PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Aguachica, Junio de 2023

Señor (a)
ROBINSON LOBO HERNANDEZ
SUPERVISOR(A) CONTRATO No. **CO1.PCCNTR.4485005**
Centro Agroempresarial
Aguachica Cesar

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual
Mes de Junio del año 2023

Referencia: No CO1.PCCNTR.4485005 del año 2023.

VICTOR EDUARDO CASADIEGOS NORIEGA, identificado con la cédula de ciudadanía No. 1064838876 de Rio de Oro Cesar, en mi calidad de Contratista del SENA, en CENTRO AGROEMPRESARIAL, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: Se fija como valor total para el contrato la suma de QUINCE MILLONES OCHOCIENTOS TREINTA Y SEIS MIL PESOS M/CTE ($15.836.000). Esta suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente manera: a) Cinco pagos iguales por los meses de Febrero a Junio de 2023, por valor de TRES MILLONES CIENTO SESENTA Y SIETE MIL DOSCIENTOS PESOS M/CTE ($3.167.200) cada uno.

Plazo: Será hasta el 30 de Junio de 2023.

OBJETO:
Prestar los servicios personales de carácter temporal, como instructor en el área SOLDADURA para impartir formación profesional integral presencial y/o virtual en los programas de Formación Regular titulada y/o complementaria del Centro Agroempresarial del SENA en el Departamento del Cesar

Obligaciones Especificas:

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
1	Orientar la formación de aprendices en el área, en las competencias, los resultados de aprendizaje y las actividades de los proyectos de formación programados, dentro de los tiempos que, para cada acción, se determine por parte del centro de formación.	Impartir formación presencias a los siguientes programas de formación **Ficha 2493152 Carpinteria metalica** Competencia: Replantear los diseños de acuerdo con normas, planos y Especificaciones.	Evidencias en OneDrive del instructor: Plataforma territorio, sofiaplus

		Resultado: Evaluar las propuestas de diseño analizando su viabilidad técnica y económica Graficar propuestas de diseño de carpintería metálica en 3d, por medio de software aplicando criterios técnicos. Realizar registro del proceso de diseño apoyándose en las tecnologías de la información y La comunicación. Analizar requerimientos de diseño para carpintería metálica evaluando tendencias del mercado. Generar propuestas de diseño de carpintería metálica congruentes con el respeto por el medio ambiente y aplicando los elementos básicos de diseño. **Ficha 2727685 Carpinteria metalica** Competencia: Soldar productos metálicos (platina) por arco eléctrico con electrodo Revestido (SMAW). Según procedimiento de fabricación. Resultados: Revisar el estado final de las uniones soldadas realizando las correcciones requeridas para entregar productos dentro de especificaciones. Efectuar uniones soldadas en diferentes posiciones por soldadura eléctrica manual con electrodo revestido según especificaciones del	

		procedimiento smaw respetando los principios ergonómicos para evitar lesiones. Analizar el tipo y ubicación de las uniones soldadas requeridas en el producto estableciendo el procedimiento adecuado para efectuarlas de conformidad a la orden de producción y procedimientos técnicos. Puntear juntas en lámina y tuberías calibradas, por arco eléctrico smaw cumpliendo las normas de seguridad industrial de acuerdo con procedimientos técnicos. Preparar equipos del proceso smaw acorde con el procedimiento especificado y manuales técnicos respectivos. **Ficha 2788285 Soldadura de platina con proceso smaw en filete** Competencia: soldar productos metálicos (platina) por arco eléctrico con electrodo revestido (SMAW). Según procedimiento de fabricación Resultados: preparar equipos, materiales, herramientas, accesorios y áreas de trabajo de acuerdo con especificaciones de procedimiento, normas ambientales, de higiene y seguridad industrial.	 https://sena4-my.sharepoint.com/personal/gemorenol_sena_edu_co/_layouts/15/onedrive.aspx?FolderCTID=0x01200064893448 18A9274C8EBF531394596F F0&id=%2Fpersonal%2Fgemorenol%5Fsena%5Fedu%5Fco%2FDocuments%2FEVIDENCIAS%20INSTRUCTORES%20COMPLEMENTARIA%202023%2FVICTOR%20EDUARDO%20CASADIEGOS%20NORIEGA%2F2%2E%20Ejecuci%C3%B3n%20de%20la%20formaci%C3%B3n%2F5%2E%20JUNIO%2F2788285%20SOLDADURA%20DE%20PLATINA%20CON%20PROCESO%20SMAW%20EN%20FILETE&view=0

		Soldar platina de acero al carbono con proceso smaw según especificación de procedimiento, normas ambientales, de higiene y seguridad industrial. Verificar la calidad de las juntas soldadas según criterios de aceptación o rechazo. Notificar defectos de las juntas soldadas y reparar según especificaciones. **Ficha 2788645** **Soldadura de platina con proceso smaw en filete** Competencia: soldar productos metálicos (platina) por arco eléctrico con electrodo revestido (SMAW). Según procedimiento de fabricación Resultados: Preparar equipos, materiales, herramientas, accesorios y áreas de trabajo de acuerdo con especificaciones de procedimiento, normas ambientales, de higiene y seguridad industrial. Soldar platina de acero al carbono con proceso smaw según especificación de procedimiento, normas ambientales, de higiene y seguridad industrial. Verificar la calidad de las juntas soldadas según criterios de aceptación o rechazo. Notificar defectos de las juntas soldadas y reparar según especificaciones.	https://sena4-my.sharepoint.com/personal/gemorenol_sena_edu_co/_layouts/15/onedrive.aspx?FolderCTID=0x0120006489344818A9274C8EBF531394596FF0&id=%2Fpersonal%2Fgemorenol%5Fsena%5Fedu%5Fco%2FDocuments%2FEVIDENCIAS%20INSTRUCTORES%20COMPLEMENTARIA%202023%2FVICTOR%20EDUARDO%20CASADIEGOS%20NORIEGA%2F2%2E%20Ejecuci%C3%B3n%20de%20la%20formaci%C3%B3n%2F5%2E%20JUNIO%2F2788645%20SOLDADURA%20DE%20PLATINA%20CON%20PROCESO%20SMAW%20EN%20FILETE&view=0

		Ficha 2617548 **Soldadura de productos metalicos en platina** Competencia: Soldar láminas metálicas según técnica de Alambre sólido y normativa. Resultados: Verificar la calidad final de las juntas soldadas con GMAW y FCAW según los criterios de aceptación y Rechazo de la norma seleccionada.	
2	Planear y ejecutar el desarrollo curricular del programa(s) que se le asignen durante la ejecución de su contrato (Proyecto de formación, Planeación pedagógica y los recursos didácticos que incluyen guía de aprendizaje, material de apoyo a la formación e instrumentos de evaluación).	Crear y/o Implementar guias de aprendizaje, planeación pedagógica, talleres, listas de verificación, entre otras, para las fichas impartidas.	OneDrive portafolio del instructor: https://sena4-my.sharepoint.com/personal/gemorenol_sena_edu_co/_layouts/15/onedrive.aspx?FolderCTID=0x0120006489344818A9274C8EBF531394596FF0&id=%2Fpersonal%2Fgemorenol%5Fsena%5Fedu%5Fco%2FDocuments%2FEVIDENCIAS%20INSTRUCTORES%20COMPLEMENTARIA%202023%2FVICTOR%20EDUARDO%20CASADIEGOS%20NORIEGA&view=0
3	Identificar los aprendizajes previos, estilos y ritmos de aprendizaje del aprendiz que ingresa al proceso formativo, de acuerdo con los lineamientos institucionales.	Actividades de refleccion inicial para cada ficha, videos, mesa redonda lluvia de idea, entre otras.	Guias de aprendizaje en portafolio del instructor en OneDrive: https://sena4-my.sharepoint.com/personal/gemorenol_sena_edu_co/_layouts/15/onedrive.aspx?FolderCTID=0x0120006489344818A9274C8EBF531394596FF0&id=%2Fpersonal%2Fgemorenol%5Fsena%5Fedu%5Fco%2FDocuments%2FEVIDENCIAS%20INSTRUCTORES%20COMPLEMENTARIA%202023%2FVICTOR%20EDUARDO%20CASADIEGOS%20NORIEGA%2F1%2E%20P

