

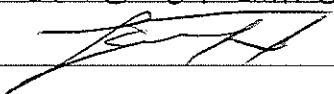
34	Las instalaciones y/o los alimentos se encuentran libres de presencia o daño causado por plagas.	1	
35	Se registran los procedimientos establecidos y realizados en el programa de control integrado de plagas.	0	No se evidencian registros establecidos para el control de plagas
TOTAL CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
PUNTAJE ESPERADO	14	PUNTAJE OBTENIDO	8
		PORCENTAJE	57%
VI. CONDICIONES DE TRANSPORTE			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
36	El operador realiza la entrega de todos los componentes del refrigerio escolar de acuerdo al menú programado.	1	
37	Los componentes ensamblados no presentan daño mecánico (afectados por la máquina o proceso de ensamble), deteriorando su apariencia.	1	
38	El operador cumple con los horarios establecidos de entrega de los complementos, de acuerdo con las necesidades del colegio.	1	
39	El operador entrega la cantidad total de complementos alimentarios programados.	1	
40	El cierre de los empaques primarios y empaque secundario (si aplica) se encuentran en perfecto estado.	1	
41	Los componentes del complemento garantizan las condiciones de inocuidad (sin fecha caducada, presunto moho u hongo, abombamiento, etc.)	1	
42	El transporte de los alimentos se realiza en condiciones tales que excluye la contaminación y/o la proliferación de microorganismos y protege contra la alteración del alimento o los daños de los empaques y envases, utilizan estibas plásticas y canastillas plásticas.	NO	NO es evidenciado el transporte de alimentos
43	Los vehículos poseen concepto sanitario favorable vigente emitido por la autoridad competente.	NO	NO es evidenciado el transporte de alimentos
44	Los vehículos que prestan el servicio se encuentran aprobados previamente por la interventoría los cuales tienen una capacidad igual o superior a 1.5 Toneladas.	NO	NO es evidenciado el transporte de alimentos
45	Los vehículos son utilizados exclusivamente para el transporte de alimentos y llevan el aviso de transporte de alimentos.	NO	NO es evidenciado el transporte de alimentos
46	El personal transportador y manipulador (auxiliar de transporte) de acuerdo a lo establecido en la normatividad cuenta con (copia de licencia de conducción, cédula, carnet de manipulador, certificado que acredita es apto para manipular alimentos, exámenes de laboratorio: coprológico, frotis faríngeo, KOH de uñas), capacitación en BPM y además portan la dotación adecuada (equipo de protección de bioseguridad)	NO	NO es evidenciado el transporte de alimentos
TOTAL CONDICIONES DE TRANSPORTE			
PUNTAJE ESPERADO	14	PUNTAJE OBTENIDO	6
		PORCENTAJE	55%
VII. ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
47	Para la entrega de complementos alimentarios, se realiza el registro diario de los beneficiarios en los formatos correspondientes diseñados para tal fin por la UAPA, sin tachones ni enmendaduras.	1	
48	Se observa el diligenciamiento de las planillas de registro y control de los Beneficiarios.	1	
49	Se encuentra el protocolo de suplencias y/o repitencias y el formato respectivo en la carpeta.	0	NO se evidencia el formato suplencia respectivo en carpeta.
50	La entrega de los alimentos, se realiza cumpliendo en todo momento las normas de higiene, garantizando la inocuidad de los alimentos.	1	
TOTAL ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	3
		PORCENTAJE	75%
VIII. GESTIÓN SOCIAL			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
51	Se tiene publicado en un lugar visible la Ficha Técnica de Información del PAE con los canales de comunicación para las SPQR.	1	
52	Se evidencia soporte de conformación del comité de alimentación escolar y/o actas de reunión del mismo.	1	
TOTAL GESTIÓN SOCIAL			
PUNTAJE ESPERADO	2	PUNTAJE OBTENIDO	2
		PORCENTAJE	100%
OBSERVACIONES DE QUIEN RECIBE LA VISITA			
Nota: Se deja fiel copia del formato de visita en el comedor escolar.			
DATOS RESPONSABLE DE LA INTERVENTORIA		DATOS RESPONSABLE DEL OPERADOR	
NOMBRE:	Sosa Blanco	NOMBRE:	Yerlis Carolina Pedraza Barrera
CEDULA:	79209282	CEDULA:	7244310566
CARGO:	Tecnico	CARGO:	Economista
FIRMA:	[Firma]	FIRMA:	Yerlis Pedraza

REGISTRO FOTOGRÁFICO

MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	BOJACA - MERCEDES DE CALAHORRA	FECHA DE LA VISITA	31-08-23
OPERADOR	UT BIENESTAR COLECTIVO	FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA	SEDE EDUCATIVA	MERCEDES DE CALAHORRA	
MANIPULADORA DE ALIMENTOS		ENTREGA DE RACIONES		AREA DE PRODUCTO NO CONFORME	
MENÚ PREPARADO EN SITIO		VERIFICACIÓN DE GRAMAJE		ÁREA DE PRODUCTO NO CONFORME	

   				FORMATO DE VERIFICACIÓN PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE RACIÓN INDUSTRIALIZADA			
Institución educativa: Boraca				ETC: DEPARTAMENTO DE CUNDINAMARCA		Municipio Chia	
Nombre sede: Mercedes de Calahorra				Área Urbana		Área Rural X	
Dirección: Venecia Boraca				Fecha Visita: 28-08-23		Hora de inicio: 6:30 am	
Operador: UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO				No Contrato CO1.PCCNTR: 737-2023		Hora de terminación: 8:30 am	
Hora de consumo: 9:00 am				Hora de entrega publicada: 9:00 am			
Reporta casos de atención prioritaria SI ☐ NO X				Identifique la causal del caso de atención prioritaria NA			
No. De Beneficiarios focalizados 115				No. De Beneficiarios atendidos 115			
Visita técnica X		No. de Visita 04		Seguimiento posible caso de ETA NA		Visita SPQR NA	
Nombre y cargo de quien atiende la visita: Economa Esperanza Villamil				Nombre del interventor de campo: José Blanco			
La cantidad de Beneficiarios atendidos corresponden a los focalizados: SI X NO ☐							
Objeto de la visita: Verificar las condiciones de operación en la modalidad Industrializada teniendo en cuenta los estándares establecidos por el MEN mediante Resolución 335 de 2021 y Normatividad sanitaria vigente.							
PUNTAJE ESPERADO		PUNTAJE OBTENIDO		PORCENTAJE %		Calificación Cualitativa:	
RANGOS DE CALIFICACIÓN		< 59.9% Deficiente		De 70 a 84% Aceptable		De 85 a 94% Bueno	
				De 85 a 94% Bueno		De 95 a 100% Muy bueno	
TOTAL DE MANIPULADORAS							
De 1 a 35 raciones		1 CAE		No. de Manipuladoras en el sitio		Observaciones:	
De 36 a 200 raciones		1		1			
De 201 a 600 raciones		2					
De 601 a 1000 raciones		3					
De 1001 a 1500 raciones		4					
CRITERIOS DE EVALUACION: 1(CUMPLE), 0 (NO CUMPLE), NA (NO APLICA), NO (NO OBSERVADO)							
RI: Ración industrializada							
I. INSTALACIONES FISICAS Y SANITARIAS							
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO		
A	El área de almacenamiento temporal, distribución o de alistamiento de las raciones industrializadas está ubicado en un lugar alejado de focos de insalubridad, maleza y aguas estancadas.			1			
B	El área de almacenamiento de los complementos alimentarios RI cumple con el espacio mínimo que garantice la conservación de los alimentos y/o productos.			0	No se evidencia el espacio que garantice la conservación de los alimentos		
C	Los pisos, paredes y techos del área de almacenamiento temporal, están contruidos en material de fácil limpieza y desinfección, los sifones si los tiene se encuentran en buen estado, protegidos con rejilla funcionando limpios y no hay presencia de goteras.			0	El espacio de entrega de los alimentos no es digno para la entrega por ser muy reducido		
D	La iluminación y ventilación del área de almacenamiento temporal, es suficiente y adecuada.			1			
E	Se dispone de instalaciones sanitarias para el acceso del personal manipulador de alimentos limpia, en buen estado.			1			
F	Se cuenta con un área definida y separada de los complementos alimentarios para el almacenamiento de los insumos de aseo.			0	No hay área para productos de insumo de aseo		
TOTAL INSTALACIONES FISICAS Y SANITARIAS							
PUNTAJE ESPERADO		PUNTAJE OBTENIDO		PORCENTAJE			
6		3		50%			
II. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO PRODUCTO TERMINADO							
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)		
1	El almacenamiento de productos terminados se realiza ordenadamente en pilas o estibas, canastillas, limpias y en buen estado.			1			
2	El área destinada para el almacenamiento temporal de los complementos alimentarios RI se encuentra limpia y en buen estado, libre de basuras, elementos en desuso, alejados de la humedad, de la luz, olores fuertes o desagradables cumpliendo así con las condiciones higiénico sanitarias que garantice la conservación de los alimentos y/o productos. Se garantiza que no ingresen animales domésticos o plagas			1			
3	Se evidencian alimentos sin ningún tipo de contaminación biológica o física.			1			
4	Se encuentra en el comedor el formato de reposición o entrega de faltantes.			0	No hay comedor en la Institución		
5	La remisión de entrega de los alimentos está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión del cumplimiento de las especificaciones técnicas de alimentos.			0	La remisión no se evidencia firmada por el rector.		
6	Los productos que se encuentran empacados y rotulados, cumplen con la normatividad sanitaria vigente. Resolución 5109/2005, Resolución 810 de 2021, Resolución 2492 de 2022 y demás normas vigentes.			1			
TOTAL CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO PRODUCTO TERMINADO							
PUNTAJE ESPERADO		PUNTAJE OBTENIDO		PORCENTAJE			
6		4		66%			
III. CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES							
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)		
7	En el establecimiento educativo se encuentra publicado el ciclo de menú aprobado por la ETC			1			
8	Existe cumplimiento de la minuta de acuerdo al ciclo de menú establecido bajo las especificaciones técnicas definidas. (En caso contrario, presentar el soporte de notificación y autorización por parte de la ETC del cambio realizado).			1			
9	Se cumple con los gramajes de los complementos industrializados. (ver anexo formato de verificación gramajes)			1			

10	El menú entregado según el tipo de complemento corresponde a lo programado y aprobado.	1	
11	En la sede de entrega, el operador promocionan practicas adecuadas de habitos alimentarios en los estudiantes beneficiarios.	0	No se evidencian practicas adecuadas de habitos alimentarios
12	La aceptabilidad de los alimentos es adecuada y el desperdicio de alimentos es bajo	1	
13	Los alimentos de la ración industrializada cumplen con las características organolépticas propias	1	
14	El menú entregado a los estudiantes tiene aspecto atractivo y buena presentación.	1	
15	El complemento alimentario RI es entregado en el horario establecido de acuerdo a la resolución vigente o acorde a la autorización realizada por parte del comité de alimentación escolar	1	
TOTAL CUMPLIMIENTO DE MENUS - GRAMAJES			
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	8
		PORCENTAJE	88%
IV. PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
16	El personal manipulador utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia la entrega mediante soporte de las 2 o 3 dotaciones según sea el caso, cada una compuesta por: 2 gorros, 5 tapabocas, 1 blusa, 1 pantalón y 1 par de zapatos antideslizantes.	1	
17	El personal manipulador donde se atiende menos de 36 beneficiarios, utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia entrega mediante formato de 2 dotaciones completas así: 1 bata, 1 tapabocas de tela, 1 cofia.	NA	No aplica el caso por que se atienden más de 36 beneficiarios, la dotación se utiliza según la normatividad
18	La presentación personal de los manipuladores es adecuada (uñas cortas, limpias y sin esmalte, cabello recogido, sin uso de joyas u otros accesorios ni maquillaje) y uniforme limpio	1	
19	Se evidencia la hoja de vida, certificación médica (apto para manipular alimentos) no mayor a un año, manual de cargas y funciones para cada uno de los manipuladores de alimentos. (No aplica en instituciones donde se atiende menos de 36 beneficiarios)	1	
20	El personal manipulador-acredita formación en educación sanitaria, principios básicos de Buenas Prácticas de Manufactura y prácticas higiénicas en manipulación de alimentos (no mayor a un año) y se cuenta con registros de capacitación.	1	
21	Se garantiza la cantidad de manipuladores de alimentos de acuerdo a lo establecido en el contrato (Nota: Para ración industrializada en cada IE con menos de 36 Beneficiarios puede existir persona delegada por el CAE)	1	
TOTAL PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	6	PUNTAJE OBTENIDO	5
		PORCENTAJE	83%
V. CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
22	Se cuenta con el plan de Saneamiento completo con todos sus programas y es el aprobado.	1	
23	Se realizan las actividades del programa de limpieza y desinfección y se llevan los respectivos registros.	0	No se evidencia registro de limpieza y desinfección
24	Se cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla establecida y los cupos asignados.	0	No cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla
25	Se encuentra la remisión de insumos de aseo y está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión.	0	No se evidencia la remisión de insumos firmada por el Rector o rep del CAE.
26	Se encuentra publicado el instructivo del uso (concentraciones, modo de preparación empleo y rotación), de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección y se encuentran los implementos requeridos como jeringas.	0	No se evidencia Publicación de productos utilizados en la desinfección
27	Los insumos e implementos de aseo se almacenan en un sitio ventilado, identificado, protegido y se encuentran debidamente rotulados y organizados.	0	No se evidencia sitio para almacenamiento de insumos protegido
28	Existen letreros en buen estado alusivos a la aplicación de BPM - Buenas Prácticas de Manufactura, ubicados en las instalaciones. De fácil limpieza y desinfección.	0	No se evidencian letreros de la BPM en las instalaciones
ABASTECIMIENTO DE AGUA			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
29	El agua de suministro que se utiliza es potable, y si no lo es, el operador realiza la gestión ante la entidad competente.	1	
30	Se llevan registros de las actividades de verificación del agua.	0	No se evidencia registro de verificación de agua
MANEJO Y DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
31	Se registran los procedimientos realizados en el programa de manejo de residuos sólidos y líquidos.	0	No se evidencia registro de manejo de residuos, sólidos ni líquidos
32	Se cuenta con recipientes suficientes, identificados, de material sanitario, con tapa y bolsa plástica, ubicados en un sitio exclusivo para la recolección temporal de residuos sólidos y se promueve el reciclaje.	0	No se evidencia recipientes con dotación de color, ni bolsas para residuos sólidos.
33	Se aplica la separación en sitio de los residuos sólidos, es decir, material orgánico separado de papel, plásticos y empaques.	0	No se aplica la separación de residuos sólidos, papel, plásticos y empaques
CONTROL DE PLAGAS (ARTROPODOS, ROEDORES, AVES)			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)

34	Las instalaciones y/o los alimentos se encuentran libres de presencia o daño causado por plagas.	1	
35	Se registran los procedimientos establecidos y realizados en el programa de control integrado de plagas.	0	No se evidencia registro establecido por el control de plagas
TOTAL CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
PUNTAJE ESPERADO	14	PUNTAJE OBTENIDO	3
		PORCENTAJE	21%
VI. CONDICIONES DE TRANSPORTE			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
36	El operador realiza la entrega de todos los componentes del refrigerio escolar de acuerdo al menú programado.	1	
37	Los componentes ensamblados no presentan daño mecánico (afectados por la máquina o proceso de ensamble), deteriorando su apariencia.	1	
38	El operador cumple con los horarios establecidos de entrega de los complementos, de acuerdo con las necesidades del colegio.	1	
39	El operador entrega la cantidad total de complementos alimentarios programados.	1	
40	El cierre de los empaques primarios y empaque secundario (si aplica) se encuentran en perfecto estado.	1	
41	Los componentes del complemento garantizan las condiciones de inocuidad (sin fecha caducada, presunto moho u hongo, abombamiento, etc.)	1	
42	El transporte de los alimentos se realiza en condiciones tales que excluye la contaminación y/o la proliferación de microorganismos y protege contra la alteración del alimento o los daños de los empaques y envases, utilizan estibas plásticas y canastillas plásticas.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
43	Los vehículos poseen concepto sanitario favorable vigente emitido por la autoridad competente.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
44	Los vehículos que prestan el servicio se encuentran aprobados previamente por la interventoría los cuales tienen una capacidad igual o superior a 1.5 Toneladas.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
45	Los vehículos son utilizados exclusivamente para el transporte de alimentos y llevan el aviso de transporte de alimentos.	NO	No es evidenciado el transporte de los alimentos
46	El personal transportador y manipulador (auxiliar de transporte) de acuerdo a lo establecido en la normatividad cuenta con (copia de licencia de conducción, cédula, carnet de manipulador, certificado que acredite es apto para manipular alimentos, exámenes de laboratorio: coprológico, frotis faríngeo, KOH de uñas), capacitación en BPM y además portan la dotación adecuada (equipo de protección de bioseguridad)	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
TOTAL CONDICIONES DE TRANSPORTE			
PUNTAJE ESPERADO	11	PUNTAJE OBTENIDO	6
		PORCENTAJE	55%
VII. ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
47	Para la entrega de complementos alimentarios, se realiza el registro diario de los beneficiarios en los formatos correspondientes diseñados para tal fin por la UAPA, sin tachones ni enmendaduras.	1	
48	Se observa el diligenciamiento de las planillas de registro y control de los Beneficiarios.	1	
49	Se encuentra el protocolo de suplencias y/o repitencias y el formato respectivo en la carpeta.	0	No se evidencia el formato de suplencia respectivo en la carpeta
50	La entrega de los alimentos, se realiza cumpliendo en todo momento las normas de higiene, garantizando la inocuidad de los alimentos.	1	
TOTAL ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	3
		PORCENTAJE	75%
VIII. GESTIÓN SOCIAL			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
51	Se tiene publicado en un lugar visible la Ficha Técnica de Información del PAE con los canales de comunicación para las SPQR.	1	
52	Se evidencia soporte de conformación del comité de alimentación escolar y/o actas de reunión del mismo.	1	
TOTAL GESTIÓN SOCIAL			
PUNTAJE ESPERADO	2	PUNTAJE OBTENIDO	2
		PORCENTAJE	100%
OBSERVACIONES DE QUIEN RECIBE LA VISITA			
Nota: Se deja fiel copia del formato de visita en el comedor escolar.			
DATOS RESPONSABLE DE LA INTERVENTORIA		DATOS RESPONSABLE DEL OPERADOR	
NOMBRE:	Jose Homero Blanco R	NOMBRE:	Roxana Espinosa Villamil
CEDULA:	79209283	CEDULA:	35.333.696
CARGO:	Técnico en Alimentos	CARGO:	Economa.
FIRMA:		FIRMA:	Roxana Villamil

REGISTRO FOTOGRÁFICO

MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	BOJACA - MERCEDES DE CALAHORRA	FECHA DE LA VISITA	28-08-23
OPERADOR		UT. BIENESTAR COLECTIVO	SEDE EDUCATIVA		MERCEDES DE CALAHORRA
FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA		INFRAESTRUCTURA		ROTULADO	
28/08/2023 6:39:46 a. m. 302 Carrera 1 Chía, Chía 250002 Colombia				VERIFICACION GRAMAJE I	
MENÚ PREPARADO EN SITIO		VERIFICACIÓN DE GRAMAJE II		FICHA TÉCNICA	

<div><div><div>HAVERHILL</div></div><div><div>BISCOLE</div></div><div><div>CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023</div><div></div></div></div>				FORMATO DE VERIFICACIÓN PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE RACIÓN INDUSTRIALIZADA			
Institución educativa: Bosaca				ETC: DEPARTAMENTO DE ECUNDINAMARCA		Municipio Chia	
Nombre sede: Mercedes de Calahorra				Área Urbana		Área Rural X	
Dirección: Vereda Bosaca				Fecha Visita: 25-08-23		Hora de inicio: 6:30 am	
Operador: UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO				No Contrato CO1.PCCNTR: 737-2023		Hora de terminación: 8:30 am	
Hora de consumo: 9:00 am				Hora de entrega publicada: 9:00 am			
Reporta casos de atención prioritaria SI ☐ NO X				Identifique la causal del caso de atención prioritaria NA			
No. De Beneficiarios focalizados		115		No. De Beneficiarios atendidos		115	
Visita técnica	X	No. de Visita	03	Seguimiento posible caso de ETA	NA	Visita SPQR	NA
Nombre y cargo de quien atiende la visita: Esperanza Villamil Carrero				Nombre del interventor de campo: Jose Blanco R.			
La cantidad de Beneficiarios atendidos corresponden a los focalizados: SI X NO ☐							
Objeto de la visita: Verificar las condiciones de operación en la modalidad Industrializada teniendo en cuenta los estándares establecidos por el MEN mediante Resolución 335 de 2021 y Normatividad sanitaria vigente.							
PUNTAJE ESPERADO		PUNTAJE OBTENIDO		PORCENTAJE %		Calificación Cualitativa:	
				0,000%			
RANGOS DE CALIFICACIÓN		< 69.9% Deficiente		De 70 a 84% Aceptable		De 85 a 94% Bueno	
				De 95 a 100% Muy bueno			
TOTAL DE MANIPULADORAS							
De 1 a 35 raciones		1 CAE		No. de Manipuladoras en el sitio		Observaciones:	
De 36 a 200 raciones		1					
De 201 a 600 raciones		2					
De 601 a 1000 raciones		3		1			
De 1001 a 1500 raciones		4					
CRITERIOS DE EVALUACION: 1(CUMPLE), 0 (NO CUMPLE), NA (NO APLICA), NO (NO OBSERVADO)							
RI: Ración industrializada							
I. INSTALACIONES FISICAS Y SANITARIAS							
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO		
A	El área de almacenamiento temporal, distribución o de alistamiento de las raciones industrializadas está ubicado en un lugar alejado de focos de insalubridad, maleza y aguas estancadas.			1			
B	El área de almacenamiento de los complementos alimentarios RI cumple con el espacio mínimo que garantice la conservación de los alimentos y/o productos.			0	NO se evidencia el espacio que garantiza la conservación de los alimentos.		
C	Los pisos, paredes y techos del área de almacenamiento temporal, están contruidos en material de fácil limpieza y desinfección, los sifones si los tiene se encuentran en buen estado, protegidos con rejilla funcionando limpios y no hay presencia de goteras.			0	el espacio de entrega de los alimentos no está diseñado para la entrega por ser muy reducido.		
D	La iluminación y ventilación del área de almacenamiento temporal, es suficiente y adecuada.			1			
E	Se dispone de instalaciones sanitarias para el acceso del personal manipulador de alimentos limpia, en buen estado.			1			
F	Se cuenta con un área definida y separada de los complementos alimentarios para el almacenamiento de los insumos de aseo.			0	NO hay área para productos de insumos de aseo		
TOTAL INSTALACIONES FISICAS Y SANITARIAS							
PUNTAJE ESPERADO	6		PUNTAJE OBTENIDO	3	PORCENTAJE	50%	
II. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO PRODUCTO TERMINADO							
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)		
1	El almacenamiento de productos terminados se realiza ordenadamente en pilas o estibas, canastillas, limpias y en buen estado.			1			
2	El área destinada para el almacenamiento temporal de los complementos alimentarios RI se encuentra limpia y en buen estado, libre de basuras, elementos en desuso, alejados de la humedad, de la luz, olores fuertes o desagradables cumpliendo así con las condiciones higiénico sanitarias que garantice la conservación de los alimentos y/o productos. Se garantiza que no ingresen animales domésticos o plagas			1			
3	Se evidencian alimentos sin ningún tipo de contaminación biológica o física.			1			
4	Se encuentra en el comedor el formato de reposición o entrega de faltantes.			0	NO hay comedor en la Institución		
5	La remisión de entrega de los alimentos está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión del cumplimiento de las especificaciones técnicas de alimentos.			0	La remisión no se evidencia firmada por el rector ni encargada del Pae.		
6	Los productos que se encuentran empacados y rotulados, cumplen con la normatividad sanitaria vigente. Resolución 5109/2005, Resolución 810 de 2021, Resolución 2492 de 2022 y demás normas vigentes.			1			
TOTAL CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO PRODUCTO TERMINADO							
PUNTAJE ESPERADO	6		PUNTAJE OBTENIDO	4	PORCENTAJE	66%	
III. CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES							
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)		
7	En el establecimiento educativo se encuentra publicado el ciclo de menú aprobado por la ETC			1			
8	Existe cumplimiento de la minuta de acuerdo al ciclo de menú establecido bajo las especificaciones técnicas definidas. (En caso contrario, presentar el soporte de notificación y autorización por parte de la ETC del cambio realizado).			1			
9	Se cumple con los gramajes de los complementos industrializados. (ver anexo formato de verificación gramajes)			1			

10	El menú entregado según el tipo de complemento corresponde a lo programado y aprobado.	1	
11	En la sede de entrega, el operador promocionan practicas adecuadas de habitos alimentarios en los estudiantes beneficiarios.	0	No se evidencian practicas adecuadas de habitos alimentarios
12	La aceptabilidad de los alimentos es adecuada y el desperdicio de alimentos es bajo	1	
13	Los alimentos de la racion industrializada cumplen con las características organolépticas propias	1	
14	El menú entregado a los estudiantes tiene aspecto atractivo y buena presentación.	1	
15	El complemento alimentario RI es entregado en el horario establecido de acuerdo a la resolución vigente o acorde a la autorización realizada por parte del comité de alimentación escolar	1	

TOTAL CUMPLIMIENTO DE MENUS - GRAMAJES			
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	8
		PORCENTAJE	88%

IV. PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
16	El personal manipulador utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia la entrega mediante soporte de las 2 o 3 dotaciones segun sea el caso, cada una compuesta por: 2 gorros, 5 tapabocas, 1 blusa, 1 pantalon y 1 par de zapatos antideslizantes.	1	
17	El personal manipulador donde se atiende menos de 36 beneficiarios, utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia entrega mediante formato de 2 dotaciones completas así: 1 bata, 1 tapabocas de tela, 1 cofia.	NA.	No aplica el caso por que se atienden más de 36 beneficiarios, la dotación se utiliza según la normatividad
18	La presentación personal de los manipuladores es adecuada (uñas cortas, limpias y sin esmalte, cabello recogido, sin uso de joyas u otros accesorios ni maquillaje) y uniforme limpio	1	
19	Se evidencia la hoja de vida, certificación médica (apto para manipular alimentos) no mayor a un año, manual de cargas y funciones para cada uno de los manipuladores de alimentos. (No aplica en instituciones donde se atiende menos de 36 beneficiarios)	1	
20	El personal manipulador-acredita formación en educación sanitaria, principios básicos de Buenas Prácticas de Manufactura y prácticas higiénicas en manipulación de alimentos (no mayor a un año) y se cuenta con registros de capacitación.	1	
21	Se garantiza la cantidad de manipuladores de alimentos de acuerdo a lo establecido en el contrato (Nota: Para ración industrializada en cada IE con menos de 36 Beneficiarios puede existir persona delegada por el CAE)	1	

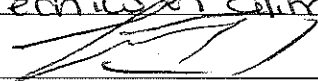
TOTAL PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	6	PUNTAJE OBTENIDO	5
		PORCENTAJE	83%

V. CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
22	Se cuenta con el plan de Saneamiento completo con todos sus programas y es el aprobado.	1	
23	Se realizan las actividades del programa de limpieza y desinfección y se llevan los respectivos registros.	0	No se evidencia registro de limpieza y desinfección
24	Se cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla establecida y los cupos asignados.	0	No cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla
25	Se encuentra la remisión de insumos de aseo y está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión.	0	No se evidencia la remisión de insumos firmada x el Rector o mp del CAE.
26	Se encuentra publicado el instructivo del uso (concentraciones, modo de preparación empleo y rotación), de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección y se encuentran los implementos requeridos como jeringas.	0	No se evidencia Publicación de productos utilizados en desinfección
27	Los insumos e implementos de aseo se almacenan en un sitio ventilado, identificado, protegido y se encuentran debidamente rotulados y organizados.	0	No se evidencia sitio para almacenamiento de insumos protegido
28	Existen letreros en buen estado alusivos a la aplicación de BPM - Buenas Prácticas de Manufactura, ubicados en las instalaciones. De facil limpieza y desinfección.	0	No se evidencian letreros de BPM en las instalaciones.

ABASTECIMIENTO DE AGUA			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
29	El agua de suministro que se utiliza es potable, y si no lo es, el operador realiza la gestion ante la entidad competente.	1	
30	Se llevan registros de las actividades de verificación del agua.	0	No se evidencia registro de verificación de agua.

