7MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
COMANDO GENERAL DE LAS FUERZAS MILITARES
EJÉRCITO NACIONAL
BATALLÓN DE ABASTECIMIENTOS Y SERVICIOS PARA LA AVIACION
"TENIENTE. ALEX TRUJILLO BUITRAGO"

Nilo, Cundinamarca, 13 de septiembre de 2023

Señor Teniente Coronel
NELSON DAVID BETANCOURT PAMPLONA
Batallón de Abastecimientos y Servicios para la Aviación
Gerente del Proyecto
Bogotá.

Asunto: Reevaluación técnica **PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA MENOR CUANTÍA No.260-SAMC-CENACAVIACION-2023, CUYO OBJETO ES "ADQUISICIÓN DE GRASAS Y LUBRICANTES AERONÁUTICOS PARA LA BRIAV32".**

Respetuosamente me permito enviar al Señor Teniente Coronel Gerente del Proyecto, la reevaluación técnica realizada al proceso No. 260-SAMC-CENACAVIACION-2023, cuyo objeto es la "**ADQUISICIÓN DE GRASAS Y LUBRICANTES AERONÁUTICOS PARA LA BRIAV32**", frente a las subsanaciones recibidas dentro del término de traslado, así:

No	OFERENTES
1	ILS SAS
2	STAR LOGISTICS SAS

OFERENTES EN EL ACTUAL PROCESO

No	OFERENTES	LOTE		
		No. 1	No. 2	No. 3
1	BAIRD SERVICE S.A.S	**SI**	**SI**	NO
2	ILS SAS	**SI**	NO	NO
3	STAR LOGISTICS SAS	**SI**	NO	NO
4	SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S	**SI**	**SI**	NO

9.2 DOCUMENTOS DE CONTENIDO TÉCNICO OBJETO DE VERIFICACIÓN Y/O DE EVALUACIÓN

La verificación técnica se efectuará sobre la oferta que presente el PROPONENTE, de carácter obligatorio, la cual debe ajustarse en todos los aspectos a las condiciones establecidas en el presente Estudio Previo, así como en el pliego de condiciones.

La verificación y evaluación técnica se realizará por parte del Comité Técnico Evaluador, mediante la verificación y evaluación de los siguientes aspectos:

9.2.1. DILIGENCIAMIENTO FORMULARIO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO Y LAS ADICIONALES DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO.

El proponente acreditará que los bienes a entregar cumplen con las Especificaciones Técnicas que son de obligatorio cumplimiento y que corresponden al ítem ofertado, para tal efecto diligenciará correctamente el **FORMULARIO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO Y LAS ADICIONALES DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO**, el cual será verificado por el Comité Técnico Evaluador.

Nota: El oferente se obliga a cumplir a cabalidad y a presentar por escrito el cumplimiento con todas y cada de las ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO Y LAS ADICIONALES DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO

LOTE No.1 LUBRICANTES Y GRASAS - GRASAS AMERICANAS			**CUMPLE / NO CUMPLE**			
ÍTEM	**DESCRIPCIÓN DEL BIEN Y/O SERVICIO**	**UNIDAD MEDIDA**	**BAIRD SERVICE S.A.S**	**ILS SAS**	**STAR LOGISTICS SAS**	**SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S**
1	LUBRICATING OIL, AIR MIL-PRF-23699G STD QT (946 ML)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
2	HYDRAULICO 756 MIL-PRF-5606 QT (0.946 LT)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
3	GRASA 7 MIL-PRF-23827C C/U (TR - 6.6LB)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
4	GRASA 28 MIL-PRF-81322 TB (380GR)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
5	GRASA 22 MIL-PRF-81322G C/U (TR 6.6LB)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
6	GRASA 6 MIL-PRF-24139A TR (6.6LB)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
7	GRASA MULTIUSO TIPO CALCIO 130AA C/U (TRR 16-ONZ)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
8	PASTA LUBRICANTE SOLIDA M77 MOLYKOTE M77 C/U (TR 35-ONZ)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
9	PASTA LUBRICANTE Z MIL-M-7866 TR (283GRS)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
10	GRASA 33 MIL-PRF-23827C C/U (TR 6.6LB)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
11	LUBRICANTE DOD-L-85734 QT (0.946 LT)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
12	GREASE-SHC100 SHC 100 C/U (TR 4.4LB)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
13	LUBRICANTE OIL II MIL-PRF-23699 CTO (QT 946 ML)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
14	HYDRAULICO MIL-PRF-83282D CTO (QT 0.946 LT)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
15	GRASA ANDEROL 204-040-755-005 TB (06 ONZ)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 1 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
16	PRESERVANTE 10/10 MIL-PRF-6081 CN (5GL)	UNIDAD	**Cumple**	**Cumple**	**Cumple**	**Cumple**

LOTE No.1 LUBRICANTES Y GRASAS - GRASAS AMERICANAS			**CUMPLE / NO CUMPLE**			
ÍTEM	**DESCRIPCIÓN DEL BIEN Y/O SERVICIO**	**UNIDAD MEDIDA**	**BAIRD SERVICE S.A.S**	**ILS SAS**	**STAR LOGISTICS SAS**	**SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S**
			(Pág. 2 de 19)	(Pág. 1 de 18)	(Pág. 1 de 18)	(Pág. 1 de 16)
17	LUBRICANTE 85W-140 MIL-L-2105 CTO (QT 946 ML)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
18	LUBRICANTE W-100 CTO (QT 946 ML)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
19	MOLYBDENUM DISULFIDE, TECHNICAL MOS2 99 TRR (1 LB)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
20	SPECTROMETRIC OIL STANDARD D12-10 C/U (200 GR)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
21	SPECTROMETRIC OIL STANDARD D12-100 C/U (200 GR)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
22	SPECTROMETRIC OIL STANDARD D12-30 C/U (200 GR)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
23	SPECTROMETRIC OIL STANDARD D12-5 C/U (200 GR)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
24	SPECTROMETRIC OIL STANDARD D12-50 C/U (200 GR)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
25	SPECTROMETRIC OIL STANDARD D19-0 C/U (200 GR)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
26	SPECTROMETRIC OIL STANDARD D3-100 C/U (200 GR)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
27	PRESERVANTE ROYCO 560 MIL-PRF-23699F CTO (QT 946 ML)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
28	PRESERVANTE TRASMISIONES BRAYCO 599 MIL-PRF-23699 (4 CTO X 8 ONZ PARA UN TOTAL DE 32 ONZ)"	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
29	NAPHTHA SOLVENT DISOLVENTE DE EVAPORACION RAPIDA TT-N-95 GLN	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
30	ACEITE REFRIGERANTE POE 100 ND OIL 11 GLN	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
31	LUBRICATING OIL, UTILITY ROYCO 363 MIL-PRF-7870D GLN	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
32	CORROSION PREVENTIVE COMPOUND WD-40 C/U (CN 55 GLN)	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)
33	GREASE AIRCRAFT ROYCO 22MS MIL-G-81827 TARRO	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 18)	**Cumple** (Pág. 1 de 16)

LOTE No.2 LUBRICANTES Y GRASAS - GRASAS RUSAS			**CUMPLE / NO CUMPLE**			
ÍTEM	**DESCRIPCIÓN DEL BIEN Y/O SERVICIO**	**UNIDAD MEDIDA**	**BAIRD SERVICE S.A.S**	**ILS SAS**	**STAR LOGISTICS SAS**	**SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S**
1	GRASA SEDA T У 38.1011242-89 TARRO (0,85 KG) KG	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 1 de 16)
2	GRASA OKB-122-7 ГОСТ 18179-72 TARRO (0,75 KG) KG	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 1 de 16)

3	GRASA VNIINP-207 ГОСТ 18179-72 TARRO (800 Gramos) GR	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 1 de 16)
4	GRASA TSIATIM-201 TARRO (18 KG) KG	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 2 de 16)
5	GRASA TSIATIM-202 ГОСТ 11110-75 TARRO (0,8 KG) KG	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**NO CUMPLE** (Pág. 2 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 2 de 16)
6	GRASA TSIATIM-221 ГОСТ 9433-80 TARRO (800 Gramos) GR	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 2 de 16)
7	GRASA VNIINP-225 ГОСТ 19782-74 TARRO (1,3 KG) KG	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 2 de 16)
8	ACEITE Hypoidal tsgip Т У 38.1011332-90 TAMBOR (46 KG) KG	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 2 de 16)
9	GRASA NK-50 Т У 38.1011219-95 TARRO (0,7 KG) KG	UNIDAD	**Cumple** (Pág. 2 de 19)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 2 de 16)

LOTE No.3 LUBRICANTES Y GRASAS - LUBRICANTE FRANCES			**CUMPLE / NO CUMPLE**			
ÍTEM	**DESCRIPCIÓN DEL BIEN Y/O SERVICIO**	**UNIDAD MEDIDA**	**BAIRD SERVICE S.A.S**	**ILS SAS**	**STAR LOGISTICS SAS**	**SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S**
1	ACEITE PARA TURBINA DE ANTONOV AN32 TURBONYCOIL 306 CN (55GLN)	UNIDAD	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 19)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**NO OFERTO** (Pág. 2 de 18)	**NO CUMPLE** (Pág. 2 de 16)

ÍTEM	**LOTE No.1 LUBRICANTES Y GRASAS - GRASAS AMERICANAS**				**CUMPLE / NO CUMPLE**			
					BAIRD SERVICE S.A.S	**ILS SAS**	**STAR LOGISTICS SAS**	**SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S**
1	LUBRICANTE, OIL,AIR	MIL-PRF-23699G STD (QT - 946ml)	Properties Density @ 15°C Viscosity, Kinematic @ 100°C @ 40°C @ -40°C after 35 minutes Pour Point Flash Point Total Acid Number Evaporation Loss 6.5 hrs @ 204°C Foaming Volume Sequence 1 @ 24°C Sequence 2 @ 93 °C Sequence 3 @ 24°C Load Carrying Ability a 2000 rpm 6000 rpm Rubber Swell Nitrile Rubber (192 hrs @ 130°C) Silicone Rubber	MIL-PRF-23699 STD 0.9749 kg/L 4.97 mm2/s 445 24.2 mm2/s 7,950 mm2/s -57°C 265°C 0.43 mg KOH/g 3.0% 9/0 ml/vol 8/0 ml/vol 8/0 ml/vol 99% 86% 10.5% 10.5% 14% 22.5%	**CUMPLE** (Pág. 3 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 2 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 2 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 2 de 16)

			(192 hrs @ 175°C) Viton LCS Rubber (192 hrs @ 200°C) Viton Rubber (192 hrs @ 200°C)					
2	HYDRAULICO 756	MIL-SPEC: MIL-PRF-5606 (QT - 0.946 LT)	PROPERTIES Kinematic Viscosity, cSt @ 100°C @ 40°C @ -40°C @ -54°C Low Temperature Stability, -54°C, 72 hours Pour Point, °C Flash Point, COC, °F Acid Number, mq KOH/g Density, pounds per gallon Copper Corrosion, 135°C, 72 hours, ASTM color Water Content, ppm 4-Ball Wear, 75°C, 40 kg, 1200 rpm, 1 hour, mm Evaporation, 71°C, 6 hours, %wt loss Gravimetric Filtration mg/100 ml, 0.45mu @ 25°C Barium Content, ppm Foam Resistance, 75°F foam volume, ml foam stability API Gravity Micron Size, count / mL 5-15 mμ 16-25 mμ 26-50 mμ 51-100 mμ 100+ mμ Water, Coulometric KF Titration, ppm Pour Point, °C	ROYCO® 756 5.28 14.30 473 2028 pass -62 231 0.4 7.261 1B 44.9 .58 10.4 1 32 None 30.8 963 120 36 5 1 45 -63 231 .04 7.26 10.6 467	**CUMPLE** (Pág. 3 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 2 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 2 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 2 de 16)