			rogramas%20Complementarios&view=0
4	Participar en el proceso de inducción de los aprendices.	No he sido asigando	No aplica
5	Realizar seguimiento a los aprendices en etapa productiva en su sitio de trabajo y seguimiento a la bitácora virtual del aprendiz cuando le sean asignados.	No he sido asigando	No aplica
6	Llevar control de las inasistencias de los aprendices a la formación, registrar en el aplicativo institucional las inasistencias y reportar a la coordinación académica las novedades para aplicación del reglamento del aprendiz.	Reporte de registro en planilla de asistencia.	Portafolio del instructor en el Onedrive. https://sena4-my.sharepoint.com/personal/gemorenol_sena_edu_co/_layouts/15/onedrive.aspx?FolderCTID=0x0120006489344818A9274C8EBF531394596FF0&id=%2Fpersonal%2Fgemorenol%5Fsena%5Fedu%5Fco%2FDocuments%2FEVIDENCIAS%20INSTRUCTORES%20COMPLEMENTARIA%202023%2FVICTOR%20EDUARDO%20CASADIEGOS%20NORIEGA%2F2%2E%20Ejecuci%C3%B3n%20de%20la%20formaci%C3%B3n%2F5%2E%20JUNIO&view=0
7	Asociar los aprendices a la ruta de aprendizaje en el aplicativo institucional una vez el aspirante esté en estado matriculado y verificar con el reporte que todos aparezcan en formación.	Verificar documentos y asociar a ruta de aprendizaje a los aprendices a sus correspondientes fichas.	Aplicativo sofia plus.
8	Emitir los juicios de evaluación con base en la valoración de las evidencias de aprendizaje y registrarlas en los aplicativos institucionales (administrativo y académico), máximo tres (3) días después de alcanzado el resultado de aprendizaje.	Se realizará al finalizar las fichas que se encuentran en curso.	Aplicativo sofia plus por cada ficha y OneDrive Documentos de apoyo.

9	Usar y gestionar las diferentes plataformas tecnológicas institucionales de apoyo académico y administrativo relacionado con su rol, actualizando y registrando de manera veraz y oportuna cada una de las acciones que integran el proceso formativo.	Fomentar el uso la plataforma territorio	Guias de aprendizaje y plataforma sofia plus de ser necesario
10	Participar en la formulación de proyectos de investigación aplicada, innovación pedagógica y desarrollo tecnológico, de interés institucional SENNOVA.	Sin proyecto a desarrollar	No Aplica
11	Participar en los equipos, grupos, comités, proyectos y demás instancias institucionales que lo requieran.	No me encuentro participando en equipos, grupos y comités.	No Aplica
12	Desplazarse a otras ciudades o municipios diferentes al domicilio contractual para el cumplimiento del contrato, en caso de que se requiera.	Para este me encuentro dictando cursos complementarios en Aguachica y Curumani	Lista de asistencia Onedrive portafolio del instructor
13	Presentar el reporte de eventos en SOFIA PLUS (Programación con visto bueno del coordinador académico o misional) en los días establecidos por el centro, al supervisor correspondiente y los demás soportes requeridos para la legalización del pago.	Entregar Informe mensual de actividades, junto con los diferentes documentos, planilla de pago de seguridad social, Reporte de horas del aplicativo Sofía Plus	Informe mensual, Planilla de pago, Pago de seguridad Social.Reporte de horas en Sofía Plus, cargados al Secop II.
14	Llevar y mantener actualizado el portafolio de evidencias del instructor según lo indica la guía para desarrollar procesos formativos.	Portafolio actualizado con guias de aprendizaje planes de trabajo, por cada ficha que se imparte.	Portafolio instructor: https://sena4-my.sharepoint.com/personal/gemorenol_sena_edu_co/_layouts/15/onedrive.aspx?FolderCTID=0x0120006489344818A9274C8EBF531394596F

			F0&id=%2Fpersonal%2Fgemorenol%5Fsena%5Fedu%5Fco%2FDocuments%2FEVIDENCIAS%20INSTRUCTORES%20COMPLEMENTARIA%202023%2FVICTOR%20EDUARDO%20CASADIEGOS%20NORIEGA%2F2%2E%20Ejecuci%C3%B3n%20de%20la%20formaci%C3%B3n%2F4%2E%20MAYO&view=0
15	Responder por la custodia y buen uso de equipos, bienes e inventario asignado a su cargo o puestos bajo su cuidado, que el centro o lugar donde se desarrolle la formación le facilite para el desarrollo de su objeto contractual y hacer entrega formal de acuerdo con los lineamientos institucionales.	Cuidado del taller de soldadura del CAE para uso del clases con grupos complementarios y los diferentes taller a los asisto en las fichas fuera del municipio de aguachica.	
16	Apoyar los procesos de Aseguramiento de la calidad cuando la entidad lo requiera.	No aplica o no he sido asignado	No aplica.
17	Apoyar la planeación y el alistamiento de los materiales de formación, propios de su área y apoyar los procesos de evaluación y/o parte técnica de la supervisión de la adquisición de bienes y/o servicios cuando la entidad lo requiera de acuerdo con la ley 1474 de 2011 y requerimiento de la institución	Cuidado y buen uso de los materiales de formación y materiales de producción de centro asigados al taller de soldadura	
18	Adoptar en la formación las diferentes estrategias pedagógicas que la entidad dispone como son: World Skills, SenaSoft, Bootcamp, cocina gourmet entre otras.	No aplica	No aplica.

19	Participar en procesos de promoción y divulgación de la oferta educativa, servicios y actividades de divulgación tecnológica programada por el Centro.	Ofrecimiento de la oferta complementaria del centro AGROEMPRESARIAL	Whatsapp estados y grupos de interes y redes sociales
20	Participar en las labores de montaje y puesta en marcha de equipos y maquinaria utilizados en la formación profesional integral, cuando ésta sea requerida.	No aplica	No aplica
21	Rendir oportunamente los informes requeridos sobre las acciones encomendadas y los productos resultantes de procesos de formación profesional.	Informes de ejecución mensual	Plataforma del secop ii
22	Solicitar oportunamente los elementos necesarios para desarrollar eficazmente su labor técnico-pedagógica.	Realizar solicitudes para uso de taller en el centro agroempresarial y talleres privados	Correos dirigidos a coordinación soliciando el permiso correspondiente para el uso del taller del centro agroempresarial.
23	Incorporar las tendencias tecnológicas, pedagógicas y de gestión a las estructuras curriculares por competencias laborales de las diferentes acciones de formación profesional.	Promever el uso de plataformas como youtube para fortalecer el proceso de aprendizaje	Guias de aprendizaje y posteriormente se subirán al Onedrive
24	Asegurar la organización, mantenimiento y adecuada utilización de los recursos que hay en su ambiente laboral.	Cuidar adecuadamente del ambiente taller dispuesto para las formaciones	Fotos en evidencias Onedrive Portafolio del instructor
25	Presentar agendas e informes de legalización correspondientes a las órdenes de desplazamiento, cuando a esto se diere lugar, en un plazo máximo de 5 días, posteriores a la finalización de la comisión.	No se ha recibido ordenes de desplazamiento este mes.	No aplica.

26	Atender oportunamente los requerimientos que haga el supervisor del contrato y presentar informes mensuales de la ejecución del contrato.	Se entrega informa de gestión contractual y gestión financiera del mes de febrero	Informe GC_1064838876_5423_JUN_2023 y GF_1064838876_5423_JUN_2023 subido en la plataforma del secop ii
27	Aplicar al proceso y aportar la certificación de la Norma de Competencia Laboral para la función de instructor, con plazo máximo a 30 de junio de 2023, o durante la ejecución del contrato si el inicio de ejecución se da posterior a esta fecha.	Ya me encuentro certificado en la Norma de competencia laboral para la funcion del instructor.	Con mi número de cedula se puede consultar en: https://certificados.sena.edu.co/CertificadoDigital/com.sena.consultacer

A continuación relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.

Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS	
			INICIO	FINALIZACIÓN
1.				
2.				

Nota 1: *Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.*

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el No. 9451549168 de Mayo de 2023, expedido por aportes en linea. (Decreto Ley 2106 de 2019 – " *Decreto Ley Antitrámites"*)

Declaración bajo la gravedad de juramento.

