluador.
- Que todos los arreglos y repuestos ofertados se encuentren en óptimas y excelentes condiciones de Calidad.
- Que se compromete a cambiar elementos y/o materiales que resulten en mal estado en un tiempo no mayor a 24 horas después de verificado el estado de los mismos.
- Se compromete a entregar en perfecto funcionamiento cada uno de los equipos a los que le realice mantenimiento.
- Presentar un **cronograma con tiempos y actividades** al supervisor del contrato de acuerdo al tiempo establecido para el mismo.
- Entregar una **hoja de vida por cada máquina y/o equipo**, con su respectiva fecha, registro fotográfico, procedimiento realizado, repuestos cambiados y su descripción técnica.
- Todos los repuestos que se le cambien a los equipos deben ser nuevos y de marcas reconocidas en el mercado.
- Garantía de cuatro meses después de finalizado el presente contrato, realizando mantenimientos cuando sea necesario debido a una urgencia, con disponibilidad a presentarse al día hábil siguiente

para solucionar el problema, con el propósito de no retrasar la producción, por el no funcionamiento de alguna de las máquinas.

2.3. IDENTIFICACIÓN DEL CONTRATO A CELEBRAR

El contrato a celebrar es de PRESTACIÓN DE SERVICIOS de acuerdo al objeto.

2.4. CONDICIONES DE LA OFERTA

El proponente deberá ofertar sobre la totalidad de los servicios solicitados en esta contratación o de lo contrario, la propuesta será rechazada.

Especificaciones Técnicas que se deben tener en cuenta para el Mantenimiento General de la Maquinaria de Panadería en los Tres Puntos de Producción. Bloque Cinco, Bloque Cuatro y Bloque Dos.

ITEM	PANADERIA EQUIPOS BLOQUE 5	CANTIDAD
1	HORNO ROTATORIO 12 LATAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO VIDRIOS PUERTA, CAMBIO DE TRASMISION DE MOTOREDUCTOR NUEVA DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE, CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTORES DEL ROTATORIO, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA, CAMBIO CONEXION ELECTRICA COMPLETA DESDE TABLERO, CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTOR TRASERO, CAMBIO DE CHISPERO CON QUEMADOR, CAMBIO DE 01 TARJETA ELECTRONICA ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO INSTALACION DE SOPORTE ENTRADA AL HORNO	1
2	AMASADORA MASCOTA: MANTENIMIENTO EN GENERAL CON ENGRASE Y SINCRONIZADA AJUSTE A SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO Y PARADA DE EMERGENCIA, EMBOBINADO DE MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS, LIMPIEZA EN GENERAL, CAMBIO DE CORREAS Y POLEAS	1
3	BATIDORA INDUSTRIAL: SUMINISTRO E INSTALACION DE LOS CAUCHOS DE LOS SOPORTES, MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE CORREAS AJUSTE DE ESTRUCTURA METALICA SOLDADURA Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDO	1
4	MOJADORA INDUSTRIAL: CAMBIO DE ARTESA, EMBOBINADO DE MOTOR CON CAMBIO DE RODAMIENTOS ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO Y CAMBIO SWICH DE ENCENDIDO DE IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE	1
5	CUARTOS DE CRECIMIENTO. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE RESISTENCIAS ELECTRICAS CAMBIO DE CABLEADO Y SWICHES ELECTRICOS DE ENCENDIDO REFORZADA CON SILICONA ROJA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE LAS ARISTAS DE LAS POCETAS CAMBIO D DE BISAGRAS EN GENERAL, SUMINISTRO DE LLANTAS RODACHINAS IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES PARA SU DESPLAZAMIENTO	2
6	ARTESA. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL FABRICACION E INSTALACION DE 2 SOPORTES DE EJES PARA EVITAR QUE LA ESTRUCTURA SE HABRA POR EL PESO DE LAS MATERIAS PRIMAS CON TUBO EN ACERO INOXIDABLE Y SOLDADURA INOX DE 11/2 DE PULGADA DE DIAME- tro X 62 CMS DE LARGA	1

	FABRICACION E INSTALACION DE 1 SOPORTE EN DE EJE PARA COMO TENSOR EN ACERO INOXIDABLE Y SOLDADURA INOX DE 11/2 PULGADA DE DIAMETRO X 1,08 METROS DE LARGA	
7	CARRO PARA HORNO DE 12 LATAS METALICO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: SOLDADURA A ESTRUCTURA CON ACERO INOXIDABLE Y CAMBIO DE 3 TUBOS CUADRADOS DE LA MISMA, SUMINISTRO E INSTALACION DE SOPORTE SUPERIOR EN LAMINA CALIBRE 18 EN ACERO INOXIDABLE DOBLADA SEGUN DISEÑO EXISTENTE.ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL ASEO PARA ESTRUCTURA METALICAS CAMBIO DE 4 RODACHINAS DE 4 PULGADAS DE DIAMETRO CON TENEDOR O SOPORTE, GIRATORIAS SOLDADAS DE LAS MISMA CALIDAD DE LAS EXISTENTES	1
8	CORTADORAS DE MASA PARA PAN. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: SOLDADURA ESPECIAL PARA PIÑON Y RECONSTRUCCION DE 3 DIENTES EN FUNDICION, ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO CAMBIO DE 3 CUCHILLAS CERADAS EN ARGON	1
	AREA PANADERIA BLOQUE RECLUSION DE MUJERES B 4	
9	HORNO ROTATORIO 12 LATAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR CAMBIO DE TARJETA ELECTRONICA Y QUEMADOR ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA., CAMBIO DE RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO 1. MEDIDAS LATERALES DE 149 CMS Y TRASERO DE 117 CMS INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO 2. MEDIDAS LATERALES DE 134 CMS Y TRASERO DE 110 CMS	1
10	AMASADORA MASCOTA: MANTENIMIENTO EN GENERAL CON ENGRASE Y SINCRONIZADA AJUSTE A SOPORTE, PINTURA Y CAMBIO DE ACCERORIO PALETA	2
11	BATIDORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR DESMONTE CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTOR : ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS ARREGLO DE ASTRUCTURA METALICA INCLUIDO TAPONES Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDOY CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO	1
12	MOJADORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO APAGADO POR IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE	1
13	CUARTOS DE CRECIMIENTO. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE RESISTENCIAS ELECTRICAS CAMBIO DE CABLEADO Y SWICHES ELECTRICOS REFORZADA CON SILICONA ROJA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE LAS ARISTAS DE LAS POCETAS MANTENIMIENTO OXIDACION DE BISAGRAS EN GENERAL CAMBIO DE LLANTAS RODACHINAS DE LA MISMA CALIDAD QUE LAS QUE TIENEN	2
14	CORTADORAS DE MASA PARA PAN. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO CAMBIO DE 3 CUCHILLAS CERADAS EN ARGON	1

15	CAVA REFRIGERADORA DOBLE PUERTA MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL INSTALACION Y CAMBIO DE SELLOS MAGNETICO EN LAS DOS PUERTAS DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE SOLDABLE MANTENIMIENTO UNIDAD CONDENSADORA INSTALACION DE CONTACTOR DE 220 VOLTIOS INSTALACION DE PROTECTOR DE VOLTAJE INSTALACION TOMA INDUSTRIAL Y CAMBIO DE UNIDAD DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE	1
	AREA PANADERIA BLOQUE 2	
16	HORNO ROTATORIO 12 LATAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO DE TARJETA SEGUN ESPECIFICACION CAMBIO DE RODAMIENTOS Y EMBOBINADO MOTOR ROTATORIO, CAMBIO DE TRANSMISION DE ROTATORIO DE MOTOREDUCTOR, CAMBIO DE QUEMADOR DE IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO DE ALTA TEMPERATURA AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO DE 3/8 PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA 1. MEDIDAS LATERALES DE 149 CMS Y TRASERO DE 117 CMS INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO 2. MEDIDAS LATERALES DE 134 CMS Y TRASERO DE 110 CMS	1
17	BATIDORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO DE CORREAS, EMBOBINADO Y CAMBIO DE RODAMIENTOS A MOTOR ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS ARREGLO DE ESTRUCTURA METALICA INCLUIDO TAPONES Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDO	1
18	MOJADORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE RODAMIENTOS DEL MOTOR Y ENDUCIDO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO Y APAGADO IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE, PINTURA A BASE DE ACEITE DEL COLOR EXISTENTE	1
19	CARROS ESCABILADORES METALICOS EN ACERO INOXIDABLE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL ASEO PARA ESTRUCTURAS METALICAS AJUSTES DE SOPORTES PORTALATAS CON SOLDADURA INOX, CAMBIO DE PIEZAS DAÑADAS EN LA ESTRUCTURA CON TUBO DE 3/4" EN ACERO INOXIDABLE DE ALTA RESISTENCIA CAMBIO DE 4 RODACHINAS DE 4 PULGADAS DE DIAMETRO CON TENEDOR O SOPORTE, GIRATORIAS 2 CON FRENOS TRASERAS Y 2 SIN FRENO DELANTERAS IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES SOLDADAS ESCABILADERO	15
20	CORTADORAS DE MASA PARA PAN. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:CAMBIO DE CUCHILLAS ACERADAS EN ARGON ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO	1
21	NEVECON 2 PUERTAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE SELLOS MAGNETICOS DE USO INDUSTRIAL EN LAS DOS PUERTAS PARA EL CIERRE HERMETICO Y CONSERVE EL FRIO DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES Y MANTENIMIENTO A LA UNIDAD CONDENSADORA A TODO COSTO PARA QUE QUEDE FUNCIONAL	1
	AREA DE PANADERIA BLOQUE 7	

22	HORNO ROTATORIO DE 18 LATAS DIGITAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE EN ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO, VALVULA DE INYECCION DE GAS ELECTRONICA HONEYWELL REFERENCIA Sv9501m8129 Smartvalve , CAMBIO DE TARJETA ELECTRONICA, CAMBIO DE CORREAS, CAMBIO DE VALVULA DE PASO DE AIRE Y CONVERTIDOR A GAS, VALVULA PILOTO, CAMBIO SENSOR DE TEMPERATURA Y TERMOCUPLA	1
23	NEVECON 2 PUERTAS REFERENCIA STA5NLR MGC EN ACERO INOXIDABLE : MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE SELLOS MAGNETICOS DE USO INDUSTRIAL EN LAS DOS PUERTAS DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES, CAMBIO DE BISAGRAS SOLDADAS EN ACERO INOXIDABLE PARA CIERRE, CAMBIO E INSTALACION DE ENTREPAÑOS EN ACERO INOXIDABLE, CAMBIO E INSTALACION CERRADURA	1
24	BATIDORA INDUSTRIAL MANTENIMIENTO PREVENTIVO COMPUESTO POR ASEO Y LIMPEZA EN GENERAL CAMBIO DE CAUCHO SOPORTES PISO, CAMBIO DE CORREAS INCLUYE MATERIALES A TODO COSTO	1
25	LAMINADORA INDUSTRIAL MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL TENSION DE TENSOR DE LA CADENA, CAMBIO DE CADENA Y BANDA TRANSPORTADORA DE IGUALCALIDAD A LA EXISTENTE EN LONA, LUBRICACION DE PIÑONES Y CADENAS DEL SISTEMA DE GROSOR DE MASA.	1
26	MOJADORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL, AJUSTE GENERAL Y CAMBIO DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO	1
27	CUARTOS DE CRECIMIENTO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE LLANDAS RODACHINAS DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES	2
28	CORTADORAS DE MASA PARA PAN.MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:CAMBIO DE 3 CUCHILLAS ACERADAS EN ARGON ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000	1
	BASCULA DE MESA : MANTENIMIENTO CONSISTENTE ENCAMBIO DE TABLERO DIGITAL ASEO LIMPIEZA EN GENERAL, CALIBRADA Y ARREGLO TOMA ELECTRICO	1
	BASCULA DE PISO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE EN CALIBRACION CAMBIO DE TECLADO Y SOPORTES DE PISO ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL	1
VALOR TOTAL		

Cantidades estimadas según estudio de mercado.

2.5. VALOR DEL CONTRATO Y FORMA DE PAGO

De acuerdo al resultado obtenido en el estudio de mercado realizado, para **CONTRATAR MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCION DE LA PANADERIA DEL COIBA, COMO SON: HORNOS, MOJADORAS, PICADORAS, BATIDORAS, CUARTOS DE CONSERVACION; SE INCLUYE REPUESTOS Y MANO DE OBRA. LA CONTRATACION SE HACE CON PRESUPUESTO DEL PROYECTO PRODUCTIVO DE LA PANADERIA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALAÑA JUSTICIA Y PAZ.** El valor del contrato se estima teniendo en cuenta el valor total de la cotización por servicio y obteniendo el promedio de mínimo de tres cotizaciones de menor valor así:

El Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC pagará al CONTRATISTA el valor del contrato, con cargo al presupuesto del INPEC, en pesos colombianos, así:

El valor del contrato se estima teniendo en cuenta el valor total de la cotización por servicio y obteniendo el promedio de mínimo de TRES cotizaciones de menor valor así:

Valor cotización 1 (\$25.213.400) + Valor cotización 2 (\$ 26.075.000) Valor cotización 2 (\$ 23.711.600) = \$ Valor promedio (\$ 25.000.000).