BAAS

			Flash Point, COC, °F Acid Number, mq KOH/g Density, pounds per gallon Kinematic Viscosity, cSt @ 130°F @ -40°F					
3	GRASA 7	MIL-PRF-23827C TYPE II (TRR - 6.6 LB)	Properties Oil type Thickener type Base Oil viscosity @-400C mm2/s Base Oil viscosity @400C mm2/s Base Oil viscosity @1000C mm2/s Useful operating temperature range 0C Drop point 0C Worked penetration @250C Unworked penetration @250C Bomb Oxidation pressure drop 100 hrs @990C kPa Bomb Oxidation pressure drop 500 @990C kPa hrs Oil separation 30 hrs @1000C % m Water resistance test loss @380C % m Evaporation loss 22 hrs @1000C % m Mean Hertz Load kg Copper corrosion 24 hrs @1000C Bearing protection 2 days @520C Anti-friction bearing performance @1210C hrs Colour	MIL-PRF-23827C Type II Synthetic ester (Diester) Microgel 1150 10.3 3.1 -73 to +149 260+ 296 283 62 96.5 3 0.8 0.5 60 Passes Passes 2460 Buff	**CUMPLE** (Pág.4 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 3 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 3 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 3 de 16)
4	GRASA 28	MIL-PRF-32033 (TB 380GR)	Property Grade Base Oil Viscosity of Greases @ 100 C, mm2/s, AMS 1700 Base Oil Viscosity of Greases @ 40 C, mm2/s, AMS 1697 Bomb Oxidation, Pressure Drop,	MIL-PRF-32033 NLGI 1.5 5.7 29.3 PASS Dark Red 1B	**CUMPLE** (Pág. 4 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 3 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 3 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 3 de 16)

			100 h, kPa, ASTM D942 Color, Visual Copper Strip Corrosion, 24 h, 100 C, Rating, ASTM D4048 Dirt, # particles 25u to 74 u, FTM 3005 Dirt, # particles 75u or larger, FTM 3005 Dropping Point, °C, ASTM D2265 Evaporation Loss, 22 h, 177 C, mass%, ASTM D2595 Falex Block on Ring Oscillating Wear Scar, 35k cycles, 90 deg angle, Al/bronze block, mm, ASTM D3704 Four-Ball Wear Test, Scar Diameter, mm, ASTM D2266 Load Carrying Capacity, Load-Wear Index, kgf, ASTM D2596 Low Temperature Torque, Running @ -54 C, 60 min, Nm, ASTM D1478 Low Temperature Torque, Starting @ -54 C, Nm, ASTM D1478 Lubrication Life @ 177 C, h, ASTM D3336 NBR-L, AMS 3217/2 Compat, 70C 158 h, vol %, FTM 3603 Oil Separation, 30 h @ 177 C, mass%, ASTM D6184 Oxidation Stability, Pressure Drop, 500 h, kPa, ASTM D942 Pen Worked X 100,000, 1/16" holes, 0.1 mm, FTM 313 Penetration, Worked, 60X, 0.1 mm, ASTM D217 Rust Protection, 48 h @ 125 F, Rating, ASTM D1743	Pass 0 307 6 PASS 0.6 40 0.05 0.43 PASS 6 3.5 PASS 303 293 PASS Smooth, buttery Clay 1				

			Texture, VISUAL Thickener, wt%, AMS 1698 Water Washout, Loss @ 41 C, wt%, ASTM D1264(mod)					
5	GRASA 22	MIL-PRF-81322G (TRR 6.6 LB)	Properties Oil type Thickener type Colour Base Oil viscosity @-400C mm2/s Base Oil viscosity @400C mm2/s Base Oil viscosity @1000C mm2/s Useful operating temperature 0C range Dropping point 0C Worked penetration @25C Bomb Oxidation pressure @990C kPa drop 100 hrs Bomb Oxidation pressure @990C kPa drop 100 hrs @990C kPa drop 500 hrs Oil separation 30 hrs @1770C % m Water washout @410C % m Evaporation loss (22 hrs) @1770C % m Anti-friction bearing @1770C hrs performance Load carrying capacity kg Copper corrosion 24 hrs @1000C	MIL-PRF-81322G Synthetic Hydrocarbon Clay Amber 7 500 30.5 5.7 -54 to +177 >300 283 14 21 5.8 2.0 1.1 >400 40 Passes	**CUMPLE** (Pág. 5 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 4 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 4 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 4 de 16)
6	GRASA 6	MIL-PRF-24139A (TRR 6.6 LB)	Properties Oil type Thickener type Colour Base Oil Viscosity @400C mm2/s Base Oil Viscosity @1000C mm2/s Useful operating temperature 0C range Drop point 0C Worked penetration @250C Worked penetration 100,000 strokes Oxidation Stability 100h @ psi 990C Oil separation 30 hrs @1000C %m	MIL-PRF-24139A Mineral Clay Golden Yellow 35 5.5 -40 to + 121 Min 300 285 263 2 2.0 3 35 133 0.21 0.03 Passes	**CUMPLE** (Pág. 5 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 4 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 4 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 4 de 16)

			Water Washout @380C %m Four Ball EP Load Wear Index kgf Apparent Viscosity P Low Temperature Torque - -290C Nm Start Low Temperature Torque - 290C Nm Run Copper Corrosion 24h @ 1000C Particle Count part/ml Rust Test 520C, 48h	Passes Passes				
7	GRASA MULTIUSO TIPO CALCIO	130 AA C/U (TRR 16 ONZAS)	PROPERTY Type of Base Worked Penetration NLGI No. ASTM Melting Point Mineral Oil Viscosity: SUS @ 100°F cSt @ 40°C Color Character	130 AA Calcium 310/340 1 190°F/88°C 750 135 Beige Smooth	**CUMPLE** (Pág. 6 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 4 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 4 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 4 de 16)
8	PASTA LUBRICANTE SOLIDA	M-77 (TRR 35 ONZAS)	PROPERTY Color Penetration, density, viscosity Unworked penetration mm/10 Density at 20°C (68°F) g/ml Base oil viscosity at 25°C (77°F) mm2/s Temperature Service temperature(2) °C Service temperature(2) °F Load-carrying capacity, wear protection, service life Weld load N	M-77 Black-gray 280-330 1.95 125 45 to +230(paste-like)up to +400(dry) 49 to +446 (paste-like) up to +662 (dry) 2,0000	**CUMPLE** (Pág. 6 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 5 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 5 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 4 de 16)

9	PASTA LUBRICANTE Z	MIL-M-7866 (TRR 283 GR)	PROPERTY Color Consistency Purity (MoS2 content) % Particle size distribution (Laser Method Malvern Mastersizer in 2-propanol) µm Particle size (Fisher Method) µm Service temperature range °C Service temperature range (in vacuum) °C Theoretical density (solid state) g/cm3 Bulk density (powder state) g/cm3 Water/moisture content % Almen Wieland machine OK load N Press-Fit test µ	MIL-M-7866 Charcoal gray to black Free-flowing powder 98 90% <78.38 50% <31.59 10% <9.44 3.4 -185 to 400 Up to 1,100 4.8 1.3 0.02 >20,000 0.048	**CUMPLE** (Pág. 6 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 5 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 5 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 5 de 16)
10	GRASA 33	MIL-PRF-23827C TYPE I (TRR 6.6 LB)	PROPERTIES Oil type Colour Thickener type Base Oil viscosity @-400C mm2/s Base Oil viscosity @400C mm2/s Base Oil viscosity @1000C mm2/s Useful operating temperature 0C range Dropping point 0C Worked penetration @250C Bomb Oxidation pressure @990C kPa (psi) drop from 758 kPa (110 psi) 100 hrs Bomb Oxidation pressure @990C kPa (psi) drop from 758 kPa (110 psi) 500 hrs Oil separation 30 hrs @1000C %m Water Washout @790C %m Evaporation loss 500 hrs @1210C	MIL-PRF-23827C TYPE I Synthetic Hydrocarbon / Ester Green Lithium Complex 1 840 14.2 3.4 -73 to +121 227 297 3.5 (0.5) 34 (5) 2 <6 <10 >1 200 >60 Passes	**CUMPLE** (Pág. 6 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 5 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 5 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 5 de 16)

			%m Anti-friction bearing @1210C hrs performance Load Carrying Capability LWI @270C kg Copper corrosion 24 hrs @1000C					
11	LUBRICANTE	DOD-L-85734 (QT - 0.946 LT)	PROPERTY Viscosity, cSt @210°F @100°F @-40°F Flash Point, °F (C.O.C.) Fire Point, °F Pour Point, °F Swell "H" (72 hrs/158°F),% Swell "F" (72 hrs/400 °F), % Viscosity; @ 100 ° F, % Change Acid Number Change, mg KOH/g Metal Weight Change, mg/cm2 Steel, wt. change, mg/cm2 Silver, wt. change, mg/cm2 Aluminum, wt. change, mg/cm2 Magnesium, wt. change, mg/cm2 Copper, wt. change, mg/cm2 Viscosity Change @ 100°F, % Total Acid Number Change Contamination, mg/100 ml Scuff Rating, lb/in2 Relative Rating, % Sediment, 1.2 micron filter, mg/L Seq I @ 77°F Seq II @ 200°F Seq III @ 77°F @ 37.8 °C @ 260°C Degree of rusting, 60°C, 24 hrs API Gravity	DOD-L-85734 5.40 29.5 10,300 508 555 -75 12.5 14.7 1.3 1.75 0.40 0.02 0.02 0.01 0.03 0.05 12.5 0.6 0.9 3839 155 2.0 nil nil nil 0.466 0.618 PASS 10.89	**CUMPLE** (Pág. 7 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 5 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 5 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 5 de 16)
12	GREASE SCH-100	SHC 100 (TRR 4,4 LB)	PROPIEDADES Grado Tipo de espesante Color, visual Corrosión de la tira de cobre, 24 h, 100 C, Clasificación, ASTM D4048	SHC 100 NLGI 2 Complejo de litio Rojo 1B	**CUMPLE** (Pág. 7 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 6 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 6 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 6 de 16)