MANEJO Y DISPOSICION DE RESIDUOS SÓLIDOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
31	Se registran los procedimientos realizados en el programa de manejo de residuos sólidos y líquidos.	0	No se evidencia registros manejo de residuos sólidos ni líquidos.
32	Se cuenta con recipientes suficientes, identificados, de material sanitario, con tapa y bolsa plástica, ubicados en un sitio exclusivo para la recolección temporal de residuos sólidos y se promueve el reciclaje.	0	No se evidencia recipientes con distinción de color, ni bolsas para residuos sólidos
33	Se aplica la separación en sitio de los residuos sólidos, es decir, material orgánico separado de papel, plásticos y empaques.	0	No se aplica la separación de residuos sólidos, papel, plásticos y empaques

CONTROL DE PLAGAS (ARTROPODOS, ROEDORES, AVES)			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)

34	Las instalaciones y/o los alimentos se encuentran libres de presencia o daño causado por plagas.	1	
35	Se registran los procedimientos establecidos y realizados en el programa de control integrado de plagas.	0	No se evidencia registro establecido para el control de plagas
TOTAL CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
PUNTAJE ESPERADO	14	PUNTAJE OBTENIDO	3
		PORCENTAJE	210%
VI. CONDICIONES DE TRANSPORTE			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
36	El operador realiza la entrega de todos los componentes del refrigerio escolar de acuerdo al menú programado.	1	
37	Los componentes ensamblados no presentan daño mecánico (afectados por la máquina o proceso de ensamble), deteriorando su apariencia.	1	
38	El operador cumple con los horarios establecidos de entrega de los complementos, de acuerdo con las necesidades del colegio.	1	
39	El operador entrega la cantidad total de complementos alimentarios programados.	1	
40	El cierre de los empaques primarios y empaque secundario (si aplica) se encuentran en perfecto estado.	1	
41	Los componentes del complemento garantizan las condiciones de inocuidad (sin fecha caducada, presunto moho u hongo, abombamiento, etc.)	1	
42	El transporte de los alimentos se realiza en condiciones tales que excluye la contaminación y/o la proliferación de microorganismos y protege contra la alteración del alimento o los daños de los empaques y envases, utilizan estibas plásticas y canastillas plásticas.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
43	Los vehículos poseen concepto sanitario favorable vigente emitido por la autoridad competente.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
44	Los vehículos que prestan el servicio se encuentran aprobados previamente por la interventoría los cuales tienen una capacidad igual o superior a 1.5 Toneladas.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
45	Los vehículos son utilizados exclusivamente para el transporte de alimentos y llevan el aviso de transporte de alimentos.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
46	El personal transportador y manipulador (auxiliar de transporte) de acuerdo a lo establecido en la normatividad cuenta con (copia de licencia de conducción, cédula, carnet de manipulador, certificado que acredite es apto para manipular alimentos, exámenes de laboratorio: coprológico, frotis faríngeo, KOH de uñas), capacitación en BPM y además portan la dotación adecuada (equipo de protección de bioseguridad)	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
TOTAL CONDICIONES DE TRANSPORTE			
PUNTAJE ESPERADO	11	PUNTAJE OBTENIDO	6
		PORCENTAJE	550%
VII. ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
47	Para la entrega de complementos alimentarios, se realiza el registro diario de los beneficiarios en los formatos correspondientes diseñados para tal fin por la UAPA, sin tachones ni enmendaduras.	1	
48	Se observa el diligenciamiento de las planillas de registro y control de los Beneficiarios.	1	
49	Se encuentra el protocolo de suplencias y/o repitencias y el formato respectivo en la carpeta.	0	No se evidencia el formato de suplencia respectivo en la carpeta
50	La entrega de los alimentos, se realiza cumpliendo en todo momento las normas de higiene, garantizando la inocuidad de los alimentos.	1	
TOTAL ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	3
		PORCENTAJE	750%
VIII. GESTIÓN SOCIAL			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
51	Se tiene publicado en un lugar visible la Ficha Técnica de Información del PAE con los canales de comunicación para las SPQR.	1	
52	Se evidencia soporte de conformación del comité de alimentación escolar y/o actas de reunión del mismo.	1	
TOTAL GESTIÓN SOCIAL			
PUNTAJE ESPERADO	2	PUNTAJE OBTENIDO	2
		PORCENTAJE	100%
OBSERVACIONES DE QUIEN RECIBE LA VISITA			
Nota: Se deja fiel copia del formato de visita en el comedor escolar.			
DATOS RESPONSABLE DE LA INTERVENTORIA		DATOS RESPONSABLE DEL OPERADOR	
NOMBRE:	Jose Bioncio Rodriguez	NOMBRE:	Romano Espinosa Villamil
CEDULA:	79209283	CEDULA:	35333696
CARGO:	Técnico en alimentos	CARGO:	Economista
FIRMA:		FIRMA:	Romano Villamil

[illegible]

Nota: Recomendaciones a tener en cuenta para el seguimiento y control de gramaje: Es necesario tener en cuenta el cumplimiento de la norma ISO del laboratorio correspondiente a la calibración de los equipos

[illegible]

Nota: Recomendaciones a tener en cuenta para el seguimiento y control de gramaje: Es necesario tener en cuenta el cumplimiento de la norma ISO del laboratorio correspondiente a la calibración de los equipos



CONSORCIO
INTERPAE CHIA 2023



Interpae Chía 2023

REGISTRO FOTOGRÁFICO

MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	BOJACA - MERCEDES DE CALAHORRA	FECHA DE LA VISITA	22-08-23
OPERADOR	UT BIENESTAR COLECTIVO		SEDE EDUCATIVA	MERCEDES DE CALAHORRA	

FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA



ALMACENAMIENTO



MANIPULADORA DE ALIMENTOS



ALISTAMIENTO DE RACIONES



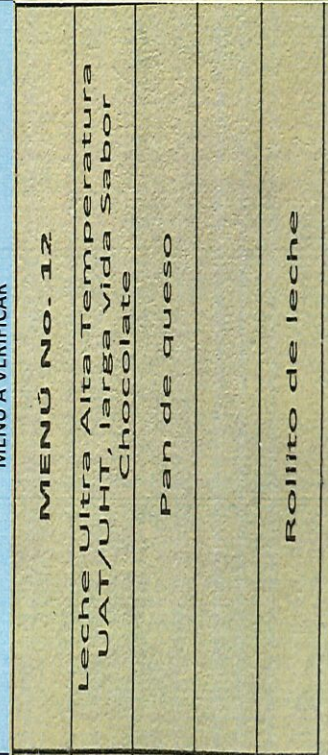
ROTULADO DE PRODUCTO



MENÚ PREPARADO EN SITIO



MENÚ A VERIFICAR



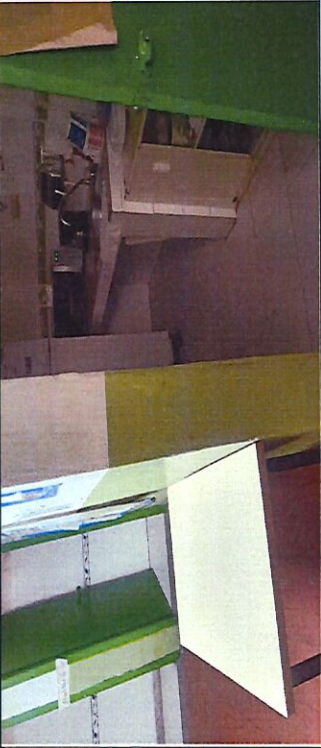
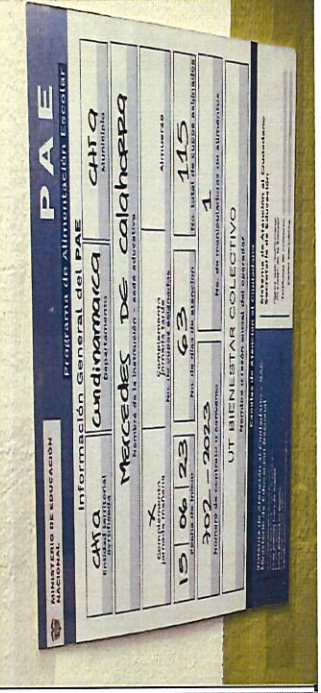
FICHA TÉCNICA

MINISTERIO DE EDUCACIÓN		PROYECTO DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR	
Información general del PAE		P A E	
CMIA	ordinamarca	CHIA	
Mercedes de Calahorra			
FECHA DE LA VISITACIÓN - NO. VISITACIÓN		ALIMENTOS	
19/06/23	63	115	
FECHA DE LA VISITACIÓN - NO. VISITACIÓN		FECHA DE LA VISITACIÓN - NO. VISITACIÓN	
30/08/2023	1	1	
UT BIENESTAR COLECTIVO			

<div><div>CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023</div></div>				FORMATO DE VERIFICACIÓN PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE RACIÓN INDUSTRIALIZADA			
Institución educativa: <u>Bojaca Mercedes de calahorra</u>				ETC: DEPARTAMENTO DE <u>CUNDINAMARCA</u>		Municipio <u>Chia</u>	
Nombre sede: <u>Mercedes de calahorra</u>				Área Urbana		Área Rural <u>X</u>	
Dirección: <u>Bojaca Bojaca</u>				Fecha Visita: <u>16-08-23</u>		Hora de inicio: <u>6:00AM</u>	
Operador: UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO				No Contrato CO1.PCCNTR: 737-2023		Hora de terminación: <u>8:30AM</u>	
Hora de consumo: <u>9:00AM</u>				Hora de entrega publicada: <u>9:00AM</u>			
Reporta casos de atención prioritaria SI <u>X</u> NO				Identifique la causal del caso de atención prioritaria <u>Economía no porta dotación</u>			
No. De Beneficiarios focalizados <u>115</u>				No. De Beneficiarios atendidos <u>115</u>			
Visita técnica <u>X</u>		No. de Visita <u>01</u>		Seguimiento posible caso de ETA <u>NA</u>		Visita SPQR <u>NR</u>	
Nombre y cargo de quien atiende la visita: <u>Economía Esperanza Wilton</u>				Nombre del interventor de campo: <u>Jesé Homero Blanco</u>			
La cantidad de Beneficiarios atendidos corresponden a los focalizados: SI <u>+</u> NO							
Objeto de la visita: Verificar las condiciones de operación en la modalidad Industrializada teniendo en cuenta los estándares establecidos por el MEN mediante Resolución 335 de 2021 y Normatividad sanitaria vigente.							
PUNTAJE ESPERADO		PUNTAJE OBTENIDO		PORCENTAJE %		Calificación Cualitativa:	
RANGOS DE CALIFICACIÓN		< 69,9% Deficiente		De 70 a 84% Aceptable		De 85 a 94% Bueno	
				De 95 a 100% Muy bueno			
TOTAL DE MANIPULADORAS							
De 1 a 35 raciones		1 CAE		No. de Manipuladoras en el sitio		Observaciones:	
De 36 a 200 raciones		1		1			
De 201 a 600 raciones		2					
De 601 a 1000 raciones		3					
De 1001 a 1500 raciones		4					
CRITERIOS DE EVALUACIÓN: 1 (CUMPLE), 0 (NO CUMPLE), NA (NO APLICA), NO (NO OBSERVADO)							
RI: Ración industrializada							
I. INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS							
ÍTEM		ASPECTO A EVALUAR		PUNTAJE		DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	
A		El área de almacenamiento temporal, distribución o de alistamiento de las raciones industrializadas está ubicado en un lugar alejado de focos de insalubridad, maleza y aguas estancadas.		1			
B		El área de almacenamiento de los complementos alimentarios RI cumple con el espacio mínimo que garantice la conservación de los alimentos y/o productos.		0		No se evidencia el espacio que garantice la conservación de los alimentos	
C		Los pisos, paredes y techos del área de almacenamiento temporal, están contruidos en material de fácil limpieza y desinfección, los sifones si los tiene se encuentran en buen estado, protegidos con rejilla funcionando limpios y no hay presencia de goteras.		0		El espacio de entrega de los alimentos no está diseñado para la entrega por ser muy reducidos	
D		La iluminación y ventilación del área de almacenamiento temporal, es suficiente y adecuada.		1			
E		Se dispone de instalaciones sanitarias para el acceso del personal manipulador de alimentos limpia, en buen estado.		1			
F		Se cuenta con un área definida y separada de los complementos alimentarios para el almacenamiento de los insumos de aseo.		0		No hay area para productos de insumo de aseo	
TOTAL INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS							
PUNTAJE ESPERADO		6		PUNTAJE OBTENIDO		3	
				PORCENTAJE		50%	
II. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO PRODUCTO TERMINADO							
ÍTEM		ASPECTO A EVALUAR		PUNTAJE		OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)	
1		El almacenamiento de productos terminados se realiza ordenadamente en pilas o estibas, canastillas, limpias y en buen estado.		1			
2		El área destinada para el almacenamiento temporal de los complementos alimentarios RI se encuentra limpia y en buen estado, libre de basuras, elementos en desuso, alejados de la humedad, de la luz, olores fuertes o desagradables cumpliendo así con las condiciones higiénico sanitarias que garantice la conservación de los alimentos y/o productos. Se garantiza que no ingresen animales domésticos o plagas		1			
3		Se evidencian alimentos sin ningún tipo de contaminación biológica o física.		1			
4		Se encuentra en el comedor el formato de reposición o entrega de faltantes.		0		No hay comedor en la institución	
5		La remisión de entrega de los alimentos está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión del cumplimiento de las especificaciones técnicas de alimentos.		0		La remisión no se evidencia firmada por el rector ni encargado de PAE	
6		Los productos que se encuentran empacados y rotulados, cumplen con la normatividad sanitaria vigente. Resolución 5109/2005, Resolución 810 de 2021, Resolución 2492 de 2022 y demás normas vigentes.		0		se evidencia que no cumple con el rotulado exigido por la norma	
TOTAL CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO PRODUCTO TERMINADO							
PUNTAJE ESPERADO		6		PUNTAJE OBTENIDO		3	
				PORCENTAJE		50%	
III. CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES							
ÍTEM		ASPECTO A EVALUAR		PUNTAJE		OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)	
7		En el establecimiento educativo se encuentra publicado el ciclo de menú aprobado por la ETC		1			
8		Existe cumplimiento de la minuta de acuerdo al ciclo de menú establecido bajo las especificaciones técnicas definidas. (En caso contrario, presentar el soporte de notificación y autorización por parte de la ETC del cambio realizado).		1			
9		Se cumple con los gramajes de los complementos industrializados. (ver anexo formato de verificación gramajes)		1			

10	El menú entregado según el tipo de complemento corresponde a lo programado y aprobado.	1	
11	En la sede de entrega, el operador promocionan practicas adecuadas de habitos alimentarios en los estudiantes beneficiarios.	0	No se evidencia practicas adecuadas de habitos alimentarios
12	La aceptabilidad de los alimentos es adecuada y el desperdicio de alimentos es bajo	1	
13	Los alimentos de la racion industrializada cumplen con las características organolépticas propias	1	
14	El menú entregado a los estudiantes tiene aspecto atractivo y buena presentación.	1	
15	El complemento alimentario RI es entregado en el horario establecido de acuerdo a la resolución vigente o acorde a la autorización realizada por parte del comité de alimentación escolar	1	
TOTAL CUMPLIMIENTO DE MENUS - GRAMAJES			
PUNTAJE ESPERADO	9	PUNTAJE OBTENIDO	6
		PORCENTAJE	68%
IV. PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
16	El personal manipulador utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia la entrega mediante soporte de las 2 o 3 dotaciones según sea el caso, cada una compuesta por: 2 gorros, 5 tapabocas, 1 blusa, 1 pantalón y 1 par de zapatos antideslizantes.	0	La economía no porta nada de dotación para la entrega del RI
17	El personal manipulador donde se atiende menos de 36 beneficiarios, utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia entrega mediante formato de 2 dotaciones completas así: 1 bata, 1 tapabocas de tela, 1 cofia.	NA	No aplica el caso por que se atienden más de 36 beneficiarios, la dotación se utiliza según la normatividad
18	La presentación personal de los manipuladores es adecuada (uñas cortas, limpias y sin esmalte, cabello recogido, sin uso de joyas u otros accesorios ni maquillaje) y uniforme limpio	0	La economía no utiliza su dotación
19	Se evidencia la hoja de vida, certificación médica (apto para manipular alimentos) no mayor a un año, manual de cargas y funciones para cada uno de los manipuladores de alimentos. (No aplica en instituciones donde se atiende menos de 36 beneficiarios)	1	
20	El personal manipulador acredita formación en educación sanitaria, principios básicos de Buenas Prácticas de Manufactura y prácticas higiénicas en manipulación de alimentos (no mayor a un año) y se cuenta con registros de capacitación.	0	No se evidencian certificados de practicas de manufactura, higiene ni manipulación de alimentos
21	Se garantiza la cantidad de manipuladores de alimentos de acuerdo a lo establecido en el contrato (Nota: Para ración industrializada en cada IE con menos de 36 Beneficiarios puede existir persona delegada por el CAE)	1	
TOTAL PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	6	PUNTAJE OBTENIDO	2
		PORCENTAJE	33%
V. CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
22	Se cuenta con el plan de Saneamiento completo con todos sus programas y es el aprobado.	1	
23	Se realizan las actividades del programa de limpieza y desinfección y se llevan los respectivos registros.	0	No se evidencia registro de limpieza y desinfección
24	Se cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla establecida y los cupos asignados.	0	No cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla
25	Se encuentra la remisión de insumos de aseo y está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión.	0	No se evidencia la remisión de insumos firmada por el rector o representante de CAE
26	Se encuentra publicado el instructivo del uso (concentraciones, modo de preparación empleo y rotación), de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección y se encuentran los implementos requeridos como jeringas.	0	No se evidencia publicación de productos utilizados de limpieza y desinfección
27	Los insumos e implementos de aseo se almacenan en un sitio ventilado, identificado, protegido y se encuentran debidamente rotulados y organizados.	0	No se evidencia sitio para almacenamiento de insumos protegido
28	Existen letreros en buen estado alusivos a la aplicación de BPM - Buenas Prácticas de Manufactura, ubicados en las instalaciones. De facil limpieza y desinfección.	0	No se evidencian letreros de BPM en las instalaciones
ABASTECIMIENTO DE AGUA			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
29	El agua de suministro que se utiliza es potable, y si no lo es, el operador realiza la gestión ante la entidad competente.	1	
30	Se llevan registros de las actividades de verificación del agua.	0	No se evidencia registro de verificación de agua
MANEJO Y DISPOSICION DE RESIDUOS SÓLIDOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
31	Se registran los procedimientos realizados en el programa de manejo de residuos sólidos y líquidos.	0	No se evidencia registro de manejo de residuos sólidos, ni líquidos
32	Se cuenta con recipientes suficientes, identificados, de material sanitario, con tapa y bolsa plástica, ubicados en un sitio exclusivo para la recolección temporal de residuos sólidos y se promueve el reciclaje.	0	No se evidencian recipientes con distinción de color, ni bolsas para residuos sólidos
33	Se aplica la separación en sitio de los residuos sólidos, es decir, material orgánico separado de papel, plásticos y empaques.	0	No se aplica la separación de residuos sólidos, papel, plástico y empaques
CONTROL DE PLAGAS (ARTROPODOS, ROEDORES, AVES)			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)

34	Las instalaciones y/o los alimentos se encuentran libres de presencia o daño causado por plagas.	1	
35	Se registran los procedimientos establecidos y realizados en el programa de control integrado de plagas.	0	No se evidencia registro establecidos para el control de plagas
TOTAL CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
PUNTAJE ESPERADO	11	PUNTAJE OBTENIDO	3
		PORCENTAJE	21%
VI. CONDICIONES DE TRANSPORTE			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
36	El operador realiza la entrega de todos los componentes del refrigerio escolar de acuerdo al menú programado.	1	
37	Los componentes ensamblados no presentan daño mecánico (afectados por la máquina o proceso de ensamble), deteriorando su apariencia.	1	
38	El operador cumple con los horarios establecidos de entrega de los complementos, de acuerdo con las necesidades del colegio.	1	
39	El operador entrega la cantidad total de complementos alimentarios programados.	1	
40	El cierre de los empaques primarios y empaque secundario (si aplica) se encuentran en perfecto estado.	1	
41	Los componentes del complemento garantizan las condiciones de inocuidad (sin fecha caducada, presunto moho u hongo, abombamiento, etc.)	1	
42	El transporte de los alimentos se realiza en condiciones tales que excluye la contaminación y/o la proliferación de microorganismos y protege contra la alteración del alimento o los daños de los empaques y envases, utilizan estibas plásticas y canastillas plásticas.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
43	Los vehículos poseen concepto sanitario favorable vigente emitido por la autoridad competente.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
44	Los vehículos que prestan el servicio se encuentran aprobados previamente por la interventoría los cuales tienen una capacidad igual o superior a 1.5 Toneladas.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
45	Los vehículos son utilizados exclusivamente para el transporte de alimentos y llevan el aviso de transporte de alimentos.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
46	El personal transportador y manipulador (auxiliar de transporte) de acuerdo a lo establecido en la normatividad cuenta con (copia de licencia de conducción, cédula, carnet de manipulador, certificado que acredite es apto para manipular alimentos, exámenes de laboratorio: (coprológico, frotis faríngeo, KOH de uñas), capacitación en BPM y además portan la dotación adecuada (equipo de protección de bioseguridad)	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
TOTAL CONDICIONES DE TRANSPORTE			
PUNTAJE ESPERADO	11	PUNTAJE OBTENIDO	6
		PORCENTAJE	55%
VII. ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
47	Para la entrega de complementos alimentarios, se realiza el registro diario de los beneficiarios en los formatos correspondientes diseñados para tal fin por la UAPA, sin tachones ni enmendaduras.	1	
48	Se observa el diligenciamiento de las planillas de registro y control de los Beneficiarios.	1	
49	Se encuentra el protocolo de supencias y/o repitencias y el formato respectivo en la carpeta.	0	No se evidencia el formato de supencia respectivo en carpeta
50	La entrega de los alimentos, se realiza cumpliendo en todo momento las normas de higiene, garantizando la inocuidad de los alimentos.	1	
TOTAL ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	3
		PORCENTAJE	75%
VIII. GESTIÓN SOCIAL			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
51	Se tiene publicado en un lugar visible la Ficha Técnica de Información del PAE con los canales de comunicación para las SPQR.	1	
52	Se evidencia soporte de conformación del comité de alimentación escolar y/o actas de reunión del mismo.	0	No se evidencia el soporte de comite de alimentación escolar
TOTAL GESTIÓN SOCIAL			
PUNTAJE ESPERADO	2	PUNTAJE OBTENIDO	1
		PORCENTAJE	50%
OBSERVACIONES DE QUIEN RECIBE LA VISITA			
Nota: Se deja fiel copia del formato de visita en el comedor escolar.			
DATOS RESPONSABLE DE LA INTERVENTORIA		DATOS RESPONSABLE DEL OPERADOR	
NOMBRE:	Jose Ilmario Blanco	NOMBRE:	Rosario Esperanza Villamil
CEDULA:	79 2001583	CEDULA:	35 333 606
CARGO:	Técnico en alimentos	CARGO:	Escanora
FIRMA:		FIRMA:	Rosario Villamil

				<div>CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023</div>					
REGISTRO FOTOGRÁFICO									
MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	BOJACA		FECHA DE LA VISITA	16-08-23			
OPERADOR	U.T BIENESTAR COLECTIVO		SEDE EDUCATIVA		MERCEDES DE CALAHORRA				
FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA			INFRAESTRUCTURA			VERIFICACIÓN GRAMAJE LÁCTEO			
 <p>16/08/2023 5:51:03 a. m. SEDE EDUCATIVA Chia 250002 Colombia</p>									
MANIPULADORA DE ALIMENTOS			ENTREGA DE RACIONES			VERIFICACIÓN GRAMAJE DERIVADO DEL CEREAL			
									
VERIFICACIÓN GRAMAJE DULCE			MENÚ PREPARADO EN SITIO			FICHA TÉCNICA			
			 <p>16/08/2023 5:54:02 a. m.</p>						

CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023						FORMATO DE VERIFICACIÓN DE MATERIA PRIMA EN MODALIDAD RPS					
BIOGOL S.A.S.											
PASA EL CERO - CIMARRA						01-09-23 colectivo					
Vereda y el Bena						Y. Puentes Colectivo					
1						20					
Nota: El valor registrado en la columna de peso verificado corresponde únicamente al peso del producto seleccionado aleatoriamente en el momento de la visita.											
Categoría	Marca	Fecha	Lotificación	Fecha de Caducidad	Peso	Unidad	Peso	Unidad	Peso	Unidad	Código
LÁCTEOS: LECHE EN POLVO, LECHE LÍQUIDA, QUESO.											
CEREALES: AVENA, ARROZ, HARINA DE TRIGO, HARINA DE MAÍZ, PASTA, RÉCULA DE MAÍZ, MAÍZ TRILLADO.	Floz blanco	08/23	00102412020	10-24	1 hl	1 hl					
GRASAS: ACEITE, MARGARINA, MANTEQUILLA, CREMA DE LECHE.	Bon life	22/26	00023322019	30-26	500 cm	500 cm					
AZÚCARES: PANELA, AZÚCARES, CHOCOLATE, BOCADILLO.	Lo Paola	17/23	00086062020	17-23	1 hl	1 hl					
LEGUMINOSAS: FRIJOL, LENTEJA, GARBANZOS, ARVEJA.	La Despensa	23/27	00119872022	25-27	500 gr	500 gr					
ESPECIES Y CONDIMENTOS: SAL, PAPRIKA, LAUREL, PIMIENTA, TOMILLO, OREGANO, CANELA, POLVO DE HORNEAR.	Refical	20/25	17401994	NA	1 kg	1 hl					
ALIMENTOS DE PANADERÍA: PAN, GALLETAS, MIGA DE PAN.											
	Carne cordero	02/24	01-24	01-24	2 hl	-43					
ALIMENTO PROTEICO: CARNE ROJA, CARNE BLANCA, HUEVO.											
OBSERVACIONES Interventoría											
MILENIA HERRERA Mendez						Jorge Blanco					
Nombre: MILENIA HERRERA MENDIZ						Nombre: JORGE BLANCO					
Documento:						Documento:					
Cargo:						Cargo:					



HAVER HILL



BISCOLES

CONSORCIO
INTERPAE CHIA 2023



UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR

FORMATO DE VERIFICACIÓN DE MATERIA PRIMA RACIÓN PREPARADA EN SITIO

Entidad Territorial

Departamento Cundinamarca

Municipio

Chia

Fecha de la visita

01-09-23

Almuerzo

Institución Educativa

Fosca El Cerezo

Sede educativa

El Cerezo

Jornada Mañana

Jornada Tarde

Almuerzo

Operador

UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO

No Servicios

332.

Tipo de Complemento

Complemento

X

Descripción del Menú:

Cerdo en bistec, lentejas con zanahoria, arroz blanco, tajadas de maduro, ensalada de tomate, beterruga y zanahoria y tipo de fresa.

VERIFICACIÓN DE MATERIA PRIMA									
Materia Prima	Marca	Lote	Fecha vencimiento	Unidad de medida	Temperatura (aplica para productos de alto riesgo)	Cantidad esperada	Cantidad encontrada	Cantidad faltante	Características Organolépticas
									color olor textura
Ocaso Cerdo Lentejas.	Fuenteles Cereales	0208230131	01-09-23	KL	-40	21 kg	21 kg		C C C
girasol	Dr. Biscoles	8237041	25-07-24	KL	17	3 kg	3 kg		C C C
Ayudados	Flor Huala	080823	10-24	KL	17	1 kg	1 kg		C C C
tomate	Dr. Biscoles	NA	NA	kg	17	18 kg	18 kg		C C C
beterruga	Dr. Biscoles	NA	NA	KL	15	6.7 kg	6.7 kg		C C C
zanahoria.	Dr. Biscoles	NA	NA	KL	15	3.8 kg	3.8 kg		C C C
fresa.	Dr. Biscoles	NA	NA	KL	17	5.5 kg	5.5 kg		C C C
ensalada.	Ben life	22396	30-08-24	KL	17	13 kg	13 kg		C C C
arroz.	Rio Paila	110823	17-08-25	KL	15	3 kg	3 kg		C C C
leche en polvo	the Buntaro.	080523	07-05-24	KL	17	1.7 kg	1.7 kg		C C C
Sol.	Refocul.	3072512511	NA	KL	17	2.8 kg	2.8 kg		C C C
						1 kg	1 kg		C C C

Verificación de materia prima - Día siguiente - Fecha:

MANIPULADOR DE ALIMENTOS

RESPONSABLE DE LA INTERVENTORIA

Nilma Maria Mendoza

Lase Blanco

Nombre:

Nilma Maria Mendoza

Nombre:

José Homero Blanco P.

Cédula:

52954564

Cédula:

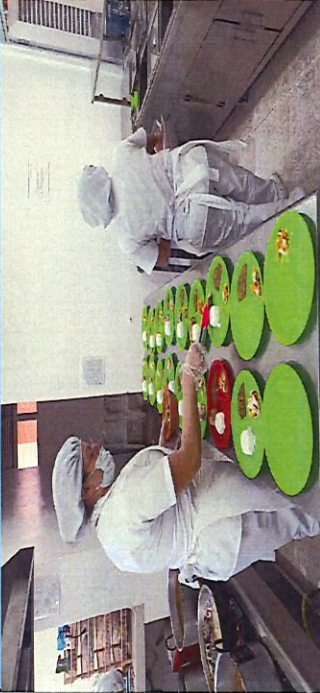
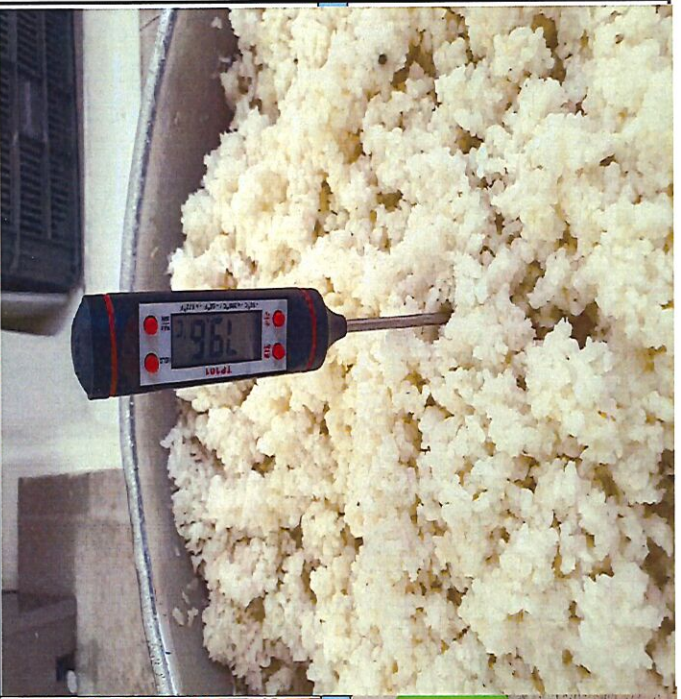
79209283

Cargo:

Cooroma

Cargo:

Interventor

				CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023					
REGISTRO FOTOGRÁFICO									
MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	FUSCA EL CERRO		FECHA DE LA VISITA	01-09-23			
OPERADOR	UT BIENESTAR COLECTIVO		SEDE EDUCATIVA		EL CERRO				
FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA 1/09/2023 8:02:53 AM Vereda Yerbabuena Chia 2500003 Colombia			VERIFICACIÓN DE TEMPERATURA			ROTULADO DE PRODUCTOS			
									
MANIPULADORA DE ALIMENTOS			VERIFICACIÓN DE GRAMAJE DEL CEREAL			TEMPERATURA PRODUCTOS			
									
MENÚ PREPARADO EN SITIO									
									

<div><div><div><div><div><div></div><div>HAVERHILL</div></div><div><div><div></div><div>SISCOL</div></div></div><div><div><div></div><div>CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023</div></div><div><div><div></div><div></div></div></div></div><div><div><div></div><div></div></div></div></div></div></div></div>				FORMATO DE VERIFICACIÓN PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE RACIÓN PREPARADA EN SITIO AM-PM/ALMUERZO																							
Institución educativa		ETC		DEPARTAMENTO DE CUNDINAMARCA		Ciudad/ Municipio		Chia																			
		Área		Urbana	Rural	X	Fecha Visita		29	08	23																
Nombre sede		El Cerro		No de visita		6		Hora inicio			7:30 am																
Dirección		Vereda y criabueno		No Contrato PCCNTR		702-2003		Hora de terminación		10:30 am.																	
Operador				UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO		No. De Beneficiarios focalizados		332		No. De Beneficiarios atendidos		332															
Reporta casos de atención prioritaria		SI	NO	X	Identifique la causal del caso de atención prioritaria		NA		Tipo de la modalidad entregada		RPS																
Visita técnica		X		Seguimiento posible caso de ETA		ADSFAS		Visita SPQR		Horario de entrega		9:30 am															
Nombre y cargo de quien atiende la visita		Milena Maria Mejias		Nombre del interventor de campo		Jose Blance																					
La cantidad de beneficiarios atendidos corresponden a los focalizados										SI	X	NO															
Objeto de la visita: Verificar las condiciones de operación en el comedor escolar en la modalidad (AM-PM/ALMUERZO) teniendo en cuenta los estándares establecidos por el MEN mediante Resolución 335 de 2021 y Normatividad sanitaria vigente.																											
PUNTAJE ESPERADO		PUNTAJE OBTENIDO		PORCENTAJE		CALIFICACIÓN CUALITATIVA																					
RANGOS DE CALIFICACIÓN		< 69.9% Deficiente		De 70 a 84% Aceptable		De 85 a 94% Bueno		De 95 a 100% Muy bueno																			
ÚLTIMA VISITA AUTORIDAD SANITARIA		FECHA DE VISITA		CONCEPTO EMITIDO		PORCENTAJE OBTENIDO																					
TOTAL DE MANIPULADORAS RPS ALMUERZO														TOTAL DE MANIPULADORAS RPS AM/PM													
De 1 a 50 raciones		1		Según pliego de condiciones contractual		Número de manipuladoras en el sitio		De 1 a 75 raciones		1		Número de manipuladoras en el sitio															
De 51 a 100 raciones		2						De 76 a 150 raciones		2																	
De 101 a 250 raciones		3						De 151 a 300 raciones		3																	
De 251 a 450 raciones		4						De 301 a 500 raciones		4																	
De 451 a 700 raciones		5						De 501 a 750 raciones		5																	
De 701 a 950 raciones		6						De 751 a 1000 raciones		6																	
De 951 a 1450 raciones		7																									
De 1451 raciones en adelante		8																									
CRITERIOS DE EVALUACIÓN: 1(CUMPLE), 0 (NO CUMPLE), NA (NO APLICA), NO (NO OBSERVADO)																											
I. INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS																											
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE		DESCRIPCION DEL HALLAZGO																					
A	El servicio de alimentación está aislado de focos de insalubridad. Sus accesos y alrededores se mantienen limpios, libres de acumulación de basuras, estancamiento de aguas y en buen estado de mantenimiento.			1																							
B	Las instalaciones están diseñadas y construidas para proteger los ambientes de producción de contaminantes e ingreso de plagas, animales domésticos y otros.			1																							
C	Las instalaciones son de materiales que no generan sustancias tóxicas, resistentes, no porosos, impermeables, no absorbentes, no deslizantes y con acabados libres de grietas o defectos que dificulten la limpieza y desinfección.			1																							
D	Se cuenta con servicios sanitarios exclusivos para el personal y se encuentran en buen estado de funcionamiento			1																							
E	Las Instalaciones sanitarias se encuentran limpias y con la dotación adecuada (jabón líquido, gel antibacterial toallas, papel higiénico y papeleras con bolsa).			1																							
TOTAL CUMPLIMIENTO INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS																											
PUNTAJE ESPERADO		5		PUNTAJE OBTENIDO		5		PORCENTAJE		100%																	
II. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO MATERIAS PRIMAS E INSUMOS Y PRODUCTO TERMINADO																											
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE		OBSERVACIONES																					
1	La materia prima no conforme se encuentra en un área específica, está debidamente identificada para evitar su uso.			1																							
2	Se almacenan los productos de acuerdo con las características de los mismos, en sitios adecuados minimizando el riesgo de contaminación.			1																							
3	Los alimentos y materias primas se encuentran libres de presencia de moho, abombamiento, pérdida del vacío, fecha caducada u otro aspecto que incumpla con las características de calidad o inocuidad de los productos.			1																							
4	Se lleva un control de primeros en vencer y primeros en salir, Kardex con el fin de garantizar la adecuada rotación de los productos-PEPS.			1																							
5	El almacenamiento de los alimentos refrigerados se realiza a temperaturas no mayores a 4°C.			1																							

