**MEMORANDO**

Bogotá D.C., 30 de julio de 2023

**PARA: CAMILO ERNESTO QUIROGA MORA**
Subdirección de Contratación

**DE: DIEGO VASQUEZ**
Supervisor Contrato IDRD-CTO-3439-2022 de Fabricamos Su Sudadera LTDA

**ASUNTO: Entrega tercer informe y soportes de pago – IDRD-CTO-3439-2022 - Fabricamos Su Sudadera LTDA**

Para dar trámite respectivo y con el fin de que repose en la carpeta original del contratista, y en el expediente virtual correspondiente al ID de contrato en Secop II - CO1.PCCNTR.4342311, me permito enviar el informe de actividades correspondientes al primer pago, de la gestión adelantada junto con soportes que dan cuenta del cumplimiento de las obligaciones pactadas en el contrato relacionado en el asunto.

Facturas y Soportes correspondiente al pago No. 03.

De manera cordial,

**DIEGO VASQUEZ**
**Supervisor Contrato IDRD-CTO-3439-2022**

**INFORME DE SUPERVISION**
**ÁREA DEPORTES**

## INFORMACION GENERAL

| | |
|---|---|
| **OBJETO DE CONVENIO/CONTRATO:** | IDRD-CTO-3439-2022 - CONTRATAR LA ELABORACIÓN Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR, UNIFORMES, ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACIÓN Y DEPORTE - IDRD |
| **CONTRATISTA:** | FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA |
| **NIT:** | 800.221.664-3 |
| **PROYECTO DE INVERSION:** | 3311601207850-33311601207851-311601207852 |
| **FECHA DE INICIO:** | 16 DE MARZO DE 2023 |
| **PLAZO DE EJECUCION:** | OCHO (8) MESES |
| **VALOR:** | SEIS MIL OCHENTA Y CINCO MILLIONES DOSCIENTOS CUARENTA Y NUEVE MIL NOVECIENTOS CINCUENTA Y UN PESOS MTCE ($6.085.249.951,oo) |
| **GARANTIAS DE CUMPLIMIENTO:** | ASEGURADORA : SEGUROS DEL ESTADO<br>GARANTIA CONTRACTUAL No. 11-44-101195468 |

**PRORROGAS: N/A**

**GARANTIAS AJUSTADAS A PRORROGA: N/A**

**ADICIONES: N/A**

**GARANTIAS AJUSTADAS A ADICIONES: N/A**

**OTROSI: N/A**

| | |
|---|---|
| **FECHA DE TERMINACION:** | 15 DE NOVIEMBRE DE 2023 |

## ACTIVIDADES DE LA SUPERVISION (TECNICA Y/O FINANCIERA)

1. Se realiza el cumplimiento de las prendas y elementos deportivos contratados LEGGINS -MANZANAS DEL CUIDADO, MEDIAS- MANZANAS DEL CUIDADO, MORRAL CON FORRO EN PVC, conforme a las especificaciones técnicas para cada uno de los programas que conforman el contrato.
2. Se reciben las muestras elaboradas por el contratista con el fin de que las mismas sean aprobadas por los encargados de los diversos programas y en general por la supervisión del recreación y deportes.
3. Se ajusta el cronograma de entregas de las demás muestras que ya tienen diseños autorizados.
4. Se realiza el seguimiento y control presupuestal del contrato y de cada programa que lo conforma con el fin de establecer prioridades en los pedidos conforme a las necesidades de los mismos.
5. Se hace entrega de los diseños aprobados por el departamento de comunicaciones, áreas responsables y subdirección.
6. Se hace envío de prendas entregadas en el segundo corte a laboratorio cumpliendo las obligaciones del contrato.
7. Se corroboran las cantidades y tallas del calzado solicitado para el programa de rendimiento ZAPATILLA PRESENTACION.

Cronograma por programas:

**PROGRAMA DE COMUNIDADES ACTIVAS**

| DESCRIPCIÓN | Tallas Adulto XS | Tallas Adulto S | Tallas Adulto M | Tallas Adulto L | Tallas Adulto XL | Tallas Adulto XXL | Tallas Adulto XXXL | Subtotal |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA ADULTO (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) | 100 | 300 | 400 | 150 | 50 | 0 | 0 | 1.000 |
| CAMISETA DE CICLISMO (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) | 200 | 600 | 600 | 400 | 200 | 0 | 0 | 2.000 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) ADULTO (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) (Para esta misma especificación se podrán requerir dos tipos de diseños diferentes: 1.Para funcionarios y contratistas o 2.Para Delegaciones y beneficiarios) | 8 | | | | | | | 8 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA FÚTBOL - FUTSAL- FUTBOL DE SALON – ULTIMATE (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) (Para esta misma especificación se podrán requerir dos tipos de diseños diferentes: 1.Para funcionarios y contratistas o 2.Para Delegaciones y beneficiarios) | 80 | 160 | 16 | 16 | | | | 272 |
| UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) ADULTO (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) (Para esta misma especificación se podrán requerir dos tipos de diseños diferentes: 1.Para funcionarios y contratistas o 2.Para Delegaciones y beneficiarios) | | | 16 | | | | | 16 |
| MORRAL TIPO 1 (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) (Para esta misma especificación se podrán requerir dos tipos de diseños diferentes: 1.Para funcionarios y contratistas o 2.Para Delegaciones y beneficiarios) | | | | | | | | 157 |

## PROGRAMA DE RENDIMIENTO

| DESCRIPCIÓN | Tallas Adulto XS | Tallas Adulto S | Tallas Adulto M | Tallas Adulto L | Tallas Adulto XL | Tallas Adulto XXL | Tallas Adulto XXXL | Subtotal |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| GORRA ADULTO (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) | | | | | | | | 1.650 |
| MORRAL MANOS LIBRES (TIPO 2) (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) | | | | | | | | 1.650 |
| CANGURO PEQUEÑO (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) | | | | | | | | 1.650 |
| Zapatillas - Presentación | | | | | | | | 1.650 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA FÚTBOL -Mujeres (2 juegos) | 8 | 10 | 8 | 6 | | 32 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA FÚTBOL - Hombres (2 juegos) | | 12 | 12 | 8 | | 32 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) FUTSAL- Mujer- (2 Juegos) | 6 | 8 | 6 | | | 20 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) FUTSAL- Hombre- (2 Juegos) | | 6 | 8 | 6 | | 20 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) FUTBOL DE SALON- Mujer- (2 Juegos) | 6 | 8 | 6 | | | 20 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) FUTBOL DE SALON- Hombre- (2 Juegos) | | 6 | 8 | 6 | | 20 |
| UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). FUTBOL MUJER | | 2 | 2 | | | 4 |
| UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). FUTBOL HOMBRE | | | 2 | 2 | | 4 |
| UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). FUTSAL MUJER | | 4 | | | | 4 |
| UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). FUTSAL HOMBRE | | | 4 | | | 4 |
| UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) ADULTO (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). FUTBOL DE SALON HOMBRE. | | | 4 | | | 4 |
| UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) ADULTO (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). FUTBOL SALON MUJER | | 4 | | | | 4 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BALONCESTO – MUJER | | 8 | 8 | 8 | | 24 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BALONCESTO – HOMBRE | | | | 8 | 8 | 6 | 2 | 24 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA – VOLEIBOL (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). MUJER. | | | 8 | 8 | 8 | | | 28 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA – VOLEIBOL (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica).HOMBRE | | | | 8 | 8 | 6 | 2 | 28 |
| UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). BALONMANO HOMBRE. | | | | 8 | 8 | 8 | | 4 |
| UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). BALONMANO MUJER | | | 8 | 8 | 8 | | | 4 |
| UNIFORMES (CAMISETA TIPO ESQUELETO, PANTALONETA) ATLETISMO HOMBRE (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). (2 Juegos) | | 4 | 6 | 18 | 18 | 4 | | 50 |
| UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) ATLETISMO DAMA (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). (2 Juegos) | 8 | 12 | 12 | 8 | 10 | | | 50 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) RUGBY (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). Mujer | | 8 | 8 | 8 | | | | 24 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) RUGBY (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). Hombre | | | 8 | 8 | 8 | | | 24 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE MESA – (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). Mujer | 2 | 2 | 4 | | | | | 8 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE MESA – (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). HOMBRE | | | 2 | 4 | 2 | | | 8 |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA – BADMINTON (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica).MUJER | 2 | 2 | 4 | | | | 8 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA – BADMINTON (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). HOMBRE | | 2 | 2 | 4 | | | 8 |
| UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BOXEO (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). MUJER (ROJO-AZUL) | 4 | 8 | 6 | 2 | | | 20 |
| UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BOXEO (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica). HOMBRE. (ROJO-AZUL) | | 4 | 8 | 8 | | | 24 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO HOMBRES (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) | | | 4 | 4 | 4 | | 12 |
| UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO DAMA (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) | | 4 | 4 | 4 | | | 12 |
| UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA SQUASH HOMBRES (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) | | 2 | 4 | 6 | | | 12 |
| UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA SQUASH DAMA (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) | 2 | 4 | 6 | | | | 12 |

## PROGRAMA JORNADA ESCOLAR COMPLEMENTARIA

| DESCRIPCIÓN | Tallas Adulto XS | Tallas Adulto S | Tallas Adulto M | Tallas Adulto L | Tallas Adulto XL | Tallas Adulto XXL | Tallas Adulto XXXL | Subtotal |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) | 22 | 65 | 60 | 9 | 4 | | 160 |
| SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) | | | | | | | 240 |
| CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) (Para esta misma especificación se podrán requerir dos tipos de diseños diferentes: 1.Para funcionarios y contratistas o 2.Para Delegaciones y beneficiarios) | 842 | 2502 | 2581 | 75 | | | 6.000 |
| CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE (Ver detalle de especificaciones en la ficha técnica) | | | | | | | 11.285 |