			Propiedades preventivas contra la corrosión, clasificación, ASTM D1743 Punto de goteo, °C, ASTM D2265 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, punto de soldadura, kgf, ASTM D2596 Prueba de desgaste de cuatro bolas, diámetro de la cicatriz, mm, ASTM D2266 Separación de aceite, 0.25 psi, 24 h @ 25 C, % en masa, ASTM D1742 Penetración, 60X, 0,1 mm, ASTM D217 Prueba de herrumbre SKF Emcor, agua de mar sintética al 10%, ASTM D6138 Prueba de herrumbre SKF Emcor, agua ácida, ASTM D6138 Prueba de herrumbre SKF Emcor, Agua destilada, ASTM D6138 Viscosidad @ 100 C, aceite base, mm2/s, ASTM D445 Viscosidad @ 40 C, aceite base, mm2/s, ASTM D445 Índice de viscosidad, ASTM D2270 Pérdida de lavado con agua @ 79 C, % en peso, ASTM D1264	265 250 0,5 280 0,1 0,1 0,0 16,3 100 175 6				
13	LUBRICANTE OIL II	MIL-PRF-23699 (QT - 946 ML)	Property Autogenous-ignition temperature test, deg.C, 30 CFR 35.20 Change in Kinematic Viscosity, 72 h @ -40 C, %, ASTM D2532 Density @ 15 C,	MIL-PRF-23699 404 0.15 1.0035 15.6 16.4	**CUMPLE** (Pág. 8 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 6 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 6 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 6 de 16)

			kg/l, ASTM D4052 Elastomer Compatibility, AMS-3217/4 (72hrs @204C), % swell, FTMS 791-3604 Elastomer Compatibility, AMS-3217/1(72hr @70C), % swell, FTMS 791-3604 Evaporation Loss, 6.5 h, 204 C, mass%, ASTM D972(mod) Evaporation Loss, 6.5 hr @ 232 C, 29.5" Hg, mass %, ASTM D972(mod) Evaporation Loss, 6.5 hr @ 232 C, 5.5" Hg, mass %, ASTM D972(mod) Fire Point, °C, ASTM D92 Flash Point, Cleveland Open Cup, °C, ASTM D92 Foam, Sequence I, Tendency, ml, ASTM D892 Foam, Sequence II, Tendency, ml, ASTM D892 Foam, Sequence III, Tendency, ml, ASTM D892 Kinematic Viscosity @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 Kinematic Viscosity @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 Kinematic Viscosity @ -40 C, mm2/s, ASTM D445 Pour Point, °C, ASTM D5950 Shear Stability, %KV loss, ASTM D2603 Total Acid Number, mgKOH/g, ARP 5088 Ryder Gear Load Carrying, % vs ref., FTMS 791-6508	3.0 10.9 33.7 285 270 8 10 8 5.1 27.6 11000 -59 0.9 0.03 115				
14	HYDRAULICO	MIL-PRF-83282D (QT - 0.946 LT)	PROPERTY Kinematic Viscosity, cSt @ 205°C @ 100°C @ 40°C @ -40°C	MIL-PRF-83282D 1.08 3.51 14.2 2027	**CUMPLE** (Pág. 8 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 7 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 7 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 7 de 16)

			Low Temperature Stability, -40°C, 72 hours Flash Point, °C (°F) Fire Point, °C (°F) Pour Point, °C (°F) Neutralization No., mg KOH/g Barium Content, ICP-AES, ppm Specific Gravity, (15.6°C) Gravimetric Filtration, mg Water Content, ppm Evaporation, 205°C, 6.5 hours, % loss Lubricity, 4-Ball Wear, scar diameter, mm 1 Kg, 1200 RPM, 1 hour, 75°C 10 Kg, 1200 RPM, 1 hour, 75oC 40 Kg, 1200 RPM, 1 hour, 75oC Solid Particle Contamination, auto counter Filtration time, min 5-15 mu 16-25 mu 26-50 mu 51-100 mu 100+ mu Foam Characteristics, 25°C, ml 5 min /10 min	Pass 218 (424) 251 (483) -61 (-77) 0.03 0 0.852 0.1 65 10.5 0.14 0.21 0.44 722 95 27 4 0 4/0				
15	GRASA ANDEROL	204-040-755-005 (TB 6 OZ)	PROPERTY Penetration, ASTM D217, worked, 60 DS Penetration, ASTM D217, worked, 100,000 DS Dropping point, ASTM D2265, °F(°C), min. Dirt Count,FTM 791b, 3005.3 25 microns and > Dirt Count,FTM 791b, 3005.3 75 microns and > Dirt Count,FTM 791b, 3005.3 125 microns and > Oil Separation, FTM 321.3, 24 hrs. @ 212°F, % Evaporation Loss, ASTM D972, 22	204-040-755-005 300 400 max. 500(260) 1500 max. 500 max. 50 max. 2.5 max. 5 10 max. 10 max. 12.5 max. Inorganic Dark Browm 470(244) min. 30	**CUMPLE** (Pág. 9 de 19)	**CUMPLE** (Pág. 7 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 7 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 7 de 16)

			hrs. @ 250°F, % Water Washout, ASTM D1264, 100°F, % Water Washout, ASTM D1264, 175°F, % Bomb Oxidation, ASTM D942, psi Thickener Color Flash point, ASTM D92, °F(°C) Viscosity, ASTM D445 @ 100°F, cSt Viscosity, ASTM D445 @ 210°F, cSt Viscosity, ASTM D445 @ -40°F, cSt Viscosity Index Extended, ASTM D2270 Pour point, ASTM D97, °F(°C)	5.5 22,000 max. 130 -65(-85) max.				
16	PRESERVANTE 10/10	MIL-PRF-6081 (CN 5GLN)	PROPERTY API Gravity Specific Gravity @ 15°C / 59°F Density @ 15°C / 59°F Kinematic Viscosity @ 40°C / 104°F Viscosity Stability Flash Point - open cup method Solid Particle Contamination Pour Point Colour Copper corrosion (3 hrs@121°C/250°F) Acid Number Trace Sediment Workmanship	MIL-PRF-6081 29 0.88 7.3 (876) 10.53 0.4 142/288 1.38 -59 / -74 <1.0 1 0.02 0 Pass	**CUMPLE** (Pág. 9 de 19)	**CUMPLE** (Pág.8 de 18)	**CUMPLE** (Pág.8 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 7 de 16)
17	LUBRICANTE 85W-140	MIL-L-2105 / S4 AX SAE 85W-140 (QT 946ML)	PROPERTY SAE Viscosity Grade Density @15°C kg/m3 Colour, ASTM Pour Point °C Flash Point °C Kinematic Viscosity cSt Kinematic Viscosity cSt Brookfield Viscosity cP Channel Point °C Viscosity Index	Spirax S4 AX 85W-140 901 4 -12 200 411 29.7 79000 <-20 103	**CUMPLE** (Pág. 10 de 19)	**CUMPLE** (Pág.8 de 18)	**CUMPLE** (Pág.8 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 8 de 16)

18	LUBRICANTE	W-100 (QT 946ML)	Properties SAE Viscosity Grade Density @15°C kg/m3 API Gravity Kinematic Viscosity @40°Cmm2/s Kinematic Viscosity @100°Cmm2/s Viscosity Index Pour Point °C Flash Point °C Total Acid Number mgkOH/g Sulphur %m Copper corrosion 3 hrs @100°C Ash Content %m Trace sediment ml/100ml Foaming tendency Trace metal content ppm	W100 50 887 27.8 204 18.1 >96 <-21 >250 <0.5 0.38 1a <0.004 Pasess Pasess Pasess	**CUMPLE** (Pág. 10 de 19)	**CUMPLE** (Pág.8 de 18)	**CUMPLE** (Pág.8 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 8 de 16)
19	MOLYBDENUM DISULFIDE,TECHNICAL	MoS2 99 TRR (1 LB)	Properties Colour Designation Consistency class NLGI Base fluid Thickener Density (20 °C) Water resistance static Temperature range Temperature range shortly up to Corrosion protection copper Oxidation resistance (100 h 90 °C) Dropping point Lubricating ability 02-SKF-R2F 160°C Corrosion protection Emcor, WWO, distilled water Viscosity class base fluid (40 °C) Wear protection VKA welding load	MoS2 99 black KPF 2 K-30 2 mineral oil Li-12-Hydroxystearat 910 kg/m³ 1 – 90 -30 - +120 °C 150 °C 1 Grade < 35 kPa 190 °C pass 0-0 grad 155 mm²/s 2,200 N	**CUMPLE** (Pág. 10 de 19)	**CUMPLE** (Pág.8 de 18)	**CUMPLE** (Pág.8 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 8 de 16)
20	SPECTROMETRIC OIL STANDARD	D12-10 (200 GR)	Anlyte Name Aluminium Chromum Cooper Iron Lead Magnesium Nickel Silicon Silver Sodium	D12-10 10.0 µg/g 10.0 µg/g 10.0 µg/g 10.0 µg/g 10.0 µg/g 10.0 µg/g 10.0 µg/g 10.0 µg/g 10.0 µg/g 10.0 µg/g 10.0 µg/g	**CUMPLE** (Pág. 10 de 19)	**CUMPLE** (Pág.9 de 18)	**CUMPLE** (Pág.9 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 8 de 16)

			Tin Titanium	10.0 µg/g 10.0 µg/g				
21	SPECTROMETRIC OIL STANDARD	D12-100 (200 GR)	Anlyte Name Aluminium Chromum Cooper Iron Lead Magnesium Nickel Silicon Silver Sodium Tin Titanium	D12-100 100.0 µg/g 100.0 µg/g 100.0 µg/g 100.0 µg/g 100.0 µg/g 100.0 µg/g 100.0 µg/g 100.0 µg/g 100.0 µg/g 100.0 µg/g 100.0 µg/g 100.0 µg/g	**CUMPLE** (Pág. 11 de 19)	**CUMPLE** (Pág.9 de 18)	**CUMPLE** (Pág.9 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 9 de 16)
22	SPECTROMETRIC OIL STANDARD	D12-30 (200 GR)	Anlyte Name Aluminium Chromum Cooper Iron Lead Magnesium Nickel Silicon Silver Sodium Tin Titanium	D12-30 30.0 µg/g 30.0 µg/g 30.0 µg/g 30.0 µg/g 30.0 µg/g 30.0 µg/g 30.0 µg/g 30.0 µg/g 30.0 µg/g 30.0 µg/g 30.0 µg/g 30.0 µg/g	**CUMPLE** (Pág. 11 de 19)	**CUMPLE** (Pág.9 de 18)	**CUMPLE** (Pág.9 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 9 de 16)
23	SPECTROMETRIC OIL STANDARD	D12-5 (200 GMS)	Anlyte Name Aluminium Chromum Cooper Iron Lead Magnesium Nickel Silicon Silver Sodium Tin Titanium	D12-5 5.0 µg/g 5.0 µg/g 5.0 µg/g 5.0 µg/g 5.0 µg/g 5.0 µg/g 5.0 µg/g 5.0 µg/g 5.0 µg/g 5.0 µg/g 5.0 µg/g 5.0 µg/g	**CUMPLE** (Pág. 11 de 19)	**CUMPLE** (Pág.9 de 18)	**CUMPLE** (Pág.9 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 9 de 16)
24	SPECTROMETRIC OIL STANDARD	D12-50 (200 GMS)	Anlyte Name Aluminium Chromum Cooper Iron Lead Magnesium Nickel Silicon Silver Sodium Tin Titanium	D12-50 50.0 µg/g 50.0 µg/g 50.0 µg/g 50.0 µg/g 50.0 µg/g 50.0 µg/g 50.0 µg/g 50.0 µg/g 50.0 µg/g 50.0 µg/g 50.0 µg/g 50.0 µg/g	**CUMPLE** (Pág. 11 de 19)	**CUMPLE** (Pág.9 de 18)	**CUMPLE** (Pág.9 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 9 de 16)

