MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL

DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN CRIMINAL E INTERPOL

LOTE 1. LABORATORIO DE GENETICA HUMANA FORENSE

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
PAÑOS DE LIMPIEZA PARA LABORATORIO

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
PAÑOS DE LIMPIEZA PARA LABORATORIO **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 47131500

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD (ROLLO)

DESCRIPCIÓN GENERAL
PAÑOS DE LIMPIEZA PARA LABORATORIO: • **Se requiere presentación por rollos.** • **Ultras absorbentes y resistentes.** • **Hojas pre cortadas, rollo mínimo por 80 paños.** • **Material de celulosa y polipropileno**

ÍTEM 2

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
JERINGA PLASTICA DE 1ml

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
JERINGA PLASTICA DE 1ml **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41122004

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
JERINGA PLASTICA DE 1ml: • Se requiere presentación mínimo Caja o paquete X 100 Unidades. • Jeringa desechable estéril 1ml • Aguja Removible • Aguja hipodérmica (con tapa) de un solo uso • Aguja de acero inoxidable • calibre pulgadas 27G X 1/2" • calibre de milímetros 13 X 0,40 • preferiblemente aguja de color (GRIS MEDIANO)

ÍTEM 3

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
JERINGA PLASTICA DE 3ml

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
JERINGA PLASTICA DE 3ml **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41122004

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL

JERINGA PLASTICA DE 3ml:

- Se requiere presentación mínimo Caja o paquete X 100 Unidades.
- Jeringa desechable estéril 3ml
- Aguja Removible
- Aguja hipodérmica (con tapa) de un solo uso
- Aguja de acero inoxidable
- calibre pulgadas 21G X 32MM
- calibre de milímetros 0.8 X 40mm
- preferiblemente aguja de color (VERDE)

ÍTEM 4

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
PAPEL KRAFT

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
PAPEL KRAFT **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 44121600

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD (ROLLO)

DESCRIPCIÓN GENERAL

PAPEL KRAFT:

- Se requiere presentación en rollo de mínimo 1 metro de ancho, rollo mínimo 150 a 170 Metros de largo.
- Rollo de papel Kraft (Marrón).
- Para el empaque, cubrimiento, alistamiento y protección de productos y materiales.

ÍTEM 5

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
PAPEL ALUMINIO

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
PAPEL ALUMINIO **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 60121100

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD (ROLLO)

DESCRIPCIÓN GENERAL

PAPEL ALUMINIO:

- **Se requiere presentación en rollo de mínimo 30 cm de ancho x mínimo 40 metros de largo.**
- **Rollo de papel grueso (Para el empaque, cubrimiento, alistamiento y protección de productos y materiales).**

ÍTEM 6

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
PAPEL CREPADO PARA ESTILIZAR

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
PAPEL CREPADO PARA ESTILIZAR **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 42281900

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD (ROLLO)

DESCRIPCIÓN GENERAL

PAPEL CREPADO PARA ESTILIZAR:

- Se requiere presentación en rollo de mínimo 50cm de ancho x mínimo 100 metros de largo.
- Para envolver y esterilizar materiales y dispositivos a alta temperatura y alta presión.
- Sin viruta.
- Material suave, maleable y resistente.
- Excelente barrera biológica.
- Resistencia al agua.

ÍTEM 7

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
CEPILLO DE DIENTES CERDA DURA

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
CEPILLO DE DIENTES CERDA DURA **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 53131500

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL

CEPILLO DE DIENTES CERDA DURA ADULTO

ÍTEM 8

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
PIPETA GRADUADA EN VIDRIO DE 25ml

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
PIPETA GRADUADA EN VIDRIO DE 25ml **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41121500

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL

PIPETA GRADUADA EN VIDRIO DE 25ml:

- Resistente a productos químicos.
- Resistente UV.
- Resistentes a altas temperaturas mínimo 120°C.
- Volumétrica – transparente (vidrio).
- Indicando los distintos volúmenes.
- Clase AS, máxima exactitud, vaciado rápido.

LOTE 2. LABORATORIO DE GENETICA HUMANA FORENSE

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
TUBOS DE POLIPROPILENO DE ULTRAFILTRACIÓN MEMBRANA CELULOSA REGENERADA

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
TUBOS DE POLIPROPILENO DE ULTRAFILTRACIÓN MEMBRANA CELULOSA REGENERADA **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41121700

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
TUBOS DE POLIPROPILENO DE ULTRAFILTRACIÓN MEMBRANA CELULOSA REGENERADA: • **Tubos individuales de 15 ml para uso en biología molecular graduados.** • **Los elementos deben ser libres de DNAsa y RNAsa.** • **Pérdidas mínimas de ADN a bajas concentraciones y condiciones críticas.** • **La presentación deberá ser caja y/o bolsa.** • **Tubos con filtración con centrifuga, con membrana ultracel de celulosa regenerada, tubo en polipropileno, caja x 24 unidades.**

LOTE 3. LABORATORIO DE GENETICA HUMANA FORENSE

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
JARRAS O VIALES COMPATIBLES CON EL EQUIPO MOLINO MEZCLADOR MM400 MARCA RETSCH

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
JARRAS O VIALES COMPATIBLES CON EL EQUIPO MOLINO MEZCLADOR MM400 MARCA RETSCH **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41122400

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
JARRAS O VIALES COMPATIBLES CON EL EQUIPO MOLINO MEZCLADOR MM400 MARCA RETSCH: • **El Material de las herramientas de la molienda deben ser en acero templado y acero inoxidable.** • **Recipiente de molienda tapa rosca para un volumen de 50ml.** • **Compatible con equipo RETSCH MOLINO MEZCLADOR MM400.** • **Resistente a altas temperaturas y auto lavable.** • **Esferas en acero inoxidable y acero templado, de un diámetro de 25mm.** • **4 empaques x 10 unidades para recipiente de molienda (160 piezas), compatible con equipo RETSCH MOLINO MEZCLADOR MM400.**

LOTE 4. LABORATORIO DE GENETICA HUMANA FORENSE

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
MANDRIL PARA MOTOTOOL

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
MANDRIL PARA MOTOTOOL **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 23131500

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
MANDRIL PARA MOTOTOOL: Tuerca 2610014582 para mandril de equipo mototool Dremel 4000 (F013400001).

ÍTEM 2

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
TAMBOR PARA BANDA LIJADORA DE MOTOTOOL

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
TAMBOR PARA BANDA LIJADORA DE MOTOTOOL **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 23131500

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
TAMBOR PARA BANDA LIJADORA DE MOTOTOOL: • **Compatible para equipo mototool dremel 4000 (F013400001).** • **Tambor de lijado 407 de ½ pulg.** • **Moldea en madera, suavizan la fibra de vidrio, lijan en la parte interna de curvas.** • **Sirve para dar acabados a muebles, quitar oxido de metales y moldear en superficies.**

ÍTEM 3

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
MICROESPATULA-CUCHARA EN ACERO INOXIDABLE

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
MICROESPATULA-CUCHARA EN ACERO INOXIDABLE **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41122400

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
MICROESPATULA-CUCHARA EN ACERO INOXIDABLE: • **Material Acero Inoxidable.** • **Tipo varilla.** • **Largo 200mm.** • **Terminales en cuchara y espátula**

LOTE 5. LABORATORIO DE IDENTIFICACIÒN GENETICA DE ESPECIES SILVESTRES

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
PUNTAS EXTRALARGAS CON FILTRO, PARA PIPETA AUTOMÁTICA DE 0.5-10 µl.

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
PUNTAS EXTRALARGAS CON FILTRO, PARA PIPETA AUTOMÁTICA DE 0.5-10 µl. **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41121602

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
PUNTAS EXTRALARGAS CON FILTRO, PARA PIPETA AUTOMÁTICA DE 0.5-10 µl. • **Los elementos deben ser libres de DNAsa y RNAsa.** • **La presentación deberá ser Caja por mínimo 10 gradillas de 96 unidades CON FILTRO ANTIAEROSOL ESTERILES, compatibles con pipetas JENCONS, SOCOREX, EPPENDORF, PIPET-LITE RAININ FINNPIPETTE, BRAND.** • **Los empaques de todos y cada uno de los elementos deben garantizar las características especiales de los mismos (empaque original, sin manipulación interna) e incluir el lote de fabricación. (si aplica).**

ÍTEM 2

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
PUNTAS CON FILTRO PARA PIPETA AUTOMÁTICA DE 10 A 100 µl.

