Coordinación Grupo Sennova
Sistema de Investigación, Desarrollo Tecnológico e Innovación
Convocatoria SENNOVA 2023

Anexo 2 - Ficha técnica para maquinaria, equipos y plan de implementación

RED DE CONOCIMIENTO	**RED TECNOPARQUES**
NOMBRE AMBIENTE DE FORMACIÓN	**RED TECNOPARQUE NODO OCAÑA**

1. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

NOMBRE DEL EQUIPO	TORNO CNC ALECOP ECLIPSE CON SISTEMA FAGOR 8055T			**CANTIDAD**	**ZONA DE TRABAJO EQUIPO**			
OBSERVACIONES				1			**DIMENSIONES (m)**	
							a	0,5
							b	2
							c	2
							d	1,5
DIMENSIONES				**UBICACIÓN**				
LARGO / PROFUND (m)	**ANCHO / FRENTE (m)**	**ALTO (m)**	**PESO (kg)**	**BANCO O MESÓN**	**PISO**			
0,62	1,47	1,54	400		x			

ACCESORIOS	Bomba de refrigeración	**GARANTÍAS**	1 Año
MANUALES DE USO	Manual de practicas, Manual de usuario	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE SOFTWARE (OPCIONAL):**	Mastercam
OBSERVACIONES	PLACA SENA: 953712035		

2. FOTOGRAFÍAS

1	FOTOGRAFÍA SUPERIOR	2	FOTOGRAFÍA FRONTAL
			
3	**FOTOGRAFÍA LATERAL**	**4**	**PERSPECTIVA**
			

3. ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO O MAQUINA

HIDRÁULICAS	AGUA FRÍA CONSUMO	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica	ELECTRICIDAD	VOLTAJE	230 V
	AGUA CALIENTE CONSUMO	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica		AMPERAJE	30A
	AGUA DESTILADA	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica		RED REGULADA	Por defecto
	DESAGUES	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica		CONEXIÓN UPS	N/A
GAS NATURAL	PRESIÓN PSI	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica	PUNTOS DE RED	No Aplica	
	CONSUMO BTU/HORA		No Aplica		AIRE COMPRIMIDO	PRESIÓN PSI	90 PSI
VAPOR	PRESIÓN PSI	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica		CAUDAL CFM	Por defecto

	CONSUMO BTU/HORA		No Aplica		VIBRACIÓN	FRECUENCIA	BAJA
VENTILACIÓN	NATURAL	No Aplica	MECÁNICA	No Aplica	SONIDO	DECIBELES	< 85 Dba
OTROS							
OBSERVACIONES							

4. CAPACITACIÓN

DESCRIBIR EL DETALLE DE LAS CAPACITACIONES REQUERIDAS PARA EL MANEJO DEL EQUIPO O MAQUINA.

CARACTERÍSTICAS DE LA CAPACITACIÓN REQUERIDA	NÚMERO DE PERSONAS A CAPACITAR	TEMAS QUE INCLUYE LA CAPACITACIÓN	NÚMERO DE HORAS	LUGAR
Capacitación del operador	5	Proporcionar capacitación para actualizar habilidades y conocimientos sobre el funcionamiento y mantenimiento de la máquina.	5	RED TECNOPARQUE NODO OCAÑA

5. MANTENIMIENTO

DILIGENCIAR SOLO SI SOLICITA RECURSOS POR EL RUBRO DE MANTENIMIENTO PARA LOS EQUIPOS O MAQUINARIA EXISTENTES QUE ESTÉN RELACIONADOS (MP: MANTENIMIENTO PREVENTIVO, MC: MANTENIMIENTO CORRECTIVO, MPD: MANTENIMIENTO PREDICTIVO)

FECHA DEL MANTENIMIENTO (DD- MM-AA)	NOMBRE DEL EQUIPO	TIPO DE MANTENIMIENTO	RESPONSABLE	RELACIÓN DE LA MAQUINA O EQUIPO CON EL PROYECTO	COSTO DEL MANTENIMIENTO
2023	TORNO CNC ALECOP ECLIPSE CON SISTEMA FAGOR 8055T	MP	HULBER RODRIGO RODRIGUEZ PINZON	SGPS-10473-2023	$ 6.500.000

6. REQUERIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

DESCRIBIR LAS ACCIONES DE MANTENIMIENTO RELACIONADO CON EL EQUIPO O MAQUINA

N°	ACCIONES
1	Limpieza de superficie de la máquina para eliminar el polvo, los residuos de metal y otros contaminantes.
2	Sistema de lubricación de husillos y guías: (Engrase) Contrapunto y Plato de garras (aceite FEBIS K-68 de la casa ESSO o Similares, además, guías y Husillos).
3	Sistema eléctrico: Comprobar funcionamiento de los órganos de control, paro y señalización.
4	Sistema mecánico: Comprobar el correcto funcionamiento de los elementos mecánicos existentes en la máquina.
5	Engrase de Tornillos de bolas en todos los ejes y guías lineales.
6	Comprobación de conexiones eléctricas y asegúrate de que estén ajustadas y en buen estado.
7	Revisión del sistema de control CNC y sistemas electrónicos segundarios.
8	Revisión y cambios del nivel de líquido refrigerante.
9	Revisión y cambios del tanque de lubricante de las vías.
10	Limpieza de virutas en las cubiertas de las vías y del recipiente interior.
11	Limpieza de virutas de la torreta cubierta, tubo de extensión y unión giratorio.
12	Revisión apropiada del drenaje en el regulador del filtro de lubricación.
13	Limpieza de virutas hacia afuera de la bandeja o depósito en el tanque de refrigerante.
14	Cambiar el líquido del refrigerante y limpia correctamente el tanque del refrigerante.
15	Sistema mecánico: comprobar funcionamiento de los elementos mecánicos existentes en la maquina.
16	Cambiar aceite de corte (taladrina) para cortar metales de acción enfriante y lubricante. capacidad 5 Lt.
17	Actualización del software y firmware: Sistema de control CNC.
18	Garantía de mantenimiento durante un (1) año por fallas derivadas de las mismas acciones de mantenimiento.

7. PLAN DE IMPLEMENTACIÓN EN LA FORMACIÓN

DESCRIBIR EL PLAN DE IMPLEMENTACIÓN POR MEDIO DE ACTIVIDADES QUE TENGAN COMO FIN LA APROPIACIÓN DE LOS RESULTADOS DE APRENDIZAJE, RELACIONADO CON EL EQUIPO O MAQUINA			
PROGRAMA DE FORMACIÓN IMPACTADO	**COMPETENCIA TÉCNICA**	**RESULTADO DE APRENDIZAJE**	**ACTIVIDAD PARA LA IMPLEMENTACIÓN RELACIONADA CON EL RESULTADO DE APRENDIZAJE**

Coordinación Grupo Sennova
Sistema de Investigación, Desarrollo Tecnológico e Innovación
Convocatoria SENNOVA 2023

Anexo 2 - Ficha técnica para maquinaria, equipos y plan de implementación

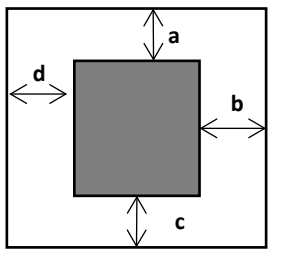
RED DE CONOCIMIENTO	**RED TECNOPARQUES**
NOMBRE AMBIENTE DE FORMACIÓN	**RED TECNOPARQUE NODO OCAÑA**

1. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

NOMBRE DEL EQUIPO	FRESADORA ODISEA ALECOP CON SISTEMA FAGOR 8055M	**CANTIDAD**	1
OBSERVACIONES			

DIMENSIONES				**UBICACIÓN**	
LARGO / PROFUND (m)	**ANCHO / FRENTE (m)**	**ALTO (m)**	**PESO (kg)**	**BANCO O MESÓN**	**PISO**
0,91	1,46	1,87	550		x

ZONA DE TRABAJO EQUIPO



DIMENSIONES (m)	
a	0,5
b	2
c	2
d	1,5

ACCESORIOS	Bomba de refrigeración	**GARANTÍAS**	1 Año
MANUALES DE USO	Manual de practicas, Manual de usuario	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE SOFTWARE (OPCIONAL):**	Mastercam
OBSERVACIONES	PLACA SENA: 953712036		