## SEGUIMIENTO PRESUPUESTAL

### TERCER PAGO

| CDP | Rubro Presupuestal | | Nombre rubro | Código componente | Valor a afectar |
|---|---|---|---|---|---|
| 7481 | O230116012000000007850 | | Implementación de una Estrategia para el Desarrollo Competitivo y Deportivo de Bogotá | O2320201002082822807 | **$ 559.618.128,00** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 7482 | O23011601200000007850 | Implementación de una Estrategia para el Desarrollo Competitivo y Deportivo de Bogotá | O232020100208282807 | **$ 57.764.959,00** |
| 7483 | O23011601200000007850 | Implementación de una Estrategia para el Desarrollo Competitivo y Deportivo de Bogotá | O232020100208282807 | **$ 281.877.986,00** |
| 7484 | O23011601200000007850 | Implementación de una Estrategia para el Desarrollo Competitivo y Deportivo de Bogotá | O232020100208282807 | **$ 4.152.300,00** |
| 7485 | O23011601200000007850 | Implementación de una Estrategia para el Desarrollo Competitivo y Deportivo de Bogotá | O232020100208282807 | **$ 13.969.714,00** |
| 7493 | O23011601200000007850 | Implementación de una Estrategia para el Desarrollo Competitivo y Deportivo de Bogotá | O232020100208282807 | **$ 24.400.000,00** |
| 8436 | O23011601200000007850 | Implementación de una Estrategia para el Desarrollo Competitivo y Deportivo de Bogotá | O232020100208282807 | **$ 1.584.700,00** |
| 7488 | O23011601200000007851 | Recreación y Deporte para la Formación Ciudadana en Bogotá | O232020100208282807 | **$ 70.066.328,00** |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 7490 | O23011601200000007852 | Construcción de Comunidades Activas y Saludables en Bogotá | O2320201002082822807 | **$ 99.987.732,00** |

**FIRMA**



**DIEGO VASQUEZ**
**SUPERVISOR CONTRATO IDRD-CTO-3439-2022**

| | | | |
|---|---|---|---|
| **CONTRATISTA** | **FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA** | | |
| **NIT** | 800221644-3 | | |
| **SUPERVISOR** | DIEGO FERNANDO VASQUEZ MORALES | | |
| **No. De Contrato** | IDRD-CTO-3439-2022 | | |
| **Detalle del Contrato** | CONTRATAR LA ELABORACIÓN Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR, UNIFORMES, ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACIÓN Y DEPORTE-IDRD | | |
| **Fecha Inicio** | 15/03/2023 | | |
| **Fecha Terminación** | 15/11/2023 | | |
| **Plazo de ejecución** | 8 meses | | |
| **No. De pago** | 3 de 8 | | |
| **PERIODO DE PAGO** | 02 JUN 2023 A 04 JUL 2023 | | |
| **PAC MES** | AGOSTO | | |
| **VALOR INICIAL DEL CONTRATO** | $ 6.085.249.951 | | |
| **ADICIÓN CONTRATO** | $ 0 | | |
| **VALOR OBRA EJECUTADA HASTA ACTA ANTERIOR (ACUMULADO)** | $ 1.830.845.153 | | |
| **VALOR EJECUTADO PRESENTE ACTA** | $ 1.113.421.847 | | |
| **SALDO POR PAGAR** | $ 3.140.982.951 | | |
| **DETALLE DE REVISIÓN** | **SI** | **NO** | **OBSERVACIONES** |
| Orden de Pago Individual | X | | Firmado |
| Certificación Cumplimiento Individual | X | | Firmado |
| Factura electrónica de venta | X | | FVEE 1801 (25 JUL 2023) $813.743.801,40 |
| Nota crédito electrónica | X | | NC 399 $0.40 (25 JUL 2023) FVEE 1801 |
| Nota crédito electrónica | X | | NC 400 $1.0 (27 JUL 2023) FVEE 1801 |
| Factura electrónica de venta | X | | FVEE 1806 (01 AGO 2023) $299,678,047.44 |
| Nota crédito electrónica | X | | NC 401 $0.44 (01 AGO 2023) FVEE 1806 |
| Certificados Registros Presupuestales | X | | |
| Entradas de Almacén | X | | 20237097 / 20237100 |
| Formatos de fuentes de financiación | X | | Firmados |
| Cert recibido de bienes para el ingreso al almacen | X | | Firmados |
| RESOLUCIÓN DE FACTURACIÓN | X | | VIGENTE 2023-04-21 (12 MESES) |
| RUT | X | | VIGENTE 2023-02-17 |
| CAMARA DE COMERCIO | X | | VIGENTE |
| CC REPRESENTANTE LEGAL | X | | GUSTAVO RINCON BERNAL |
| CC REVISOR FISCAL | X | | JAIR ALARCON MAYORGA |
| TP REVISOR FISCAL | X | | JAIR ALARCON MAYORGA |
| CERTIFICADO JUNTA CENTRAL DE CONTADORES | X | | VIGENTE 15 MAY 2023 A 15 AGO 2023 |
| CERTIFICACIÓN PAGO APORTES SEGURIDAD SOCIAL | X | | VIGENTE 01 AGO 2023 |
| PLANILLAS DE PAGO APORTES SEGURIDAD SOCIAL | X | | |
| ACTA DE INICIO | X | | |
| CERTIFICACIÓN BANCARIA | X | | BANCOLOMBIA |
| Anexos | X | | FICHA TECNICA - ANEXO COMPLEMENTO CONTRATO ELECTRÓNICO LP-082 - CO1_PCCNTR_4342311_Firmado - ESTUDIOS PREVIOS - DESIGNACIONES |



Andrea Manrique Barrera
Apoyo Financiero
Contratista

# DETALLE FINANCIERO CONTRATO 3439-2022 FSS

BOGOTÁ | IDRD

| | | | | | | | jul-23 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 2 PAGO | | | | |
| Nombre | Codigo Presupuestal (Proyecto) | Valor por proyecto | CDP | CRP | Código de la fuente | Valor Total Registro | FR | Fecha | Entrada da Almacén | Valor a afectar | Saldo Contrato |
| Implementación de una Estratégia para el Desarrollo Deportivo y Competitivo de Bogotá | O23011601200000007850 | $ 2.628.590.199 | 7480 | 14385 | 1-200-F001 | $ 450.000.000 | FVEE 1764<br>FVEE 1778 | 05/06/23<br>04/07/23 | 20237085<br>20237093 | $ 54.326.104<br>$ 266.049.891 | $ - |
| | | | 7481 | 14387 | 1-100-F001 | $ 796.425.240 | FVEE 1778<br>FVEE 1777 | 04/07/23<br>04/07/23 | 20237093<br>20237093 | $ 119.528.114<br>$ 117.278.998 | $ 559.618.128 |
| | | | 7482 | 14388 | 1-100-I008 | $ 57.764.959 | | | | | $ 57.764.959 |
| | | | 7483 | 14389 | 1-100-I048 | $ 281.877.986 | | | | | $ 281.877.986 |
| | | | 7484 | 14390 | 1-100-I048 | $ 4.152.300 | | | | | $ 4.152.300 |
| | | | 7485 | 14391 | 1-100-I009 | $ 13.969.714 | | | | | $ 13.969.714 |
| | | | 7493 | 14399 | 1-100-F001 | $ 24.400.000 | | | | | $ 24.400.000 |
| | | | 8436 | 14401 | 1-200-F001 | $ 1.000.000.000 | | | | | $ 1.000.000.000 |
| Recreación y Deporte para la Formación Ciudadana en Bogotá | O23011601200000007851 | $ 204.064.606 | 7486 | 14392 | 1-200-F001 | $ 20.000.000 | FVEE 1777 | 04/07/23 | 20237093 | $ 20.000.000 | $ - |
| | | | 7487 | 14393 | 1-100-F001 | $ 15.289.634 | FVEE 1777 | 04/07/23 | 20237093 | $ 15.289.634 | $ - |
| | | | 7488 | 14394 | 1-100-I048 | $ 168.774.972 | FVEE 1777 | 04/07/23 | 20237093 | $ 98.641.449 | $ 70.133.523 |
| Construcción de Comunidades Activas y Saludables en Bogotá | O23011601200000007852 | $ 1.730.295.146 | 7489 | 14395 | 1-200-F001 | $ 849.485.146 | FVEE 1764 | 08/06/23 | 20237085 | $ 59.673.505 | $ - |
| | | | 7490 | 14396 | 1-100-F001 | $ 626.682.062 | FVEE 1764<br>FVEE 1777 | 06/06/23<br>04/07/23 | 20237085<br>20237093 | $ 19.786.274<br>$ 140.835.538 | $ 466.060.250 |
| | | | 7491 | 14397 | 1-100-F001 | $ 154.127.938 | | | | | $ 154.127.938 |
| | | | 8437 | 14402 | 1-100-F001 | $ 79.849.336 | | | | | $ 79.849.336 |
| | | | 8438 | 14403 | 1-100-I048 | $ 12.734.664 | | | | | $ 12.734.664 |
| | | | 8439 | 14404 | 1-200-I047 | $ 7.416.000 | | | | | $ 7.416.000 |
| Formación de Niños, Niñas, Adolescentes y Jóvenes, en las Disciplinas Deportivas Priorizadas, en el Marco de la | O23011601200000007854 | $ 1.522.300.000 | 7492 | 14398 | 1-100-F001 | $ 892.300.000 | | | | | $ 892.300.000 |
| | | | 7494 | 14400 | 1-100-F001 | $ 630.000.000 | | | | | $ 630.000.000 |
| | | $ 6.085.249.951 | | | | $ 6.085.249.951 | | | | $ 911.409.507 | $ 4.254.404.798 |

