## Identificación del contrato

| | |
|---|---|
| **ID del contrato en SECOP** | CO1.PCCNTR.5215142 |
| **Versión del contrato** | 1 |
| **Estado de contrato** | Firmado |
| **Fecha de generación del estado** | 6 días de tiempo transcurrido *(12/07/2023 11:45:51 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* |
| **Número del contrato** | CO1.PCCNTR.5215142 |
| **Objeto del contrato** | CONTRATAR LA COMPRA DE MATERIALES DE FORMACIÓN PARA EL ÁREA INDUSTRIAL DE LOS PROGRAMAS DE FORMACIÓN IMPARTIDOS POR EL CENTRO ACUÍCOLA Y AGROINDUSTRIAL DE GAIRA |
| **Tipo de Contrato** | Compraventa |
| **¿Asociado a otro contrato?** | ☐Sí ☑No |
| **Duración del contrato** | 1 Meses |
| **Fecha de inicio de contrato** | * |
| **Fecha de terminación del contrato** | 17/08/2023 11:59 PM * |
| **Tiempo adiciones en días** | 0 días |
| **Liquidación** | ☐Sí ☑No * |
| **Obligaciones Ambientales** | ☐Sí ☑No * |
| **Obligaciones pos consumo** | ☐Sí ☑No * |
| **Reversión** | ☐Sí ☑No * |

## Información de la Entidad Estatal contratante

**SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA MAGDALENA**
COLOMBIA, Santa Marta

**0** Recomendación (es)

## Información del Proveedor contratista

**GAFIMOPE SAS**
**Comercialización y distribución**
COLOMBIA, Santa Marta
Número de documento 901231329

## Cuenta bancaria del proveedor

| Proveedor | Nombre del banco | Tipo de cuenta | Número de cuenta |
|---|---|---|---|
| GAFIMOPE SAS | BANCOLOMBIA | Ahorros | 91600023441 |

## Aprobación del contrato

**Aprobador – Proveedor**
***Aprobado por:*** *KELLY JOHANNA PEREA CAJAL* ***Fecha de aprobación:*** *14/07/2023 6:42:08 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*

**Aprobador – Entidad Estatal**
***Aprobado por:*** *JULIO RAFAEL DE JESUS DEL CASTILLO LOZANO* ***Fecha de aprobación:*** *19/07/2023 7:46:37 AM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*

**Contrato Firmado:**
**Contrato en ejecución:**

## Documentos Tipo

| | | |
|---|---|---|
| **Documentos Tipo** | No | Documentos tipo adoptados por la ANCP-CCE en virtud de la Ley 2022 del 2020 |

## Decreto 248 de 2021

| | | |
|---|---|---|
| **¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30%de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?** | ☐Sí ☑No | El decreto 248 de 2021, obliga a las entidades que manejen recursos públicos, a adquirir alimentos comprados a pequeños productores agropecuarios y/o de la Agricultura Campesina, Familiar o Comunitaria locales y sus organizaciones, mínimo el (30%) del presupuesto destinados a la compra de alimentos |

## Sentencia T-302 de 2017

| | | |
|---|---|---|
| **Contrato asociado a las órdenes impartidas por la Corte Constitucional en la Sentencia T-302 de 2017** | ☐Sí ☑No | Sentencia que declara el estado de Cosas Inconstitucionales en relación con los derechos de los niños del pueblo Wayúu. |

## Condiciones ejecución y entrega

| | |
|---|---|
| **Condiciones de entrega:** | |
| **El contrato puede ser prorrogado** | ☐Sí ☐No |

## Configuración financiera - Configuraciones generales

| | |
|---|---|
| **¿Se requieren emisiones de códigos de autorización?** | ☐Sí ☑No |

## Configuración financiera - Garantías

| | |
|---|---|
| **¿Solicitud de garantías?** | ☑Sí ☐No |
| **Garantías por lotes, grupos o etapas** | ☐Sí ☑No |

**Seriedad de la oferta** ☐Sí ☑No

**Cumplimiento** ☑Sí ☐No

☑ Cumplimiento del contrato

| | | | |
|---|---|---|---|
| ☑% del valor del contrato | 10,00 | Fecha de vigencia (desde) | 1 día de tiempo transcurrido *(17/07/2023 3:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* |
| ☐Valor de la garantía | | Fecha de vigencia (hasta) | 17/12/2023 11:59:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* |

☑ Calidad y correcto funcionamiento de los bienes

| | | | |
|---|---|---|---|
| ☑% del valor del contrato | 10,00 | Fecha de vigencia (desde) | 1 día de tiempo transcurrido *(17/07/2023 3:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* |
| ☐Valor de la garantía | | Fecha de vigencia (hasta) | 17/12/2023 11:59:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* |

**Responsabilidad civil extra contractual** ☐Sí ☑No

**Fecha límite para entrega de garantías:** 1 día de tiempo transcurrido *(17/07/2023 3:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* Fecha de entrega de garantías: -

**Garantías del proveedor:**

| Id de la garantía | Justificación | Tipo de garantía | Valor | Emisor | Fecha fin | Estado |
|---|---|---|---|---|---|---|
| *No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados* | | | | | | |