6	El almacenamiento de los alimentos congelados se realiza a temperaturas no mayores a -18°C.	1			
7	Se almacenan los alimentos de alto riesgo (lácteos y cárnicos etc.) dentro de los rangos de temperatura exigidos en la resolución 2674 de 2013 y normatividad sanitaria vigente.	1			
8	Se realiza control de temperatura de los equipos de refrigeración y congelación y se llevan registros	1			
9	Se encuentra en el comedor el formato de reposición o entrega de faltantes. (Se reportan si se encuentran reposiciones y/o faltantes).	0	No se evidencia formato de reposición de entrega y faltantes.		
10	Los productos que se encuentran empacados, rotulados y etiquetados con el empaque primario cumplen con la normatividad sanitaria vigente. Resolución 5109/2005	1			
11	La remisión de entrega de los alimentos está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión del cumplimiento de las especificaciones técnicas de alimentos.	0	No se evidencia remisión de alimentos firmados por el rector o delegado del CAE		
12	Se garantiza la temperatura interna de cocción de los alimentos carnicos (igual o superior a 72°C).Para la ración Preparada en sitio	1			
13	Se garantiza la temperatura interna de cocción de los alimentos carnicos (70°C).(Solo aplica para comida caliente transportada)	NA	no aplica por que no se transporta comida caliente		
14	Los recipientes empleados para el servido de los alimentos se encuentra por compartimientos. (Solo aplica para comida caliente transportada)	NA	no aplica porque no se transporta comida caliente		
15	La temperatura de los alimentos ensamblados servidos en caliente se encuentran mayor a 60°C.(Solo aplica para comida caliente transportada).	NA	no aplica porque no se transporta comida caliente		
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO MATERIAS PRIMAS E INSUMOS Y PRODUCTO TERMINADO					
PUNTAJE ESPERADO	15	PUNTAJE OBTENIDO	10	PORCENTAJE	66%
III. CONDICIONES DE PREPARACIÓN					
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
16	Los tiempos de exposición de los alimentos se encuentran dentro de lo establecido en la normatividad vigente y no generan posibles riesgos de contaminación. Adicionalmente, los procesos de descongelación requeridos se realizan de forma controlada para evitar el desarrollo de microorganismos	1			
17	Los procedimientos de operación como: lavar, pelar, cortar, clasificar, extraer, batir, entre otros, se realizan de manera que se protejan los alimentos y materias primas de posibles riesgos de contaminación.	1			
18	Todos los complementos están libres de contaminación física, biológica, química y cumplen con las características de calidad o inocuidad.	1			
19	Los procesos de preparación de los alimentos se realizan en condiciones óptimas de higiene y conservación, de forma secuencial y continua para evitar cualquier tipo de contaminación.	1			
20	Las hortalizas y frutas se lavan y desinfectan con sustancias autorizadas por la normatividad sanitaria y establecidas en el plan de saneamiento del operador.	1			
21	El servido de los alimentos se hace con utensilios (pinzas, cucharas, etc.) según sea el tipo de alimento y se evita el contacto directo del alimento con las manos.	1			
22	Se encuentran contramuestras de las últimas 72 horas de los productos de alto riesgo (ensaladas, proteína, alimentos con lácteos) debidamente rotuladas.	1			
23	El complemento alimentario es entregado en el horario establecido de acuerdo a la resolución vigente o acorde a la autorización realizada por parte del comité de alimentación escolar y se encuentra publicado en un lugar visible.	1			
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE PREPARACIÓN					
PUNTAJE ESPERADO	8	PUNTAJE OBTENIDO	8	PORCENTAJE	100%
IV. CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES					
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
24	se cuenta con la totalidad de materia prima correspondientes al calculo de las minutas aprobadas multiplicadas por el numero de servicios y tipo de menu	1			

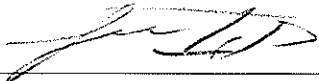
25	En el comedor escolar se promocionan practicas adecuadas de habitos alimentarios en los estudiantes beneficiarios	1	
26	la aceptabilidad de los alimentos preparados es adecuada y el nivel de desperdicio en la etapa de descomide es bajo	1	
27	En el establecimiento educativo se encuentra publicado el ciclo de menú aprobado por la ETC	1	
28	Se tiene estandarizada la porción servida, según el grado de escolaridad.	1	
29	Se cuentan con los utensilios estandarizados para la porcion servida.	1	
30	Existe cumplimiento del menú del día, de acuerdo con el ciclo de menú y minuta patrón establecida. (En caso contrario, presentar el soporte de notificación y autorización por parte de la ETC del cambio realizado).	1	
31	Se cumple con los gramajes de las preparaciones para cada grado de escolaridad. (ver anexo formato de verificación gramajes)	1	
32	Se cumple con las temperaturas de la ración servida (alimentos calientes mayor a 60°C y alimentos fríos 4°C+/- 2°C).	1	
TOTAL CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES			
PUNTAJE ESPERADO	9	PUNTAJE OBTENIDO	9
PORCENTAJE	100%		
V. PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
33	Cumple con las buenas practicas de manufactura durante todas las etapas del proceso de acuerdo a lo establecido en la normatividad vigente.	1	
34	El personal manipulador utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia la entrega mediante soporte de las 2 o 3 dotaciones segun sea el caso, cada una compuesta por: 2 gorros, 5 tapabocas, 1 blusa, 1 pantalon y 1 par de zapatos antideslizantes.	1	
35	La presentación personal de los manipuladores es adecuada (uñas cortas, limpias y sin esmalte, cabello recogido, sin uso de joyas u otros accesorios ni maquillaje) y uniforme limpio.	1	
36	Se evidencia la hoja de vida de cada uno de los manipuladores con la certificación médica (apto para manipular alimentos) (no mayor a un año) manual de cargas y funciones	1	
37	El personal manipulador-acredita formación en educación sanitaria, principios básicos de Buenas Prácticas de Manufactura y prácticas higiénicas en manipulación de alimentos (no mayor a un año) y se cuenta con registros de capacitación continua.	1	
38	El personal ajeno al comedor escolar ingresa con la debida dotación (tapabocas, cofia y bata).	1	
39	Se garantiza la cantidad de manipuladores de alimentos de acuerdo a lo establecido en el contrato. Si se presenta alguna modificacion se encuentra el oficio soporte.	1	
40	El personal manipulador no presenta afecciones de la piel o enfermedades infectocontagiosas.	1	
TOTAL CUMPLIMIENTO PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	8	PUNTAJE OBTENIDO	8
PORCENTAJE	100%		
VI. CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
41	Todas las áreas y superficies del servicio se encuentran en adecuadas condiciones higiene y limpieza, se evita la acumulación de agua y los registros son diligenciados correctamente y se realizan de manera oportuna..	1	
42	El comedor escolar cuenta con el plan de Saneamiento completo con todos sus programas es el aprobado y se encuentra en la carpeta de la sede.	1	
43	Se realizan las actividades del programa de limpieza y desinfección de equipos, menaje y utensilios, entre otros y se llevan los respectivos registros.	1	
44	Los insumos e implementos de aseo (paños absorbentes, traperos, recogedores, escobas, cepillos, guantes entre otros) que se utilizan para el aseo, permanecen en adecuadas condiciones de limpieza y en el lugar establecido.	1	

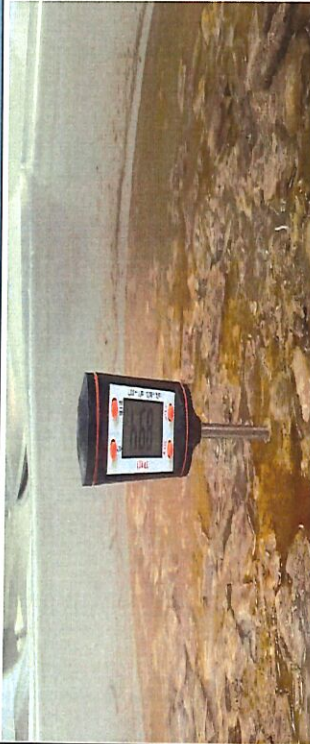
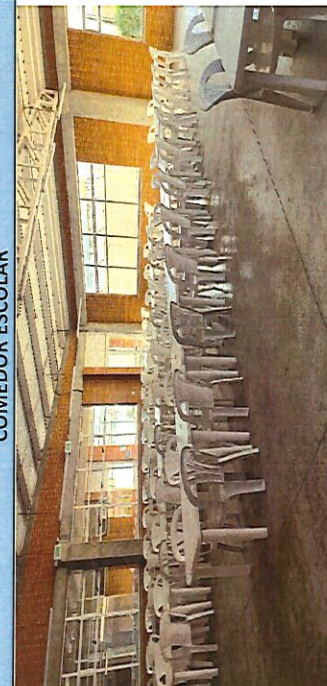
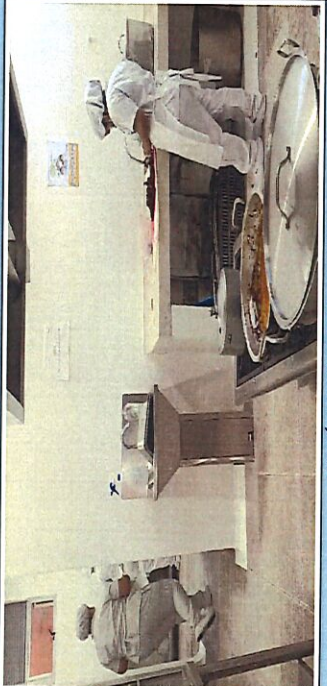
45	Los equipos, utensilios y menaje empleados se limpian y desinfectan antes de cada uso y son de materiales resistentes al uso y a la corrosión .	7	
46	Se cuenta con los insumos de aseo y desinfeccion de acuerdo a la tabla establecida y los cupos asignados.	7	
47	Se encuentra la remision de insumos de aseo y está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión.	0	No se evidencia firma del Rector o Representante del CAE
48	Se cuenta con las fichas tecnicas de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección.	7	
49	Se encuentra publicado el instructivo del uso (concentraciones, modo de preparación), de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección; y jeringas.	7	
50	Los insumos e implementos de aseo se almacenan en un sitio ventilado, identificado, protegido y se encuentran debidamente rotulados y organizados.	7	
51	Existen letreros en buen estado alusivos a la aplicación de BPM - Buenas Prácticas de Manufactura, ubicados en las instalaciones del comedor escolar. De facil limpieza y desinfeccion.	7	
52	Todas las áreas se encuentran debidamente identificadas y señalizadas en material sanitario y lavable.	7	

ABASTECIMIENTO DE AGUA			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
53	Disponen de un tanque de almacenamiento de agua potable y se encuentra construido de material higiénico sanitario y hermético, además tiene la capacidad suficiente para un día de producción.	NO	No observado el tanque de almacenamiento de Agua
54	Se realiza la limpieza y desinfección periódica del tanque de almacenamiento de agua potable. Fecha de la última limpieza y desinfección.	NO	No observado el tanque de almacenamiento de agua.
55	Se llevan registros de calidad del agua empleada en el servicio de alimentacion de acuerdo a lo establecido en el programa.	7	
56	El agua de suministro que se utiliza es potable, si no lo es, el operador implementa acciones para que el agua de preparación sea adecuada y realiza la gestión ante la entidad territorial	7	
57	El uso de hielo en contacto con los alimentos y materias primas, es fabricado con agua potable y manipulado en condiciones que garanticen su inocuidad.	NA	No aplica porque en la institución no se fabrica hielo

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS Y LIQUIDOS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
58	Existe al interior del servicio de alimentación, recipientes de material sanitario, para la recolección de residuos sólidos, en buen estado, en cantidad suficiente, bien ubicados e identificados conforme a la norma sanitaria vigente.	7	
59	El manejo de los residuos líquidos y sólidos no representa riesgo de contaminación para los alimentos ni para las superficies en contacto con estos.	7	
60	Se registran los procedimientos realizados en el programa de manejo de residuos sólidos y líquidos.	7	
61	Se cuenta con recipientes suficientes, identificados, de material sanitario, con tapa y bolsa plástica, ubicados en un sitio exclusivo para la recolección temporal de residuos sólidos.	7	
62	Se aplica la separación en sitio de los residuos sólidos, es decir, material orgánico separado de papel, plásticos y empaques. Adicionalmente, los residuos sólidos son retirados con la frecuencia necesaria para evitar generación de olores y/o proliferación de plagas.	7	

63	Se cumple con el procedimiento de recolección en un recipiente rotulado para el aceite vegetal usado.	7			
CONTROL DE PLAGAS (ARTRÓPODOS, ROEDORES, AVES)					
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
64	Se realiza un control de plagas y se cuenta con los documentos diligenciados establecidos en el plan de saneamiento.	7			
65	Las instalaciones y/o los alimentos se encuentran libres de presencia o daño causado por plagas.	7			
66	Las ventanas y aberturas que se comuniquen con el ambiente exterior, están provistas con malla anti insecto de fácil limpieza y buena conservación, resistentes a la limpieza y la manipulación.	7			
67	El comedor escolar cuenta con la certificación inicial de fumigación por la empresa aprobada.	0	NO se evidencia certificado de fumigación		
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE SANEAMIENTO					
PUNTAJE ESPERADO	27	PUNTAJE OBTENIDO	22	PORCENTAJE	81%
VII. CONDICIONES DE TRANSPORTE (SI ES EVIDENCIADO)					
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
68	Las materias primas, se reciben en un lugar limpio y en condiciones físicas que minimicen el riesgo de contaminación o alteración de las características propias de cada producto.	7			
69	Se da cumplimiento a los criterios de aceptación (cumplimiento) y rechazo (faltantes y devoluciones) de la materia prima recibida y existen controles de este proceso. (remisión firmada por el rector y/o delegado y/o representante del CAE)	7			
70	Las condiciones sanitarias del vehículo transportador de alimentos, cumple con lo establecido en la normatividad sanitaria vigente. (Condiciones de higiene y limpieza adecuadas pisos, paredes, techo, estibas, canastillas).	NO	NO es observado el transporte de alimentos		
71	Los alimentos y materias primas que por su naturaleza requieran mantenerse refrigerados o congelados son transportados y distribuidos bajo condiciones que aseguren y garanticen el mantenimiento de las condiciones de refrigeración o congelación hasta su destino final.	NO	NO es observado el transporte de alimentos		
72	Los vehículos poseen concepto sanitario favorable vigente emitido por la autoridad competente.	NO	NO es observado el transporte de alimentos		
73	Los vehículos que prestan el servicio se encuentran aprobados previamente por la interventoría los cuales tienen una capacidad igual o superior a 1.5 Toneladas y portan una bascula para la entrega de los insumos.	NO	NO es observado el transporte de alimentos		
74	Los vehículos son utilizados exclusivamente para el transporte de alimentos y llevan el aviso de transporte de alimentos.	NO	NO es observado el transporte de alimentos		
75	El personal transportador y manipulador (auxiliar de transporte) de acuerdo a lo establecido en la normatividad cuenta con (copia de licencia de conducción, cédula, certificado que acredite es apto para manipular alimentos, exámenes de laboratorio: (coprológico, frotis faríngeo, KOH de uñas), capacitación en BPM y además portan la dotación adecuada.	NO	NO es observado el transporte de alimentos		
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE TRANSPORTE (SI APLICA)					
PUNTAJE ESPERADO	8	PUNTAJE OBTENIDO	2	PORCENTAJE	25%
VIII. EQUIPOS Y UTENSILIOS					
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
76	Los equipos para la cocina son los mínimos requeridos para la prestación del servicio según modalidad y tipo de ración, están fabricados con materiales sanitarios y en buen estado.	7			
77	Se dispone del menaje suficiente para cada modalidad, de acuerdo al número de raciones y se encuentra en buen estado	7			

78	Existe plan de mantenimiento preventivo y correctivo de equipos y se llevan los respectivos registros. (Se encuentra el formato de hoja de vida del equipo).	7			
79	Se cuenta con instrumentos de medición con el fin de realizar control en cada una de las etapas de producción es decir 1 termómetro digital de punzon, 1 balanza digital de 15 kg, 1 vaso medidor de 1000 ml y 2 vasos medidores plásticos de 500 ml.	7			
TOTAL CUMPLIMIENTO EQUIPOS Y UTENSILIOS					
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	4	PORCENTAJE	100%
IX. ENTREGA DE COMPLEMENTOS					
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
80	Para la entrega de complementos alimentarios, se realiza el registro diario de los beneficiarios en los formatos correspondientes diseñados para tal fin por la UAPA, sin tachones ni enmendaduras.	7			
81	Se observa el diligenciamiento de las planillas de registro y control de los beneficiarios.	7			
82	Se encuentra el protocolo de suplencias y/o repitencias y el formato respectivo en la carpeta.	7			
83	La entrega de los alimentos, se realiza cumpliendo en todo momento las normas de higiene, garantizando la inocuidad de los alimentos.	7			
TOTAL ENTREGA DE COMPLEMENTOS					
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	4	PORCENTAJE	100%
X. CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO					
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
84	Existe extintor con fecha vigente de carga.	1			
85	Existe botiquín tipo A de primeros auxilios que cumple con lo establecido en la normatividad vigente. (1 paquete de gasas x 20- 1 unidad de esparadrapo de tela rollo de 4"- 1 paquete de bajalenguas x 20-guantes de latex x 100-1 venda elastica 2x5 yardas-1 venda elastica 3x5 yardas - 1 venda elastica 5x5 yardas- 1 venda de algodón 3x5 yardas- 1 venda de algodón 5x5 yardas- yodopovidona(jabon quirurgico) x120ml- 2 unidades de solución salina x 250 cc- 1 termometro de mercurio o digital- 1 alcohol antiséptico x 275ml) Exclusivo para el personal de la cocina entregado por el operador.	0	Botiquin incompleto.		
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO					
PUNTAJE ESPERADO	N.A 2	PUNTAJE OBTENIDO	N.A 1	PORCENTAJE	N.A 50%
XI. GESTIÓN SOCIAL					
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
86	En la institución educativa se tiene publicado en un lugar visible la Ficha Técnica de Información del PAE con los canales de comunicación para las SPQR.	7			
87	Se evidencia soporte de conformación del comité de alimentación escolar - CAE y actas de reunión del mismo.	0	No se evidencia soporte de comité de alimentación del CAE		
TOTAL CUMPLIMIENTO GESTIÓN SOCIAL					
PUNTAJE ESPERADO	2	PUNTAJE OBTENIDO	1	PORCENTAJE	50%
CONCLUSIONES/ OBSERVACIONES/RECOMENDACIONES					
OBSERVACIONES DE QUIEN RECIBE LA VISITA					
Nota: Se deja fiel copia del formato de visita en el comedor escolar.					
DATOS RESPONSABLE DE LA INTERVENTORÍA			DATOS RESPONSABLE DEL OPERADOR		
NOMBRE	Sara Blanco	NOMBRE	Milena María Manjares		
CÉDULA	79709283	CÉDULA	57954564		
CARGO	Técnico	CARGO	Escuela		
FIRMA		FIRMA			

				<div>CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023</div>					
REGISTRO FOTOGRÁFICO									
MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA		FUSCA EL CERRO		FECHA DE LA VISITA	29-08-23		
OPERADOR	UT. BIENESTAR COLECTIVO		SEDE EDUCATIVA		EL CERRO				
FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA		CONTROL DE TEMPERATURA		SEDE EDUCATIVA		ALMACENAMIENTO			
									
MANIPULADORA DE ALIMENTOS		VERIFICACIÓN DE GRAMAJE		CONTROL DE TEMPERATURA					
									
MENÚ PREPARADO EN SITIO									
									



Haverhill

Biscole

la mejor

CONSORCIO

INTERPAE CHIA 2023



Interpae

Chía

ENTIDAD TERRITORIAL

DEPARTAMENTO CUNDINAMARCA

Fecha de la visita

Municipio

Operator

UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO

No Servicios

Institucion educativa

Sede educativa

337

El Cerro

Jornada Mañana

Jornada Tarde

Almuerzo

P.S.

am

FORMATO DE VERIFICACIÓN TEMPERATURAS Y CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS ALIMENTOS PREPARADOS Y DISTRIBUIDOS RACIÓN PREPARADA EN SITIO

Organolépticas y temperaturas

Preparación

Apariencia			Olor			Temperatura final de cocción			Temperatura distribución inicial			Temperatura distribución final			Cumplimiento		
Cumple	No cumple		Cumple	No cumple		T (°C)	Cumple	No cumple	T (°C)	Cumple	No cumple	T (°C)	Cumple	No cumple	Cumple	No cumple	
C			C			83°C	C		75°C	C		77°C	C		C		
C			C			85°C	C		78°C	C		75°C	C		C		
C			C			80°C	C		70°C	C		68°C	C		C		
C			C			77°C	C		75°C	C		77°C	C		C		
C			C			13°C	C		13°C	C		13°C	C		C		
C			C			10°C	C		10°C	C		10°C	C		C		
INDICADOR: No de preparaciones que cumplen criterios de calidad y organolepticos / No de preparaciones verificadas															100%		
Observaciones:																	

FIRMA INTERVENTOR DE CAMPO

FIRMA PERSONAL OPERADOR

Jose Blanco

Nombre

74209783

Documento

Tecnico Alimentos

Cargo

María Robles

Nombre

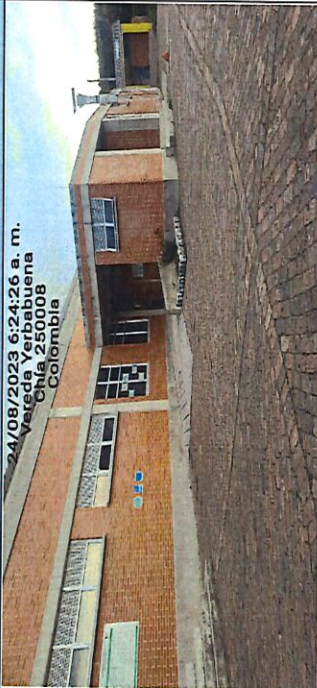
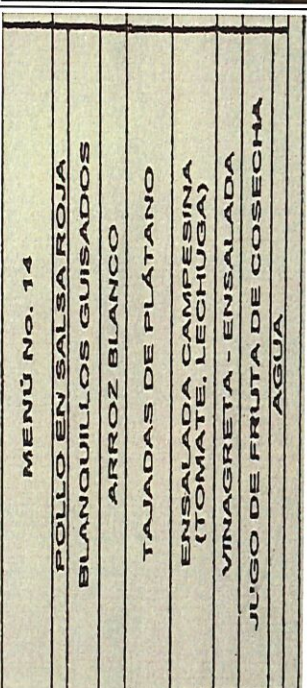
142500

Documento

Manipuladora

Cargo

REGISTRO FOTOGRÁFICO

MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	FUSCA EL CERRO	FECHA DE LA VISITA	24-08-23
OPERADOR	UT BIENESTAR COLECTIVO		SEDE EDUCATIVA	EL CERRO	
FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA			ALMACENAMIENTO		
					
MANIPULADORA DE ALIMENTOS			COMEDOR ESCOLAR		
					
MENÚ			ROTULADO		
MENÚ No. 14					
POLLO EN SALSA ROJA					
BLANQUILLOS GUIRADOS					
ARROZ BLANCO					
TAJADAS DE PLÁTANO					
ENSALADA CAMPESINA (TOMATE, LECHUGA)					
VINAGRETA - ENSALADA					
JUGO DE FRUTA DE COSECHA					
AGUA					

 HAVERRILL		 BISCOL		CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023				UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR			
Entidad Territorial		DEPARTAMENTO CUNDINAMARCA		Municipio		CHIA		Fecha de la visita		18-08-23	
Institución Educativa		Fusco El Cerro		Sede educativa		El Cerro		Tipo de Complemento		X	
Operador		UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO		No Servicios		332		Comida Matutna		Jornada Tarde	
DATOS DEL MENÚ A VERIFICAR											
Descripción del Menú:		Plato con Pollo, ensalada Cirola, Pan, Jugo de toronje de aibol									
VERIFICACIÓN DE MATERIA PRIMA											
Materia Prima	Marca	Lote	Fecha vencimiento	Unidad de medida	Temperatura (aplica para productos de alto riesgo)	Cantidad esperada	Cantidad encontrada	Cantidad faltante	Características Organolépticas		Cumplimiento (C/NG)
Pollo Reduga	Pollo fiesta	2023161	03-02-24	kg	-5º	21 kg	21 kg		color	olor	textura
Pasta	la Imperial	47441140	21-11-23	lb	15º	23 lb	23 kg		C	C	C
tomate	Bienestar	30510	26-08-23	kg	15º	9 kg	9 kg		C	C	C
Achuga	Bienestar		26-08-23	kg	14º	3.5 kg	3.5 kg		C	C	C
Queso	San Andres	18290623	29-08-24	ml	17º	400 ml	400 ml		C	C	C
Sol	Ref-sal	305103031	N/A	kg	17º	1 lb	1 lb		C	C	C
maizana	la Prefada	09322023	22-02-24	lb	17º	1 lb	1 lb		C	C	C
stomate de aibol	Bienestar		26-08-23	lb	17º	21 kg	21 kg		C	C	C
Pan fujado	Indicural	04-08	04-09-23	gm	17º	300g	30 pps		C	C	C
						10 pps					
Verificación de materia prima - Día siguiente - Fecha: 18.06.23											
MANIPULADOR DE ALIMENTOS						RESPONSABLE DE LA INTERVENTORIA					
Milena Narbzo											
Nombre: Milena Narbzo						Nombre: José Homero Blanco E.					
Cédula: 52954564						Cédula: 79209283					
Cargo: Economá						Cargo: Interventor.					

[illegible]

Nota: Recomendaciones a tener en cuenta para el seguimiento y control de gramaje: Es necesario tener en cuenta el cumplimiento de la norma ISO del laboratorio correspondiente a la calibración de los equipos

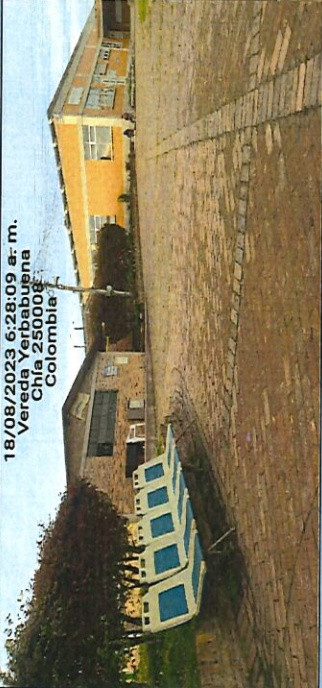
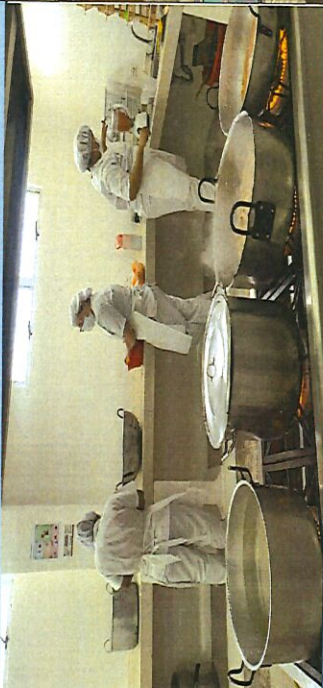


CONSORCIO
INTERPAE CHIA 2023



Inter-Public Administration Entity

REGISTRO FOTOGRÁFICO

MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	FUSCA EL CERRO	FECHA DE LA VISITA	18-08-23
OPERADOR	UT BIENESTAR COLECTIVO		SEDE EDUCATIVA	EL CERRO	
FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA			ALMACENAMIENTO		
					
MANIPULADORA DE ALIMENTOS			COMEDOR ESCOLAR		
					
MENÚ PREPARADO EN SITIO			VERIFICACIÓN GRAMAJE ENSALADA		
					
			FICHA TÉCNICA		
					

6	El almacenamiento de los alimentos congelados se realiza a temperaturas no mayores a -18°C.	1	
7	Se almacenan los alimentos de alto riesgo (lácteos y cárnicos etc.) dentro de los rangos de temperatura exigidos en la resolución 2674 de 2013 y normatividad sanitaria vigente.	1	
8	Se realiza control de temperatura de los equipos de refrigeración y congelación y se llevan registros	1	
9	Se encuentra en el comedor el formato de reposición o entrega de faltantes. (Se reportan si se encuentran reposiciones y/o faltantes).	0	No se evidencia formato de reposición entrega y faltantes
10	Los productos que se encuentran empacados, rotulados y etiquetados con el empaque primario cumplen con la normatividad sanitaria vigente. Resolución 5109/2005	1	
11	La remisión de entrega de los alimentos está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión del cumplimiento de las especificaciones técnicas de alimentos.	0	No se evidencia remisión de alimentos firmada por el rector o el delegado
12	Se garantiza la temperatura interna de cocción de los alimentos cárnicos (igual o superior a 72°C).Para la ración Preparada en sitio	1	
13	Se garantiza la temperatura interna de cocción de los alimentos cárnicos (70°C).(Solo aplica para comida caliente transportada)	NA	No aplica por que no se transporta comida caliente
14	Los recipientes empleados para el servido de los alimentos se encuentra por compartimientos. (Solo aplica para comida caliente transportada)	NA	No aplica por que no se transporta comida caliente
15	La temperatura de los alimentos ensamblados servidos en caliente se encuentran mayor a 60°C.(Solo aplica para comida caliente transportada).	NA	No aplica por que no se transporta comida caliente

TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO MATERIAS PRIMAS E INSUMOS Y PRODUCTO TERMINADO					
PUNTAJE ESPERADO	15	PUNTAJE OBTENIDO	10	PORCENTAJE	66%

III. CONDICIONES DE PREPARACIÓN			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
16	Los tiempos de exposición de los alimentos se encuentran dentro de lo establecido en la normatividad vigente y no generan posibles riesgos de contaminación. Adicionalmente, los procesos de descongelación requeridos se realizan de forma controlada para evitar el desarrollo de microorganismos	1	
17	Los procedimientos de operación como: lavar, pelar, cortar, clasificar, extraer, batir, entre otros, se realizan de manera que se protejan los alimentos y materias primas de posibles riesgos de contaminación.	1	
18	Todos los complementos están libres de contaminación física, biológica, química y cumplen con las características de calidad o inocuidad.	1	
19	Los procesos de preparación de los alimentos se realizan en condiciones óptimas de higiene y conservación, de forma secuencial y continua para evitar cualquier tipo de contaminación.	1	
20	Las hortalizas y frutas se lavan y desinfectan con sustancias autorizadas por la normatividad sanitaria y establecidas en el plan de saneamiento del operador.	1	
21	El servido de los alimentos se hace con utensilios (pinzas, cucharas, etc.) según sea el tipo de alimento y se evita el contacto directo del alimento con las manos.	1	
22	Se encuentran contramuestras de las últimas 72 horas de los productos de alto riesgo (ensaladas, proteína, alimentos con lácteos) debidamente rotuladas.	1	
23	El complemento alimentario es entregado en el horario establecido de acuerdo a la resolución vigente o acorde a la autorización realizada por parte del comité de alimentación escolar y se encuentra publicado en un lugar visible.	1	

TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE PREPARACIÓN					
PUNTAJE ESPERADO	9	PUNTAJE OBTENIDO	8	PORCENTAJE	100%

IV. CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
24	se cuenta con la totalidad de materia prima correspondientes al calculo de las minutas aprobadas multiplicadas por el numero de servicios y tipo de menu	1	

