FUNDENTE PARA SOLDAR Y COBRESOLDAR

Para garantizar las mejores conexiones, Harris Products Group produce una amplia variedad de productos de fundente diseñados para aplicaciones específicas en diferentes industrias.

BRIDGIT®

FUNDENTE EN PASTA: Diseñado para el uso con soldaduras sin plomo. Funciona extremadamente bien con la soldadura sin plomo Bridgit® en sistemas de agua potable como así también con otras soldaduras. Cumple con todos los requisitos de la Safe Drinking Water Act. Se mantiene activo hasta 800 °F y no se quema a temperatura de soldado. Esto reduce las formaciones negras de carbono que pueden provocar vacíos y fugas.

FUNDENTE SOLUBLE EN AGUA: Una pasta lavable en agua que mantiene la forma y no forma sedimentos. Utilícelo con aplicaciones de plomería, tubos de cobre y aleación de cobre, calefacción, aire acondicionado, tuberías mecánicas y rociadores contra incendios. Una alternativa soluble en agua para los fundentes de plomería a base de petróleo, comienza a limpiar los metales a temperatura ambiente, con excelente capacidad de soldadura con soldadoras sin plomo.

STAY-CLEAN®

FUNDENTE DE ALUMINIO: Un fundente líquido para utilizar con soldaduras de aluminio. Utilícelo con Al-Solder® 500. Une el aluminio con metales diferentes.

FUNDENTE EN PASTA: Un fundente de soldadura activo formulado para el uso con soldaduras de estaño-plomo, estaño-antimonio y estaño-plata. Fundente superior para la mayoría de los metales, cobre, cobre amarillo, bronce, acero galvanizado y Monel®. No recomendado para aluminio, magnesio o titanio. No recomendado para aplicaciones eléctricas o electrónicas.

FUNDENTE LÍQUIDO: Un fundente de cloruro de zinc para uso general para soldar con todas las soldadoras blandas. Utilícelo con soldaduras de estaño-plomo, soldaduras de estaño-antimonio y soldaduras Stay-Brite® para soldar prácticamente todos los metales, excepto aluminio, magnesio o titanio. No recomendado para el uso en aplicaciones eléctricas o electrónicas.

STAY-SILV®

FUNDENTE NEGRO: Un fundente de alta temperatura de uso general para el uso en soldaduras de plata. Formulado para aplicaciones en las que el trabajo está sujeto a calentamiento rápido y localizado. Particularmente útil en aplicaciones en las que pueden formarse grandes cantidades de óxidos refractarios, como con aleaciones de acero inoxidable. Utilícelo con acero inoxidable, carburo, piezas pesadas y ciclos de calentamiento prolongados.

FUNDENTE BLANCO: Un fundente de baja temperatura de uso general para el uso en soldaduras de plata. Utilícelo con la mayoría de los metales ferrosos y no ferrosos; no recomendado en aluminio, magnesio y titanio.

FUNDENTE EN POLVO: El fundente en polvo blanco Stay-Silv® es similar al fundente en pasta blanco, pero en una mezcla de polvo seco. Se aplica generalmente calentando el extremo de la varilla de cobresoldadura e introduciéndolo en el fundente. El fundente se adhiere a la varilla calentada. Puede utilizarse en aplicaciones en las que una pequeña cantidad de fundente, aplicada durante el calentamiento, proporciona suficiente protección para juntas.
Algunos ejemplos son los siguientes:

A. Válvulas de carga de bronce a tubos de cobre.
B. Conexiones de tubos de 1/4 in.
C. Reparación de fugas en juntas previamente cobresoldadas.
D. Inserción de tubos capilares en distribuidores de bronce.



GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS

FUNDENTE	RANGO ACTIVO		ESPECIFICACIONES
	°F	°C	
BRIDGIT PASTA	200°- 800°	93°- 427°	-
BRIDGIT SOLUBLE EN AGUA	250°- 600°	121°- 315°	ASTM B813
STAY CLEAN ALUMINIO	350°- 550°	177°- 288°	-
STAY CLEAN PASTA	HASTA 700°	HASTA 371°	A-A-51145C, FORMULARIO A
STAY CLEAN LÍQUIDO	HASTA 700°	HASTA 371°	A-A-5145C, FORMULARIO B
STAY-SILV NEGRO	1050°- 1800°	566°- 982°	0F499 TIPO B, AWS A 5.31 CLASE FB3C, AMS3411
STAY-SILV BLANCO	1050°- 1600°	566°- 871°	0F499 TIPO B, AWS A 5.31 CLASE FB3A, AMS3410
STAY-SILV POLVO	1050°- 1600°	566°- 871°	AWS A 5.31 CLASE FB3F

BRIDGIT®

NÚMERO DE PIEZA	TAMAÑO	TIPO
BRPF1	TARRO DE 1 LB	PASTA
BRPF4	TARRO DE 4 oz	PASTA
BRPF4WS	TARRO DE 4 oz	SOLUBLE EN AGUA
BRPF4POP	TARRO DE 4 oz	PASTA

STAY-CLEAN®

NÚMERO DE PIEZA	TAMAÑO	TIPO
SCPF1	TARRO DE 1 LB	PASTA
SCPF4	TARRO DE 4 oz	PASTA
SCLF4	FRASCO DE 4 oz	LÍQUIDO
SCLF16	FRASCO DE 16 oz	LÍQUIDO
SCLF32	FRASCO DE 32 oz	LÍQUIDO
SCLF1G	1 GALÓN	LÍQUIDO
SCLF55	55 GALONES	LÍQUIDO
SCAF4	FRASCO DE 4 oz	LÍQUIDO
SCPF4POP	TARRO DE 4 oz	PASTA

STAY-SILV® NEGRO

NÚMERO DE PIEZA	TAMAÑO	TIPO
SSBF1/2	TARRO DE 1/2 LB	PASTA
SSBF1	TARRO DE 1 LB	PASTA
SSBF5	TARRO DE 5 LB	PASTA
SSBF30	BALDE DE 30 LB	PASTA
SSBF60	BALDE DE 60 LB	PASTA

STAY-SILV® BLANCO

NÚMERO DE PIEZA	TAMAÑO	TIPO
SSWF1	TARRO DE 1 LB	PASTA
SSWF1/4	TARRO DE 1/4 LB	PASTA
SSWF1/2	TARRO DE 1/2 LB	PASTA
SSWF5	TARRO DE 5 LB	PASTA
SSWF7	FRASCO DE 6.5 oz	PASTA
SSWF25	BALDE DE 25 LB	PASTA
SSWF60	BALDE DE 60 LB	PASTA
SSWF7POP	FRASCO DE 6.5 oz	PASTA

STAY-SILV® POLVO

NÚMERO DE PIEZA	TAMAÑO	TIPO
SS9940	BALDE DE 40 LB	POLVO
SSPF1/4	TARRO DE 1/4 LB	POLVO
SSPF1/2	TARRO DE 250 g	POLVO