25	SPECTROMETRIC OIL STANDARD	D19-0 (200 GMS)	Anlyte Name Aluminium Barium Boron Cadmium Chromum Cooper Iron Lead Magnesium Manganese Molybdenum Nickel Silicon Silver Sodium Tin Titanium Vanadium Zinc	D19-0 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g 1 µg/g	**CUMPLE** (Pág. 12 de 19)	**CUMPLE** (Pág.10 de 18)	**CUMPLE** (Pág.10 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 9 de 16)
26	SPECTROMETRIC OIL STANDARD	D3-100 (200 GMS)	Anlyte Name Boron Molybdenum Zinc	D3-100 100.0 µg/g 100.0 µg/g 100.0 µg/g	**CUMPLE** (Pág. 12 de 19)	**CUMPLE** (Pág.10 de 18)	**CUMPLE** (Pág.10 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 10 de 16)
27	LUBRICATING OIL,AIRCRAFT TURBINE	MIL-PRF-23699G PRESERVANTE (560) CTO (QT 946 ML)	Properties Oil type Kinematic Viscosity @100°Cmm2/s Kinematic Viscosity @40°Cmm2/s Kinematic Viscosity @-40°Cmm2/s Flash Point °C (Cleveland open cup) ° C Pour Point °C Total Acid Number mgkOH/g Evaporation Loss 6.5 hrs @ 204°C %m Foaming tendency ml Thermal Stability / Corrosivity 96hrs - Metal weight change mg/cm Thermal Stability / Corrosivity 96hrs - Viscosity Change% Thermal Stability / Corrosivity 96hrs - Total Acid Number Change mgkOH/g Corrosion and Oxidation Stability 72 hrs @204°C Ryder gear test, relative rating Hercolube A% Bearing Test Rig Type 11/2 conditions - overall deposit demerit	MIL-PRF-23699G Synthetic ester 4.90 to 5.40 23.0 min 13000 max 246 - 54 max 1.00 max 10 max Must pass +- 4.0 max 5.0 max 6.0 max Must pass 102 min 40 max 0 to 35 2 max 15 ma Must pass Must pass	**CUMPLE** (Pág. 12 de 19)	**CUMPLE** (Pág.10 de 18)	**CUMPLE** (Pág.10 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 10 de 16)

			rating 200 hrs Bearing Test Rig Type 11/2 conditions - viscosity change @40°C% Bearing Test Rig Type 11/2 conditions - Total Acid Number Change mgkOH/g Bearing Test Rig Type 11/2 conditions -Filter Depositsg Trace metal content Sediment mg/l					
28	PRESERVANTE TRASMISIONES BRAYCO 599	MIL-PRF-23699 (4 CTO X 8 ONZ PARA UN TOTAL DE 32 ONZ)"	Properties API Gravity, % Specific Gravity @16°C Pounds per Gallon @ 16°C Kinematic Viscosity, cSt @ 99°C @38°C" Flas Point (COC), °C Total Acid Number mgkOH/g Pour Point °C Colour, ASTM "Rust Preventing Characteridtics Procedure B, 1.2% dilution 48hrs @60°C"	MIL-PRF-23699F 12.8 0.9803 8.164 7 46 230 22.6 -57 3.5 Pass	**CUMPLE** (Pág. 13 de 19)	**CUMPLE** (Pág.11 de 18)	**CUMPLE** (Pág.11 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 10 de 16)
29	NAPHTHA SOLVENT DISOLVENTE DE EVAPORACION RAPIDA	TT-N-95 (1 GAL)	Properties Appearance Colour Odour Odour Therhold Ph Freezing Point Boilind Point (Boiling point/ Boiling Rnage) Flash Point Evaporation rate Flammality (solid, gas) Upper Explosion Limit Lower Explosion Limit Vapour Pressure Relative vapour density Relative density Density Solubility (ies) Water soloubility	TT-N-95 Liquid Clear, colourless Hydrocabon-like No data avaliable No data avaliable No data avaliable 96-116°C (205-241°F) -7-0° C (19-32°F) 3.2 (Butyl Acetate=1) No data avaliable 8.0 % (v) 0.8 % (v) 30.75 mmHg @ 20 °C (68°F) 3.3 (Air=1.0)	**CUMPLE** (Pág. 13 de 19)	**CUMPLE** (Pág.11 de 18)	**CUMPLE** (Pág.11 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 10 de 16)

			Solubility in other solvents Partition coefficient n-octanol/water Auto-ignition temperature Thermal descomposition	0.73 - 0.74 @15.6 ° C (60.1 ° F) Refence sbstance: (water=1) No data avaliable 0.05 g/l No data avaliable No data avaliable 320°C No data avaliable				
30	ACEITE REFRIGERANTE POE 100	ND OIL 11 (1 GAL)	Properties Appearance Colour Odour Odour Therhold Ph Melting ponit/freezing point Pour Point Initial Boiling point and boiling range Flash point Method Evaporation rate Flammality (solid, gas) Upper Explosion Limit Lower Explosion Limit Vapour Pressure Relative vapour density Relative density Solubility (ies) Water soloubility Partition coefficient n-octanol/water Auto-ignition temperature Descomposition temperature Viscosity Viscosity, Kinematic Explosive properties Oxidizing properties	ND OIL 11 Liquid Light yellow slight No data avaliable No data avaliable No data avaliable -35°C No data avaliable 200 °C Cleveland open cup No data avaliable Not applicable No data avaliable No data avaliable No data avaliable No data avaliable 0.98 (15°C) Insoluble Not applicable No data avaliable No data avaliable No data avaliable Not explosive The substance or mixture is not classified as oxidizing	**CUMPLE** (Pág. 13 de 19)	**CUMPLE** (Pág.11 de 18)	**CUMPLE** (Pág.11 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 11 de 16)

31	LUBRICATING OIL,UTILITY	ROYCO 363 MIL-PRF-7870D	Properties Appearance Colour Odour Ph Melting ponit/range Boiling point / boiling range Flash point Method Upper Explosion Limit Lower Explosion Limit Vapour Pressure Relative density Water solubility Partition coefficient n-octanol/water Auto-ignition temperature Viscosity Viscosity, Kinematic Chemical stability Possibility of hazardous reactions Conditions to avoid Chemical stability Hazardous descomposition products	ROYCO 363 Liquid Light yellow mild No data avaliable Not applicable No data avaliable 163 °C Open cup No data avaliable No data avaliable No data avaliable No data avaliable 0.88 slight soluble No data avaliable No data avaliable No data avaliable No descomposition if stored and applied as directed Stable under normal conditions Hazard polymerisation does not occur Heat Strong acids and strong bases Carbon oxides	**CUMPLE** (Pág. 14 de 19)	**CUMPLE** (Pág.12 de 18)	**CUMPLE** (Pág.12 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 11 de 16)
32	LUBRICANTE CP-3	WD-40 (CN 55GL)	Properties Appearance Color Odor Freeze Point / Pour Point Kinematic Viscosity @ 100 °F Specific Gravity @ 60°C Boiling Point Vapor Density Flas Point Volatile by volumen Lower flammability limit Upper flammability limit Vapor Pressure	WD-40 Aerosol - Aerosollized liquid - Bulk liquid Light (or pale) amber Characteristic -63°C (-81°F) (ASTM -97) 2.79 - 2.96cSt 0.8 - 0.82 183° -187° C (361° F - 369° F) >1 49°C (122° F) (Tag Open Cup) 70% - 75% 0.6 % 8.0 % Aerosol:95-115 psi @21° C (70°F) Bulk: 1 psi	**CUMPLE** (Pág. 14 de 19)	**CUMPLE** (Pág.12 de 18)	**CUMPLE** (Pág.12 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 11 de 16)

				@38° C (100° F)(ASTM D323)				
33	GREASE AIRCRAFT ROYCO 22MS	MIL-G-81827 TARRO	Properties Appearance Colour Oudour Oudour Threshold Ph Melting point/range Boiling point/ boliling range Flash point Method Auto-flammability Upper Explosion Limit Lower Explosion Limit Vapour Pressure Relative vapour density Relative density Water solubility Solubility in other solvents Partition coefficient n-octanol/water Auto-ignition temperature Thermal descomposition Viscosity dynamic Viscosity, Kinematic Molecular Weight	MIL-G-81827 Viscous liquid Black Mild hydrocarbon-like No data avaliable No data avaliable No data avaliable No data avaliable 230° C Open cup No data avaliable No data avaliable No data avaliable Not applicable No data avaliable 0.8 Negligible Partly soluble No data avaliable Not determined No data avaliable No data avaliable No data avaliable No data avaliable	**CUMPLE** (Pág. 14 de 19)	**CUMPLE** (Pág.12 de 18)	**CUMPLE** (Pág.12 de 18)	**CUMPLE** (Pág. 12 de 16)

ÍTEM	LOTE No.2 LUBRICANTES Y GRASAS - GRASAS RUSAS				CUMPLE / NO CUMPLE			
					BAIRD SERVICE S.A.S	**ILS SAS**	**STAR LOGISTICS SAS**	**SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S**
1	GRASA	SEDA T Y 38.1011242-89 TARRO (0,85 KG)	Apariencia Viscosidad efectiva a menos 50°C y gradiente de velocidad promedio, deformación 10 s-1, Pa-s, no más de:	Ungüento liso de color amarillo claro a marrón 2000 250	**CUMPLE** (Pág. 15 de 19)	**NO OFERTO** (Pág.13 de 18)	**NO OFERTO** (Pág.13 de 18)	**CUMPLE** (Pág.12 de 18)

			Resistencia al corte a 50 ° C, Pa, no menos de Estabilidad coloidal, %, no más de Evaporabilidad a 150 ° C en 1 h, %, no más de Efectos corrosivos sobre los metales Temperatura de goteo, °C, no menos de Contenido en agua Contenido de ácidos orgánicos libres, mg KON por 1G de grasa, no más de Contenido de impurezas mecánicas con un diámetro de partículas superior a 0,1 mm	15.0 2.0 Resistente 200 Ninguno 2.0 Ninguno				
2	GRASA	OKB-122-7 ГОСТ 18179-72 TARRO (0,75 KG)	Apariencia a -30 ° C y un gradiente de velocidad de deformación promedio de 10 s-1, no más de: a 50 ° C y un gradiente de velocidad de deformación promedio de 1000 s-1, al menos de Estabilidad coloidal, %, no más de Resistencia al corte a 50 °C, Pa, no menos de Contenido de álcali libre en términos de OH, %, no más de Efectos corrosivos sobre los metales Contenido de agua Contenido de impurezas mecánicas Evaporabilidad a 100 ° C durante 1 h, %, no más de	Ungüento uniforme de estructura lisa de color amarillo claro a marrón claro 1800 1.2 10.0 150 0.03 Resistente Ninguno Ninguno 3.5	**CUMPLE** (Pág. 15 de 19)	**NO OFERTO** (Pág.13 de 18)	**NO OFERTO** (Pág.13 de 18)	**CUMPLE** (Pág.12 de 18)
3	GRASA	VNIINP-207 ГОСТ 18179-72 TARRO (800 Gramos)	Apariencia Viscosidad efectiva a menos 30°C y gradiente de velocidad promedio, deformación 10 s-1,	Ungüento suave uniforme de color marrón claro a marrón oscuro	**CUMPLE** (Pág. 16 de 19)	**NO OFERTO** (Pág.13 de 18)	**NO OFERTO** (Pág.13 de 18)	**CUMPLE** (Pág.13 de 18)