2. FOTOGRAFÍAS

1 FOTOGRAFÍA SUPERIOR



2 FOTOGRAFÍA FRONTAL



3 FOTOGRAFÍA LATERAL



4 PERSPECTIVA



3. ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO O MAQUINA

HIDRÁULICAS	AGUA FRÍA CONSUMO	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica	ELECTRICIDAD	VOLTAJE	230 V
	AGUA CALIENTE CONSUMO	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica		AMPERAJE	30A
	AGUA DESTILADA	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica		RED REGULADA	Por defecto
	DESAGUES	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica		CONEXIÓN UPS	No Aplica
GAS NATURAL	PRESIÓN PSI	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica	PUNTOS DE RED	No Aplica	
	CONSUMO BTU/HORA		No Aplica		AIRE COMPRIMIDO	PRESIÓN PSI	90 PSI
VAPOR	PRESIÓN PSI	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica		CAUDAL CFM	Por defecto
	CONSUMO BTU/HORA		No Aplica		VIBRACIÓN	FRECUENCIA	BAJA

VENTILACIÓN	NATURAL	No Aplica	MECÁNICA	No Aplica	SONIDO	DECIBELES	< 85 Dba
OTROS							
OBSERVACIONES							

4. CAPACITACIÓN

DESCRIBIR EL DETALLE DE LAS CAPACITACIONES REQUERIDAS PARA EL MANEJO DEL EQUIPO O MAQUINA.

CARACTERÍSTICAS DE LA CAPACITACIÓN REQUERIDA	NÚMERO DE PERSONAS A CAPACITAR	TEMAS QUE INCLUYE LA CAPACITACIÓN	NÚMERO DE HORAS	LUGAR
Capacitación del operador	5	Proporcionar capacitación para actualizar habilidades y conocimientos sobre el funcionamiento y mantenimiento de la máquina.	5	RED TECNOPARQUE NODO OCAÑA
Capacitacion montaje 4 eje	5	Montaje y operación del 4 eje (P-divisor)	5	RED TECNOPARQUE NODO OCAÑA

5. MANTENIMIENTO

DILIGENCIAR SOLO SI SOLICITA RECURSOS POR EL RUBRO DE MANTENIMIENTO PARA LOS EQUIPOS O MAQUINARIA EXISTENTES QUE ESTÉN RELACIONADOS (MP: MANTENIMIENTO PREVENTIVO, MC: MANTENIMIENTO CORRECTIVO, MPD: MANTENIMIENTO PREDICTIVO)

FECHA DEL MANTENIMIENTO (DD- MM-AA)	NOMBRE DEL EQUIPO	TIPO DE MANTENIMIENTO	RESPONSABLE	RELACIÓN DE LA MAQUINA O EQUIPO CON EL PROYECTO	COSTO DEL MANTENIMIENTO
2023	FRESADORA ODISEA ALECOP CON SISTEMA FAGOR 8055M	MP	HULBER RODRIGO RODRIGUEZ PINZON	SGPS-10473-2023	$ 16.425.000

6. REQUERIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

DESCRIBIR LAS ACCIONES DE MANTENIMIENTO RELACIONADO CON EL EQUIPO O MAQUINA

N°	ACCIONES
1	Limpieza de superficie de la máquina para eliminar el polvo, los residuos de metal y otros contaminantes.
2	Lubricación y engrase de sistema de husillos y guías.
3	Engrase de Tornillos de bolas en todos los ejes y guías lineales.
4	Comprobación de conexiones eléctricas y asegúrate de que estén ajustadas y en buen estado.
5	Revisión del sistema de control CNC y sistemas electrónicos segundarios.
6	Sistema de refrigeración: “Bomba de agua (model:KSN-30560): Reparación de partes, Cambio de filtro de bomba, limpieza para comprobar nivel y caudal.
7	Sistema Neumático: Compresor (ref:SIL-AIR): Cambio de niveles de aceite, cambio de valvula de regulacion de flujo de salida y limpieza para comprobar nivel y caudal.
8	Sistema eléctrico: Comprobar funcionamiento de los órganos de control, paro y señalización.
9	Reparacion del sistema eléctrico: Cambio fuente de alimentación “Ref: Telemecanique SKU ABL7RE2405, ABL7RE2405 POWER SUPPLY 2.8 / 1.4 AMP, ENTRADA DE 100-240 VCA, 5 AMP, SALIDA DE 24 VCC”.
10	Sistema de Control: Cambio de control “Ref: FAGOR 8055M” parametrización, fuentes de alimentación y conectividad.
11	Sistema mecánico: comprobar funcionamiento de los elementos mecánicos existentes en la maquina.
12	Configuración y montaje del 4 eje (ref: Alecop P-Divisor) plato divisor de eje horizontal.
13	Actualización del software y firmware: Sistema de control CNC.
14	Garantía de mantenimiento durante un (1) año por fallas derivadas de las mismas acciones de mantenimiento.