Saldo Contrato

| INFORMACIÓN CONTRATO | |
|---|---|
| VALOR DEL CONTRATO | $ 6.085.249.951 |
| FECHA INICIO: | 16/03/2023 |
| FECHA TERMINACIÓN: | 15/11/2023 |
| DURACIÓN: | 8 MESES |

Valor Contrato
Valor ejecutado
Saldo por ejecutar
Diferencia

**CERTIFICACIÓN RECIBO DE BIENES PARA EL INGRESO AL ALMACÉN**

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **CONTRATISTA** | FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA | **CONTRATO No.** | 3439 | **FECHA:** | 01/08/2023 |

| | |
|---|---|
| **NIT** | 800221644-1 |
| **ÁREA CONTRATANTE** | SRTD |
| **VALOR CONTRATO** | 6.085.249.951 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **FACTURA No.** | FVEE 1806 Y NC 401 | **VALOR FACTURA** | 299.678.047 |

| **Cumplimiento de Requisitos** | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **ITEMS A VERIFICAR** | **CUMPLE** | **OBSERVACIONES** | **EVIDENCIA** |
| **REQUISITOS** | **Cantidad** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Unidad de Medida** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Propuesta Económica** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Nacionalización** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Garantías** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Manuales de uso** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Accesorios** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Marca** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Instalación** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Ficha Técnica** | ☑ | | FICHA TECNICA |

**Aceptación de los bienes y/o elementos**

Como supervisor (a) certifico que he revisado los estudios previos y estan de acuerdo con el acto administrativo ( Orden de Compra, Contrato y Aceptación de Oferta) y que he revisado y aprobado la respectiva factura, por lo tanto doy por recibido el presente pedido en cantidades y calidades.

**Supervisor del contrato:**
**Nombre : DIEGO FERNANDO VASQUEZ MORALES**
**Cargo: Gerente Operativo**

**Apoyo a la Supervisión**
**Nombre :**
**Cargo:**

**CERTIFICACIÓN RECIBO DE BIENES PARA EL INGRESO AL ALMACÉN**

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **CONTRATISTA** | FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA | **CONTRATO No.** | 3439 | **FECHA:** | 25/07/2023 |

| | |
|---|---|
| **NIT** | 800221644-1 |
| **ÁREA CONTRATANTE** | SRTD |
| **VALOR CONTRATO** | 6.085.249.951 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **FACTURA No.** | FVEE 1801 | **VALOR FACTURA** | 813.743.800 |

| **Cumplimiento de Requisitos** | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **ITEMS A VERIFICAR** | **CUMPLE** | **OBSERVACIONES** | **EVIDENCIA** |
| **REQUISITOS** | **Cantidad** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Unidad de Medida** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Propuesta Económica** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Nacionalización** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Garantías** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Manuales de uso** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Accesorios** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Marca** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Instalación** | ☑ | | FICHA TECNICA |
| | **Ficha Técnica** | ☑ | | FICHA TECNICA |

**Aceptación de los bienes y/o elementos**

Como supervisor (a) certifico que he revisado los estudios previos y estan de acuerdo con el acto administrativo ( Orden de Compra, Contrato y Aceptación de Oferta) y que he revisado y aprobado la respectiva factura, por lo tanto doy por recibido el presente pedido en cantidades y calidades.

**Supervisor del contrato:**
**Nombre : DIEGO FERNANDO VASQUEZ MORALES**
**Cargo: Gerente Operativo**

**Apoyo a la Supervisión**
**Nombre :**
**Cargo:**

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14385

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O230116012000000007850 | Implementación de una Estratégia para el Desarrollo Deportivo y Competitivo de Bogotá | 1-200-F001 | 201002082822807 | 1 | PM/0211/0104/43020017850 | 450,000,000.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 450,000,000.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 7480

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ



**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14387

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O230116012000000007850 | Implementación de una Estratégia para el Desarrollo Deportivo y Competitivo de Bogotá | 1-100-F001 | 201002082822807 | 1 | PM/0211/0104/43020017850 | 796,425,240.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 796,425,240.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 7481

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ



**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA
## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14388

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O23011601200000007850 | Implementación de una Estratégia para el Desarrollo Deportivo y Competitivo de Bogotá | 1-100-I008 | :01002082822807 | 1 | PM/0211/0104/43020017850 | 57,764,959.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 57,764,959.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 7482

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ



**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14389

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O230116012000000007850 | Implementación de una Estratégia para el Desarrollo Deportivo y Competitivo de Bogotá | 1-100-I048 | 201002082822807 | 1 | PM/0211/0104/43020017850 | 281,877,986.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 281,877,986.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 7483

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ



**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14390

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O230116012000000007850 | Implementación de una Estratégia para el Desarrollo Deportivo y Competitivo de Bogotá | 1-100-I048 | 201002082822807 | 1 | PM/0211/0104/43020737850 | 4,152,300.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 4,152,300.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 7484

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ

**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14392

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O23011601200000007851 | Recreación y Deporte para la Formación Ciudadana en Bogotá | 1-200-F001 | 201002082822807 | 1 | PM/0211/0102/43010327851 | 20,000,000.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 20,000,000.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 7486

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ

**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10

Página: 1
Programa: SPGCOMPR
Usuario BRALLANGONZALEZ



SEVEN - Presupuesto de Gobierno - Digital Ware Ltda.

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14393

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O23011601200000007851 | Recreación y Deporte para la Formación Ciudadana en Bogotá | 1-100-F001 | 201002082822807 | 1 | PM/0211/0102/43010327851 | 15,289,634.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 15,289,634.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 7487

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ

**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10

Página: 1
Programa: SPGCOMPR
Usuario BRALLANGONZALEZ



SEVEN - Presupuesto de Gobierno - Digital Ware Ltda.

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14394

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O23011601200000007851 | Recreación y Deporte para la Formación Ciudadana en Bogotá | 1-100-I048 | 201002082822807 | 1 | PM/0211/0102/43010327851 | 168,774,972.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 168,774,972.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 7488

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ

**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10

Página: 1
Programa: SPGCOMPR
Usuario BRALLANGONZALEZ

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14395

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O230116012000000007852 | Construcción de Comunidades Activas y Saludables ewn Bogotá | 1-200-F001 | :01002082822807 | 1 | PM/0211/0102/43010327852 | 849,485,146.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 849,485,146.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 7489

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ

**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10





SEVEN - Presupuesto de Gobierno - Digital Ware Ltda.

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14396

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O230116012000000007852 | Construcción de Comunidades Activas y Saludables ewn Bogotá | 1-100-F001 | :01002082822807 | 1 | PM/0211/0102/43010327852 | 626,682,062.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 626,682,062.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 7490

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ

**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10





SEVEN - Presupuesto de Gobierno - Digital Ware Ltda.

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14397

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O23011601200000007852 | Construcción de Comunidades Activas y Saludables ewn Bogotá | 1-100-F001 | :01002082822807 | 1 | PM/0211/0102/43010377852 | 154,127,938.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 154,127,938.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 7491

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ

**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10





SEVEN - Presupuesto de Gobierno - Digital Ware Ltda.

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14398

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O230116012000000007854 | Formación de Niños, Niñas, Adolescentes y Jóvenes, en las Disciplinas Deportivas Priorizadas, en el Marco de la Jornada Escolar Complementaria en Bogotá | 1-100-F001 | :01002082823601 | 1 | PM/0211/0104/43010077854 | 892,300,000.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 892,300,000.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 7492

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ

**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA
## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14400

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O230116012000000007854 | Formación de Niños, Niñas, Adolescentes y Jóvenes, en las Disciplinas Deportivas Priorizadas, en el Marco de la Jornada Escolar Complementaria en Bogotá | 1-100-F001 | 0100208282360 | 1 | PM/0211/0104/43010077854 | 630,000,000.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 630,000,000.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 7494

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ

**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14401

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O230116012000000007850 | Implementación de una Estratégia para el Desarrollo Deportivo y Competitivo de Bogotá | 1-200-F001 | 201002082822807 | 1 | PM/0211/0104/43020017850 | 1,000,000,000.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 1,000,000,000.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 8436

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ



**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14402

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O23011601200000007852 | Construcción de Comunidades Activas y Saludables ewn Bogotá | 1-100-F001 | :01002082822807 | 1 | PM/0211/0102/43010327852 | 79,849,336.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 79,849,336.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 8437

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ

**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10

Página: 1
Programa: SPGCOMPR
Usuario BRALLANGONZALEZ

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14403

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O230116012000000007852 | Construcción de Comunidades Activas y Saludables ewn Bogotá | 1-100-I048 | :01002082822807 | 1 | PM/0211/0102/43010377852 | 12,734,664.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 12,734,664.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 8438

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ

**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10





SEVEN - Presupuesto de Gobierno - Digital Ware Ltda.

