TELASPATPRIMO

Bogotá, 10 de octubre de 2019

Señores
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
FUERZA AEREA DE COLOMBIA –FAC
Bogotá

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC (ISO/IEC 17050-1)
NTC (ISO/IEC 17050-2)

MANUFACTURAS ELIOT S.A.S , como proveedor de la empresa COMERTEX S.A.S acredita el cumplimiento de las especificaciones técnicas establecidas en la ficha técnica del proceso PROCESO 180-00-A-COFAC-DILOS-2019 CUYO OBJETO ES LA COMPRA DE CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO CUADROS Y ALUMNOS , CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y PANTALONES TERMICOS ALTA MONTAÑA CON DESTINO AL PERSONAL MILITAR DE OFICIALES, SUBOFICIALES, CADETES Y ALUMNOS DE LAS ECUELAS DE FORMACION Y SOLDADOS DE LA FUERZA AEREA COLOMBIANA.

Declaramos que somos fabricantes de la tela de la chaquetilla interna referencia 8 CADUGI, utilizada para la confección de **CHAQUETA DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y CUADROS ALUMNOS**, la cual cumple con los requisitos técnicos establecidos en la NORMA TECNICA NTMD-0352 Aplicables al PROCESO 180-00-A-COFAC-DILOS-2019 CUYO OBJETO ES LA COMPRA DE CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO CUADROS Y ALUMNOS , CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y PANTALONES TERMICOS ALTA MONTAÑA CON DESTINO AL PERSONAL MILITAR DE OFICIALES, SUBOFICIALES, CADETES Y ALUMNOS DE LAS ECUELAS DE FORMACION Y SOLDADOS DE LA FUERZA AEREA COLOMBIANA.

El proceso productivo empleado en su fabricación cumple con todas las exigencias ordenadas.

Esta certificación se expide con destino al **MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL FUERZA AEREA DE COLOMBIA –FAC.**

Sin otro particular,

Guillermo Elías Criado P.
Gerente General Comercial

Fecha de Elaboración : 29/05/2014

FICHA TECNICA

Nombre de la Empresa: MANUFACTURAS ELIOT S.A.S.

Tejido:	PUNTO
Nombre Comercial:	8 CADUGI 2
Partida Arancelaría	60 04 10 00 00

Composición:

Hilado	Tipo de Fibra	Acabado	
POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	73.00 %
POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	21.00 %
ELASTANO	FILAMENTO	NO TEXTURIZADO	6.00 %
			0.00 %
		TOTAL:	100.00 %

Elaboración:	TEÑIDA
Ligamento:	DOUBLE KNIT
Estructura:	JACGUARD
Ancho (Cm):	150
Peso (g/m2):	278
Rendimiento (m/kg):	2.4

Observaciones:

Nota:

Despues de 6 meses de la fecha de elaboración de esta Ficha Técnica, Favor solicitar una actualización del presente documento.

industrias metálicas gol s.a.
productora de herrajes

Bogotá, 11 de octubre de 2019

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC (ISO/IEC 17050-1)
NTC (ISO/IEC 17050-2)

INDUSTRIAS METALICAS GOL S.A
CALLE 30 47 A - 29

Declaro la conformidad de los Broche deben ser metálicos a presión de 15 mm de diámetro ± 2 mm, deben ajustar y desajustar apropiadamente utilizado en la fabricación de la **CHAQUETA DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y CUADROS ALUMNOS** El objeto de la declaración anteriormente descrito es conforme con todos los requisitos establecidos en la NORMA TECNICA NTMD-0352 Aplicables al PROCESO 180-00-A-COFAC-DILOS-2019 CUYO OBJETO ES LA COMPRA DE CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO CUADROS Y ALUMNOS , CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y PANTALONES TERMICOS ALTA MONTAÑA CON DESTINO AL PERSONAL MILITAR DE OFICIALES, SUBOFICIALES, CADETES Y ALUMNOS DE LAS ECUELAS DE FORMACION Y SOLDADOS DE LA FUERZA AEREA COLOMBIANA.

La totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Este documento se expide para que obre como documento soporte dentro del Pliego de condiciones definitivo de PROCESO 180-00-A-COFAC-DILOS-2019 CUYO OBJETO ES LA COMPRA DE CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO CUADROS Y ALUMNOS , CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y PANTALONES TERMICOS ALTA MONTAÑA CON DESTINO AL PERSONAL MILITAR DE OFICIALES, SUBOFICIALES, CADETES Y ALUMNOS DE LAS ECUELAS DE FORMACION Y SOLDADOS DE LA FUERZA AEREA COLOMBIANA a solicitud del CONSORCIO CHAQUETAS K&C

Atentamente,

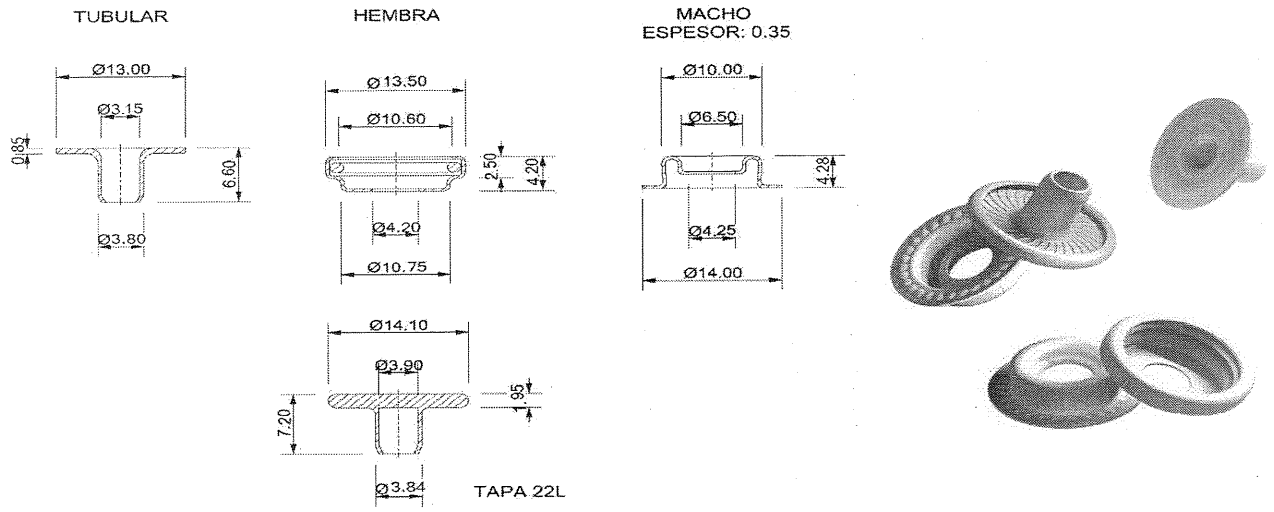
REINALDO DE JESUS ALARCON LOPEZ
70.507.859 DE ITAGUI
Representante Legal

IMG S.A.
INDUSTRIAS METALICAS GOL S.A
NIT. 890.914.860-1

Industrias metálicas gol s.a.
productora de herrajes

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		Broche a presión 22l plano.	
CÓDIGO		169010000000001	
POSICIÓN ARANCELARIA		00	
FECHA	22/05/2019	VERSIÓN	01



MATERIAL DISCRIMINADO POR PIEZAS	Latón 7030.
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	Inoxidable acabados electrolíticos y pintados.
APLICACIÓN	En maquina neumática de 50lb a 60lb de presión, también puede ser aplicado en maquina manual o de pedal, tener presente definir los topes. Debe ser aplicado con el troquel suministrado por la empresa.
RECOMENDACIONES	Aplicar después de procesos de lavandería, tintorería o cualquier proceso industrial.
UNIDAD DE EMPAQUE	Millar.

Jefe de Planta

maxi trenzados
Todo Tipo de Trenzados
NIT: 51819639-8
CORDÓN, LAZOS, MANILAS, HILOCAUCHO, PULPO, CINTAS, HILADILL
PRODUCTOS DE CALIDAD

Bogotá, 09 de octubre de 2019

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC (ISO/IEC 17050-1)
NTC (ISO/IEC 17050-2)

Declaro la conformidad de la **CORDON** 100% POLIESTER O POLIAMIDA utilizado en la fabricación de la **CHAQUETA DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y CUADROS ALUMNOS** El objeto de la declaración anteriormente descrito es conforme con todos los requisitos establecidos en la NORMA TECNICA NTMD-0352 Aplicables al PROCESO 180-00-A-COFAC-DILOS-2019 CUYO OBJETO ES LA COMPRA DE CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO CUADROS Y ALUMNOS , CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y PANTALONES TERMICOS ALTA MONTAÑA CON DESTINO AL PERSONAL MILITAR DE OFICIALES, SUBOFICIALES, CADETES Y ALUMNOS DE LAS ECUELAS DE FORMACION Y SOLDADOS DE LA FUERZA AEREA COLOMBIANA.

La totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Este documento se expide para que obre como documento soporte dentro del Pliego de condiciones definitivo de PROCESO 180-00-A-COFAC-DILOS-2019 CUYO OBJETO ES LA COMPRA DE CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO CUADROS Y ALUMNOS , CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y PANTALONES TERMICOS ALTA MONTAÑA CON DESTINO AL PERSONAL MILITAR DE OFICIALES, SUBOFICIALES, CADETES Y ALUMNOS DE LAS ECUELAS DE FORMACION Y SOLDADOS DE LA FUERZA AEREA COLOMBIANA a solicitud del CONSORCIO CHAQUETAS K&C.

Atentamente,

MAXI TRENZADOS
Tel: 713 0714 Cel: 313 496 2211

MAXITRENZADOS
María del Pilar Garzón D

maxi trenzados
Todo Tipo de Trenzados
NIT: 51819639-8

CORDÓN, LAZOS, MANILAS, HILOCAUCHO, PULPO, CINTAS, HILADILL
PRODUCTOS DE CALIDAD

FICHA TECNICA

MATERIAL: POLIESTER 100% O POLIAMIDA 100%

DIMENSION: DIAMETRO DE 3.5 MM A 4.5 MM

TIPO: ELASTICO RODONDO

COLOR: TONO TONO CON MUESTRA TELA

maxi trenzados
Todo Tipo de Trenzados

Atentamente,

MAXI TRENZADOS

MAXITRENZADOS
María del Pilar Garzón D

Tel: 7 13 7230 - Cel: 313 496 2211 - Email: maxitrenzados@gmail.com
Calle 38B No. 31A – 15 Sur - Bogotá Colombia

eka
corporación s.a.

Santiago de Cali, 10 de octubre de 2019

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC (ISO/IEC 17050-1)
NTC (ISO/IEC 17050-2)
EKA CORPORACION S.A.
Cll 46A No 1-61
CALI-COLOMBIA

Declaro la conformidad de la **CREMALLERA SEPARABLE POLIESTER #6** material sintético monofilamento de poliéster continuo en espiral No.6 deslizador automático utilizado en la fabricación de la **CHAQUETA DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y CUADROS ALUMNOS** El objeto de la declaración anteriormente descrito es conforme con todos los requisitos establecidos en la NORMA TECNICA NTMD-0352 Aplicables al PROCESO 180-00-A-COFAC-DILOS-2019 CUYO OBJETO ES LA COMPRA DE CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO CUADROS Y ALUMNOS , CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y PANTALONES TERMICOS ALTA MONTAÑA CON DESTINO AL PERSONAL MILITAR DE OFICIALES, SUBOFICIALES, CADETES Y ALUMNOS DE LAS ECUELAS DE FORMACION Y SOLDADOS DE LA FUERZA AEREA COLOMBIANA.

La totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Este documento se expide para que obre como documento soporte dentro del Pliego de condiciones definitivo de PROCESO 180-00-A-COFAC-DILOS-2019 CUYO OBJETO ES LA COMPRA DE CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO CUADROS Y ALUMNOS , CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y PANTALONES TERMICOS ALTA MONTAÑA CON DESTINO AL PERSONAL MILITAR DE OFICIALES, SUBOFICIALES, CADETES Y ALUMNOS DE LAS ESCUELAS DE FORMACION Y SOLDADOS DE LA FUERZA AEREA COLOMBIANA a solicitud del CONSORCIO CHAQUETAS C&K.

Atentamente,

ENRIQUE KADOCH
CC 1.347.243
Representante Legal
Eka Corporación S.A

ekacierres® División de eka corporación s.a.

texcintas® División de eka corporación s.a.

kos PAPER CUPS® COLOMBIA División de eka corporación s.a.

Nit. 805.025.631 - 6
Calle 46 A # 1-61
Tel.: (572) 486 2222
Fax: (572) 486 2228
Cali, Colombia
www.ekazipper.com

Scanned by CamScanner

eka
corporación s.a.