Obteniendo como resultado un Valor Promedio de **VEINTICINCO MILLONES PESOS M/CTE (\$ 25.000.000). De acuerdo al valor promedio cotizado.**

El INPEC efectuará pagos al contratista de acuerdo al valor de los Elementos recibidos; previa presentación de la factura periódica correspondiente, a la cual debe anexar certificación de estar a paz y salvo con los pagos de aportes al sistema de seguridad social integral y parafiscales, a la fecha de la presentación de la misma, firmada por el representante legal o revisor fiscal y adjuntar copia de las respectivas planillas.

Para cada uno de los pagos, se deberá contar con la previa certificación del Supervisor del contrato, en la que conste el cumplimiento a satisfacción del objeto contractual, durante dicho periodo.

Las facturas serán canceladas por el INPEC dentro de los treinta (30) días siguientes a la fecha de radicación de las mismas con sus soportes, en concordancia con lo establecido en el artículo 615 y 617 del Estatuto Tributario, previa certificación del supervisor del contrato, donde conste el cumplimiento a satisfacción del objeto contractual, previa revisión de la unidad ejecutora que tiene a su cargo la recepción, verificación y aprobación en la Dirección de Gestión Corporativa, previa disponibilidad del PAC.

El contratista deberá acreditar que se encuentra al día en el pago de aportes parafiscales relativos al sistema de seguridad social integral, tales como: SENA, ICBF Y Cajas de compensación Familiar, si hubiere lugar a ello.

Si las facturas no han sido correctamente elaboradas o no se acompañan de los documentos requeridos para pago, el término se contara desde la fecha en que se presente en debida forma o se aporte el último de los documentos.

En relación con los descuentos de Ley relacionados con la Retención en la Fuente Renta por Servicios, Retención en la Fuente ICA por Servicios y Retención en la fuente IVA, se realizarán en el momento de tramitar el pago, una vez el contratista allegue la factura o documento equivalente, previo Visto Bueno del Supervisor del Contrato, la retención a practicar depende de la naturaleza del proveedor.

Este proceso queda exento del valor del I.V.A., de acuerdo al artículo 130 de la Ley 633 de 2000 que indica: "Quedan excluidos del impuesto a las ventas y de los aranceles de importación los equipos, elementos e insumos nacionales o importados directamente con el presupuesto aprobado por el INPEC o por la autoridad nacional respectiva que se destinen a la construcción, instalación, montaje, dotación y operación del sistema carcelario nacional, para lo cual deberá acreditarse tal condición por certificación escrita expedida por el Ministro del Interior y de Justicia ." Teniendo en cuenta la certificación en la que el Ministro del Interior y de Justicia, indica "que cualquier adquisición o importación de equipos, elementos e insumos nacionales o importados con cargo al presupuesto del Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC, tiene como finalidad la construcción, instalación, montaje, dotación y operación del sistema carcelario nacional"

2.6. PRESUPUESTO OFICIAL

La disponibilidad presupuestal se respalda con el **CDP- No. 11519** de fecha 14 de agosto de 2019, Unidad/Subunidad Ejecutora 12-08-00-639 **Complejo Carcelario y Penitenciario de Ibagué COIBA - PICALÉÑA**, DEPENDENCIA **639 COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALÉÑA JUSTICIA Y PAZ**, POSICIÓN CATÁLOGO DE GASTOS **A-05-01-02-008 (SERVICIOS PRESTADOS A LAS EMPRESAS Y SERVICIOS DE PRODUCCION)**, FUENTE

2.7. JUSTIFICACIÓN DEL VALOR DEL CONTRATO

CUADRO CONSOLIDADO DE LOS PRECIOS PROMEDIOS DE LAS COTIZACIONES

[illegible]

Para el cumplimiento del objeto contractual, el contratista se obliga para con el INPEC, además de las obligaciones contempladas en la Ley 80 de 1993, Ley 1150 de 2007, y sus Decretos reglamentarios a:

3. OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA:

Para el cumplimiento del objeto contractual, el contratista se obliga para con el INPEC, además de las obligaciones contempladas en la Ley 80 de 1993, Ley 1150 de 2007, y sus Decretos reglamentarios a:

- A. Realizar la prestación del servicio objeto del contrato, de conformidad con las especificaciones técnicas establecidas, en los plazos y condiciones económicas y técnicas señaladas en los estudios previos, en la aceptación de la oferta y de acuerdo con su propuesta.
- B. Cumplir a cabalidad con lo establecido en el objeto y alcance descritos en el presente documento en los términos y condiciones pactados.
- C. Otorgar la garantía de cumplimiento y calidad del bien dentro del término establecido en el presente estudio previo. (en caso que se soliciten garantías).
- D. Responder por el pago de todos los impuestos, tasas, contribuciones o participaciones tanto en el ámbito Nacional, Departamental y Municipal que se causen en razón de la suscripción, desarrollo, ejecución y liquidación del presente contrato.
- E. Responder por el pago de salarios, prestaciones sociales e indemnizaciones de todo el personal que ocupe en la ejecución del contrato, así como los aportes a los sistemas de salud, riesgos profesionales, pensiones y aportes parafiscales que le correspondan.
 - a) Que todos los servicios ofertados sean de calidad. Que los repuestos ofertados se encuentren en excelentes condiciones de Calidad
- F. Que se compromete a cambiar los elementos y/o materiales que resulten en mal estado en un tiempo no mayor de 24 horas después de verificado el estado de los mismos.
- G. Atender las directrices del supervisor del contrato para la ejecución del mismo.
- H. Adoptar las medidas de prevención y control para cumplir con el objeto de la presente invitación.
- I. Reportar de manera inmediata cualquier anomalía presentada.
- J. Al momento de la entrega de la factura de cada pedido, la empresa deberá hacer entrega de los parafiscales del respectivo mes o del mes inmediatamente anterior si no se han realizado el pago respectivo
- K. La puntualidad a la hora de realizar el mantenimiento a las maquinas de acuerdo al horario establecido por el supervisor del contrato, el cual es: entre las 8:00am y 11:00am y 01:30pm a 4:00.
- L. Presentar un cronograma con tiempos y actividades al supervisor del contrato de acuerdo al tiempo establecido para el mismo, una vez iniciada el acta de inicio.
- M. Entregar una **hoja de vida por cada máquina y/o equipo**, con su respectiva fecha, registro fotográfico, procedimiento realizado, repuestos cambiados y su descripción técnica.
- N. Realizar una capacitación en el manejo de cada máquina, garantizando el adecuado manejo por parte de la PPL
- O. Garantía de cuatro meses después de finalizado el presente contrato, realizando mantenimiento cuando sea necesario debido a una urgencia, con disponibilidad a presentarse al día hábil siguiente para solucionar el problema, con el propósito de no retrasar la producción, por el no funcionamiento de alguna de las máquinas.
- P. Deberá mantener el complejo indemne y libre de toda pérdida o reclamo, demanda, pago de litigios, acciones legales, reivindicaciones y fallo de cualquier especie de naturaleza que se entable o pueda entablarse contra estos, en caso de acciones u omisiones en que incurra el contratista, sus agentes o empleados durante la ejecución de la invitación.

- Q. Presentar el plan del Sistema de gestión en Seguridad y Salud en el trabajo aprobado, o certificación por profesional en salud ocupacional, que está adelantando el proceso SGSST.
- R. Las demás que se requieran de acuerdo con la naturaleza del contrato.

4. OBLIGACIONES DEL INPEC

El INPEC se obliga para con el Contratista a:

- A. Aprobar oportunamente la Garantía única que en debida forma constituya el contratista.
- B. Vigilar la debida y oportuna ejecución del contrato y el cumplimiento de todas las obligaciones contractuales a través del Supervisor del Contrato.
- C. Expedir la certificación del recibo a satisfacción del servicio prestado, en cumplimiento del objeto contractual pactado, cuando haya lugar a ello para efectos del pago, de conformidad con lo señalado en el contrato sobre la ejecución del mismo.
- D. Realizar los trámites necesarios para procurar que el contratista reciba oportunamente el valor del servicio prestado a la Entidad.
- E. Analizar y responder los requerimientos que formule el contratista, dentro de los términos establecidos en el artículo 15 del Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo, (Ley 1437 de 2011).
- F. Todas las demás que permitan el cabal cumplimiento de las condiciones previstas en la invitación pública, la oferta y el contrato.

5. PLAZO DE EJECUCIÓN.

El plazo de ejecución del contrato será hasta el quince (15) de diciembre de 2019 y/o hasta el agotamiento de los recursos, término contado a partir de la suscripción del acta de inicio. La entrega de los elementos se debe hacer una vez se supere la etapa de selección del oferente y se firme el Acta de Inicio, previa coordinación con el encargado de la Panadería, de comestibles asadero o del expendio del complejo carcelario y penitenciario con alta y media seguridad de Ibagué, (Picalaña) incluye justicia y paz.

El oferente a partir de la publicación de la carta de Aceptación de Oferta, tendrá cinco (05) días máximo para presentar la póliza y suscribir el acta de Inicio, deberá ejecutar el objeto de la invitación pública a partir de la firma del acta de inicio sin exceder el Quince (15) de Diciembre del 2019.

Se debe tener en cuenta el horario de 08:00am a 03:00pm horas para la realización de las respectivas entregas, y previa comunicación del supervisor del contrato. Si no se presenta algún motín o alteración del orden interno, que no permita el ingreso hasta restablecer el normal funcionamiento.

6. LUGAR DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO.

Lugar para el servicio contratado: El servicio de mantenimiento para las máquinas se realizaría en los puntos de panadería del COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA Y MEDIANA SEGURIDAD DE IBAGUÉ PICALAÑA INCLUYE JUSTICIA Y PAZ COIBA. Ubicado en la Carrera 45 Sur N°134-95 Barrio Picalaña.

7. SUPERVISOR DESIGNADO

La supervisión del contrato será ejercida por el Responsable de Proyecto Panadería del COIBA, **DG. FRANCO BELTRAN DANIEL AUGUSTO** o el que el ordenador del gasto o director designe. El supervisor deberá dar cumplimiento a lo dispuesto en la Ley 1474 de 2011, artículo 82 y siguientes, en cuanto al seguimiento técnico, administrativo, financiero, contable y jurídico del objeto contractual.

8. REQUISITOS HABILITANTES

8.1. CAPACIDAD JURÍDICA

8.1.1. Carta de presentación de la propuesta:

De acuerdo con el contenido del Anexo No. 1, la carta de presentación de la propuesta debe estar suscrita por la persona natural o por el representante legal de la persona jurídica o por el representante designado por los miembros del consorcio o de la unión temporal. El proponente deberá aportar fotocopia de la cédula de ciudadanía de quien suscribe la propuesta.

Quien suscriba la carta de presentación de la propuesta deberá:

a) En caso de ser persona jurídica: tener la calidad de representante legal o apoderado del proponente, con facultad expresa de actuar en nombre y representación del mismo. En este último caso, la facultad de representación debe comprender las de presentar la propuesta, celebrar el contrato (en caso de resultar adjudicatario) y liquidarlo. Si la presentación de la propuesta implica la transgresión del deber establecido en el numeral 7° del artículo 23 de la ley 222 de 1995, el proponente individual o el integrante de la propuesta conjunta deberá, además, allegar autorización de la junta de socios o asamblea general de accionistas, según corresponda.

b) En caso de ser consorcio o unión temporal: tener la calidad de representante del consorcio o unión temporal, con facultad expresa de actuar en nombre y representación del mismo. Tal facultad de representación debe comprender la de presentar la propuesta, celebrar el contrato (en caso de resultar adjudicatarios) y liquidarlo.

c) Los proponentes que tengan la calidad de personas naturales deberán presentar fotocopia de su documento de identificación: las propuestas presentadas por personas naturales de origen extranjero que se encuentren dentro del país, deberán estar acompañadas de la autorización correspondiente, expedida de conformidad con las normas de control migratorio vigentes.

d) Los proponentes y cada uno de los integrantes de consorcios o uniones temporales varones, menores de 50 años de nacionalidad colombiana, deberán presentar fotocopia de la Libreta Militar y del Representante Legal.

8.1.2. Acreditación de la existencia y la representación legal

Si la propuesta la presenta una persona jurídica, deberá anexar el certificado de existencia y representación legal, expedido por la Cámara de Comercio dentro del mes anterior al cierre del Proceso, en el cual conste quién ejerce la representación legal y las facultades del mismo.

En dicho certificado se debe acreditar que el objeto social del proponente permite realizar el objeto del presente Proceso de Selección, y que su duración no es inferior al término del plazo del contrato y un año más.