ALCALDÍA MAYOR
DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE

**N.I.T. 8600610991**

## SUBDIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA
## AREA DE PRESUPUESTO

### CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL No. 14404

Que en cumplimiento a lo establecido en el numeral 13 del articulo 25 de la ley 80 de 1.993, se ha constituido el registro presupuestal con cargo a la apropiacion del Articulo.

| CÓDIGO PRESUPUESTAL | | FUENTE | COMPONENTE | POSICION | PMR | VALOR |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O23011601200000007852 | Construcción de Comunidades Activas y Saludables ewn Bogotá | 1-200-I047 | :01002082822807 | 1 | PM/0211/0102/43010327852 | 7,416,000.00 |

A favor de: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA .

NUMERO DE IDENTIFICACION TRIBUTARIA: 800.221.644

POR UN VALOR DE $ 7,416,000.00

SEGUN : CONTRATO DE SUMINISTRO - 3439

DISPONIBILIDAD : 8439

**CON EL OBJETO:**
CONTRATAR LA ELABORACION Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR UNIFORMES ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL IDRD

**MODALIDAD DE SELECCIÓN:** 01 LICITACION PUBLICA

DADO EN BOGOTA A LOS 26 DIAS DEL MES DE Diciembre DE 2022,, SOLICITADO DEL DOCTOR (A): BLANCA INES DURAN HERNANDEZ

**GILBERTO AUGUSTO ALMANZA HERNANDEZ**

PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 10

## EL SUSCRITO COORDINADOR DEL GRUPO DE ATENCIÓN AL CIUDADANO Y TRÁMITES DE LA DIRECCIÓN TERRITORIAL DE BOGOTÁ

## A QUIEN INTERESE
## HACE CONSTAR:

Que, realizado el examen de la documentación acreditada por el peticionario, en relación con la solicitud de expedición del **Certificado de Vinculación de Trabajadores con Discapacidad**, se evidencia lo siguiente:

| | |
|---|---|
| RADICADO: | 34252 VUT |
| FECHA RADICADO: | 05/10/2022 |
| NOMBRE – RAZON SOCIAL: | FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA |
| IDENTIFICACIÓN: | 800221644-3 |

| | |
|---|---|
| **A. NUMERO TOTAL DE TRABAJADORES:** | 21 |
| **B. NUMERO DE TRABAJADORES CON DISCAPACIDAD:**<br>*Numeral 2 del Artículo 2.2.1.2.4.2.6 del Decreto 1082 de 2015 (Puntaje adicional)* | 1 |
| **C. NUMERO DE TRABAJADORES CON DISCAPACIDAD CON POR LO MENOS UN (1) AÑO DE VINCULACIÓN O DESDE EL MOMENTO DE LA CONSTITUCIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA CUANDO ESTA ES INFERIOR A UN (1) AÑO ACREDITADOS CON CERTIFICADO DE APORTES A SEGURIDAD SOCIAL:**<br>*Literal a Articulo 24 Ley 361 de 1997*<br>*Artículos 2.2.1.2.4.2.8 y 2.2.1.2.4.2.17 del Decreto 1082 de 2015 (Factores de desempate)* | 0 |
| **D. PORCENTAJE DE TRABAJADORES CON DISCAPACIDAD CON POR LO MENOS UN (1) AÑO DE VINCULACIÓN O DESDE EL MOMENTO DE LA CONSTITUCIÓN DE LA PERSONA JURÍDICA CUANDO ESTA ES INFERIOR A UN (1) AÑO:**<br>*(C / A) x 100 - Escribir el porcentaje con dos decimales.* | 0,00% |

**ADVERTENCIA:** Recuerde que, en caso de ser beneficiado con puntajes adicionales y/o del sistema de preferencias en algún proceso de licitación pública, concurso de méritos, adjudicación y celebración de contratos, el número de trabajadores con discapacidad que dio lugar a la obtención al beneficio verificado por esta Dirección Territorial, deberá mantenerse como mínimo por un lapso igual al termino de ejecución del contrato. CD02245.

Corresponderá a la Entidad o Empresa contratante verificar lo antes señalado, por lo cual, el contratista deberá aportar la documentación que le sea solicitada y que acredite el cumplimiento de lo establecido, conforme con lo establecido en los artículos 2.2.1.2.4.2.7 y 2.2.1.2.4.2.17 (numeral 3) del Decreto 1082 de 2015.

El Ministerio del Trabajo ejercerá la Inspección, Vigilancia y Control en los asuntos de su competencia.

**La vigencia de la presente constancia es de Seis (6) Meses contados a partir de la fecha de expedición y para su validez se debe dar estricto cumplimiento al artículo 2.2.1.2.4.2.7 del Decreto 1082 de 2015**

**Dado en, Bogotá D.C. el lunes, 24 de octubre de 2022**

**FRANZ HENRY BARBOSA AMAYA**

*Verificó y Elaboró: A. Castañeda.*


COLOMBIA
REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA
79.053.104
ALARCON MAYORGA
JAIR


FECHA DE NACIMIENTO 12-OCT-1968
BOGOTA D.C.
(CUNDINAMARCA)
LUGAR DE NACIMIENTO
1.78
ESTATURA
O+
G.S. RH
M
SEXO
06-FEB-1987 ENGATIVA
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION
REGISTRADOR NACIONAL

República de Colombia
Ministerio de Educación Nacional

**JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**
**TARJETA PROFESIONAL**
**DE CONTADOR PUBLICO**



**78147-T**

JAIR
ALARCON MAYORGA
C.C. 79054104

RESOLUCION INSCRIPCION 64 FECHA 10/05/2001
UNIVERSIDAD MILITAR NUEVA GRANADA

PRESIDENTE JAIME A. HERNANDEZ V. 87538

FIRMA DEL TITULAR

Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en la ley 43 de 1990.
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla al Ministerio de Educacion Nacional - Junta Central de Contadores.

**CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL**

**Fecha Expedición: 27 de julio de 2023 Hora: 15:43:05**
Recibo No. AB23482526
Valor: $ 7,200

**CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B234825263B81D**

**Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.**

---

**CON FUNDAMENTO EN LA MATRÍCULA E INSCRIPCIONES EFECTUADAS EN EL REGISTRO MERCANTIL, LA CÁMARA DE COMERCIO CERTIFICA:**

## NOMBRE, IDENTIFICACIÓN Y DOMICILIO

Razón social: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA
Nit: 800221644 3
Domicilio principal: Bogotá D.C.

## MATRÍCULA

Matrícula No. 00584627
Fecha de matrícula: 23 de febrero de 1994
Último año renovado: 2023
Fecha de renovación: 30 de marzo de 2023
Grupo NIIF: Grupo II.

## UBICACIÓN

Dirección del domicilio principal: Cr 24 No. 63C-20 Piso 2
Municipio: Bogotá D.C.
Correo electrónico: contabilidad@fss.com.co
Teléfono comercial 1: 2114803
Teléfono comercial 2: 3451758
Teléfono comercial 3: No reportó.

Dirección para notificación judicial: Cr 24 No. 63C-20
Municipio: Bogotá D.C.
Correo electrónico de notificación: contabilidad@fss.com.co
Teléfono para notificación 1: 2114803
Teléfono para notificación 2: 3451758
Teléfono para notificación 3: No reportó.

La persona jurídica SI autorizó para recibir notificaciones personales a través de correo electrónico, de conformidad con lo establecido en los artículos 291 del Código General del Procesos y 67 del Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo.



Constanza del Pilar Puentes Trujillo

**CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL**

**Fecha Expedición: 27 de julio de 2023 Hora: 15:43:05**
Recibo No. AB23482526
Valor: $ 7,200

**CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B234825263B81D**

**Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.**

---

## CONSTITUCIÓN

E.P. No. 300, Notaría 18 de santa fe de Bogotá, del 26 de enero de 1994, inscrita el 23 de febrero de 1994, bajo el No. 438379, del Libro IX, se constituyó la sociedad comercial denominada: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA.

## TÉRMINO DE DURACIÓN

La persona jurídica no se encuentra disuelta y su duración es hasta el 31 de diciembre de 2050.

## OBJETO SOCIAL

La sociedad podrá ejecutar cualquier actividad comercial o civil lícita sin limitación alguna. Dentro de las actividades a desarrollar se enumeran las siguientes, sin perjuicio de que, como se dijo, la sociedad desarrolle cualesquiera actividad civil o comercial licita, por lo que no se entenderá taxativa la siguiente enumeración. El objeto de la sociedad lo constituye: 1. La explotación de la industria textil, materiales deportivos y accesorios, mediante la fabricación, representación distribución, compraventa, importación y/o exportación de toda clase de materiales, productos, insumos maquinarias, para la fabricación relacionada con el área textil y afines. 2. Diseño, asesoría, confección, fabricación y comercialización de prendas de vestir de todo tipo, tanto interior como exterior para damas, caballeros y niños; esto incluye ropa deportiva, ropa de trabajo, ropa de tipo industrial, ropa especializada o con características técnicas especiales, ropa de dormir, ropa de baño, ropa de presentación. Así como todo tipo de uniformes institucionales, corporativos y empresariales, también incluye las prendas y accesorios complementarios de prendas de vestir y vestuario, toallas, batas, en general toda clase de prendas de vestir y lencería para el hogar. 3. Diseño, asesoría y comercialización de artículos, accesorios e implementos deportivos, para todo tipo de disciplina deportiva, para actividades de entrenamiento, formación y educación física, que se practican al aire libre y en campo cerrado. 4. Diseño, asesoría y comercialización de

**CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL**

**Fecha Expedición: 27 de julio de 2023 Hora: 15:43:05**
Recibo No. AB23482526
Valor: $ 7,200

**CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B234825263B81D**

**Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.**

---

artículos, accesorios e implementos accesorios, de equipos y estructuras para deportes acuáticos, terrestres y aéreos; así como de máquinas, equipos, aparatos y estructuras de dotación para gimnasio, estructuras, deportes extremos, equipos de camping, exteriores, equipos de rescate. 5. Diseño, asesoría y comercialización de artículos, accesorios e implementos de indumentaria, equipos, artículos, aparatos y estructuras para la formación, entrenamiento y práctica de actividades deportivas, recreativas, educativas y didácticas, así como aparatos para las actividades relacionadas con los juegos de tradición popular como tejo, rana, bolos criollos y demás. 6. Diseño, asesoría y comercialización de artículos, accesorios e implementos de equipos y artículos para cacería, pesca, tiro al blanco. 7. Diseño, asesoría comercialización, compra y venta de todo tipo de artículos para premiación, reconocimiento y conmemoraciones, como placas, medallas, trofeos, cintas, bastones, anillos, escudos, botones y demás artículos relacionados para este fin. 8. Diseño, asesoría, fabricación y comercialización, compra y venta de todo tipo de calzado, en cualquier tipo de material y de artículos de cuero y sucedáneos del cuero, calzado deportivo, formal e informal, calzado industrial, calzado de protección, calzado especial medicado y en general de cualquier tipo de calzado para damas, caballeros y niños. 9. Diseño, asesoría, comercialización y compra y venta de artículos de juegos, juguetería y materiales didácticos para la formación preescolar, primaria y secundaria, formación de educación especial; equipos, artículos y adecuaciones mobiliarias para aulas, ludotecas, bibliotecas que permitan el desarrollo integral de los niños, niñas y adolescentes, los jóvenes y los adultos, en condiciones normales o en situación de discapacidad. 10. Diseño, asesoría, comercialización y compra y venta de elementos tecnológicos, software, videos educativos, juegos de destreza motriz, juegos de mesas, sistemas de construcción de bloques infantiles, desarrollo de inteligencia, textos y libros impresos y digitales de temas educativos, culturales, recreativos y todos los relacionados de las ciencias del saber. 11. Diseño, asesoría, comercialización y compra y venta de artículos para control, medición y precisión, calibración de tiempo, peso, métricos, líquidos, potencia, capacidad, temperatura, altura, volumen, tensión, presión, velocidad, masa y en general de todo tipo de artículos o equipos de medición, control y presión mecánicos o electrónicos. 12. Diseño, confección asesoría, comercialización y compra y venta de artículos en lona, cuero natural, artificial, imitación, sintético y demás fibras artificiales y naturales, para viaje, embalaje y uso diario como maletines,

**CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL**

**Fecha Expedición: 27 de julio de 2023 Hora: 15:43:05**
Recibo No. AB23482526
Valor: $ 7,200

**CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B234825263B81D**

**Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.**

---

morrales, maletas, canguros, alforjas, bolsos, carteras, guayeras, tulas, monederos, bolsas, bolsos de mano, juegos kit y accesorios para viaje. 13. Comercialización, distribución y compra y venta de vehículos a pedal, bicicletas de motor, vehículos especializados o de recreo, embarcaciones de recreo, equipos y dispositivos de ejercicio de rehabilitación deportiva, y en general, productos para entrenamiento del modo de andar, equipos y artículos para entrenamiento de aeróbicos, fitness, danzika, equipos de parques infantiles. 14. Fomentar, patrocinar, organizar, coordinar la práctica del deporte o modalidad de recreación y aprovechamiento del tiempo libre, impulsar programas de interés deportivo, recreativo, cultural, educativo para todo el público en general, personas en situación de discapacidad, tercera edad, en forma tradicional o mediante el uso de redes sociales y medios masivos de información y comunicación y medios virtuales. 15. Promover la práctica del deporte aficionado y profesional como medio de esparcimiento, equilibrio social y salud a todo tipo de público en general, también promover el espíritu deportivo, recreativo y de integración entre niños, niñas y adolescentes, jóvenes, personas en situación de discapacidad, adulto y de la tercera edad. 16. Prestar servicios de asesorías, consultorías, capacitación, entrenamiento, estudios, investigaciones y tecnología en todas las disciplinas deportivas y actividades recreativas conocidas, con sujeción a la reglamentación expedida en Colombia. 17. Podrá celebrar contratos, patrocinios, convenios o acuerdos relacionados con las actividades deportivas, recreativas, de esparcimiento, didácticas, con ligas, asociaciones, clubes, organizaciones comunales, establecimientos educativos, cajas de compensación y cualquier tipo de instituciones nacionales o extranjeras de orden público o privado. 18 La representación de empresas nacionales o extranjeras que produzcan, importen, exporten o distribuyan materia prima, equipos y elementos relacionados con la industria textil u deportiva. 19. Ejecutar toda clase de actos con títulos valores, bonos, acciones u otros títulos representativos de derechos. 20. Invertir sus recursos en bonos, cédulas y otros títulos que emitan entidades privadas o públicas. 21. Formar parte de otras sociedades legalmente constituidas o como asociada en contratos de cuentas en participación. 22. Celebrar convenios de representación o agencia comercial, colaboración técnica, económica o administrativa con otras personas naturales o jurídicas. 23. Adquirir, enajenar, gravar, administrar, recibir, tomar o dar en arrendamiento, o a cualquier otro título, toda clase de bienes. 24. Intervenir ante terceros o ante lo socios mismos, como acreedores o como deudores de

**CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL**

**Fecha Expedición: 27 de julio de 2023 Hora: 15:43:05**
Recibo No. AB23482526
Valor: $ 7,200

**CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B234825263B81D**

**Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.**

---

toda clase de operaciones de crédito, donando o recibiendo las garantías del caso cuando haya lugar a ellas. 25. Celebrar con establecimiento de crédito y compañías aseguradoras toda clase de contratos, girar, aceptar, endosar, asegurar, cobrar y negociar, en general títulos valores y de cualquier clase de créditos. 26. Formar parte de otras sociedades que propongan actividades similares, complementarias o accesorias de la empresa social o que sean de conveniencia general para los asociados o absorber tales empresas. 27. Celebrar y ejecutar en general, todos los actos y contratos preparatorios, complementarios y accesorios de todos los anteriores, los que se relacionen con la existencia y el funcionamiento de la sociedad y las demás que sean conducentes al buen logro de los fines sociales. 28. Diseño, ingeniería y control de proyectos, interventoría, consultoría, construcción y/o mantenimiento y reparación de: prendas, accesorios, materiales deportivos, maquinarias y equipos de todo tipo de elementos y suministros para la industria y el comercio y el sector de servicios y distribución de los mismos ya sea por mayor o al detal. 29. En desarrollo de su objeto social podrán suministrar materiales, equipos, herramientas y maquinaria, participar en licitaciones públicas y privadas con cualquier tipo de sociedad estatal, departamental, municipal, del orden nacional o extranjero ya sean en forma individual o a través de uniones temporales o consorcios que se creen para desarrollar el objeto social. 30. La sociedad puede intervenir los dineros equivalentes a superávit o a fondos, provisiones y expropiaciones destinadas a representaciones sociales y otros pasivos eventuales o contingentes en acciones o bonos, títulos de capitalización, cédulas, otros valores bursátiles o afectos públicos de comercio, o darlos ocasional o transitoriamente en préstamos a las empresas sociales o asociaciones en las cuales participe como socio o accionista. 31. La compañía podrá celebrar o ejecutar en su propio nombre o por cuenta de terceros o en participación con ellos, todos los actos, operaciones y contratos civiles, industriales y financieros sobre bienes muebles e inmuebles que sean necesarios o convenientes para el logro de los fines que ella persigue o que puedan favorecer o desarrollar actividades a las que aquellas empresas, sociedades o asociaciones en las cuales tenga interés, como por ejemplo lo siguiente: adquirir, enajenar, explotar, concesión, privilegios, patentes y marcas, promover, formar, financiar, organizar y administrar empresas, sociedades o asociaciones de las anteriormente indicadas en este artículo. 32. Distribución, comercialización, importación, exportación, representación empresarial, mercadeo de

**CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL**

**Fecha Expedición: 27 de julio de 2023 Hora: 15:43:05**
Recibo No. AB23482526
Valor: $ 7,200

**CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B234825263B81D**

**Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.**

---

cualquier tipo de productos y servicios, con énfasis en los relacionado con el sector deportivo, recreativo, educativo, didáctico y afines. 33. La empresa podrá comercializar, vender arrendar equipos, instrumentos, implementos de realización para tratamiento médico y preventivo de todas las actividades físicas y deportivas. 34. Prestar servicios de soporte técnico en reparación y mantenimiento de todo tipo de equipos deportivos, accesorios y demás elementos relacionados con el tema. 35. Podrá adquirir acciones, crear cualquier tipo de sociedad, organizaciones sin ánimo de lucro para hacer prensa, publicar, redactar con el fin de evaluar temas de interés deportivo, recreativo, didáctico y cultural. 36. Podrá desarrollar, organizar y difundir programas de capacitación, fabricación, diseño y comercialización de ropa, prendas de vestir y calzado en general cualquier actividad relacionada con el objeto social. 37. Podrá realizar transacciones con diferentes tipos de moneda, de llevar operaciones de cambio y comercio exterior que se requiere, establecer sistema de crédito con compañías aseguradoras que tengan relación con los negocios y bienes sociales, hacer giros, cobros, podrá adquirir, vender y/o enajenar todo tipo de actividades mercantiles, comerciales, financieras y celebrar todas las operaciones de crédito que le permitan obtener los fondos u otros activos necesarios para el desarrollo del objeto social descrito. 38. Celebrar contratos de mutuo con o sin garantía, abrir y manejar cuentas bancarias, otorgar, girar aceptar, endosar, descontar, avalar, protestar y en general, negociar toda clase de efectos mercantiles o civiles y celebrar o participar en toda clase de contratos de cambio, emitir bonos, etc. Podrá cobrar, así como solicitar subsidios, acceder a créditos otorgados por el Estado, el Municipio, el Departamento, las cajas de compensación para el patrocinio de actividades deportivas, investigación deportiva, fomento al deporte y la recreación, aprovechamiento del tiempo libre y afines. 39. Elaboración y comercialización de Equipo Médico, uniformes, prendas, identificadores y distintivos utilizados por el personal de salud, accesorios y suministros. 40. Elaboración y comercialización de Equipos y Suministros de Defensa, Orden Público, Protección, Vigilancia y Seguridad. 41. Elaboración y comercialización de Ropa, Maletas y Productos de Aseo Personal. 42. Compra, venta, comercialización y distribución de material y equipo médico de protección quirúrgica hospitalaria, odontológica, laboratorio clínico, fisioterapia, ortopedia y rehabilitación. 43. Compra, venta, comercialización y distribución de productos de aseo, papelería y mobiliario para protección hospitalaria, odontológico,

laboratorio clínico, fisioterapia, ortopedia y rehabilitación, e insumos biosanitarios, así como cualquier elemento de protección ante riesgos biológicos, sanitarios. 44. Suministro al por mayor y al detal de elementos de protección, ropa de protección, accesorios e indumentaria especializada para la protección ante cualquier riesgo biológico o sanitario y en general de cualquier bien o servicio que garantice la bioseguridad. 45. En general, llevar a cabo todo acto o contrato que se relacione directamente con el objeto social.

## CAPITAL

El capital social corresponde a la suma de $ 2.000.000.000,00 dividido en 1.000.000,00 cuotas con valor nominal de $ 2.000,00 cada una, distribuido así :

- Socio(s) Capitalista(s)

| | |
|---|---|
| Maria Ilma Garcia Parra | C.C. 000000041745594 |
| No. de cuotas: 500.000,00 | valor: $1.000.000.000,00 |
| Gustavo Rincon Bernal | C.C. 000000019495056 |
| No. de cuotas: 500.000,00 | valor: $1.000.000.000,00 |
| Totales | |
| No. de cuotas: 1.000.000,00 | valor: $2.000.000.000,00 |

## REPRESENTACIÓN LEGAL

El representante legal es el Gerente y su suplente es el subgerente.

## FACULTADES Y LIMITACIONES DEL REPRESENTANTE LEGAL

Los socios delegan la administración de la sociedad en un gerente, quien será suplido con las mismas facultades por un subgerente en las faltas temporales, accidentales o definitivas. Facultades del gerente. El gerente tendrá el uso de la razón social y las más amplias facultades representativas y administrativas, pudiendo representar a la sociedad judicial o extrajudicialmente, manejar los dineros de la sociedad comprar, vender, permutar, pignorar, hipotecar, adquirir o enajenar a cualquier título, bienes muebles o inmuebles, alterar la forma de estos, por su naturaleza o destino, comparecer en los juicios en que se dispute la propiedad de ellos,

transigir, comprometer y obligar a la sociedad en negocios de cualquier naturaleza que fueren, dar o recibir dinero en mutuo, con o sin interés todo ello sin limitación algún. Podrá abrir y manejar cuentas corrientes, girar letras, cheques, pagares, giros, libranzas y cualesquiera otros documentos, así como negociarlos, tenerlos, cobrarlos, pagarlos, descargarlos. Podrá conferir poderes, aceptar los, delegarlos, revocarlos y revocar delegaciones. Podrá nombrar los empleados que sean necesarios y fijarles los sueldos, y en general toda clase de actos necesarios para el buen funcionamiento de la sociedad.

**NOMBRAMIENTOS**

**REPRESENTANTES LEGALES**

Por Acta No. 1 del 1 de febrero de 2010, de Junta de Socios, inscrita en esta Cámara de Comercio el 20 de agosto de 2010 con el No. 01407716 del Libro IX, se designó a:

| CARGO | NOMBRE | IDENTIFICACIÓN |
|---|---|---|
| Gerente | Gustavo Rincon Bernal | C.C. No. 19495056 |
| Subgerente | Maria Ilma Garcia Parra | C.C. No. 41745594 |

**REVISORES FISCALES**

Por Acta No. 16 del 30 de septiembre de 2013, de Junta de Socios, inscrita en esta Cámara de Comercio el 21 de octubre de 2013 con el No. 01774977 del Libro IX, se designó a:

| CARGO | NOMBRE | IDENTIFICACIÓN |
|---|---|---|
| Revisor Fiscal Persona Juridica | PROYECTAR EMPRESAS SAS | N.I.T. No. 900325374 1 |

Por Documento Privado del 16 de octubre de 2013, de Revisor Fiscal, inscrita en esta Cámara de Comercio el 21 de octubre de 2013 con el No. 01774979 del Libro IX, se designó a:

**CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL**

**Fecha Expedición: 27 de julio de 2023 Hora: 15:43:05**
Recibo No. AB23482526
Valor: $ 7,200

**CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B234825263B81D**

**Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.**

---

| CARGO | NOMBRE | IDENTIFICACIÓN |
|---|---|---|
| Revisor Fiscal Principal Persona Natural | Jair Alarcon Mayorga | C.C. No. 79053104 |

| CARGO | NOMBRE | IDENTIFICACIÓN |
|---|---|---|
| Revisor Fiscal Suplente Persona Natural | Martha Yaneth Celis Fonseca | C.C. No. 20678955 |

## REFORMAS DE ESTATUTOS

Los estatutos de la sociedad han sido reformados así:

| DOCUMENTO | INSCRIPCIÓN |
|---|---|
| E. P. No. 0001120 del 22 de julio de 2003 de la Notaría 62 de Bogotá D.C. | 00891359 del 31 de julio de 2003 del Libro IX |
| E. P. No. 0000198 del 8 de febrero de 2006 de la Notaría 62 de Bogotá D.C. | 01047054 del 30 de marzo de 2006 del Libro IX |
| E. P. No. 1604 del 3 de agosto de 2010 de la Notaría 14 de Bogotá D.C. | 01407715 del 20 de agosto de 2010 del Libro IX |
| E. P. No. 596 del 22 de febrero de 2011 de la Notaría 62 de Bogotá D.C. | 01459246 del 9 de marzo de 2011 del Libro IX |
| E. P. No. 0895 del 14 de julio de 2015 de la Notaría 71 de Bogotá D.C. | 02004809 del 22 de julio de 2015 del Libro IX |
| E. P. No. 6333 del 10 de agosto de 2017 de la Notaría 38 de Bogotá D.C. | 02256787 del 5 de septiembre de 2017 del Libro IX |
| E. P. No. 0670 del 14 de mayo de 2020 de la Notaría 14 de Bogotá | 02573079 del 29 de mayo de 2020 del Libro IX |

**CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL**

**Fecha Expedición: 27 de julio de 2023 Hora: 15:43:05**
Recibo No. AB23482526
Valor: $ 7,200

**CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B234825263B81D**

**Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.**

---

D.C.
E. P. No. 2207 del 3 de octubre de 2022 de la Notaría 26 de Bogotá D.C. 02886760 del 6 de octubre de 2022 del Libro IX

## RECURSOS CONTRA LOS ACTOS DE INSCRIPCIÓN

De conformidad con lo establecido en el Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo y la Ley 962 de 2005, los actos administrativos de registro, quedan en firme dentro de los diez (10) días hábiles siguientes a la fecha de inscripción, siempre que no sean objeto de recursos. Para estos efectos, se informa que para la Cámara de Comercio de Bogotá, los sábados NO son días hábiles.

Una vez interpuestos los recursos, los actos administrativos recurridos quedan en efecto suspensivo, hasta tanto los mismos sean resueltos, conforme lo prevé el artículo 79 del Código de Procedimiento Administrativo y de los Contencioso Administrativo.

A la fecha y hora de expedición de este certificado, NO se encuentra en curso ningún recurso.

## CLASIFICACIÓN DE ACTIVIDADES ECONÓMICAS - CIIU

Actividad principal Código CIIU: 1410
Actividad secundaria Código CIIU: 4762
Otras actividades Código CIIU: 4772, 4769

## ESTABLECIMIENTO(S) DE COMERCIO

A nombre de la persona jurídica figura(n) matriculado(s)en esta Cámara de Comercio de Bogotá el(los) siguiente(s) establecimiento(s) de comercio:

Nombre: FABRICAMOS SU SUDADERA
Matrícula No.: 00254947
Fecha de matrícula: 13 de febrero de 1986

**CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL**

**Fecha Expedición: 27 de julio de 2023 Hora: 15:43:05**
Recibo No. AB23482526
Valor: $ 7,200

**CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B234825263B81D**

**Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.**

---

Último año renovado: 2023
Categoría: Establecimiento de comercio
Dirección: Cr 24 No. 63B-54
Municipio: Bogotá D.C.

Nombre: FABRICAMOS SU SUDADERA 2
Matrícula No.: 01901009
Fecha de matrícula: 1 de junio de 2009
Último año renovado: 2023
Categoría: Establecimiento de comercio
Dirección: Cr 24 No. 63C-20
Municipio: Bogotá D.C.