Me permito declarar **bajo la gravedad de juramento** que durante el periodo objeto de cobro SI____NO_X_ he suscrito otro u otros contratos con entidade(s) del Estado el (los) cual(es) se

encuentra(n) en ejecución; la anterior declaración de acuerdo con lo establecido en el numeral 5º de la Directiva Presidencial No. 001 de 2022, a fin de identificar potenciales conflictos de interés y hacer la gestión del riesgos para la toma de decisiones dentro del principio de la debida diligencia frente a la ejecución de los contratos de prestación de servicios profesionales o de apoyo a la gestión.

Nota: En el evento de señalar **SI,** el análisis efectuado por el supervisor y ordenador de pago deberá quedar documentado y publicado en el SECOP II en los documentos relacionados en el archivo Gestión Contractual GC_ del periodo objeto de cobro.

Evidencias en (03) folios

Cordialmente,

Firma
VICTOR EDUARDO CASADIEGOS NORIEGA
Contratista No. CO1.PCCNTR.4485005
C.C. No. 1064838876

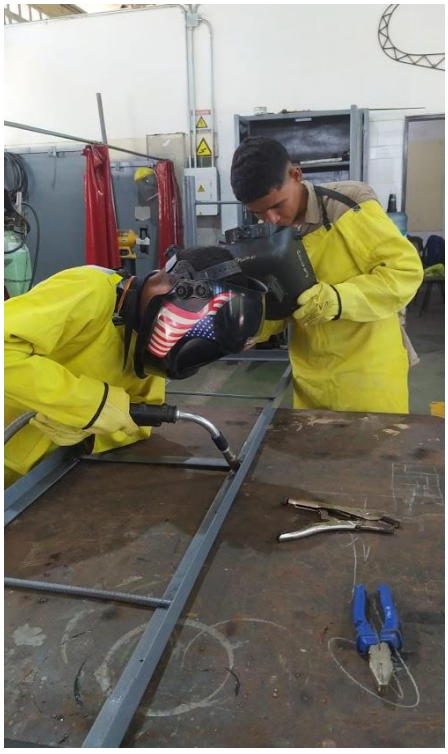
Recibí a satisfacción:

Firma
ROBINSON LOBO HERNANDEZ
Supervisor(a) Contrato CO1.PCCNTR.4485005 de 2023
Coordinador Academico

EVIDENCIAS FOTOGRAFICAS

Ficha 2493152, Tecnico en Carpinteria metalica– Aguachica, Cesar





Ficha 2727685, Tecnico en Carpinteria metalica– Aguachica, Cesar



Ficha 2617548 Soldadura de productos metalicos en platina



Ficha 2788645 Soldadura de platina con proceso smaw en filete





Ficha 2788285 Soldadura de platina con proceso smaw en filete



TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: VICTOR EDUARDO CASADIEGOS NORIEGA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO AGROEMPRESARIAL

FECHA INICIAL: 01/06/2023 00:00:00

FECHA FINAL: 30/06/2023 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 2493152 - CARPINTERIA METALICA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CONFORMAR Y ARMAR LÁMINAS, PERFILES Y TUBOS EN PRODUCTOS METÁLICOS CONFORME A ESPECIFICACIONES DE FABRICACIÓN.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CONSTRUIR ESTRUCTURA LIVIANA E INSTALAR LÁMINAS, PARA SISTEMA CONSTRUCTIVO EN SECO, DE ACUERDO CON NORMAS, PLANOS Y ESPECIFICACIONES.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR DISEÑOS Y ESPECIFICACIONES ESTABLECIDAS REALIZANDO LOS CÁLCULOS REQUERIDOS SEGÚN EL TIPO DE PRODUCTOS DE CARPINTERÍA METÁLICA A ELABORAR.

CUMPLIR NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y DE SALUD OCUPACIONAL EVITANDO DAÑOS TANTO AL AMBIENTE COMO A LAS PERSONAS DURANTE LA ELABORACIÓN DE LOS PRODUCTOS DE CARPINTERÍA METÁLICA.

EJECUTAR LOS PROCESOS GENERALES PARA EL ARMADO DE PUERTAS Y VENTANAS EN PERFILERIA DE LÁMINA DE ACERO CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.

ELABORAR OTROS PRODUCTOS EN PERFILES DE LÁMINA METÁLICA DE ACERO (REJAS, PASAMANOS, BARANDILLAS BALCONES, OTROS) BUSCANDO DIVERSAS APLICACIONES DE LA PERFILERÍA Y EL MÁXIMO APROVECHAMIENTO DE MATERIALES.

PLANEAR LOS DESTIJERES Y ENSAMBLES REQUERIDOS EN LOS PERFILES DE LÁMINA, USADOS PARA EL ARMADO DE ACUERDO CON LOS PRODUCTOS DE CARPINTERÍA METÁLICA A ELABORAR.

REVISAR LAS CONDICIONES FINALES DEL PRODUCTO FABRICADO CONTRASTANDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE DISEÑO.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: EFECTUAR EN PRODUCTOS O PROCESOS METALMECÁNICOS MEDICIONES CUMPLIENDO PARÁMETROS DE EFECTIVIDAD OPERATIVA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ASUMIR LOS DEBERES Y DERECHOS CON BASE EN LAS LEYES Y LA NORMATIVA INSTITUCIONAL EN EL MARCO DE SU PROYECTO DE VIDA.

CONCERTAR ALTERNATIVAS Y ACCIONES DE FORMACIÓN PARA EL DESARROLLO DE LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA FORMACIÓN, CON BASE EN LA POLÍTICA INSTITUCIONAL.

GESTIONAR LA INFORMACIÓN DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y CON LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LA COMUNICACIÓN DISPONIBLES.

IDENTIFICAR LAS OPORTUNIDADES QUE EL SENA OFRECE EN EL MARCO DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL DE ACUERDO CON EL CONTEXTO NACIONAL E INTERNACIONAL.

RECONOCER EL ROL DE LOS PARTICIPANTES EN EL PROCESO FORMATIVO, EL PAPEL DE LOS AMBIENTES DE APRENDIZAJE Y LA METODOLOGÍA DE FORMACIÓN, DE ACUERDO CON LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: REPLANTEAR LOS DISEÑOS DE ACUERDO CON NORMAS, PLANOS Y ESPECIFICACIONES.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR REQUERIMIENTOS DE DISEÑO PARA CARPINTERÍA METÁLICA EVALUANDO TENDENCIAS DEL SECTOR.

EVALUAR LAS PROPUESTAS DE DISEÑO ANALIZANDO SU VIABILIDAD TÉCNICA Y ECONÓMICA

GENERAR PROPUESTAS DE DISEÑO DE CARPINTERÍA METÁLICA CONGRUENTES CON EL RESPETO POR EL MEDIO AMBIENTE Y APLICANDO LOS ELEMENTOS BÁSICOS DE DISEÑO

GRAFICAR PROPUESTAS DE DISEÑO DE CARPINTERÍA METÁLICA EN 3D, POR MEDIO DE SOFTWARE APLICANDO CRITERIOS

REALIZAR REGISTRO DEL PROCESO DE DISEÑO APOYÁNDOSE EN LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LA COMUNICACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR EL TIPO Y UBICACIÓN DE LAS UNIONES SOLDADAS REQUERIDAS EN EL PRODUCTO ESTABLECIENDO EL PROCEDIMIENTO ADECUADO PARA EFECTUARLAS DE CONFORMIDAD A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTOS

EFECTUAR UNIONES SOLDADAS EN DIFERENTES POSICIONES POR SOLDADURA ELÉCTRICA MANUAL CON ELECTRODO REVESTIDO SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO SMAW RESPETANDO LOS PRINCIPIOS ERGONÓMICOS PARA

NOTIFICAR DEFECTOS DE LAS JUNTAS SOLDADAS Y REPARAR SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO.

PREPARAR EQUIPOS DEL PROCESO SMAW ACORDE CON EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO Y MANUALES TÉCNICOS

PREPARAR EQUIPOS, MATERIALES, HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y ÁREAS DE TRABAJO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO SMAW CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS.