			Pa-s, no más Resistencia a la tracción a 80 ° C, Pa, no menos Estabilidad coloidal a una carga de 300 G, %, no más Evaporabilidad a 200 ° C para 5 h,%, no más Efectos corrosivos sobre los metales Contenido de álcali libre en términos de Na OH, %, no más Contenido de agua Estabilidad anti-oxidación, mg KON por 1 G de grasa, no más de Contenido de impurezas mecánicas con un diámetro de partícula superior a 0,150 mm	1400 68,6 (0,7) 6.0 7.0 Resistente 0.15 Ninguno 1.0 Ninguno				
4	GRASA	TSIATIM-201 TARRO (18 KG)	Apariencia Temperatura de goteo, °C, no inferior a Penetración a 25 ° C, mm * 10-1 Viscosidad efectiva a (-50) °C y un gradiente de velocidad de deformación promedio de 10 s-1pa•s (N), no más de Resistencia a la tracción a 50 ° C, Pa (hs / cm2), no menos de Estabilidad coloidal, % de aceite liberado, no más de Estabilidad anti-oxidación, mg KON por 1 G de grasa, no más de Efectos corrosivos sobre el metal (acero	Ungüento uniforme de estructura lisa de color amarillo claro a marrón 175 No normalizado 1100 250 - 500 26 3 Resistente 0.1 Ninguno Ninguno	**CUMPLE** (Pág. 16 de 19)	**NO OFERTO** (Pág.14 de 18)	**NO OFERTO** (Pág.14 de 18)	**CUMPLE** (Pág.13 de 18)

			40, 45 o 50) Fracción de masa de álcali libre en NaOH,%, no más de Contenido de impurezas mecánicas Contenido en agua Evaporabilidad a 150 ° C, por 1 hora,%, no más de	25				
5	GRASA	TSIATIM-202 ГОСТ 11110-75 TARRO (0,8 KG)	Apariencia "Viscosidad efectiva, Pa * s, a -30 ° C y un gradiente de velocidad de deformación promedio de 10 / s, no más de" Resistencia a la tracción, Pa, a 50 ° C, no menos de Temperatura de goteo, °C, no menos de Efectos corrosivos sobre los metales Estabilidad coloidal, % de aceite liberado, no más de Contenido de álcali libre en NaOH, %, no más de Evaporabilidad a 120 ° C, 1 h.,%, no más de Contenido de ácidos orgánicos libres Penetración a 25 ° C, mm-1 "Contenido de impurezas mecánicas (en 1 l de grasa) a) un diámetro de partícula de 0,025 a 0,075 mm, no superior a b) diámetro de partícula superior a 0,075"	ungüento suave uniforme de color amarillo a marrón claro 1300" 150 175 Resistente 20 0.1 8.0 Ninguno Ninguno 800 Ninguno	**CUMPLE** (Pág. 16 de 19)	**NO OFERTO** (Pág.14 de 18)	**NO OFERTO** (Pág.14 de 18)	**CUMPLE** (Pág.13 de 18)
6	GRASA	TSIATIM-221 ГОСТ 9433-80 TARRO (800 Gramos)	Apariencia Rango de temperatura de funcionamiento, °C Penetración, mm-1	"Ungüento uniforme, estructura lisa de color amarillo claro a marrón claro"	**CUMPLE** (Pág. 17 de 19)	**NO OFERTO** (Pág.15 de 18)	**NO OFERTO** (Pág.15 de 18)	**CUMPLE** (Pág.14 de 18)

			Temperatura de goteo, °C, no inferior a Viscosidad efectiva a-50 ° C, Pa * C, no más de Resistencia a la tracción a 50 ° C, Pa, no menos de Estabilidad coloidal bajo carga, %, no más de Evaporabilidad, a 150°C%, no más de Contenido en agua Contenido de impurezas mecánicas Contenido de álcali libre en NaOH,%, no más de	de-60ºC a + 150ºC 280 — 360 200 800 120 7 2.0 Ninguno Ninguno 0.08				
7	GRASA	VNIINP-225 ГОСТ 19782-74 TARRO (1,3 KG)	Apariencia Estabilidad a (20±3) ° C, durante 10 min, %, no más de El efecto corrosivo sobre los metales a 250 ° C durante 3 horas (el acero 12h18n9t GOST 5632 y la aleación de aluminio AK7CH (al9) GOST 1583)	"Ungüento uniforme de color negro" 10 Soporta	**CUMPLE** (Pág. 17 de 19)	**NO OFERTO** (Pág.15 de 18)	**NO OFERTO** (Pág.15 de 18)	**CUMPLE** (Pág.14 de 18)
8	ACEITE	Hypoidal tsgip T У 38.1011332-90 TAMBOR (46 KG)	Viscosidad cinemática a 100 ° C, mm2 / s, no menos de Contenido de ácidos y álcalis solubles en agua Punto de inflamación en crisol abierto, °C, no inferior a Temperatura de solidificación, °C, no superior a Fracción de masa de impurezas mecánicas, %, no más de Fracción de masa de agua Proporción de azufre en masa, %, no menos de Efectos corrosivos en las placas del acero	18 Ninguno 185 -18 0.10 Ninguna 1.5 Resiste al oscurecimiento	**CUMPLE** (Pág. 17 de 19)	**NO OFERTO** (Pág.16 de 18)	**NO OFERTO** (Pág.16 de 18)	**CUMPLE** (Pág.14 de 18)

			de las marcas 40 o 50 según GOST 1050del cobre de la marca M2 según GOST 859					
9	ACEITE	NK-50 T y 38.1011219-95 TARRO (0,7 KG)	Apariencia Temperatura de goteo, °C, no menos Penetración a 25 ° C, mm-1, con agitación Viscosidad efectiva, Pa * s, a 0°C, no más de Estabilidad coloidal, % de liberación de aceite, no más de Resistencia a la tracción, Pa, a 80 ° C, no menos de Fracción de masa de álcali libre en NaOH, %, no más de Evaporabilidad a 150 ° C por 1 hora, %, no más de Estabilidad anti-oxidación, mg KON por 1 g de grasa, no más de El efecto corrosivo sobre los metales Fracción de masa de agua, %, no más	"Ungüento mantecoso uniforme de gris-verde a negro" 190 170-250 1000 7 180 0.1 7.0 0.5 Resistente Microcantidades	**CUMPLE** (Pág. 17 de 19)	**NO OFERTO** (Pág.16 de 18)	**NO OFERTO** (Pág.16 de 18)	**CUMPLE** (Pág.14 de 18)

ÍTEM	LOTE No.3 LUBRICANTES Y GRASAS - LUBRICANTE FRANCES				CUMPLE / NO CUMPE			
					BAIRD SERVICE S.A.S	ILS SAS	STAR LOGISTICS SAS	SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S
1	ACEITE PARA TURBINA DE ANTONOV AN32	TURBONYCOIL 306 CN(55GLN)	Appearance Density at 20°C Kinematic Viscosity at 100°C Flash Point, COC Pour Point Total Acid Number Water Content Thermo-oxidative Stability, 50 h at 130°C Total acid number Viscosity at 100°C Viscosity at – 15°C Metal specimen weight change : Steel SHKH-15 Aluminium AK-4 Copper Insoluble in isooctane Ash Content	Limpid 0.864 kg/dm3 4.5 mm²/s 170 °C - 54 °C 0.01 mg KOH/g 40 mg/kg 0.03 mg KOH/g 4.7 mm²/s 715 mm²/s 0.0 mg/cm2 0.0 mg/cm2 0.0 mg/cm2 0.0 %w 0.002 %	**NO OFERTA** (Pág. 18 de 19)	**NO OFERTO** (Pág.16 de 18)	**NO OFERTO** (Pág.16 de 18)	**NO CUMPLE** (Pág.15 de 18)

ESPECIFICACIÓNES TÉCNICAS ADICIONALES DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADICIONALES DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO. **LOTES No.1, No. 2 y No. 3 BAAAS**		CUMPLE / NO CUMPE			
		BAIRD SERVICE S.A.S	**ILS SAS**	**STAR LOGISTICS SAS**	**SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S**
CONDICIÓN DE LOS ELEMENTOS	**El oferente deberá entregar junto con la oferta** documento de compromiso de cumplimiento de los requisitos exigidos en este numeral así: A. Los números de parte o especificación técnica de los elementos serán los mismos que figuran en los catálogos del fabricante. B. El contratista debe entregar todos los elementos en condición nuevo. C. Los números de parte o especificación solicitada para cada elemento (solo podrán ser reemplazados por números alternos o intercambiables, solamente si estos corresponden a una versión igual o superior al solicitado previo documento técnico emanado por el fabricante de las mismas, no obstante estos cambios por ningún motivo podrán variar los precios establecidos en el contrato.	**CUMPLE** (Pág. 18 de 19) **Adjunta certificación (Pág. 1 de 6)**	**CUMPLE** (Pág.17 de 18) **Adjunta certificación (Pág. 1 de 1)**	**CUMPLE** (Pág.17 de 18) **ADJUNTA CERTIFICADO EN SUBSANACIÓN (Pág. 1 de 1)**	**CUMPLE** (Pág.15 de 16) **Adjunta certificación (Pág. 1 de 1)**
VENCIMIENTO DE LOS ELEMENTOS	La fecha de vencimiento de los elementos a entregar, no podrá ser inferior a un 80% de la vida útil del elemento, contado a partir de la fecha de recibo del material por parte del supervisor del contrato.	**CUMPLE** (Pág. 18 de 19) **Adjunta certificación (Pág. 2 de 6)**	**CUMPLE** (Pág.17 de 18)	**CUMPLE** (Pág.17 de 18)	**CUMPLE** (Pág.15 de 16) **Adjunta certificación (Pág. 1 de 1)**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADICIONALES DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO. **LOTES No.1, No. 2 y No. 3 BAAAS**		**CUMPLE / NO CUMPE**			
		BAIRD SERVICE S.A.S	**ILS SAS**	**STAR LOGISTICS SAS**	**SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S**
FICHA TÉCNICA Y DE SEGURIDAD	El contratista garantiza para cada uno de los aceites grasas y lubricantes, la entrega de la ficha técnica para todos los elementos. Además deberá entregar adherida al empaque, la MSDS (material safety data sheet), en donde mínimo se debe indicar la composición, uso y medidas de seguridad para prevención de accidentes por uso y/o contacto.	**CUMPLE** (Pág. 18 de 19) **Adjunta certificación (Pág. 3 de 6)**	**CUMPLE** (Pág.17 de 18)	**CUMPLE** (Pág.17 de 18)	**CUMPLE** (Pág.15 de 16) **Adjunta certificación (Pág. 1 de 1)**
ASPECTOS DE SEGURIDAD – EMBALAJE Y DOCUMENTACION	El contratista garantiza que al momento de la entrega los bienes deben estar perfectamente embalados, preservados, con indicadores y absorbentes de humedad y demás requisitos conforme a las especificaciones técnicas exigidas por el fabricante de los mismos. Lo anterior con el fin de garantizar su preservación y conservación sin afectación de sus condiciones técnicas al momento de ser almacenadas por la Aviación del Ejército evitando así la degradación de su condición técnica.	**CUMPLE** (Pág. 19 de 19) **Adjunta certificación (Pág. 4 de 6)**	**CUMPLE** (Pág.17 de 18)	**CUMPLE** (Pág.17 de 18)	**CUMPLE** (Pág.15 de 16) **Adjunta certificación (Pág. 1 de 1)**
OTROS ASPECTOS TECNICOS A CUMPLIR	**El oferente deberá entregar junto con la oferta** el compromiso de cumplir con los requisitos exigidos en este numeral así: Los aceites, grasas y lubricantes sujetos a vida límite de almacenamiento, serán especificados en listado independiente al momento de su entrega al Batallón de Abastecimientos y Servicios para la Aviación, listado en el cual deberá constar fecha de fabricación, tiempo máximo de almacenamiento o de vida límite y demás que sea necesaria.	**CUMPLE** (Pág. 19 de 19) **Adjunta certificación (Pág. 5 de 6)**	**CUMPLE** (Pág.17 de 18) **Adjunta certificación (Pág. 1 de 1)**	**CUMPLE** (Pág.17 de 18) **ADJUNTA CERTIFICADO EN SUBSANACIÓN (Pág. 1 de 1)**	**CUMPLE** (Pág.15 de 16) **Adjunta certificación (Pág. 1 de 1)**
TRAZABILIDAD	**El contratista deberá adjuntar el siguiente documento:** - Ficha técnica para las GRASAS RUSAS (LOTE 2): Deben ser aplicables para los helicópteros MI-17.	**CUMPLE** (Pág. 19 de 19) **Adjunta certificación (Pág. 6 de 6)**	**NO CUMPLE** (Pág.18 de 18) **NO OFERTO**	**NO CUMPLE** (Pág.18 de 18) **NO OFERTO**	**CUMPLE** (Pág.16 de 16)
	NOTA 1: En caso de presentar una ficha técnica que tenga discrepancia a la requerida en las especificaciones técnicas adicionales de obligatorio cumplimiento, está ficha técnica debe especificar que son aplicables para los helicópteros MI-17.	**CUMPLE** (Pág. 19 de 19) **Adjunta certificación (Pág. 6 de 6)**	**NO CUMPLE** (Pág.18 de 18) **NO OFERTO**	**NO CUMPLE** (Pág.18 de 18) **NO OFERTO**	**CUMPLE** (Pág.16 de 16)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADICIONALES DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO. LOTES No.1, No. 2 y No. 3 BAAAS		CUMPLE / NO CUMPE			
		BAIRD SERVICE S.A.S	ILS SAS	STAR LOGISTICS SAS	SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S
	Para asegurar la cadena de trazabilidad desde el fabricante y hasta el usuario final, el contratista deberá aportar todos los documentos que garanticen la procedencia y trazabilidad del mismo, así como, aquellos que garanticen las condiciones técnicas exigidas en el presente proceso. **NOTA 2:** Los documentos deberán ser entregados al supervisor del contrato, al momento de la entrega de los bienes.				