Nombre: FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA N° 4
Matrícula No.: 02273230
Fecha de matrícula: 13 de noviembre de 2012
Último año renovado: 2023
Categoría: Establecimiento de comercio
Dirección: Cr 24 No. 63 C 48
Municipio: Bogotá D.C.

Nombre: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA - 5
Matrícula No.: 02474081
Fecha de matrícula: 11 de julio de 2014
Último año renovado: 2023
Categoría: Establecimiento de comercio
Dirección: Cr 24 No. 63 68
Municipio: Bogotá D.C.

SI DESEA OBTENER INFORMACIÓN DETALLA DE LOS ANTERIORES ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO O DE AQUELLOS MATRICULADOS EN UNA JURISDICCIÓN DIFERENTE A LA DEL PROPIETARIO, DEBERÁ SOLICITAR EL CERTIFICADO DE MATRÍCULA MERCANTIL DEL RESPECTIVO ESTABLECIMIENTO DE COMERCIO.

LA INFORMACIÓN CORRESPONDIENTE A LOS ESTABLECIMIENTOS DE COMERCIO, AGENCIAS Y SUCURSALES, QUE LA PERSONA JURÍDICA TIENE MATRICULADOS EN OTRAS CÁMARAS DE COMERCIO DEL PAÍS, PODRÁ CONSULTARLA EN WWW.RUES.ORG.CO.

**TAMAÑO EMPRESARIAL**

**CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL**

**Fecha Expedición: 27 de julio de 2023 Hora: 15:43:05**
Recibo No. AB23482526
Valor: $ 7,200

**CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B234825263B81D**

**Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.**

---

De conformidad con lo previsto en el artículo 2.2.1.13.2.1 del Decreto 1074 de 2015 y la Resolución 2225 de 2019 del DANE el tamaño de la empresa es Mediana

Lo anterior de acuerdo a la información reportada por el matriculado o inscrito en el formulario RUES:

Ingresos por actividad ordinaria $ 7.989.748.485
Actividad económica por la que percibió mayores ingresos en el período - CIIU : 1410

## INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Que, los datos del empresario y/o el establecimiento de comercio han sido puestos a disposición de la Policía Nacional a través de la consulta a la base de datos del RUES.

Los siguientes datos sobre RIT y Planeación son informativos: Contribuyente inscrito en el registro RIT de la Dirección de Impuestos, fecha de inscripción : 28 de marzo de 2022. Fecha de envío de información a Planeación : 31 de marzo de 2023. \n \n Señor empresario, si su empresa tiene activos inferiores a 30.000 SMLMV y una planta de personal de menos de 200 trabajadores, usted tiene derecho a recibir un descuento en el pago de los parafiscales de 75% en el primer año de constitución de su empresa, de 50% en el segundo año y de 25% en el tercer año. Ley 590 de 2000 y Decreto 525 de 2009. Recuerde ingresar a www.supersociedades.gov.co para verificar si su empresa está obligada a remitir estados financieros. Evite sanciones.

El presente certificado no constituye permiso de funcionamiento en ningún caso.

**********

Este certificado refleja la situación jurídica registral de la sociedad, a la fecha y hora de su expedición.

**********

Este certificado fue generado electrónicamente con firma digital y

**CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL**

**Fecha Expedición: 27 de julio de 2023 Hora: 15:43:05**
Recibo No. AB23482526
Valor: $ 7,200

**CÓDIGO DE VERIFICACIÓN B234825263B81D**

**Verifique el contenido y confiabilidad de este certificado, ingresando a www.ccb.org.co/certificadoselectronicos y digite el respectivo código, para que visualice la imagen generada al momento de su expedición. La verificación se puede realizar de manera ilimitada, durante 60 días calendario contados a partir de la fecha de su expedición.**

---

cuenta con plena validez jurídica conforme a la Ley 527 de 1999.

**********

Firma mecánica de conformidad con el Decreto 2150 de 1995 y la autorización impartida por la Superintendencia de Industria y Comercio, mediante el oficio del 18 de noviembre de 1996.

CONSTANZA PUENTES TRUJILLO

REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA

NUMERO **19.495.056**

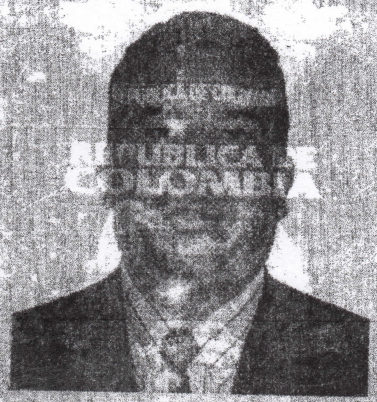
**RINCON BERNAL**

APELLIDOS

**GUSTAVO**

NOMBRES

FIRMA





INDICE DERECHO

FECHA DE NACIMIENTO **06-ENE-1963**

**BOGOTA D.C.**
**(CUNDINAMARCA)**
LUGAR DE NACIMIENTO

| **1.60** | **O+** | **M** |
|---|---|---|
| ESTATURA | G.S. RH | SEXO |

**20-FEB-1981 BOGOTA D.C.**
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION

REGISTRADOR NACIONAL
*CARLOS ARIEL SÁNCHEZ TORRES*

A-1500150-00112541-M-0019495056-20081026 **0004885931A 1** 23596661

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL **JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

Certificado No:

6540A5905A88861 7

**LA REPUBLICA DE COLOMBIA**

**MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO**

**UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL**

**JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

**CERTIFICA A:**
QUIEN INTERESE

Que el contador público **JAIR ALARCON MAYORGA** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 79053104 de BOGOTA, D.C. (BOGOTA D.C) Y Tarjeta Profesional No 78147-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde la fecha de Inscripción.

**NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS** * * *

Bancolombia

Bogotá D.C, JUNIO 2 DE 2023

A QUIEN CORRESPONDA

**BANCOLOMBIA** S.A. se permite informar que **FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA** identificado(a) con **Nit. Nº 800.221.644-3** a la fecha de expedición de ésta certificación, tiene con el Banco el siguiente producto:

| NOMBRE PRODUCTO | NO PRODUCTO | FECHA APERTURA | ESTADO |
|---|---|---|---|
| CUENTA CORRIENTE | 035-221-644-08 | 1994/03/24 | ACTIVA |

El manejo de Este (los) producto (s) es adecuado y responde a las condiciones y Compromisos adquiridos con BANCOLOMBIA

Estamos a su disposición para confirmar la anterior información, en el teléfono 6061111 de Bogotá D.C, ò en nuestra sucursal Barrio 7 de agosto ubicada en la Cra. 24 # 63 F -36.

Asesor de servicios Nº 150
Cédula Nº
YANIRA NAVAS GOMEZ
BANCOLOMBIA
Bogotá - Of. 035 Barrio 7 De Agosto
<:)

* **Importante:** Esta constancia sólo hace referencia a los productos mencionados anteriormente.

**Si requiere Referencias Bancarias, Paz y Salvos, Extractos o Consultas de movimientos**
por favor solicitarlos a través de la sucursal virtual en el banner http://www.grupobancolombia.com/aunclic/index.asp

CALLE 74a No. 167 31 TO 2 OF 703 Bogotá D.C.
TEL: 3153909153
www.proyectarempresas.com
NIT: 900.325.374-1

**EL SUSCRITO REVISOR FISCAL DE**
**FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA**
**NIT: 800.221.644-3**

**CERTIFICA QUE:**

De acuerdo con las planillas de seguridad social presentadas y pagadas, de las cuales han sido entregadas copias a esta revisoría como soporte y con base al alcance de nuestro trabajo, podemos concluir que la empresa **FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA** identificada con **NIT. 800.221.644-3**, ha cumplido hasta la fecha, con las obligaciones legales del sistema de seguridad social, como son aportes de pensión, salud, riesgos profesionales, aportes a Caja de Compensación, Sena, ICBF generados en la relación laboral y contratación de aprendices Sena.

Esta situación se ha mantenido durante los últimos seis meses.

Se expide esta certificación para dar cumplimiento al artículo 50 de la ley 789 de 2002.

Dada en Bogotá D.C., al primer día (01) del mes de agosto de 2023.

