Alcaldía de Medellín
Distrito de
Ciencia, Tecnología e Innovación

ESPECIFICACIONES TECNICAS

LOTE 7. PROTECCIÓN MANOS Y PIES

1. GUANTE DE NITRILO DESECHABLE

Material: 100% nitrilo. Sin proteínas de látex que puedan causar reacciones alérgicas, sin polvo.

Grosor simple: 4 mils (0.10mm) en palma mínimo.

Costuras: No tiene.

Características especiales: Puños con reborde.

Longitud: 23 a 25 cm.

Color: Verde o Azul.

Tallas: S, M, L, XL.

- ✓ Ambidiestro.

Presentación: Caja por 100 unidades (50 pares).

Normatividad y certificaciones:

EN ISO 374-5.

EN ISO 374-1 TIPO B

Con la propuesta se debe entregar:

- Ficha técnica del producto emitida por el fabricante.

- Certificado de conformidad y/o laboratorio de la norma que cumple el producto (referencia).

NOTA: Los documentos emitidos por el fabricante no deben tener ningún tipo de alteración.

2. GUANTE DE VAQUETA CORTO

Material (Dorso): Guantes en vaqueta o cuero vacuno natural.

- ✓ Sin refuerzo palmar.
- ✓ Calibre mínimo de 2.3 mm – máximo 2.6 mm.

Puño: de seguridad (puño elástico).

Ancho de palma: 13 cm a 15 cm.

Características especiales:

- ✓ Deben presentar costuras uniformes, sin hilos flojos.
- ✓ Costuras reforzadas.
- ✓ No deben presentar pliegues o fruncidos en el material.

Color de los guantes: amarillo.

Unidad de medida: Par.

Con la propuesta se debe entregar:

- Ficha técnica del producto emitida por el fabricante.

NOTA: Los documentos emitidos por el fabricante no deben tener ningún tipo de alteración.

3. GUANTE CON RECUBRIMIENTO DE ESPUMA DE NITRILO

Descripción: Guante de trabajo con revestimiento de nitrilo.

Color: Negro y/o colores oscuros o combinaciones de colores oscuros.

Tipo de puño: muñeca de punto.

Material: Nylon (sin costuras) y espuma de nitrilo.

Acabado: Palma recubierta.

Galga: 15.

Normatividad y certificaciones:

EN 420 (requisitos generales) o actualización vigente

EN 388: 2016 3121 mínimo.

Con la propuesta se debe entregar:

- Ficha técnica del producto emitida por el fabricante.

- Certificado de conformidad y/o laboratorio de la norma que cumple el producto (referencia).

NOTA: Los documentos emitidos por el fabricante no deben tener ningún tipo de alteración.

4. GUANTE DE RECUBRIMIENTO POLIURETANO

Descripción: Guantes mecánicos multipropósito recubiertos en poliuretano, fabricado de un tejido de punto de nylon negro sin costuras.

Color: Negro y/o colores oscuros o combinaciones de colores oscuros.

Materiales: Nylon (sin costuras) – Poliuretano.

Acabado: Palma recubierta.

Normatividad y certificaciones:

EN 420 (requisitos generales) o actualización vigente

EN 388: 2016 3121 mínimo.

Con la propuesta se debe entregar:

- Ficha técnica del producto emitida por el fabricante.

- Certificado de conformidad y/o laboratorio de la norma que cumple el producto (referencia).

NOTA: Los documentos emitidos por el fabricante no deben tener ningún tipo de alteración.

5. GUANTE ANTICORTE

Material base: Guantes con soporte textil grueso sintético (Algodón, poliéster, nylon, acrílico, aramida o fibra de polietileno) anticorte.

Material palma y dedos: Látex (recubrimiento en látex natural corrugado en la palma y dedos/relieve antideslizante) y/o biopolímero de neopreno (recubrimiento en biopolímero de neopreno en la palma y dedos/relieve antideslizante)

Acabado interior: con soporte textil sin costuras de fibras de resistencia superior.

Acabado exterior: Textura grabada

Puño: Banda elástica en la muñeca *Aislamiento

térmico en la palma.

Talla: a convenir

Presentación: Par

Normatividad y certificaciones:

EN 407: X1212X

NFPA 70E 2

ANSI/ISEA 105: CUT 5 ABR 3 PUN 4

EN 388:2016 3X42D

Con la propuesta se debe entregar:

- Ficha técnica del producto emitida por el fabricante.

- Certificado de conformidad y/o laboratorio de la norma que cumple el producto (referencia).

NOTA: Los documentos emitidos por el fabricante no deben tener ningún tipo de alteración.

6. GUANTES PARA SOLDADURA

Material: Guantes confeccionados en carnaza de res curtida al cromo y/o piel cerraje vacuno.