Si el proponente es una persona natural deberá presentar un Certificado de Inscripción en el Registro Mercantil, expedido por la Cámara de Comercio en donde conste la determinación de su actividad, la cual debe tener relación con el objeto a contratar, con fecha de expedición no mayor a treinta (30) días calendario, a la fecha de presentación de las propuestas.

Para el caso de otras formas asociativas, podrán presentar el documento equivalente al de existencia y representación legal, que contenga los elementos necesarios para la verificación de la información requerida.

Las sociedades extranjeras sin sucursal en Colombia deberán acreditar que cuentan con un apoderado debidamente constituido, con domicilio en Colombia y ampliamente facultado para representarlas extrajudicialmente hasta la constitución de la sucursal en Colombia, en caso de resultar aceptada su propuesta, de conformidad con lo señalado en el título VIII del Libro II del Código de Comercio Colombiano.

Si se trata de sociedades extranjeras sin sucursal en Colombia de países parte de la “Convención sobre la abolición del requisito de legalización para documentos públicos extranjeros”, se tendrán en cuenta las siguientes reglas:

- El documento público relacionado con sociedades extranjeras en el cual se certifique la existencia de la sociedad y el ejercicio de su objeto social, tendrá validez en Colombia con la sola Apostilla.
- Cuando el documento otorgado en el exterior deba ser autenticado, el interesado deberá velar porque la autoridad que autentica, certifique sobre la existencia de la sociedad y sobre la extensión del objeto social, documento éste que se deberá apostillar.
- En el evento en el cual, en un Estado Parte de la Convención, la autoridad ante quien se autentican los documentos no tenga la facultad de certificar sobre la existencia de la sociedad y sobre el ejercicio del objeto social de la misma, el interesado podrá solicitar dichas certificaciones ante la autoridad competente del lugar. Para que surtan efectos en Colombia, estas certificaciones deberán a su vez ser apostilladas por la autoridad del Estado donde emana el documento.
- Si no existiera una autoridad local que pueda expedir las certificaciones de existencia de la sociedad y del ejercicio del objeto social de acuerdo con las leyes del respectivo país, el interesado podrá acudir ante el Consulado Colombiano quien podrá certificar que tuvo a la vista las pruebas de la existencia de la sociedad y del ejercicio de su objeto conforme a las leyes del respectivo país. En este caso, como la Convención no se aplica a los documentos ejecutados directamente por agentes diplomáticos o consulares, deberá seguir el trámite ordinario de legalización, o sea que el Ministerio de Relaciones Exteriores de Colombia abonará la firma del Consulado.

En el evento en que el certificado expedido por la cámara de comercio, se haga la remisión a los estatutos de la Sociedad para establecer las facultades del Representante Legal, el oferente deberá anexar copia de la parte pertinente de dichos estatutos, y si de estos se desprende que hay limitación para presentar la propuesta en cuanto a su monto, se deberá igualmente adjuntar la autorización específica para participar en este Proceso de Selección y suscribir el contrato con el Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC,

en caso de resultar seleccionado.

Si la propuesta se presenta a nombre de una Sucursal, se deberá anexar los Certificados tanto de la sucursal como de la Casa principal.

Los proponentes plurales (uniones temporales o consorcios) deberán presentar el certificado de existencia y representación legal de las personas jurídicas y/o la fotocopia de la cedula de ciudadanía de las personas naturales que los conforman. En caso de que uno o varios de los integrantes de la forma conjunta sea una persona natural de origen extranjero o una sociedad extranjera sin sucursal en Colombia, la propuesta deberá acompañarse de los documentos indicados en los dos párrafos precedentes, según corresponda.

8.1.2.1. Objeto Social

El objeto social del proponente, de cada uno de sus miembros si se trata de un consorcio, o de una unión temporal, le debe permitir presentar la propuesta, celebrar y ejecutar el objeto del Contrato materia del presente Proceso de Selección.

Este es un requisito de capacidad de la persona jurídica proponente que se circunscribe al desarrollo de la actividad prevista en su objeto social, lo cual se verificará en el Certificado de Existencia y Representación Legal.

8.1.3. Certificación expedida por el revisor fiscal o por el representante legal sobre pago de aportes de sus empleados (artículo 50 de la Ley 789 de 2002 y 23 de la Ley 1150 de 2007).

De conformidad con lo establecido en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 y el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007, el proponente deberá adjuntar una certificación expedida por el revisor fiscal – si la persona jurídica está obligada a tener revisor fiscal- o por la persona natural, según el caso, en donde acredite que dentro de los seis meses anteriores al cierre del proceso de selección se encuentra al día con el pago de los aportes de sus empleados a los sistemas de salud, riesgos profesionales, pensiones y aportes a las Cajas de Compensación Familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar y Servicio Nacional de Aprendizaje, cuando a ello haya lugar. Si la persona jurídica no está obligada a tener Revisor Fiscal, conforme a la normatividad legal vigente, el representante legal deberá indicar las razones por las cuales no está obligada a tener revisor fiscal. Requisito que deberá ser acreditado también por el contratista para la realización de cada uno de los pagos derivados del contrato estatal.

En el caso que la entidad se encuentre amparada en la exoneración prevista en el artículo 25 de la ley 1607 de 2012, debe así manifestarlo en dicha certificación, además de certificar ser sujetos pasivos y estar al día en el pago del impuesto de renta para la equidad (CREE)

El revisor fiscal debe figurar inscrito en el certificado de la Cámara de Comercio, además de allegar los requisitos legales para la expedición de dicha certificación (fotocopia de cedula de ciudadanía – fotocopia tarjeta profesional – y certificado de antecedentes disciplinarios expedido por la junta de contadores).

En caso de consorcio o unión temporal esta certificación debe ser, además, presentada por cada una de las empresas que lo conforman.

En caso tal que **no** se encuentre obligado a pagar aportes parafiscales por algún periodo, deberá indicar

dicha circunstancia, especificando la razón y los periodos exentos.

8.1.4. Documento de conformación del Consorcio o Unión Temporal

Si la oferta es presentada por un Consorcio o una Unión Temporal, se deberá aportar el documento de constitución suscrito por sus integrantes, el cual deberá expresar claramente su conformación, las reglas básicas que regulan las relaciones entre ellos y su responsabilidad, de tal manera que se demuestre el estricto cumplimiento a lo establecido en el artículo 7o. de la ley 80 de 1993, según Anexo No. 4, en el cual se deberá:

- a. Indicar en forma expresa si su participación es a título de consorcio o unión temporal.
- b. Identificar a cada uno de sus integrantes: nombre o razón social, tipo y número del documento de identidad y domicilio.
- c. Designar la persona, que para todos los efectos, representará el consorcio o la unión temporal. Deberán constar su identificación y las facultades de representación, entre ellas, la de presentar la propuesta correspondiente al presente proceso de selección y las de celebrar, modificar y liquidar el contrato en caso de resultar adjudicatario, así como la de suscribir la totalidad de los documentos contractuales que resulten necesarios.
- d. Señalar las reglas básicas que regulen las relaciones entre los miembros del consorcio o la unión temporal y sus respectivas responsabilidades, su participación en la propuesta y en la ejecución del contrato de cada uno de los integrantes de la forma asociativa.
- e. Señalar en forma clara y precisa, en el caso de la UNIÓN TEMPORAL, los términos y extensión de la participación en la propuesta y en su ejecución y las obligaciones y responsabilidades de cada uno en la ejecución del contrato, los cuales no podrán ser modificados sin el consentimiento previo del Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC.
- f. Señalar la duración del mismo que no deberá ser inferior a la duración del contrato y un año más, contados a partir de la fecha de cierre del proceso de selección. Por tanto, deberá indicar que éste no podrá ser disuelto ni liquidado y, en ningún caso, podrá haber cesión del contrato entre quienes integran el consorcio o unión temporal.
- g. Si los miembros del consorcio o la unión temporal o alguno de ellos, es persona jurídica, debe adjuntar a la propuesta el certificado de existencia y representación legal, atendiendo lo exigido para estos documentos en la presente invitación pública.

En atención a lo dispuesto en el artículo 11 del Decreto 3050 de 1997, los integrantes del Consorcio o Unión Temporal en el documento de constitución y para efectos del pago, en relación con la facturación deben manifestar:

1. Si la va a efectuar en representación del consorcio o la unión temporal uno de sus integrantes, caso en el cual debe informar el número del NIT de quien factura.
2. Si la facturación la van a presentar en forma separada cada uno de los integrantes del consorcio o la

unión temporal, caso en el cual deben informar el número de NIT de cada uno de ellos y la participación de cada uno en el valor del contrato.

3. Si la va realizar el consorcio o unión temporal con su propio NIT, caso en el cual se debe indicar el número. Además se debe señalar el porcentaje o valor del contrato que corresponda a cada uno de los integrantes, el nombre o razón social y el NIT de cada uno de ellos.

8.1.5. Verificación antecedentes fiscales, disciplinarias y Consulta al SIRI “Sistema de Información de Registro de Sanciones y Causas de Inhabilidad”

El evaluador designado por el ordenador del gasto verificará si los proponentes se encuentran con sanciones disciplinarias que los inhabiliten para celebrar contratos con el Estado. Adicionalmente el Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC, consultará al SIRI, de conformidad con lo establecido en la Ley 190 de 1995 y 1238 de 2008, y verificará si aparecen reportados en el boletín de responsables fiscales de la Contraloría General de la República.

8.1.6. Registro Único Tributario – Rut.

El proponente, persona natural o jurídica, o cada uno de los integrantes del Consorcio o Unión Temporal, debe allegar con su oferta, fotocopia del Registro Único Tributario, actualizado, de conformidad con lo dispuesto en la Resolución 139 de 2012 emitida por la Dirección de Impuestos y Aduanas Nacionales – DIAN.

8.1.7. Formato SIIF.

El proponente debe diligenciar la información contenida en el formato incluido como Anexo No. 5 y adjuntar el certificado de vigencia de la cuenta bancaria que exista a nombre del proponente.

Cuando el proponente sea un Consorcio o Unión Temporal, sólo uno de los integrantes debe diligenciar el formato y anexar la certificación bancaria.

8.1.8. Compromiso Anticorrupción

El proponente deberá aportar con su propuesta, el Anexo No. 7 (Compromiso anticorrupción), debidamente diligenciado.

En caso de consorcio o unión temporal esta declaración deberá ser, además, suscrita por cada uno de los integrantes que lo conforman.

8.1.9. INHABILIDADES, SANCIONES Y MULTAS – A DIC 31 DE 201X

Se verificara frente al Registro Único Empresarial y Social, según lo contemplado en el artículo 90 de la Ley 1474 de 2011.

7.2. CAPACIDAD TÉCNICA

El proponente debe demostrar certificaciones, Contratos relacionadas con el objeto contractual que ha ejecutado para entidades públicas o privadas relacionados en el presente proceso, cuya sumatoria debe ser igual o superior al 100% del valor del presente proceso contractual.

Las certificaciones para acreditar la experiencia solicitada deberán reunir los siguientes requisitos:

- a. Nombre o razón social del contratante
- b. Nombre o razón social del contratista
- c. Objeto del contrato
- d. Fecha de iniciación del contrato
- e. Fecha de terminación del contrato.

Este aspecto no da lugar a puntaje, sin embargo, será objeto de verificación como requisito habilitante. La experiencia podrá ser continua o discontinua.

La experiencia con entidades públicas o privadas únicamente se demostrará con la sumatoria hecha la conversión correspondiente, según lo indicado en el numeral anterior, sea igual o superior al 80% de lo ofertado por el proponente.

7.2.1. Requerimientos Técnicos Mínimos

El oferente en su propuesta deberá relacionar y cumplir con la totalidad de los requerimientos técnicos mínimos señalados en el presente estudio previo, para ello deberá diligenciar el formato correspondiente **ANEXO** a la invitación pública. En el evento de no cumplir con alguno de los requerimientos técnicos mínimos, se declarará no hábil.

7.3. SELECCIÓN DEL CONTRATISTA

De conformidad con lo establecido en el numeral 4° del artículo 2.2.1.2.1.5.2., del Decreto 1082 de 2015, La entidad estatal debe revisar las ofertas económicas y verificar que la de menor precio cumple con las condiciones de la invitación. Si esta no cumple con las condiciones de la invitación, la entidad estatal debe verificar el cumplimiento de los requisitos de la invitación de la oferta con el segundo mejor precio, y así sucesivamente.

La entidad estatal debe publicar el informe de evaluación durante un (1) día hábil, según lo dispuesto en el numeral 5° del artículo 2.2.1.2.1.5.2., mencionado.

La selección de la oferta se realizará con las dos listas y por lotes así:

1. Lista de precios unitarios de productos por lotes, la cual para su selección debe cumplir con los criterios establecidos en el decreto 1082 de 2015 (oferta de Menor Precio) y que cumpla con las demás especificaciones solicitadas en el presente pliego.
2. La adjudicación se realiza sobre el total del presupuesto estimado para cada lote, el cual corresponderá al 100%.