Santiago de Cali, 10 de octubre de 2019

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC (ISO/IEC 17050-1)
NTC (ISO/IEC 17050-2)
EKA CORPORACION S.A.
CII 46A No 1-61
CALI-COLOMBIA

Declaro la conformidad de la **CREMALLERA FIJA POLIESTER #6** material sintético monofilamento de poliéster continuo en espiral No.6 deslizador automático utilizado en la fabricación de la **PANTALON TERMICO ALTA MONTAÑA** El objeto de la declaración anteriormente descrito es conforme con todos los requisitos establecidos en la ESPECIFICACION TECNICA No. ET-FAC-061. Aplicables al PROCESO 180-00-A-COFAC-DILOS-2019 CUYO OBJETO ES LA COMPRA DE CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO CUADROS Y ALUMNOS , CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y PANTALONES TERMICOS ALTA MONTAÑA CON DESTINO AL PERSONAL MILITAR DE OFICIALES, SUBOFICIALES, CADETES Y ALUMNOS DE LAS ECUELAS DE FORMACION Y SOLDADOS DE LA FUERZA AEREA COLOMBIANA.

La totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Este documento se expide para que obre como documento soporte dentro del Pliego de condiciones definitivo de PROCESO 180-00-A-COFAC-DILOS-2019 CUYO OBJETO ES LA COMPRA DE CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO CUADROS Y ALUMNOS , CHAQUETAS DE CAMPAÑA PCLO SOLDADOS Y PANTALONES TERMICOS ALTA MONTAÑA CON DESTINO AL PERSONAL MILITAR DE OFICIALES, SUBOFICIALES, CADETES Y ALUMNOS DE LAS ESCUELAS DE FORMACION Y SOLDADOS DE LA FUERZA AEREA COLOMBIANA a solicitud del CONSORCIO CHAQUETAS C&K.

Atentamente,

Kadoch

ENRIQUE KADOCH
CC 1.347.243
Representante Legal
Eka Corporación S.A

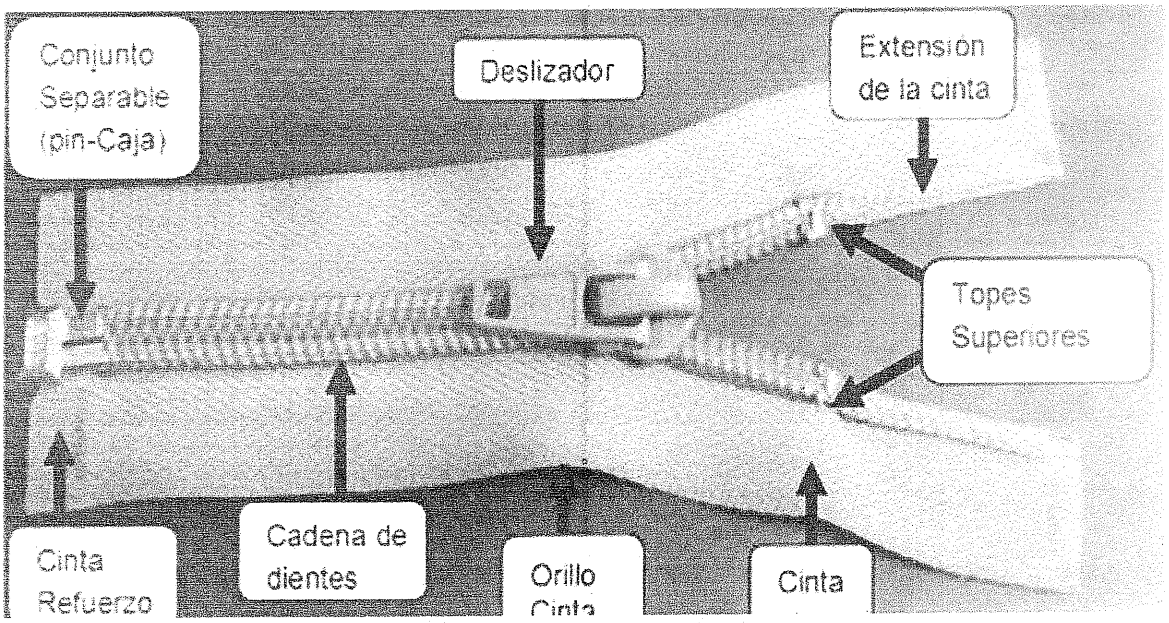
Nit. 805.025.631 - 6
Calle 46 A # 1-61
Tel.: (572) 486 2222
Fax: (572) 486 2228
Cali, Colombia
www.ekazipper.com