- ✓ Dorso en tejido anti calórico.
- ✓ Forrados internamente con material acojinado (con características aislantes del calor)

Hilo/Costuras: Cosidos con Kevlar resistente a las llamas.

- ✓ Costuras protegidas u ocultas y sin hilos flojos (Reforzadas con piezas de cuero)
- ✓ Con refuerzo en palma, índice, pulgar y dorso del pulgar. (grosor del refuerzo: 1,5 mm mínimo).

Guantes para soldadura agresiva: Trabajos de soldadura MIG/MAG y electrodos, oxicorte

- ✓ Manga que proteja la parte media del antebrazo

Longitud del guante: 38 cm (380mm) de largo mínimo

Presentación: Par

Normatividad y certificaciones:

EN 21420

EN 420 (requisitos generales) o actualización vigente

EN 388:2016 4243 mínimo (resistencias mecánicas)

EN 407 413X3X mínimo (riesgos térmicos)

EN 12477 (guantes de soldadura)

Con la propuesta se debe entregar:

- Ficha técnica del producto emitida por el fabricante.

- Certificado de conformidad y/o laboratorio de la norma que cumple el producto (referencia).

NOTA: Los documentos emitidos por el fabricante no deben tener ningún tipo de alteración.

7. GUANTE ALTA VIBRACIÓN ANTIGOLPE

Material (Dorso): elaborados en nylon de Dyneema Galga 13 o polietileno de altas prestaciones.

- ✓ Tejido en tecnología 3D para una óptima transpiración y resistencia.
- ✓ Protección completa en TPR en dedos, nudillos y metacarpianos.

Material (palma de la mano): Elaborado en clarino u otro material con resistencia a la abrasión y repelencia a niveles molestos de líquidos y aceites.

- ✓ Refuerzo en palmas para garantizar protección anti vibratoria con polímero, almohadillas o capa intermedia de poron x.

Puño: Con cierre en TPR de velcro. Tirador de puño de TPR.

- ✓ Anti abrasión en palma.
- ✓ Dorso elástico.
- ✓ Cubierta de felpa para secar el sudor, ubicada en el dorso del velcro.
- ✓ Extractor de manguitos TPR.
- ✓ Cierre de gancho y bucle cierre de gancho y bucle de TPR.
- ✓ Palma reforzada reductora de vibraciones.

Normatividad y certificaciones:

EN 388:2003 2131

Con la propuesta se debe entregar:

- Ficha técnica del producto emitida por el fabricante.

- Certificado de conformidad y/o laboratorio de la norma que cumple el producto (referencia).

NOTA: Los documentos emitidos por el fabricante no deben tener ningún tipo de alteración.

8. BOTA EN CUERO TIPO SOLDADOR

Capellada: Cuero graso encerado 18 – 20

Puntera seguridad: Composite Seguridad

Peso: 1.495 g máximo

Altura: 30 cm mínimo

Plantilla: Poliuretano con recubrimiento textil

Suela: Caucho - PU

Hilos: Ignífugos

Tallas: 36-746

Normatividad y certificaciones:

EN 12568

ASTM F 2412 y 2413

NTC ISO 20345

Con la propuesta se debe entregar:

- Ficha técnica del producto emitida por el fabricante.

- Certificado de conformidad y/o laboratorio de la norma que cumple el producto (referencia).

NOTA: Los documentos emitidos por el fabricante no deben tener ningún tipo de alteración.

9. BOTA DE PVC SIN PUNTERA

Material: PVC. 100% impermeable.

Altura: Entre 30 y 33 cm.

Forro Interno: Sintético o poliéster texturizado. **Suela**:

Inyectada. Resistencia al deslizamiento.

Peso: Peso entre 1580 y 2350 gramos.

Talla: A convenir.

Características especiales: Color negro con suela crepé.

Normatividad y certificaciones:

ASTM F2892-17.

Con la propuesta se debe entregar:

- Ficha técnica del producto emitida por el fabricante.

NOTA: Los documentos emitidos por el fabricante no deben tener ningún tipo de alteración.

10. RODILLERA PARA TOMA DE MUESTRAS DE AGUA

Descripción: Rodillera de trabajo para prevención de lesiones en rodillas, aptas para todo propósito.

Material: Acolchado interno con gel, Carcasa exterior fabricada en PVC, polietileno o polipropileno.

- ✓ Correas de neopreno.

Ajuste: 2 correas ajustables.

Color: Negro.

Con la propuesta se debe entregar:

- Ficha técnica del producto emitida por el fabricante.

NOTA: Los documentos emitidos por el fabricante no deben tener ningún tipo de alteración.