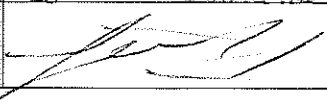
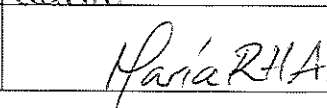
25	En el comedor escolar se promocionan practicas adecuadas de habitos alimentarios en los estudiantes beneficiarios	0	No se evidencia practicas adecuadas de habitos alimentarios		
26	la aceptabilidad de los alimentos preparados es adecuada y el nivel de desperdicio en la etapa de descomide es bajo	1			
27	En el establecimiento educativo se encuentra publicado el ciclo de menú aprobado por la ETC	1			
28	Se tiene estandarizada la porción servida, según el grado de escolaridad.	1			
29	Se cuentan con los utensilios estandarizados para la porcion servida.	1			
30	Existe cumplimiento del menú del día, de acuerdo con el ciclo de menú y minuta patrón establecida. (En caso contrario, presentar el soporte de notificación y autorización por parte de la ETC del cambio realizado).	1			
31	Se cumple con los gramajes de las preparaciones para cada grado de escolaridad. (ver anexo formato de verificación gramajes)	1			
32	Se cumple con las temperaturas de la ración servida (alimentos calientes mayor a 60°C y alimentos frios 4°C+/- 2°C).	1			
TOTAL CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES					
PUNTAJE ESPERADO		9	PUNTAJE OBTENIDO		8
			PORCENTAJE		88%
V. PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS					
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
33	Cumple con las buenas practicas de manufactura durante todas las etapas del proceso de acuerdo a lo establecido en la normatividad vigente.	1			
34	El personal manipulador utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia la entrega mediante soporte de las 2 o 3 dotaciones segun sea el caso, cada una compuesta por: 2 gorros, 5 tapabocas, 1 blusa, 1 pantalon y 1 par de zapatos antideslizantes.	1			
35	La presentación personal de los manipuladores es adecuada (uñas cortas, limpias y sin esmalte, cabello recogido, sin uso de joyas u otros accesorios ni maquillaje) y uniforme limpio.	1			
36	Se evidencia la hoja de vida de cada uno de los manipuladores con la certificación médica (apto para manipular alimentos) (no mayor a un año) manual de cargas y funciones	1			
37	El personal manipulador-acredita formación en educación sanitaria, principios básicos de Buenas Prácticas de Manufactura y prácticas higiénicas en manipulación de alimentos (no mayor a un año) y se cuenta con registros de capacitación continua.	1			
38	El personal ajeno al comedor escolar ingresa con la debida dotación (tapabocas, cofia y bata).	1			
39	Se garantiza la cantidad de manipuladores de alimentos de acuerdo a lo establecido en el contrato. Si se presenta alguna modificacion se encuentra el oficio soporte.	1			
40	El personal manipulador no presenta afecciones de la piel o enfermedades infectocontagiosas.	1			
TOTAL CUMPLIMIENTO PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS					
PUNTAJE ESPERADO		8	PUNTAJE OBTENIDO		8
			PORCENTAJE		100%
VI. CONDICIONES DE SANEAMIENTO					
LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN					
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
41	Todas las áreas y superficies del servicio se encuentran en adecuadas condiciones higiene y limpieza, se evita la acumulación de agua y los registros son diligenciados correctamente y se realizan de manera oportuna..	1			
42	El comedor escolar cuenta con el plan de Saneamiento completo con todos sus programas es el aprobado y se encuentra en la carpeta de la sede.	1			
43	Se realizan las actividades del programa de limpieza y desinfección de equipos, menaje y utensilios, entre otros y se llevan los respectivos registros.	1			
44	Los insumos e implementos de aseo (pañós absorbentes, traperos, recogedores, escobas, cepillos, guantes entre otros) que se utilizan para el aseo, permanecen en adecuadas condiciones de limpieza y en el lugar establecido.	1			

45	Los equipos, utensilios y menaje empleados se limpian y desinfectan antes de cada uso y son de materiales resistentes al uso y a la corrosión .	1	
46	Se cuenta con los insumos de aseo y desinfeccion de acuerdo a la tabla establecida y los cupos asignados.	1	
47	Se encuentra la remision de insumos de aseo y está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión.	0	No se evidencia Firma del rector o representante del CAE
48	Se cuenta con las fichas tecnicas de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección.	1	
49	Se encuentra publicado el instructivo del uso (concentraciones, modo de preparación), de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección; y jeringas.	1	
50	Los insumos e implementos de aseo se almacenan en un sitio ventilado, identificado, protegido y se encuentran debidamente rotulados y organizados.	1	
51	Existen letreros en buen estado alusivos a la aplicación de BPM - Buenas Prácticas de Manufactura, ubicados en las instalaciones del comedor escolar. De facil limpieza y desinfeccion.	1	
52	Todas las áreas se encuentran debidamente identificadas y señalizadas en material sanitario y lavable.	1	

ABASTECIMIENTO DE AGUA			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
53	Disponen de un tanque de almacenamiento de agua potable y se encuentra construido de material higiénico sanitario y hermético, además tiene la capacidad suficiente para un día de producción.	NO	No observado el tanque de almacenamiento de agua
54	Se realiza la limpieza y desinfección periódica del tanque de almacenamiento de agua potable. Fecha de la última limpieza y desinfección.	NO	No observado el tanque de almacenamiento de agua
55	Se llevan registros de calidad del agua empleada en el servicio de alimentacion de acuerdo a lo establecido en el programa.	1	
56	El agua de suministro que se utiliza es potable, si no lo es, el operador implementa acciones para que el agua de preparación sea adecuada y realiza la gestión ante la entidad territorial	1	
57	El uso de hielo en contacto con los alimentos y materias primas, es fabricado con agua potable y manipulado en condiciones que garanticen su inocuidad.	NA	No se fabrica hielo

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS Y LIQUIDOS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
58	Existe al interior del servicio de alimentación, recipientes de material sanitario, para la recolección de residuos sólidos, en buen estado, en cantidad suficiente, bien ubicados e identificados conforme a la norma sanitaria vigente.	1	
59	El manejo de los residuos líquidos y sólidos no representa riesgo de contaminación para los alimentos ni para las superficies en contacto con estos.	1	
60	Se registran los procedimientos realizados en el programa de manejo de residuos sólidos y líquidos.	1	
61	Se cuenta con recipientes suficientes, identificados, de material sanitario, con tapa y bolsa plástica, ubicados en un sitio exclusivo para la recolección temporal de residuos sólidos.	1	
62	Se aplica la separación en sitio de los residuos sólidos, es decir, material orgánico separado de papel, plásticos y empaques. Adicionalmente, los residuos sólidos son retirados con la frecuencia necesaria para evitar generación de olores y/o proliferación de plagas.	1	

63	Se cumple con el procedimiento de recoleccion en un recipiente rotulado para el aceite vegetal usado.	0	No se evidencia recipiente para el uso de aceite vegetal usado		
CONTROL DE PLAGAS (ARTRÓPODOS, ROEDORES, AVES)					
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
64	Se realiza un control de plagas y se cuenta con los documentos diligenciados establecidos en el plan de saneamiento.	1			
65	Las instalaciones y/o los alimentos se encuentran libres de presencia o daño causado por plagas.	1			
66	Las ventanas y aberturas que se comuniquen con el ambiente exterior, están provistas con malla anti insecto de fácil limpieza y buena conservación, resistentes a la limpieza y la manipulación.	1			
67	El comedor escolar cuenta con la certificación inicial de fumigación por la empresa aprobada.	0	No se evidencia certificado de fumigación		
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE SANEAMIENTO					
PUNTAJE ESPERADO	27	PUNTAJE OBTENIDO	21	PORCENTAJE	77.6
VII. CONDICIONES DE TRANSPORTE (SI ES EVIDENCIADO)					
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
68	Las materias primas, se reciben en un lugar limpio y en condiciones físicas que minimicen el riesgo de contaminación o alteración de las características propias de cada producto.	1			
69	Se da cumplimiento a los criterios de aceptación (cumplimiento) y rechazo (faltantes y devoluciones) de la materia prima recibida y existen controles de este proceso. (remision firmada por el rector y/o delegado y/o representante del CAE)	0	No se evidencia remision de faltantes y rechazo		
70	Las condiciones sanitarias del vehículo transportador de alimentos, cumple con lo establecido en la normatividad sanitaria vigente. (Condiciones de higiene y limpieza adecuadas pisos, paredes, techo, estibas, canastillas).	1			
71	Los alimentos y materias primas que por su naturaleza requieran mantenerse refrigerados o congelados son transportados y distribuidos bajo condiciones que aseguren y garanticen el mantenimiento de las condiciones de refrigeración o congelación hasta su destino final.	1			
72	Los vehículos poseen concepto sanitario favorable vigente emitido por la autoridad competente.	1			
73	Los vehiculos que prestan el servicio se encuentran aprobados previamente por la interventoría los cuales tienen una capacidad igual o superior a 1.5 Toneladas y portan una bascula para la entrega de los insumos.	NO	No observado la capacidad y la portacion de bascula		
74	Los vehículos son utilizados exclusivamente para el transporte de alimentos y llevan el aviso de transporte de alimentos.	1			
75	El personal transportador y manipulador (auxiliar de transporte) de acuerdo a lo establecido en la normatividad cuenta con (copia de licencia de conducción, cédula, certificado que acredite es apto para manipular alimentos, exámenes de laboratorio: (coprológico, frotis faríngeo, KOH de uñas), capacitación en BPM y ademas portan la dotacion adecuada.	1			
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE TRANSPORTE (SI APLICA)					
PUNTAJE ESPERADO	8	PUNTAJE OBTENIDO	6	PORCENTAJE	75%
VIII. EQUIPOS Y UTENSILIOS					
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
76	Los equipos para la cocina son los mínimos requeridos para la prestación del servicio según modalidad y tipo de ración, estan fabricados con materiales sanitarios y en buen estado.	1			
77	Se dispone del menaje suficiente para cada modalidad, de acuerdo al número de raciones y se encuentra en buen estado	1			

78	Existe plan de mantenimiento preventivo y correctivo de equipos y se llevan los respectivos registros. (Se encuentra el formato de hoja de vida del equipo).	0	No se evidencia plan de mantenimiento preventivo de equipos	
79	Se cuenta con instrumentos de medición con el fin de realizar control en cada una de las etapas de producción es decir 1 termómetro digital de punzon, 1 balanza digital de 15 kg, 1 vaso medidor de 1000 ml y 2 vasos medidores plásticos de 500 ml.	1		
TOTAL CUMPLIMIENTO EQUIPOS Y UTENSILIOS				
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	3	PORCENTAJE 75%
IX. ENTREGA DE COMPLEMENTOS				
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES	
80	Para la entrega de complementos alimentarios, se realiza el registro diario de los beneficiarios en los formatos correspondientes diseñados para tal fin por la UAPA, sin tachones ni enmendaduras.	1		
81	Se observa el diligenciamiento de las planillas de registro y control de los beneficiarios.	1		
82	Se encuentra el protocolo de suplencias y/o repitencias y el formato respectivo en la carpeta.	0	No se evidencia el protocolo de suplencia y repitencia	
83	La entrega de los alimentos, se realiza cumpliendo en todo momento las normas de higiene, garantizando la inocuidad de los alimentos.	1		
TOTAL ENTREGA DE COMPLEMENTOS				
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	3	PORCENTAJE 75%
X. CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO				
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES	
84	Existe extintor con fecha vigente de carga.	1		
85	Existe botiquín tipo A de primeros auxilios que cumple con lo establecido en la normatividad vigente. (1 paquete de gasas x 20- 1 unidad de esparadrapo de tela rolo de 4"- 1 paquete de bajalenguas x 20- guantes de latex x 100- 1 venda elastica 2x5 yardas- 1 venda elastica 3x5 yardas- 1 venda elastica 5x5 yardas- 1 venda de algodón 3x5 yardas- 1 venda de algodón 5x5 yardas- yodopovidona(jabon quirurgico) x120ml- 2 unidades de solución salina x 250 cc- 1 termometro de mercurio o digital- 1 alcohol antiséptico x 275ml) Exclusivo para el personal de la cocina entregado por el operador.	0	Botiquin Incompleto	
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO				
PUNTAJE ESPERADO	N.A 2	PUNTAJE OBTENIDO	N.A 1	PORCENTAJE N.A 50%
XI. GESTIÓN SOCIAL				
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES	
86	En la institución educativa se tiene publicado en un lugar visible la Ficha Técnica de Información del PAE con los canales de comunicación para las SPQR.	1		
87	Se evidencia soporte de conformación del comité de alimentación escolar - CAE y actas de reunión del mismo.	0	No se evidencia soporte de comité de alimentación CAE	
TOTAL CUMPLIMIENTO GESTIÓN SOCIAL				
PUNTAJE ESPERADO	2	PUNTAJE OBTENIDO	1	PORCENTAJE 50%
CONCLUSIONES/ OBSERVACIONES/RECOMENDACIONES				
OBSERVACIONES DE QUIEN RECIBE LA VISITA				
Nota: Se deja fiel copia del formato de visita en el comedor escolar.				
DATOS RESPONSABLE DE LA INTERVENTORIA		DATOS RESPONSABLE DEL OPERADOR		
NOMBRE	José Romero Blanco	NOMBRE	Milena María Mendoza	
CÉDULA	79 209 283	CÉDULA	529 34564	
CARGO	Técnico en Alimentos	CARGO	Económico	
FIRMA		FIRMA		



CONSORCIO
INTERPAE CHIA 2023

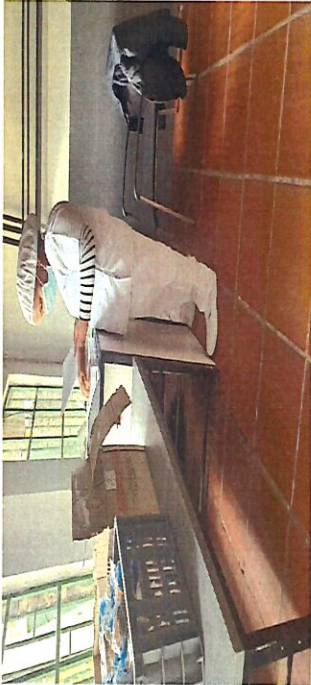


REGISTRO FOTOGRÁFICO

MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	FUSCA PRINCIPAL	FECHA DE LA VISITA	04-09-23
OPERADOR		UT BIENESTAR COLECTIVO	SEDE EDUCATIVA	FUSCA PRINCIPAL	
FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA 4/09/2023 9:27:38 a. m. Institución Educativa Fusa Chia 25008 Colombia		ÁREA DE ENTREGA DE PRODUCTOS			
ROTULADO DERIVADO DEL CEREAL		ROTULADO DE PRODUCTO LÁCTEO			
MENÚ RACIÓN INDUSTRIALIZADA		REMISIÓN DE PRODUCTOS (MENU)			

[illegible]

Nota: Recomendaciones a tener en cuenta para el seguimiento y control de gramaje: Es necesario tener en cuenta el cumplimiento de la norma ISO del laboratorio correspondiente a la calibración de los equipos.

 HAVERHILL		 BISCOL <i>la mujer</i>		CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023					
REGISTRO FOTOGRÁFICO									
MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	FUSCA PRINCIPAL	FECHA DE LA VISITA	24-08-23				
OPERADOR	UT BIENESTAR COLECTIVO		SEDE EDUCATIVA	FUSCA PRINCIPAL					
FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA			ROTULADO		ALMACENAMIENTO				
									
MANIPULADORA DE ALIMENTOS			ENTREGA DE RACIONES						
									
MENÚ PREPARADO EN SITIO			VERIFICACIÓN DE GRAMAJE		FICHA TÉCNICA				
									

[illegible]

Nota: Recomendaciones a tener en cuenta para el seguimiento y control de gramaje: Es necesario tener en cuenta el cumplimiento de la norma ISO del laboratorio correspondiente a la calibración de los equipos.

Haverhill										CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023										FORMATO DE VERIFICACIÓN GRAMAJES PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE RACION INDUSTRIALIZADA									
Semana del ciclo N° 3										ETC Condumarca										Ciudad/ Municipio Chua									
Institución Educativa Fossa Principal										Sede Educativa Fossa Principal										Fecha Visita 15-08-23									
Dirección Veredo Fossa										Operador 128										No Contrato 702-2023									
Balanza										RANGER										Se presentaron intercambios SI									
Fecha de última calibración NO										NÚMERO DE MENÚ ENTREGADO 128										Presentaron soporte de autorización SI									
Alimentos a entregar de acuerdo al menú programado										El Menú entregado corresponde al ciclo SI										Alimentos verificados en la visita de acuerdo al menú entregado									
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10										1 2 3 4 5 6 7 8 9 10										1 2 3 4 5 6 7 8 9 10									
CICLO PREESCOLAR										PRIMARIA 1° - 2° - 3°										PRIMARIA 4° Y 5°									
Componente										MUESTRA 1 MUESTRA 2 MUESTRA 3										MUESTRA 1 MUESTRA 2 MUESTRA 3									
Nombre del producto o Preparación										Peso / Volumen										Peso / Volumen									
Leche y productos lácteos										Concepto (Cumple - No Cumple)										Concepto (Cumple - No Cumple)									
Cereal Acompañante										Peso esperado										Peso esperado									
Postre										Peso promedio										Peso promedio									
Fruta										Peso / Volumen										Peso / Volumen									
CUMPLE NO CUMPLE										CUMPLE NO CUMPLE										CUMPLE NO CUMPLE									
CICLO SECUNDARIA 6° - 7° - 8° - 9°										MEDIA Y CICLO COMPLEMENTARIO 10° Y 11°										LOTE									
Componente										MUESTRA 1 MUESTRA 2 MUESTRA 3										MUESTRA 1 MUESTRA 2 MUESTRA 3									
Nombre del producto o Preparación										Peso / Volumen										Peso / Volumen									
Leche y productos lácteos										Concepto (Cumple - No Cumple)										Concepto (Cumple - No Cumple)									
Cereal Acompañante										Peso esperado										Peso esperado									
Postre										Peso promedio										Peso promedio									
Fruta										Peso / Volumen										Peso / Volumen									
CUMPLE NO CUMPLE										CUMPLE NO CUMPLE										CUMPLE NO CUMPLE									
OBSERVACIONES:																													
Se realizaron cambios en el menú?										SI NO										SI NO									
Los cambios están aprobados por la ETC?										SI NO										SI NO									
PUNTAJE POSIBLE 13										PUNTAJE REAL 2										PORCENTAJE 66%									
TOTAL CUMPLIMIENTO DE GRAMAJES										Nombre del Interventor Jose HERRERO Blanco										Firma del Interventor									

Nota: Recomendaciones a tener en cuenta para el seguimiento y control de grameje: Es necesario tener en cuenta el cumplimiento de la norma ISO del laboratorio correspondiente a la calibración de los equipos

 CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023		 FORMATO DE VERIFICACIÓN PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE RACIÓN INDUSTRIALIZADA	
Institución educativa: Bogara Principal		ETC: DEPARTAMENTO DE CUNDINAMARCA	Municipio: Chia
Nombre sede: Bogara		Área Urbana	Área Rural: X
Dirección: Venta Bogara		Fecha Visita: 31-08-23	Hora de inicio: 11:30 am
Operador: UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO		No Contrato CO1.PCCNTR: 702-2023	Hora de terminación: 11:30 am
Hora de consumo: 11:00 am		Hora de entrega publicada: 11:00 am	
Reporta casos de atención prioritaria SI ☐ NO X		Identifique la causal del caso de atención prioritaria: MA	
No. De Beneficiarios focalizados: 935		No. De Beneficiarios atendidos: 935	
Visita técnica: X	No. de Visita: 3	Seguimiento posible caso de ETA	Visita SPQR
Nombre y cargo de quien atiende la visita: Yenis Carolina Pedraza Economista		Nombre del interventor de campo: José Blanco	
La cantidad de Beneficiarios atendidos corresponden a los focalizados: SI X NO ☐			
Objeto de la visita: Verificar las condiciones de operación en la modalidad industrializada teniendo en cuenta los estándares establecidos por el MEN mediante Resolución 335 de 2021 y Normatividad sanitaria vigente.			
PUNTAJE ESPERADO	0	PUNTAJE OBTENIDO	0
		PORCENTAJE %	0,000%
RANGOS DE CALIFICACIÓN		De 70 a 84% Aceptable	De 85 a 94% Bueno
		De 95 a 100% Muy bueno	
TOTAL DE MANIPULADORAS			
De 1 a 35 raciones	1 CAE	No. de Manipuladoras en el sitio	Observaciones:
De 36 a 200 raciones	1	1	
De 201 a 600 raciones	2		
De 601 a 1000 raciones	3		
De 1001 a 1500 raciones	4		
CRITERIOS DE EVALUACIÓN: 1(CUMPLE), 0 (NO CUMPLE), NA (NO APLICA), NO (NO OBSERVADO)			
RI: Ración industrializada			
I. INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO
A	El área de almacenamiento temporal, distribución o de alistamiento de las raciones industrializadas está ubicado en un lugar alejado de focos de insalubridad, maleza y aguas estancadas.	1	
B	El área de almacenamiento de los complementos alimentarios RI cumple con el espacio mínimo que garantice la conservación de los alimentos y/o productos.	1	
C	Los pisos, paredes y techos del área de almacenamiento temporal, están contruidos en material de fácil limpieza y desinfección, los sifones si los tiene se encuentran en buen estado, protegidos con rejilla funcionando limpios y no hay presencia de goteras.	1	
D	La iluminación y ventilación del área de almacenamiento temporal, es suficiente y adecuada.	1	
E	Se dispone de instalaciones sanitarias para el acceso del personal manipulador de alimentos limpia, en buen estado.	1	
F	Se cuenta con un área definida y separada de los complementos alimentarios para el almacenamiento de los insumos de aseo.	1	
TOTAL INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS			
PUNTAJE ESPERADO	6	PUNTAJE OBTENIDO	6
		PORCENTAJE	100%
II. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO PRODUCTO TERMINADO			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
1	El almacenamiento de productos terminados se realiza ordenadamente en pilas o estibas, canastillas, limpias y en buen estado.	1	
2	El área destinada para el almacenamiento temporal de los complementos alimentarios RI se encuentra limpia y en buen estado, libre de basuras, elementos en desuso, alejados de la humedad, de la luz, olores fuertes o desagradables cumpliendo así con las condiciones higiénico sanitarias que garantice la conservación de los alimentos y/o productos. Se garantiza que no ingresen animales domésticos o plagas	1	
3	Se evidencian alimentos sin ningún tipo de contaminación biológica o física.	1	
4	Se encuentra en el comedor el formato de reposición o entrega de faltantes.	1	
5	La remisión de entrega de los alimentos está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión del cumplimiento de las especificaciones técnicas de alimentos.	0	La remision no se evidencia, firmado por el Rector ni encargado del Pae.

6	Los productos que se encuentran empacados y rotulados, cumplen con la normatividad sanitaria vigente. Resolución 5109/2005, Resolución 810 de 2021, Resolución 2492 de 2022 y demás normas vigentes.	1	
TOTAL CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO PRODUCTO TERMINADO			
PUNTAJE ESPERADO	6	PUNTAJE OBTENIDO	5
		PORCENTAJE	83%
III. CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
7	En el establecimiento educativo se encuentra publicado el ciclo de menú aprobado por la ETC	1	
8	Existe cumplimiento de la minuta de acuerdo al ciclo de menú establecido bajo las especificaciones técnicas definidas. (En caso contrario, presentar el soporte de notificación y autorización por parte de la ETC del cambio realizado).	1	
9	Se cumple con los gramajes de los complementos industrializados. (ver anexo formato de verificación gramajes)	1	
10	El menú entregado según el tipo de complemento corresponde a lo programado y aprobado.	1	
11	En la sede de entrega, el operador promocionan practicas adecuadas de hábitos alimentarios en los estudiantes beneficiarios.	1	
12	La aceptabilidad de los alimentos es adecuada y el desperdicio de alimentos es bajo	1	
13	Los alimentos de la ración industrializada cumplen con las características organolépticas propias	1	
14	El menú entregado a los estudiantes tiene aspecto atractivo y buena presentación.	1	
15	El complemento alimentario RI es entregado en el horario establecido de acuerdo a la resolución vigente o acorde a la autorización realizada por parte del comité de alimentación escolar	1	
TOTAL CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES			
PUNTAJE ESPERADO	9	PUNTAJE OBTENIDO	9
		PORCENTAJE	100%
IV. PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
16	El personal manipulador utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia la entrega mediante soporte de las 2 o 3 dotaciones según sea el caso, cada una compuesta por: 2 gorros, 5 tapabocas, 1 blusa, 1 pantalón y 1 par de zapatos antideslizantes.	1	
17	El personal manipulador donde se atiende menos de 36 beneficiarios, utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia entrega mediante formato de 2 dotaciones completas así: 1 bata, 1 tapabocas de tela, 1 cofia.	NA.	No aplica porque se atienden mas de 36 beneficiarios y utilizan dotación completa
18	La presentación personal de los manipuladores es adecuada (uñas cortas, limpias y sin esmalte, cabello recogido, sin uso de joyas u otros accesorios ni maquillaje) y uniforme limpio	1	
19	Se evidencia la hoja de vida, certificación médica (apto para manipular alimentos) no mayor a un año, manual de cargas y funciones para cada uno de los manipuladores de alimentos. (No aplica en instituciones donde se atiende menos de 36 beneficiarios)	1	
20	El personal manipulador acredita formación en educación sanitaria, principios básicos de Buenas Prácticas de Manufactura y prácticas higiénicas en manipulación de alimentos (no mayor a un año) y se cuenta con registros de capacitación.	1	
21	Se garantiza la cantidad de manipuladores de alimentos de acuerdo a lo establecido en el contrato (Nota: Para ración industrializada en cada IE con menos de 36 Beneficiarios puede existir persona delegada por el CAE)	1	
TOTAL PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	6	PUNTAJE OBTENIDO	5
		PORCENTAJE	83%
V. CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
22	Se cuenta con el plan de Saneamiento completo con todos sus programas y es el aprobado.	1	
23	Se realizan las actividades del programa de limpieza y desinfección y se llevan los respectivos registros.	1	
24	Se cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla establecida y los cupos asignados.	1	

25	Se encuentra la remisión de insumos de aseo y está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión.	0	No se evidencia la remisión de insumos firmada por el rector o representante del CAE.
26	Se encuentra publicado el instructivo del uso (concentraciones, modo de preparación empleo y rotación), de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección y se encuentran los implementos requeridos como jeringas.	1	
27	Los insumos e implementos de aseo se almacenan en un sitio ventilado, identificado, protegido y se encuentran debidamente rotulados y organizados.	1	
28	Existen letreros en buen estado alusivos a la aplicación de BPM - Buenas Prácticas de Manufactura, ubicados en las instalaciones. De fácil limpieza y desinfección.	1	

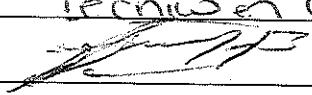
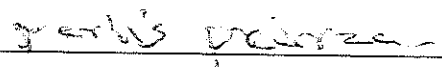
ABASTECIMIENTO DE AGUA			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
29	El agua de suministro que se utiliza es potable, y si no lo es, el operador realiza la gestión ante la entidad competente.	1	
30	Se llevan registros de las actividades de verificación del agua.	0	No se evidencia registro de verificación de agua

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
31	Se registran los procedimientos realizados en el programa de manejo de residuos sólidos y líquidos.	0	No se evidencia registro de manejo de residuos sólidos y líquidos.
32	Se cuenta con recipientes suficientes, identificados, de material sanitario, con tapa y bolsa plástica, ubicados en un sitio exclusivo para la recolección temporal de residuos sólidos y se promueve el reciclaje.	1	
33	Se aplica la separación en sitio de los residuos sólidos, es decir, material orgánico separado de papel, plásticos y empaques.	1	

CONTROL DE PLAGAS (ARTROPODOS, ROEDORES, AVES)			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
34	Las instalaciones y/o los alimentos se encuentran libres de presencia o daño causado por plagas.	1	
35	Se registran los procedimientos establecidos y realizados en el programa de control integrado de plagas.	0	No se evidencia registro establecido para el control de plagas

TOTAL CONDICIONES DE SANEAMIENTO					
PUNTAJE ESPERADO	14	PUNTAJE OBTENIDO	10	PORCENTAJE	71%

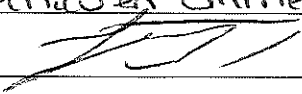
VI. CONDICIONES DE TRANSPORTE			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
36	El operador realiza la entrega de todos los componentes del refrigerio escolar de acuerdo al menú programado.	1	
37	Los componentes ensamblados no presentan daño mecánico (afectados por la máquina o proceso de ensamble), deteriorando su apariencia.	1	
38	El operador cumple con los horarios establecidos de entrega de los complementos, de acuerdo con las necesidades del colegio.	1	
39	El operador entrega la cantidad total de complementos alimentarios programados.	1	
40	El cierre de los empaques primarios y empaque secundario (si aplica) se encuentran en perfecto estado.	1	
41	Los componentes del complemento garantizan las condiciones de inocuidad (sin fecha caducada, presunto moho u hongo, abombamiento, etc.)	1	
42	El transporte de los alimentos se realiza en condiciones tales que excluye la contaminación y/o la proliferación de microorganismos y protege contra la alteración del alimento o los daños de los empaques y envases, utilizan estibas plásticas y canastillas plásticas.	NO	No se evidencia el transporte de alimentos
43	Los vehículos poseen concepto sanitario favorable vigente emitido por la autoridad competente.	NO	No se evidencia el transporte de alimentos
44	Los vehículos que prestan el servicio se encuentran aprobados previamente por la interventoría los cuales tienen una capacidad igual o superior a 1.5 Toneladas.	NO	No se evidencia el transporte de alimentos
45	Los vehículos son utilizados exclusivamente para el transporte de alimentos y llevan el aviso de transporte de alimentos.	NO	No se evidencia el transporte de alimentos

46	El personal transportador y manipulador (auxiliar de transporte) de acuerdo a lo establecido en la normatividad cuenta con (copia de licencia de conducción, cédula, carnet de manipulador, certificado que acredite es apto para manipular alimentos, exámenes de laboratorio: (coprológico, frotis faríngeo, KOH de uñas), capacitación en BPM y además portan la dotación adecuada (equipo de protección de bioseguridad)	NO	No se evidencia el transporte de alimentos.		
TOTAL CONDICIONES DE TRANSPORTE					
PUNTAJE ESPERADO	11	PUNTAJE OBTENIDO	6	PORCENTAJE	55%
VII. ENTREGA DE COMPLEMENTOS					
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
47	Para la entrega de complementos alimentarios, se realiza el registro diario de los beneficiarios en los formatos correspondientes diseñados para tal fin por la UAPA, sin tachones ni enmendaduras.	1			
48	Se observa el diligenciamiento de las planillas de registro y control de los Beneficiarios.	1			
49	Se encuentra el protocolo de suplencias y/o repitencias y el formato respectivo en la carpeta.	0	No se evidencia formato de suplencia de respectivo en carpeta		
50	La entrega de los alimentos, se realiza cumpliendo en todo momento las normas de higiene, garantizando la inocuidad de los alimentos.	1			
TOTAL ENTREGA DE COMPLEMENTOS					
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	3	PORCENTAJE	75%
VIII. GESTIÓN SOCIAL					
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)		
51	Se tiene publicado en un lugar visible la Ficha Técnica de Información del PAE con los canales de comunicación para las SPQR.	1			
52	Se evidencia soporte de conformación del comité de alimentación escolar y/o actas de reunión del mismo.	1			
TOTAL GESTIÓN SOCIAL					
PUNTAJE ESPERADO	2	PUNTAJE OBTENIDO	2	PORCENTAJE	100%
OBSERVACIONES DE QUIEN RECIBE LA VISITA					
Nota: Se deja fiel copia del formato de visita en el comedor escolar.					
DATOS RESPONSABLE DE LA INTERVENTORIA			DATOS RESPONSABLE DEL OPERADOR		
NOMBRE:	José Homero Blanco R		NOMBRE:	Yaris Carolina Padroza	
CEDULA:	79209233		CEDULA:	1044210566	
CARGO:	Técnico en Alimentos		CARGO:	Economista	
FIRMA:			FIRMA:		

 H AVERHILL		 SISCOL <i>la mejor</i>		CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023					
REGISTRO FOTOGRÁFICO									
MUNICIPIO		CHIA		INSTITUCIÓN EDUCATIVA		BOJACA PRINCIPAL		FECHA DE LA VISITA	
OPERADOR		UT BIENESTAR COLECTIVO		FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA		SEDE EDUCATIVA		BOJACA PRINCIPAL	
				MENÚ				31-08-23	
ENTREGA DE RACIONES									
									
MANIPULADORA DE ALIMENTOS					ENTREGA DE RACIONES				
VERIFICACIÓN DE GRAMAJE									
									
MENÚ PREPARADO EN SITIO					VERIFICACIÓN DE GRAMAJE				
									
					31/08/2023 10:21:09 a. m. Chia, Chila 2500002 Chila, Colombia				
ROTULADO DEL PRODUCTO									
									