## Configuración financiera - Pago de anticipos

**Definir Plan de Pagos?** ☐Sí ☑No

## Condiciones de facturación y pago

**Forma de pago**

**Plazo de pago de la factura**

## Comentarios

**Número del Contrato** CO1.PCCNTR.5215142
**Proveedor** GAFIMOPE SAS
**Creado por**
**Agregado en** -
**Comentario**

## Anexos del contrato

| Descripción | Nombre |
|---|---|
| *No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados* | |

## Dirección de notificaciones

**Dirección de notificaciones** kilometro 5 via Gaira
**Ubicación** CO-MAG-47001 - Santa Marta
**País** COLOMBIA
**Departamento** Magdalena
**Municipio** Santa Marta
**Dirección** kilometro 5 via Gaira
**Código postal** 470001

| | Grados (º) | Minutos (') | Segundos (") |
|---|---|---|---|
| **Latitud:** | | | |
| **Longitud:** | | | |

## Municipio de ejecución del contrato

| ID | Dirección | Ubicación |
|---|---|---|
| 1 | KILOMETRO 5 VIA GAIRA | COLOMBIA > Magdalena > Santa Marta |

**1** CO1.PCCNTR.5215142

**1.1** Lote 3 — Incluya el precio como lo indique la Entidad Estatal

| Precio total estimado | Incluya el precio como lo indique la Entidad Estatal |
|---|---|
| 29.327.585,71 | 34.838.434,06 |