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
PUNTAS CON FILTRO PARA PIPETA AUTOMÁTICA DE 10 A 100 µl. **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41121602

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
PUNTAS CON FILTRO PARA PIPETA AUTOMÁTICA DE 10 A 100 µl. • **Los elementos deben ser libres de DNAsa y RNAsa.** • **presentación deberá ser Caja por mínimo 10 gradillas de 96 unidades CON FILTRO ANTIAEROSOL ESTERILES, compatibles con pipetas JENCONS, SOCOREX, EPPENDORF, PIPET-LITE RAININ FINNPIPETTE, BRAND.** • **Los empaques de todos y cada uno de los elementos deben garantizar las características especiales de los mismos (empaque original, sin manipulación interna) e incluir el lote de fabricación. (si aplica)**

ÍTEM 3

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
TUBOS DE 1,5 ml

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
TUBOS DE 1,5 ml **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41121700

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
TUBOS DE 1,5 ml • **Tubos individuales de 1,5 ml para uso en biología molecular graduados.** • **Los elementos deben ser libres de DNAsa y RNAsa.** • **Perdidas mínimas de ADN a bajas concentraciones y condiciones críticas.** • **La presentación deberá ser caja y/o bolsa mínimo por 500 unidades.**

ÍTEM 4

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
TUBOS de 2ml CON TAPA ROSCA CON SELLO EN ANILLO SILICONADO

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
TUBOS de 2ml CON TAPA ROSCA CON SELLO EN ANILLO SILICONADO **CODIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41121700

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
TUBOS de 2ml CON TAPA ROSCA CON SELLO EN ANILLO SILICONADO • **Tubos individuales de 2.0 ml tapa rosca con sello en anillo siliconado, para uso en biología molecular graduados.** • **Los elementos deben ser libres de DNAsa y RNAsa** • **Perdidas mínimas de ADN a bajas concentraciones y condiciones críticas.** • **La presentación deberá ser caja y/o bolsa por mínimo 50 unidades hasta la completar la totalidad solicitada.** •

LOTE 6. LABORATORIO DE QUIMICA FORENSE

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
O-RING DE LLENADO EQUIPO FTIR AMETEK.REF. OR-K-D10.82X1.78-DYN

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
O-RING DE LLENADO EQUIPO FTIR AMETEK.REF. OR-K-D10.82X1.78-DYN **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115400

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
O-RING DE LLENADO EQUIPO FTIR AMETEK.REF. OR-K-D10.82X1.78-DYN

ÍTEM 2

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
FILTRO DE ENTRADA EQUIPO FTIR AMETEK. REF. IR3-GESO2AS

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
FILTRO DE ENTRADA EQUIPO FTIR AMETEK. REF. IR3-GESO2AS **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115400

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
FILTRO DE ENTRADA EQUIPO FTIR AMETEK. REF. IR3-GESO2AS

ÍTEM 3

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
TUBO DE LLENADO EQUIPO FTIR AMETEK. REF. DIS/LUEREIN

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
TUBO DE LLENADO EQUIPO FTIR AMETEK. REF. DIS/LUEREIN **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115400

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
TUBO DE LLENADO EQUIPO FTIR AMETEK. REF. DIS/LUEREIN

ÍTEM 4

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
BATERIA EQUIPO FTIR AMETEK. REF. BATT-BACKUP-VISIONPC

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
BATERIA EQUIPO FTIR AMETEK. REF. BATT-BACKUP-VISIONPC **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 26111701

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
BATERIA EQUIPO FTIR AMETEK. REF. BATT-BACKUP-VISIONPC

ÍTEM 5

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
ACEITE PISTON PARA EQUIPO FTIR AMETEK. REF. PISTON-OIL

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
ACEITE PISTON PARA EQUIPO FTIR AMETEK. REF. PISTON-OIL **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41116105

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
ACEITE PISTON PARA EQUIPO FTIR AMETEK. REF. PISTON-OIL

LOTE 7. LABORATORIO DE QUIMICA FORENSE

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, PCOC 530UM SEPTUM NUT, G1545-80530.

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, PCOC 530UM SEPTUM NUT, G1545-80530. **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
MARCA AGILENT, PCOC 530UM SEPTUM NUT, G1545-80530.

ÍTEM 2

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, COOL ON-COLUMN INSERT SPRINGS, 19245-60760.

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, COOL ON-COLUMN INSERT SPRINGS, 19245-60760. **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
MARCA AGILENT, COOL ON-COLUMN INSERT SPRINGS, 19245-60760.

ÍTEM 3

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, NARROW BORE INSERT, 19245-20510.

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, NARROW BORE INSERT, 19245-20510. **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
MARCA AGILENT, NARROW BORE INSERT, 19245-20510.

ÍTEM 4

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, INSERT COC PARA COLUM 250UM, 6 ARANDELAS, 19245-20515.

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, INSERT COC PARA COLUM 250UM, 6 ARANDELAS, 19245-20515. **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
MARCA AGILENT, INSERT COC PARA COLUM 250UM, 6 ARANDELAS, 19245-20515.

ÍTEM 5

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, COC INSERT 320UM COL. 5 SILVER RINGS, 19245-20525.

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, COC INSERT 320UM COL. 5 SILVER RINGS, 19245-20525. **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
MARCA AGILENT, COC INSERT 320UM COL. 5 SILVER RINGS, 19245-20525.

ÍTEM 6

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, INSERTS, COC FOR 530UM COLUMNS, NO RINGS, 19245-20580.

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, INSERTS, COC FOR 530UM COLUMNS, NO RINGS, 19245-20580. **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
MARCA AGILENT, INSERTS, COC FOR 530UM COLUMNS, NO RINGS, 19245-20580.

ÍTEM 7

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, JET FID, ADAPT.UNIVERSAL, 0,011PULG. DI, 5200-0176.

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, JET FID, ADAPT.UNIVERSAL, 0,011PULG. DI, 5200-0176. **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
MARCA AGILENT, JET FID, ADAPT.UNIVERSAL, 0,011PULG. DI, 5200-0176.

ÍTEM 8

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, JET FID, ADAPT. UNIVERSAL, 0,018PULG. DI, 5200-0177.

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, JET FID, ADAPT. UNIVERSAL, 0,018PULG. DI, 5200-0177. **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
MARCA AGILENT, JET FID, ADAPT. UNIVERSAL, 0,018PULG. DI, 5200-0177.

ÍTEM 9

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, JET ADAPT, WB 0.76MM ID, PACKED COLUMN, G4591-60041.

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, JET ADAPT, WB 0.76MM ID, PACKED COLUMN, G4591-60041. **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
MARCA AGILENT, JET ADAPT, WB 0.76MM ID, PACKED COLUMN, G4591-60041.

ÍTEM 10

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, IGNITOR GLOW PLUG, 19231-60680.
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
MARCA AGILENT, IGNITOR GLOW PLUG, 19231-60680. **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716
UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD
DESCRIPCIÓN GENERAL
MARCA AGILENT, IGNITOR GLOW PLUG, 19231-60680.