En caso de empate, la entidad aceptará la oferta que haya sido presentada primero en el tiempo, conforme al numeral 7 del mismo artículo 2.2.1.2.1.5.2., del Decreto 1082 de 2015.

8. REGLAS DE SUBSANABILIDAD.

A solicitud del INPEC, los proponentes podrán subsanar la ausencia de requisitos o la falta de documentos necesarios para acreditar el cumplimiento de los requisitos habilitantes hasta la fecha y hora previstas en la solicitud. En ejercicio de esta posibilidad, los proponentes no podrán subsanar asuntos relacionados con la falta de capacidad para presentar la oferta, ni para acreditar circunstancias ocurridas con posterioridad a la fecha establecida para la presentación de la propuesta inicial, ni completar, adicionar o modificar la oferta presentada.

9. ADENDAS

El Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC podrá modificar, de oficio o a solicitud de los interesados, los términos de la presente Invitación Pública, hasta el día hábil anterior al plazo previsto para el vencimiento del término para la presentación de las propuestas, únicamente mediante ADENDAS, cuya publicación se realizará en el SECOP II y serán agregadas a esta invitación que se encuentra en la subdirección de Gestión Contractual para consulta.

En el evento en el que se modifiquen los plazos y términos del proceso de selección, la adenda incluirá el nuevo cronograma.

10. CAUSALES DE RECHAZO

El Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC rechazará las propuestas en los siguientes casos:

Una propuesta será rechazada cuando:

- Cuando no se cumplan los requisitos habilitantes una vez agotada la etapa para subsanar de acuerdo al cronograma del proceso.
- Si el proponente se encuentra incurso en alguna de las causales de incompatibilidad, inhabilidad o de prohibición previstas en la Constitución Política, en los Artículos 8 y 9 de la Ley 80 de 1993, Artículo 18 de la Ley 1150 de 2007, artículos 1,2,3,4 y 5 de la Ley 1474 de 2011, Parágrafo 2° literal k) del artículo 84 de la Ley 1474 de 2011 que adiciona el artículo 8 de la Ley 80 de 1993, y 90 de la citada ley, Artículo 221 del Decreto 19 de 2012 y demás normas concordantes con la materia.
- Si la oferta contiene condicionamientos que no puedan ser aceptados, que impliquen modificar lo exigido en la presente invitación o que atenten contra los intereses del INPEC.
- Cuando se pretenda Interferir, influenciar u obtener indebidamente información durante las etapas de análisis, evaluación y adjudicación de las ofertas.
- Cuando para este mismo proceso de selección se presenten varias propuestas por el proponente.
- Cuando no se cumplan con todas las especificaciones técnicas obligatorias o no se diligencie el Anexo correspondiente a "PROPUESTA TECNICA REQUISITOS TECNICOS OBLIGATORIOS" en su totalidad, o cuando el proponente realice modificaciones en cuanto a cantidades y características técnicas.
- Cuando no se cumplan con todas las especificaciones técnicas obligatorias o no se diligencie el Anexo correspondiente a "**PROPUESTA TECNICA REQUISITOS TECNICOS OBLIGATORIOS**" en su totalidad, o cuando el proponente realice modificaciones en cuanto a cantidades y características técnicas.

- h. Cuando la entidad determine con la información a su alcance que el valor de la oferta de menor precio resulta artificialmente bajo, previo agotamiento del procedimiento establecido en el Artículo 2.2.1.1.2.2.4. del Decreto 1082 de 2015.
- i. Cuando la oferta no contenga la propuesta económica.
- j. Cuando se compruebe inexactitud o inconsistencia en la información suministrada por el Proponente.
- k. Cuando la oferta presentada exceda el presupuesto oficial del presente proceso de selección.
- l. En los demás casos establecidos en la Constitución y la Ley.
- m. En caso de que un oferente se presente a todos los lotes, los valores unitarios no deben variar de un lote a otro en lo relacionado a un mismo elemento o producto, de ser así la entidad tomará el valor unitario de más bajo valor y realizará el ajuste a la oferta inicial presentada al lote, sin que ello sea causal de rechazo de la propuesta por parte del proponente.
- n. Cuando no presente el plan del Sistema de gestión en Seguridad y Salud en el trabajo aprobado, o certificación por profesional en salud ocupacional, que está adelantando el proceso SGSST de la empresa contratista.
- o. La ausencia de requisitos o falta de documentos referentes a la futura contratación o al proponente, no necesarios para la comparación de las propuestas, no servirá de título suficiente para el rechazo de los ofrecimientos hechos (artículo 5º Ley 1150 de 2007).

11. PROPUESTA ÚNICA HABIL Y DECLARATORIA DE DESIERTO

El proceso será declarado desierto cuando:

- Cuando todas las ofertas presentadas excedan el valor del presupuesto oficial y/o se determine que su valor es artificialmente bajo, de acuerdo con lo establecido en el de acuerdo con lo establecido en el Artículo 2.2.1.1.2.2.4. del Decreto 1082 de 2015.
- Cuando no se presente ninguna oferta.
- En caso de no lograrse la habilitación de ningún proponente.

12. ACEPTACIÓN DE LA OFERTA, FORMACIÓN DEL CONTRATO Y REQUISITOS DE EJECUCIÓN

De conformidad con lo dispuesto en el artículo 2, numeral 5º, literal c), de la Ley 1150 de 2007, y en el artículo 2.2.1.2.1.5.2., numeral 6, del Decreto 1082 de 2015, la entidad debe aceptar la oferta de menor precio, mediante comunicación escrita, siempre que cumpla con las condiciones establecidas en esta invitación para participar. En la aceptación de la oferta, la entidad debe informar al contratista el nombre del supervisor del contrato.

La oferta y su aceptación constituyen el contrato, según lo dispuesto en los artículos citados para su ejecución, conforme al artículo 41 de la Ley 80 de 1993, se requiere la expedición del Registro Presupuestal y la aprobación de la garantía única por parte del INPEC.

El contratista seleccionado, una vez comunicada la carta de aceptación de su oferta, deberá allegar dentro de los dos (2) días hábiles siguientes al Grupo de Gestión Contractual, la garantía única a favor del INPEC. En el evento en que no la allegue dentro de dicho término, será causal de incumplimiento del contrato, para lo cual la entidad, mediante acto administrativo, declarará dicho incumplimiento, el cual será objeto de recurso, y una vez en firme, procederá a aplicar las sanciones legales pertinentes.

13. LUGAR FÍSICO O ELECTRÓNICO PARA EL RECIBO DE PROPUESTAS

El Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC publicará en el Sistema Electrónico para la Contratación Pública – SECOP II, Portal Único de Contratación www.colombiacompra.gov.co, la totalidad de los documentos del presente proceso de selección.

Toda la correspondencia que se genere y que esté relacionada con el presente Proceso de Selección se validará únicamente en la Plataforma del SECOP II, en la fecha señalada en la presente Invitación Pública.

En cuanto a las aclaraciones y envío de documentos requeridos con ocasión de la verificación y evaluación de las propuestas, sólo serán tenidas en cuenta aquellas que se entreguen en tiempo, identifiquen el proceso de selección al que se refieren, indiquen el nombre y firma de la persona natural y/o del representante legal de la persona jurídica que la remite, indiquen la dirección física, fax o de correo electrónico del remitente y dirigidas al Grupo Precontractual o se remitan a la dirección física o de Internet indicadas anteriormente.

El Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC, por su parte, enviará la correspondencia a las direcciones, números de fax o correos electrónicos registrados por los interesados o proponentes y la publicará en el SECOP II.

14. PRESENTACION DE LA OFERTA

La presentación de la propuesta implica la aceptación y conocimiento de la legislación colombiana sobre los temas objeto del presente proceso y de todas las condiciones y obligaciones establecidas en el estudio previo.

El proponente deberá presentar en su propuesta el resumen económico del Anexo No. 2 de la presente invitación pública, discriminando el valor unitario.

Sí ofrece algún descuento ya debe estar aplicado al valor unitario. El precio deberá ser expresado en números enteros. En el evento en que se presente divergencia entre el valor expresado en números y en letras, valdrá la capacidad expresada en letras. Si al evaluar la propuesta se encuentra un error aritmético, se procederá a su corrección y éste será el valor que se tendrá en cuenta para la evaluación.

La oferta económica deberá presentarse por escrito, desagregándose conforme a los conceptos, anteriormente reseñados en el numeral 2 "OBJETO" y diligenciarse, según el anexo No. 2., y validarse en la plataforma del SECOP II.

La propuesta contendrá un ÍNDICE en el cual se indique de manera sucinta la relación de todos los capítulos, numerales o párrafos que la conforman, señalando el número de página en que se encuentra.

No se aceptarán propuestas enviadas por correo, e – mail, fax ni por cualquier otro medio diferente al previsto en la presente invitación.

15. DOCUMENTOS QUE DEBEN ACOMPAÑAR LA OFERTA O REQUISITOS HABILITANTES

1. El anexo 3 que son las condiciones técnicas exigidas, diligenciado en todas sus partes. (esta es la oferta técnica y no puede ser incompleta).
2. El anexo 1 Carta de Presentación de la Oferta firmado por el representante legal.
3. El anexo 4 Modelo de documento de conformación de Consorcio o Unión Temporal.

4. El anexo 5 Formato SIIF diligenciado (Anexar Certificación Bancaria).
5. El anexo 6 Experiencia.
6. El anexo 7 Compromiso Anticorrupción.
7. Fotocopia de la cédula del Representante Legal.
8. Fotocopia del NIT.
9. Certificado de Existencia y Representación expedido por la Cámara de Comercio.
10. Registro Único Tributario RUT.
11. Certificado de la Contraloría General de la República de no ser responsable fiscal ni la empresa ni su representante legal.
12. Certificado de la Procuraduría General de la Nación de no tener antecedentes Disciplinarios ni la empresa ni su representante legal.

La oferta inicial económica, diligenciando el anexo 2, en su parte económica.

16. CRONOGRAMA.

No	ACTIVIDAD	FECHA	LUGAR
1.	Publicación: Estudios previos, Invitación Publica	06 Septiembre de 2019	Portal Único de Contratación SECOP II www.colombiacompra.gov.co
2.	Aclaración a la invitación	09 Septiembre de 2019 hasta las 16: 00 Horas	Portal Único de Contratación SECOP II www.colombiacompra.gov.co
3.	Expedición de Adendas y Respuesta a Aclaraciones	09 Septiembre de 2019 hasta las 17:00 Horas	Portal Único de Contratación SECOP II www.colombiacompra.gov.co
5	Inicio recibo de propuestas	09 Septiembre de 2019	Portal Único de Contratación SECOP II www.colombiacompra.gov.co
6	Acta de cierre y recepción de propuestas	10 Septiembre de 2019 las 09 :00 Am	Portal Único de Contratación SECOP II www.colombiacompra.gov.co
7	Acta de Verificación de la propuesta de los requisitos habilitantes y evaluación ofertas y publicación en el SECOP II	10 Septiembre de 2019	Oficina Gestión Corporativa COIBA Portal Único de Contratación SECOP II www.colombiacompra.gov.co
8	Observación a la Evaluación por parte de los oferentes	11 Septiembre hasta las 16:00 horas	Portal Único de Contratación SECOP II www.colombiacompra.gov.co
9	Publicación Respuesta de Observaciones	11 Septiembre de 2019 hasta las 17:00 horas	Portal Único de Contratación SECOP II www.colombiacompra.gov.co
10	Comunicación de Aceptación de oferta y/o declaratoria desierta.	12 Septiembre de 2019	Portal Único de Contratación SECOP II www.colombiacompra.gov.co

17. ESTIPULACIONES CONTRACTUALES

La presentación de la oferta implica para el contratista seleccionado la aceptación de las condiciones y estipulaciones legales inherentes al contrato a celebrar. Por lo tanto, para todos los efectos legales, además de las estipulaciones de la presente invitación, se entienden pactadas e incorporadas al contrato a partir de la Comunicación de Aceptación de la Oferta las siguientes cláusulas:

17.1. INCORPORACIÓN DE CLÁUSULAS EXCEPCIONALES AL DERECHO COMÚN.

Se entenderán pactadas por las partes las cláusulas de caducidad, terminación, modificación e interpretación unilaterales establecidas en los artículos 14 al 18 de la Ley 80 de 1993.

17.2. ESTIMACIÓN, TIPIFICACIÓN Y ASIGNACIÓN DE RIESGOS PREVISIBLES QUE PUEDAN AFECTAR EL EQUILIBRIO ECONÓMICO DEL CONTRATO.