| Ref. Artículo | Código UNSPSC | Descripción | Cantidad | Unidad | Precio unitario estimado | Precio unitario | Precio total estimado | Incluya el precio como lo indique la Entidad Estatal |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 20111614 | Buril de acero rapido HSS-Co5 de 3/8"x3/8"x4" de pulgadas (cobalto 8% y para altas velocidades)<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | UN | 493.998,75 | 493.998,75 | 1.975.995,00 | 1.975.995,00 |
| 2 | 20111614 | Buril de acero rapido HSS-Co5 de 1/2"x1/2"x4" de pulgadas (cobalto 8% y para altas velocidades)<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | UN | 444.286,50 | 444.286,50 | 1.777.146,00 | 1.777.146,00 |
| 3 | 20111614 | Brocas helicoidal de diámetro 5/16", con aleación de cobalto y el HSS totalmente rectificado que proporcionan resistencia al desgaste y protección térmica, con dos cortadores y dos acanaladuras eliminan las virutas rápidamente para que las brocas duren mas.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | UN | 54.264,00 | 54.264,00 | 217.056,00 | 217.056,00 |
| 4 | 20111614 | Brocas helicoidal de diámetro 3/8", con aleación de cobalto y el HSS totalmente rectificado que proporcionan resistencia al desgaste y protección térmica, con dos cortadores y dos acanaladuras eliminan las virutas rápidamente para que las brocas duren | 4,00 | UN | 81.622,10 | 81.622,10 | 326.488,40 | 326.488,40 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | mas.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | | | | | | |
| 5 | 20111614 | Brocas helicoidal de diámetro 7/16", con aleación de cobalto y el HSS totalmente rectificado que proporcionan resistencia al desgaste y protección térmica, con dos cortadores y dos acanaladuras eliminan las virutas rápidamente para que las brocas duren mas.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | UN | 64.212,40 | 64.212,40 | 256.849,60 | 256.849,60 |
| 6 | 20111614 | Brocas helicoidal de diámetro 1/2", con aleación de cobalto y el HSS totalmente rectificado que proporcionan resistencia al desgaste y protección térmica, con dos cortadores y dos acanaladuras eliminan las virutas rápidamente para que las brocas duren mas.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | UN | 74.839,10 | 74.839,10 | 299.356,40 | 299.356,40 |
| 7 | 20111614 | Fresa modular Numero 2 módulo 1.25 dientes a talla de 12-13, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 74.613,00 | 74.613,00 | 74.613,00 | 74.613,00 |
| 8 | 20111614 | Fresa modular Numero 2 módulo 1.5 dientes a talla de 14-16, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 68.282,20 | 68.282,20 | 68.282,20 | 68.282,20 |
| 9 | 20111614 | Fresa modular Numero 2 módulo 1.75 dientes a talla de 17-20, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 86.935,45 | 86.935,45 | 86.935,45 | 86.935,45 |
| 10 | 20111614 | Fresa modular Numero 2 módulo 2.0 dientes a talla de 21-25 diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 88.631,20 | 88.631,20 | 88.631,20 | 88.631,20 |
| 11 | 20111614 | Fresa modular Numero 2 módulo 2.25 dientes a talla de 26-34, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 75.743,50 | 75.743,50 | 75.743,50 | 75.743,50 |
| 12 | 20111614 | Fresa modular Numero 2 módulo 2.5 dientes a talla de 35-54, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 76.173,09 | 76.173,09 | 76.173,09 | 76.173,09 |
| 13 | 20111614 | Fresa modular Numero 4 módulo 1.25 dientes a talla de 12-13, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 89.309,50 | 89.309,50 | 89.309,50 | 89.309,50 |
| 14 | 20111614 | Fresa modular Numero 4 módulo 1.5 dientes a talla de 14-16, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 75.065,20 | 75.065,20 | 75.065,20 | 75.065,20 |
| 15 | 20111614 | Fresa modular Numero 4 módulo 1.75 dientes a talla de 17-20, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 132.042,40 | 132.042,40 | 132.042,40 | 132.042,40 |
| 16 | 20111614 | Fresa modular Numero 4 módulo 2.0 dientes a talla de 21-25, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 136.225,25 | 136.225,25 | 136.225,25 | 136.225,25 |
| 17 | 20111614 | Fresa modular Numero 4 módulo 2.25 dientes a talla de 36-34, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 113.050,00 | 113.050,00 | 113.050,00 | 113.050,00 |
| 18 | 20111614 | Fresa modular Numero 4 módulo 2.5 dientes a talla de 35-54 diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 107.397,50 | 107.397,50 | 107.397,50 | 107.397,50 |
| 19 | 20111614 | Fresa modular Numero 6 módulo 1.25 dientes a talla de 12-13, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 83.611,78 | 83.611,78 | 83.611,78 | 83.611,78 |
| 20 | 20111614 | Fresa modular Numero 6 módulo 1.5 dientes a talla de 14-16, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 75.788,72 | 75.788,72 | 75.788,72 | 75.788,72 |
| 21 | 20111614 | Fresa modular Numero 6 módulo 1.75 dientes a talla de 17-20, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 74.613,00 | 74.613,00 | 74.613,00 | 74.613,00 |
| 22 | 20111614 | Fresa modular Numero 6 módulo 2.0 dientes a talla de 21-25, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 87.274,60 | 87.274,60 | 87.274,60 | 87.274,60 |
| 23 | 20111614 | Fresa modular Numero 6 módulo 2.25 dientes a talla de 26-34, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 100.614,50 | 100.614,50 | 100.614,50 | 100.614,50 |
| 24 | 20111614 | Fresa modular Numero 6 módulo 2.5 dientes a talla de 35-54, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 125.259,40 | 125.259,40 | 125.259,40 | 125.259,40 |
| 25 | 20111614 | Fresa modular Numero 8 módulo 1.25 dientes a talla de 12-13, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 113.276,10 | 113.276,10 | 113.276,10 | 113.276,10 |
| 26 | 20111614 | Fresa modular Numero 8 módulo 1.5 dientes a talla de 14-16, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO | 1,00 | UN | 82.526,50 | 82.526,50 | 82.526,50 | 82.526,50 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | INCLUIDO IVA | | | | | | |