ÍTEM 11

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
Ferrule 0.8mm Vespel 0.53 col paquete x 10
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
Ferrule 0.8mm Vespel 0.53 col paquete x 10 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716
UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD
DESCRIPCIÓN GENERAL
Ferrule 0.8mm Vespel 0.53 col paquete x 10

LOTE 8. LABORATORIO DE QUIMICA FORENSE

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
VIALES EN VIDRIO DE 2 mL CON TAPA Y SEPTA PREPERFORADA CAJA X 100
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
VIALES EN VIDRIO DE 2 mL CON TAPA Y SEPTA PREPERFORADA CAJA X 100 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115700
UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD
DESCRIPCIÓN GENERAL
VIALES EN VIDRIO DE 2 mL CON TAPA Y SEPTA PREPERFORADA CAJA X 100

ÍTEM 2

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
FILTRO DE JERINGA PTFE 0,20 um y 30 mm de diámetro paquete x 100

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
FILTRO DE JERINGA PTFE 0,20 um y 30 mm de diámetro paquete x 100 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41104900

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
FILTRO DE JERINGA PTFE 0,20 um y 30 mm de diámetro paquete x 100

ÍTEM 3

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
FILTRO DE JERINGA PTFE 0,45 um y 30 mm de diámetro paquete x 100

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
FILTRO DE JERINGA PTFE 0,45 um y 30 mm de diámetro paquete x 100 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41104900

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
FILTRO DE JERINGA PTFE 0,45 um y 30 mm de diámetro paquete x 100

ÍTEM 4

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
COLUMNA DE BAJO SANGRADO PARA GC-MS DE 30M X 0.25 mm X 0.25 um 100% DIMETILPOLISILOXANO

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
COLUMNA DE BAJO SANGRADO PARA GC-MS DE 30M X 0.25 mm X 0.25 um 100% DIMETILPOLISILOXANO **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115717

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
COLUMNA DE BAJO SANGRADO PARA GC-MS DE 30M X 0.25 mm X 0.25 um 100% DIMETILPOLISILOXANO

ÍTEM 5

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
COLUMNA DE BAJO SANGRADO PARA GC-MS DE 30M X 0.25 mm X 0.25 um 35% phenyl 65% DIMETILPOLISILOXANO

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
COLUMNA DE BAJO SANGRADO PARA GC-MS DE 30M X 0.25 mm X 0.25 um 35% phenyl 65% DIMETILPOLISILOXANO **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115717

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
COLUMNA DE BAJO SANGRADO PARA GC-MS DE 30M X 0.25 mm X 0.25 um 35% phenyl 65% DIMETILPOLISILOXANO

ÍTEM 6

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
COLUMNA RP C18 250 mm x 4.6 mm x 5 um

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
COLUMNA RP C18 250 mm x 4.6 mm x 5 um **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115717

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
COLUMNA RP C18 250 mm x 4.6 mm x 5 um

LOTE 9. LABORATORIO DE QUIMICA FORENSE

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
MERCURY LAMP REF. 122-00189-1

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
MERCURY LAMP REF. 122-00189-1 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115717

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
MERCURY LAMP REF. 122-00189-1

ÍTEM 2

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
SEPTA, INJ PORT, SUPELCO LB-2 THERMOGREEN REF. 20633 PK50 PARA CG MS QP 2010 PLUS ULTRA PQ 50

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
SEPTA, INJ PORT, SUPELCO LB-2 THERMOGREEN REF. 20633 PK50 PARA CG MS QP 2010 PLUS ULTRA PQ 50 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115717

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
SEPTA, INJ PORT, SUPELCO LB-2 THERMOGREEN REF. 20633 PK50 PARA CG MS QP 2010 PLUS ULTRA PQ 50

ÍTEM 3

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
SEPTA, INJ PORT, SUPELCO LB-2 THERMOGREEN REF. 221-76650-01 PK50 PARA CG MSMS TQ8050 NX PQ 50

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
SEPTA, INJ PORT, SUPELCO LB-2 THERMOGREEN REF. 221-76650-01 PK50 PARA CG MSMS TQ8050 NX PQ 50 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115717

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
SEPTA, INJ PORT, SUPELCO LB-2 THERMOGREEN REF. 221-76650-01 PK50 PARA CG MSMS TQ8050 NX PQ 50

ÍTEM 4

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
HYDRA IIAA EXTENDED SPARE PARTS KIT REF., 902-00130-1

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
HYDRA IIAA EXTENDED SPARE PARTS KIT REF., 902-00130-1 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
HYDRA IIAA EXTENDED SPARE PARTS KIT REF., 902-00130-1

ÍTEM 5

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
HYDRA IIAA BASIC SPARE PARTS KIT REF. 902-00129-1

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
HYDRA IIAA BASIC SPARE PARTS KIT REF. 902-00129-1 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115717

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
HYDRA IIAA BASIC SPARE PARTS KIT REF. 902-00129-1

ÍTEM 6

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
ADAPTADORES MASTERFLEX®, LUER A ROSCA X 10-32 UNF MATERIAL POLY MATERIAL: NYLON

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
ADAPTADORES MASTERFLEX®, LUER A ROSCA X 10-32 UNF MATERIAL POLY MATERIAL: NYLON **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115717

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
ADAPTADORES MASTERFLEX®, LUER A ROSCA X 10-32 UNF MATERIAL POLY MATERIAL: NYLON

ÍTEM 7

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
SAMPLE TIP HOLDER REF. 303-00915

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
SAMPLE TIP HOLDER REF. 303-00915 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115717

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
SAMPLE TIP HOLDER REF. 303-00915

ÍTEM 8

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
HYDRA IIC O-RING KIT REF 316-00160

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
HYDRA IIC O-RING KIT REF 316-00160 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115717

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
HYDRA IIC O-RING KIT REF 316-00160

ÍTEM 9

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
SYRINGE 10 UL FOR GCMSMS TQ8050 NX

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
SYRINGE 10 UL FOR GCMSMS TQ8050 NX **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
SYRINGE 10 UL FOR GCMSMS TQ8050 NX

ÍTEM 10

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
HOLDER (PRE COLUMNA) PARA CARTUCHO RP18 DE 3.2 A 4.6 MM

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
HOLDER (PRE COLUMNA) PARA CARTUCHO RP18 DE 3.2 A 4.6 MM **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 4115717

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
HOLDER (PRE COLUMNA) PARA CARTUCHO RP18 DE 3.2 A 4.6 MM

ÍTEM 11

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
TUBO CATALIZADOR PARA HYDRA IIC TELEDYNE

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
TUBO CATALIZADOR PARA HYDRA IIC TELEDYNE **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115700

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
TUBO CATALIZADOR PARA HYDRA IIC TELEDYNE

ÍTEM 12

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
HYDRA IIC TUBING KIT 125-00153-1

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
HYDRA IIC TUBING KIT 125-00153-1 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115717

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
HYDRA IIC TUBING KIT 125-00153-1

ÍTEM 13

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
HYDRA IIC BASIC SPARE PARTS KIT REF 902-00107-2

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
HYDRA IIC BASIC SPARE PARTS KIT REF 902-00107-2 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115717

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
HYDRA IIC BASIC SPARE PARTS KIT REF 902-00107-2

ÍTEM 14

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
Liner, Glass, Deactivated, with Wool, Split, 5/PK ref. 220-90784-00

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
Liner, Glass, Deactivated, with Wool, Split, 5/PK ref. 220-90784-00 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
Liner, Glass, Deactivated, with Wool, Split, 5/PK ref. 220-90784-00

ÍTEM 15

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
O-Ring 4D P5 (5/PK) REF. 036-11203-84

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
O-Ring 4D P5 (5/PK) REF. 036-11203-84 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
O-Ring 4D P5 (5/PK) REF. 036-11203-84

ÍTEM 16

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
FILTER FOR SPLIT ACF230 REF. 221-77580-42

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
FILTER FOR SPLIT ACF230 REF. 221-77580-42 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
FILTER FOR SPLIT ACF230 REF. 221-77580-42

ÍTEM 17

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
NUT, COLUMN (5/PK) REF. 670-11009-00

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
NUT, COLUMN (5/PK) REF. 670-11009-00 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
NUT, COLUMN (5/PK) REF. 670-11009-00

ÍTEM 18

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
FILTER FOR He CARRIER GAS SAFETY COATED REF. 227-37037-05

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
FILTER FOR He CARRIER GAS SAFETY COATED REF. 227-37037-05 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
FILTER FOR He CARRIER GAS SAFETY COATED REF. 227-37037-05

ÍTEM 19

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
FERRULE-CAP 0.4MM ID GVF004 10/PKG REF. 220-90418-14

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
FERRULE-CAP 0.4MM ID GVF004 10/PKG REF. 220-90418-14 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
FERRULE-CAP 0.4MM ID GVF004 10/PKG REF. 220-90418-14

ÍTEM 20

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
FERRULE-CAP 0.5MM ID GVF005 10/PKG

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
FERRULE-CAP 0.5MM ID GVF005 10/PKG **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
FERRULE-CAP 0.5MM ID GVF005 10/PKG

ÍTEM 21

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
Ferrule, Alumaseal 0.8mm ID, paquete x 10

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
Ferrule, Alumaseal 0.8mm ID, paquete x 10 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41115716

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
Ferrule, Alumaseal 0.8mm ID, paquete x 10

LOTE 10. LABORATORIO DE LOFOSCOPIA FORENSE

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
PINCEL PARA REMOVER EL EXCESO DE REACTIVO PULVERULENTO

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
PINCEL PARA REMOVER EL EXCESO DE REACTIVO PULVERULENTO **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46151702

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
PINCEL PARA REMOVER EL EXCESO DE REACTIVO PULVERULENTO: Plumero para remover exceso de reactivo pulverulento de mínimo 15 cm de largo con estuche y tapa.