9.2.2 EXPERIENCIA DE OFERENTES

9.2.2.1. NACIONALES O EXTRANJEROS CON DOMICILIO EN COLOMBIA:

De conformidad con el artículo 6 de la Ley 1150 de 2007 modificado por el artículo 221 del Decreto Ley 019 de 2012 y de conformidad con lo previsto en el Art. 2.2.1.1.1.5.1. del Decreto 1082 de 2015, el oferente debe acreditar su experiencia habilitante de acuerdo con los siguientes parámetros:

Información vigente contenida en el REGISTRO ÚNICO DE PROPONENTES (RUP), para lo cual se requiere diligenciar el Formulario del Anexo al pliego de condiciones "EXPERIENCIA HABILITANTE DEL PROPONENTE", en el que identifique los contratos registrados en el Registro Único de Proponentes a tenerse en cuenta para acreditar la experiencia exigida en el presente proceso.

La verificación de la experiencia se realizará con la información que reposa en el Registro Único de Proponentes, para lo cual el proponente deberá estar registrado en los siguientes códigos UNSPSC:

CÓDIGO CLASE	NOMBRE CLASE	CUMPLE / NO CUMPLE			
		BAIRD SERVICE S.A.S	ILS SAS	STAR LOGISTICS SAS	SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S
151215	Preparados lubricantes	**CUMPLE** (Pág. 28, 36, 59, 60 de 72) **Adjunta RUP (Nota: No. 25, No. 45, No. 103, No. 104, No. 105 y No. 106,)**	**CUMPLE** (Pág. 156, 217, 246, 276, 305, 367 de 390) **Adjunta RUP (Nota: No. 66, No. 67, No. 88, No. 101, No. 113, No. 123 y No. 154)**	**CUMPLE** (Pág. 64 de 308) **Adjunta RUP (Nota: No. 3)**	**CUMPLE** (Pág. 91, 92, y 94 de 110) **Adjunta RUP (Nota: No. 68, No. 69, y No. 76)**
151219	Grasas			**CUMPLE** (Pág. 106 de 308) **Adjunta RUP (Nota: No. 36)**	

EXPERIENCIA ESPECÍFICA PARA PROPONENTES NACIONALES O EXTRANJEROS CON DOMICILIO EN COLOMBIA.

REQUERIMIENTO	CUMPLE / NO CUMPLE	
	STAR LOGISTICS SAS	**SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S**
Dada la especialidad técnica de los bienes a adquirir, así como el valor del presupuesto asignado, se evaluará la experiencia específica de los proponentes de acuerdo a los siguientes parámetros: Para el presente proceso se requiere acreditar mediante contratos y adicionalmente certificaciones de contratos y/o actas de liquidación ejecutados y recibidos a entera satisfacción cuyo objeto sea igual o similar a ***"VENTA O COMERCIALIZACIÓN O SUMINISTRO DE GRASAS Y LUBRICANTES AERONÁUTICOS"*** y cuya sumatoria sea igual o superior al 80% del presupuesto asignado por lote (s) expresada en Salarios Mínimos Mensuales Legales Vigentes (S.M.M.L.V.). Las constancias a través de las cuales se certifiquen los contratos deben contener la siguiente información: • Nombre o razón social del contratante y del contratista. • Objeto del contrato • Cantidad y valor del contrato. • Fecha de inicio y terminación del contrato. (día, mes, año) •Indicación sobre ccumplimiento y/o Calidad de la ejecución contractual. • Fecha, nombre, cargo y firma del funcionario que firme la constancia de recibo a satisfacción o certificación de cumplimiento de la entidad contratante. • Indicación de la dirección comercial y teléfono del contratante o del dueño del proyecto. •Únicamente se podrá acreditar la experiencia requerida cuando el proponente, haya desarrollado actividades que constituyen tal experiencia. **Nota 1:** No se aceptan contratos o certificaciones con enmendaduras y que no contengan como mínimo la información solicitada o que presenten inconsistencias, las actas de liquidación deben contener la relación de las actividades ejecutadas y su valor debidamente firmadas por los responsables. **Nota 2:** La Central Administrativa y Contable de Aviación, se reserva el derecho de verificar la veracidad de la información y de rechazar las propuestas en las cuales se incluya información inconsistente o que no corresponda a la realidad, sin perjuicio de las eventuales acciones civiles y penales a que haya lugar. **Nota 3:** No se acepta ningún otro documento para acreditar la experiencia. NO SE ACEPTAN AUTO CERTIFICACIONES. (DE CARÁCTER OBLIGATORIO). **Nota 4:** Las certificaciones y copias de los contratos que se harán valer como experiencia deben ser completamente legibles. **Nota 5:** La información suministrada se entiende bajo la gravedad de juramento y debe ser correlativa a la documentación aportada. **Nota 6:** El objeto del contrato debe haber sido ejecutada a satisfacción. **Nota 7:** Las certificaciones aportadas deberán corresponder a los contratos registrados en el RUP. **Nota 8:** Los documentos expedidos en el exterior deberán cumplir con todos los protocolos y formalidades establecidos por la CENAC AVIACIÓN para esta documentación. **Nota 9:** Los proponentes cuya constitución sea menor a tres (3) años, pueden acreditar la experiencia de sus accionistas, socios o constituyentes. Esta circunstancia debe informarse con la presentación de la oferta, lo anterior, en virtud del numeral 2.5 del Artículo 2.2.1.1.1.5.2 del Decreto 1082 de 2015.	***NO CUMPLE*** Anexa Formulario experiencia (Pág. 1 hasta 1) ***ADJUNTA*** ***Contrato*** **079-00-F-CACOM3-GRUTE-2012** $ 148.061.672,23 (Pág. 1 - 5 de 05) ***Certificación*** (Pág. 1 de 1) ***Contrato*** **PN- DIRAN N° 02-8-10093-14** $ 150.000.000,00 (Pág. 1 - 12 de 12) ***Certificación*** (Pág. 1 de 1) ***NOTA. No cumple con la experiencia requerida***. ***Contrato*** **DIRAN 02-8-10030-15 2015** $ 850.000.000,00 (Pág. 1 - 31 de 31) ***Certificación*** (Pág. 1 de 1) ***NOTA. No cumple con la experiencia requerida*** ***NO adjunta Contrato*** **-088-00-L-CATAM-GRUTE-2014** $ 41.605.350,00 ***Certificación*** (Pág. 1 de 1) ***Acta liquidación*** No N/A 16-Feb-2015 (Pág. 2 - 3 de 03)	**CUMPLE** Anexa Formulario No. 2 acreditación experiencia (Pág. 1 de 1) **Anexa** ***Contrato*** **291-CENAVIACION-2019** $ 1.139.991.223,00 (Pág. 1 - 44 de 44) ***Acta liquidación*** No 525558 01-sep-2021 (Pág. 1- 17 de 46)

9.2.2.5. REQUISITOS HABILITANTES DIFERENCIALES PARA MIPYME EN EL SISTEMA DE COMPRAS PÚBLICAS (Cuando Aplique)

REQUERIMIENTO	CUMPLE / NO CUMPLE

	ILS SAS	BAIRD SERVICE S.A.S
	CUMPLE Anexa Formulario No. 2 acreditación experiencia (Pág. 1 de 1)	**CUMPLE** Anexa Formulario No. 2 acreditación experiencia (Pág. 1 de 1)
En cumplimiento de la Ley 2069 de 2021 y su Decreto Reglamentario 1860 de 2021 se incluye una condición habilitante diferencial para incentivar mipymes con domicilio en el territorio nacional; de tal manera que, si la oferta es presentada por mipymes, el proponente deberá deberá acreditar experiencia igual o superior al 70% del presupuesto asignado, expresado en Salarios Mínimos Mensuales Legales Vigentes (S.M.M.L.V.). **NOTA 1:** La acreditación de la calidad de emprendimientos y empresas de mujeres se deberá realizar de conformidad con el "ARTÍCULO 2.2.1.2.4.2.14. Definición de emprendimientos y empresas de mujeres" del Decreto 1082 de 2015. **NOTA 2:** Para los efectos de la acreditación de Mipyme, los criterios de clasificación empresarial son los definidos en el artículo 2.2.1.13.2.2 del Decreto 1074 de 2015, Único Reglamentario del Sector Comercio, Industria y Turismo, o la norma que lo modifique, derogue o sustituya. **NOTA 3:** Tratándose de proponentes plurales, los criterios diferenciales se aplicarán si por lo menos uno de los integrantes acredita la calidad Mipyme y tiene una participación igual o superior al diez por ciento (10%) en el consorcio o la unión temporal.	**Anexa** ***Contrato*** **159-CENACAVIACION-2021** $ 972.995.974,00 (Pág. 11 - 28 de 28) ***NO ADJUNTA*** Certificaciones de contratos y/o actas de liquidación ejecutados y recibidos a entera satisfacción **ADJUNTA EN SUBSANACIÓN** ***Certificación*** (Pág. 1 de 1) ***Acta liquidación*** No 311593 21-Dic-2022 (Pág. 1- 14 de 14)	***Anexa*** ***Contrato*** 178-BRIAV-2009 $ 273.640.070,80 (Pág. 12- 11 de 24) ***Acta liquidación*** No 00120 10-may-2010 (Pág. 1- 11 de 24) ***Contrato*** 101-JEAVE-2013 $ 100.474.093,68 (Pág. 02- 21 de 21) ***Certificación*** (Pág. 1 de 21) ***Contrato*** 015-BAAAS-2011 $ 75.999.951,00 (Pág. 12 - 23 de 23) ***Acta liquidación*** No 0475 23-nov-2012 (Pág. 1- 11 de 23) ***Contrato*** R2L-061--BRIAV-2006 $ 111.492.724,33 (Pág. 7 - 19 de 20) ***Acta liquidación*** No 1956 30-abr-2007 (Pág. 1- 06 de 20) ***Contrato*** 58/00 $ 69.090.000,00 (Pág. 2 - 06 de 07) ***Acta liquidación*** No N/A 22-ene-2021 (Pág. 1- 01 de 07) ***Contrato*** 73/98 $ 100.000.000,00 (Pág. 2 - 06 de 09) ***Acta liquidación*** No N/A 05-may-1999 (Pág. 1- 01 de 09)