REVISAR EL ESTADO FINAL DE LAS UNIONES SOLDADAS REALIZANDO LAS CORRECCIONES REQUERIDAS PARA ENTREGAR PRODUCTOS DENTRO DE ESPECIFICACIONES.

SOLDAR PLATINA DE ACERO AL CARBONO CON PROCESO SMAW SEGÚN ESPECIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS JUNTAS SOLDADAS SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO.

1. ANALIZAR E IDENTIFICAR LA NORMA TÉCNICA DE ACUERDO CON EL TIPO DE PLANO QUE REPRESENTA EL PRODUCTO A

2. INTERPRETAR Y UTILIZAR LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4.

3. INTERPRETAR PLANOS DE FABRICACIÓN DE CONSTRUCCIONES SOLDADAS USANDO LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO PROTEGIDO CON GAS CON ALAMBRE ELECTRODO (MIG-MAG) SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

PLANEAR EL PROCESO DE SOLDADURA A EFECTUAR DEFINIENDO EN EQUIPO LAS CONDICIONES ÓPTIMAS PARA EL MEJOR APROVECHAMIENTO DE LOS RECURSOS.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO GMAW DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO.

REGISTRAR LAS INCIDENCIAS DEL PROCESO DE SOLDADURA PROPONIENDO POSIBILIDADES DE MEJORA

SELECCIONAR Y PREPARAR LOS EQUIPOS, ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DEL PROCESO GMAW VERIFICANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCIPACIONAL

SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS CON EL PROCESO GMAW CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA Y APLICANDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD.

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 30,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2764902 - SIMBOLOGIA E INTERPRETACION GRAFICA DE PLANOS DE SOLDADURA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR EL TIPO Y UBICACIÓN DE LAS UNIONES SOLDADAS REQUERIDAS EN EL PRODUCTO ESTABLECIENDO EL PROCEDIMIENTO ADECUADO PARA EFECTUARLAS DE CONFORMIDAD A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTOS

EFECTUAR UNIONES SOLDADAS EN DIFERENTES POSICIONES POR SOLDADURA ELÉCTRICA MANUAL CON ELECTRODO REVESTIDO SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO SMAW RESPETANDO LOS PRINCIPIOS ERGONÓMICOS PARA

NOTIFICAR DEFECTOS DE LAS JUNTAS SOLDADAS Y REPARAR SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO.

PREPARAR EQUIPOS DEL PROCESO SMAW ACORDE CON EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO Y MANUALES TÉCNICOS

PREPARAR EQUIPOS, MATERIALES, HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y ÁREAS DE TRABAJO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO SMAW CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS.

REVISAR EL ESTADO FINAL DE LAS UNIONES SOLDADAS REALIZANDO LAS CORRECCIONES REQUERIDAS PARA ENTREGAR PRODUCTOS DENTRO DE ESPECIFICACIONES.

SOLDAR PLATINA DE ACERO AL CARBONO CON PROCESO SMAW SEGÚN ESPECIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS JUNTAS SOLDADAS SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO.

1. ANALIZAR E IDENTIFICAR LA NORMA TÉCNICA DE ACUERDO CON EL TIPO DE PLANO QUE REPRESENTA EL PRODUCTO A

2. INTERPRETAR Y UTILIZAR LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4.

3. INTERPRETAR PLANOS DE FABRICACIÓN DE CONSTRUCCIONES SOLDADAS USANDO LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 15,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2727685 - CARPINTERIA METALICA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: CONFORMAR Y ARMAR LÁMINAS, PERFILES Y TUBOS EN PRODUCTOS METÁLICOS CONFORME A ESPECIFICACIONES DE FABRICACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: CONSTRUIR ESTRUCTURA LIVIANA E INSTALAR LÁMINAS, PARA SISTEMA CONSTRUCTIVO EN SECO, DE ACUERDO CON NORMAS, PLANOS Y ESPECIFICACIONES.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR DISEÑOS Y ESPECIFICACIONES ESTABLECIDAS REALIZANDO LOS CÁLCULOS REQUERIDOS SEGÚN EL TIPO DE PRODUCTOS DE CARPINTERÍA METÁLICA A ELABORAR.

CUMPLIR NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y DE SALUD OCUPACIONAL EVITANDO DAÑOS TANTO AL AMBIENTE COMO A LAS PERSONAS DURANTE LA ELABORACIÓN DE LOS PRODUCTOS DE CARPINTERÍA METÁLICA.

EJECUTAR LOS PROCESOS GENERALES PARA EL ARMADO DE PUERTAS Y VENTANAS EN PERFILERIA DE LÁMINA DE ACERO CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.

ELABORAR OTROS PRODUCTOS EN PERFILES DE LÁMINA METÁLICA DE ACERO (REJAS, PASAMANOS, BARANDILLAS BALCONES, OTROS) BUSCANDO DIVERSAS APLICACIONES DE LA PERFILERÍA Y EL MÁXIMO APROVECHAMIENTO DE MATERIALES.

PLANEAR LOS DESTIJERES Y ENSAMBLES REQUERIDOS EN LOS PERFILES DE LÁMINA, USADOS PARA EL ARMADO DE ACUERDO CON LOS PRODUCTOS DE CARPINTERÍA METÁLICA A ELABORAR.

REVISAR LAS CONDICIONES FINALES DEL PRODUCTO FABRICADO CONTRASTANDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE DISEÑO.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: EFECTUAR EN PRODUCTOS O PROCESOS METALMECÁNICOS MEDICIONES CUMPLIENDO PARÁMETROS DE EFECTIVIDAD OPERATIVA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ASUMIR LOS DEBERES Y DERECHOS CON BASE EN LAS LEYES Y LA NORMATIVA INSTITUCIONAL EN EL MARCO DE SU PROYECTO DE VIDA.

CONCERTAR ALTERNATIVAS Y ACCIONES DE FORMACIÓN PARA EL DESARROLLO DE LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA FORMACIÓN, CON BASE EN LA POLÍTICA INSTITUCIONAL.

GESTIONAR LA INFORMACIÓN DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y CON LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LA COMUNICACIÓN DISPONIBLES.

IDENTIFICAR LAS OPORTUNIDADES QUE EL SENA OFRECE EN EL MARCO DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL DE ACUERDO CON EL CONTEXTO NACIONAL E INTERNACIONAL.

RECONOCER EL ROL DE LOS PARTICIPANTES EN EL PROCESO FORMATIVO, EL PAPEL DE LOS AMBIENTES DE APRENDIZAJE Y LA METODOLOGÍA DE FORMACIÓN, DE ACUERDO CON LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: REPLANTEAR LOS DISEÑOS DE ACUERDO CON NORMAS, PLANOS Y ESPECIFICACIONES.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR REQUERIMIENTOS DE DISEÑO PARA CARPINTERÍA METÁLICA EVALUANDO TENDENCIAS DEL SECTOR.

EVALUAR LAS PROPUESTAS DE DISEÑO ANALIZANDO SU VIABILIDAD TÉCNICA Y ECONÓMICA

GENERAR PROPUESTAS DE DISEÑO DE CARPINTERÍA METÁLICA CONGRUENTES CON EL RESPETO POR EL MEDIO AMBIENTE Y APLICANDO LOS ELEMENTOS BÁSICOS DE DISEÑO

GRAFICAR PROPUESTAS DE DISEÑO DE CARPINTERÍA METÁLICA EN 3D, POR MEDIO DE SOFTWARE APLICANDO CRITERIOS

REALIZAR REGISTRO DEL PROCESO DE DISEÑO APOYÁNDOSE EN LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LA COMUNICACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR EL TIPO Y UBICACIÓN DE LAS UNIONES SOLDADAS REQUERIDAS EN EL PRODUCTO ESTABLECIENDO EL PROCEDIMIENTO ADECUADO PARA EFECTUARLAS DE CONFORMIDAD A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTOS

EFECTUAR UNIONES SOLDADAS EN DIFERENTES POSICIONES POR SOLDADURA ELÉCTRICA MANUAL CON ELECTRODO REVESTIDO SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO SMAW RESPETANDO LOS PRINCIPIOS ERGONÓMICOS PARA

NOTIFICAR DEFECTOS DE LAS JUNTAS SOLDADAS Y REPARAR SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO.