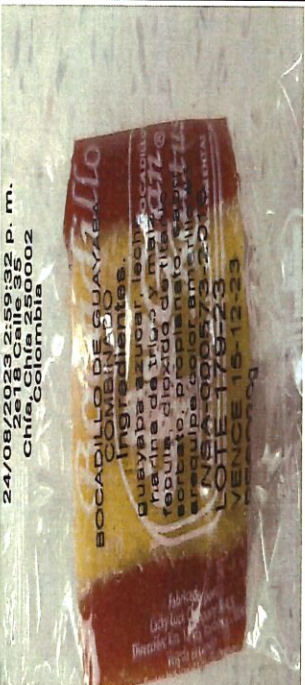
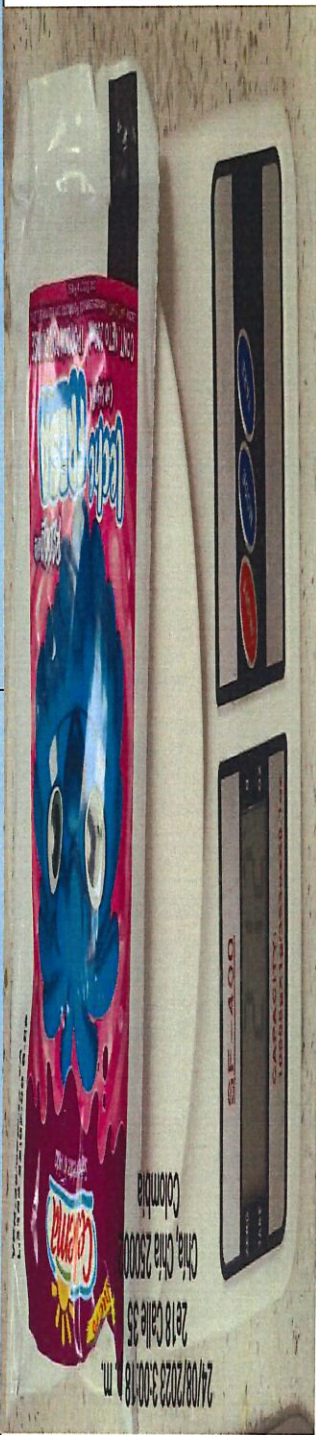
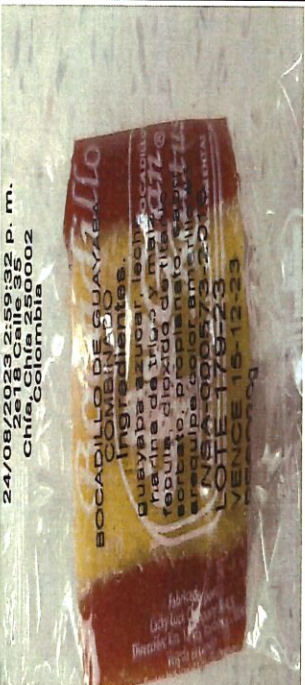
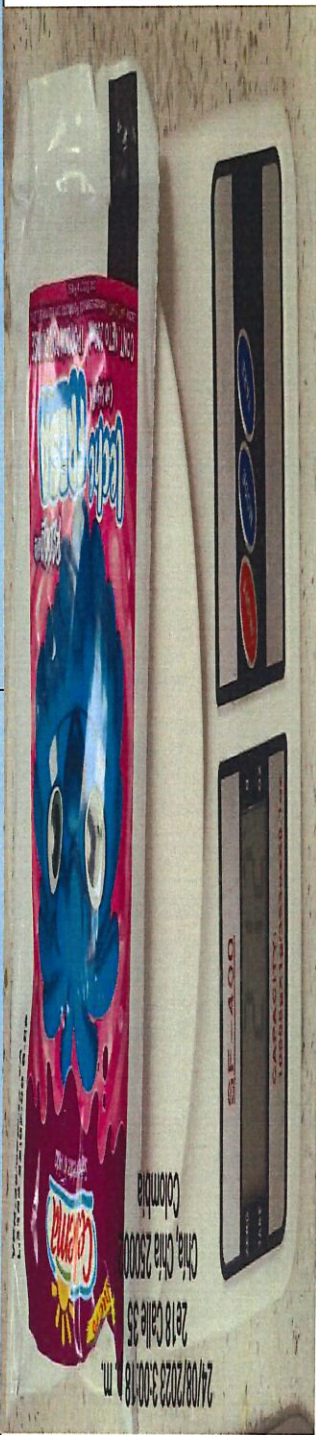
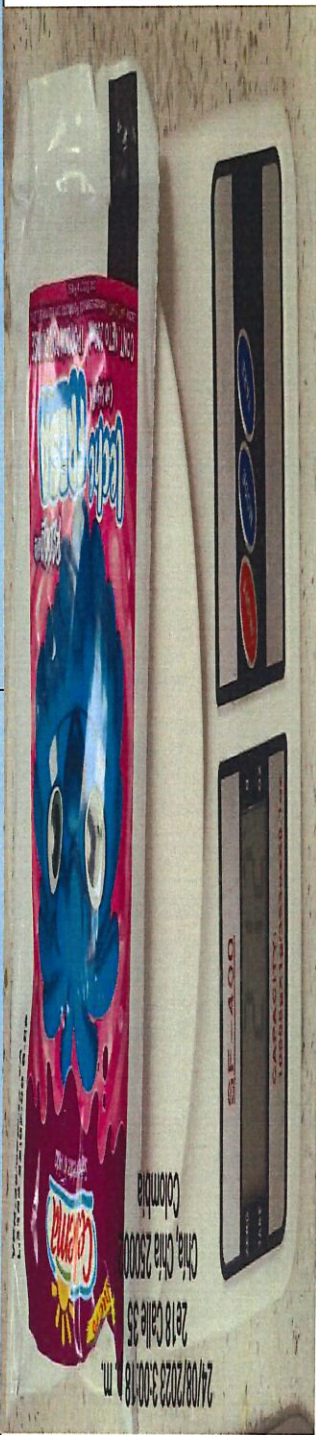
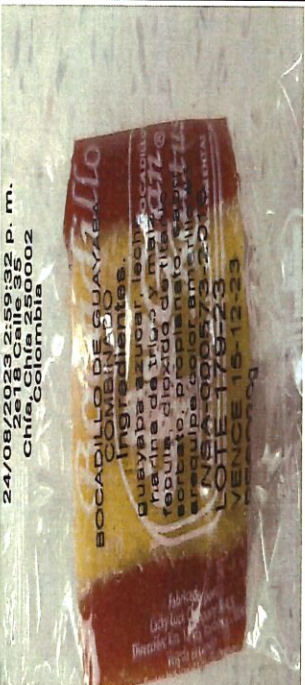
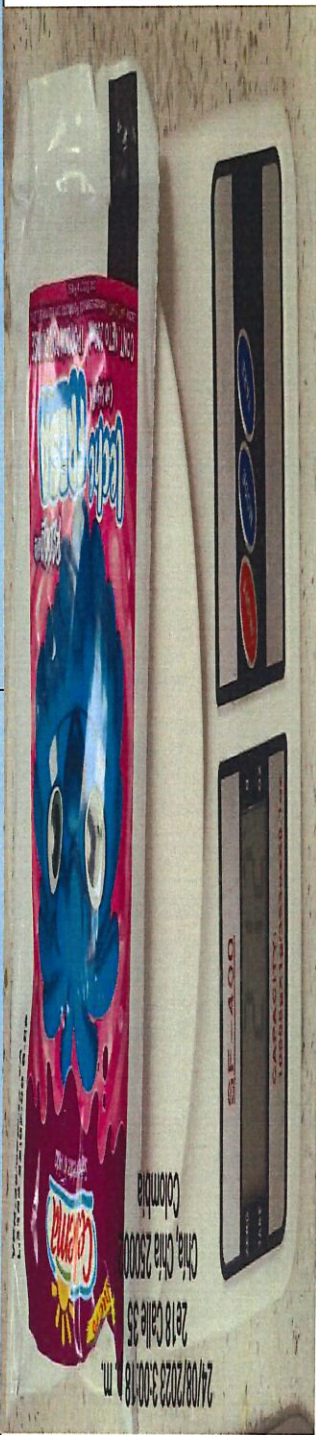
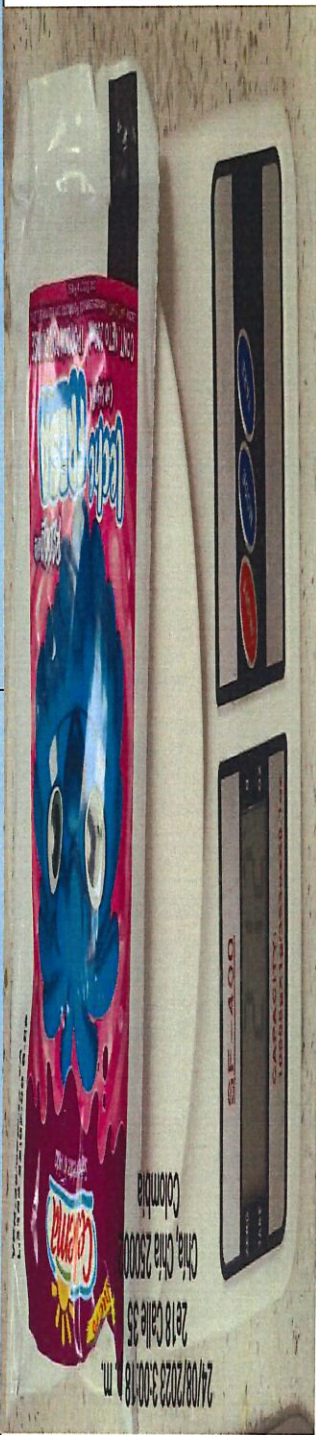
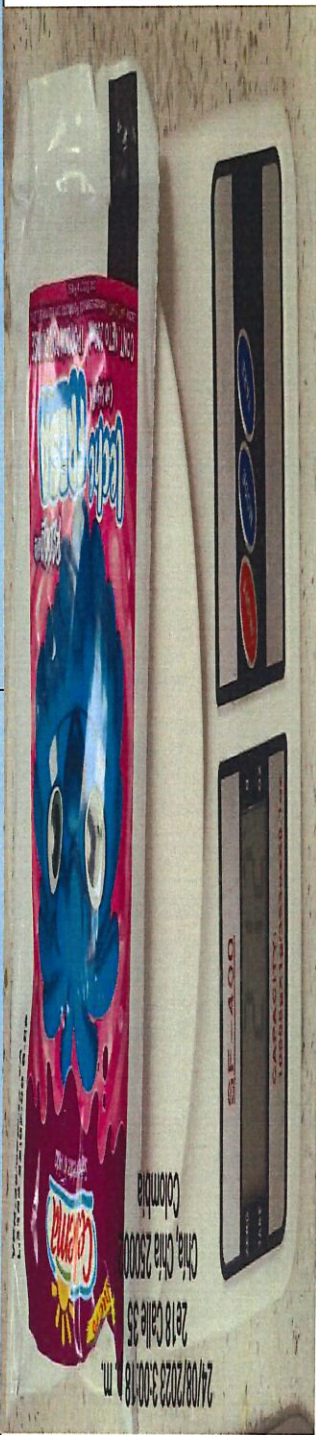
 CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023		FORMATO DE VERIFICACIÓN PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE RACIÓN INDUSTRIALIZADA			
Institución educativa: Bojaca Principal		ETC: DEPARTAMENTO DE CUNDINAMARCA		Municipio Chia	
Nombre sede: Bojaca		Área Urbana		Área Rural X	
Dirección: Venezia Bojaca		Fecha Visita: 28-08-23		Hora de inicio: 10:30 am	
Operador: UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO		No Contrato CO1.PCCNTI: 702-2023		Hora de terminación: 11:30 am	
Hora de consumo: 10:30 am		Hora de entrega publicada: 10:30 am			
Reporta casos de atención prioritaria SI ☐ NO X		Identifique la causal del caso de atención prioritaria MA			
No. De Beneficiarios focalizados 935		No. De Beneficiarios atendidos 935			
Visita técnica X	No. de Visita 2	Seguimiento posible caso de ETA		Visita SPQR	
Nombre y cargo de quien atiende la visita: Esperanza Ullamil Garzon		Nombre del interventor de campo: Jose Homero Blanco			
La cantidad de Beneficiarios atendidos corresponden a los focalizados: SI X NO ☐					
Objeto de la visita: Verificar las condiciones de operación en la modalidad Industrializada teniendo en cuenta los estándares establecidos por el MEN mediante Resolución 335 de 2021 y Normatividad sanitaria vigente.					
PUNTAJE ESPERADO	PUNTAJE OBTENIDO		PORCENTAJE %		Calificación Cualitativa:
RANGOS DE CALIFICACIÓN		< 69 % Deficiente	De 70 a 84% Aceptable	De 85 a 94% Bueno	De 95 a 100% Muy bueno
TOTAL DE MANIPULADORAS					
De 1 a 35 raciones	1 CAE		No. de Manipuladoras en el sitio	Observaciones:	
De 36 a 200 raciones	1		1		
De 201 a 600 raciones	2				
De 601 a 1000 raciones	3				
De 1001 a 1500 raciones	4				
CRITERIOS DE EVALUACIÓN: 1(CUMPLE), 0 (NO CUMPLE), NA (NO APLICA), NO (NO OBSERVADO)					
RI: Ración industrializada					
I. INSTALACIONES FISICAS Y SANITARIAS					
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR		PUNTAJE	DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	
A	El área de almacenamiento temporal, distribución o de alistamiento de las raciones industrializadas está ubicado en un lugar alejado de focos de insalubridad, maleza y aguas estancadas.		1		
B	El área de almacenamiento de los complementos alimentarios RI cumple con el espacio mínimo que garantice la conservación de los alimentos y/o productos.		1		
C	Los pisos, paredes y techos del área de almacenamiento temporal, están contruidos en material de fácil limpieza y desinfección, los sifones si los tiene se encuentran en buen estado, protegidos con rejilla funcionando limpios y no hay presencia de goteras.		1		
D	La iluminación y ventilación del área de almacenamiento temporal, es suficiente y adecuada.		1		
E	Se dispone de instalaciones sanitarias para el acceso del personal manipulador de alimentos limpia, en buen estado.		1		
F	Se cuenta con un área definida y separada de los complementos alimentarios para el almacenamiento de los insumos de aseo.		1		
TOTAL INSTALACIONES FISICAS Y SANITARIAS					
PUNTAJE ESPERADO	6		PUNTAJE OBTENIDO	6	PORCENTAJE 100%
II. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO PRODUCTO TERMINADO					
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR		PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)	
1	El almacenamiento de productos terminados se realiza ordenadamente en pilas o estibas, canastillas, limpias y en buen estado.		1		
2	El área destinada para el almacenamiento temporal de los complementos alimentarios RI se encuentra limpia y en buen estado, libre de basuras, elementos en desuso, alejados de la humedad, de la luz, olores fuertes o desagradables cumpliendo así con las condiciones higiénico sanitarias que garantice la conservación de los alimentos y/o productos. Se garantiza que no ingresen animales domésticos o plagas		1		
3	Se evidencian alimentos sin ningún tipo de contaminación biológica o física.		1		
4	Se encuentra en el comedor el formato de reposición o entrega de faltantes.		0	El comedor se encuentra fuera de servicio	
5	La remisión de entrega de los alimentos está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión del cumplimiento de las especificaciones técnicas de alimentos.		0	La remisión no se evidencia firmada por el rector ni encargado del PAE.	
6	Los productos que se encuentran empacados y rotulados, cumplen con la normatividad sanitaria vigente. Resolución 5109/2005, Resolución 810 de 2021, Resolución 2492 de 2022 y demás normas vigentes.		1		
TOTAL CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO PRODUCTO TERMINADO					
PUNTAJE ESPERADO	6		PUNTAJE OBTENIDO	4	PORCENTAJE 66%
III. CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES					
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR		PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)	
7	En el establecimiento educativo se encuentra publicado el ciclo de menú aprobado por la ETC		1		
8	Existe cumplimiento de la minuta de acuerdo al ciclo de menú establecido bajo las especificaciones tecnicas definidas. (En caso contrario, presentar el soporte de notificación y autorización por parte de la ETC del cambio realizado).		1		
9	Se cumple con los gramajes de los complementos industrializados. (ver anexo formato de verificación gramajes)		1		

10	El menú entregado según el tipo de complemento corresponde a lo programado y aprobado.	1	
11	En la sede de entrega, el operador promocionan practicas adecuadas de habitos alimentarios en los estudiantes beneficiarios.	0	No se evidencian practicas adecuadas de habitos alimentarios
12	La aceptabilidad de los alimentos es adecuada y el desperdicio de alimentos es bajo	1	
13	Los alimentos de la ración industrializada cumplen con las características organolépticas propias	1	
14	El menú entregado a los estudiantes tiene aspecto atractivo y buena presentación.	1	
15	El complemento alimentario RI es entregado en el horario establecido de acuerdo a la resolución vigente o acorde a la autorización realizada por parte del comité de alimentación escolar	1	
TOTAL CUMPLIMIENTO DE MENUS - GRAMAJES			
PUNTAJE ESPERADO	9	PUNTAJE OBTENIDO	8
		PORCENTAJE	88%
IV. PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
16	El personal manipulador utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia la entrega mediante soporte de las 2 o 3 dotaciones según sea el caso, cada una compuesta por: 2 gorros, 5 tapabocas, 1 blusa, 1 pantalón y 1 par de zapatos antideslizantes.	1	
17	El personal manipulador donde se atiende menos de 36 beneficiarios, utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia entrega mediante formato de 2 dotaciones completas así: 1 bata, 1 tapabocas de tela, 1 cofia.	NA	No aplica porque en la I.E.O se atienden mas de 36 beneficiarios y utilizan dotación completa
18	La presentación personal de los manipuladores es adecuada (uñas cortas, limpias y sin esmalte, cabello recogido, sin uso de joyas u otros accesorios ni maquillaje) y uniforme limpio	1	
19	Se evidencia la hoja de vida, certificación médica (apto para manipular alimentos) no mayor a un año, manual de cargas y funciones para cada uno de los manipuladores de alimentos. (No aplica en instituciones donde se atiende menos de 36 beneficiarios)	1	
20	El personal manipulador acredita formación en educación sanitaria, principios básicos de Buenas Prácticas de Manufactura y prácticas higiénicas en manipulación de alimentos (no mayor a un año) y se cuenta con registros de capacitación.	1	
21	Se garantiza la cantidad de manipuladores de alimentos de acuerdo a lo establecido en el contrato (Nota: Para ración industrializada en cada IE con menos de 36 Beneficiarios puede existir persona delegada por el CAE)	1	
TOTAL PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	6	PUNTAJE OBTENIDO	5
		PORCENTAJE	83%
V. CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
LIPIEZA Y DESINFECCIÓN			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
22	Se cuenta con el plan de Saneamiento completo con todos sus programas y es el aprobado.	1	
23	Se realizan las actividades del programa de limpieza y desinfección y se llevan los respectivos registros.	0	No se evidencia registro de limpieza y desinfección.
24	Se cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla establecida y los cupos asignados.	0	No cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla
25	Se encuentra la remisión de insumos de aseo y está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión.	0	No se evidencia la remisión de insumos firmada por el rector o representante del CAE
26	Se encuentra publicado el instructivo del uso (concentraciones, modo de preparación empleo y rotación), de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección y se encuentran los implementos requeridos como jeringas.	0	No se evidencia publicación de productos utilizados de limpieza y desinfección
27	Los insumos e implementos de aseo se almacenan en un sitio ventilado, identificado, protegido y se encuentran debidamente rotulados y organizados.	0	No se evidencian sitio para almacenar insumos de aseo protegido
28	Existen letreros en buen estado alusivos a la aplicación de BPM - Buenas Prácticas de Manufactura, ubicados en las instalaciones. De fácil limpieza y desinfección.	1	
ABASTECIMIENTO DE AGUA			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
29	El agua de suministro que se utiliza es potable, y si no lo es, el operador realiza la gestión ante la entidad competente.	1	
30	Se llevan registros de las actividades de verificación del agua.	0	No se evidencia registro de verificación de agua
MANEJO Y DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
31	Se registran los procedimientos realizados en el programa de manejo de residuos sólidos y líquidos.	0	No se evidencia registro de manejo de residuos sólidos ni líquidos
32	Se cuenta con recipientes suficientes, identificados, de material sanitario, con tapa y bolsa plástica, ubicados en un sitio exclusivo para la recolección temporal de residuos sólidos y se promueve el reciclaje.	0	No se evidencian recipientes con distinción de color, ni bolsas para residuos sólidos.
33	Se aplica la separación en sitio de los residuos sólidos, es decir, material orgánico separado de papel, plásticos y empaques.	1	
CONTROL DE PLAGAS (ARTROPODOS, ROEDORES, AVES)			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)

34	Las instalaciones y/o los alimentos se encuentran libres de presencia o daño causado por plagas.	1	
35	Se registran los procedimientos establecidos y realizados en el programa de control integrado de plagas.	0	No se evidencia registro establecido por el control de plagas
TOTAL CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
PUNTAJE ESPERADO	14	PUNTAJE OBTENIDO	5
		PORCENTAJE	35%
VI. CONDICIONES DE TRANSPORTE			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
36	El operador realiza la entrega de todos los componentes del refrigerio escolar de acuerdo al menú programado.	1	
37	Los componentes ensamblados no presentan daño mecánico (afectados por la máquina o proceso de ensamble), deteriorando su apariencia.	1	
38	El operador cumple con los horarios establecidos de entrega de los complementos, de acuerdo con las necesidades del colegio.	1	
39	El operador entrega la cantidad total de complementos alimentarios programados.	1	
40	El cierre de los empaques primarios y empaque secundario (si aplica) se encuentran en perfecto estado.	1	
41	Los componentes del complemento garantizan las condiciones de inocuidad (sin fecha caducada, presunto moho u hongo, abombamiento, etc.)	1	
42	El transporte de los alimentos se realiza en condiciones tales que excluye la contaminación y/o la proliferación de microorganismos y protege contra la alteración del alimento o los daños de los empaques y envases, utilizan estibas plásticas y canastillas plásticas.	NO	No se evidencia el transporte de alimentos
43	Los vehículos poseen concepto sanitario favorable vigente emitido por la autoridad competente.	NO	No se evidencia el transporte de alimentos
44	Los vehículos que prestan el servicio se encuentran aprobados previamente por la interventoría los cuales tienen una capacidad igual o superior a 1.5 Toneladas.	NO	No se evidencia el transporte de alimentos
45	Los vehículos son utilizados exclusivamente para el transporte de alimentos y llevan el aviso de transporte de alimentos.	NO	No se evidencia el transporte de alimentos
46	El personal transportador y manipulador (auxiliar de transporte) de acuerdo a lo establecido en la normatividad cuenta con (copia de licencia de conducción, cédula, carnet de manipulador, certificado que acredite es apto para manipular alimentos, exámenes de laboratorio: (coprológico, frotis faríngeo, KOH de uñas), capacitación en BPM y además portan la dotación adecuada (equipo de protección de bioseguridad)	NO	No se evidencia el transporte de alimentos
TOTAL CONDICIONES DE TRANSPORTE			
PUNTAJE ESPERADO	11	PUNTAJE OBTENIDO	6
		PORCENTAJE	55%
VII. ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
47	Para la entrega de complementos alimentarios, se realiza el registro diario de los beneficiarios en los formatos correspondientes diseñados para tal fin por la UAPA, sin tachones ni enmendaduras.	1	
48	Se observa el diligenciamiento de las planillas de registro y control de los Beneficiarios.	1	
49	Se encuentra el protocolo de suplencias y/o repitencias y el formato respectivo en la carpeta.	0	No se evidencia formatos de suplencia de respectivo en carpeta
50	La entrega de los alimentos, se realiza cumpliendo en todo momento las normas de higiene, garantizando la inocuidad de los alimentos.	1	
TOTAL ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	3
		PORCENTAJE	75%
VIII. GESTIÓN SOCIAL			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
51	Se tiene publicado en un lugar visible la Ficha Técnica de Información del PAE con los canales de comunicación para las SPQR.	1	
52	Se evidencia soporte de conformación del comité de alimentación escolar y/o actas de reunión del mismo.	1	
TOTAL GESTIÓN SOCIAL			
PUNTAJE ESPERADO	2	PUNTAJE OBTENIDO	2
		PORCENTAJE	100%
OBSERVACIONES DE QUIEN RECIBE LA VISITA			
Nota: Se deja fiel copia del formato de visita en el comedor escolar.			
DATOS RESPONSABLE DE LA INTERVENTORIA		DATOS RESPONSABLE DEL OPERADOR	
NOMBRE:	Jose Bianco Rodriguez	NOMBRE:	Daniela Espinoza Villamil
CEDULA:	79209283	CEDULA:	35333696
CARGO:	Técnico en alimentos	CARGO:	ecónoma
FIRMA:		FIRMA:	Lucas Villamil

HACERHILL										CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023										FORMATO DE VERIFICACIÓN GRAMAJES PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE RACION INDUSTRIALIZADA																			
Semana del ciclo N° 4										ETC Condancia										Ciudad/ Municipio Chio.																			
Institución Educativa Bojaca Principal										Sede Educativa Bojaca										Fecha Visita 24-08-23																			
Dirección Vereda Bojaca										Operator 935										No Contrato 702-2023																			
Balanza										RANGER										Se presentaron intercambios SI																			
Fecha de última calibración										El Menú entregado corresponde al ciclo SI NO										Presentaron soporte de autorización SI																			
Alimentos a entregar de acuerdo al menú programado										Número de menú entregado 435										Alimentos verificados en la visita de acuerdo al menú entregado																			
CICLO										PREESCOLAR										PRIMARIA 1° - 2° - 3°																			
Componente										MUESTRA 1										MUESTRA 2										MUESTRA 3									
Nombre del producto o Preparación										Peso / Volumen										Peso / Volumen										Peso / Volumen									
Leche y productos lácteos										Leche de friso										212 209 211										210 200 2									
Cereal Acompañante										Porque de Leche										56 59 63										59 70 10									
Postre										Bocadillo de										24 24 24										24 15 0									
Fruta																																							
CICLO										SECUNDARIA 6° - 7° - 8° - 9°										MEDIA Y CICLO COMPLEMENTARIO 10° Y 11°																			
Componente										MUESTRA 1										MUESTRA 2										MUESTRA 3									
Nombre del producto o Preparación										Peso / Volumen										Peso / Volumen										Peso / Volumen									
Leche y productos lácteos																																							
Cereal Acompañante																																							
Postre																																							
Fruta																																							
OBSERVACIONES:																																							
Se realizaron cambios en el menú?										SI NO										SI NO																			
Los cambios están aprobados por la ETC?										SI NO										SI NO																			
PUNTAJE POSIBLE 3										PUNTAJE REAL 2										PORCENTAJE 66%																			
Nombre del interventor										Firma del interventor										Firma del interventor																			
TOTAL CUMPLIMIENTO DE GRAMAJES										TOTAL CUMPLIMIENTO DE GRAMAJES										TOTAL CUMPLIMIENTO DE GRAMAJES																			

Nota: Recomendaciones a tener en cuenta para el seguimiento y control de gramaje: Es necesario tener en cuenta el cumplimiento de la norma ISO del laboratorio correspondiente a la calibración de los equipos

<div><div><div><div><div>H</div><div>A</div><div>V</div><div>E</div><div>R</div><div>H</div><div>I</div><div>L</div><div>L</div></div></div><div><div><div><div>B</div><div>I</div><div>S</div><div>C</div><div>O</div><div>L</div></div><div><div>la mejor</div></div></div></div><div>CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023</div><div></div></div></div>		<div><div><div>FECHA DE LA VISITA</div><div>24-08-23</div></div><div><div>BOJACA</div><div>ALMACENAMIENTO</div></div></div>			
<div><div><div>MUNICIPIO</div><div>CHIA</div></div><div><div>OPERADOR</div><div>INSTITUCIÓN EDUCATIVA</div></div></div> <div><div><div>UT BIENESTAR COLECTIVO</div><div>SEDE EDUCATIVA</div></div><div><div>INFRAESTRUCTURA</div><div>SEDE EDUCATIVA</div></div></div>		<div><div><div>BOJACA PRINCIPAL</div><div>24-08-23</div></div><div><div>BOJACA</div><div>ALMACENAMIENTO</div></div></div>			
<div><div><div>FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA</div><div>24/08/2023 2:53:55 p. m. 2618 Calle 35 Chía, Chía 250002 Colombia</div></div></div> <div><div><div>ENTREGA DE RACIONES</div></div></div> <tr><td colspan="2"><div><div><div>ROTULADO DE ALIMENTOS</div><div>24/08/2023 2:59:13 p. m. 2618 Calle 35 Chía, Chía 250002 Colombia</div></div></div><div><div><div>VERIFICACIÓN DE GRAMAJE</div></div></div><tr><td colspan="2"><div><div><div>MENÚ PREPARADO EN SITIO</div><div>24/08/2023 2:59:13 p. m. 2618 Calle 35 Chía, Chía 250002 Colombia</div></div></div><div><div><div>FICHA TÉCNICA</div></div></div></td></tr></td></tr>		<div><div><div>ROTULADO DE ALIMENTOS</div><div>24/08/2023 2:59:13 p. m. 2618 Calle 35 Chía, Chía 250002 Colombia</div></div></div> <div><div><div>VERIFICACIÓN DE GRAMAJE</div></div></div> <tr><td colspan="2"><div><div><div>MENÚ PREPARADO EN SITIO</div><div>24/08/2023 2:59:13 p. m. 2618 Calle 35 Chía, Chía 250002 Colombia</div></div></div><div><div><div>FICHA TÉCNICA</div></div></div></td></tr>		<div><div><div>MENÚ PREPARADO EN SITIO</div><div>24/08/2023 2:59:13 p. m. 2618 Calle 35 Chía, Chía 250002 Colombia</div></div></div> <div><div><div>FICHA TÉCNICA</div></div></div>	
<div><div><div>ROTULADO DE ALIMENTOS</div><div>24/08/2023 2:59:13 p. m. 2618 Calle 35 Chía, Chía 250002 Colombia</div></div></div> <div><div><div>VERIFICACIÓN DE GRAMAJE</div></div></div> <tr><td colspan="2"><div><div><div>MENÚ PREPARADO EN SITIO</div><div>24/08/2023 2:59:13 p. m. 2618 Calle 35 Chía, Chía 250002 Colombia</div></div></div><div><div><div>FICHA TÉCNICA</div></div></div></td></tr>		<div><div><div>MENÚ PREPARADO EN SITIO</div><div>24/08/2023 2:59:13 p. m. 2618 Calle 35 Chía, Chía 250002 Colombia</div></div></div> <div><div><div>FICHA TÉCNICA</div></div></div>			
<div><div><div>MENÚ PREPARADO EN SITIO</div><div>24/08/2023 2:59:13 p. m. 2618 Calle 35 Chía, Chía 250002 Colombia</div></div></div> <div><div><div>FICHA TÉCNICA</div></div></div>					

[illegible]

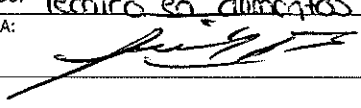
Nota: Recomendaciones a tener en cuenta para el seguimiento y control de gramaje: Es necesario tener en cuenta el cumplimiento de la norma ISO del laboratorio correspondiente a la calibración de los equipos

REGISTRO FOTOGRÁFICO

MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	BOJACA PRINCIPAL	FECHA DE LA VISITA	22-08-23
OPERADOR	UT BIENESTAR COLECTIVO		SEDE EDUCATIVA	BOJACA PRINCIPAL	
FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA		INFRAESTRUCTURA		ALMACENAMIENTO	
22/08/2023 9:04:55 a. m. Calicá - Chia Chia 250008 Colombia					
MANIPULADORA DE ALIMENTOS		ENTREGA DE RACIONES			
MENÚ RACIÓN INDUSTRIALIZADA		VERIFICACIÓN DE GRAMAJE			