9.2.3. GARANTÍA TÉCNICA

REQUERIMIENTO	CUMPLE / NO CUMPLE			
	BAIRD SERVICE S.A.S	**ILS SAS**	**STAR LOGISTICS SAS**	**SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S**
El Contratista se compromete a respaldar los bienes y/o servicios objeto del presente proceso, amparando los siguientes aspectos:	**CUMPLE** (Pág. 1 de 2)	**CUMPLE** (Pág. 1 de 2)	**CUMPLE** (Pág. 1 de 1)	**CUMPLE** (Pág. 1 de 2)

• Que ampare la calidad y correcto funcionamiento de los bienes a adquirir. • Que ampare la especificación técnica de los bienes ofrecidos. • Defectos de fabricación que impidan el cumplimiento del objeto del contrato • Defectos derivados del inadecuado almacenamiento, transporte y embalaje de los bienes por parte del contratista. • Garantías mínimas de un 80% de la vida útil, la cual debe cubrir cualquier defecto de fábrica del bien. • El lapso de la garantía técnica empezara a regir a partir de la fecha en que sea suscrita el acta de recibo a satisfacción del bien por parte del supervisor del contrato cumplida las condiciones técnicas exigidas en el presente proceso. • Estarán a cargo del contratista todos los costos en que deba incurrir en el cumplimiento de su deber de garantía.	**Adjunta Certificado**	**Adjunta Certificado**	**Adjunta Certificado**	**Adjunta Certificado**

9.2.3.1 TERMINO DE RESPUESTA DE LA GARANTÍA TÉCNICA

REQUERIMIENTO	CUMPLE / NO CUMPLE			
	BAIRD SERVICE S.A.S	**ILS SAS**	**STAR LOGISTICS SAS**	**SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S**
El término de respuesta será cinco (5) días hábiles para bie nacionales y de sesenta (60) días calendario para bie importados a partir del requerimiento DEL SUPERVISOR CONTRATO. El contratista se obliga a restituir los bienes objeto de gara en el mismo lugar de entrega establecido dentro del contr Estarán a cargo del contratista todos los costos y gastos se deriven del deber de garantía. **NOTA:** Los términos de garantía técnica y el tiempo de respuesta de la misma, deberán ser aportados en documento independiente debidamente suscrito por el oferente.	**CUMPLE** (Pág. 2 de 2) **Adjunta Certificado**	**CUMPLE** (Pág. 2 de 2) **Adjunta Certificado**	**CUMPLE** (Pág. 1 de 1) **ADJUNTA EN SUBSANACIÓN Adjunta Certificado**	**CUMPLE** (Pág. 2 de 2) **Adjunta Certificado**

9.2. DOCUMENTOS DE CONTENIDO TÉCNICO OBJETO DE PONDERACIÓN

9.2.1. PONDERACIÓN Y CALIFICACIÓN TÉCNICA DE LA OFERTA

En cumplimiento del artículo 2.2.1.1.2.2.2 del Decreto 1082 de 2015 que establece: "La Entidad Estatal debe determinar la oferta más favorable teniendo en cuenta las normas aplicables a cada modalidad de selección del

Contratista: En la licitación y la selección abreviada de menor cuantía, la Entidad Estatal debe determinar la oferta más favorable teniendo en cuenta:

a) La ponderación de los elementos de calidad y precio soportados en puntajes o fórmulas; o (b) la ponderación de los elementos de calidad y precio que representen la mejor relación de costo-beneficio. Si la Entidad Estatal decide determinar la oferta de acuerdo con el literal (b) anterior debe señalar en los pliegos de condiciones (…)".

La CENAC AVIACIÓN, ha establecido que, para el presente proceso, se determinará la oferta más favorable teniendo en cuenta el literal a) del artículo antes mencionado, por lo que, se exige que la condición técnica adicional debe ser certificada en documento independiente debidamente firmado por el representante legal o quien haga sus veces y será presentado junto con la oferta.

El proponente deberá presentar en documento independiente debidamente firmado por el representante legal o quien haga sus veces, donde relacione los ADICIONALES PONDERABLES requeridos los cuales son FUERA DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS REQUERIDAS y no tendrán costo alguno para la entidad.

<table>
<tr><th colspan="4">DESCRIPCIÓN</th><th>BAIRD SERVICE S.A.S</th><th>ILS SAS</th><th>STAR LOGISTICS SAS</th><th>SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S</th></tr>
<tr><td colspan="4" rowspan="5"><table>
<tr><th>LOTE No.</th><th>CANTIDAD</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>PUNTAJE ADICIONAL FUERA DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS REQUERIDAS</th></tr>
<tr><td>1</td><td>30</td><td>Inyector de Grasa Rígida y Flexible de 14 Oz y 10.000 Psi</td><td>10 PUNTOS</td></tr>
<tr><td>2</td><td>15</td><td>Inyector de Grasa Rígida y Flexible de 14 Oz y 10.000 Psi</td><td>10 PUNTOS</td></tr>
<tr><td>3</td><td>5</td><td>Inyector de Grasa Rígida y Flexible de 14 Oz y 10.000 Psi</td><td>10 PUNTOS</td></tr>
</table>
Nota: Una vez adjudicado este ofrecimiento se convierte en obligación contractual objeto de control por parte del supervisor</td><td rowspan="5">Anexa Formulario No 13 (Pág. 1 de 1)

SE OTORGA PUNTAJE PARA EL LOTE N°1 Y LOTE N° 2:</td><td rowspan="5">Anexa Formulario No 13 (Pág. 1 de 2)

SE OTORGA PUNTAJE, EL LOTE N° 1</td><td rowspan="5">NO Anexa Formulario No 13

NO SE OTORGA PUNTAJE</td><td rowspan="5">Anexa Formulario No 13 (Pág. 1 de 1)

SE OTORGA PUNTAJE PARA EL LOTE No. 1.</td></tr>
<tr></tr><tr></tr><tr></tr><tr></tr>
</table>

9.2.1 EVALUACION LEY 816 DE 2003 "Protección a la Industria Nacional" (FORMULARIO 8)

LEY 816 DE 2003 "Protección a la Industria Nacional"	BAIRD SERVICE S.A.S	ILS SAS	STAR LOGISTICS SAS	SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S
Conforme con la Ley 816 de 2003 y los artículos 150 "Existencia de trato nacional" y 151 "Incentivos en la contratación pública" del Decreto 1082 de 2015 artículos 2.2.1.2.4.13 y 2.2.1.2.4.2.1, el puntaje que se aplicará como consecuencia de la protección a la industria nacional será el siguiente: Efectuada la calificación jurídica, económica (precio) y técnica, al puntaje obtenido por cada oferente se le adicionarán los siguientes porcentajes: - Hasta el 20% sobre la sumatoria económica y técnica, para el total de los ítems ofertados de los bienes y/o servicios ofrecidos (según aplique) para: Los bienes y/o servicios nacionales Los bienes y /o servicios ofertados, provenientes de Estados con los cuales Colombia tiene acuerdos comerciales vigentes. Los bienes y /o servicios con reciprocidad ofertados Los Bienes y/o Servicios de Miembros de la Comunidad Andina de Naciones - Hasta el 10% para los bienes y/o servicios extranjeros con al menos un 40% de componentes nacionales.	Anexa formulario 8 ley 816 (Pág. 1, 2 de 2) Bienes ofertados 100% Extranjeros bajo acuerdo comerciales para el: <u>**Lote No. 1**</u> conformado para los 33 ítems.	Anexa formulario 8 ley 816 (Pág. 1 – 5 de 5) Bienes ofertados 100% Extranjeros bajo acuerdo comerciales para el: <u>Lote No. 1</u> conformado	**NO Anexa Formulario No 8** **NO se otorga puntaje**	Anexa formulario 8 ley 816 (Pág. 1, 2 de 2) Bienes ofertados 100% Extranjeros bajo acuerdo comerciales para el: <u>**Lote No. 1**</u> conformado para los 33 ítems.

Para efectos de la evaluación del origen de los bienes y/o servicios, el oferente diligenciará el Formulario correspondiente a "Protección a la Industria Nacional", y el comité técnico evaluador verificará que la información en él consignada sea acorde con los documentos que se presenten como soporte de la acreditación respectiva. La asignación del puntaje en este aspecto corresponde al comité técnico evaluador. Se indica que el oferente tiene la carga probatoria, para lo cual deberá tener en cuenta lo señalado en el artículo 2.2.1.2.4.1.3 del Decreto 1082 de 2015, las directivas, circulares y manuales de Colombia Compra Eficiente y demás normas concordantes. El oferente que pretenda obtener el porcentaje previsto para bienes y/o servicios nacionales, sean bienes y/o servicios con tratado o convenio entre Colombia y el país de origen, sean estos con reciprocidad, miembros de la comunidad andina de naciones, o sean estos Bienes y/o servicios extranjeros con un 40% de componente Nacional. deben: **1.** Para los bienes nacionales el proponente debe deberá identificar para que ítems aplica y anexar el certificado de productor nacional expedido por el Ministerio de Comercio Industria Y turismo de Colombia, para los bienes señalados Para los servicios nacionales el proponente, deberá identificar para que ítems aplica y adjuntar documento suscrito por el Representante Legal certificando que los servicios son 100% Nacionales. **2.** Los bienes y /o servicios ofertados, provienen de Estados con los cuales Colombia tiene acuerdos comerciales vigentes, el proponente deberá identificar para que ítems aplica y señalar el acuerdo comercial, tratado o convenio de libre comercio en materia de compras estatales **3.** Los bienes y /o servicios con reciprocidad ofertados, provienen de Estados los cuales con Colombia NO existe un Acuerdo Comercial, pero respecto de los cuales el Gobierno Nacional haya certificado que los oferentes de Bienes y/o Servicios Nacionales gozan de trato nacional (reciprocidad), con base en la revisión y comparación de la normativa en materia de compras y contratación pública de dicho Estado. Se deberá acompañar el certificado expedido por el Ministerio de Relaciones Exteriores, por medio de la cual se acredite la situación mencionada e identificar para que ítems aplica. **4.** Los Bienes y/o Servicios de Miembros de la Comunidad Andina de Naciones, se deberá indicar el nombre del Estado miembro Comunidad Andina de Naciones e identificar para que ítems aplica. **5.** Los Bienes y/o servicios extranjeros con componente Nacional, sin aplicación del principio de reciprocidad. Proponentes extranjeros sin derecho a Trato Nacional o Proponentes Plurales en los que al menos uno de sus integrantes sea un extranjero sin derecho a Trato Nacional, que incorporen a la ejecución del contrato del CUARENTA por ciento (40 %) del personal de origen colombiano. **NOTA 1:** Considerando que el porcentaje asignado por la acreditación de los bienes y/o servicios tiene el carácter de comparación de propuestas, el formulario de protección a la industria nacional debe presentarse debidamente diligenciado y suscrito con la oferta, so pena de no otorgarse el respectivo puntaje. **NOTA 2:** El oferente seleccionado con productos y/o servicios de origen nacional o acreditado no podrá cambiar el origen de los mismos, al momento de la entrega y/o ejecución, salvo circunstancias de fuerza mayor o caso fortuito (debidamente acreditados). **NOTA 3:** El oferente seleccionado con bienes y/o servicios con componente nacional, tendrá la obligación de cumplir con el mismo durante la ejecución del contrato, so pena de hacerse acreedor a las sanciones de Ley.	**<u>Lote No. 2</u>** conformado para los 09 ítems.	para los 33 ítems.		