ÍTEM 2

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
PINCEL CON CERDAS EN FIBRAS DE VIDRIO

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
PINCEL CON CERDAS EN FIBRAS DE VIDRIO **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46151702

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
PINCEL CON CERDAS EN FIBRAS DE VIDRIO: Pincel con cerdas en: fibras de vidrio de mango en acrílico, con estuche en plástico y tapa.

ÍTEM 3

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
ALMOHADILLA DE BOLSILLO PARA TOMA DE IMPRESIONES DACTILARES

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
ALMOHADILLA DE BOLSILLO PARA TOMA DE IMPRESIONES DACTILARES **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46151700

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
ALMOHADILLA DE BOLSILLO PARA TOMA DE IMPRESIONES DACTILARES: Estuche de polipropileno de copolímero, moldeado por inyección, multimontaje, acabado texturizado en negro, Dimensiones: mínimo 6 1/4" x 3" x 1/2

ÍTEM 4

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
RODILLO PARA ESPARCIR TINTA

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
RODILLO PARA ESPARCIR TINTA **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46151705

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
RODILLO PARA ESPARCIR TINTA: Acabado: platino de aluminio revestido de vinilo, aleación de aluminio y acero, mango plástico fundido negro, peso mínimo 72g, tamaño mínimo 14,3 cm x 7,3 cm x 3,8 cm.

ÍTEM 5

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
KIT DE TOMA DE HUELLAS DACTILARES COMPACTO Y PLEGABLE

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
KIT DE TOMA DE HUELLAS DACTILARES COMPACTO Y PLEGABLE **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46151706

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
KIT DE TOMA DE HUELLAS DACTILARES COMPACTO Y PLEGABLE: ***Combinación de tarjetero plegable con almohadilla de tinta, dimensiones: mínimo 57,78 cm x 11,43 cm x 3,8 cm Peso neto mínimo 0,86 kg***

LOTE 11. LABORATORIO DE ODONTOLOGIA FORENSE

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
BOLSA PARA ESTERILIZACION

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
BOLSA PARA ESTERILIZACION **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 42281900

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
BOLSA PARA ESTERILIZACION: • **Tamaño 90mm por 260mm,** • **con auto sellado, cierre hermético con sistema de banda con fuelle** • **Con dos indicadores de esterilización: vapor y/u óxido de etileno** • **Libre de plomo y látex**

ÍTEM 2

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
SONDA PERIODONTAL

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
SONDA PERIODONTAL **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 42151631

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
SONDA PERIODONTAL: • Fabricada en acero inoxidable • Calibrada con código de color y con acabado • Esterilizable en autoclave

ÍTEM 3

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
DENTIMETRO

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
DENTIMETRO **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 42151631

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
DENTIMETRO: • Fabricado en acero inoxidable • Compatible con tejidos biológicos • Acabado: superficie lisa y libre de grietas. • Lavable y esterilizable • Con mili metraje metálico

ÍTEM 4

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
ESPEJO ODONTOLOGICO

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
ESPEJO ODONTOLOGICO **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 42151627

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
ESPEJO ODONTOLOGICO: • Fabricado en acero inoxidable • Espejo sin aumento, compatible con tejidos biológicos • Lavable y esterilizable • Cabeza de espejo incluido mango metálico

ÍTEM 5

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
EXPLORADOR ODONTOLOGICO

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
EXPLORADOR ODONTOLOGICO **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 42151627

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
EXPLORADOR ODONTOLOGICO: • Fabricado en acero inoxidable

- Instrumento dental sostenido en la mano, dotado de dos extremos puntiagudos para la exploración táctil de las superficies de los dientes
- Doble extremo de trabajo; un extremo curvado en forma de hoz y el otro extremo doble angulado con angulo secundario de la punta de trabajo.
- Las puntas de trabajo puntiagudas
- Conexión entre el extremo de trabajo y el mango: no se debe aflojar bajo tracción de ensayo o al aplicar un par de torsion
- El acabo de la superficie debe estar exenta de defectos superficiales, por ejemplo poros, grietas marcas de esmerilado y de residuos de producción
- Mango antideslizante y anatómico
- Resistente a la corrosión
- Resistente a la exposición térmica
- Lavable y esterilizable

LOTE 12. LABORATORIO DE TOPOGRAFIA FORENSE

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
BATAS ANTIFLUIDOS

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
BATAS ANTIFLUIDOS **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46181500

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL

BATA ANTIFLUIDOS

La Bata blanca de tela anti fluidos con imagen corporativa debe cumplir con la Especificación Técnica de Policía Nacional "blusa personal Criminalística ET-PN–112 y todas las características exigidas por la institución.

Escudo: Ubicado en el bolsillo superior izquierdo de la blusa debe llevar bordado el Escudo de la Unidad, en cuanto al diámetro debe cumplir con lo dispuesto en el numeral 2.2.10 de la norma ET-PN – 112, igualmente debe presentar las siguientes características, así:

- **En la parte exterior del circulo amarillo los laureles en color verde, en lado izquierdo y derecho de 9 mm +/- 3 mm (ancho), debe ser proporcional a las medidas del escudo.**
- **Dentro del círculo de fondo color amarillo las palabras POLICIA NACIONAL DE COLOMBIA (parte superior) y DIRECCION DE INVESTIGACION CRIMINAL E INTERPOL (parte inferior), estas oraciones deben estar separadas por una estrella de cinco puntas ubicadas en la parte media del circulo en mención, deben ser color negro y proporcionales a la medida del escudo.**
- **Dentro del circulo amarillo (sobre el fondo azul) una estrella blanca (centrada) con medidas de 45 mm+/- 5 mm y dentro de la estrella la palabra DIJIN con medidas entre 4 mm +/- 2 color negro (proporcional a las medidas de la estrella),**
- **En la cinta inferior de color amarillo, de izquierda a derecha, las palabras AEQUITAS – PERSEVERANTIA – CONVIVIO en color negro (deben abarcar la cinta de lado a lado en la parte inferior entre laurel y laurel), como se muestra en la imagen de referencia 1.**
- Todas las palabras deben ser legibles
- Estas medidas pueden variar, con el fin de mantener la simetría y armonía del escudo (excepto el diámetro).

Para tener mayor claridad se presenta la imagen de referencia número 1



Imagen de referencia 1.

Textos estampados:
DELANTERO DERECHO Imagen de referencia 2.
En la parte superior derecha alineado con el escudo debe llevar el nombre de la unidad **POLICÍA CIENTÍFICA Y CRIMINALÍSTICA** el cual debe cumplir con lo dispuesto en el numeral 2.2.7 y 2.2.10 de la norma ET-PN – 112.



Imagen de referencia 2.