El complejo Penitenciario y Carcelario de Ibagué COIBA, de acuerdo con las disposiciones del artículo 4 de la ley 1150 de 2007 y de los artículos 3, 15, 17 y el numeral 2 del artículo 2.2.1.2.5.2 del decreto 1082 de 2015 y con base en la Metodología para identificar y clasificar los riesgos elaborado por Colombia Compra Eficiente procede a tipificar, estimar y asignar los riesgos de la presente contratación. Seguidamente, se identifican y describen los riesgos, según el tipo y la etapa del proceso de contratación en la que ocurre. Luego, se evalúan los riesgos teniendo en cuenta su impacto y su probabilidad de ocurrencia y finalmente, se establece un orden de prioridad teniendo en cuenta los controles existentes y el contexto de los mismos, así:

N°	CLASE	FUENTE	ETAPA	TIPO	DESCRIPCION (QUE PUEDE PASAR Y SI ES POSIBLE, COMO PUEDE PASAR)	CONSECUENCIA DE LA OCURRENCIA DEL EVENTO	PROBABILIDAD	IMPACTO	CALIFICACION TOTAL	PRIORIDAD
1	General	Interna	Planeación	Técnica	Cuando por motivos que impidan la selección objetiva del contratista COIBA-IBAGUE no pueda celebrar el contrato.	Cuando la imposibilidad de encontrar un oferente interesado en el suministro de los elementos requeridos por la entidad; la entidad no será responsable de ninguna manera, ni responderá de forma alguna por los gastos en que hayan incurrido los contratistas.	1	1	2	d
2	General	Interna	Planeación	Técnica	Cuando el Oferente presente un precios artificialmente bajos	La Entidad no será responsable de ninguna manera, ni responderá de forma alguna por los gastos en que hayan incurrido los contratistas que se presente.	1	1	2	d
2	General	Externa	Ejecución	Jurídica	Cuando el contrato deba ser suspendido por causas ajenas a la voluntad del COIBA-IBAGUE, se informara al contratista y se le notificara del acto administrativo que suspende el contrato, el cual deberá indicar con claridad las causas exógenas y la fecha de reanudación del mismo.	El COIBA-IBAGUE no asumirá la responsabilidad de los perjuicios que se puedan causar al contratista por la suspensión del contrato si median causas justas para ello.	1	3	4	e

3	General	Externa	Ejecución	Jurídica	Posible riesgo sobre el hecho de sobrevenir inhabilidades o incompatibilidades del contratista	Sera responsabilidad del contratista no incurrir en ningún tipo de inhabilidad o incompatibilidad que le impida cumplir con las condiciones objeto del contrato.	1	1	2	a
4	General	Externa	Ejecución	Operacionales	Cuando el contratista incumpla las obligaciones suscritas en el contrato	Sera responsabilidad del contratista cumplir con las obligaciones a su cargo suscritas en el contrato, con excepción de situaciones de fuerza mayor y/o caso fortuito. A tal fin, deberá suscribir y comprometerse a mantener vigente las pólizas que establezca el contrato.	1	4	5	d
6	General	Externa	Ejecución	Operaciones	Cuando elaborada el pre liquidación del contrato por parte del COIBA-IBAGUE, el contratista no se encuentre conforme con tal y no se puede llegar a un acuerdo mutuo para liquidar el contrato	Sera responsabilidad del COIBA-IBAGUE hacer la pre liquidación del contrato y dejarla a disposición del contratista. Si este no se encuentra conforme con ella, la entidad de conformidad con la normatividad vigente, procederá a la liquidación unilateral del contrato y a la cancelación de las sumas que resulten de ella.	1	2	3	d

17.3. GARANTÍA ÚNICA:

El contratista deberá constituir a favor del Complejo Carcelario y Penitenciario de Ibagué COIBA INPEC Nit. 800.119.348-2, de conformidad con las coberturas y suficiencia establecidas en el Decreto 1082 de 2015, Garantía única que podrá consistir en: Póliza de seguros expedida por una compañía de seguros autorizada para funcionar en Colombia, fiducia mercantil en garantía bancaria a primer requerimiento, endoso en garantía de títulos valores o depósito de dinero en garantía, que ampare:

- **CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO**

Para garantizar el cumplimiento general del contrato y el pago de multas y sanciones. Esta garantía deberá constituirse por una suma equivalente al diez por ciento (10%) del valor del contrato y su vigencia será por el término de duración del mismo y cuatro (4) meses más

- **CALIDAD DEL SERVICIO:**

Por el 20% del valor total del Contrato y con una vigencia igual a la duración del Contrato y cuatro (4) meses Más. No obstante, deberá permanecer vigente hasta tanto se liquide el contrato.

- **RESPONSABILIDAD EXTRA CONTRACTUAL:**

Por el valor de 200 SMMLV del Contrato y con una vigencia igual a la duración del Contrato. No obstante, deberá permanecer vigente hasta tanto se liquide el contrato.

- **PAGO DE SALARIOS:**

Por el cinco (5%) y su vigencia se extenderá por la ejecución del contrato y tres (3) años más.

17.4. TRATADOS DE LIBRE COMERCIO.

De acuerdo a los lineamientos fijados por el Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC y el Departamento Nacional de Planeación en el Manual Explicativo de los capítulos de contratación pública de los acuerdos comerciales negociados por Colombia para entidades contratantes, numeral 1.2.3 exclusiones de aplicabilidad y excepciones, numeral 5, se logra concluir que el presente proceso no está cobijado por un acuerdo internacional o un tratado de libre comercio vigente.

17.5. INDEMNIDAD.

EL CONTRATISTA acepta, su obligación de mantener libre o exento de daño a **EL INPEC**, de cualquier reclamación proveniente de terceros que tenga como causa las actuaciones de **EL CONTRATISTA**.

17.6. PAGO DE PARAFISCALES.

EL CONTRATISTA está obligado a cumplir y mantener al día su compromiso de pago al Sistema de Seguridad Social Integral y demás pagos parafiscales, cuando correspondan, conforme al artículo 23 de la Ley 1150 de 2007.

17.7. PROHIBICIONES.

EL CONTRATISTA se obliga de manera expresa a cumplir las siguientes reglas y limitaciones: **1.** No iniciar la ejecución del contrato mientras no se cumplan los requisitos para ello. **EL CONTRATISTA** no podrá solicitar pago alguno con cargo a este contrato por trabajos realizados sin el cumplimiento de los requisitos establecidos para ese efecto. **2.** Las adiciones o prórrogas se acordarán por escrito. **3. EL CONTRATISTA** sólo podrá ejecutar las actividades hasta concurrencia del valor y tiempo pactados en este documento o en las adiciones que se suscriban.

17.8. PENAL PECUNIARIA.

En caso de incumplimiento definitivo, las partes acuerdan como indemnización a favor de **EL INPEC**, una suma equivalente al diez (10%) del valor total del contrato. En caso de que **EL CONTRATISTA** no pague la suma correspondiente por este concepto, dentro de los treinta (30) días siguientes a la fecha de su notificación, **EL INPEC** hará efectiva la póliza de cumplimiento del contrato o deducirá el valor de esta cláusula penal de cualquier cantidad que adeude al **CONTRATISTA** por razón del mismo, para lo cual está autorizado expresamente.

El valor de la cláusula penal que se haga efectivo se considerará como pago parcial de los perjuicios ocasionados a **EL INPEC**, quedando éste facultado para reclamar, por vía judicial o extrajudicial, el valor de los perjuicios que exceda el monto de la cláusula penal.

La aplicación de la cláusula penal podrá hacerse efectiva aún en el evento de que la ejecución del contrato no se lleve a cabo por hecho o causa imputable a **EL CONTRATISTA**, en los términos aquí señalados o durante la presente vigencia fiscal.

Para garantizar el derecho a la defensa del **CONTRATISTA** en consonancia a lo dispuesto en el artículo 17 de la Ley 1150 de 2007, previa a la imposición de multas, cláusula penal, declaratoria de siniestro o caducidad, **EL INPEC** dará aplicación al procedimiento previsto en el artículo 86 de la Ley 1474 de 2011.

17.9. MULTAS.

En caso de que **EL CONTRATISTA** se constituya en mora o incumpla total o parcialmente las obligaciones que asume en virtud de este contrato, salvo fuerza mayor o caso fortuito, se causarán multas sucesivas del uno por ciento (1%) del valor del contrato por cada día de retardo, sin exceder el diez por ciento (10%) del valor total del mismo y sin perjuicio de que **EL INPEC** pueda hacer efectiva la sanción pecuniaria por incumplimiento o declarar la caducidad del contrato. **EL CONTRATISTA** autoriza expresamente a **EL INPEC** para deducir directamente el valor de las multas causadas de cualquier suma que se adeude al contratista por razón de este contrato. En su defecto, podrá ser deducido del monto de la garantía de cumplimiento que se haga efectiva. La suma de los valores por multas causadas en desarrollo del presente contrato no podrá exceder el diez por ciento (10%) de su valor. El procedimiento para la aplicación de multas será el establecido en el artículo 86 de la Ley 1474 de 2011.

17.10. CESIÓN.

EL CONTRATISTA no podrá ceder total ni parcialmente los derechos u obligaciones surgidos de este contrato, sin la autorización previa y escrita del **INPEC**.

17.11. SOLUCIÓN DE CONFLICTOS.

Las partes acuerdan que, para la solución de las diferencias y discrepancias que surjan de la celebración, ejecución, terminación o liquidación de este contrato, acudirán a los procedimientos de transacción, amigable composición o conciliación.

17.12. LUGAR DE EJECUCIÓN Y DOMICILIO CONTRACTUAL

Para todos los efectos legales y contractuales, el lugar de ejecución en los sitios requeridos y domicilio contractual será la ciudad de Ibagué Tolima.

Atentamente,

DR. ROBELY ALBERTO TRUJILLO AVILA
Director Complejo Carcelario y Penitenciario de Ibagué Picaleña-COIBA

ANEXO No. 1

CARTA DE PRESENTACIÓN DE LA PROPUESTA

(Ciudad)
Señores
Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC
(Dirección)
Bogotá, D.C.

Ref.: Proceso de Mínima cuantía No. Xx de (año).

Objeto: **La Presente Invitación Pública, Tiene Como Fin** “(Escribir el objeto de la Invitación, este debe ser claro, preciso, no ambiguo que no se preste para diferentes interpretaciones y acorde con el Certificado de Disponibilidad presupuestal).”

El suscrito actuando como (persona natural; Representante Legal de la sociedad _____; representante del Consorcio _____ o Unión Temporal _____, integrado por _____; o como apoderado de _____ según poder debidamente conferido y que adjunto a la presente, de acuerdo con las condiciones que se establecen en los documentos del Proceso de Selección Pública de la referencia, cordialmente me permito presentar propuesta para participar en el proceso citado en la referencia.

En caso que esa Entidad me adjudique el Proceso de Selección, me comprometo a aceptar el contrato correspondiente y efectuar los trámites la ejecución y legalización del mismo, dentro del término señalado para el efecto en la invitación pública y en el estudio previo.

Así mismo declaro:

- Que esta propuesta y el contrato que llegare a celebrarse solo compromete al oferente.
- Que ninguna otra persona fuera del proponente tiene interés comercial en esta propuesta ni en el contrato que de ella se derive.
- Que si se nos adjudica el contrato, nos comprometemos a aceptar el contrato dentro de los términos señalados para ello.
- Que conozco la información general y especial y demás documentos que integran la invitación pública y acepto los requisitos en ella contenidos.
- Que hemos conocido las Adendas publicadas en el SECOP.
- Que el suscrito afirma bajo la gravedad del juramento, que no existe ninguna causal de inhabilidad, incompatibilidad, conflicto de interés y/o prohibición, de las señaladas en la Constitución Política, en la Ley, especialmente en el artículo 8º de la Ley 80 de 1993, y demás normas complementarias y concordantes, que impidan la participación del oferente en el presente proceso y en la celebración y ejecución del respectivo contrato.
- Que afirmo bajo la gravedad del juramento, que el proponente, los socios de la persona jurídica, cada uno de los integrantes del consorcio o unión temporal, no nos encontramos

reportados en el boletín de responsables fiscales expedido por la Contraloría General de la República.

- Que no hemos sido sancionados o multados por ninguna Entidad Oficial por incumplimiento de contratos estatales, mediante providencia ejecutoriada dentro de los últimos dos (2) años anteriores a la fecha de cierre de este Proceso de Selección. (Nota: Si el proponente es un consorcio o una unión temporal, deberá tener en cuenta a cada uno de sus miembros individualmente considerados. Si durante dicho período el proponente ha sido objeto de sanciones contractuales (multas y/o cláusula penal) por parte de cualquier entidad estatal, en lugar de hacer este juramento debe indicar aquí que ha tenido las sanciones y/o que le han sido hecho efectiva la garantía única.
- Que la propuesta consta de _____ folios numerados en forma consecutiva tanto en el original como en la copia, y se presenta la propuesta económica en sobre separado.
- Que la propuesta tiene vigencia de 90 días calendario.