7. PLAN DE IMPLEMENTACIÓN EN LA FORMACIÓN

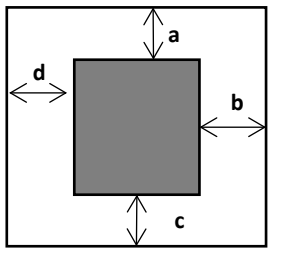
DESCRIBIR EL PLAN DE IMPLEMENTACIÓN POR MEDIO DE ACTIVIDADES QUE TENGAN COMO FIN LA APROPIACIÓN DE LOS RESULTADOS DE APRENDIZAJE, RELACIONADO CON EL EQUIPO O MAQUINA			
PROGRAMA DE FORMACIÓN IMPACTADO	**COMPETENCIA TÉCNICA**	**RESULTADO DE APRENDIZAJE**	**ACTIVIDAD PARA LA IMPLEMENTACIÓN RELACIONADA CON EL RESULTADO DE APRENDIZAJE**

Coordinación Grupo Sennova
Sistema de Investigación, Desarrollo Tecnológico e Innovación
Convocatoria SENNOVA 2023

Anexo 2 - Ficha técnica para maquinaria, equipos y plan de implementación

RED DE CONOCIMIENTO	**RED TECNOPARQUES**
NOMBRE AMBIENTE DE FORMACIÓN	**RED TECNOPARQUE NODO OCAÑA**

1. DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

NOMBRE DEL EQUIPO	ROUTER PLASMA CNC INGEACOL 1426	**CANTIDAD**	**ZONA DE TRABAJO EQUIPO**
OBSERVACIONES	INGEACOL / HYPERTHERM	1	

DIMENSIONES (m)	
a	0,5
b	2
c	2
d	1,5

DIMENSIONES				UBICACIÓN	
LARGO / PROFUND (m)	**ANCHO / FRENTE (m)**	**ALTO (m)**	**PESO (kg)**	**BANCO O MESÓN**	**PISO**
2,5	1,8	1,5	1600		x

ACCESORIOS	COMPRESOR - PLASMA HYPERTHERM	**GARANTÍA**	1 Año
MANUALES DE USO	Manual de practicas, Manual de usuario	**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE SOFTWARE (OPCIONAL):**	MARCH3
OBSERVACIONES	PLACA SENA: 953717821		

2. FOTOGRAFÍAS

1	FOTOGRAFÍA SUPERIOR	2	FOTOGRAFÍA FRONTAL
			

3	FOTOGRAFÍA LATERAL	4	PERSPECTIVA
			

3. ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO O MAQUINA

HIDRÁULICAS	AGUA FRÍA CONSUMO	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica	ELECTRICIDAD	VOLTAJE	88V - 106V
	AGUA CALIENTE CONSUMO	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica		AMPERAJE	20A - 65A
	AGUA DESTILADA	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica		RED REGULADA	220v
	DESAGUES	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica		CONEXIÓN UPS	No Aplica
GAS NATURAL	PRESIÓN PSI	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica	PUNTOS DE RED	No Aplica	
	CONSUMO BTU/HORA		No Aplica		AIRE COMPRIMIDO	PRESIÓN PSI	90 PSI
VAPOR	PRESIÓN PSI	No Aplica	DIÁMETRO	No Aplica		CAUDAL CFM	Por defecto

	CONSUMO BTU/HORA		No Aplica		VIBRACIÓN	FRECUENCIA	MEDIA
VENTILACIÓN	NATURAL	No Aplica	MECÁNICA	No Aplica	SONIDO	DECIBELES	< 135 Dba
OTROS							
OBSERVACIONES							

4. CAPACITACIÓN

DESCRIBIR EL DETALLE DE LAS CAPACITACIONES REQUERIDAS PARA EL MANEJO DEL EQUIPO O MAQUINA.