TEXTO POSTERIOR Imagen de referencia 3
El estampado en la parte posterior se realiza de la siguiente manera:
POLICÍA NACIONAL DE COLOMBIA entre 1.9 y 2.1 centímetros de alto y entre 0.3 y 0.5 centímetro de ancho (medidas requeridas por la entidad, teniendo en cuenta la simetría del texto y presentación de la prenda), y bajo este texto:
La palabra **DIJIN** el que debe cumplir con lo dispuesto en el numeral 2.2.10 de la norma ET-PN – 112
Este estampado debe ser color azul claro de alta adherencia especial para este tipo de tela que garantice su permanencia hasta el final de la vida útil de la prenda, cumpliendo con lo dispuesto en la norma ET-PN – 112 numeral 2.2.7



Imagen de referencia 3

El empaque y rotulado debe cumplir con lo establecido en el numeral 3 de la norma ET-PN – 112 en coordinación con la supervisión del contrato, no se requiere código de barras en el empaque.
La certificación de la tela debe cumplir con lo establecido en la norma ET-PN – 112 numeral 2.1.1 (certificado por el fabricante).
Para el cumplimiento de los requisitos específicos, el contratista debe cumplir lo dispuesto en la modificación establecida en la norma GTMD-004-A2, con respecto al numeral 3.7.2

Los requisitos generales, empaque y rotulado establecidos en la norma ET-PN – 112, deben ser evaluados por el Grupo de Control de Calidad de la Policía Nacional (Dirección Administrativa y Financiera), por lo cual, el contratista deberá presentar los informes de inspección donde demuestre el cumplimiento de lo establecido en esta norma.

1. OBJETO

Esta especificación tiene por objeto establecer los requisitos que deben cumplir y los ensayos a los que deben someterse las blusas utilizados por el personal que labora en la Especialidad de Criminalística.

2. REQUISITOS

2.1 REQUISITOS ESPECIFICOS

2.1.1 Tela. La tela empleada en la confección de las blusas debe cumplir con los requisitos exigidos en la tabla 1. El material debe poseer propiedades de protector antifluidos, respirable, repelente a líquidos y factores ambientales (certificado del fabricante).

Tabla 1. Requisitos de la tela

REQUISITOS	VALORES	NUMERAL
Tejido	Plano	5.1
Composición	Poliéster 100%	5.2
Peso, en g/m^2	100 mínimo	5.3
Cambio dimensional, en %	2 máximo	5.4
Repelencia	90%	5.5
Impermeabilidad	70%	5.6

2.1.1.1 Color. Blanco, o el requerido en el pliego de condiciones.

2.1.2 Hilos. Deben cumplir con los requisitos de la tabla 2 y la verificación debe hacerse de acuerdo con lo indicado en el numeral 5.7, color tono a tono con la tela.

Tabla 2. Requisitos para los hilos

COSTURA	TIPO DE HILO	TEX	RESISTENCIA MINIMA
CIERRES Y PESPUNTES	Poliéster recubierto con poliéster	40	18 N
FILETEADO O RECUBRIMENTO	Spun poliéster	27	9,5 N

2.1.3 Botones. Deben ser de material sintético cuando se verifique de acuerdo con lo indicado en el numeral 5.8.

2.2 REQUISITOS GENERALES

2.2.1 Cuello. Tipo sport, el cuello debe ir unido al cuerpo de la blusa mediante costura sencilla y estar exento de pliegues, burbujas o cualquier otro defecto que afecte su apariencia durante su vida útil.

2.2.2 Mangas. Deben ser largas confeccionadas en una pieza y terminar en dobladillo.

2.2.3 Frente. Los bordes deben ir doblados hacia adentro y fileteados.

2.2.4 Botones. Deben llevar en el frente como mínimo 5 botones de cuatro orificios, resistentes y exentos de rebabas. La distancia entre botones debe ser proporcional, color tono a tono con el color de la blusa. Los ojales deben estar reforzados en los extremos.

2.2.5 Cinturón. La blusa debe llevar un cinturón ubicado en la parte posterior confeccionado en dos piezas terminada en punta unidas con dos botones en el centro y cosidas a los laterales de la blusa a la altura de la cintura.

2.2.6 Bolsillos. La blusa debe llevar tres bolsillos tipo parte con los extremos inferiores recortados, así: un bolsillo ubicado a la altura del segundo botón (contando de arriba hacia abajo) con costura para alojar estilógrafo; dos bolsillos en la parte inferior. A su vez a los lados de los bolsillos debe tener aberturas con aletilla para acceso al bolsillo del pantalón. Todos los bolsillos y las aberturas de acceso deben ir cosidos con costura doble.

2.2.7 Escudo y textos. Ubicado en el bolsillo superior izquierdo de la blusa debe llevar bordado el Escudo de la Unidad con todos los colores, centrado.

El nombre de la unidad en la parte superior derecha alineado con el escudo y en la espalda (de acuerdo a requerimiento) lleva estampado el texto con tinta color azul claro de alta adherencia especial para este tipo de tela que garantice la permanencia del estampado hasta el final de la vida útil de la prenda cuando se verifique de acuerdo con el numeral 5.9.

2.2.8 Falda. La longitud de la falda debe ser de acuerdo con la talla con abertura en la parte posterior; debe terminar en borde fileteado y dobladillado.

2.2.9 Tallas. S, M, L, XL comerciales (masculino y femenino) de acuerdo al requerimiento.

2.2.10 Dimensiones. La tabla 3 establece las dimensiones de la blusa.

Tabla 3. Dimensiones de la blusa

REQUISITOS	DIMENSIONES
CUELLO	
Ancho (dimensión tomada en la parte posterior central)	85 mm ± 5 mm
BOLSILLO SUPERIOR	
Longitud	155 mm ± 5 mm
Ancho	145 mm ± 5 mm
Diámetro escudo	75 mm ± 3 mm
Ancho útil porta estilógrafo	30 mm ± 2 mm
BOLSILLOS INFERIORES	
Longitud	175 mm ± 5 mm
Ancho	145 mm ± 5 mm
Ancho aletilla aberturas	45 mm ± 3 mm
CINTURON	
Ancho	45 mm ± 3 mm
Diámetro botones	15 mm ± 1 mm
DOBLADILLOS	
Ancho	25 mm ± 5 mm
TEXTO (DELANTERO DERECHO)	
Altura	10 mm ± 2 mm
Espesor *	2 mm ± 0,2 mm
TEXTO (POSTERIOR)	
Altura	55 mm ± 3 mm
Espesor *	18 mm ± 0,2 mm

*Esta dimensión puede variar de acuerdo con el ancho de las letras y el texto requerido.

2.2.3 Acabado

La blusa no debe presentar orificios, rasgaduras, pliegues, manchas, mal tinturado, ni marras que puedan afectar su apariencia, falta de simetría en todo el conjunto o puntadas defectuosas.

Las costuras deben estar exentas de torcidos, pliegues, frunces y deben estar tensionadas de forma que eviten que la prenda se agriete, se abra o se encoja durante su uso, puntadas flojas o sueltas.

3. EMPAQUE Y ROTULADO

3.1 EMPAQUE

Las blusas se deben empacan de forma que no sufran deterioro en el transporte y almacenamiento. Se deben empacar en forma individualmente, dobladas, empacadas en bolsas de polietileno, en cajas de cartón.

3.2 ROTULADO

Las blusas deben llevar una marquilla tejida o estampada cosida a la prenda, ubicada en la parte inferior del cuello centrada la información debe permanecer con el uso de la misma. Esta marquilla debe incluir las siguientes indicaciones.

- ✓ Talla
- ✓ Marca registrada
- ✓ Año ó número del contrato
- ✓ Instrucciones de cuidado

El empaque individual deberá estar identificado con código de barras, cuando la Institución lo exija debiéndose especificar en el respectivo contrato.

4. RECEPCION DEL PRODUCTO

Para la recepción del producto se procederá de la siguiente manera:

4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACION O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

4.1.1 Muestreo. De cada lote del producto, se debe extraer al azar una muestra conformada por el número de unidades indicado en la tabla 4, sobre cada unidad de la muestra, se debe efectuar la inspección visual para verificar si éstos cumplen los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado definidos en la presente especificación.

Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, inspección reducida, nivel de inspección general I y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6,5% de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1 (Primera actualización).

Tabla 4. Plan de muestreo para evaluar condiciones generales, empaque y rotulado

Tamaño de lote (Unidades)	Tamaño de la muestra(Unidades)	Número de aceptación	Número de rechazo
51 – 90	2	0	1
91 – 150	3	0	1
151 – 280	5	1	2
281 – 500	8	2	3
501 – 1 200	13	3	4

1 201 – 3 200	20	5	6
3 201 – 10 000	32	6	7
10 001 – 35 000	50	8	9
35 000 ó mas	80	10	11

Nota: Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y el comprador.