| 27 | 20111614 | Fresa modular Numero 8 módulo 1.75 dientes a talla de 17-20, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 89.987,80 | 89.987,80 | 89.987,80 | 89.987,80 |
| 28 | 20111614 | Fresa modular Numero 8 módulo 2.0 dientes a talla de 21-25, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 125.711,60 | 125.711,60 | 125.711,60 | 125.711,60 |
| 29 | 20111614 | Fresa modular Numero 8 módulo 2.25 dientes a talla de 26-34, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 138.373,20 | 138.373,20 | 138.373,20 | 138.373,20 |
| 30 | 20111614 | Fresa modular Numero 8 módulo 2.5 dientes a talla de 35-54, diámetro interno 27 mm y chavetero de 1/4", con angulo de presión de 20°.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 75.946,99 | 75.946,99 | 75.946,99 | 75.946,99 |
| 31 | 20111614 | Fresas cortadoras en T para cuñeros de 41 piezas de acero alta velocidad incluye todos los tamaños, codigo de dientes rectos 5-727-541, codigo de dientes alternos 5-728-541, con mango recto diametro 1/2"<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | EMB | 88.065,95 | 88.065,95 | 88.065,95 | 88.065,95 |
| 32 | 20111614 | Fresa frontal de 10 mm, sobresalen en el trabajo de acero al carbono, aceros de aleación, aceros preendurecidos, acaeros endurecidos y hierro fundido. Alto rendimientod para materialaes duros: la cortadora está hecha de carburo de micrograno que es muy resistente, resiste al desgaste y ofrece un alto rendimiento de corte. Revestimiento ALTlBN: el revestimiento de nitruro de boro de aluminio de titanio lubrica la fresa para mayor estabilidad a altas temperaturas y resistencia al desgaste, es superior a altas velocidades de corte, ofreciendo una mejor resistencia de calor que los revestimiento TiALN, TiN o TiCN.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 167.540,10 | 167.540,10 | 167.540,10 | 167.540,10 |
| 33 | 20111614 | Fresa frontal de 12 mm, sobresalen en el trabajo de acero al carbono, aceros de aleación, aceros preendurecidos, acaeros endurecidos y hierro fundido. Alto rendimientod para materialaes duros: la cortadora está hecha de carburo de micrograno que es muy resistente, resiste al desgaste y ofrece un alto rendimiento de corte. Revestimiento ALTlBN: el revestimiento de nitruro de boro de aluminio de titanio lubrica la fresa para mayor estabilidad a altas temperaturas y resistencia al desgaste, es superior a altas velocidades de corte, ofreciendo una mejor resistencia de calor que los revestimiento TiALN, TiN o TiCN.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 226.156,53 | 226.156,53 | 226.156,53 | 226.156,53 |
| 34 | 20111614 | Fresa frontal de 14 mm, sobresalen en el trabajo de acero al carbono, aceros de aleación, aceros preendurecidos, acaeros endurecidos y hierro fundido. Alto rendimientod para materialaes duros: la cortadora está hecha de carburo de micrograno que es muy resistente, resiste al desgaste y ofrece un alto rendimiento de corte. Revestimiento ALTlBN: el revestimiento de nitruro de boro de aluminio de titanio lubrica la fresa para mayor estabilidad a altas temperaturas y resistencia al desgaste, es superior a altas velocidades de corte, ofreciendo una mejor resistencia de calor que los revestimiento TiALN, TiN o TiCN.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 154.878,50 | 154.878,50 | 154.878,50 | 154.878,50 |
| 35 | 20111614 | Fresa frontal de 16 mm, sobresalen en el trabajo de acero al carbono, aceros de aleación, aceros preendurecidos, acaeros endurecidos y hierro fundido. Alto rendimientod para materialaes duros: la cortadora está hecha de carburo de micrograno que es muy resistente, resiste al desgaste y ofrece un alto rendimiento de corte. Revestimiento ALTlBN: el revestimiento de nitruro de boro de aluminio de titanio lubrica la fresa para mayor estabilidad a altas temperaturas y resistencia al desgaste, es superior a altas velocidades de corte, ofreciendo una mejor resistencia de calor que los revestimiento TiALN, TiN o TiCN.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 223.251,14 | 223.251,14 | 223.251,14 | 223.251,14 |
| 36 | 20111614 | Fresa frontal de 18 mm, sobresalen en el trabajo de acero al carbono, aceros de aleación, aceros preendurecidos, acaeros endurecidos y hierro fundido. Alto rendimientod para materialaes duros: la cortadora está hecha de carburo de micrograno que es muy resistente, resiste al desgaste y ofrece un alto rendimiento de corte. Revestimiento ALTlBN: el revestimiento de nitruro de boro de aluminio de titanio lubrica la fresa para mayor estabilidad a altas temperaturas y resistencia al desgaste, es superior a altas velocidades de corte, ofreciendo una mejor resistencia de calor que los revestimiento TiALN, TiN o TiCN.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 231.894,71 | 231.894,71 | 231.894,71 | 231.894,71 |
| 37 | 20111614 | Fresa frontal de 20 mm, sobresalen en el trabajo de acero al carbono, aceros de aleación, aceros preendurecidos, acaeros endurecidos y hierro fundido. Alto rendimientod para materialaes duros: la cortadora está hecha de carburo de micrograno que es muy resistente, resiste al desgaste y ofrece un alto rendimiento de corte. Revestimiento ALTlBN: el revestimiento de nitruro de boro de aluminio de titanio lubrica la fresa para mayor estabilidad a altas temperaturas y resistencia al desgaste, es superior a altas velocidades de corte, ofreciendo una mejor resistencia de calor que los revestimiento TiALN, TiN o TiCN.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 68.413,10 | 68.413,10 | 68.413,10 | 68.413,10 |
| 38 | 20111614 | Aceite lubricante para motores diésel de uso Automotor e Industrial.Omala u equivalencia (15W-40).<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 3,00 | G/L | 1.298.040,10 | 1.298.040,10 | 3.894.120,30 | 3.894.120,30 |