PREPARAR EQUIPOS DEL PROCESO SMAW ACORDE CON EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO Y MANUALES TÉCNICOS

PREPARAR EQUIPOS, MATERIALES, HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y ÁREAS DE TRABAJO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO SMAW CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS.

REVISAR EL ESTADO FINAL DE LAS UNIONES SOLDADAS REALIZANDO LAS CORRECCIONES REQUERIDAS PARA ENTREGAR PRODUCTOS DENTRO DE ESPECIFICACIONES.

SOLDAR PLATINA DE ACERO AL CARBONO CON PROCESO SMAW SEGÚN ESPECIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS JUNTAS SOLDADAS SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO.

1. ANALIZAR E IDENTIFICAR LA NORMA TÉCNICA DE ACUERDO CON EL TIPO DE PLANO QUE REPRESENTA EL PRODUCTO A

2. INTERPRETAR Y UTILIZAR LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4.

3. INTERPRETAR PLANOS DE FABRICACIÓN DE CONSTRUCCIONES SOLDADAS USANDO LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO PROTEGIDO CON GAS CON ALAMBRE ELECTRODO (MIG-MAG) SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

PLANEAR EL PROCESO DE SOLDADURA A EFECTUAR DEFINIENDO EN EQUIPO LAS CONDICIONES ÓPTIMAS PARA EL MEJOR APROVECHAMIENTO DE LOS RECURSOS.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO GMAW DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO.

REGISTRAR LAS INCIDENCIAS DEL PROCESO DE SOLDADURA PROPONIENDO POSIBILIDADES DE MEJORA

SELECCIONAR Y PREPARAR LOS EQUIPOS, ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DEL PROCESO GMAW VERIFICANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCIPACIONAL

SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS CON EL PROCESO GMAW CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA Y APLICANDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD.

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	24,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2617548 - SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICACIÓN DE CONOCIMIENTOS DE LAS CIENCIAS NATURALES DE ACUERDO CON SITUACIONES DEL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Gestionar procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial de acuerdo con el perfil personal y los requerimientos de los contextos productivo y social.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ALAMBRE SÓLIDO Y NORMATIVA.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GMAW Y FCAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA SELECCIONADA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 30,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2776623 - SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCION

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ESTANDARIZAR PROCESO PRODUCTIVO SEGÚN MÉTODOS INDUSTRIALES

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR PUNTO Y CORDÓN DE SOLDADURA MIG MAG DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

VERIFICAR DEFECTOS DE LA SOLDADURA DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 20,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2764898 - SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCION

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ESTANDARIZAR PROCESO PRODUCTIVO SEGÚN MÉTODOS INDUSTRIALES

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR PUNTO Y CORDÓN DE SOLDADURA MIG MAG DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

VERIFICAR DEFECTOS DE LA SOLDADURA DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 15,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2788645 - SOLDADURA DE PLATINA CON PROCESO SMAW EN FILETE.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR EL TIPO Y UBICACIÓN DE LAS UNIONES SOLDADAS REQUERIDAS EN EL PRODUCTO ESTABLECIENDO EL PROCEDIMIENTO ADECUADO PARA EFECTUARLAS DE CONFORMIDAD A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTOS

EFECTUAR UNIONES SOLDADAS EN DIFERENTES POSICIONES POR SOLDADURA ELÉCTRICA MANUAL CON ELECTRODO REVESTIDO SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO SMAW RESPETANDO LOS PRINCIPIOS ERGONÓMICOS PARA

NOTIFICAR DEFECTOS DE LAS JUNTAS SOLDADAS Y REPARAR SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO.

PREPARAR EQUIPOS DEL PROCESO SMAW ACORDE CON EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO Y MANUALES TÉCNICOS

PREPARAR EQUIPOS, MATERIALES, HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y ÁREAS DE TRABAJO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO SMAW CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS.

REVISAR EL ESTADO FINAL DE LAS UNIONES SOLDADAS REALIZANDO LAS CORRECCIONES REQUERIDAS PARA ENTREGAR PRODUCTOS DENTRO DE ESPECIFICACIONES.

SOLDAR PLATINA DE ACERO AL CARBONO CON PROCESO SMAW SEGÚN ESPECIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS JUNTAS SOLDADAS SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO.

1. ANALIZAR E IDENTIFICAR LA NORMA TÉCNICA DE ACUERDO CON EL TIPO DE PLANO QUE REPRESENTA EL PRODUCTO A

2. INTERPRETAR Y UTILIZAR LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4.

3. INTERPRETAR PLANOS DE FABRICACIÓN DE CONSTRUCCIONES SOLDADAS USANDO LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2788285 - SOLDADURA DE PLATINA CON PROCESO SMAW EN FILETE.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR EL TIPO Y UBICACIÓN DE LAS UNIONES SOLDADAS REQUERIDAS EN EL PRODUCTO ESTABLECIENDO EL PROCEDIMIENTO ADECUADO PARA EFECTUARLAS DE CONFORMIDAD A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTOS

EFECTUAR UNIONES SOLDADAS EN DIFERENTES POSICIONES POR SOLDADURA ELÉCTRICA MANUAL CON ELECTRODO REVESTIDO SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO SMAW RESPETANDO LOS PRINCIPIOS ERGONÓMICOS PARA

NOTIFICAR DEFECTOS DE LAS JUNTAS SOLDADAS Y REPARAR SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO.

PREPARAR EQUIPOS DEL PROCESO SMAW ACORDE CON EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO Y MANUALES TÉCNICOS

PREPARAR EQUIPOS, MATERIALES, HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y ÁREAS DE TRABAJO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO SMAW CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS.

REVISAR EL ESTADO FINAL DE LAS UNIONES SOLDADAS REALIZANDO LAS CORRECCIONES REQUERIDAS PARA ENTREGAR PRODUCTOS DENTRO DE ESPECIFICACIONES.

SOLDAR PLATINA DE ACERO AL CARBONO CON PROCESO SMAW SEGÚN ESPECIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS JUNTAS SOLDADAS SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO.

1. ANALIZAR E IDENTIFICAR LA NORMA TÉCNICA DE ACUERDO CON EL TIPO DE PLANO QUE REPRESENTA EL PRODUCTO A

2. INTERPRETAR Y UTILIZAR LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4.

3. INTERPRETAR PLANOS DE FABRICACIÓN DE CONSTRUCCIONES SOLDADAS USANDO LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 214,00

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s: 0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES:	0,00

INSTRUCTOR: VICTOR EDUARDO CASADIEGOS NORIEGA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO AGROEMPRESARIAL

TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: VICTOR EDUARDO CASADIEGOS NORIEGA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO AGROEMPRESARIAL

FECHA INICIAL: 01/02/2023 00:00:00

FECHA FINAL: 30/06/2023 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 2493152 - CARPINTERIA METALICA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CONFORMAR Y ARMAR LÁMINAS, PERFILES Y TUBOS EN PRODUCTOS METÁLICOS CONFORME A ESPECIFICACIONES DE FABRICACIÓN.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CONSTRUIR ESTRUCTURA LIVIANA E INSTALAR LÁMINAS, PARA SISTEMA CONSTRUCTIVO EN SECO, DE ACUERDO CON NORMAS, PLANOS Y ESPECIFICACIONES.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR DISEÑOS Y ESPECIFICACIONES ESTABLECIDAS REALIZANDO LOS CÁLCULOS REQUERIDOS SEGÚN EL TIPO DE PRODUCTOS DE CARPINTERÍA METÁLICA A ELABORAR.

CUMPLIR NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y DE SALUD OCUPACIONAL EVITANDO DAÑOS TANTO AL AMBIENTE COMO A LAS PERSONAS DURANTE LA ELABORACIÓN DE LOS PRODUCTOS DE CARPINTERÍA METÁLICA.

EJECUTAR LOS PROCESOS GENERALES PARA EL ARMADO DE PUERTAS Y VENTANAS EN PERFILERIA DE LÁMINA DE ACERO CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.

ELABORAR OTROS PRODUCTOS EN PERFILES DE LÁMINA METÁLICA DE ACERO (REJAS, PASAMANOS, BARANDILLAS BALCONES, OTROS) BUSCANDO DIVERSAS APLICACIONES DE LA PERFILERÍA Y EL MÁXIMO APROVECHAMIENTO DE MATERIALES.