4.1.2 Criterio de aceptación o rechazo para requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación se acepta el lote; siempre y cuando cumpla los requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar y devolver el lote al proveedor. Cuando se efectúe la evaluación de un lote previamente rechazado, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones según lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC – ISO 2859 – 1, (Primera actualización).

4.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECIFICOS

4.2.1 Muestreo. Para verificar los requisitos solicitados en la presente especificación se debe sacar al azar dependiendo del tamaño del lote, el tamaño de muestra en unidades indicado en la tabla 5.

Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, nivel de inspección especial S-3 inspección reducida y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6,5%, de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC – ISO 2859-1 (Primera actualización).

Tabla 5. Plan de muestreo para evaluar requisitos específicos

Tamaño de lote (Unidades)	Tamaño de la muestra(Unidades)	Número de aceptación	Número de rechazo
51- 150	2	0	1
151 – 500	3	1	2
501 – 3 200	5	1	2
3 201 – 35 000	8	2	3
35 000 o mas	13	3	4

Nota: Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y comprador.

4.2.2 Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar y devolver el lote al proveedor. Cuando se efectúa la evaluación de un lote que haya sido previamente rechazado, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones según lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1, (Primera actualización).

5. ENSAYOS A REALIZAR

5.1 CARACTERISTICAS DIMENSIONALES

Las dimensiones se verifican por inspección visual con un instrumento de precisión adecuada. Se ubica la prenda sobre una mesa de forma que la parte a medir quede expuesta y firme, libre de pliegues y ondulaciones. Las medidas se toman en la dirección de la parte a dimensionar.

5.2 COMPOSICION DE LA TELA

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 481 y NTC 1213.

5.3 DETERMINACION DEL PESO POR LONGITUD Y POR AREA

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 230.

5.4 DETERMINACION DEL CAMBIO DIMENSIONAL

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 908.

5.5 DETERMINACION DE LA REPELENCIA

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la AATCC 22.

5.6 DETERMINACION DE LA IMPERMEABILIDAD

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la AATCC 42.

5.7 CARACTERISTICAS DE LOS HILOS DE POLIESTER

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 2274.

5.8 DETERMINACION CARACTERISTICAS DE LOS BOTONES

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 2510.

5.9 DETERMINACION DE LA RESISTENCIA DEL ESTAMPADO

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en el siguiente procedimiento:

5.9.1 Procedimiento. Antes de efectuar el ensayo, el área del estampado a probar, debe ser friccionada durante mínimo 15 veces de la siguiente manera: El área del estampado a evaluar se sujeta con los dedos pulgares y los otros dedos de cada mano, de forma que los pulgares estén paralelos entre ellos y aproximadamente a 15 mm alejados de los bordes del estampado. Con la tela sostenida firmemente, los dedos pulgares se deben traer juntos hasta que la tela esté en contacto entre sí. El área estampada debe ser friccionada vigorosamente mínimo 15 veces, con la tela y el estampado en contacto, el área friccionada debe ser completamente extendida en cada fricción. Se debe verificar que el estampado no se blanquee, se parta, resquebraje o despegue, una vez se cumpla el paso anterior, se procede a preparar una solución de 200 mililitros de agua destilada en la cual se deben disolver entre 2 gramos y 3 gramos de detergente comercial. Esta solución jabonosa se debe esparcir en su totalidad sobre el área estampada y debe refregarse con un cepillo de cerdas plásticas, de forma que la solución entre en estrecho contacto con la tela, Una vez cumplido este paso se repite el procedimiento de friccionar vigorosamente la tela entre sí nuevamente durante mínimo 15 veces.

5.9.2 Expresión de resultados. Una vez efectuado el procedimiento indicado en el numeral 5.6.1, se espera que la tela del estampado se seque a temperatura ambiente y se somete a una inspección visual.

5.9.3 Informe de ensayo. El informe de ensayo relaciona los defectos encontrados en cualquier parte del estampado como desprendimiento de la tinta, resquebrajadura del estampado o desaparición parcial o total del mismo.

6. GLOSARIO

Poliéster. Fibra manufacturada en la cual la sustancia que forma la fibra es cualquier polímero sintético de cadena larga, cuya composición en masa tiene por lo menos 85 % del tereftalato de un dialcohol.

Tejido plano. Tejido por entrecruzamiento de un conjunto de hilos de urdimbre e hilos de trama normalmente perpendiculares entre sí.

Teñido. Conjunto de operaciones y procesos destinados a colorear materiales textiles.

7. ANTECEDENTES

NTC 230 1ª. Método para la medición de la masa por unidad de longitud y de la masa por unidad de área.

NTC 481 1ª. Análisis cuantitativo de fibras.

NTC 641 Fibras y productos textiles. Terminología y definiciones.

NTC 1046 1ª. Tela. Definiciones de los defectos.

NTC 2274 3ª. Textiles y confecciones. Hilos con núcleo de poliéster recubierto con fibras naturales o con recubrimiento de fibras sintéticas cortadas.

NTC 2510 1ª. Textiles y confecciones. Botones de poliéster.

NTC ISO 2859-1 1ª Procedimientos de muestreo para inspección por atributos. Parte 1: Planes de muestreo de lote.

ANEXO



NOTA: IMAGEN UNICAMENTE A MANERA DE REFERENCIA

LOTE 13. LABORATORIO DE BALISTICA FORENSE

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
GUANTES INDUSTRIALES EN NYLON CON RECUBRIMIENTO EN LÁTEX O POLIURETANO

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
GUANTES INDUSTRIALES EN NYLON CON RECUBRIMIENTO EN LÁTEX O POLIURETANO **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46181504

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL

GUANTES INDUSTRIALES EN NYLON CON RECUBRIMIENTO EN LÁTEX O POLIURETANO

- **Ventilación dorsal**
- **Excelente agarre**
- **Permite labores de alta destreza**
- **Buena resistencia al desgarro**
- **Recubrimiento de la palma y uñas con látex**
- **Color negro o cualquier otro que sea oscuro**
- **Talla 9 o S = 200 pares**
- **Talla 10 o M = 300 pares**
- **Tala 11 o L = 500 pares**



ÍTEM 2

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
CAJAS PLÁSTICAS COLOR VERDE, PARA ARCHIVO DE LAS MUESTRAS DEL SUCOBA

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
CAJAS PLÁSTICAS COLOR VERDES, PARA ARCHIVO DE LAS MUESTRAS DEL SUCOBA **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 24112504-41121800

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL

CAJAS PLÁSTICAS COLOR VERDE, PARA ARCHIVO DE LAS MUESTRAS DEL SUCOBA

Dimensiones:

- **Largo: 11,5 cm (centímetros).**
- **Ancho: 6,4 cm (centímetros).**
- **Alto: 2,3 cm (centímetros).**
- **Material en polipropileno de alta densidad inyectado.**
- **Cierre a presión. Color verde, en la tapa superior debe llevar *en relieve* el logo del escudo de la Policía Nacional de 2,8 cm x 2,8 cm, para más precisión el laboratorio hará entrega de muestra física para la realización de las mismas.**

LOTE 14. LABORATORIO DE ANTROPOLOGÍA FORENSE

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
RESPIRADORES N95

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
RESPIRADORES N95 **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46182002

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
RESPIRADORES N 95 • **Calificación N95 aprobada por NIOSH** • **Clip de nariz incrustado ajustable** • **Estilo de pliegue plano vertical** • **Diademas con grapas** • **Embalado individualmente**

ÍTEM 2

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
ROLLO DE CINTA EN POLIPROPILENO TRASLUZ DE A TRES TINTAS CON EL TEXTO "POLICÍA NACIONAL – DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN CRIMINAL E INTERPOL"

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
ROLLO DE CINTA EN POLIPROPILENO TRASLUZ DE A TRES TINTAS CON EL TEXTO "POLICÍA NACIONAL – DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN CRIMINAL E INTERPOL" **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 31201512