| 39 | 20111614 | Tellus C 68. son fluidos hidráulicos de alto rendimiento recomendados para sistemas hidráulicos industriales y en la operación de equipos móviles. Proporcionan una excelente protección y rendimiento en la mayoria de operaciones de equipos de fabrica y móviles, resisten la degradación bajo calor o estres mecánico y ayudan a prevenir la formación de depósitos dañinos que pueden disminuir la eficacia del sistema de energía hidráulica.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 3,00 | G/L | 82.526,50 | 82.526,50 | 247.579,50 | 247.579,50 |
| | | Hoja para segueta bimetálica NF-1218 de 12" x 1/2" de cuerpo flexible, 18 dientes x pulgada fabricados en aleación templada de acero | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 20111614 | molibdeno. Dientes diseñados con traba alterna u ondulada, elaborados por fresado, recomendable para cortes de secciones de materiales mayores a 1/4"<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 20,00 | UN | 34.819,40 | 34.819,40 | 696.388,00 | 696.388,00 |
| 41 | 20111614 | Marco de segueta fijo de 12" (largo de hoja 305mm) elaborado en acero pintado. Empuñadura cerrada para protección de manos, Mango con diseño ergonómico y textura patentada de mayor comodidad, mejor control y agarre. Tensión máxima: 104lb (47Kg) medidas aproximadas: lago;51,8cm; ancho:14,2cm; alto:3,2cm. Peso aprox. con empaque; 5,5kg<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 3,00 | UN | 122.320,10 | 122.320,10 | 366.960,30 | 366.960,30 |
| 42 | 20111614 | Brocha de cerda natural de 6" y mango plástico negro y una perforacion en la punta para fácil mantenimiento<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 5,00 | UN | 45.220,00 | 45.220,00 | 226.100,00 | 226.100,00 |
| 43 | 20111614 | Pulidora 4 1/2" uso industrial, velocidad 11000 R.P.M potencia: 1200W. Bloqueo del eje: si. 10 Amps. Sistema patentado de expulsión de polvo y esquirlas. Caja de engranajes tipo jampot, liberador de disco Quick-Change. Recubrimiento epóxico del campo. Deflector de esquirlas para proteger inducido. Escobillas con desconexión automática. Incluye mango lateral dos posiciones, disco, guarda ajustable sin llave y llave<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 1.340.773,00 | 1.340.773,00 | 1.340.773,00 | 1.340.773,00 |
| 44 | 20111614 | El Trapo Industrial Cosido de Color, es un producto formado a partir de saldos de tejido de algodón de punto sin uso, son retazos unidos por una costura en forma espiral. Es absorbente, resistente para los trabajos con solventes comunes (Thinner, aguarrás, etc.). Su espesor permite que se pueda usar para manipular objetos con temperaturas hasta 60° C; no raya ni desprende pelusas, ideal para limpieza de maquinas, equipos y piezas acabadas. No es tóxico, bajo costo unitario y según su uso puede ser reutilizable.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 24,00 | KG | 79.135,00 | 79.135,00 | 1.424.430,00 | 1.899.240,00 |
| 45 | 20111614 | Los buriles calzados derecho de 1/2", están diseñados para el desbaste de diferentes tipos de acero, su ángulo de corte facilita el desprendimiento del material, cuenta con un inserto de carburo de tungsteno que les permite un excelente rendimiento en todas las operaciones de torneado. Las especificaciones de manufactura cumplen las normas y estándares establecidos.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 13,00 | UN | 428.685,60 | 428.685,60 | 2.143.428,00 | 5.572.912,80 |
| 46 | 20111614 | Los buriles calzados derecho de 3/8", están diseñados para el desbaste de diferentes tipos de acero, su ángulo de corte facilita el desprendimiento del material, cuenta con un inserto de carburo de tungsteno que les permite un excelente rendimiento en todas las operaciones de torneado. Las especificaciones de manufactura cumplen las normas y estándares establecidos.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 13,00 | UN | 535.517,85 | 535.517,85 | 5.355.178,50 | 6.961.732,05 |
| 47 | 20111614 | Se utiliza para producir superficies geométricamente correctas, corregir imperfecciones menores en las superficies, mejorar la precisión dimensional o proporcionar un ajuste realmente estrecho entre dos superficies en contacto.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 2,00 | UN | 309.711,78 | 309.711,78 | 619.423,56 | 619.423,56 |
| 48 | 20111614 | Broca para centrar No2 , la broca tiene un doble extremo y una molienda en un ángulo estándar de 60 grados, es una herramienta de preparación para mantener la posición exacta de perforación. se aplica a hierro, acero, cobre, aluminio y otros procesamientos. Al girar entre las puntas, las dos caras de extremo de la pieza de trabajo reciben el orificio de centrado correspondiente.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 12,00 | UN | 110.562,90 | 110.562,90 | 1.326.754,80 | 1.326.754,80 |
| 49 | 20111614 | Broca para centrar No 3 , la broca tiene un doble extremo y una molienda en un ángulo estándar de 60 grados, es una herramienta de preparación para mantener la posición exacta de perforación. se aplica a hierro, acero, cobre, aluminio y otros procesamientos. Al girar entre las puntas, las dos caras de extremo de la pieza de trabajo reciben el orificio de centrado correspondiente.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 12,00 | UN | 157.460,80 | 157.460,80 | 1.889.529,60 | 1.889.529,60 |
| 50 | 20111614 | Broca para centrar No 4 , la broca tiene un doble extremo y una molienda en un ángulo estándar de 60 grados, es una herramienta de preparación para mantener la posición exacta de perforación. se aplica a hierro, acero, cobre, aluminio y otros procesamientos. Al girar entre las puntas, las dos caras de extremo de la pieza de trabajo reciben el orificio de centrado correspondiente.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 12,00 | UN | 123.948,02 | 123.948,02 | 1.487.376,24 | 1.487.376,24 |