PLANEAR LOS DESTIJERES Y ENSAMBLES REQUERIDOS EN LOS PERFILES DE LÁMINA, USADOS PARA EL ARMADO DE ACUERDO CON LOS PRODUCTOS DE CARPINTERÍA METÁLICA A ELABORAR.

REVISAR LAS CONDICIONES FINALES DEL PRODUCTO FABRICADO CONTRASTANDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE DISEÑO.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: EFECTUAR EN PRODUCTOS O PROCESOS METALMECÁNICOS MEDICIONES CUMPLIENDO PARÁMETROS DE EFECTIVIDAD OPERATIVA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ASUMIR LOS DEBERES Y DERECHOS CON BASE EN LAS LEYES Y LA NORMATIVA INSTITUCIONAL EN EL MARCO DE SU PROYECTO DE VIDA.

CONCERTAR ALTERNATIVAS Y ACCIONES DE FORMACIÓN PARA EL DESARROLLO DE LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA FORMACIÓN, CON BASE EN LA POLÍTICA INSTITUCIONAL.

GESTIONAR LA INFORMACIÓN DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y CON LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LA COMUNICACIÓN DISPONIBLES.

IDENTIFICAR LAS OPORTUNIDADES QUE EL SENA OFRECE EN EL MARCO DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL DE ACUERDO CON EL CONTEXTO NACIONAL E INTERNACIONAL.

RECONOCER EL ROL DE LOS PARTICIPANTES EN EL PROCESO FORMATIVO, EL PAPEL DE LOS AMBIENTES DE APRENDIZAJE Y LA METODOLOGÍA DE FORMACIÓN, DE ACUERDO CON LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: REPLANTEAR LOS DISEÑOS DE ACUERDO CON NORMAS, PLANOS Y ESPECIFICACIONES.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR REQUERIMIENTOS DE DISEÑO PARA CARPINTERÍA METÁLICA EVALUANDO TENDENCIAS DEL SECTOR.

EVALUAR LAS PROPUESTAS DE DISEÑO ANALIZANDO SU VIABILIDAD TÉCNICA Y ECONÓMICA

GENERAR PROPUESTAS DE DISEÑO DE CARPINTERÍA METÁLICA CONGRUENTES CON EL RESPETO POR EL MEDIO AMBIENTE Y APLICANDO LOS ELEMENTOS BÁSICOS DE DISEÑO

GRAFICAR PROPUESTAS DE DISEÑO DE CARPINTERÍA METÁLICA EN 3D, POR MEDIO DE SOFTWARE APLICANDO CRITERIOS

REALIZAR REGISTRO DEL PROCESO DE DISEÑO APOYÁNDOSE EN LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LA COMUNICACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR EL TIPO Y UBICACIÓN DE LAS UNIONES SOLDADAS REQUERIDAS EN EL PRODUCTO ESTABLECIENDO EL PROCEDIMIENTO ADECUADO PARA EFECTUARLAS DE CONFORMIDAD A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTOS

EFECTUAR UNIONES SOLDADAS EN DIFERENTES POSICIONES POR SOLDADURA ELÉCTRICA MANUAL CON ELECTRODO REVESTIDO SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO SMAW RESPETANDO LOS PRINCIPIOS ERGONÓMICOS PARA

NOTIFICAR DEFECTOS DE LAS JUNTAS SOLDADAS Y REPARAR SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO.

PREPARAR EQUIPOS DEL PROCESO SMAW ACORDE CON EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO Y MANUALES TÉCNICOS

PREPARAR EQUIPOS, MATERIALES, HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y ÁREAS DE TRABAJO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO SMAW CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS.

REVISAR EL ESTADO FINAL DE LAS UNIONES SOLDADAS REALIZANDO LAS CORRECCIONES REQUERIDAS PARA ENTREGAR PRODUCTOS DENTRO DE ESPECIFICACIONES.

SOLDAR PLATINA DE ACERO AL CARBONO CON PROCESO SMAW SEGÚN ESPECIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS JUNTAS SOLDADAS SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO.

1. ANALIZAR E IDENTIFICAR LA NORMA TÉCNICA DE ACUERDO CON EL TIPO DE PLANO QUE REPRESENTA EL PRODUCTO A

2. INTERPRETAR Y UTILIZAR LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4.

3. INTERPRETAR PLANOS DE FABRICACIÓN DE CONSTRUCCIONES SOLDADAS USANDO LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO PROTEGIDO CON GAS CON ALAMBRE ELECTRODO (MIG-MAG) SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

PLANEAR EL PROCESO DE SOLDADURA A EFECTUAR DEFINIENDO EN EQUIPO LAS CONDICIONES ÓPTIMAS PARA EL MEJOR APROVECHAMIENTO DE LOS RECURSOS.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO GMAW DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO.

REGISTRAR LAS INCIDENCIAS DEL PROCESO DE SOLDADURA PROPONIENDO POSIBILIDADES DE MEJORA

SELECCIONAR Y PREPARAR LOS EQUIPOS, ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DEL PROCESO GMAW VERIFICANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCIPACIONAL

SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS CON EL PROCESO GMAW CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA Y APLICANDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD.

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 132,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2756428 - RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RECUPERAR PRODUCTOS METÁLICOS APLICANDO EL PROCESO DE SOLDADURA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) SEGÚN

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1.UTILIZAR LOS EQUIPOS PARA SOLDADURA DE ARCO CON ELECTRODO MANUAL, TENIENDO EN CUENTA ELEMENTOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDOS EN EL PROCESO.

2.APLICAR CORDONES DE SOLDADURA ACUERDO A LAS DIFERENTES CLASES DE ELECTRODOS REVESTIDOS SIGUIENDO LA ESPECIFICACIÓN DE LA NORMA AWS.

3.VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS UNIONES SOLDADAS DE CONFORMIDAD CON LOS CRITERIOS DE ACEPTABILIDAD Y RECHAZO ESTABLECIDOS EN LAS NORMAS O CÓDIGOS QUE APLICAN PARA LA SOLDADURA POR ELECTRODO REVESTIDO. (SMAW).

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2727685 - CARPINTERIA METALICA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: CONFORMAR Y ARMAR LÁMINAS, PERFILES Y TUBOS EN PRODUCTOS METÁLICOS CONFORME A ESPECIFICACIONES DE FABRICACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: CONSTRUIR ESTRUCTURA LIVIANA E INSTALAR LÁMINAS, PARA SISTEMA CONSTRUCTIVO EN SECO, DE ACUERDO CON NORMAS, PLANOS Y ESPECIFICACIONES.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR DISEÑOS Y ESPECIFICACIONES ESTABLECIDAS REALIZANDO LOS CÁLCULOS REQUERIDOS SEGÚN EL TIPO DE PRODUCTOS DE CARPINTERÍA METÁLICA A ELABORAR.

CUMPLIR NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y DE SALUD OCUPACIONAL EVITANDO DAÑOS TANTO AL AMBIENTE COMO A LAS PERSONAS DURANTE LA ELABORACIÓN DE LOS PRODUCTOS DE CARPINTERÍA METÁLICA.

EJECUTAR LOS PROCESOS GENERALES PARA EL ARMADO DE PUERTAS Y VENTANAS EN PERFILERIA DE LÁMINA DE ACERO CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.

ELABORAR OTROS PRODUCTOS EN PERFILES DE LÁMINA METÁLICA DE ACERO (REJAS, PASAMANOS, BARANDILLAS BALCONES, OTROS) BUSCANDO DIVERSAS APLICACIONES DE LA PERFILERÍA Y EL MÁXIMO APROVECHAMIENTO DE MATERIALES.

PLANEAR LOS DESTIJERES Y ENSAMBLES REQUERIDOS EN LOS PERFILES DE LÁMINA, USADOS PARA EL ARMADO DE ACUERDO CON LOS PRODUCTOS DE CARPINTERÍA METÁLICA A ELABORAR.

REVISAR LAS CONDICIONES FINALES DEL PRODUCTO FABRICADO CONTRASTANDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE DISEÑO.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: EFECTUAR EN PRODUCTOS O PROCESOS METALMECÁNICOS MEDICIONES CUMPLIENDO PARÁMETROS DE EFECTIVIDAD OPERATIVA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ASUMIR LOS DEBERES Y DERECHOS CON BASE EN LAS LEYES Y LA NORMATIVA INSTITUCIONAL EN EL MARCO DE SU PROYECTO DE VIDA.