CARACTERÍSTICAS DE LA CAPACITACIÓN REQUERIDA	NÚMERO DE PERSONAS A CAPACITAR	TEMAS QUE INCLUYE LA CAPACITACIÓN	NÚMERO DE HORAS	LUGAR
Capacitación del operador	5	Proporcionar capacitación para actualizar habilidades y conocimientos sobre el funcionamiento y mantenimiento de la máquina.	5	RED TECNOPARQUE NODO OCAÑA

5. MANTENIMIENTO

DILIGENCIAR SOLO SI SOLICITA RECURSOS POR EL RUBRO DE MANTENIMIENTO PARA LOS EQUIPOS O MAQUINARIA EXISTENTES QUE ESTÉN RELACIONADOS (MP: MANTENIMIENTO PREVENTIVO, MC: MANTENIMIENTO CORRECTIVO, MPD: MANTENIMIENTO PREDICTIVO)

FECHA DEL MANTENIMIENTO (DD- MM-AA)	NOMBRE DEL EQUIPO	TIPO DE MANTENIMIENTO	RESPONSABLE	RELACIÓN DE LA MAQUINA O EQUIPO CON EL PROYECTO	COSTO DEL MANTENIMIENTO
2023	ROUTER PLASMA CNC INGEACOL 1426	MP	HULBER RODRIGO RODRIGUEZ PINZON	SGPS-10473-2023	$ 9.675.000

6. REQUERIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

DESCRIBIR LAS ACCIONES DE MANTENIMIENTO RELACIONADO CON EL EQUIPO O MAQUINA

N°	ACCIONES
1	Limpieza de superficie de la máquina para eliminar el polvo, los residuos de metal y otros contaminantes.
2	Revisión de la unidad de plasma (ref:Powermax65 Hypertherm).
3	Lubricación de Servos en ejes verticales.
4	Engrase de Tornillos de bolas en todos los ejes y guías lineales tipo H.
5	Comprobación de conexiones eléctricas y asegúrate de que estén ajustadas y en buen estado.
6	Revisión del sistema de control CNC y sistemas electrónicos segundarios.
7	Pruebas de calibración y vibración.
8	Cambiar protección de pintura anticorrosiva color negro en superficie de corte, Area 1,9x3 metros.
9	Revisión del control electrónico del sensor de altura, “Ref: SH-HC30”.
10	Compresor (ref:SFM UB75 5HP) (Placa SENA: 953717821): Limpieza filtro de compresor y filtro de aspiración, Control de nivel de aceite, Cambio de aceite, Limpieza de la válvula antirretorno, Comprobar las uniones atornilladas.
11	Cambiar protección pintura anticorrosiva color negro en superficie de corte, Area 1,9x3 metros.
12	Compresor (ref:SFM UB75 5HP) (Placa SENA: 953717821): Limpieza filtro de compresor y filtro de aspiración, Control de nivel de aceite, Cambio de aceite, Limpieza de la válvula antirretorno, Comprobar las uniones atornilladas.
13	Actualización del software y firmware: Sistema de control CNC.
14	Garantía de mantenimiento durante un (1) año por fallas derivadas de las mismas acciones de mantenimiento.

7. PLAN DE IMPLEMENTACIÓN EN LA FORMACIÓN

DESCRIBIR EL PLAN DE IMPLEMENTACIÓN POR MEDIO DE ACTIVIDADES QUE TENGAN COMO FIN LA APROPIACIÓN DE LOS RESULTADOS DE APRENDIZAJE, RELACIONADO CON EL EQUIPO O MAQUINA

PROGRAMA DE FORMACIÓN IMPACTADO	COMPETENCIA TÉCNICA	RESULTADO DE APRENDIZAJE	ACTIVIDAD PARA LA IMPLEMENTACIÓN RELACIONADA CON EL RESULTADO DE APRENDIZAJE