## 1.2 Lote 4

Incluya el precio como lo indique la Entidad Estatal

| Precio total estimado | Incluya el precio como lo indique la Entidad Estatal |
|---|---|
| 33.588.095,10 | 39.793.945,10 |

| Ref. Articulo | Código UNSPSC | Descripción | Cantidad | Unidad | Precio unitario estimado | Precio unitario | Precio total estimado | Incluya el precio como lo indique la Entidad Estatal |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 20111614 | platina acero al carbono 4" x 3/8" x 6 mts.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 20,00 | UN | 249.900,00 | 249.900,00 | 1.249.500,00 | 4.998.000,00 |
| 2 | 20111614 | marcos de segueta con sus hojas<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 30,00 | UN | 24.656,80 | 24.656,80 | 739.704,00 | 739.704,00 |
| 3 | 20111614 | CARETA FULL FACE PARA ESMERILAR CABEZA MOVIL TIPO RATCHET INCLUYE VISOR EN POLICARBONATO RECUBRIMIENTO DE LOS BORDES EN ALUMINIO, CORREAS ANTRECRUZADAS.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 50,00 | UN | 41.650,00 | 41.650,00 | 624.750,00 | 2.082.500,00 |
| 4 | 20111614 | CARETAS AUTOMATICAS DE SOLDAR CON CASCO SE1701 RESISTENTE AL CALOR HASTA 400 GRADOS, CAPARAZON LIGERO EN TERMOPLASTICO, VISERA ABATIBLE Y AJUSTABLE AL CASCO<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | UN | 229.908,00 | 229.908,00 | 919.632,00 | 919.632,00 |
| 5 | 20111614 | CARETAS DE SOLDAR CONVENCIONAL. Careta para soldar, Fabricada en polipropileno de alto impacto Ventanilla móvil para lente intercambiable Suspensión de ajuste por intervalos (tipo matraca) Especificaciones Área de visión 51 mm x 108 mm Altura 29 cm Ancho 22 cm Peso 370 g | 50,00 | UN | 41.650,00 | 41.650,00 | 1.249.500,00 | 2.082.500,00 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | | | | | | |
| 6 | 20111614 | Chispero para soldadura autógena por el rápido encendido de sopletes y cortadores.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 15,00 | UN | 13.328,00 | 13.328,00 | 199.920,00 | 199.920,00 |
| 7 | 20111614 | 1/2" DE ESPESOR X 1 MTS X 2 MTS<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 1.832.600,00 | 1.832.600,00 | 1.832.600,00 | 1.832.600,00 |
| 8 | 20111614 | 3/8" DE ESPESOR X 1 MTS X 2 MTS<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | UN | 2.332.400,00 | 2.332.400,00 | 2.332.400,00 | 2.332.400,00 |
| 9 | 20111614 | serie 304 medidas 2 m.m. DE ESPESOR X 1 mts X 2mts.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 5,00 | UN | 158.270,00 | 158.270,00 | 791.350,00 | 791.350,00 |
| 10 | 20111614 | SERIE 5052 MEDIDS 3 m.m. ESPESOR X 1 mts. X 2 mts.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | UN | 1.249.500,00 | 1.249.500,00 | 4.998.000,00 | 4.998.000,00 |
| 11 | 20111614 | Se usan de manera general en las máscaras de soldar, y su función es proteger la vista en el proceso de soldadura de la radiación visible. # 12<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 30,00 | UN | 3.332,00 | 3.332,00 | 99.960,00 | 99.960,00 |
| 12 | 20111614 | Medida estándar para uso en caretas para soldar. Resistente a cambios de temperatura.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 30,00 | UN | 1.166,20 | 1.166,20 | 34.986,00 | 34.986,00 |
| 13 | 20111614 | kit boquilla # 00, 0, 1, 2, 3, 4<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 3,00 | UN | 399.840,00 | 399.840,00 | 1.199.520,00 | 1.199.520,00 |
| 14 | 20111614 | DISCO ABRASIVO PARA CORTE DE 4 Y MEDIA PULGADAS DIAMETRO X 1.2 mm DE ESPESOR<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 25,00 | UN | 6.664,00 | 6.664,00 | 99.960,00 | 166.600,00 |
| 15 | 20111614 | DISCO ABRASIVO PARA CORTE DE 7" DIAMETRO X 1.2 m.m. DE ESPESOR<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 25,00 | UN | 9.996,00 | 9.996,00 | 149.940,00 | 249.900,00 |
| 16 | 20111614 | ELECTRODO E-6010 1/8<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | CX | 966.280,00 | 966.280,00 | 966.280,00 | 966.280,00 |
| 17 | 20111614 | ELECTRODO E-6010 3/32<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | CX | 1.066.240,00 | 1.066.240,00 | 1.066.240,00 | 1.066.240,00 |
| 18 | 20111614 | ELECTRODO E-6010 5/32<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | CX | 966.280,00 | 966.280,00 | 966.280,00 | 966.280,00 |
| 19 | 20111614 | ELECTRODO E-6011 1/8<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 2,00 | CX | 499.800,00 | 499.800,00 | 999.600,00 | 999.600,00 |
| 20 | 20111614 | ELECTRODO E-6011 3/32<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | CX | 566.440,00 | 566.440,00 | 566.440,00 | 566.440,00 |
| 21 | 20111614 | ELECTRODO E-6013 1/8<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | CX | 499.800,00 | 499.800,00 | 499.800,00 | 499.800,00 |
| 22 | 20111614 | ELECTRODO E-7018 1/8<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 2,00 | CX | 499.800,00 | 499.800,00 | 999.600,00 | 999.600,00 |
| 23 | 20111614 | ELECTRODO E-7018 3/32<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | CX | 566.440,00 | 566.440,00 | 566.440,00 | 566.440,00 |
| 24 | 20111614 | VARILLA APORTE INOXIDABLE PARA SOLDAR CON TIG AWS A5.30 ER-308L 1/16"<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 10,00 | LB | 23.205,00 | 23.205,00 | 232.050,00 | 232.050,00 |