CONCERTAR ALTERNATIVAS Y ACCIONES DE FORMACIÓN PARA EL DESARROLLO DE LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA FORMACIÓN, CON BASE EN LA POLÍTICA INSTITUCIONAL.

GESTIONAR LA INFORMACIÓN DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS Y CON LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LA COMUNICACIÓN DISPONIBLES.

IDENTIFICAR LAS OPORTUNIDADES QUE EL SENA OFRECE EN EL MARCO DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL DE ACUERDO CON EL CONTEXTO NACIONAL E INTERNACIONAL.

RECONOCER EL ROL DE LOS PARTICIPANTES EN EL PROCESO FORMATIVO, EL PAPEL DE LOS AMBIENTES DE APRENDIZAJE Y LA METODOLOGÍA DE FORMACIÓN, DE ACUERDO CON LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: REPLANTEAR LOS DISEÑOS DE ACUERDO CON NORMAS, PLANOS Y ESPECIFICACIONES.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR REQUERIMIENTOS DE DISEÑO PARA CARPINTERÍA METÁLICA EVALUANDO TENDENCIAS DEL SECTOR.

EVALUAR LAS PROPUESTAS DE DISEÑO ANALIZANDO SU VIABILIDAD TÉCNICA Y ECONÓMICA

GENERAR PROPUESTAS DE DISEÑO DE CARPINTERÍA METÁLICA CONGRUENTES CON EL RESPETO POR EL MEDIO AMBIENTE Y APLICANDO LOS ELEMENTOS BÁSICOS DE DISEÑO

GRAFICAR PROPUESTAS DE DISEÑO DE CARPINTERÍA METÁLICA EN 3D, POR MEDIO DE SOFTWARE APLICANDO CRITERIOS

REALIZAR REGISTRO DEL PROCESO DE DISEÑO APOYÁNDOSE EN LAS TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LA COMUNICACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR EL TIPO Y UBICACIÓN DE LAS UNIONES SOLDADAS REQUERIDAS EN EL PRODUCTO ESTABLECIENDO EL PROCEDIMIENTO ADECUADO PARA EFECTUARLAS DE CONFORMIDAD A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTOS

EFECTUAR UNIONES SOLDADAS EN DIFERENTES POSICIONES POR SOLDADURA ELÉCTRICA MANUAL CON ELECTRODO REVESTIDO SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO SMAW RESPETANDO LOS PRINCIPIOS ERGONÓMICOS PARA

NOTIFICAR DEFECTOS DE LAS JUNTAS SOLDADAS Y REPARAR SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO.

PREPARAR EQUIPOS DEL PROCESO SMAW ACORDE CON EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO Y MANUALES TÉCNICOS

PREPARAR EQUIPOS, MATERIALES, HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y ÁREAS DE TRABAJO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO SMAW CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS.

REVISAR EL ESTADO FINAL DE LAS UNIONES SOLDADAS REALIZANDO LAS CORRECCIONES REQUERIDAS PARA ENTREGAR PRODUCTOS DENTRO DE ESPECIFICACIONES.

SOLDAR PLATINA DE ACERO AL CARBONO CON PROCESO SMAW SEGÚN ESPECIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS JUNTAS SOLDADAS SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO.

1. ANALIZAR E IDENTIFICAR LA NORMA TÉCNICA DE ACUERDO CON EL TIPO DE PLANO QUE REPRESENTA EL PRODUCTO A

2. INTERPRETAR Y UTILIZAR LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4.

3. INTERPRETAR PLANOS DE FABRICACIÓN DE CONSTRUCCIONES SOLDADAS USANDO LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO PROTEGIDO CON GAS CON ALAMBRE ELECTRODO (MIG-MAG) SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

PLANEAR EL PROCESO DE SOLDADURA A EFECTUAR DEFINIENDO EN EQUIPO LAS CONDICIONES ÓPTIMAS PARA EL MEJOR APROVECHAMIENTO DE LOS RECURSOS.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO GMAW DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO.

REGISTRAR LAS INCIDENCIAS DEL PROCESO DE SOLDADURA PROPONIENDO POSIBILIDADES DE MEJORA

SELECCIONAR Y PREPARAR LOS EQUIPOS, ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DEL PROCESO GMAW VERIFICANDO EL CUMPLIMIENTO DE LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCIPACIONAL

SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS CON EL PROCESO GMAW CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA Y APLICANDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD.

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 90,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2764902 - SIMBOLOGIA E INTERPRETACION GRAFICA DE PLANOS DE SOLDADURA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR EL TIPO Y UBICACIÓN DE LAS UNIONES SOLDADAS REQUERIDAS EN EL PRODUCTO ESTABLECIENDO EL PROCEDIMIENTO ADECUADO PARA EFECTUARLAS DE CONFORMIDAD A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTOS

EFECTUAR UNIONES SOLDADAS EN DIFERENTES POSICIONES POR SOLDADURA ELÉCTRICA MANUAL CON ELECTRODO REVESTIDO SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO SMAW RESPETANDO LOS PRINCIPIOS ERGONÓMICOS PARA

NOTIFICAR DEFECTOS DE LAS JUNTAS SOLDADAS Y REPARAR SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO.

PREPARAR EQUIPOS DEL PROCESO SMAW ACORDE CON EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO Y MANUALES TÉCNICOS

PREPARAR EQUIPOS, MATERIALES, HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y ÁREAS DE TRABAJO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO SMAW CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS.

REVISAR EL ESTADO FINAL DE LAS UNIONES SOLDADAS REALIZANDO LAS CORRECCIONES REQUERIDAS PARA ENTREGAR PRODUCTOS DENTRO DE ESPECIFICACIONES.

SOLDAR PLATINA DE ACERO AL CARBONO CON PROCESO SMAW SEGÚN ESPECIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS JUNTAS SOLDADAS SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO.

1. ANALIZAR E IDENTIFICAR LA NORMA TÉCNICA DE ACUERDO CON EL TIPO DE PLANO QUE REPRESENTA EL PRODUCTO A

2. INTERPRETAR Y UTILIZAR LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4.

3. INTERPRETAR PLANOS DE FABRICACIÓN DE CONSTRUCCIONES SOLDADAS USANDO LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 60,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2617548 - SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: APLICACIÓN DE CONOCIMIENTOS DE LAS CIENCIAS NATURALES DE ACUERDO CON SITUACIONES DEL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Gestionar procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial de acuerdo con el perfil personal y los requerimientos de los contextos productivo y social.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ALAMBRE SÓLIDO Y NORMATIVA.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GMAW Y FCAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA SELECCIONADA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 50,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2699827 - APLICACIÓN DE SOLDADURA SMAW EN ACEROS AL CARBONO

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR LAS NORMAS DE HIGIENE Y SALUD OCUPACIONAL

SOLDAR PLATINAS EN ACEROS SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO, EN AMBIENTES SOSTENIBLES

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 50,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2776623 - SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCION

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ESTANDARIZAR PROCESO PRODUCTIVO SEGÚN MÉTODOS INDUSTRIALES

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR PUNTO Y CORDÓN DE SOLDADURA MIG MAG DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

VERIFICAR DEFECTOS DE LA SOLDADURA DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2764898 - SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCION

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ESTANDARIZAR PROCESO PRODUCTIVO SEGÚN MÉTODOS INDUSTRIALES

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR PUNTO Y CORDÓN DE SOLDADURA MIG MAG DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

VERIFICAR DEFECTOS DE LA SOLDADURA DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2788645 - SOLDADURA DE PLATINA CON PROCESO SMAW EN FILETE.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR EL TIPO Y UBICACIÓN DE LAS UNIONES SOLDADAS REQUERIDAS EN EL PRODUCTO ESTABLECIENDO EL PROCEDIMIENTO ADECUADO PARA EFECTUARLAS DE CONFORMIDAD A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTOS

EFECTUAR UNIONES SOLDADAS EN DIFERENTES POSICIONES POR SOLDADURA ELÉCTRICA MANUAL CON ELECTRODO REVESTIDO SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO SMAW RESPETANDO LOS PRINCIPIOS ERGONÓMICOS PARA

NOTIFICAR DEFECTOS DE LAS JUNTAS SOLDADAS Y REPARAR SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO.

