PROCESO DE GESTIÓN CONTRACTUAL

ETAPA PRECONTRACTUAL

FORMATO N° 01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

OFERTA ECONÓMICA

OBJETO: 5_9204_452 Contratar la prestación de los servicios de mantenimiento preventivo y correctivo de los equipos del laboratorio de metalografía del Centro de Tecnología de la Manufactura Avanzada.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL OBJETO A CONTRATAR

ITEM	DESCRIPCION DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD SOLICITADA	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1	Mantenimiento máquina universal de ensayos SHIMADZU UH 50-A serie 29095581: El mantenimiento incluye verificación de funcionamiento en general y limpieza de cada unidad (hidráulica, mecánica, eléctrica y electrónica), alineación mecánica, anclaje, nivelación y paralelismo y sus correcciones. Mantenimiento preventivo según el procedimiento del manual Shimadzu, lubricación de partes móviles, reemplazo de aceite la unidad hidráulica y su respectivo filtro y grasa de los tornillos sin fin, verticales y tornillo de mordaza y su posterior chequeo y ajuste de la unidad hidráulica, verificación y ajuste de fuente de alimentación de bajo voltaje, verificación de funcionamiento, limpieza y ajuste del montaje de encoder, y asegurar su protección, inspección y ajuste de las funciones de la unidad de procesamiento y sus accesorios, verificación y ajuste de los amplificadores de carga, prueba de funcionamiento completo, ajuste de los limitadores de disparo de la bomba hidráulica y prueba de extensómetro. Calibración máquina universal de ensayos SHIMADZU UH 50-A: ESCALAS: 5 (50,0 A490,3) KN TENSIÓN | (24 A 245) KNTENSIÓN | (9,8 A 98,1) KN TENSIÓN| (4,9 A 49,0) KN TENSIÓN | (2,5 A 24,5) KN TENSIÓN	Unidad	1		
2	Calibración Extensómetro SHIMADZU SERIAL: 345-10114-11 Longitud: (0,1 a 1,0) mm	Unidad	1		
				SUB TOTAL	
				IVA	
				TOTAL	

Atentamente,

Nombre o Razón Social del Proponente: _____
NIT.: _____
Nombre del Representante Legal: _____
C. C. Nº _____ de _____
FIRMA: _____
NOMBRE DE QUIEN FIRMA