| 25 | 20111614 | VARILLA APORTE ACERO AL CARBONO PARA SOLDAR CON TIG AWS A5.30 ER70S6 1/8"<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 10,00 | LB | 9.668,75 | 9.668,75 | 96.687,50 | 96.687,50 |
| 26 | 20111614 | VARILLA APORTE ALUMINIO PARA SOLDAR CON TIG AWS A5.30 ER-4043 1/8"<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 10,00 | LB | 49.980,00 | 49.980,00 | 499.800,00 | 499.800,00 |
| 27 | 20111614 | EWP ELECTRODO DE TUNSGTENO PURO DE 1/8" PUNTA VERDE<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 3,00 | CX | 333.200,00 | 333.200,00 | 999.600,00 | 999.600,00 |
| 28 | 20111614 | EWP ELECTRODO DE TUNSGTENO PURO DE 3/32" PUNTA VERDE<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | CX | 166.600,00 | 166.600,00 | 666.400,00 | 666.400,00 |
| 29 | 20111614 | EWP ELECTRODO DE TUNSGTENO AL 2% DE CERIO X 3/32" PUNTA GRIS - caja x 10<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | CX | 224.910,00 | 224.910,00 | 899.640,00 | 899.640,00 |
| 30 | 20111614 | EWP ELECTRODO DE TUNSGTENO AL 2% DE CERIO X 1/8" PUNTA GRIS<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 3,00 | CX | 391.510,00 | 391.510,00 | 1.174.530,00 | 1.174.530,00 |
| 31 | 20111614 | el kit de reparación forney large oxyacetylene hose contiene todas las piezas necesarias para reparar o extender con seguridad la mayoría de las marcas de mangueras de oxiacetileno de 14 (6,35 mm) y 316 (4,76 mm) este kit también incluye forney crimper<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | UN | 74.970,00 | 74.970,00 | 299.880,00 | 299.880,00 |
| 32 | 20111614 | Tobera o buza cerámica STANDARD para antorcha de soldadura TIG<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | UN | 66.640,00 | 66.640,00 | 266.560,00 | 266.560,00 |
| 33 | 20111614 | Piqueta martillo para soldador. Práctica herramienta que ayuda a eliminar la escoria de la superficie de la soldadura y también sirve para golpear y ayudar al relevado de esfuerzos mecánicos producidos por la contracción y dilatación inherentes en la soldadura. Tiene dos puntas una cónica y otra de cincel mediante las cuales se puede seleccionar el tipo de golpe o de acceso a la pieza soldada.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 10,00 | UN | 24.990,00 | 24.990,00 | 249.900,00 | 249.900,00 |
| 34 | 20111614 | KIT ESPECIAL PARA FLUJO LAMINAR<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 3,00 | UN | 16.993,20 | 16.993,20 | 50.979,60 | 50.979,60 |
| 35 | 20111614 | PUNTAS DE CONTACTO CON REFERENCIA KP2745<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 5,00 | UN | 91.630,00 | 91.630,00 | 458.150,00 | 458.150,00 |
| | | PUNTAS DE CONTACTO CON REFERENCIA | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 36 | 20111614 | KP2744<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 5,00 | UN | 36.652,00 | 36.652,00 | 183.260,00 | 183.260,00 |
| 37 | 20111614 | cabezal, kit de enfriamiento, electrodos, anillo roscado, tobera para la maquina plasma refrencia LC85<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | EMB | 919.632,00 | 919.632,00 | 919.632,00 | 919.632,00 |
| 38 | 20111614 | cabezal, kit de enfriamiento, electrodos, anillo roscado, tobera para la maquina plasma refrencia LC60<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 1,00 | EMB | 919.632,00 | 919.632,00 | 919.632,00 | 919.632,00 |
| 39 | 20111614 | Lata en aerosol de 453.6 g (6 Onzas)<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 2,00 | UN | 199.920,00 | 199.920,00 | 399.840,00 | 399.840,00 |
| 40 | 20111614 | HOMBRE SOLOPara abrir estas pinzas la herramienta tiene una palanca en una de sus patas, que al accionarla libera la presión y permite que se abra la herramienta.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | UN | 63.308,00 | 63.308,00 | 253.232,00 | 253.232,00 |
| 41 | 20111614 | LIMA PLANA DE 8" CON CABO DE PASTA O PLASTICO<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 10,00 | UN | 37.984,80 | 37.984,80 | 379.848,00 | 379.848,00 |
| 42 | 20111614 | MARTILLO DE GOLPE DE 1 Kg<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | UN | 141.610,00 | 141.610,00 | 566.440,00 | 566.440,00 |
| 43 | 20111614 | Fabricado en óxido de aluminio. Espesor: 1" (25 mm). Grano grueso 150 para afilar y remover imperfecciones. Grano fino 240 para asentar. Fabricado en óxido de aluminio. Velocidad: 1.500 rpm. Tensión / Frecuencia: 120 V / Hz. Compatible con brocas de acero rápido (HSS) y helicoidales de acero al carbono. Cuerpo de ABS. Afilado grueso: Hojas de carburo de tungsteno, ideal para cuchillos con filo completamente desgastado. Afilado fino: Hojas cerámicas, ideal para perfilado y pulido de cuchillos. Grano grueso 150 para afilar y remover imperfecciones. Grano fino 240 para asentar.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 4,00 | UN | 79.968,00 | 79.968,00 | 319.872,00 | 319.872,00 |
| 44 | 20111614 | platina acero al carbono 2" x 1/4" x 6 mts.<br>**Mis observaciones:** VALOR UNITARIO INCLUIDO IVA | 3,00 | UN | 199.920,00 | 199.920,00 | 599.760,00 | 599.760,00 |