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
ROLLO DE CINTA EN POLIPROPILENO TRASLUZ DE A TRES TINTAS CON EL TEXTO "POLICÍA NACIONAL – DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN CRIMINAL E INTERPOL" • **Rollo de cinta adhesiva en Polipropileno Trasluz de mínimo 3.05 Micras, de mínimo 2 Pulgadas de Ancho X 50 Metros de Largo Aproximadamente, Con Impresión A Tres Tintas Del Texto "Policía Nacional – Dirección De Investigación criminal e INTERPOL" y Escudo De La Policía Nacional (la DIJIN suministra muestra)**

ÍTEM 3

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
TAPABOCAS QUIRURGICO DESECHABLE

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
TAPABOCAS QUIRURGICO DESECHABLE **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46182000

UNIDAD DE MEDIDA
CAJA

DESCRIPCIÓN GENERAL
TAPABOCAS QUIRURGICO DESECHABLE • **Tipo: quirúrgico tipo B** • **Material: 100% polipropileno en tres capas, termosellado, con banda de ajuste nasal, con elástico en los laterales para sujeción a las orejas** • **Que permite cubrir nariz y boca, mediante sujeción bajo mentón y sobre la nariz:** • **Color externo: azul** • **El empaque (caja) debe plasmar datos sobre: fecha fabricación, Numero Lote, Fecha expiración, Registro INVIMA** • **CAJA MINIMO (50 UNIDADES)**

ÍTEM 4

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
GUANTES DE NITRILO CAJA POR 50 PARES

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
GUANTES DE NITRILO CAJA POR 50 PARES **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46181504

UNIDAD DE MEDIDA
CAJA

DESCRIPCIÓN GENERAL
GUANTES DE NITRILO CAJA POR 50 PARES • **Tipo: Guantes de protección ambidiestro desechables.** • **Material de nitrilo no estéril.** • **Libre de talco.** • **Antideslizante –texturizado.** • **Color azul** • **El empaque (caja) debe plasmar datos sobre : fecha fabricación, Número de Lote, fecha de expiración, Registro INVIMA** • **Caja mínimo por (100 unidades)** • **Tallas: S-M-L.** • ***Espesor: 0.05 mm mínimo***

ÍTEM 5

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
GORRO DESECHABLE

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
GORRO DESECHABLE **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46181700

UNIDAD DE MEDIDA
CAJA

DESCRIPCIÓN GENERAL
GORROS DESECHABLE • Tipo: oruga. • La presentación deberá ser caja y/o bolsa por mínimo X 100 unidades • Material: tela quirúrgica - polipropileno – no tejida, con banda elástica para la cabeza. • Color: blanco o azul.

ÍTEM 6

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
CINTA DE ACORDONAMIENTO

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
CINTA DE ACORDONAMIENTO **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46161507

UNIDAD DE MEDIDA
ROLLO

DESCRIPCIÓN GENERAL
CINTA DE ACORDONAMIENTO Rollo por 200 mt, de 10 cm de ancho, calibre 4, franjas e impresión a dos tintas del texto “Policía Nacional – Dirección de Investigación Criminal e INTERPOL” y escudo de la Policía Nacional y en rojo “no pase”.

ÍTEM 7

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
TRAJE DE BIOSEGURIDAD

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
TRAJE DE BIOSEGURIDAD **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46181509

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL

TRAJE DE BIOSEGURIDAD

- Traje de color blanco
- Costuras cosidas, y protegidas (selladas herméticamente), de color blanco.
- La capucha deberá estar adherida por costuras cosidas y protegidas (selladas herméticamente) al traje de bioseguridad.
- Con estampado indeleble en la parte de atrás con la imagen corporativa “POLICÍA NACIONAL DIJIN” y en la parte delantera a la altura del pectoral derecho estampado “POLICÍA CIENTÍFICA Y CRIMINALÍSTICA” a una tinta color azul.
- Los Trajes de bioseguridad deben ser resistentes a partículas de una micra de tamaño.
- Los zapatones deben estar unidos por costuras selladas herméticamente al traje de bioseguridad, estos deberán tener suela antideslizante, fabricados en el mismo material del traje y deberá cumplir con las normas relacionadas para los trajes de bioseguridad.
- Los puños de las mangas deberán venir con material Elástico Ajustable.
- El traje de bioseguridad deberá venir con material Elástico Ajustable, a nivel de la cintura en la espalda
- Cinta adhesiva en solapa frontal para mejor sellado.
- Ajuste en dedo pulgar para evitar que se suba la manga.
- El traje debe contar con Cremallera frontal de una o doble vía

El estampado de los trajes tiene las siguientes características:

Estampado en el pectoral derecho de texto con tinta color azul claro, deberá ser de alta adherencia e indeleble, además de no alterar por ningún motivo las características originales de traje de bioseguridad, o que vayan en detrimento de sus funciones y el incumplimiento de sus normas. Debe poseer dimensiones entre once (11) centímetros y doce (12) centímetros de largo; y entre dos (2) centímetros y tres (3) centímetros de alto, con la leyenda “POLICÍA CIENTÍFICA Y CRIMINALÍSTICA”.

De igual manera deberá llevar estampado en la parte posterior a 15 centímetros aproximadamente de la costura del centro del cuello, texto con tinta color azul claro de alta adherencia e indeleble, además de no alterar por ningún motivo las características originales de traje de bioseguridad, o que vayan en detrimento de sus funciones y el incumplimiento de sus normas. Con una leyenda que en su conjunto tenga dimensiones entre veintiséis (26) centímetros y veintisiete (27) centímetros de largo, y entre nueve (9) centímetros y diez (10) centímetros de alto, con leyenda “POLICÍA NACIONAL DE COLOMBIA DIJIN”, de acuerdo las imágenes que se adjuntan como referencia a continuación.

ÍTEM 8

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
GUANTES DE LATEX CAJA POR 50 PARES

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
GUANTES DE LATEX CAJA POR 50 PARES **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 46181504

UNIDAD DE MEDIDA
CAJA

DESCRIPCIÓN GENERAL
GUANTES DE LATEX CAJA POR 50 PARES • Ambidiestro Puño con reborde, reforzado asegurando fácil colocación y evitando que se enrolle. · Usos y aplicaciones: Utilización para aislar y reducir el riesgo de contaminación. Manipulación de alimentos, limpieza y desinfección de material y locales. · No estériles Producto desechable (un solo uso) · **Material:** Látex (Cis 1,4 Polyisoprene) de alta calidad. · **Tipo de acabado**: Superficie interna y externa lisa, suave, confortable, permite ponerse y quitarse el guante con facilidad.

LOTE 15. UNIDAD MÒVIL DE CRIMINALÌSTICA

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
BOLSA PARA EMBALAR CUERPOS SIN VIDA

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
BOLSA PARA EMBALAR CUERPOS SIN VIDA **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 42171501

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL
BOLSA PARA EMBALAR CUERPOS SIN VIDA • Bolsa color blanco en polietileno con cremallera plástica central vertical, calibre del polietileno entre 7.5 y 8.5 milésimas de pulgada. • Con dimensiones entre 2.15 y 2.25 m de largo y entre 0.95 y 1.05 m de ancho, para embalar cadáveres, con costuras reforzadas en los cierres laterales y bordes. • Resistencia mínima de la bolsa y las costuras debe ser de 120 kilogramos, con pruebas de resistencia realizadas y dirigidas por la supervisión del contrato.

ÍTEM 2

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
BOLSA PLASTICA COLOR ROJO

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
BOLSA PLASTICA COLOR ROJO **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 24111503

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL

BOLSA PLÁSTICA COLOR ROJO

- Bolsa plástica de polietileno de alta densidad biodegradable, color rojo de 70 CM de ancho x 90 cm de Largo, calibre de 4,0 micras
- Utilizado para el empaque de residuos Peligrosos como gasas / vendajes, algodones, drenes / sondas, guantes, fluidos cuerpo, material laboratorio, ropa desechable hospitalaria.
- Se requiere presentación Rollo o Paquete por 300 unidades.