Atentamente,

NOMBRE Y FIRMA (persona natural; representante legal de la sociedad; representante del consorcio o unión temporal o apoderado según el caso)

C.C. No. _____ expedida en _____

Nit: _____

Dirección: _____

Número de teléfono: _____

Número de fax: _____

Correo electrónico: _____

**ANEXO No. 2
OFERTA ECÓNOMICA**

ITEM	PANADERIA EQUIPOS BLOQUE 5	CANTIDAD	Valor Unitario
1	HORNO ROTATORIO 12 LATAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO VIDRIOS PUERTA, CAMBIO DE TRASMISSION DE MOTOREDUCTOR NUEVA DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE, CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTORES DEL ROTATORIO, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA, CAMBIO CONEXION ELECTRICA COMPLETA DESDE TABLERO, CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTOR TRASERO, CAMBIO DE CHISPERO CON QUEMADOR, CAMBIO DE 01 TARJETA ELECTRONICA ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO INSTALACION DE SOPORTE ENTRADA AL HORNO	1	
2	AMASADORA MASCOTA: MANTENIMIENTO EN GENERAL CON ENGRASE Y SINCRONIZADA AJUSTE A SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO Y PARADA DE EMERGENCIA, EMBOBINADO DE MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS, LIMPIEZA EN GENERAL, CAMBIO DE CORREAS Y POLEAS	1	
3	BATIDORA INDUSTRIAL: SUMINISTRO E INSTALACION DE LOS CAUCHOS DE LOS SOPORTES, MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE CORREAS AJUSTE DE ESTRUCTURA METALICA SOLDADURA Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDO	1	
4	MOJADORA INDUSTRIAL: CAMBIO DE ARTESA, EMBOBINADO DE MOTOR CON CAMBIO DE RODAMIENTOS ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO Y CAMBIO SWICH DE ENCENDIDO DE IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE	1	
5	CUARTOS DE CRECIMIENTO: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE RESISTENCIAS ELECTRICAS CAMBIO DE CABLEADO Y SWICHES ELECTRICOS DE ENCENDIDO REFORZADA CON SILICONA ROJA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE LAS ARISTAS DE LAS POCETAS CAMBIO D DE BISAGRAS EN GENERAL, SUMINISTRO DE LLANTAS RODACHINAS IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES PARA SU DESPLAZAMIENTO	1	
6	ARTESA: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL FABRICACION E INSTALACION DE 2 SOPORTES DE EJES PARA EVITAR QUE LA ESTRUCTURA SE HABRA POR EL PESO DE LAS MATERIAS PRIMAS CON TUBO EN ACERO INOXIDABLE Y SOLDADURA INOX DE 11/2 DE PULGADA DE DIAME- tro X 62 CMS DE LARGA FABRICACION E INSTALACION DE 1 SOPORTE EN DE EJE PARA COMO TENSOR EN ACERO INOXIDABLE Y SOLDADURA INOX DE 11/2 PULGADA DE DIAMETRO X 1,08 METROS DE LARGA	1	
7	CARRO PARA HORNO DE 12 LATAS METALICO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: SOLDADURA A ESTRUCTURA CON ACERO INOXIDABLE Y CAMBIO DE 3 TUBOS CUADRADOS DE LA MISMA, SUMINISTRO E INSTALACION DE SOPORTE SUPERIOR EN LAMINA CALIBRE 18 EN ACERO INOXIDABLE DOBLADA SEGUN DISEÑO EXISTENTE. ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL ASEO PARA ESTRUCTURA METALICAS CAMBIO DE 4 RODACHINAS DE 4 PULGADAS DE DIAMETRO CON TENEDOR O SOPORTE, GIRATORIAS SOLDADAS DE LAS MISMA CALIDAD DE LAS EXISTENTES	1	
8	CORTADORAS DE MASA PARA PAN. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: SOLDADURA ESPECIAL PARA PIÑON Y RECONSTRUCCION DE 3 DIENTES EN FUNDICION, ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO CAMBIO DE 3 CUCHILLAS CERADAS EN ARGON	1	
	AREA PANADERIA BLOQUE RECLUSION DE MUJERES B 4		
9	HORNO ROTATORIO 12 LATAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR CAMBIO DE TARJETA ELECTRONICA Y QUEMADOR ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA, CAMBIO DE RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO 1. MEDIDAS LATERALES DE 149 CMS Y TRASERO DE 117 CMS INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO 2. MEDIDAS LATERALES DE 134 CMS Y TRASERO DE 110 CMS	1	
10	AMASADORA MASCOTA: MANTENIMIENTO EN GENERAL CON ENGRASE Y SINCRONIZADA AJUSTE A SOPORTE, PINTURA Y CAMBIO DE ACCERORIO PALETA	1	
11	BATIDORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR DESMONTE CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTOR : ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS ARREGLO DE ASTRUCTURA METALICA INCLUIDO TAPONES Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDOY CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO	1	
12	MOJADORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO APAGADO POR IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE	1	

13	CUARTOS DE CRECIMIENTO. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE RESISTENCIAS ELECTRICAS CAMBIO DE CABLEADO Y SWITCHES ELECTRICOS REFORZADA CON SILICONA ROJA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE LAS ARISTAS DE LAS POCETAS MANTENIMIENTO OXIDACION DE BISAGRAS EN GENERAL CAMBIO DE LLANTAS RODACHINAS DE LA MISMA CALIDAD QUE LAS QUE TIENEN	1	
14	CORTADORAS DE MASA PARA PAN. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO CAMBIO DE 3 CUCHILLAS CERADAS EN ARGON	1	
15	CAVA REFRIGERADORA DOBLE PUERTA MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL INSTALACION Y CAMBIO DE SELLOS MAGNETICO EN LAS DOS PUERTAS DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE SOLDABLE MANTENIMIENTO UNIDAD CONDENSADORA INSTALACION DE CONTACTOR DE 220 VOLTIOS INSTALACION DE PROTECTOR DE VOLTAJE INSTALACION TOMA INDUSTRIAL Y CAMBIO DE UNIDAD DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE	1	
	AREA PANADERIA BLOQUE 2		
16	HORNO ROTATORIO 12 LATAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO DE TARJETA SEGUN ESPECIFICACION CAMBIO DE RODAMIENTOS Y EMBOBINADO MOTOR ROTATORIO, CAMBIO DE TRANSMISION DE ROTATORIO DE MOTOREDUCTOR, CAMBIO DE QUEMADOR DE IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO DE ALTA TEMPERATURA AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO DE 3/8 PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA 1. MEDIDAS LATERALES DE 149 CMS Y TRASERO DE 117 CMS INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO 2. MEDIDAS LATERALES DE 134 CMS Y TRASERO DE 110 CMS	1	
17	BATIDORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO DE CORREAS, EMBOBINADO Y CAMBIO DE RODAMIENTOS A MOTOR ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS ARREGLO DE ESTRUCTURA METALICA INCLUIDO TAPONES Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDO	1	
18	MOJADORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE RODAMIENTOS DEL MOTOR Y ENDUCIDO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO Y APAGADO IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE, PINTURA A BASE DE ACEITE DEL COLOR EXISTENTE	1	
19	CARROS ESCABILADORES METALICOS EN ACERO INOXIDABLE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL ASEO PARA ESTRUCTURAS METALICAS AJUSTES DE SOPORTES PORTALATAS CON SOLDADURA INOX, CAMBIO DE PIEZAS DAÑADAS EN LA ESTRUCTURA CON TUBO DE 3/4" EN ACERO INOXIDABLE DE ALTA RESISTENCIA CAMBIO DE 4 RODACHINAS DE 4 PULGADAS DE DIAMETRO CON TENEDOR O SOPORTE, GIRATORIAS 2 CON FRENOS TRASERAS Y 2 SIN FRENO DELANTERAS IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES SOLDADAS ESCABILADERO	1	
20	CORTADORAS DE MASA PARA PAN. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:CAMBIO DE CUCHILLAS ACERADAS EN ARGON ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO	1	
21	NEVECON 2 PUERTAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE SELLOS MAGNETICOS DE USO INDUSTRIAL EN LAS DOS PUERTAS PARA EL CIERRE HERMETICO Y CONSERVE EL FRIO DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES Y MANTENIMIENTO A LA UNIDAD CONDENSADORA A TODO COSTO PARA QUE QUEDE FUNCIONAL	1	
	AREA DE PANADERIA BLOQUE 7		
22	HORNO ROTATORIO DE 18 LATAS DIGITAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE EN ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO, VALVULA DE INYECCION DE GAS ELECTRONICA HONEYWELL REFERENCIA Sv9501m8129 Smartvalve , CAMBIO DE TARJETA ELECTRONICA, CAMBIO DE CORREAS, CAMBIO DE VALVULA DE PASO DE AIRE Y CONVERTIDOR A GAS, VALVULA PILOTO, CAMBIO SENSOR DE TEMPERATURA Y TERMOCUPLA	1	
23	NEVECON 2 PUERTAS REFERENCIA STA5NLR MGC EN ACERO INOXIDABLE : MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE SELLOS MAGNETICOS DE USO INDUSTRIAL EN LAS DOS PUERTAS DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES, CAMBIO DE BISAGRAS SOLDADAS EN ACERO INOXIDABLE PARA CIERRE, CAMBIO E INSTALACION DE ENTREPAÑOS EN ACERO INOXIDABLE, CAMBIO E INSTALACION CERRADURA	1	
24	BATIDORA INDUSTRIAL MANTENIMIENTO PREVENTIVO COMPUESTO POR ASEO Y LIMPEZA EN GENERAL CAMBIO DE CAUCHO SOPORTES PISO, CAMBIO DE CORREAS INCLUYE MATERIALES A TODO COSTO	1	
25	LAMINADORA INDUSTRIAL MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL TENSION DE TENSOR DE LA CADENA, CAMBIO DE CADENA Y BANDA TRANSPORTADORA DE IGUALCALIDAD A LA EXISTENTE EN LONA, LUBRICACION DE PIÑONES Y CADENAS DEL SISTEMA DE GROSOR DE MASA.	1	
26	MOJADORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL Y CAMBIO DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO	1	
27	CUARTOS DE CRECIMIENTO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE LLANDAS RODACHINAS DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES	1	

28	CORTADORAS DE MASA PARA PAN. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:CAMBIO DE 3 CUCHILLAS ACERADAS EN ARGON ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000	1	
29	BASCULA DE MESA : MANTENIMIENTO CONSISTENTE ENCAMBIO DE TABLERO DIGITAL ASEO LIMPIEZA EN GENERAL, CALIBRADA Y ARREGLO TOMA ELECTRICO	1	
30	BASCULA DE PISO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE EN CALIBRACION CAMBIO DE TECLADO Y SOPORTES DE PISO ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL	1	

(VALOR EN LETRAS) (\$VALOR EN NÚMEROS) M/cte, excluido IVA de la propuesta presentada.

El valor total ofertado no puede superar el valor promedio estimado de acuerdo al estudio de mercado y según las especificaciones técnicas descritas en el anexo No. 3

Certifico que toda la información aquí contenida es veraz.

FIRMA DEL PROPONENTE _____

NOMBRE_____

C.C. o NIT. _____

ORIGINAL FIRMANDO

ANEXO N° 3

CONDICIONES TÉCNICAS EXIGIDAS

ITEM	PANADERIA EQUIPOS BLOQUE 5	CANTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE
1	HORNO ROTATORIO 12 LATAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO VIDRIOS PUERTA, CAMBIO DE TRASMISION DE MOTOREDUCTOR NUEVA DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE, CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTORES DEL ROTATORIO, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA, CAMBIO CONEXION ELECTRICA COMPLETA DESDE TABLERO, CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTOR TRASERO, CAMBIO DE CHISPERO CON QUEMADOR, CAMBIO DE 01 TARJETA ELECTRONICA ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO INSTALACION DE SOPORTE ENTRADA AL HORNO	1		
2	AMASADORA MASCOTA: MANTENIMIENTO EN GENERAL CON ENGRASE Y SINCRONIZADA AJUSTE A SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO Y PARADA DE EMERGENCIA, EMBOBINADO DE MOTOR Y CAMBIO DE RODAMIENTOS, LIMPIEZA EN GENERAL, CAMBIO DE CORREAS Y POLEAS	1		
3	BATIDORA INDUSTRIAL: SUMINISTRO E INSTALACION DE LOS CAUCHOS DE LOS SOPORTES, MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE CORREAS AJUSTE DE ESTRUCTURA METALICA SOLDADURA Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDO	1		
4	MOJADORA INDUSTRIAL: CAMBIO DE ARTESA, EMBOBINADO DE MOTOR CON CAMBIO DE RODAMIENTOS ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO Y CAMBIO SWICH DE ENCENDIDO DE IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE	1		
5	CUARTOS DE CRECIMIENTO. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE RESISTENCIAS ELECTRICAS CAMBIO DE CABLEADO Y SWICHES ELECTRICOS DE ENCENDIDO REFORZADA CON SILICONA ROJA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE LAS ARISTAS DE LAS POCETAS CAMBIO D DE BISAGRAS EN GENERAL, SUMINISTRO DE LLANTAS RODACHINAS IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES PARA SU DESPLAZAMIENTO	1		
6	ARTESA. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL FABRICACION E INSTALACION DE 2 SOPORTES DE EJES PARA EVITAR QUE LA ESTRUCTURA SE HABRA POR EL PESO DE LAS MATERIAS PRIMAS CON TUBO EN ACERO INOXIDABLE Y SOLDADURA INOX DE 11/2 DE PULGADA DE DIAME - tro X 62 CMS DE LARGA FABRICACION E INSTALACION DE 1 SOPORTE EN DE EJE PARA COMO TENSOR EN ACERO INOXIDABLE Y SOLDADURA INOX DE 11/2 PULGADA DE DIAMETRO X 1,08 METROS DE LARGA	1		
7	CARRO PARA HORNO DE 12 LATAS METALICO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: SOLDADURA A ESTRUCTURA CON ACERO INOXIDABLE Y CAMBIO DE 3 TUBOS CUADRADOS DE LA MISMA, SUMINISTRO E INSTALACION DE SOPORTE SUPERIOR EN LAMINA CALIBRE 18 EN ACERO INOXIDABLE DOBLADA SEGUN DISEÑO EXISTENTE. ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL ASEO PARA ESTRUCTURA METALICAS CAMBIO DE 4 RODACHINAS DE 4 PULGADAS DE DIAMETRO CON TENEDOR O SOPORTE, GIRATORIAS SOLDADAS DE LAS MISMA CALIDAD DE LAS EXISTENTES	1		
8	CORTADORAS DE MASA PARA PAN. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: SOLDADURA ESPECIAL PARA PIÑON Y RECONSTRUCCION DE 3 DIENTES EN FUNDICION, ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO CAMBIO DE 3 CUCHILLAS CERADAS EN ARGON	1		
	AREA PANADERIA BLOQUE RECLUSION DE MUJERES B 4			
9	HORNO ROTATORIO 12 LATAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR CAMBIO DE TARJETA ELECTRONICA Y QUEMADOR ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA, CAMBIO DE RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO 1. MEDIDAS LATERALES DE 149 CMS Y TRASERO DE 117 CMS INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO 2. MEDIDAS LATERALES DE 134 CMS Y	1		