<div><div></div><div>CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023</div><div></div></div>				FORMATO DE VERIFICACIÓN PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE RACIÓN INDUSTRIALIZADA			
Institución educativa: <u>Bojaca Principal</u>				ETC: DEPARTAMENTO DE <u>CUNDINAMARCA</u>		Municipio <u>Chia</u>	
Nombre sede: <u>Bojaca</u>				Área Urbana		Área Rural <u>X</u>	
Dirección: <u>Urb. Bojaca</u>				Fecha Visita: <u>14-08-23</u>		Hora de inicio: <u>11:00 AM</u>	
Operador: UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO				No Contrato CO1.PCCNTI <u>702-2023</u>		Hora de terminación: <u>12:20</u>	
Hora de consumo: <u>11:00 AM</u>				Hora de entrega publicada: <u>11:00 AM</u>			
Reporta casos de atención prioritaria SI ☐ NO <u>X</u>				Identifique la causal del caso de atención prioritaria <u>NA</u>			
No. De Beneficiarios focalizados <u>935</u>				No. De Beneficiarios atendidos <u>935</u>			
Visita técnica <u>X</u>		No. de Visita <u>01</u>		Seguimiento posible caso de ETA <u>NO</u>		Visita SPQR <u>NO</u>	
Nombre y cargo de quien atiende la visita: <u>Esperanza Villamil - Gerente</u>				Nombre del interventor de campo: <u>Jose Homero Blanco</u>			
La cantidad de Beneficiarios atendidos corresponden a los focalizados: SI <u>X</u> NO ☐							
Objeto de la visita: Verificar las condiciones de operación en la modalidad Industrializada teniendo en cuenta los estándares establecidos por el MEN mediante Resolución 335 de 2021 y Normatividad sanitaria vigente.							
PUNTAJE ESPERADO		PUNTAJE OBTENIDO		PORCENTAJE %		Calificación Cualitativa:	
				0,000%			
RANGOS DE CALIFICACIÓN				De 70 a 84% Aceptable		De 85 a 94% Bueno	
				De 85 a 94% Bueno		De 95 a 100% Muy bueno	
TOTAL DE MANIPULADORAS							
De 1 a 35 raciones		1 CAE		No. de Manipuladoras en el sitio		Observaciones:	
De 36 a 200 raciones		1					
De 201 a 600 raciones		2					
De 601 a 1000 raciones		3					
De 1001 a 1500 raciones		4					
CRITERIOS DE EVALUACIÓN: 1(CUMPLE), 0 (NO CUMPLE), NA (NO APLICA), NO (NO OBSERVADO)							
RI: Ración industrializada							
I. INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS							
ÍTEM		ASPECTO A EVALUAR		PUNTAJE		DESCRIPCIÓN DEL HALLAZGO	
A		El área de almacenamiento temporal, distribución o de alistamiento de las raciones industrializadas está ubicado en un lugar alejado de focos de insalubridad, maleza y aguas estancadas.		1			
B		El área de almacenamiento de los complementos alimentarios RI cumple con el espacio mínimo que garantice la conservación de los alimentos y/o productos.		0		No se evidencia el espacio que garantice la conservación de los alimentos	
C		Los pisos, paredes y techos del área de almacenamiento temporal, están contruidos en material de fácil limpieza y desinfección, los sifones si los tiene se encuentran en buen estado, protegidos con rejilla funcionando limpios y no hay presencia de goteras.		0		El espacio de entrega de los alimentos no está diseñado para la entrega. Por ser muy reducidos	
D		La iluminación y ventilación del área de almacenamiento temporal, es suficiente y adecuada.		1			
E		Se dispone de instalaciones sanitarias para el acceso del personal manipulador de alimentos limpia, en buen estado.		1			
F		Se cuenta con un área definida y separada de los complementos alimentarios para el almacenamiento de los insumos de aseo.		0		No se evidencia área separada de alimentos u de insumos de aseo	
TOTAL INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS							
PUNTAJE ESPERADO		PUNTAJE OBTENIDO		PORCENTAJE			
6		3		50%			
II. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO PRODUCTO TERMINADO							
ÍTEM		ASPECTO A EVALUAR		PUNTAJE		OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)	
1		El almacenamiento de productos terminados se realiza ordenadamente en pilas o estibas, canastillas, limpias y en buen estado.		1			
2		El área destinada para el almacenamiento temporal de los complementos alimentarios RI se encuentra limpia y en buen estado, libre de basuras, elementos en desuso, alejados de la humedad, de la luz, olores fuertes o desagradables cumpliendo así con las condiciones higiénico sanitarias que garantice la conservación de los alimentos y/o productos. Se garantiza que no ingresen animales domésticos o plagas		1			
3		Se evidencian alimentos sin ningún tipo de contaminación biológica o física.		1			
4		Se encuentra en el comedor el formato de reposición o entrega de faltantes.		0		No se evidencia uso del Comedor	
5		La remisión de entrega de los alimentos está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión del cumplimiento de las especificaciones técnicas de alimentos.		0		La remisión no se evidencia firmada por el rector ni encargado del PAE	
6		Los productos que se encuentran empacados y rotulados, cumplen con la normatividad sanitaria vigente. Resolución 5109/2005, Resolución 810 de 2021, Resolución 2492 de 2022 y demás normas vigentes.		0		Se evidencia que no cumple con el rotulado exigido por la norma	
TOTAL CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO PRODUCTO TERMINADO							
PUNTAJE ESPERADO		PUNTAJE OBTENIDO		PORCENTAJE			
6		3		50%			
III. CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES							
ÍTEM		ASPECTO A EVALUAR		PUNTAJE		OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)	
7		En el establecimiento educativo se encuentra publicado el ciclo de menú aprobado por la ETC		1			
8		Existe cumplimiento de la minuta de acuerdo al ciclo de menú establecido bajo las especificaciones técnicas definidas. (En caso contrario, presentar el soporte de notificación y autorización por parte de la ETC del cambio realizado).		1			
9		Se cumple con los gramajes de los complementos industrializados. (ver anexo formato de verificación gramajes)		1			

10	El menú entregado según el tipo de complemento corresponde a lo programado y aprobado.	1	
11	En la sede de entrega, el operador promocionan practicas adecuadas de habitos alimentarios en los estudiantes beneficiarios.	0	No se evidencian practicas adecuadas de habitos alimentarios
12	La aceptabilidad de los alimentos es adecuada y el desperdicio de alimentos es bajo	1	
13	Los alimentos de la racion industrializada cumplen con las características organolépticas propias	1	
14	El menú entregado a los estudiantes tiene aspecto atractivo y buena presentación.	1	
15	El complemento alimentario RI es entregado en el horario establecido de acuerdo a la resolución vigente o acorde a la autorización realizada por parte del comité de alimentación escolar	1	
TOTAL CUMPLIMIENTO DE MENUS - GRAMAJES			
PUNTAJE ESPERADO	9	PUNTAJE OBTENIDO	8
		PORCENTAJE	88%
IV. PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
16	El personal manipulador utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia la entrega mediante soporte de las 2 o 3 dotaciones segun sea el caso, cada una compuesta por: 2 gorros, 5 tapabocas, 1 blusa, 1 pantalon y 1 par de zapatos antideslizantes.	0	La economia no porta nada de dotación para la entrega del RI
17	El personal manipulador donde se atiende menos de 36 beneficiarios, utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia entrega mediante formato de 2 dotaciones completas así: 1 bata, 1 tapabocas de tela, 1 cofia.	NA	No aplica Porque se atienden mas de 36 beneficiarios.
18	La presentación personal de los manipuladores es adecuada (uñas cortas, limpias y sin esmalte, cabello recogido, sin uso de joyas u otros accesorios ni maquillaje) y uniforme limpio	0	La economia no utiliza su dotación
19	Se evidencia la hoja de vida, certificación médica (apto para manipular alimentos) no mayor a un año, manual de cargas y funciones para cada uno de los manipuladores de alimentos. (No aplica en instituciones donde se atiende menos de 36 beneficiarios)	1	
20	El personal manipulador-acredita formación en educación sanitaria, principios básicos de Buenas Prácticas de Manufactura y prácticas higiénicas en manipulación de alimentos (no mayor a un año) y se cuenta con registros de capacitación.	0	No se evidencian certificados de practicas de manufactura, higiene ni manipulación de alimentos
21	Se garantiza la cantidad de manipuladores de alimentos de acuerdo a lo establecido en el contrato (Nota: Para ración industrializada en cada IE con menos de 36 Beneficiarios puede existir persona delegada por el CAE)	1	
TOTAL PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	6	PUNTAJE OBTENIDO	2
		PORCENTAJE	33%
V. CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
22	Se cuenta con el plan de Saneamiento completo con todos sus programas y es el aprobado.	1	
23	Se realizan las actividades del programa de limpieza y desinfección y se llevan los respectivos registros.	0	No se evidencio registro de limpieza y desinfección
24	Se cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla establecida y los cupos asignados.	0	No cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla
25	Se encuentra la remision de insumos de aseo y está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión.	0	No se evidencia la remision de insumos firmado por el rector o representante del CAE
26	Se encuentra publicado el instructivo del uso (concentraciones, modo de preparación empleo y rotación), de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección y se encuentran los implementos requeridos como jeringas.	0	No se evidencia publicación de productos utilizados de limpieza y desinfección
27	Los insumos e implementos de aseo se almacenan en un sitio ventilado, identificado, protegido y se encuentran debidamente rotulados y organizados.	0	No se evidencian sitio para almacenamiento de insumos protegido
28	Existen letreros en buen estado alusivos a la aplicación de BPM - Buenas Prácticas de Manufactura, ubicados en las instalaciones. De facil limpieza y desinfección.	0	No se evidencian letreros de BPM en las instalaciones
ABASTECIMIENTO DE AGUA			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
29	El agua de suministro que se utiliza es potable, y si no lo es, el operador realiza la gestion ante la entidad competente.	1	
30	Se llevan registros de las actividades de verificación del agua.	0	No se evidencia registro de verificación de agua
MANEJO Y DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
31	Se registran los procedimientos realizados en el programa de manejo de residuos sólidos y líquidos.	0	No se evidencia registro de manejo de residuos solidos ni liquidos
32	Se cuenta con recipientes suficientes, identificados, de material sanitario, con tapa y bolsa plástica, ubicados en un sitio exclusivo para la recolección temporal de residuos sólidos y se promueve el reciclaje.	0	No se evidencia recipientes con distinción de color, ni bolsas para residuos solidos
33	Se aplica la separación en sitio de los residuos sólidos, es decir, material orgánico separado de papel, plásticos y empaques.	0	No se aplica la separación de residuos solidos, papel, plastico y empaques
CONTROL DE PLAGAS (ARTROPODOS, ROEDORES, AVES)			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)

34	Las instalaciones y/o los alimentos se encuentran libres de presencia o daño causado por plagas.	1	
35	Se registran los procedimientos establecidos y realizados en el programa de control integrado de plagas.	0	No se evidencia registro establecido para el control de plagas
TOTAL CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
PUNTAJE ESPERADO	5	PUNTAJE OBTENIDO	1
		PORCENTAJE	20 %
VI. CONDICIONES DE TRANSPORTE			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
36	El operador realiza la entrega de todos los componentes del refrigerio escolar de acuerdo al menú programado.	1	
37	Los componentes ensamblados no presentan daño mecánico (afectados por la máquina o proceso de ensamble), deteriorando su apariencia.	1	
38	El operador cumple con los horarios establecidos de entrega de los complementos, de acuerdo con las necesidades del colegio.	1	
39	El operador entrega la cantidad total de complementos alimentarios programados.	1	
40	El cierre de los empaques primarios y empaque secundario (si aplica) se encuentran en perfecto estado.	1	
41	Los componentes del complemento garantizan las condiciones de inocuidad (sin fecha caducada, presunto moho u hongo, abombamiento, etc.)	1	
42	El transporte de los alimentos se realiza en condiciones tales que excluye la contaminación y/o la proliferación de microorganismos y protege contra la alteración del alimento o los daños de los empaques y envases, utilizan estibas plásticas y canastillas plásticas.	NO	No se evidencia el transporte alimentos
43	Los vehículos poseen concepto sanitario favorable vigente emitido por la autoridad competente.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
44	Los vehículos que prestan el servicio se encuentran aprobados previamente por la interventoría los cuales tienen una capacidad igual o superior a 1.5 Toneladas.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
45	Los vehículos son utilizados exclusivamente para el transporte de alimentos y llevan el aviso de transporte de alimentos.	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
46	El personal transportador y manipulador (auxiliar de transporte) de acuerdo a lo establecido en la normatividad cuenta con (copia de licencia de conducción, cédula, carnet de manipulador, certificado que acredite es apto para manipular alimentos, exámenes de laboratorio: (coprológico, frotis faríngeo, KOH de uñas), capacitación en BPM y además portan la dotación adecuada (equipo de protección de bioseguridad)	NO	No es evidenciado el transporte de alimentos
TOTAL CONDICIONES DE TRANSPORTE			
PUNTAJE ESPERADO	11	PUNTAJE OBTENIDO	6
		PORCENTAJE	55%
VII. ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
47	Para la entrega de complementos alimentarios, se realiza el registro diario de los beneficiarios en los formatos correspondientes diseñados para tal fin por la UAPA, sin tachones ni enmendaduras.	1	
48	Se observa el diligenciamiento de las planillas de registro y control de los Beneficiarios.	1	
49	Se encuentra el protocolo de suplencias y/o repitencias y el formato respectivo en la carpeta.	0	No se evidencia formatos de suplencia de respectiva en carpeta
50	La entrega de los alimentos, se realiza cumpliendo en todo momento las normas de higiene, garantizando la inocuidad de los alimentos.	1	
TOTAL ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	3
		PORCENTAJE	75%
VIII. GESTIÓN SOCIAL			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES (Describir la acción correctiva o acción de mejora)
51	Se tiene publicado en un lugar visible la Ficha Técnica de Información del PAE con los canales de comunicación para las SPQR.	1	
52	Se evidencia soporte de conformación del comité de alimentación escolar y/o actas de reunión del mismo.	0	No se evidencia el soporte de comité de alimentación escolar
TOTAL GESTIÓN SOCIAL			
PUNTAJE ESPERADO	2	PUNTAJE OBTENIDO	1
		PORCENTAJE	50%
OBSERVACIONES DE QUIEN RECIBE LA VISITA			
Nota: Se deja fiel copia del formato de visita en el comedor escolar.			
DATOS RESPONSABLE DE LA INTERVENTORIA		DATOS RESPONSABLE DEL OPERADOR	
NOMBRE:	Jose Blanco Rodriguez	NOMBRE:	Rosario Esperanza Villamil
CEDULA:	79209203	CEDULA:	35333696
CARGO:	Tecnico en alimentos	CARGO:	Economista
FIRMA:		FIRMA:	Maria Puelo Bedo va Estacio

Haverhill										CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023										FORMATO DE VERIFICACIÓN GRAMAJES PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE RACION INDUSTRIALIZADA																																																	
Semana del ciclo N°					ETC					Ciudad/ Municipio					Fecha Visita					Hora inicio					Hora de terminación																																												
Institución Educativa					Bogotá					Sede Educativa					UT Biorrestor colectivo					No Contrato					702-2223																																												
Dirección					Vereda Boyaco					Operator					935					Se presentaron intercambios					NO																																												
Balanza					RANGER					Número de menú programado					935					Presentaron soporte de autorización					NO																																												
Fecha de última calibración					No					El Menú entregado corresponde al ciclo					SI					Alimentos verificados en la visita de acuerdo al menú entregado					NO																																												
Alimentos a entregar de acuerdo al menú programado					1 2 3 4 5 6 7 8 9 10					Alimentos verificados en la visita de acuerdo al menú entregado					1 2 3 4 5 6 7 8 9 10					NO																																																	
CICLO										PREESCOLAR										PRIMARIA 1° - 2° - 3°										PRIMARIA 4° Y 5°																																							
Componente					Nombre del producto o Preparación					MUESTRA 1					MUESTRA 2					MUESTRA 3					MUESTRA 4					Concepto (Cumple - No Cumple)																																							
Leche y productos lácteos					Leche UHT					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso promedio					Peso esperado					Concepto (Cumple - No Cumple)																													
Cereal Acompañante					Galleta de Maíz					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso promedio					Peso esperado					Concepto (Cumple - No Cumple)																													
Postre					Mandarina					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso promedio					Peso esperado					Concepto (Cumple - No Cumple)																													
Fruta					Mandarina					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso promedio					Peso esperado					Concepto (Cumple - No Cumple)																													
CICLO										SECUNDARIA 6° - 7° - 8° - 9°										MEDIA Y CICLO COMPLEMENTARIO 10° Y 11°										LOTE										FECHA DE VENCIMIENTO																													
Componente					Nombre del producto o Preparación					MUESTRA 1					MUESTRA 2					MUESTRA 3					MUESTRA 4					MUESTRA 5					Concepto (Cumple - No Cumple)																																		
Leche y productos lácteos					Leche UHT					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso promedio					Peso esperado					Concepto (Cumple - No Cumple)																								
Cereal Acompañante					Galleta de Maíz					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso promedio					Peso esperado					Concepto (Cumple - No Cumple)																								
Postre					Mandarina					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso promedio					Peso esperado					Concepto (Cumple - No Cumple)																								
Fruta					Mandarina					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso / Volumen					Peso promedio					Peso esperado					Concepto (Cumple - No Cumple)																								
OBSERVACIONES:																																																																					
Se realizaron cambios en el menú?										SI										NO										NA										X																													
Los cambios están aprobados por la ETC?										SI										NO										NA										X																													
TOTAL CUMPLIMIENTO DE GRAMAJES										33%										PORCENTAJE										1										PUNTAJE REAL										3										PUNTAJE POSIBLE									
Nombre del Interventor										Jorge Haverhill										Firma del Interventor																																																	

Nota: Recomendaciones a tener en cuenta para el seguimiento y control de gramaje: Es necesario tener en cuenta el cumplimiento de la norma ISO del laboratorio correspondiente a la calibración de los equipos



CONSORCIO
INTERPAE CHIA 2023



REGISTRO FOTOGRÁFICO

MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	BOJACA PRINCIPAL	FECHA DE LA VISITA	17-08-23
OPERADOR		UT. BIENESTAR COLECTIVO	SEDE EDUCATIVA		BOJACA
FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA		INFRAESTRUCTURA			
MANIPULADORA DE ALIMENTOS		ALISTAMIENTO RI			
MENÚ PREPARADO EN SITIO		VERIFICACIÓN DE GRAMAJE		FICHA TÉCNICA	

<div><div><div><div>HAVERHILL</div><div>SISCO</div><div>INTERPAE CHIA 2023</div></div><div></div><div>CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023</div></div></div>										FORMATO DE VERIFICACIÓN GRAMAJES PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE RPS ALMUERZO									
Semana del ciclo N°		1		ETC		Chimorco		Ciudad/ Municipio		Fecha Visita		04-09-23		Hora Inicio		7:00 am			
Institución Educativa		Fosa del Caro						Sede Educativa		la Caro				Hora de terminación		9:30 am			
Dirección		Vereda fosa						Operador		110		No Contrato		702-2023					
Balanza		Marca		RANGER				Número de menú programado				Se presentaron intercambios		SI		NO			
		Fecha de última calibración		No evidenciado				Número de menú entregado				Presentaron soporte de autorización		SI		NO			
Alimentos a entregar de acuerdo al menú programado		1		2		3		4		5		6		7		8			
		2		3		4		5		6		7		8		9			
RACIÓN PARA PREPARAR EN SITIO - ALMUERZO																			
CUMPLIMIENTO DE GRAMAJES																			
CICLO																			
Componente		Nombre del producto o Preparación		MUESTRA 1		MUESTRA 2		MUESTRA 3		Peso promedio		Peso esperado		Concepto (Cumple - No Cumple)		PRIMARIA 1° - 2° - 3°			
				MUESTRA 1		MUESTRA 2		MUESTRA 3		MUESTRA 1		MUESTRA 2		MUESTRA 3		MUESTRA 1			
				Peso / Volumen		Peso / Volumen		Peso / Volumen		Peso / Volumen		Peso / Volumen		Peso / Volumen		Peso / Volumen			
Alimento proteico		Huevo cocido								42		43		40		41			
Leguminosa																			
Cereal (arroz ó pasta)		arroz blanco								71		73		69		71			
Tubérculo, raíces, plátanos y derivados de cereal		papa cocida								75		71		79		74			
Verdura fría o caliente		Ned. saltado								55		51		61		55			
Bebida		Jugo								208		210		211		209			
										CUMPLE		NO CUMPLE		CUMPLE		NO CUMPLE			
OBSERVACIONES:																			
CICLO		Nombre del producto o Preparación		MUESTRA 1		MUESTRA 2		MUESTRA 3		Peso promedio		Peso esperado		Concepto (Cumple - No Cumple)		MEDIA Y CICLO COMPLEMENTARIO 10° Y 11°			
				MUESTRA 1		MUESTRA 2		MUESTRA 3		MUESTRA 1		MUESTRA 2		MUESTRA 3		MUESTRA 1			
				Peso / Volumen		Peso / Volumen		Peso / Volumen		Peso / Volumen		Peso / Volumen		Peso / Volumen		Peso / Volumen			
Alimento proteico																			
Leguminosa																			
Cereal (arroz ó pasta)																			
Tubérculo, raíces, plátanos y derivados de cereal																			
Verdura fría o caliente																			
Bebida																			
										CUMPLE		NO CUMPLE		CUMPLE		NO CUMPLE			
Se realizaron cambios en el menú?																			
SI		NO		X		NA		X											
Los cambios están aprobados por la ETC?																			
SI		NO		X		NA		X											
TOTAL CUMPLIMIENTO DE GRAMAJES																			
PUNTAJE POSIBLE		15		PUNTAJE REAL		4		PORCENTAJE		80%		Nombre del interventor		Jose Blanco R.					
												Firma del interventor							

Nota: Recomendaciones a tener en cuenta para el seguimiento y control de gramaje: Es necesario tener en cuenta el cumplimiento de la norma ISO del laboratorio correspondiente a la calibración de los equipos



FORMATO DE VERIFICACIÓN TEMPERATURAS Y CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS ALIMENTOS PREPARADOS Y DISTRIBUIDOS RACIÓN PREPARADA EN SITIO

ENTIDAD TERRITORIAL		DEPARTAMENTO CUNDINAMARCA						Institución educativa	Sede educativa	AÑO	Tipo de Complemento	Jornada Mañana	Jornada Tarde	Almuerzo									
Fecha de la visita	Ocupación	Municipio	No. de viviendas	No. de habitantes	No. de niños	No. de niñas																	
09-09-23		Chia.												XI									
Operador	UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO							No Servicios															
Organolépticas y temperaturas																							
Preparacion								Apariencia		Olor		Temperatura final de cocción			Temperatura distribución inicial			Temperatura distribución final			Cumplimiento		
								Cumple	No cumple	Cumple	No cumple	T (°C)	Cumple	No cumple	T (°C)	Cumple	No cumple	T (°C)	Cumple	No cumple	Cumple	No cumple	
Carne Cerdo asado.								C		C		80º	C		75º	C		70º	C		C		
Queso blanco								C		C		75º	C		72º	C		70º	C		C		
Papa Cholla dorada								C		C		85	C		80º	C		80º	C		C		
Verduras salteadas.								C		C		70	C		75º	C		70º	C		C		
Jugo tomate cebolla								C		C		35º	C		35º	C		35º	C		C		
INDICADOR: No de preparaciones que cumplen criterios de calidad y organolepticos / No de preparaciones verificadas 5 %																							
Observaciones:																							

FIRMA INTERVENTOR DE CAMPO				FIRMA PERSONAL OPERADOR			
<div style="text-align: center;"> Jose Blanco Nombre: Jose Blanco Documento: 79209283 Cargo: Interventor </div>				<div style="text-align: center;"> Hiram Bolivar Nombre: Hiram Bolivar Documento: 23925508 Cargo: Gerente </div>			

<div><div><div>Haverhill</div></div><div><div><div>Consorcio Biscoz</div></div><div><div><div>Interpae Chia</div></div></div><div><div><div>Interpae Chia 2023</div></div></div></div></div>		<div>UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR</div> <div>FORMATO DE VERIFICACIÓN DE MATERIA PRIMA RACIÓN PREPARADA EN SITIO</div>									
Entidad Territorial		DEPARTAMENTO CUNDINAMARCA		Municipio		CHIA		Fecha de la visita		04-09-23	
Institución Educativa		Fosca la Cero		Sede educativa		La Cero		Tipo de Complemento		Almuerzo	
Operador		UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO		No Servicios		110				X	
DATOS DEL MENÚ A VERIFICAR											
Descripción del Menú											
Came de Cato Cado, arroz blanco, papa cocida dorada, vegetales salados pimientos, zanahoria, calabaza, habichuela, jugo de tomate diluido											
VERIFICACIÓN DE MATERIA PRIMA											
Materia Prima	Marca	Lote	Fecha vencimiento	Unidad de medida	Temperatura (aplica para productos de alto riesgo)	Cantidad esperada	Cantidad encontrada	Cantidad faltante	Características Organolépticas		Cumplimiento (C/NC)
Came Cado Arroz blanco Papa Cucha Pimientos Zanahoria Calabaza Habichuela Tomate de cado Aceite	Presente Grable Fosca la Cero UT Buenestar UT Buenestar UT Buenestar UT Buenestar UT Buenestar UT Buenestar Benitez	308230209 110823 NA NA NA NA NA NA 22316	30-09-23 20-10-24 NA NA NA NA NA NA 20-05-24	kg kg kg kg kg kg kg kg kg	-4° 13° 15° 15° 15° 15° 15° 15° 13°	6 kg 10.77kg 7.07kg 6 kg 7.92kg 6 kg 7 kg 3.01 kg 3.64 kg	6 kg 10.77 kg 7.07 kg 6 kg 7.92 kg 6 kg 7 kg 3.01 kg 3.64 kg	- - - - - - - - -	color olor textura	C C C C C C C C C	C C C C C C C C C
	Verificación de materia prima - Día siguiente - Fecha:										
	MANIPULADOR DE ALIMENTOS										
	RESPONSABLE DE LA INTERVENTORIA										
	Minom Bolivar										
	Nombre: Minom Bolivar										
Cédulas: 23925508											
Cargo: Interventor											



CONSORCIO
INTERPAE CHIA 2023



CONSORCIO
INTERPAE CHIA 2023

REGISTRO FOTOGRÁFICO

MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	FUSCA LA CARO	FECHA DE LA VISITA	04-09-23
OPERADOR	UT BIENESTAR COLECTIVO		SEDE EDUCATIVA	LA CARO	
FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA		ROTULADO CARNE DE CERDO		ROTULADO LECHE EN POLVO	
MANIPULADORA DE ALIMENTOS		FECHA VTO Y LOTE		COMEDOR ESCOLAR	
MENÚ PREPARADO EN SITIO		CERTIFICADO DE FUMIGACIÓN, ASPERSION		FICHA TÉCNICA	

Haverhill SIBCOL CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023				FORMATO DE VERIFICACION PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE RACIÓN PREPARADA EN SITIO AM-PM/ALMUERZO							
Institución educativa	Fusca la Caro			ETC	DEPARTAMENTO DE CUNDINAMARCA		Ciudad/Municipio	Chia			
Nombre sede	La Caro			Área	Urbana	Rural	X	Fecha Visita	30	08	23
Dirección	Vereda yebabuna			No de visita	3		Hora inicio	7 am			
Operador	UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO			No Contrato CO1.PCCNTR	702-2023		Hora de terminación	9:30 am			
Reporta casos de atención prioritaria	SI	NO	X	Identifique la causal del caso de atención prioritaria	NA			Tipo de la modalidad entregada	RPS		
Visita técnica	X			Seguimiento posible caso de ETA	ADSFAS	Visita SPQR	Horario de entrega	9:30 am			
Nombre y cargo de quien atiende la visita	Economista Miriam Bolívar			Nombre del interventor de campo	Jose Blanco						
La cantidad de beneficiarios atendidos corresponden a los focalizados								SI	X	NO	
Objeto de la visita: Verificar las condiciones de operación en el comedor escolar en la modalidad (AM-PM/ALMUERZO) teniendo en cuenta los estándares establecidos por el MEN mediante Resolución 335 de 2021 y Normatividad sanitaria vigente.											
PUNTAJE ESPERADO	PUNTAJE OBTENIDO			PORCENTAJE		CALIFICACION CUALITATIVA					
RANGOS DE CALIFICACIÓN	De 70 a 84% Aceptable			De 85 a 94% Bueno		De 95 a 100% Muy bueno					
ÚLTIMA VISITA AUTORIDAD SANITARIA	FECHA DE VISITA			CONCEPTO EMITIDO		PORCENTAJE OBTENIDO					
TOTAL DE MANIPULADORAS RPS ALMUERZO						TOTAL DE MANIPULADORAS RPS AM/PM					
De 1 a 50 raciones	1	Según pliego de condiciones contractual	Número de manipuladoras en el sitio	De 1 a 75 raciones	1	Número de manipuladoras en el sitio					
De 51 a 100 raciones	2			De 76 a 150 raciones	2						
De 101 a 250 raciones	3			De 151 a 300 raciones	3						
De 251 a 450 raciones	4			De 301 a 500 raciones	4						
De 451 a 700 raciones	5			De 501 a 750 raciones	5						
De 701 a 950 raciones	6			De 751 a 1000 raciones	6						
De 951 a 1450 raciones	7			De 1001 a 1500 raciones	7						
De 1451 raciones en adelante	8										
CRITERIOS DE EVALUACIÓN: 1(CUMPLE), 0 (NO CUMPLE), NA (NO APLICA), NO (NO OBSERVADO)											
I. INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS											
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE	DESCRIPCION DEL HALLAZGO						
A	El servicio de alimentación está aislado de focos de insalubridad. Sus accesos y alrededores se mantienen limpios, libres de acumulación de basuras, estancamiento de aguas y en buen estado de mantenimiento.			1							
B	Las instalaciones están diseñadas y construidas para proteger los ambientes de producción de contaminantes e ingreso de plagas, animales domésticos y otros.			0	en el area del comedor se evidencia una ventana Rota, Vidrio						
C	Las instalaciones son de materiales que no generan sustancias tóxicas, resistentes, no porosos, impermeables, no absorbentes, no deslizantes y con acabados libres de grietas o defectos que dificulten la limpieza y desinfección.			1							
D	Se cuenta con servicios sanitarios exclusivos para el personal y se encuentran en buen estado de funcionamiento			0	los Servicios Sanitarios no son exclusivos para el personal manipulador de alimentos						
E	Las Instalaciones sanitarias se encuentran limpias y con la dotación adecuada (jabón líquido, gel antibacterial toallas, papel higiénico y papeleras con bolsa).			1							
TOTAL CUMPLIMIENTO INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS											
PUNTAJE ESPERADO	5			PUNTAJE OBTENIDO	3		PORCENTAJE	60%			
II. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO MATERIAS PRIMAS E INSUMOS Y PRODUCTO TERMINADO											
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE	OBSERVACIONES						
1	La materia prima no conforme se encuentra en un área específica, está debidamente identificada para evitar su uso.			1							
2	Se almacenan los productos de acuerdo con las características de los mismos, en sitios adecuados minimizando el riesgo de contaminación.			1							
3	Los alimentos y materias primas se encuentran libres de presencia de moho, abombamiento, pérdida del vacío, fecha caducada u otro aspecto que incumpla con las características de calidad o inocuidad de los productos.			1							
4	Se lleva un control de primeros en vencer y primeros en salir, Kardex con el fin de garantizar la adecuada rotación de los productos-PEPS.			1							
5	El almacenamiento de los alimentos refrigerados se realiza a temperaturas no mayores a 4°C.			1							

6	El almacenamiento de los alimentos congelados se realiza a temperaturas no mayores a -18°C.	7	
7	Se almacenan los alimentos de alto riesgo (lácteos y cárnicos etc.) dentro de los rangos de temperatura exigidos en la resolución 2674 de 2013 y normatividad sanitaria vigente.	7	
8	Se realiza control de temperatura de los equipos de refrigeración y congelación y se llevan registros	7	
9	Se encuentra en el comedor el formato de reposición o entrega de faltantes. (Se reportan si se encuentran reposiciones y/o faltantes).	0	NO se evidencia formato de reposición de entregas y faltantes.
10	Los productos que se encuentran empacados, rotulados y etiquetados con el empaque primario cumplen con la normatividad sanitaria vigente. Resolución 5109/2005	7	
11	La remisión de entrega de los alimentos está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión del cumplimiento de las especificaciones técnicas de alimentos.	0	NO se evidencia remisión de alimentos firmada por el rector o delegado del CAE.
12	Se garantiza la temperatura interna de cocción de los alimentos cárnicos (igual o superior a 72°C). Para la ración Preparada en sitio	7	
13	Se garantiza la temperatura interna de cocción de los alimentos cárnicos (70°C). (Solo aplica para comida caliente transportada)	NA	No aplica porque no se transporta comida caliente
14	Los recipientes empleados para el servicio de los alimentos se encuentran por compartimientos. (Solo aplica para comida caliente transportada)	NA	No aplica porque no se transporta comida caliente
15	La temperatura de los alimentos ensamiados servidos en caliente se encuentran mayor a 60°C. (Solo aplica para comida caliente transportada).	NA	No aplica porque no se transporta comida caliente.

TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO MATERIAS PRIMAS E INSUMOS Y PRODUCTO TERMINADO				
PUNTAJE ESPERADO	15.	PUNTAJE OBTENIDO	10.	PORCENTAJE 66%

III. CONDICIONES DE PREPARACIÓN			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
16	Los tiempos de exposición de los alimentos se encuentran dentro de lo establecido en la normatividad vigente y no generan posibles riesgos de contaminación. Adicionalmente, los procesos de descongelación requeridos se realizan de forma controlada para evitar el desarrollo de microorganismos	7	
17	Los procedimientos de operación como: lavar, pelar, cortar, clasificar, extraer, batir, entre otros, se realizan de manera que se protejan los alimentos y materias primas de posibles riesgos de contaminación.	7	
18	Todos los complementos están libres de contaminación física, biológica, química y cumplen con las características de calidad o inocuidad.	7	
19	Los procesos de preparación de los alimentos se realizan en condiciones óptimas de higiene y conservación, de forma secuencial y continua para evitar cualquier tipo de contaminación.	7	
20	Las hortalizas y frutas se lavan y desinfectan con sustancias autorizadas por la normatividad sanitaria y establecidas en el plan de saneamiento del operador.	7	
21	El servicio de los alimentos se hace con utensilios (pinzas, cucharas, etc.) según sea el tipo de alimento y se evita el contacto directo del alimento con las manos.	7	
22	Se encuentran contramuestras de las últimas 72 horas de los productos de alto riesgo (ensaladas, proteína, alimentos con lácteos) debidamente rotuladas.	7	
23	El complemento alimentario es entregado en el horario establecido de acuerdo a la resolución vigente o acorde a la autorización realizada por parte del comité de alimentación escolar y se encuentra publicado en un lugar visible.	7	

TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE PREPARACIÓN				
PUNTAJE ESPERADO	8	PUNTAJE OBTENIDO	8	PORCENTAJE 100%

IV. CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
24	se cuenta con la totalidad de materia prima correspondientes al calculo de las minutas aprobadas multiplicadas por el numero de servicios y tipo de menu	7	

25	En el comedor escolar se promocionan practicas adecuadas de habitos alimentarios en los estudiantes beneficiarios	7			
26	la aceptabilidad de los alimentos preparados es adecuada y el nivel de desperdicio en la etapa de descomide es bajo	7			
27	En el establecimiento educativo se encuentra publicado el ciclo de menú aprobado por la ETC	7			
28	Se tiene estandarizada la porción servida, según el grado de escolaridad.	7			
29	Se cuentan con los utensilios estandarizados para la porcion servida.	7			
30	Existe cumplimiento del menú del día, de acuerdo con el ciclo de menú y minuta patrón establecida. (En caso contrario, presentar el soporte de notificación y autorización por parte de la ETC del cambio realizado).	7			
31	Se cumple con los gramajes de las preparaciones para cada grado de escolaridad. (ver anexo formato de verificación gramajes)	7			
32	Se cumple con las temperaturas de la ración servida (alimentos calientes mayor a 60°C y alimentos frios 4°C+/- 2°C).	7			
TOTAL CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES					
PUNTAJE ESPERADO	9	PUNTAJE OBTENIDO	9	PORCENTAJE	100%
V. PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS					
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
33	Cumple con las buenas practicas de manufactura durante todas las etapas del proceso de acuerdo a lo establecido en la normatividad vigente.	7			
34	El personal manipulador utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia la entrega mediante soporte de las 2 o 3 dotaciones segun sea el caso, cada una compuesta por: 2 gorros, 5 tapabocas, 1 blusa, 1 pantalon y 1 par de zapatos antideslizantes.	7			
35	La presentación personal de los manipuladores es adecuada (uñas cortas, limpias y sin esmalte, cabello recogido, sin uso de joyas u otros accesorios ni maquillaje) y uniforme limpio.	7			
36	Se evidencia la hoja de vida de cada uno de los manipuladores con la certificación médica (apto para manipular alimentos) (no mayor a un año) manual de cargas y funciones	7			
37	El personal manipulador-acredita formación en educación sanitaria, principios básicos de Buenas Prácticas de Manufactura y prácticas higiénicas en manipulación de alimentos (no mayor a un año) y se cuenta con registros de capacitación continua.	7			
38	El personal ajeno al comedor escolar ingresa con la debida dotación (tapabocas, cofia y bata).	7			
39	Se garantiza la cantidad de manipuladores de alimentos de acuerdo a lo establecido en el contrato. Si se presenta alguna modificacion se encuentra el oficio soporte.	7			
40	El personal manipulador no presenta afecciones de la piel o enfermedades infectocontagiosas.	7			
TOTAL CUMPLIMIENTO PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS					
PUNTAJE ESPERADO	8	PUNTAJE OBTENIDO	8	PORCENTAJE	100%
VI. CONDICIONES DE SANEAMIENTO					
LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN					
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES		
41	Todas las áreas y superficies del servicio se encuentran en adecuadas condiciones higiene y limpieza, se evita la acumulación de agua y los registros son diligenciados correctamente y se realizan de manera oportuna..	7			
42	El comedor escolar cuenta con el plan de Saneamiento completo con todos sus programas es el aprobado y se encuentra en la carpeta de la sede.	7			
43	Se realizan las actividades del programa de limpieza y desinfección de equipos, menaje y utensilios, entre otros y se llevan los respectivos registros.	7			
44	Los insumos e implementos de aseo (pañós absorbentes, traperos, recogedores, escobas, cepillos, guantes entre otros) que se utilizan para el aseo, permanecen en adecuadas condiciones de limpieza y en el lugar establecido.	7			

45	Los equipos, utensilios y menaje empleados se limpian y desinfectan antes de cada uso y son de materiales resistentes al uso y a la corrosión.	7	
46	Se cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla establecida y los cupos asignados.	7	
47	Se encuentra la remisión de insumos de aseo y está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión.	0	No se evidencia firma del Rector o Delegado del CAE
48	Se cuenta con las fichas técnicas de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección.	7	
49	Se encuentra publicado el instructivo del uso (concentraciones, modo de preparación), de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección; y jeringas.	7	
50	Los insumos e implementos de aseo se almacenan en un sitio ventilado, identificado, protegido y se encuentran debidamente rotulados y organizados.	7	
51	Existen letreros en buen estado alusivos a la aplicación de BPM - Buenas Prácticas de Manufactura, ubicados en las instalaciones del comedor escolar. De fácil limpieza y desinfección.	7	
52	Todas las áreas se encuentran debidamente identificadas y señalizadas en material sanitario y lavable.	7	
ABASTECIMIENTO DE AGUA			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
53	Disponen de un tanque de almacenamiento de agua potable y se encuentra construido de material higiénico sanitario y hermético, además tiene la capacidad suficiente para un día de producción.	No	No es observado el tanque de almacenamiento de agua
54	Se realiza la limpieza y desinfección periódica del tanque de almacenamiento de agua potable. Fecha de la última limpieza y desinfección.	No	No es observado el tanque de almacenamiento de agua.
55	Se llevan registros de calidad del agua empleada en el servicio de alimentación de acuerdo a lo establecido en el programa.	7	
56	El agua de suministro que se utiliza es potable, si no lo es, el operador implementa acciones para que el agua de preparación sea adecuada y realiza la gestión ante la entidad territorial	7	
57	El uso de hielo en contacto con los alimentos y materias primas, es fabricado con agua potable y manipulado en condiciones que garanticen su inocuidad.	7	
MANEJO Y DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS Y LÍQUIDOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
58	Existe al interior del servicio de alimentación, recipientes de material sanitario, para la recolección de residuos sólidos, en buen estado, en cantidad suficiente, bien ubicados e identificados conforme a la norma sanitaria vigente.	7	
59	El manejo de los residuos líquidos y sólidos no representa riesgo de contaminación para los alimentos ni para las superficies en contacto con estos.	7	
60	Se registran los procedimientos realizados en el programa de manejo de residuos sólidos y líquidos.	7	
61	Se cuenta con recipientes suficientes, identificados, de material sanitario, con tapa y bolsa plástica, ubicados en un sitio exclusivo para la recolección temporal de residuos sólidos.	7	
62	Se aplica la separación in situ de los residuos sólidos, es decir, material orgánico separado de papel, plásticos y empaques. Adicionalmente, los residuos sólidos son retirados con la frecuencia necesaria para evitar generación de olores y/o proliferación de plagas.	7	

63	Se cumple con el procedimiento de recolección en un recipiente rotulado para el aceite vegetal usado.	0	No se evidencian recipientes para el uso de aceite usado.
CONTROL DE PLAGAS (ARTRÓPODOS, ROEDORES, AVES)			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
64	Se realiza un control de plagas y se cuenta con los documentos diligenciados establecidos en el plan de saneamiento.	7	
65	Las instalaciones y/o los alimentos se encuentran libres de presencia o daño causado por plagas.	7	
66	Las ventanas y aberturas que se comuniquen con el ambiente exterior, están provistas con malla anti insecto de fácil limpieza y buena conservación, resistentes a la limpieza y la manipulación.	7	
67	El comedor escolar cuenta con la certificación inicial de fumigación por la empresa aprobada.	0	No se evidencia certificado de fumigación por la empresa.
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
PUNTAJE ESPERADO	27	PUNTAJE OBTENIDO	22
		PORCENTAJE	81%
VII. CONDICIONES DE TRANSPORTE (SI ES EVIDENCIADO)			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
68	Las materias primas, se reciben en un lugar limpio y en condiciones físicas que minimicen el riesgo de contaminación o alteración de las características propias de cada producto.	7	
69	Se da cumplimiento a los criterios de aceptación (cumplimiento) y rechazo (faltantes y devoluciones) de la materia prima recibida y existen controles de este proceso. (remisión firmada por el rector y/o delegado y/o representante del CAE)	0	No se evidencia remisión de faltantes y rechazos firmados por el Rector.
70	Las condiciones sanitarias del vehículo transportador de alimentos, cumple con lo establecido en la normatividad sanitaria vigente. (Condiciones de higiene y limpieza adecuadas pisos, paredes, techo, estibas, canastillas).	7	
71	Los alimentos y materias primas que por su naturaleza requieran mantenerse refrigerados o congelados son transportados y distribuidos bajo condiciones que aseguren y garanticen el mantenimiento de las condiciones de refrigeración o congelación hasta su destino final.	7	
72	Los vehículos poseen concepto sanitario favorable vigente emitido por la autoridad competente.	7	
73	Los vehículos que prestan el servicio se encuentran aprobados previamente por la interventoría los cuales tienen una capacidad igual o superior a 1.5 Toneladas y portan una balanza para la entrega de los insumos.	NA	No se observa la capacidad y portación de balanza.
74	Los vehículos son utilizados exclusivamente para el transporte de alimentos y llevan el aviso de transporte de alimentos.	7	
75	El personal transportador y manipulador (auxiliar de transporte) de acuerdo a lo establecido en la normatividad cuenta con (copia de licencia de conducción, cédula, certificado que acredite es apto para manipular alimentos, exámenes de laboratorio: coprológico, frotis faríngeo, KOH de uñas), capacitación en BPM y además portan la dotación adecuada.	7	
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE TRANSPORTE (SI APLICA)			
PUNTAJE ESPERADO	8	PUNTAJE OBTENIDO	6
		PORCENTAJE	75%
VIII. EQUIPOS Y UTENSILIOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
76	Los equipos para la cocina son los mínimos requeridos para la prestación del servicio según modalidad y tipo de ración, están fabricados con materiales sanitarios y en buen estado.	7	
77	Se dispone del menaje suficiente para cada modalidad, de acuerdo al número de raciones y se encuentra en buen estado.	7	

78	Existe plan de mantenimiento preventivo y correctivo de equipos y se llevan los respectivos registros. (Se encuentra el formato de hoja de vida del equipo).	0	No se evidencia plan de mantenimiento preventivo y correctivo de los equipos
79	Se cuenta con instrumentos de medición con el fin de realizar control en cada una de las etapas de producción es decir 1 termómetro digital de punzon, 1 balanza digital de 15 kg, 1 vaso medidor de 1000 ml y 2 vasos medidores plásticos de 500 ml.	7	

TOTAL CUMPLIMIENTO EQUIPOS Y UTENSILIOS

PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	3	PORCENTAJE	75%
------------------	---	------------------	---	------------	-----

IX. ENTREGA DE COMPLEMENTOS

ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
80	Para la entrega de complementos alimentarios, se realiza el registro diario de los beneficiarios en los formatos correspondientes diseñados para tal fin por la UAPA, sin tachones ni enmendaduras.	7	
81	Se observa el diligenciamiento de las planillas de registro y control de los beneficiarios.	7	
82	Se encuentra el protocolo de suplencias y/o repitencias y el formato respectivo en la carpeta.	0	No se evidencia el control de suplencia y repitencias y el formato de la carpeta
83	La entrega de los alimentos, se realiza cumpliendo en todo momento las normas de higiene, garantizando la inocuidad de los alimentos.	7	

TOTAL ENTREGA DE COMPLEMENTOS

PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	3	PORCENTAJE	75%
------------------	---	------------------	---	------------	-----

X. CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
84	Existe extintor con fecha vigente de carga.	7	
85	Existe botiquín tipo A de primeros auxilios que cumple con lo establecido en la normatividad vigente. (1 paquete de gasas x 20- 1 unidad de esparadrapo de tela rollo de 4"- 1 paquete de bajalenguas x 20-guantes de latex x 100-1 venda elastica 2x5 yardas-1 venda elastica 3x5 yardas - 1 venda elastica 5x5 yardas- 1 venda de algodón 3x5 yardas- 1 venda de algodón 5x5 yardas- yodopovidona (jabon quirurgico) x120ml- 2 unidades de solución salina x 250 cc- 1 termometro de mercurio o digital- 1 alcohol antiséptico x 275ml) Exclusivo para el personal de la cocina entregado por el operador.	0	El Botiquin incompleto.

TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

PUNTAJE ESPERADO	2	PUNTAJE OBTENIDO	1	PORCENTAJE	50%
------------------	---	------------------	---	------------	-----

XI. GESTIÓN SOCIAL

ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
86	En la institución educativa se tiene publicado en un lugar visible la Ficha Técnica de Información del PAE con los canales de comunicación para las SPQR.	7	
87	Se evidencia soporte de conformación del comité de alimentación escolar - CAE y actas de reunión del mismo.	0	No se evidencia soporte de comité de alimentación CAE

TOTAL CUMPLIMIENTO GESTIÓN SOCIAL

PUNTAJE ESPERADO	2	PUNTAJE OBTENIDO	7	PORCENTAJE	50%
------------------	---	------------------	---	------------	-----

CONCLUSIONES/ OBSERVACIONES/RECOMENDACIONES

OBSERVACIONES DE QUIEN RECIBE LA VISITA

Nota: Se deja fiel copia del formato de visita en el comedor escolar.

DATOS RESPONSABLE DE LA INTERVENCIÓN		DATOS RESPONSABLE DEL OPERADOR	
NOMBRE	José Blumco	NOMBRE	Virginia Monroy
CÉDULA	79207283	CÉDULA	106771425
CARGO	Docente	CARGO	Economa
FIRMA		FIRMA	Virginia M.

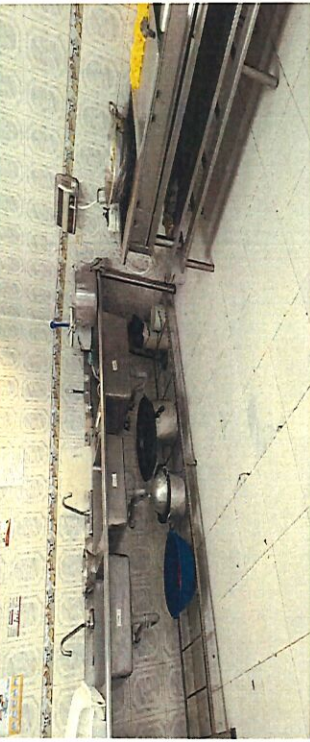
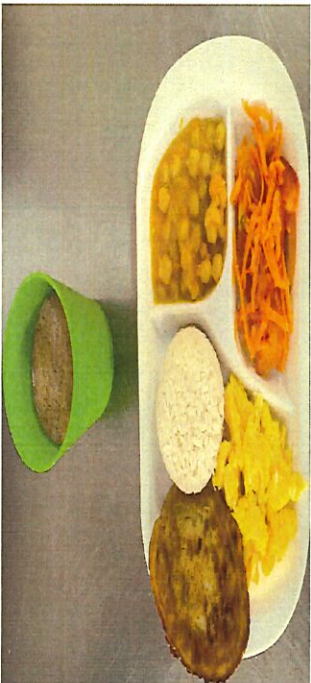
Semana del ciclo N°		5	ETC	Chimorco		Ciudad/ Municipio	Chia	Fecha visita	30-08-23	Hora inicio	9:00am	
Institución Educativa		Fosca la Chao				Sede Educativa	La Chao	Hora de terminación				9:30am
Dirección		Vereda Fosca				Operador	UT. Bueneta Colectivo.	No Contrato				739-2023.
Balanza	Marca	RANGER		Número de menú programado		110.		Se presentaron intercambios		SI	NO	X
	Fecha de última calibración	No calibrada		Número de menú entregado		410		Presentaron soporte de autorización		SI	NO	N.A.
Alimentos a entregar de acuerdo al menú programado												
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10												
Alimentos verificados en la visita de acuerdo al menú entregado												
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10												

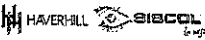
CUMPLIMIENTO DE GRAMAJES											
CICLO			PREESCOLAR			PRIMARIA 1° - 2° - 3°			PRIMARIA 4° Y 5°		
Componente	Nombre del producto o Preparación	MUESTRA 1	MUESTRA 2	MUESTRA 3	Peso promedio	MUESTRA 1	MUESTRA 2	MUESTRA 3	Peso promedio	Peso esperado	Concepto (Cumple - No Cumple)
		Peso / Volumen	Peso / Volumen	Peso / Volumen	Peso esperado	Peso / Volumen	Peso / Volumen	Peso / Volumen	Peso promedio	Peso esperado	Concepto (Cumple - No Cumple)
Alimento proteico	Huevo Revuelto									50	C
Leguminosa	Garbanzos									50	C
Cereal (arroz ó pasta)	Arroz.									90	C
Tuberculo, raíces, plátanos y derivados de cereal	Ayuza.									75	C
Verdura fría o caliente	Ensalada.									65	C
Bebida	Jugo.									200	C

CUMPLIMIENTO DE GRAMAJES											
CICLO			SECUNDARIA 6° - 7° - 8° - 9°			MEDIA Y CICLO COMPLEMENTARIO 10° Y 11°			OBSERVACIONES:		
Componente	Nombre del producto o Preparación	MUESTRA 1	MUESTRA 2	MUESTRA 3	Peso promedio	MUESTRA 1	MUESTRA 2	MUESTRA 3	Peso promedio	Peso esperado	Concepto (Cumple - No Cumple)
		Peso / Volumen	Peso / Volumen	Peso / Volumen	Peso esperado	Peso / Volumen	Peso / Volumen	Peso / Volumen	Peso promedio	Peso esperado	Concepto (Cumple - No Cumple)
Alimento proteico											
Leguminosa											
Cereal (arroz ó pasta)											
Tuberculo, raíces, plátanos y derivados de cereal											
Verdura fría o caliente											
Bebida											

Se realizaron cambios en el menú?	SI	NO	X	NA		Especifique en cuales preparaciones:	
Los cambios están aprobados por la ETC?	SI	NO	NA	X			
TOTAL CUMPLIMIENTO DE GRAMAJES							
PUNTAJE POSIBLE	6	PUNTAJE REAL	6	PORCENTAJE	100%	Nombre del Interventor	Jose Hones Blanco E.
						Firma del Interventor	

Nota: Recomendaciones a tener en cuenta para el seguimiento y control de gramaje: Es necesario tener en cuenta el cumplimiento de la norma ISO del laboratorio correspondiente a la calibración de los equipos

				<div>CONSORCIO INTERPAE CHIA 2023</div>					
REGISTRO FOTOGRÁFICO									
MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	UT BIENESTAR COLECTIVO		FUSCA LA CARO		FECHA DE LA VISITA	30-08-23	LA CARO
OPERADOR	FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA		SEDE EDUCATIVA		FUSCA LA CARO		BPM		
									
MANIPULADORA DE ALIMENTOS			COMEDOR ESCOLAR						
									
MENÚ			MENÚ No. 18						
			HUEVO REVUELTO						
			GARBANZOS GUIADOS						
			ARROZ BLANCO						
			HOJUELAS DE HARINA DE TRIGO						
			ENSALADA FRESCA (ZANAHORIA Y TOMATE)						
			VINAGRETA - ENSALADA						
			JUGO DE FRUTA DE COSECHA						
			AGUA						
MENÚ PREPARADO EN SITIO			VERIFICACIÓN DE GRAMAJE						
									
			CONTROL DE TEMPERATURA						
									

<div>  <div> <div>CONSORCIO</div> <div>INTERPAE CHIA 2023</div> </div>  </div>				FORMATO DE VERIFICACIÓN PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE							
RACIÓN PREPARADA EN SITIO AM-PM/ALMUERZO											
Institución educativa	Fusca La Coro			ETC	DEPARTAMENTO DE CUNDINAMARCA		Ciudad/Municipio	Chiriquí			
Nombre sede	La Coro			Área	Urbana	Rural	X	Fecha Visita	25 D 08 M 23 A		
Dirección	Vereda Yerbabuena			No de visita	2		Hora inicio	7:00 am			
Operador	UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO			No Contrato CO1.PCCNTR	702-2023		Hora de terminación	9:30 am			
Reporta casos de atención prioritaria	SI	NO	X	Identifique la causal del caso de atención prioritaria	NA		Tipo de la modalidad entregada	RPS			
Visita técnica	X			Seguimiento posible caso de ETA	ADSFAS	Visita SPQR	Horario de entrega	9:30 am			
Nombre y cargo de quien atiende la visita	Miriam Bolívar Economista			Nombre del interventor de campo	José Homero Blanco						
La cantidad de beneficiarios atendidos corresponden a los focalizados								SI	X		
Objeto de la visita: Verificar las condiciones de operación en el comedor escolar en la modalidad (AM-PM/ALMUERZO) teniendo en cuenta los estándares establecidos por el MEN mediante Resolución 335 de 2021 y Normatividad sanitaria vigente.											
PUNTAJE ESPERADO				PUNTAJE OBTENIDO			PORCENTAJE				
RANGOS DE CALIFICACIÓN				De 70 a 84% Aceptable	De 85 a 94% Bueno		De 95 a 100% Muy bueno				
ULTIMA VISITA AUTORIDAD SANITARIA	FECHA DE VISITA			CONCEPTO EMITIDO			PORCENTAJE OBTENIDO				
TOTAL DE MANIPULADORAS RPS ALMUERZO											
De 1 a 50 raciones	1	Según pliego de condiciones contractual	Número de manipuladoras en el sitio	2	TOTAL DE MANIPULADORAS RPS AM/PM						
De 51 a 100 raciones	2			1	Número de manipuladoras en el sitio						
De 101 a 250 raciones	3			2							
De 251 a 450 raciones	4			3							
De 451 a 700 raciones	5			4							
De 701 a 950 raciones	6			5							
De 951 a 1450 raciones	7			6							
De 1451 raciones en adelante	8			7							
CRITERIOS DE EVALUACIÓN: 1(CUMPLE), 0 (NO CUMPLE), NA (NO APLICA), NO (NO OBSERVADO)											
I. INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS											
ITEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE	DESCRIPCION DEL HALLAZGO						
A	El servicio de alimentación está aislado de focos de insalubridad. Sus accesos y alrededores se mantienen limpios, libres de acumulación de basuras, estancamiento de aguas y en buen estado de mantenimiento.			1							
B	Las instalaciones están diseñadas y construidas para proteger los ambientes de producción de contaminantes e ingreso de plagas, animales domésticos y otros.			1							
C	Las instalaciones son de materiales que no generan sustancias tóxicas, resistentes, no porosos, impermeables, no absorbentes, no deslizantes y con acabados libres de grietas o defectos que dificulten la limpieza y desinfección.			1							
D	Se cuenta con servicios sanitarios exclusivos para el personal y se encuentran en buen estado de funcionamiento			1							
E	Las Instalaciones sanitarias se encuentran limpias y con la dotación adecuada (jabón líquido, gel antibacterial toallas, papel higiénico y papeleras con bolsa).			1							
TOTAL CUMPLIMIENTO INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS											
PUNTAJE ESPERADO	5			PUNTAJE OBTENIDO	5		PORCENTAJE	100%			
II. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO MATERIAS PRIMAS E INSUMOS Y PRODUCTO TERMINADO											
ITEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE	OBSERVACIONES						
1	La materia prima no conforme se encuentra en un área específica, está debidamente identificada para evitar su uso.			1							
2	Se almacenan los productos de acuerdo con las características de los mismos, en sitios adecuados minimizando el riesgo de contaminación.			1							
3	Los alimentos y materias primas se encuentran libres de presencia de moho, abombamiento, pérdida del vacío, fecha caducada u otro aspecto que incumpla con las características de calidad o inocuidad de los productos.			1							
4	Se lleva un control de primeros en vencer y primeros en salir, Kardex con el fin de garantizar la adecuada rotación de los productos-PEPS.			1							
5	El almacenamiento de los alimentos refrigerados se realiza a temperaturas no mayores a 4°C.			1							

6	El almacenamiento de los alimentos congelados se realiza a temperaturas no mayores a -18°C.	1	
7	Se almacenan los alimentos de alto riesgo (lácteos y cárnicos etc.) dentro de los rangos de temperatura exigidos en la resolución 2674 de 2013 y normatividad sanitaria vigente.	1	
8	Se realiza control de temperatura de los equipos de refrigeración y congelación y se llevan registros	1	
9	Se encuentra en el comedor el formato de reposición o entrega de faltantes. (Se reportan si se encuentran reposiciones y/o faltantes).	0	No se evidencia formato de reposición de entrega y faltantes.
10	Los productos que se encuentran empacados, rotulados y etiquetados con el empaque primario cumplen con la normatividad sanitaria vigente. Resolución 5109/2005	1	
11	La remisión de entrega de los alimentos está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión del cumplimiento de las especificaciones técnicas de alimentos.	0	No se evidencia remisión de alimentos firmada por el rector o el delegado del PAE.
12	Se garantiza la temperatura interna de cocción de los alimentos cárnicos (igual o superior a 72°C). Para la ración Preparada en sitio	1	
13	Se garantiza la temperatura interna de cocción de los alimentos cárnicos (70°C). (Solo aplica para comida caliente transportada)	NA	No aplica. porque no se transporta comida caliente.
14	Los recipientes empleados para el servicio de los alimentos se encuentran por compartimentos. (Solo aplica para comida caliente transportada)	NA	No aplica. porque no se transporta comida caliente.
15	La temperatura de los alimentos ensamblados servidos en caliente se encuentran mayor a 60°C. (Solo aplica para comida caliente transportada).	NA	No aplica porque no se transporta comida caliente.

TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO MATERIAS PRIMAS E INSUMOS Y PRODUCTO TERMINADO			
PUNTAJE ESPERADO	15	PUNTAJE OBTENIDO	10
		PORCENTAJE	66.90

III. CONDICIONES DE PREPARACION			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
16	Los tiempos de exposición de los alimentos se encuentran dentro de lo establecido en la normatividad vigente y no generan posibles riesgos de contaminación. Adicionalmente, los procesos de descongelación requeridos se realizan de forma controlada para evitar el desarrollo de microorganismos	1	
17	Los procedimientos de operación como: lavar, pelar, cortar, clasificar, extraer, batir, entre otros, se realizan de manera que se protejan los alimentos y materias primas de posibles riesgos de contaminación.	1	
18	Todos los complementos están libres de contaminación física, biológica, química y cumplen con las características de calidad o inocuidad.	1	
19	Los procesos de preparación de los alimentos se realizan en condiciones óptimas de higiene y conservación, de forma secuencial y continua para evitar cualquier tipo de contaminación.	1	
20	Las hortalizas y frutas se lavan y desinfectan con sustancias autorizadas por la normatividad sanitaria y establecidas en el plan de saneamiento del operador.	1	
21	El servicio de los alimentos se hace con utensilios (pinzas, cucharas, etc.) según sea el tipo de alimento y se evita el contacto directo del alimento con las manos.	1	
22	Se encuentran contramuestras de las últimas 72 horas de los productos de alto riesgo (ensaladas, proteína, alimentos con lácteos) debidamente rotuladas.	1	
23	El complemento alimentario es entregado en el horario establecido de acuerdo a la resolución vigente o acorde a la autorización realizada por parte del comité de alimentación escolar y se encuentra publicado en un lugar visible.	1	

TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE PREPARACION			
PUNTAJE ESPERADO	8	PUNTAJE OBTENIDO	8
		PORCENTAJE	100%

IV. CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
24	se cuenta con la totalidad de materia prima correspondientes al calculo de las minutas aprobadas multiplicadas por el numero de servicios y tipo de menu	1	

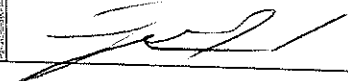
25	En el comedor escolar se promocionan practicas adecuadas de habitos alimentarios en los estudiantes beneficiarios	0	No se evidencian practicas adecuadas de habitos alimentarios en los restaurantes	
26	la aceptabilidad de los alimentos preparados es adecuada y el nivel de desperdicio en la etapa de descomide es bajo	1		
27	En el establecimiento educativo se encuentra publicado el ciclo de menú aprobado por la ETC	1		
28	Se tiene estandarizada la porción servida, según el grado de escolaridad.	1		
29	Se cuentan con los utensilios estandarizados para la porcion servida.	1		
30	Existe cumplimiento del menú del día, de acuerdo con el ciclo de menú y minuta patrón establecida. (En caso contrario, presentar el soporte de notificación y autorización por parte de la ETC del cambio realizado).	1		
31	Se cumple con los gramajes de las preparaciones para cada grado de escolaridad. (ver anexo formato de verificación gramajes)	1		
32	Se cumple con las temperaturas de la ración servida (alimentos calientes mayor a 60°C y alimentos frios 4°C +/- 2°C).	1		
TOTAL CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES				
PUNTAJE ESPERADO		9	PUNTAJE OBTENIDO	8
			PORCENTAJE	88%
V. PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS				
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES	
33	Cumple con las buenas practicas de manufactura durante todas las etapas del proceso de acuerdo a lo establecido en la normatividad vigente.	1		
34	El personal manipulador utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia la entrega mediante soporte de las 2 o 3 dotaciones segun sea el caso, cada una compuesta por: 2 gorros, 5 tapabocas, 1 blusa, 1 pantalon y 1 par de zapatos antideslizantes.	1		
35	La presentación personal de los manipuladores es adecuada (uñas cortas, limpias y sin esmalte, cabello recogido, sin uso de joyas u otros accesorios ni maquillaje) y uniforme limpio.	1		
36	Se evidencia la hoja de vida de cada uno de los manipuladores con la certificación médica (apto para manipular alimentos) (no mayor a un año) manual de cargas y funciones	1		
37	El personal manipulador-acredita formación en educación sanitaria, principios básicos de Buenas Prácticas de Manufactura y prácticas higiénicas en manipulación de alimentos (no mayor a un año) y se cuenta con registros de capacitación continua.	1		
38	El personal ajeno al comedor escolar ingresa con la debida dotación (tapabocas, cofia y bata).	1		
39	Se garantiza la cantidad de manipuladores de alimentos de acuerdo a lo establecido en el contrato. Si se presenta alguna modificacion se encuentra el oficio soporte.	1		
40	El personal manipulador no presenta afecciones de la piel o enfermedades infectocontagiosas.	1		
TOTAL CUMPLIMIENTO PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS				
PUNTAJE ESPERADO		9	PUNTAJE OBTENIDO	8
			PORCENTAJE	100%
VI. CONDICIONES DE SANEAMIENTO				
LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN				
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES	
41	Todas las áreas y superficies del servicio se encuentran en adecuadas condiciones higiene y limpieza, se evita la acumulación de agua y los registros son diligenciados correctamente y se realizan de manera oportuna..	1		
42	El comedor escolar cuenta con el plan de Saneamiento completo con todos sus programas es el aprobado y se encuentra en la carpeta de la sede.	1		
43	Se realizan las actividades del programa de limpieza y desinfección de equipos, menaje y utensilios, entre otros y se llevan los respectivos registros.	1		
44	Los insumos e implementos de aseo (paños absorbentes, traperos, recogedores, escobas, cepillos, guantes entre otros) que se utilizan para el aseo, permanecen en adecuadas condiciones de limpieza y en el lugar establecido.	1		

45	Los equipos, utensilios y menaje empleados se limpian y desinfectan antes de cada uso y son de materiales resistentes al uso y a la corrosión.	1	
46	Se cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla establecida y los cupos asignados.	1	
47	Se encuentra la remisión de insumos de aseo y está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión.	0	No se evidencia firma del Rector. o delegado del PaC.
48	Se cuenta con las fichas técnicas de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección.	1	
49	Se encuentra publicado el instructivo del uso (concentraciones, modo de preparación), de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección; y jeringas.	1	
50	Los insumos e implementos de aseo se almacenan en un sitio ventilado, identificado, protegido y se encuentran debidamente rotulados y organizados.	1	
51	Existen letreros en buen estado alusivos a la aplicación de BPM - Buenas Prácticas de Manufactura, ubicados en las instalaciones del comedor escolar. De fácil limpieza y desinfección.	1	
52	Todas las áreas se encuentran debidamente identificadas y señalizadas en material sanitario y lavable.	1	

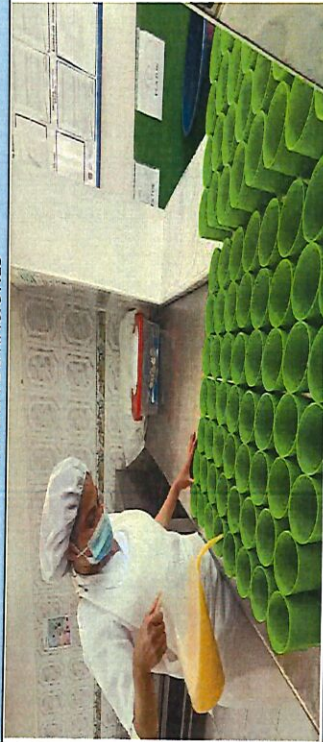
ABASTECIMIENTO DE AGUA			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
53	Disponen de un tanque de almacenamiento de agua potable y se encuentra construido de material higiénico sanitario y hermético, además tiene la capacidad suficiente para un día de producción.	NO	No es observado el tanque de almacenamiento de agua
54	Se realiza la limpieza y desinfección periódica del tanque de almacenamiento de agua potable. Fecha de la última limpieza y desinfección.	NO	No es observado el tanque de almacenamiento de agua.
55	Se llevan registros de calidad del agua empleada en el servicio de alimentación de acuerdo a lo establecido en el programa.	1	
56	El agua de suministro que se utiliza es potable, si no lo es, el operador implementa acciones para que el agua de preparación sea adecuada y realiza la gestión ante la entidad territorial.	1	
57	El uso de hielo en contacto con los alimentos y materias primas, es fabricado con agua potable y manipulado en condiciones que garanticen su inocuidad.	NA.	No aplica porque no se fabrica hielo.