LOTE 16. UNIDAD MÒVIL DE CRIMINALÌSTICA

ÍTEM 1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO
KIT PARA TOMA DE MUESTRAS DE RESIDUOS DE DISPARO

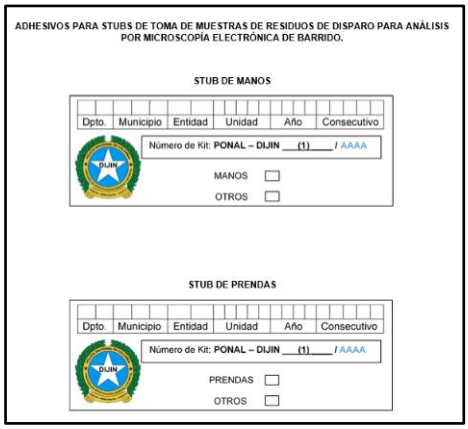
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
KIT PARA TOMA DE MUESTRAS DE RESIDUOS DE DISPARO **CÓDIGO CLASIFICADOR DE LA ONU** 41116104

UNIDAD DE MEDIDA
UNIDAD

DESCRIPCIÓN GENERAL

KIT PARA TOMA DE MUESTRAS DE RESIDUOS DE DISPARO

- Dos (2) dispositivos para la toma de muestras de residuos de disparo, identificados con el mismo código de identificación, cada dispositivo está formado por (un (1) tubo plástico transparente, con base plana, y con abertura para cierre con tapa a presión, volumen mínimo 12 ml, longitud mínima de 40 mm y diámetro mínimo 23,5 en material poliestireno PS. Una (1) tapa plástica en material LD-PE (poliestireno de baja densidad) color marrón diámetro mínimo 23,5 mm y mínimo 22 mm de altura que permita el cierre hermético de los tubos plásticos descritos anteriormente mediante cierre a presión que incluya un mini tubo central de mínimo 3,2 mm de diámetro para sujetar el PIN del porta muestra de aluminio. Un (1) porta muestra de mínimo 12,7 mm de diámetro con PIN de mínimo 3.2 mm de diámetro y mínimo 6 mm de longitud, de borde acanalado. Una (1) cinta adhesiva de material carbón conductora (doble faz) de mínimo 12 mm de diámetro (media pulgada), protegida con cinta plástica color blanco, (Spectro tabs Brand Double coated) Códigos de referencia para las cintas 16084-4 o AGG3358. Cinta conductora de carbón de alta pureza.
- Un (1) rotulo adhesivo de mínimo 51 mm x mínimo 25 mm, por dispositivo en el cual va consignada la siguiente información: código de identificación, lugar donde se toma la muestra (prendas- Manos y Otras).



ADHESIVOS PARA STUBS DE TOMA DE MUESTRAS DE RESIDUOS DE DISPARO PARA ANÁLISIS POR MICROSCOPÍA ELECTRÓNICA DE BARRIDO.

STUB DE MANOS

Dpto.	Municipio	Entidad	Unidad	Año	Consecutivo

Número de Kit: **PONAL – DIJIN** ___(1)___ / AAAA

MANOS ☐

OTROS ☐

STUB DE PRENDAS

Dpto.	Municipio	Entidad	Unidad	Año	Consecutivo

Número de Kit: **PONAL – DIJIN** ___(1)___ / AAAA

PRENDAS ☐

OTROS ☐

- Una bolsa plástica de burbujas con cierre a presión o adhesivo (dimensiones mínimas 150 x 150 mm) para contenedor del dispositivo.
- 1 palillo de madera: mínimo 65 mm, extremo puntiagudo.
- Un (1) formato o formulario, tamaño media carta (mínimo 140 x 216mm) Impreso a doble cara, material: Papel Bond (Gramaje75) para toma de muestras de residuos de disparo, identificado con el mismo código de identificación de los dispositivos porta muestras.



FORMULARIO PARA TOMA DE MUESTRAS DE RESIDUOS DE DISPARO PARA ANALISIS POR MICROSCOPÍA ELECTRONICA DE BARRIDO.

Dpto.	Municipio	Entidad	Unidad	Año	consecutivo

Numero de kit: PONAL – DIJIN ___(1)___ / AAAA Delito: _____

1. Información de la persona a muestrear:
Nombres y Apellidos: _____
Documento de identidad: _____ de: _____
Ocupación: (cual labor, oficio, profesión): _____
Diestro: si ___ no ___
Actividades realizadas antes de la toma de muestras: _____
¿Cambió las prendas después de ocurridos los hechos? si ___ no ___ se desconoce ___
¿Lavó sus manos después de ocurridos los hechos? si ___ no ___ se desconoce ___
¿Presenta en las manos contaminación visible? (sangre, tinta, otros) si ___ no ___
Si su respuesta es afirmativa, suministre detalles: _____

(marque con una X)
¿Ha disparado recientemente un arma de fuego? si ___ no ___ se desconoce ___
¿Ha estado en la proximidad de un disparo de arma de fuego? si ___ no ___ se desconoce ___
¿Ha manipulado recientemente un arma de fuego? si ___ no ___ se desconoce ___
Si alguna de sus respuestas es afirmativa, suministre detalles: _____

2. Datos generales:
Fecha del hecho: ___/___/___ Hora: _____ AM ___ PM ___
Fecha toma de muestra: ___/___/___ Hora: _____ AM ___ PM ___

3. Información del arma presiblemente involucrada:
Pistola ___ Revolver ___ Fusil ___ Otra ___ Cual? _____ Se desconoce ___
Calibre ___ Número de disparos ___ Tipo de proyectil ___ Marca munición ___

4. Superficie donde se toma la muestra (marque con una X):
Manos: Ambas ___ Derecha ___ Izquierda ___
Prendas de vesti: _____ ¿Que parte? _____
Otra parte del cuerpo: _____
Otras: _____ cuales? _____

5. Observaciones adicionales:
_____

6. Datos del funcionario que toma la muestra:
Grado: _____ Nombres y Apellidos: _____
Entidad/Unidad donde labora: _____ Cargo: _____
Celular: _____ Teléfono oficina: (_____) _____ Ciudad: _____
Dirección oficina: _____ Email: _____

Instrucciones de toma de muestras:
1. Use guantes de látex o plástico guantes.
2. No utilice el palillo por mas de un sitio o superficie de muestreo.
3. Destape el dispositivo que va a usar (tenga en cuenta que con cada uno de los dispositivos puede muestrear diferentes superficies).
4. Retire la cinta protectora de color blanco (tenga cuidado de no retirar la cinta adhesiva de color negro).
5. Tome las muestras sobre la cinta adhesiva de color negro, realizando toques repetitivos sobre la superficie de interés hasta que la cinta pierda el adhesivo.
6. Tape el dispositivo.
7. Marque en la tapa del dispositivo la superficie en donde fue tomada la muestra.
8. Diligencie el formulario.

Notas:
- No envíe al laboratorio prendas u objetos. Si requiere determinar presencia de residuos de disparo, solo tome las muestras con un kit y envíelo al laboratorio.
- Las muestras mal tomadas, no serán analizadas y continuarán bajo cadena de custodia en este laboratorio, debidamente embaladas.
- Los dispositivos de la toma de muestras de residuos de disparos quedarán bajo cadena de custodia del Laboratorio.

Ejemplos comunes:

Tipo de caso	Superficies a muestrear sugerida	Solicite
Homicidio	Prendas y manos Nota: en caso de victimas solo tome la muestra para descartar presencia de residuos de disparo o para determinar si una herida es causada por arma de fuego, si el médico no lo determina.	Determinar presencia de particulas metálicas de residuos de disparo en la muestra por Microscopia Electrónica de Barrido (MEB).
Lesiones personales	Prendas y manos.	Determinar presencia de particulas metálicas de residuos de disparo en la muestra por Microscopia Electrónica de Barrido (MEB).
Porta de arma de fuego	Prendas y manos.	Determinar presencia de particulas metálicas de residuos de disparo en la muestra por Microscopia Electrónica de Barrido (MEB).
Suicidio	Con un dispositivo tome muestras en dorso mano derecha, con el otro dispositivo en dorso mano izquierda.	Determinar en cual de las dos manos hay mayor presencia de residuos de disparo.
Otras Superficies	Cualquier superficie diferente a un cuerpo humano.	Determinar presencia de particulas metálicas de residuos de disparo en la muestra por Microscopia Electrónica de Barrido (MEB).

Para los rótulos y el formato o formulario, la Dirección de Investigación Criminal e INTERPOL suministrará al contratista las muestras para su elaboración.