	TRASERO DE 110 CMS			
10	AMASADORA MASCOTA: MANTENIMIENTO EN GENERAL CON ENGRASE Y SINCRONIZADA AJUSTE A SOPORTE, PINTURA Y CAMBIO DE ACCERORIO PALETA	1		
11	BATIDORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR DESMONTE CAMBIO DE RODAMIENTOS MOTOR : ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS ARREGLO DE ASTRUCTURA METALICA INCLUIDO TAPONES Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDOY CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO	1		
12	MOJADORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO APAGADO POR IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE	1		
13	CUARTOS DE CRECIMIENTO.MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE RESISTENCIAS ELECTRICAS CAMBIO DE CABLEADO Y SWICHES ELECTRICOS REFORZADA CON SILICONA ROJA PARA ALTAS TEMPERATURAS DE LAS ARISTAS DE LAS POCETAS MANTENIMIENTO OXIDACION DE BISAGRAS EN GENERAL CAMBIO DE LLANTAS RODACHINAS DE LA MISMA CALIDAD QUE LAS QUE TIENEN	1		
14	CORTADORAS DE MASA PARA PAN.MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO CAMBIO DE 3 CUCHILLAS CERADAS EN ARGON	1		
15	CAVA REFRIGERADORA DOBLE PUERTA MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:, ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL INSTALACION Y CAMBIO DE SELLOS MAGNETICO EN LAS DOS PUERTAS DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE SOLDABLE MANTENIMIENTO UNIDAD CONDENSADORA INSTALACION DE CONTACTOR DE 220 VOLTIOS INSTALACION DE PROTECTOR DE VOLTAJE INSTALACION TOMA INDUSTRIAL Y CAMBIO DE UNIDAD DE IGUAL CALIDAD A LA EXISTENTE	1		
	AREA PANADERIA BLOQUE 2			
16	HORNO ROTATORIO 12 LATAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO DE TARJETA SEGUN ESPECIFICACION CAMBIO DE RODAMIENTOS Y EMBOBINADO MOTOR ROTATORIO, CAMBIO DE TRANSMISION DE ROTATORIO DE MOTOREDUCTOR, CAMBIO DE QUEMADOR DE IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE ASEO Y LIMPIEZA GENERAL CAMBIO DE CAUCHOS PUERTAS PARA EVITAR FUGAS DE CALOR CAMBIO DE ACEITE, SELLOS, RODAMIENTOS DEL MOTOREDUCTOR MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA SISTEMA DE ROTACION MANTENIMIENTO Y AJUSTE DE QUEMADOR LIMPIEZA Y PINTADA DE TECHO CON PINTURA DE CROMO DE ALTA TEMPERATURA AJUSTE DE ALAVEZ CAMBIO DE CORREAS LIMPIEZA Y REVISION FUNCIONAMIENTO SISTEMA ELECTRICO INSTALACION DE 2 SOPORTES LATERALES Y 1 SOPORTE TRASERO EN ANGULO EN ACERO INOXIDABLE EMPOTRADOS AL PISO CON CHAZO METALICO DE 3/8 PARA EVITAR QUE EL HORNO SE HABRA Y GENERE PERDIDA DE CALOR HORNO, CAMBIO DE SENSOR DE CALOR Y TERMOCUPLA 1. MEDIDAS LATERALES DE 149 CMS Y TRASERO DE 117 CMS INSTALACION DE 1 SOPORTE EN LA PARTE INTERNA INFERIOR DE LA PUERTA DEL HORNO EN ANGULO DE ACERO INOXIDABLE PARA EVITAR LA FUGA DE CALOR HORNO 2. MEDIDAS LATERALES DE 134 CMS Y TRASERO DE 110 CMS	1		
17	BATIDORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: CAMBIO DE CORREAS, EMBOBINADO Y CAMBIO DE RODAMIENTOS A MOTOR ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS ARREGLO DE ESTRUCTURA METALICA INCLUIDO TAPONES Y PINTURA HORNEABLE DE PATAS PARA PROTECCION DEL OXIDO	1		
18	MOJADORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO, CAMBIO DE RODAMIENTOS DEL MOTOR Y ENDUCIDO, CAMBIO DE SWICH DE ENCENDIDO Y APAGADO IGUAL CALIDAD AL EXISTENTE, PINTURA A BASE DE ACEITE DEL COLOR EXISTENTE	1		
19	CARROS ESCABILADORES METALICOS EN ACERO INOXIDABLE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL ASEO PARA ESTRUCTIRAS METALICAS AJUSTES DE SOPORTES PORTALATAS CON SOLDADURA INOX, CAMBIO DE PIEZAS DAÑADAS EN LA ESTRUCTURA CON TUBO DE 3/4" EN ACERO INOXIDABLE DE ALTA RESISTENCIA CAMBIO DE 4 RODACHINAS DE 4 PULGADAS DE DIAMETRO CON TENEDOR O SOPORTE, GIRATORIAS 2 CON FRENOS TRASERAS Y 2 SIN FRENO DELANTERAS IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES SOLDADAS ESCABILADERO	1		
20	CORTADORAS DE MASA PARA PAN.MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:CAMBIO DE CUCHILLAS ACERADAS EN ARGON ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000 PINTADA DE ESTRUCTURA CON PINTURA A BASE DE ACEITE INSTALACION DE 4 SOPORTES PARA PISO EN PARA ANGULO DE 11/2 CAMBIO DE PIÑON PEQUEÑO	1		
21	NEVECON 2 PUERTAS: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE SELLOS MAGNETICOS DE USO INDUSTRIAL EN LAS DOS PUERTAS PARA EL CIERRE HERMETICO Y CONSERVE EL FRIO DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES Y MANTENIMIENTO A LA UNIDAD CONDENSADORA A TODO COSTO PARA QUE QUEDE FUNCIONAL	1		
	AREA DE PANADERIA BLOQUE 7			

22	HORNO ROTATORIO DE 18 LATAS DIGITAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE EN ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO, VALVULA DE INYECCION DE GAS ELECTRONICA HONEYWELL REFERENCIA Sv9501m8129 Smartvalve , CAMBIO DE TARJETA ELECTRONICA, CAMBIO DE CORREAS, CAMBIO DE VALVULA DE PASO DE AIRE Y CONVERTIDOR A GAS, VALVULA PILOTO, CAMBIO SENSOR DE TEMPERATURA Y TERMOCUPLA	1		
23	NEVECON 2 PUERTAS REFERENCIA STA5NLR MGC EN ACERO INOXIDABLE : MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE SELLOS MAGNETICOS DE USO INDUSTRIAL EN LAS DOS PUERTAS DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES, CAMBIO DE BISAGRAS SOLDADAS EN ACERO INOXIDABLE PARA CIERRE, CAMBIO E INSTALACION DE ENTREPAÑOS EN ACERO INOXIDABLE, CAMBIO E INSTALACION CERRADURA	1		
24	BATIDORA INDUSTRIAL MANTENIMIENTO PREVENTIVO COMPUESTO POR ASEO Y LIMPEZA EN GENERAL CAMBIO DE CAUCHO SOPORTES PISO, CAMBIO DE CORREAS INCLUYE MATERIALES A TODO COSTO	1		
25	LAMINADORA INDUSTRIAL MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL TENSION DE TENSOR DE LA CADENA, CAMBIO DE CADENA Y BANDA TRANSPORTADORA DE IGUALCALIDAD A LA EXISTENTE EN LONA, LUBRICACION DE PIÑONES Y CADENAS DEL SISTEMA DE GROSOR DE MASA.	1		
26	MOJADORA INDUSTRIAL: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y COMPUESTO POR: ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL AJUSTE GENERAL Y CAMBIO DE CORREAS MANTENIMIENTO GENERAL SISTEMA ELECTRICO	1		
27	CUARTOS DE CRECIMIENTO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL CAMBIO DE LLANDAS RODACHINAS DE IGUAL CALIDAD A LAS EXISTENTES	1		
28	CORTADORAS DE MASA PARA PAN.MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO COMPUESTO POR:CAMBIO DE 3 CUCHILLAS ACERADAS EN ARGON ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL LUBRICACION PIÑONERIA CON GRASA LIQUIDA HHS2000	1		
29	BASCULA DE MESA : MANTENIMIENTO CONSISTENTE ENCAMBIO DE TABLERO DIGITAL ASEO LIMPIEZA EN GENERAL, CALIBRADA Y ARREGLO TOMA ELECTRICO	1		
30	BASCULA DE PISO MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO CONSISTENTE EN CALIBRACION CAMBIO DE TECLADO Y SOPORTES DE PISO ASEO Y LIMPIEZA EN GENERAL	1		

Las especificaciones técnicas descritas anteriormente son de carácter obligatorio así como también la presentación de la ficha técnica, por lo tanto será causal de rechazo, el no ofrecimiento de alguna de ellas. (No modificar, no adicionar y no suprimir), en el Anexo correspondiente, el cual debe estar firmado por el proponente

Certifico que toda la información aquí contenida es veraz.

Atentamente,

FIRMA DEL PROPONENTE: _____
NOMBRE: _____
C.C. o NIT: _____
NÚMERO DE TELÉFONO _____
NÚMERO DE FAX _____
CORREO ELECTRÓNICO _____

ANEXO No. 4
MODELO DEL ACUERDO DE CONSORCIO O DE UNIÓN TEMPORAL

_____, identificado con la C.C. No. _____ de _____, y vecino de _____, obrando en representación de la sociedad, domiciliada en la ciudad de _____. Y, identificado con la C.C. No. de _____, y vecino de _____, obrando en representación de la sociedad, _____ domiciliada en la ciudad de _____, hemos decidido conformar una (Unión temporal o Consorcio) (indicar el nombre del consorcio o la Unión Temporal que se conforma) en los términos que estipula la Legislación y, especialmente lo establecido en el artículo 7 de la Ley 80 de 1993, que se hace constar en las siguientes cláusulas:

CLÁUSULA PRIMERA: La (Indicar el nombre de la Unión Temporal o Consorcio) se conforma con el propósito de presentar propuesta para la adjudicación, celebración y ejecución del contrato resultante ante el Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC, en relación con la Invitación Pública No. **035 DE 2019** cuyo objeto es **“CONTRATAR EL MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO DE MANERA GENERAL A ALGUNOS EQUIPOS DE LOS PUNTOS DE PRODUCCION DE LA PANADERIA DEL COIBA, COMO SON: HORNOS, MOJADORAS, PICADORAS, BATIDORAS, CUARTOS DE CONSERVACION; SE INCLUYE REPUESTOS Y MANO DE OBRA. LA CONTRATACION SE HACE CON PRESUPUESTO DEL PROYECTO PRODUCTIVO DE LA PANADERIA DEL COMPLEJO CARCELARIO Y PENITENCIARIO CON ALTA MEDIA SEGURIDAD DE IBAGUÉ, PICALAÑA JUSTICIA Y PAZ”**.

CLÁUSULA SEGUNDA: La participación en la (Indicar el nombre de la Unión Temporal o Consorcio) que se acuerda, será del % para _____ y del % para.....(En el caso de Uniones Temporales, señalarán los términos y extensión de la participación en la propuesta y en la ejecución del contrato), los cuales no podrán ser modificados sin el consentimiento previo del Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC.)