PREPARAR EQUIPOS DEL PROCESO SMAW ACORDE CON EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO Y MANUALES TÉCNICOS

PREPARAR EQUIPOS, MATERIALES, HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y ÁREAS DE TRABAJO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO SMAW CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS.

REVISAR EL ESTADO FINAL DE LAS UNIONES SOLDADAS REALIZANDO LAS CORRECCIONES REQUERIDAS PARA ENTREGAR PRODUCTOS DENTRO DE ESPECIFICACIONES.

SOLDAR PLATINA DE ACERO AL CARBONO CON PROCESO SMAW SEGÚN ESPECIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS JUNTAS SOLDADAS SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO.

1. ANALIZAR E IDENTIFICAR LA NORMA TÉCNICA DE ACUERDO CON EL TIPO DE PLANO QUE REPRESENTA EL PRODUCTO A

2. INTERPRETAR Y UTILIZAR LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4.

3. INTERPRETAR PLANOS DE FABRICACIÓN DE CONSTRUCCIONES SOLDADAS USANDO LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2710058 - RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RECUPERAR PRODUCTOS METÁLICOS APLICANDO EL PROCESO DE SOLDADURA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) SEGÚN

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1.UTILIZAR LOS EQUIPOS PARA SOLDADURA DE ARCO CON ELECTRODO MANUAL, TENIENDO EN CUENTA ELEMENTOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDOS EN EL PROCESO.

2.APLICAR CORDONES DE SOLDADURA ACUERDO A LAS DIFERENTES CLASES DE ELECTRODOS REVESTIDOS SIGUIENDO LA ESPECIFICACIÓN DE LA NORMA AWS.

3.VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS UNIONES SOLDADAS DE CONFORMIDAD CON LOS CRITERIOS DE ACEPTABILIDAD Y RECHAZO ESTABLECIDOS EN LAS NORMAS O CÓDIGOS QUE APLICAN PARA LA SOLDADURA POR ELECTRODO REVESTIDO. (SMAW).

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2739447 - RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RECUPERAR PRODUCTOS METÁLICOS APLICANDO EL PROCESO DE SOLDADURA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) SEGÚN

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1.UTILIZAR LOS EQUIPOS PARA SOLDADURA DE ARCO CON ELECTRODO MANUAL, TENIENDO EN CUENTA ELEMENTOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDOS EN EL PROCESO.

2.APLICAR CORDONES DE SOLDADURA ACUERDO A LAS DIFERENTES CLASES DE ELECTRODOS REVESTIDOS SIGUIENDO LA ESPECIFICACIÓN DE LA NORMA AWS.

3.VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS UNIONES SOLDADAS DE CONFORMIDAD CON LOS CRITERIOS DE ACEPTABILIDAD Y RECHAZO ESTABLECIDOS EN LAS NORMAS O CÓDIGOS QUE APLICAN PARA LA SOLDADURA POR ELECTRODO REVESTIDO. (SMAW).

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2756414 - APLICACIÓN DE SOLDADURA SMAW EN ACEROS AL CARBONO

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR LAS NORMAS DE HIGIENE Y SALUD OCUPACIONAL

SOLDAR PLATINAS EN ACEROS SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO, EN AMBIENTES SOSTENIBLES

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 50,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2768954 - DISEÑO ASISTIDO POR COMPUTADOR - AUTOCAD BÁSICO

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROYECTAR LOS PRODUCTOS REQUERIDOS POR EL MERCADO ESPECIFICANDO CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y PAUTAS DE PRODUCCIÓN

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

- APLICA LAS HERRAMIENTAS DE DIBUJO DEL PROGRAMA AUTOCAD, CON CRITERIOS TÉCNICOS Y DE RESPONSABILIDAD FRENTE A LAS CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y FUNCIONALES DE UNA PIEZA.

- GENERAR PLANOS BÁSICOS SENCILLOS, UTILIZANDO LAS HERRAMIENTAS QUE BRINDA EL AUTOCAD.

- INTERPRETA Y MANEJA EL ENTORNO DEL AUTOCADUSA E INGRESA ADECUADAMENTE LOS DATOS AL AUTOCADUTILIZA ADECUADAMENTE LAS UTILIDADES Y AYUDAS DEL AUTOCADCREA DIBUJOS EN 2 DIMENSIONES SEGÚN EL EJERCICIO PROPUESTOEDITA OBJETOS GRÁFICOS EN AUTOCADVISUALIZA ADECUADAMENTE OBJETOS GRÁFICOSCREA Y CONTROLA LOS LAYER O CAPAS EN EL DIBUJO DE AUTOCADINTERPRETA Y MANEJA LAS PROPIEDADES DE OBJETOS EN EL AUTOCAD

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2710056 - RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RECUPERAR PRODUCTOS METÁLICOS APLICANDO EL PROCESO DE SOLDADURA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) SEGÚN

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1.UTILIZAR LOS EQUIPOS PARA SOLDADURA DE ARCO CON ELECTRODO MANUAL, TENIENDO EN CUENTA ELEMENTOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDOS EN EL PROCESO.

2.APLICAR CORDONES DE SOLDADURA ACUERDO A LAS DIFERENTES CLASES DE ELECTRODOS REVESTIDOS SIGUIENDO LA ESPECIFICACIÓN DE LA NORMA AWS.

3.VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS UNIONES SOLDADAS DE CONFORMIDAD CON LOS CRITERIOS DE ACEPTABILIDAD Y RECHAZO ESTABLECIDOS EN LAS NORMAS O CÓDIGOS QUE APLICAN PARA LA SOLDADURA POR ELECTRODO REVESTIDO. (SMAW).

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2788285 - SOLDADURA DE PLATINA CON PROCESO SMAW EN FILETE.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW). SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ANALIZAR EL TIPO Y UBICACIÓN DE LAS UNIONES SOLDADAS REQUERIDAS EN EL PRODUCTO ESTABLECIENDO EL PROCEDIMIENTO ADECUADO PARA EFECTUARLAS DE CONFORMIDAD A LA ORDEN DE PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTOS

EFECTUAR UNIONES SOLDADAS EN DIFERENTES POSICIONES POR SOLDADURA ELÉCTRICA MANUAL CON ELECTRODO REVESTIDO SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL PROCEDIMIENTO SMAW RESPETANDO LOS PRINCIPIOS ERGONÓMICOS PARA

NOTIFICAR DEFECTOS DE LAS JUNTAS SOLDADAS Y REPARAR SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO.

PREPARAR EQUIPOS DEL PROCESO SMAW ACORDE CON EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO Y MANUALES TÉCNICOS

PREPARAR EQUIPOS, MATERIALES, HERRAMIENTAS, ACCESORIOS Y ÁREAS DE TRABAJO DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

PUNTEAR JUNTAS EN LÁMINA Y TUBERÍAS CALIBRADAS, POR ARCO ELÉCTRICO SMAW CUMPLIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS.

REVISAR EL ESTADO FINAL DE LAS UNIONES SOLDADAS REALIZANDO LAS CORRECCIONES REQUERIDAS PARA ENTREGAR PRODUCTOS DENTRO DE ESPECIFICACIONES.

SOLDAR PLATINA DE ACERO AL CARBONO CON PROCESO SMAW SEGÚN ESPECIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTO, NORMAS AMBIENTALES, DE HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL.

VERIFICAR LA CALIDAD DE LAS JUNTAS SOLDADAS SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO.

1. ANALIZAR E IDENTIFICAR LA NORMA TÉCNICA DE ACUERDO CON EL TIPO DE PLANO QUE REPRESENTA EL PRODUCTO A

2. INTERPRETAR Y UTILIZAR LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4.

3. INTERPRETAR PLANOS DE FABRICACIÓN DE CONSTRUCCIONES SOLDADAS USANDO LA NORMA DE SIMBOLOGÍA AWS A2.4

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	40,00

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS:	792,00

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s:	0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES:	0,00

INSTRUCTOR: VICTOR EDUARDO CASADIEGOS NORIEGA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO AGROEMPRESARIAL