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS Y LÍQUIDOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
58	Existe al interior del servicio de alimentación, recipientes de material sanitario, para la recolección de residuos sólidos, en buen estado, en cantidad suficiente, bien ubicados e identificados conforme a la norma sanitaria vigente.	1	
59	El manejo de los residuos líquidos y sólidos no representa riesgo de contaminación para los alimentos ni para las superficies en contacto con estos.	1	
60	Se registran los procedimientos realizados en el programa de manejo de residuos sólidos y líquidos.	1	
61	Se cuenta con recipientes suficientes, identificados, de material sanitario, con tapa y bolsa plástica, ubicados en un sitio exclusivo para la recolección temporal de residuos sólidos.	1	
62	Se aplica la separación en sitio de los residuos sólidos, es decir, material orgánico separado de papel, plásticos y empaques. Adicionalmente, los residuos sólidos son retirados con la frecuencia necesaria para evitar generación de olores y/o proliferación de plagas.	1	

63	Se cumple con el procedimiento de recolección en un recipiente rotulado para el aceite vegetal usado.	1	
CONTROL DE PLAGAS (ARTROPODOS, ROEDORES, AVES)			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
64	Se realiza un control de plagas y se cuenta con los documentos diligenciados establecidos en el plan de saneamiento.	1	
65	Las instalaciones y/o los alimentos se encuentran libres de presencia o daño causado por plagas.	1	
66	Las ventanas y aberturas que se comuniquen con el ambiente exterior, están provistas con malla anti insecto de fácil limpieza y buena conservación, resistentes a la limpieza y la manipulación.	1	
67	El comedor escolar cuenta con la certificación inicial de fumigación por la empresa aprobada.	0	No se evidencia certificado de fumigación por la empresa
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
PUNTAJE ESPERADO		27	PUNTAJE OBTENIDO
		22	PORCENTAJE
			81%
VII. CONDICIONES DE TRANSPORTE (SI ES EVIDENCIADO)			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
68	Las materias primas, se reciben en un lugar limpio y en condiciones físicas que minimicen el riesgo de contaminación o alteración de las características propias de cada producto.	1	
69	Se da cumplimiento a los criterios de aceptación (cumplimiento) y rechazo (faltantes y devoluciones) de la materia prima recibida y existen controles de este proceso. (remisión firmada por el rector y/o delegado y/o representante del CAE)	1	
70	Las condiciones sanitarias del vehículo transportador de alimentos, cumple con lo establecido en la normatividad sanitaria vigente. (Condiciones de higiene y limpieza adecuadas pisos, paredes, techo, estibas, canastillas).	NO	No se evidencia el transporte de los alimentos
71	Los alimentos y materias primas que por su naturaleza requieran mantenerse refrigerados o congelados son transportados y distribuidos bajo condiciones que aseguren y garanticen el mantenimiento de las condiciones de refrigeración o congelación hasta su destino final.	NO	No se evidencia el transporte de los alimentos
72	Los vehículos poseen concepto sanitario favorable vigente emitido por la autoridad competente.	NO	No se evidencia el transporte de los alimentos
73	Los vehículos que prestan el servicio se encuentran aprobados previamente por la interventoría los cuales tienen una capacidad igual o superior a 1.5 Toneladas y portan una bascula para la entrega de los insumos.	NO	No se evidencia el transporte de los alimentos
74	Los vehículos son utilizados exclusivamente para el transporte de alimentos y llevan el aviso de transporte de alimentos.	NO	No se evidencia el transporte de los alimentos
75	El personal transportador y manipulador (auxiliar de transporte) de acuerdo a lo establecido en la normatividad cuenta con (copia de licencia de conducción, cédula, certificado que acredite es apto para manipular alimentos, exámenes de laboratorio: coprológico, frotis faríngeo, KOH de uñas), capacitación en BPM y además portan la dotación adecuada.	NO	No se evidencia el transporte de los alimentos
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE TRANSPORTE (SI APLICA)			
PUNTAJE ESPERADO		8	PUNTAJE OBTENIDO
		2	PORCENTAJE
			25%
VIII. EQUIPOS Y UTENSILIOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
76	Los equipos para la cocina son los mínimos requeridos para la prestación del servicio según modalidad y tipo de ración, están fabricados con materiales sanitarios y en buen estado.	1	
77	Se dispone del menaje suficiente para cada modalidad, de acuerdo al número de raciones y se encuentra en buen estado	1	

78	Existe plan de mantenimiento preventivo y correctivo de equipos y se llevan los respectivos registros. (Se encuentra el formato de hoja de vida del equipo).	0	No se evidencia plan de mantenimiento preventivo y correctivo de los equipos
79	Se cuenta con instrumentos de medición con el fin de realizar control en cada una de las etapas de producción es decir 1 termómetro digital de punzon, 1 balanza digital de 15 kg, 1 vaso medidor de 1000 ml y 2 vasos medidores plásticos de 500 ml.	1	
TOTAL CUMPLIMIENTO EQUIPOS Y UTENSILIOS			
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	3
		PORCENTAJE	75.0
IX. ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
80	Para la entrega de complementos alimentarios, se realiza el registro diario de los beneficiarios en los formatos correspondientes diseñados para tal fin por la UAPA, sin tachones ni enmendaduras.	1	
81	Se observa el diligenciamiento de las planillas de registro y control de los beneficiarios.	1	
82	Se encuentra el protocolo de suplencias y/o repitencias y el formato respectivo en la carpeta.	0	No se evidencia el control de suplencia y repitencias y el formato en la carpeta
83	La entrega de los alimentos, se realiza cumpliendo en todo momento las normas de higiene, garantizando la inocuidad de los alimentos.	1	
TOTAL ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	4	PUNTAJE OBTENIDO	3
		PORCENTAJE	75.0
X. CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
84	Existe extintor con fecha vigente de carga.	1	
85	Existe botiquín tipo A de primeros auxilios que cumple con lo establecido en la normatividad vigente. (1 paquete de gasas x 20- 1 unidad de esparadrapo de tela rollo de 4"- 1 paquete de bajalenguas x 20-guantes de latex x 100-1 venda elastica 2x5 yardas-1 venda elastica 3x5 yardas - 1 venda elastica 5x5 yardas- 1 venda de algodón 3x5 yardas- 1 venda de algodón 5x5 yardas- yodopovidona(jabon quirurgico) x120ml- 2 unidades de solución salina x 250 cc- 1 termómetro de mercurio o digital- 1 alcohol antiséptico x 275ml) Exclusivo para el personal de la cocina entregado por el operador.	0	El Botiquin. se encuentra incompleto.
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO			
PUNTAJE ESPERADO	2	PUNTAJE OBTENIDO	1
		PORCENTAJE	50.0
XI. GESTIÓN SOCIAL			
ITEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
86	En la institución educativa se tiene publicado en un lugar visible la Ficha Técnica de Información del PAE con los canales de comunicación para las SPQR.	1	
87	Se evidencia soporte de conformación del comité de alimentación escolar - CAE y actas de reunión del mismo.	0	No se evidencia soporte de comité CAE de alimentación
TOTAL CUMPLIMIENTO GESTIÓN SOCIAL			
PUNTAJE ESPERADO	2	PUNTAJE OBTENIDO	1
		PORCENTAJE	50.0
CONCLUSIONES/OBSERVACIONES/RECOMENDACIONES			
OBSERVACIONES DE QUIEN RECIBE LA VISITA			
Nota: Se deja fiel copia del formato de visita en el comedor escolar.			
DATOS RESPONSABLE DE LA INTERVENCIÓN		DATOS RESPONSABLE DEL OPERADOR	
NOMBRE	Jose Herrer Blanco E	NOMBRE	Miriam Bolivar
CEDULA	79209283	CEDULA	23925508
CARGO	Tecnico alimentos	CARGO	Ecónomo
FIRMA		FIRMA	Miriam Bolivar

REGISTRO FOTOGRÁFICO

MUNICIPIO	CHIA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	FUSCA LA CARO	FECHA DE LA VISITA	25-08-23
OPERADOR	UT. BIENESTAR COLECTIVO		SEDE EDUCATIVA	LA CARO	
FACHADA DE LA SEDE EDUCATIVA		TEMPERATURA DE ALIMENTOS		ALMACENAMIENTO	
 25/08/2023 9:19:36 a. m.					
MANIPULADORA DE ALIMENTOS		ENTREGA DE RACIONES		COMEDOR ESCOLAR	
					
MENÚ PREPARADO EN SITIO		VERIFICACIÓN DE GRAMAJE		TEMPERATURA VERDURA	
					

				FORMATO DE VERIFICACIÓN PARA COMEDORES ESCOLARES DEL PROGRAMA DE ALIMENTACIÓN ESCOLAR - PAE RACIÓN PREPARADA EN SITIO AM-PM/ALMUERZO								
Institución educativa	FUSCA LA CARO			ETC	DEPARTAMENTO DE CUNDINAMARCA		Ciudad/ Municipio		Chía			
				Área	Urbana	Rural	X	Fecha Visita	15 D	08 M	23 A	
Nombre sede	La Caro			No de visita		1		Hora inicio		9:30AM		
Dirección	Vereda Yerbabuena			No Contrato CO1.PCCNTR		702-2023		Hora de terminación		11:30 am		
Operador	UNION TEMPORAL BIENESTAR COLECTIVO			No. De Beneficiarios focalizados		110		No. De Beneficiarios atendidos		110		
Reporta casos de atención prioritaria	SI	NO	X	Identifique la causal del caso de atención prioritaria		N.A.		Tipo de la modalidad entregada		RPS		
	X AM-PM									ALMUERZO		
Visita técnica	X		Seguimiento posible caso de ETA		ADSFAS	Visita SPQR	Horario de entrega		9:30AM			
Nombre y cargo de quien atiende la visita		Milton Bokor Ecano			Nombre del interventor de campo		Jose Homero Blanco					
La cantidad de beneficiarios atendidos corresponden a los focalizados									SI	X	NO	
Objeto de la visita: Verificar las condiciones de operación en el comedor escolar en la modalidad (AM-PM/ALMUERZO) teniendo en cuenta los estándares establecidos por el MEN mediante Resolución 335 de 2021 y Normatividad sanitaria vigente.												
PUNTAJE ESPERADO	0		PUNTAJE OBTENIDO	0		PORCENTAJE	0,000%		CALIFICACIÓN CUALITATIVA	DEFICIENTE		
RANGOS DE CALIFICACIÓN			De 70 a 84% Aceptable		De 85 a 94% Bueno		De 95 a 100% Muy bueno					
ÚLTIMA VISITA AUTORIDAD SANITARIA		FECHA DE VISITA		CONCEPTO EMITIDO		PORCENTAJE OBTENIDO						
TOTAL DE MANIPULADORAS RPS ALMUERZO				TOTAL DE MANIPULADORAS RPS AM/PM								
De 1 a 50 raciones		1		Según pliego de condiciones contractual	Número de manipuladoras en el sitio		De 1 a 75 raciones		1		Número de manipuladoras en el sitio	
De 51 a 100 raciones		2			De 76 a 150 raciones		2					
De 101 a 250 raciones		3			De 151 a 300 raciones		3					
De 251 a 450 raciones		4			De 301 a 500 raciones		4					
De 451 a 700 raciones		5			De 501 a 750 raciones		5					
De 701 a 950 raciones		6			De 751 a 1000 raciones		6					
De 951 a 1450 raciones		7			De 1001 a 1500 raciones		7					
De 1451 raciones en adelante		8										
CRITERIOS DE EVALUACIÓN: 1(CUMPLE), 0 (NO CUMPLE), NA (NO APLICA), NO (NO OBSERVADO)												
I. INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS												
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE		DESCRIPCION DEL HALLAZGO						
A	El servicio de alimentación está aislado de focos de insalubridad. Sus accesos y alrededores se mantienen limpios, libres de acumulación de basuras, estancamiento de aguas y en buen estado de			1								
B	Las instalaciones están diseñadas y construidas para proteger los ambientes de producción de contaminantes e ingreso de plagas, animales domésticos y otros.			1								
C	Las instalaciones son de materiales que no generan sustancias tóxicas, resistentes, no porosos, impermeables, no absorbentes, no deslizantes y con acabados libres de grietas o defectos que dificulten la limpieza y desinfección.			1								
D	Se cuenta con servicios sanitarios exclusivos para el personal y se encuentran en buen estado de funcionamiento			1								
E	Las Instalaciones sanitarias se encuentran limpias y con la dotación adecuada (jabón líquido, gel antibacterial toallas, papel higiénico y papeleras con bolsa).			1								
TOTAL CUMPLIMIENTO INSTALACIONES FÍSICAS Y SANITARIAS												
PUNTAJE ESPERADO	N.A. 5		PUNTAJE OBTENIDO	N.A. 5		PORCENTAJE	100%		N.A.			
II. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO MATERIAS PRIMAS E INSUMOS Y PRODUCTO TERMINADO												
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR			PUNTAJE		OBSERVACIONES						
1	La materia prima no conforme se encuentra en un área específica, está debidamente identificada para evitar su uso.			1								
2	Se almacenan los productos de acuerdo con las características de los mismos, en sitios adecuados minimizando el riesgo de contaminación.			1								
3	Los alimentos y materias primas se encuentran libres de presencia de moho, abombamiento, pérdida del vacío, fecha caducada u otro aspecto que incumpla con las características de calidad o inocuidad de los productos.			1								
4	Se lleva un control de primeros en vencer y primeros en salir, Kardex con el fin de garantizar la adecuada rotación de los productos-PEPS.			1								
5	El almacenamiento de los alimentos refrigerados se realiza a temperaturas no mayores a 4°C.			1								

6	El almacenamiento de los alimentos congelados se realiza a temperaturas no mayores a -18°C.	1	
7	Se almacenan los alimentos de alto riesgo (lácteos y cárnicos etc.) dentro de los rangos de temperatura exigidos en la resolución 2674 de 2013 y normatividad sanitaria vigente.	1	
8	Se realiza control de temperatura de los equipos de refrigeración y congelación y se llevan registros	1	
9	Se encuentra en el comedor el formato de reposición o entrega de faltantes. (Se reportan si se encuentran reposiciones y/o faltantes).	0	No se evidencia formato de recepción de entrega y faltantes
10	Los productos que se encuentran empacados, rotulados y etiquetados con el empaque primario cumplen con la normatividad sanitaria vigente. Resolución 5109/2005	1	
11	La remisión de entrega de los alimentos está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión del cumplimiento de las especificaciones técnicas de alimentos.	0	No se evidencia remisión de alimentos firmada por el rector o el delegado de PAE
12	Se garantiza la temperatura interna de cocción de los alimentos carnicos (igual o superior a 72°C).Para la ración Preparada en sitio	1	
13	Se garantiza la temperatura interna de cocción de los alimentos carnicos (70°C).(Solo aplica para comida caliente transportada)	NA	NO aplica porque no se transporta comida caliente
14	Los recipientes empleados para el servido de los alimentos se encuentra por compartimientos. (Solo aplica para comida caliente transportada)	NA	NO aplica porque no se transporta comida caliente
15	La temperatura de los alimentos ensamblados servidos en caliente se encuentran mayor a 60°C.(Solo aplica para comida caliente transportada).	NA	NO aplica. Porque no se transporta comida caliente
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO MATERIAS PRIMAS E INSUMOS Y PRODUCTO TERMINADO			
PUNTAJE ESPERADO	N.A 15	PUNTAJE OBTENIDO	10 N.A
		PORCENTAJE	66% N.A
III. CONDICIONES DE PREPARACIÓN			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
16	Los tiempos de exposición de los alimentos se encuentran dentro de lo establecido en la normatividad vigente y no generan posibles riesgos de contaminación. Adicionalmente, los procesos de descongelación requeridos se realizan de forma controlada para evitar el desarrollo de microorganismos	1	
17	Los procedimientos de operación como: lavar, pelar, cortar, clasificar, extraer, batir, entre otros, se realizan de manera que se protejan los alimentos y materias primas de posibles riesgos de contaminación.	1	
18	Todos los complementos están libres de contaminación física, biológica, química y cumplen con las características de calidad o inocuidad.	1	
19	Los procesos de preparación de los alimentos se realizan en condiciones óptimas de higiene y conservación, de forma secuencial y continua para evitar cualquier tipo de contaminación.	1	
20	Las hortalizas y frutas se lavan y desinfectan con sustancias autorizadas por la normatividad sanitaria y establecidas en el plan de saneamiento del operador.	1	
21	El servido de los alimentos se hace con utensilios (pinzas, cucharas, etc.) según sea el tipo de alimento y se evita el contacto directo del alimento con las manos.	1	
22	Se encuentran contramuestras de las últimas 72 horas de los productos de alto riesgo (ensaladas, proteína, alimentos con lácteos) debidamente rotuladas.	1	
23	El complemento alimentario es entregado en el horario establecido de acuerdo a la resolución vigente o acorde a la autorización realizada por parte del comité de alimentación escolar y se encuentra publicado en un lugar visible.	1	
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE PREPARACIÓN			
PUNTAJE ESPERADO	N.A 9	PUNTAJE OBTENIDO	N.A 8
		PORCENTAJE	N.A 100%
IV. CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
24	se cuenta con la totalidad de materia prima correspondientes al calculo de las minutas aprobadas multiplicadas por el numero de servicios y tipo de menu	1	

25	En el comedor escolar se promocionan practicas adecuadas de habitos alimentarios en los estudiantes beneficiarios	0	No se evidencian practicas adecuadas de habitos alimentarios en los restaurantes	
26	la aceptabilidad de los alimentos preparados es adecuada y el nivel de desperdicio en la etapa de descomide es bajo	1		
27	En el establecimiento educativo se encuentra publicado el ciclo de menú aprobado por la ETC	1		
28	Se tiene estandarizada la porción servida, según el grado de escolaridad.	1		
29	Se cuentan con los utensilios estandarizados para la porcion servida.	1		
30	Existe cumplimiento del menú del día, de acuerdo con el ciclo de menú y minuta patrón establecida. (En caso contrario, presentar el soporte de notificación y autorización por parte de la ETC del cambio realizado).	1		
31	Se cumple con los gramajes de las preparaciones para cada grado de escolaridad. (ver anexo formato de verificación gramajes)	1		
32	Se cumple con las temperaturas de la ración servida (alimentos calientes mayor a 60°C y alimentos frios 4°C+/-2°C).	1		
TOTAL CUMPLIMIENTO DE MENÚS - GRAMAJES				
PUNTAJE ESPERADO	N.A 9	PUNTAJE OBTENIDO	N.A 8	PORCENTAJE 88% N.A
V. PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS				
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES	
33	Cumple con las buenas practicas de manufactura durante todas las etapas del proceso de acuerdo a lo establecido en la normatividad vigente.	1		
34	El personal manipulador utiliza la dotación completa, en buen estado, de color claro y cumple con las especificaciones de la normatividad legal vigente. Se evidencia la entrega mediante soporte de las 2 o 3 dotaciones segun sea el caso, cada una compuesta por: 2 gorros, 5 tapabocas, 1 blusa, 1 pantalon y 1 par de zapatos antideslizantes.	1		
35	La presentación personal de los manipuladores es adecuada (uñas cortas, limpias y sin esmalte, cabello recogido, sin uso de joyas u otros accesorios ni maquillaje) y uniforme limpio.	1		
36	Se evidencia la hoja de vida de cada uno de los manipuladores con la certificación médica (apto para manipular alimentos) (no mayor a un año) manual de cargas y funciones	1		
37	El personal manipulador-acredita formación en educación sanitaria, principios básicos de Buenas Prácticas de Manufactura y prácticas higiénicas en manipulación de alimentos (no mayor a un año) y se cuenta con registros de capacitación continua.	1		
38	El personal ajeno al comedor escolar ingresa con la debida dotación (tapabocas, cofia y bata).	1		
39	Se garantiza la cantidad de manipuladores de alimentos de acuerdo a lo establecido en el contrato. Si se presenta alguna modificacion se encuentra el oficio soporte.	1		
40	El personal manipulador no presenta afecciones de la piel o enfermedades infectocontagiosas.	1		
TOTAL CUMPLIMIENTO PERSONAL MANIPULADOR DE ALIMENTOS				
PUNTAJE ESPERADO	N.A 8	PUNTAJE OBTENIDO	N.A 8	PORCENTAJE 100% N.A
VI. CONDICIONES DE SANEAMIENTO				
LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN				
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES	
41	Todas las áreas y superficies del servicio se encuentran en adecuadas condiciones higiene y limpieza, se evita la acumulación de agua y los registros son diligenciados correctamente y se realizan de manera oportuna..	1		
42	El comedor escolar cuenta con el plan de Saneamiento completo con todos sus programas es el aprobado y se encuentra en la carpeta de la sede.	1		
43	Se realizan las actividades del programa de limpieza y desinfección de equipos, menaje y utensilios, entre otros y se llevan los respectivos registros.	1		
44	Los insumos e implementos de aseo (pañós absorbentes, traperos, recogedores, escobas, cepillos, guantes entre otros) que se utilizan para el aseo, permanecen en adecuadas condiciones de limpieza y en el lugar establecido.	1		

45	Los equipos, utensilios y menaje empleados se limpian y desinfectan antes de cada uso y son de materiales resistentes al uso y a la corrosión.	1	
46	Se cuenta con los insumos de aseo y desinfección de acuerdo a la tabla establecida y los cupos asignados.	1	
47	Se encuentra la remisión de insumos de aseo y está firmada por el rector y/o su delegado y/o representante del CAE y la manipuladora de alimentos previo conteo y revisión.	0	No se evidencia firma del rector o delegado de PAE
48	Se cuenta con las fichas técnicas de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección.	1	
49	Se encuentra publicado el instructivo del uso (concentraciones, modo de preparación), de los productos utilizados en los procesos de limpieza y desinfección; y jeringas.	1	
50	Los insumos e implementos de aseo se almacenan en un sitio ventilado, identificado, protegido y se encuentran debidamente rotulados y organizados.	1	
51	Existen letreros en buen estado alusivos a la aplicación de BPM - Buenas Prácticas de Manufactura, ubicados en las instalaciones del comedor escolar. De fácil limpieza y desinfección.	1	
52	Todas las áreas se encuentran debidamente identificadas y señalizadas en material sanitario y lavable.	1	

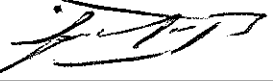
ABASTECIMIENTO DE AGUA

ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
53	Disponen de un tanque de almacenamiento de agua potable y se encuentra construido de material higiénico sanitario y hermético, además tiene la capacidad suficiente para un día de producción.	NO	No es observado el tanque de almacenamiento de agua
54	Se realiza la limpieza y desinfección periódica del tanque de almacenamiento de agua potable. Fecha de la última limpieza y desinfección.	NO	No es observado el tanque de almacenamiento de agua
55	Se llevan registros de calidad del agua empleada en el servicio de alimentación de acuerdo a lo establecido en el programa.	1	
56	El agua de suministro que se utiliza es potable, si no lo es, el operador implementa acciones para que el agua de preparación sea adecuada y realiza la gestión ante la entidad territorial	1	
57	El uso de hielo en contacto con los alimentos y materias primas, es fabricado con agua potable y manipulado en condiciones que garanticen su inocuidad.	NA	No se fabrica hielo en la institución

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE RESIDUOS SÓLIDOS Y LÍQUIDOS

ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
58	Existe al interior del servicio de alimentación, recipientes de material sanitario, para la recolección de residuos sólidos, en buen estado, en cantidad suficiente, bien ubicados e identificados conforme a la norma sanitaria vigente.	1	
59	El manejo de los residuos líquidos y sólidos no representa riesgo de contaminación para los alimentos ni para las superficies en contacto con estos.	1	
60	Se registran los procedimientos realizados en el programa de manejo de residuos sólidos y líquidos.	1	
61	Se cuenta con recipientes suficientes, identificados, de material sanitario, con tapa y bolsa plástica, ubicados en un sitio exclusivo para la recolección temporal de residuos sólidos.	1	
62	Se aplica la separación in situ de los residuos sólidos, es decir, material orgánico separado de papel, plásticos y empaques. Adicionalmente, los residuos sólidos son retirados con la frecuencia necesaria para evitar generación de olores y/o proliferación de plagas.	1	

63	Se cumple con el procedimiento de recolección en un recipiente rotulado para el aceite vegetal usado.	0	No se evidencian recipientes para el uso de aceite vegetal usado
CONTROL DE PLAGAS (ARTRÓPODOS, ROEDORES, AVES)			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
64	Se realiza un control de plagas y se cuenta con los documentos diligenciados establecidos en el plan de saneamiento.	1	
65	Las instalaciones y/o los alimentos se encuentran libres de presencia o daño causado por plagas.	1	
66	Las ventanas y aberturas que se comuniquen con el ambiente exterior, están provistas con malla anti insecto de fácil limpieza y buena conservación, resistentes a la limpieza y la manipulación.	1	
67	El comedor escolar cuenta con la certificación inicial de fumigación por la empresa aprobada.	0	No se evidencia certificado de fumigación por la empresa
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE SANEAMIENTO			
PUNTAJE ESPERADO	N.A 27.	PUNTAJE OBTENIDO 21	N.A PORCENTAJE 77% N.A
VII. CONDICIONES DE TRANSPORTE (SI ES EVIDENCIADO)			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
68	Las materias primas, se reciben en un lugar limpio y en condiciones físicas que minimicen el riesgo de contaminación o alteración de las características propias de cada producto.	1	
69	Se da cumplimiento a los criterios de aceptación (cumplimiento) y rechazo (faltantes y devoluciones) de la materia prima recibida y existen controles de este proceso. (remisión firmada por el rector y/o delegado y/o representante del CAE)	0	No se evidencia remisión de faltantes y rechazos firmada por el rector
70	Las condiciones sanitarias del vehículo transportador de alimentos, cumple con lo establecido en la normatividad sanitaria vigente. (Condiciones de higiene y limpieza adecuadas pisos, paredes, techo, estibas, canastillas).	1	
71	Los alimentos y materias primas que por su naturaleza requieran mantenerse refrigerados o congelados son transportados y distribuidos bajo condiciones que aseguren y garanticen el mantenimiento de las condiciones de refrigeración o congelación hasta su destino final.	1	
72	Los vehículos poseen concepto sanitario favorable vigente emitido por la autoridad competente.	1	
73	Los vehículos que prestan el servicio se encuentran aprobados previamente por la interventoría los cuales tienen una capacidad igual o superior a 1.5 Toneladas y portan una bascula para la entrega de los insumos.	NO	No se observa la capacidad y portación bascula
74	Los vehículos son utilizados exclusivamente para el transporte de alimentos y llevan el aviso de transporte de alimentos.	1	
75	El personal transportador y manipulador (auxiliar de transporte) de acuerdo a lo establecido en la normatividad cuenta con (copia de licencia de conducción, cédula, certificado que acredite es apto para manipular alimentos, exámenes de laboratorio: (coprológico, frotis faríngeo, KOH de uñas), capacitación en BPM y además portan la dotación adecuada.	1	
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE TRANSPORTE (SI APLICA)			
PUNTAJE ESPERADO	N.A 8	PUNTAJE OBTENIDO 6	N.A PORCENTAJE N.A 75%
VIII. EQUIPOS Y UTENSILIOS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
76	Los equipos para la cocina son los mínimos requeridos para la prestación del servicio según modalidad y tipo de ración, están fabricados con materiales sanitarios y en buen estado.	1	
77	Se dispone del menaje suficiente para cada modalidad, de acuerdo al número de raciones y se encuentra en buen estado	1	
78	Existe plan de mantenimiento preventivo y correctivo de equipos y se llevan los respectivos registros. (Se encuentra el formato de hoja de vida del equipo).	0	No se evidencia plan de mantenimiento preventivo y correctivo de los equipos

79	Se cuenta con instrumentos de medición con el fin de realizar control en cada una de las etapas de producción es decir 1 termómetro digital de punzon, 1 balanza digital de 15 kg, 1 vaso medidor de 1000 ml y 2 vasos medidores plásticos de 500 ml.	1	
TOTAL CUMPLIMIENTO EQUIPOS Y UTENSILIOS			
PUNTAJE ESPERADO	4 N.A	PUNTAJE OBTENIDO	N.A 3 PORCENTAJE N.A 75%
IX. ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
80	Para la entrega de complementos alimentarios, se realiza el registro diario de los beneficiarios en los formatos correspondientes diseñados para tal fin por la UAPA, sin tachones ni enmendaduras.	1	
81	Se observa el diligenciamiento de las planillas de registro y control de los beneficiarios.	1	
82	Se encuentra el protocolo de suplencias y/o repitencias y el formato respectivo en la carpeta.	0	No se evidencia el control de suplencia y repitencias y el formato en la carpeta
83	La entrega de los alimentos, se realiza cumpliendo en todo momento las normas de higiene, garantizando la inocuidad de los alimentos.	1	
TOTAL ENTREGA DE COMPLEMENTOS			
PUNTAJE ESPERADO	N.A 4	PUNTAJE OBTENIDO	N.A 3 PORCENTAJE N.A 75%
X. CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
84	Existe extintor con fecha vigente de carga.	1	
85	Existe botiquín tipo A de primeros auxilios que cumple con lo establecido en la normatividad vigente.(1 paquete de gasas x 20- 1 unidad de esparadrapo de tela rollo de 4"- 1 paquete de bajalenguas x 20-guantes de latex x 100-1 venda elastica 2x5 yardas-1 venda elastica 3x5 yardas - 1 venda elastica 5x5 yardas- 1 venda de algodón 3x5 yardas- 1 venda de algodón 5x5 yardas- yodopovidona(jabon quirurgico) x120ml- 2 unidades de solución salina x 250 cc- 1 termometro de mercurio o digital- 1 alcohol antiséptico x 275ml) Exclusivo para el personal de la cocina entregado por el operador.	0	En el botiquin no se encuentran en el bot lo exigido en la normatividad vigente
TOTAL CUMPLIMIENTO CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO			
PUNTAJE ESPERADO	N.A 2	PUNTAJE OBTENIDO	1 N.A PORCENTAJE N.A 50%
XI. GESTIÓN SOCIAL			
ÍTEM	ASPECTO A EVALUAR	PUNTAJE	OBSERVACIONES
86	En la institución educativa se tiene publicado en un lugar visible la Ficha Técnica de Información del PAE con los canales de comunicación para las SPQR.	1	
87	Se evidencia soporte de conformación del comité de alimentación escolar - CAE y actas de reunión del mismo.	0	No se evidencia soporte de comité de alimentación CAE
TOTAL CUMPLIMIENTO GESTIÓN SOCIAL			
PUNTAJE ESPERADO	N.A 2	PUNTAJE OBTENIDO	N.A 1 PORCENTAJE N.A 50%
CONCLUSIONES/ OBSERVACIONES/RECOMENDACIONES			
OBSERVACIONES DE QUIEN RECIBE LA VISITA			
Nota: Se deja fiel copia del formato de visita en el comedor escolar.			
DATOS RESPONSABLE DE LA INTERVENTORIA		DATOS RESPONSABLE DEL OPERADOR	
NOMBRE	Jose Blasco R	NOMBRE	Miriam Bohor
CÉDULA	79709183	CÉDULA	3132602811 - 25925508
CARGO	Tecnico en alimentos	CARGO	Ecoviro
FIRMA		FIRMA	