NOTA 4: Sobre los aspectos y documentos señalados para la asignación del puntaje por Ley 816, la CENAC Aviación, NO REALIZARÁ y NO RECIBIRÁ ningún tipo de requerimiento en la etapa de evaluación de las propuestas, teniendo en cuenta que los mismos constituyen factor de puntaje de las ofertas, por lo que no es subsanable. **NOTA 5:** El oferente manifestara con el diligenciamiento del formulario, que se obliga a cumplir la ejecución de los servicios y/o entrega de los bienes, de acuerdo a lo ofrecido para el otorgamiento del puntaje por concepto de Ley 816. **NOTA 6:** Es de advertir que el presente proceso por ser una adjudicación por lotes y por constar de varios ítems, se les asignará el porcentaje proporcionalmente por regla de 3, tomando el 20%, según el bien ofertado, como el máximo puntaje a obtener (100%), según aplique.				

9.2.1. PUNTAJE ADICIONAL PARA ESTIMULAR EMPRENDIMIENTOS Y EMPRESAS DE MUJERES (Decreto 1860 de 2021)

(Decreto 1860 de 2021) "Estimular emprendimientos y empresas de mujeres"	BAIRD SERVICE S.A.S	ILS SAS	STAR LOGISTICS SAS	SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S
Con el propósito de adoptar medidas afirmativas que incentiven la participación de las mujeres en el sistema de compras públicas, la Entidad asignará 0,9 puntos a los proponentes que acrediten alguno de los supuestos establecidos en el artículo 2.2.1.2.4.2.14 del Decreto 1082 de 2015 adicionado por el artículo 3 del Decreto 1860 de 2021, así: 1. Cuando más del cincuenta por ciento (50%) de las acciones, partes de interés o cuotas de participación de la persona jurídica pertenezcan a mujeres y los derechos de propiedad hayan pertenecido a estas durante al menos el último año anterior a la fecha de cierre del Proceso de Selección. Esta circunstancia se acreditará mediante certificación expedida por el representante legal y el revisor fiscal, cuando exista de acuerdo con los requerimientos de ley, o el contador, donde conste la distribución de los derechos en la sociedad y el tiempo en el que las mujeres han mantenido su participación. 2. Cuando por lo menos el cincuenta por ciento (50%) de los empleos del nivel directivo de la persona jurídica sean ejercidos por mujeres y éstas hayan estado vinculadas laboralmente a la empresa durante al menos el último año anterior a la fecha de cierre del Proceso de Selección en el mismo cargo u otro del mismo nivel. Se entenderá como empleos del nivel directivo aquellos cuyas funciones están relacionadas con la dirección de áreas misionales de la empresa y la toma de decisiones a nivel estratégico. En este sentido, serán cargos de nivel directivo los que dentro de la organización de la empresa se encuentran ubicados en un nivel de mando o los que por su jerarquía desempeñan cargos encaminados al cumplimiento de funciones orientadas a representar al empleador. Esta circunstancia se acreditará mediante certificación expedida por el representante legal y el revisor fiscal, cuando exista de acuerdo con los requerimientos de ley, o el contador, donde se señale de manera detallada todas las personas que conforman los cargos de nivel directivo del proponente, el número de mujeres y el tiempo de vinculación. La certificación deberá relacionar el nombre completo y el número de documento de identidad de cada una de las personas que conforman el nivel directivo del proponente. Como soporte, se anexará copia de los respectivos documentos de identidad, copia de los contratos de trabajo o certificación laboral con las funciones, así como el certificado de aportes a seguridad social del último año en el que se demuestren los pagos realizados por el empleador. 3. Cuando la persona natural sea una mujer y haya ejercido actividades comerciales a través de un establecimiento de comercio durante al menos el último año anterior a la fecha de cierre del proceso de selección. Esta circunstancia se acreditará mediante la copia de cédula de ciudadanía, la cédula de extranjería o el pasaporte, así como la copia del registro mercantil. 4. Para las asociaciones y cooperativas, cuando más del cincuenta por ciento (50%) de los asociados sean mujeres y la participación haya correspondido a estas durante al menos el último año anterior a la fecha de cierre del Proceso de Selección.	NO OFERTA	CUMPLE Adjunta acreditación (Archivos 7 total paginas 15)	NO CUMPLE	NO CUMPLE

Esta circunstancia se acreditará mediante certificación expedida por el representante legal. **Nota 1:** Respecto a los incentivos contractuales para los emprendimientos y empresas de mujeres (puntaje adicional), las certificaciones deben expedirse bajo la gravedad de juramento con una fecha de máximo treinta (30) días calendario anterior a la prevista para el cierre y presentación de oferta del presente proceso de selección. **Nota 2:** Tratándose de proponentes plurales, el puntaje adicional solo se aplicará si por lo menos uno de los integrantes acredita que es emprendimiento y empresa de mujeres bajo los criterios establecidos en los numerales anteriormente relacionados y que tiene una participación igual o superior al diez por ciento (10%) en el consorcio o la unión temporal.				

9.3.4. PUNTAJE ADICIONAL PARA ESTIMULAR MIPYMES EN EL SISTEMA DE COMPRAS PÚBLICAS (Decreto 1860 de 2021)

(Decreto 1860 de 2021) "Estimular emprendimientos y empresas de mujeres"	BAIRD SERVICE S.A.S	ILS SAS	STAR LOGISTICS SAS	SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S
Con el propósito de adoptar medidas que incentiven la participación de Mipymes en el sistema de compras públicas, la Unidad asignará 0,9 puntos a los proponentes que acrediten su condicione de Mipyme teniendo en cuenta los criterios de clasificación empresarial definidos en el artículo 2.2.1.13.2.2 del Decreto 1074 de 2015, Único Reglamentario del Sector Comercio, Industria y Turismo, o la norma que lo modifique, derogue o sustituya. Nota: Tratándose de proponentes plurales, el puntaje adicional solo se aplicará si por lo menos uno de los integrantes acredita la calidad de Mipyme y tiene una participación igual o superior al diez por ciento (10%) en el consorcio o la unión temporal.	CUMPLE Adjunta acreditación (Pág. 1 de 13)	CUMPLE Adjunta acreditación (Pág. 1 – 13 de 13)	NO CUMPLE	NO CUMPLE

OBSERVACIONES:

No	OFERENTE	ESTADO	EVALUCION	CONCLUSIÓN
2	STAR LOGISTICS SAS	NO CUMPLE	Experiencia	✓ Verificación de la **experiencia habilitante para oferentes extranjeros con domicilio en Colombia**: Adjunta contratos No. PN- DIRAN N° 02-8-10093-14 y No. P/N DIRAN 02-8-10030-15 2015). No cumple con la experiencia, la sumatoria de grasas y lubricantes no es igual o superior al 80% del presupuesto asignado por lote (s) expresada en Salarios Mínimos Mensuales Legales Vigentes (S.M.M.L.V.) NO Adjunta contrato No. 017-00-L-CATAM-GRUTE-2018 y No. 088-00-L-CATAM-GRUTE-2014.
			CONCLUSIÓN GENERAL OBSERVACIONES	El comité técnico evaluador una vez verificado los documentos técnicos habilitantes y allegados, se evidencia que el oferente NO CUMPLE técnicamente, ya que una vez verificada la ACLARACION requerida, donde se demuestre el valor total de las grasas y lubricantes suministrados, se evidencio que cuya sumatoria no es igual o superior al 80% del presupuesto asignado por lote (s) expresada en Salarios Mínimos Mensuales Legales Vigentes (S.M.M.L.V.).toda vez que los contratos que pretende acreditar como experiencia no cumple de conformidad con lo estipulado en el pliego de condiciones.

CONCLUSIÓN TÉCNICA

ASPECTOS TÉCNICOS OBJETO DE VERIFICACIÓN Y/O EVALUACIÓN

CUADRO RESUMEN										
N°	EMPRESA	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO			ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADICIONALES DE OBLIGATORIO CUMPLIMIENTO			EXPERIENCIA ESPECIFICA	GARANTÍA TÉCNICA	TERMINO DE RESPUESTA GARANTÍA
		Lote No. 1	Lote No. 2	Lote No. 3	Lote No. 1	Lote No. 2	Lote No. 3			
1	BAIRD SERVICE S.A.S	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO OFERTADO	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO OFERTADO	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
2	ILS SAS	**CUMPLE**	NO OFERTADO	NO OFERTADO	**CUMPLE**	NO OFERTADO	NO OFERTADO	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
3	STAR LOGISTICS SAS	**CUMPLE**	NO OFERTADO	NO OFERTADO	**CUMPLE**	NO OFERTADO	NO OFERTADO	**RECHAZADA (CAUSAL 5)**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
4	SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO OFERTADO	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO OFERTADO	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

ASPECTOS TÉCNICOS OBJETO DE VERIFICACIÓN Y PUNTUACIÓN

CUADRO RESUMEN							
N°	EMPRESA	PONDERABLE			LEY 816 DE 2003	MIPYMES	EMPRENDIMIENTOS Y EMPRESAS DE MUJERES
		Lote No. 1	Lote No. 2	Lote No. 3			
1	BAIRD SERVICE S.A.S	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO CUMPLE
2	ILS SAS	**CUMPLE**	NO CUMPLE	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
3	STAR LOGISTICS SAS	NO CUMPLE	NO CUMPLE	NO CUMPLE	NO CUMPLE	NO CUMPLE	NO CUMPLE
4	SUPLIDORES AERONAUTICOS S.A.S	**CUMPLE**	NO CUMPLE	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE	NO CUMPLE

Respetuosamente,

ORIGINAL FIRMADO
SS. DIAZ GUZMAN RAUL
Comité técnico evaluador

ORIGINAL FIRMADO
CT. LOZANO CORREA DAVID
Comité técnico evaluador