Scanned by CamScanner

eka corporación s.a.	FICHA TECNICA PRODUCTO TERMINADO CREMALLERA SEPARABLE POLIESTER 6 DESLIZADOR AUTOMATICO	Código: FTC-CC-003 Vigencia: Mayo 15/2018 Versión: 0

1. DESCRIPCIÓN

Nombre técnico y comercial: **CREMALLERA SEPARABLE POLIÉSTER # 6 DESLIZADOR AUTOMÁTICO.**



La Cremallera Separable Poliéster # 6 Deslizador Automático en la parte inferior se encuentra ajustada por un conjunto de componentes especiales formado por cinta refuerzo y un mecanismo separador compuesto por 2 piezas (pin y caja) que permiten unir o separar los dos lados de la cremallera.

Cinta : es el lado de la cadena constituido por la cinta, el cordón y los dientes (Espiral) y una pieza del conjunto separable (pin o caja).

2. ESPECIFICACIONES

2.1 Cinta Poliéster:Composición de la cinta

Ancho Total:	30 mm ± 2 mm
Urdimbre y trama:	100% Poliéster
Tejido:	Plano

La solidez del color de la cinta está garantizada por el sistema de teñido de autoclaves

2.2 Largo de la extensión de la cinta

El largo de la extensión de la cinta se mide desde donde termina el tope superior e inferior hasta donde termina la cinta y está determinada en 2.0 cm + 0,5 cm, el corte es en zigzag

2.3 Medida (tamaño)

El tamaño de la cremallera se determina midiendo desde el extremo inferior del tope inferior hasta el extremo superior del tope superior y se tiene establecida una tolerancia de + 0.5 cm.

2.4 Cadena de Dientes

Espiral continúo de poliéster

2.5 Deslizador

La composición del deslizador es la siguiente:

Cabeza:	Zamac 100%
Paleta:	Zamac 100%
Freno:	Acero inoxidable
Lamina:	Acero inoxidable

Los deslizadores llevan recubrimiento de pintura o en un acabado galvánico los cuales pueden ser: Níquel, Níquel mate, Níquel negro, Latón, Latón Viejo ó Pavonado.

2.6 Cinta Refuerzo

Ubicada en la parte inferior de la cremallera separable para sostener los conjunto separables

Composición cinta refuerzo

Poliéster 100%

2.7 Conjunto Separable (pin-caja)

Ubicados sobre la cinta refuerzo que permite unir o separar los dos extremos de la cremallera

Composición conjunto separable:

Zamac 100% Y Llevan recubrimiento galvánico pueden ser: Níquel, Níquel mate, Níquel negro, Latón, Latón Viejo ó Pavonado.

2.8 Topes Superiores:

No permiten que el deslizador se salga de la cremallera ubicados uno en cada cinta de la cremallera

Composición topes superiores: su composición es fleje en aluminio.

eka corporación s.a.	FICHA TECNICA PRODUCTO TERMINADO CREMALLERA SEPARABLE POLIESTER 6 DESLIZADOR AUTOMATICO	Código: FTC-CC-003 Vigencia: Mayo 15/2018 Versión: 0

3. ENSAYOS DE RESISTENCIA

Se realizan las pruebas de resistencia basados en la NTC 2512 las cuales son:

ENSAYOS DE RESISTENCIA	DESCRIPCION	
3.1 Cinta Poliéster:	Prueba de Frictometro	25 Ciclos
3.2 Cadena de dientes	A la carga lateral de la cadena:	Kgf 80
3.3 Deslizador	Resistencia a la abertura de la boca del deslizador	Kgf 35
	Resistencia al desprendimiento de la paleta del deslizador	Kgf 58
3.4 Conjunto separable	Resistencia conjunto a la carga lateral	Kgf 12
	Resistencia longitudinal del pin	Kgf 16
	Resistencia longitudinal de la caja	Kgf 12
3.5 Topes superiores	Resistencia a la carga longitudinal	Kgf 20
3.6 Suavidad	Desplazamiento de deslizador	Kgf 0,713
3.7 Freno	Resistencia a frenado	Kgf 4,07

4. USOS

Fajas

Nota: Cualquier aplicación diferente a las aquí mencionadas es responsabilidad directa del cliente.

5. ASPECTOS RELEVANTES

- El corte de nuestra cremallera es en zigzag , esta no debe cortarse puesto que el tejido de la cinta se desbarata, la trama queda en riesgo de ser halada en los procesos siguientes, desbaratando la cinta.