## Documentos del contrato

| | Descripción | Nombre del documento | Detalle |
|---|---|---|---|
| ☐ | 1. GCCON-F-021_Anexo_al_Contrato_o_Aceptación_de_Oferta GAFIMOPE SAS.pdf | 1. GCCON-F-021_Anexo_al_Contrato_o_Aceptación_de_Oferta GAFIMOPE SAS.pdf | (detalle) |
| ☐ | 2. 01-3-2020-000065 ALCANCE CIRCULAR_TRAMITE PAGOS_CONTRATISTAS.pdf | 2. 01-3-2020-000065 ALCANCE CIRCULAR_TRAMITE PAGOS_CONTRATISTAS.pdf | (detalle) |
| ☐ | 3. C.I.(IMG)-01-3-2021-000055-(1)-14040- + WILSON JAVIER ROJAS MORENO- - NUEVOS.pdf | 3. C.I.(IMG)-01-3-2021-000055-(1)-14040- + WILSON JAVIER ROJAS MORENO- - NUEVOS.pdf | (detalle) |
| ☐ | 4. C.I.(IMG)-01-3-2021-000182-(1)-14040- + WILSON JAVIER ROJAS MORENO- - ALCANCE.pdf | 4. C.I.(IMG)-01-3-2021-000182-(1)-14040- + WILSON JAVIER ROJAS MORENO- - ALCANCE.pdf | (detalle) |
| ☐ | 5. Cir_3_2020_000054 PAGO HONORARIO CONTRATISTAS.PDF | 5. Cir_3_2020_000054 PAGO HONORARIO CONTRATISTAS.PDF | (detalle) |
| ☐ | 6. MANUAL PARA PROVEEDORES Y CONTRATISTAS.pdf | 6. MANUAL PARA PROVEEDORES Y CONTRATISTAS.pdf | (detalle) |

## Asignaciones para el seguimiento

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Ordenador del Gasto | JULIO RAFAEL DE JESU | Tipo de documento | Cédula de Ciudadanía | Número de documento | 7630588 | Guardar y notificar |
| Supervisor | | Tipo de documento | | Número de documento | | Guardar y notificar |

## Asignaciones Ordenador del pago

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Ordenador del pago | | Tipo de documento | Número de documento | Guardar y notificar |

Agregar usuario

## Histórico de asignaciones

| Posición | Nombre | Fecha de seguimiento | Cambiado por |
|---|---|---|---|
| Ordenador del Gasto | JULIO RAFAEL DE JESUS DEL CASTILLO LOZANO | 19/07/2023 7:46:38 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | JULIO RAFAEL DE JESUS DEL CASTILLO LOZANO |

## Información presupuestal

**Proyecto del Plan Marco para la Implementación del Acuerdo de Paz o asociado al Acuerdo de Paz** ☐Sí ☑No * Gasto Posconflicto como aquel relacionado con el Plan Marco de Implementación (CONPES 3932) derivado de intervenciones en cumplimiento del Acuerdo.

**Destinación del gasto** Inversión

| **Fuente de los recursos:** | **Valor** |
|---|---|
| **Presupuesto General de la Nación - PGN** | 74.632.379,16 |
| **Sistema General de Participaciones - SGP. No Incluye AESGPRI** | 0 |
| **Sistema General de Regalias - SGR** | 0 |
| **Recursos Própios (Alcaldías y Gobernaciones)** | 0 |
| **Recursos de Crédito** | 0 |
| **Otros Recursos (Especie, Privados, Cooperación, Propios Entidades Autónomas, Asignación Especial SGP para Resguardos Indígenas - AESGPRI)** | 0 |
| **Total** | 74.632.379,16 |

**Validación Código BPIN**

| | Código BPIN | Año | Estado |
|---|---|---|---|
| ☐ | 2018011000764 | 2023 | Validado |

**Código BPIN perteneciente al contrato**

| | Código BPIN | Año | Estado |
|---|---|---|---|
| ☐ | 2018011000764 | 2023 | Validado |

**Entidad Estatal registrada en el** ☐Sí ☑No

**SIIF**

**CDP/Vigencias Futuras (Recuerde que es necesario agregar al menos un CDP o una AVF Extraordinaria si es el caso)**

| | Código | Tipo | Estado | Saldo | Saldo a comprometer | Código unidad/subunidad ejecutora | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ☐ | 2623 | CDP | No validado | 100.707.312 COP | 100.707.312 COP | 36-02-00-047-911810 | Editar |

| | |
|---|---|
| **Saldo de CDP** | 100.707.312 COP |
| **Saldo de vigencias futuras** | 0 COP |
| **Saldo total a comprometer** | 100.707.312 COP |
| **Última consulta a SIIF** | |
| **Fecha de consulta SIIF** | - |

Compromiso presupuestal de gastos

| Código compromiso | Tipo | Fecha compromiso | Estado compromiso | Valor compromiso AVF/CDP | Monto por consumir | Monto presupuestal a liberar | Código Posición de Gasto | Consulta Ejecución |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| *No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados* | | | | | | | | |

| | |
|---|---|
| **Saldo de compromisos CDP** | |
| **Saldo de compromisos AVF** | |
| **Saldo total comprometido** | |
| **Última consulta a SIIF** | |
| **Fecha de consulta SIIF** | - |