REGISTRO PRESUPUESTAL No. RP1286

El suscrito Secretario de Hacienda del municipio de Los Patios, departamento Norte de Santander

CERTIFICA:

Que se registró en el Presupuesto para la vigencia **2023**, el siguiente compromiso: PRESTAR LOS SERVICIOS DE APOYO A LA GESTION ADMINISTRATIVA EN LA DIRECCIÓN DE MEDIO AMBIENTE, EN ACTIVIDADES RELACIONADAS CON EL INFORMES DE SEGUIMIENTO Y CONTROL DEL COMITÉ DE EDUCACION AMBIENTAL (CEAM) Y MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS SOLIDOS QUE PERMITAN MINIMIZAR LOS EFECTOS NEGATIVOS SOBRE EL MEDIO AMBIENTE DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS". DURANTE 4 MESES Y VALOR MENSUAL ($2.000.000)

A FAVOR DE CALDERON ROJAS PAULA JIMENA *NIT. 1090484878*

TIPO SERVICIOS

No. CONTRATO OPS-JUR-713-2023 **DURACIÓN:** 4 MESES

DISPONIBILIDAD CDP0456 **FECHA:** 26.06.2023

Con cargo a los siguientes rubros:

RUBRO	RECURSO	DESCRIPCIÓN	VALOR
2.1.2.02.02.008.03.02-1	100	Servicios Profesionales, Tecnicos y Asistenciales	$ 8,000,000.00
		TOTAL	**$ 8,000,000,00**

VALOR *OCHO MILLONES PESOS*

Se expide este certificado a los 28 dias del mes de junio de 2023

JESUS ANTONIO RINCON LOZANO
Secretario de Hacienda Municipal

Elaboro
YISISAY CIZABAZO RINCON