- La costura debe hacerse a una distancia de 4 milímetros con respecto al diente siempre se debe pasar una segunda costura cerca del orillo de la cinta de la cremallera, después realizar los asentamientos o figurados según el caso.

- Cuando la cremallera vaya a ser recorrido sobre costuras abultadas o traslapos (costuras sobrepuestas) hay que tener cuidado y retirar 2 milímetros (total en ese punto 6 milímetros) la costura con respecto al diente para evitar roturas en la prenda y daño en la cremallera. Cuando haya necesidad de cortar una cremallera por medida o adaptación al diseño debe realizarse siempre en la parte superior.

- En ningún caso se puede cortar el orillo de la cinta, porque este orillo es el remate del tejido.

- Se debe tener en cuenta la composición de la fibra de la prenda, la cremallera y el hilo de costura, ya que la combinación de fibras puede ocasionar diferentes tipos de encogimiento después del proceso.

- El cierre de poliéster no debe ser sometido a temperaturas mayores a 90° centígrados, debido a que el monofilamento puede perder flexibilidad, aumentando la fricción entre los hilos de la costura y el deslizador, disminuyendo su vida útil.

- Al colocarse o quitarse una prenda el cierre de cremallera debe estar completamente abierto. Al cerrar nuevamente la cremallera el deslizador se debe subir suavemente hasta el tope superior. Si el deslizador se coloca en la mitad de la cremallera, se pueden presentar daños en los dientes o elementos que la componen.

- Se pueden presentar daños si el usuario se coloca una prenda que no corresponda a su talla o medida.

- No se debe planchar directamente la parte del espiral (dientes) porque el monofilamento se deforma, o se puede deteriorar el hilo de la costura que amarra el monofilamento a la cinta. Se debe cubrir el monofilamento con una tela o planchar al revés. El uso adecuado de la temperatura no se limita solo a las prendas, sino que también es aplicable a sus componentes como la cremallera.

- El sometimiento del cierre en un medio donde haya mucho solvente y calor, afecta notablemente la fijación del colorante, por lo tanto en uso con vinilos se debe tener cuidado con la calidad de estos, debido a que poseen solventes que pueden ocasionar migración del colorante del cierre hacía el vinilo y en lo posible no utilizar colores contrapuestos, es decir colores claros de vinilos con colores oscuros de cierre. Cuando se utilice este tipo de cremallera en procesos de teñido con carrier, se debe asegurar que no queden residuos de este producto, ya que afectaría la solidez tanto de la fibra de la cremallera como la de la prenda. Cuando se utilice este tipo de cremallera en prendas a las cuales se les realice lavado en seco, se debe tener cuidado con la dosificación del producto (percloroetileno), ya que puede afectar el acabado del deslizador.

- Si se coloca el cierre con adhesivos u otras soluciones (pegante) se debe tener cuidado que no se esparza entre los dientes (espiral) del cierre. En los procesos de lavado, ocurren perdida o daño de la paleta o el freno del deslizador esta situación se genera al enredarse las prendas entre sí , que se atranquen de los elementos en las ranuras o agujeros del tambor giratorio de las maquinas expuestos a la fricción y golpeteo que se produce en el interior del tambor, para prevenir estas situaciones se debe cerrar completamente la cremallera evitando que se desprendan.

- Se recomienda hacer ensayos previos en todos los procesos para determinar la viabilidad de nuestro producto.

eka corporación s.a.	FICHA TECNICA PRODUCTO TERMINADO CREMALLERA SEPARABLE POLIESTER 6 DESLIZADOR AUTOMATICO	Código: FTC-CC-003 Vigencia: Mayo 15/2018 Versión: 0

6. ELABORACION, REVISION Y APROBACION

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Heidy Mejia **Cargo:** Practicante Sena **Firma:**	Mayuri Gil Lasso **Cargo:** Coordinadora de Calidad **Firma:**	Adriana Molina **Cargo:** Jefe de Calidad **Firma:**
Fecha: Mayo 15/2018	**Fecha:** Mayo 15/2018	**Fecha:** Mayo 15/2018

7. BITACORA DE CONTROL DE CAMBIOS

Versión	Fecha	Modificado por	Descripción Modificación
0	Mayo 15/2018	Heidy Mejía	Se rectificaron las medidas de resistencia como: cadena de dientes, deslizador, freno, suavidad, tope inferior, se homologo información sobre la ficha.