CLÁUSULA TERCERA: (Integrante) e (Integrante), responderán en forma solidaria y mancomunada por el cumplimiento total de la propuesta y del objeto contratado.

CLÁUSULA CUARTA: Se acuerda que (Integrante) y (Integrante), atenderán en forma conjunta todas las obligaciones y deberes asumidos en la respectiva propuesta en los diferentes aspectos allí contenidos, delegando la representación y respectiva coordinación de la (Unión Temporal o Consorcio) en cabeza de _____, como representante legal de (Integrante) y de esta (Unión Temporal o Consorcio). (Indicar las facultades de representación)

CLÁUSULA QUINTA: La duración de esta (Unión Temporal o Consorcio) se extenderá por todo el tiempo en que se generen obligaciones derivadas de la propuesta y del contrato, según lo preceptuado en el artículo 7 de la Ley 80 de 1993. (Ver numeral 4.1.4)

CLÁUSULA SEXTA: Las responsabilidades que se desprendan de esta (Unión Temporal o Consorcio) y sus efectos se regirán por las disposiciones previstas por la Ley 80 de 1993 para la (Unión Temporal o Consorcio). La Unión Temporal o Consorcio, no podrá ceder total o parcialmente los derechos u obligaciones que se deriven de la ejecución del contrato, sin el consentimiento previo y escrito por parte del Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC.

CLÁUSULA SÉPTIMA: En atención a lo dispuesto en el artículo 11 del Decreto 3050 de 1997, los integrantes del Consorcio o Unión Temporal en el documento de constitución y para efectos del pago, en relación con la facturación manifestamos:

En constancia de aceptación y compromiso, se firma el presente documento por los que en el intervienen, el día XX del mes de XX de (año) en la ciudad de XX

Nombre, identificación y sociedad que representa

ANEXO No. 5

Formato de Información Referente a la Identificación de los Beneficiarios Sistema Integrado de Información Financiera – SIIF.

Nombre / Razón Social:

Advertencias:

1. El Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC se abstendrá de suscribir contrato alguno con beneficiarios que aparezcan en el boletín de Responsabilidad Fiscal de la Contraloría General de la República, conforme lo establece el inciso tercero del Artículo 60 de la Ley 610 del 15 de agosto de 2000.
2. Para la presentación de Ofertas y/o para la celebración de contratos de cualquier naturaleza con el Instituto Nacional Penitenciario y Carcelario INPEC, se requerirá del cumplimiento por parte del contratista, del pago de los aportes de sus empleados a los sistemas de salud, riesgos profesionales, pensiones y aportes a Cajas de Compensación Familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar y Servicio Nacional de Aprendizaje cuando a ello haya lugar, lo cual será acreditado mediante certificación expedida por el revisor fiscal cuando este exista con los requerimientos de ley o por el Representante Legal, conforme lo establece el artículo 50 de la Ley 789 del 27 de diciembre de 2002.

Documento de Id Institución: NIT C.C. Número

Ciudad: _____ **País:** _____

Dirección: _____ **Fax No.** _____

Teléfonos Nos. _____

Correo Electrónico: _____

Nombre del Representante Legal: _____

Identificación No.

Contactarse con:

Institución Financiera donde Posee Cuenta el Beneficiario:

Cuenta No.

Clase: Corriente ☐ Ahorros ☐

Información Tributaria.

Régimen Común ☐ **Régimen Simplificado** ☐

Clasificados Como:

Autorretenedor de Retefuente ☐ **Gran Contribuyente** ☐

Autorretenedor de IVA ☐ **Institución Sin Ánimo de Lucro**

Autorretenedor de ICA

☐

Responsable de IVA

Actividad Económica.

Industria

☐

Código

Comercio

☐

Código

Servicios

☐

Código

Financiera

☐

Código

Nota:

☐ El formato debe ser diligenciado de manera legible en letra imprenta o a máquina.

☐ Si desea registrar otras cuentas adicionales, puede hacerlo a continuación.

INSTITUCIÓN FINANCIERA	NÚMERO DE CUENTA	CLASE	
		CORRIENTE	AHORROS

☐ Esta información será validada por el SIIF a través del Ministerio de Hacienda y Crédito Público y el Banco de la República, por lo tanto, es importante que la información aquí consignada sea concreta, correcta y veraz, pues de ello dependerá que el abono en cuenta de las órdenes de pago tramitadas se efectúen en tiempo conforme lo estipule el contrato.

Relación de Bancos que valida el SIIF.

1. BANCO DE BOGOTÁ.
2. BANCO POPULAR.
3. BANCAFE.
4. BANCO SANTANDER.
5. BANCOLOMBIA.
6. ABN AMBRO BANK
7. CITIBANK
8. LLOYDS TSB BANK
9. BANCO SUDAMERIS COLOMBIA.
10. BANCO GANADERO.
11. BANCO DE CRÉDITO.
12. BANCO COLPATRIA RED MULTICOLOR.
13. BANCO UNIÓN COLOMBIANO.
14. BANCO DE OCCIDENTE.
15. STANDARD CHARTERED.
16. BANCO CENTRAL.
17. BANCO MERCANTIL DE COLOMBIA.
18. BANCO TEQUENDAMA.
19. BANCO CAJA SOCIAL.
20. BANCO SUPERIOR.
21. BANK BOSTON.
22. MEGABANCO.
23. BANCO DAVIVIENDA.
24. BANCO AGRARIO DE COLOMBIA.
25. C.A.V. LAS VILLAS.
26. C.A.V. GRANAHOARRAR.

ANEXO No. 6

EXPERIENCIA DEL PROPONENTE

OFERENTE:					
FORMATO DE CERTIFICADO DE CONTRATOS					
NOMBRE DEL CLIENTE					
NOMBRE DEL CONTRATISTA (OFERENTE O MIEMBRO DEL OFERENTE)					
¿EL CONTRATISTA ES UN PROPONENTE PLURAL?			PORCENTAJE DE PARTICIPACIÓN		
FECHA DE INICIO		FECHA DE TERMINACIÓN		DURACIÓN EN MESES	
MONTO CONTRATADO (INCLUIDO ADICIONES)					
OBJETO DEL CONTRATO					
PERSONA DE CONTACTO PARA VERIFICACIÓN					
TELEFONO			CELULAR		
DIRECCIÓN					
E-MAIL					

FIRMA DEL PROPONENTE _____

NOMBRE _____

C.C. o NIT. _____

ANEXO No.7

Compromiso anticorrupción

Proceso de Contratación [Insertar información]

[Nombre del representante legal o de la persona natural], identificado como aparece al pie de mi firma, [obrando en mi propio nombre o en mi calidad de representante legal de] [nombre del Proponente], manifiesto que:

1. Apoyamos la acción del Estado colombiano y de [Nombre de la Entidad Estatal] para fortalecer la transparencia y la rendición de cuentas de la administración pública.
2. No estamos en causal de inhabilidad, incompatibilidad ni conflicto de interés alguno para celebrar el contrato objeto del Proceso de Contratación [Insertar información].
3. Nos comprometemos a no ofrecer y no dar dádivas, sobornos o cualquier forma de halago, retribuciones o prebenda a servidores públicos o asesores de la Entidad Contratante, directamente o a través de sus empleados, contratistas o tercero.
4. Nos comprometemos a no efectuar acuerdos, o realizar actos o conductas que tengan por objeto o efecto la colusión en el Proceso de Contratación [Insertar información].
5. Nos comprometemos a revelar la información que sobre el Proceso de Contratación [Insertar información] nos soliciten los organismos de control de la República de Colombia.
6. Nos comprometemos a comunicar a nuestros empleados y asesores el contenido del presente Compromiso Anticorrupción, explicar su importancia y las consecuencias de su incumplimiento por nuestra parte, y la de nuestros empleados o asesores.
7. Conocemos las consecuencias derivadas del incumplimiento del presente compromiso anticorrupción.

En constancia de lo anterior firmo este documento a los [Insertar información] días del mes de [Insertar información] de [Insertar información].

[Firma representante legal del Proponente o del Proponente persona natural]

Nombre: [Insertar información]

Cargo: [Insertar información]

Documento de Identidad: [Insertar información]

✓ **ANEXO NÚMERO 8 – A. CERTIFICADO DE APORTES PARAFISCALES PERSONA JURIDICA**

Ley 1150 de 2007, artículo 23 inciso 2

Yo _____, identificado con cédula de ciudadanía No. _____, en mi calidad de _____ de la empresa _____ con NIT No. _____, manifiesto, que la empresa se encuentra al día, con los pagos al Sistema de Seguridad Social en salud, pensiones y riesgos profesionales y con los aportes parafiscales correspondientes a todos los empleados vinculados por contrato de trabajo, por lo que declaro que la empresa se encuentra a PAZ Y SALVO con las Empresas Promotoras de Salud-EPS-, los Fondos de Pensiones, las Administradoras de Riesgos Profesionales –ARP-, las Caja de Compensación Familiar, el Instituto de Bienestar Familiar –ICBF- y el Servicio Nacional de Aprendizaje –SENA-

Firma

Identificación No. _____
En calidad de: _____
Ciudad y fecha: _____

NOTA 1: La presente certificación debe ser firmada por el Revisor Fiscal de la empresa o por el Representante Legal en caso que la empresa conforme con la Ley, no cuente con aquel.

NOTA 2: En caso de que la oferta sea presentada por un consorcio o unión temporal; este documento debe ser diligenciado por todos sus integrantes.

ANEXO 8.B CERTIFICADO DE APORTES PARAFISCALES PARA PERSONA NATURAL

“Ley 1150 de 2007, artículo 23 inciso 2”

Yo _____, identificado con cédula de ciudadanía No. _____, manifiesto, que la empresa se encuentra al día, con los pagos al Sistema de Seguridad Social en salud, pensiones y riesgos profesionales y con los aportes parafiscales correspondientes, por lo que declaro que me encuentro a PAZ Y SALVO por todo concepto

Nombre del Proponente

(Firma del Proponente Persona Natural)
C.C.

Dirección comercial del Proponente Teléfono – fax

NOTA: La persona natural, a más de hacer la manifestación anterior, deberá acreditar el pago de sus aportes al Sistema de Seguridad Social Integral correspondientes a los últimos seis (6) meses anteriores al cierre del presente proceso de selección, mediante la presentación de las planillas o recibos de pagos correspondientes.

ORIGINAL FIRMADO

ANEXO 8 C CERTIFICADO DE APORTES PARAFISCALES PARA PERSONA NATURAL CON EMPLEADOS VINCULADOS POR CONTRATO DE TRABAJO.

✓
"Ley 1150 de 2007, artículo 23 inciso 2"

Yo _____, identificado con cédula de ciudadanía No. _____, así mismo declaro que la empresa se encuentra al día, con los pagos al Sistema de Seguridad Social, en salud, pensiones y riesgos profesionales y con los aporte parafiscales correspondientes; por lo que encuentro a Paz y salvo con las Empresas Promotoras de Salud-EPS, los Fondos de Pensiones, las Administradoras de Riesgos Profesionales –ARP, la Caja de Compensación Familiar, el Instituto de Bienestar Familiar –ICBF y el Servicio Nacional de Aprendizaje –SENA, respecto de los empleados a mi servicio, vinculados por contrato de trabajo.

Nombre del Proponente

(Firma del Proponente Persona Natural)

C.C.

Dirección comercial del Proponente Teléfono – fax

NOTA: La persona natural, a más de hacer la manifestación anterior, deberá acreditar el pago de sus aportes al Sistema de Seguridad Social Integral correspondientes a los últimos seis (6) meses anteriores al cierre del presente proceso de selección, mediante la presentación de las planillas o recibos de pagos correspondientes.

ANEXO 9

CERTIFICADO DE CONOCIMIENTO DE LAS INHABILIDADES E INCOMPATIBILIDADES

Yo, _____, identificado con la cédula de ciudadanía No. XX.XXX.XXX de la ciudad de _____, certifico que:

Conozco las causales de inhabilidad e incompatibilidad para contratar con las Entidades Estatales de conformidad con lo establecido en la Constitución Nacional, así como en el artículo 8 de la Ley 80 de 1993, adicionado por el artículo 18 de la Ley 1150 de 2007, los artículos 1, 2 y 4 de la Ley 1474 de 2011 y demás normas concordantes; de las sanciones por trasgresión a las mismas establecidas en los artículos 26 numeral 7 y 52 de la Ley 80 de 1993, así como los efectos legales consagrados en el artículo 44 numeral 1 de la norma precitada, y declaro bajo la gravedad del juramento que se entiende prestado con la firma del presente documento, que no me encuentro incurso en ninguna de ellas.

Dada en la ciudad de _____ a los fecha en letras (fecha en números) días del mes de _____ del año dos mil _____ (2019).

Cordialmente,

(Representante Legal)

C.C. No. _____ de la Ciudad de _____,