Atentamente,

**JAIR ALARCON MAYORGA**
Revisor Fiscal
T.P.78147-T
**Delegado de Proyectar Empresas S.A.S.**

## Información de la Planilla Pagada

| | |
|---|---|
| **Nit de comercio Operador de Información** | 900089104-5 |
| **Razón Social del Operador de Información** | ARUS (antes Enlace Operativo) |
| **Descripción** | Pago de SuAporte |
| **Fecha** | 2023-05-15, 11:50:45 AM |
| **Periodo de Cotización Otros Riesgos** | abril de 2023 |
| **Periodo de Cotización Para Salud** | mayo de 2023 |
| **Empresa** | FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA |
| **NIT** | NI 800221644 |
| **Código Sucursal (Nombre)** | ( ) |
| **Referencia de Pago/ Número Planilla** | 63340202 |
| **Tipo de Planilla** | E |
| **Número Transacción Bancaria/ CUS** | 2081628757 |
| **Banco** | (1007) - BANCOLOMBIA |
| **Valor** | $ 17.955.700 |
| **Estado de la Transacción** | Aprobada |
| **Dirección IP de Origen** | 10.0.19.58 |

| Nit | Código | Administradora | Número Afiliados | Valor sin Mora | Total Intéreses Mora |
|---|---|---|---|---|---|
| N800224808 | 230301 | PORVENIR | 22 | $ 3.998.000 | $ 19.000 |
| N800229739 | 230201 | PROTECCION FONDO DE PENSIONES OBLIGATORIAS | 9 | $ 1.845.600 | $ 8.800 |
| N900336004 | 25-14 | COLPENSIONES | 16 | $ 3.246.400 | $ 15.500 |
| N800227940 | 231001 | COLFONDOS | 11 | $ 2.279.300 | $ 10.900 |
| N900156264 | EPS037 | NUEVA EMPRESA PROMOTORA DE SALUD NUEVA EPS S.A. | 5 | $ 244.900 | $ 1.200 |
| N900298372 | EPSC34 | RECAUDO SGP CAPITAL SALUD | 3 | $ 139.200 | $ 700 |
| N800251440 | EPS005 | ENTIDAD PROMOTORA DE SALUD SANITAS S.A. | 12 | $ 713.300 | $ 3.400 |
| N830003564 | EPS017 | ENTIDAD PROMOTORA DE SALUD FAMISANAR LIMITADA CAFAM-COLSUBSIDIO | 14 | $ 707.200 | $ 3.400 |
| N800130907 | EPS002 | SALUD TOTAL S.A. ENTIDAD PROMOTORA DE SALUD | 10 | $ 385.400 | $ 1.900 |
| N900156264 | EPS041 | CMRC.RECA.FOSYGA-NUEVAEPS R MOVILIDAD | 2 | $ 69.800 | $ 400 |
| N800088702 | EPS010 | EPS SURA | 5 | $ 294.600 | $ 1.400 |
| N860066942 | EPS008 | COMPENSAR ENTIDAD PROMOTORA DE SALUD | 8 | $ 428.600 | $ 2.100 |
| N890903790 | 14-11 | ARL SURA | 59 | $ 745.500 | $ 3.600 |
| N860007336 | CCF22 | CAJA COLOMBIANA DE SUBSIDIO FAMILIAR COLSUBSIDIO | 58 | $ 2.772.400 | $ 13.200 |

| | | |
|---|---|---|
| **SubTotales:** | $ 17.870.200 | $ 85.500 |
| **Total a Pagar:** | | $ 17.955.700 |



**ARUS, Línea Expertos en PILA: Barranquilla: 385 24 44 - Bogotá: 485 4485 - Bucaramanga: 697 87 27 - Cali: 485 9444 - Cartagena: 693 77 27 - Pereira: 340 13 27 - Manizales: 892 80 27 - Medellín: 604 2727 - Desde otras ciudades: 018000 51 99 77. Línea Ética: 018000 517806.**

**ARUS (antes Enlace Operativo) no se hace responsable de las planillas y pagos realizados a través de otros operadores de información dado que no tiene medios para corroborar la veracidad de la misma, su alcance se limita a replicar la información suministrada directamente por el cliente.**

**Antes de imprimir, asegúrese que sea realmente necesario. Proteger el medio ambiente está en nuestras manos.**


COLOMBIA
REPUBLICA DE COLOMBIA
IDENTIFICACION PERSONAL
CEDULA DE CIUDADANIA
79.053.104
ALARCON MAYORGA
JAIR


FECHA DE NACIMIENTO 12-OCT-1968
BOGOTA D.C.
(CUNDINAMARCA)
LUGAR DE NACIMIENTO
1.78
ESTATURA
O+
G.S. RH
M
SEXO
06-FEB-1987 ENGATIVA
FECHA Y LUGAR DE EXPEDICION
REGISTRADOR NACIONAL

República de Colombia
Ministerio de Educación Nacional

**JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**
**TARJETA PROFESIONAL**
**DE CONTADOR PUBLICO**



**78147-T**

JAIR
ALARCON MAYORGA
C.C. 79054104

RESOLUCION INSCRIPCION 64 FECHA 10/05/2001
UNIVERSIDAD MILITAR NUEVA GRANADA

PRESIDENTE JAIME A. HERNANDEZ V. 87538

FIRMA DEL TITULAR

Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en la ley 43 de 1990.
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla al Ministerio de Educacion Nacional - Junta Central de Contadores.

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Autorización Numeración de Facturación

**1876**

Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario 18764047853812

(415)7707212489984(8020) 001876404785381 2

| 5. Número de Identificación Tributaria - NIT | 6. DV | 7. Primer apellido | 8. Segundo apellido | 9. Primer nombre | 10. Otros nombres |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 0 0 2 2 1 6 4 4 | 3 | | | | |

11. Razón social
FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA

12. Dirección seccional
Impuestos de Bogotá

Cód. 3 2

24. Dirección
CR 24 63 C 20

| 25. País | 26.Departamento | 27. Municipio |
|---|---|---|
| Colombia | Bogotá D.C. | Bogotá, D.C. |

La U.A.E. Dirección de Impuestos y Aduanas Nacionales, conforme a la facultad discrecional establecida en el artículo 684 - 2 del Estatuto Tributario y en virtud de lo estipulado en la Resolución 0042 del 05/05/2020, por la cual se dictan otras disposiciones en materia de sistemas de facturación; previo estudio y evaluación de la solicitud realizada por el contribuyente, representante legal o apoderado debidamente acreditado; determina autorizar los rangos de numeración de facturación y/o documento equivalente. En los casos, en que se agote dicha numeración antes de culminar su vigencia, el interesado tendrá derecho a solicitar una nueva autorización, de acuerdo con el tramite establecido.

Las vigencias de los rangos de numeración de facturación, se contarán a partir de la formalización de éste documento oficial.

Si el obligado a facturar; no hubiere agotado la numeración de facturación transcurrido el término de la vigencia autorizada, con 15 días de antelación podrá solicitar la habilitación de la numeración sobrante.

Cuando se trate de una solicitud de inhabilitación de la numeración de facturación y/o documento equivalente, la vigencia es permanente, por lo tanto, no procede la habilitación de dichos rangos.

AUTORIZADO

Nota: La no adopción o violación de los sistemas técnicos de control, dará lugar a la sanción establecida en el artículo 684-2 del E.T

Firma del solicitante

Firma del funcionario autorizado

DIAN
2023-04-21 / 10:18:01 AM
Fecha Acuse de Recibo
Firmado

984. Apellidos y nombres
985. Cargo
989. Dependencia SUBDIRECCION DE FACTURA ELECTRONICA Y SOLUCI
990. Lugar administrativo
991. Organización U.A.E. DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACION
992. Área
993. Establecimiento

1001. Apellidos y nombres RINCON BERNAL GUSTAVO
1002. Tipo documento Cédula de Ciudadanía
1003. No. Identiflcación 19495056 1004. DV 5
1005. Cod. Representación Representante Legal Principal
1006. Organización FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA

997. Fecha formalización 2023-04-21 10:18:01

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Autorización Numeración de Facturación

**1876**



Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario 18764047853812

(415)7707212489984(8020) 001876404785381 2

| 5. Número de Identificación Tributaria - NIT | 6. DV | 7. Primer apellido | 8. Segundo apellido | 9. Primer nombre | 10. Otros nombres |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 0 0 2 2 1 6 4 4 | 3 | | | | |

11. Razón social

FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA

**Rangos de numeración para autorizar, habilitar o inhabilitar**

| | 29. Establecimiento | 30. Modalidad | Cód. | 31. Prefijo | 32. Desde el número | 33. Hasta el número | 38. Vigencia | 34. Tipo solicitud | Cód. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | FABRICAMOS SU SUDADERA 2 CR 24 63 C 20 | FACTURA ELECTRÓNICA DE VENTA | 4 | FVEE | 1,706 | 5,000 | 12 | HABILITACIÓN | 2 |
| 2 | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | |

AUTORIZADO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Formulario del Registro Único Tributario

**001**

2. Concepto 0 2 Actualización

4. Número de formulario 14897037641

(415)7707212489984(8020) 000001489703764 1

| 5. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 6. DV | 12. Dirección seccional | 14. Buzón electrónico |
|---|---|---|---|
| 8 0 0 2 2 1 6 4 4 | 3 | Impuestos de Bogotá 3 2 | |

## IDENTIFICACIÓN

| 24. Tipo de contribuyente | 25. Tipo de documento | 26. Número de Identificación | 27. Fecha expedición |
|---|---|---|---|
| Persona jurídica 1 | | | |

| Lugar de expedición | 28. País | 29. Departamento | 30. Ciudad/Municipio |
|---|---|---|---|
| | | | |

| 31. Primer apellido | 32. Segundo apellido | 33. Primer nombre | 34. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| | | | |

35. Razón social
FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA

| 36. Nombre comercial | 37. Sigla |
|---|---|
| | |

## UBICACIÓN

| 38. País | 39. Departamento | 40. Ciudad/Municipio |
|---|---|---|
| COLOMBIA 1 6 9 | Bogotá D.C. 1 1 | Bogotá, D.C. 0 0 1 |

41. Dirección principal
CR 24 63 C 20

42. Correo electrónico contabilidad@fss.com.co

| 43. Código postal | 44. Teléfono 1 | 45. Teléfono 2 |
|---|---|---|
| | 3 4 5 1 7 5 8 | 2 1 1 4 7 8 9 |

## CLASIFICACIÓN

| Actividad económica | | | | Ocupación | |
|---|---|---|---|---|---|
| Actividad principal | | Actividad secundaria | | Otras actividades | | | |
| 46. Código | 47. Fecha inicio actividad | 48. Código | 49. Fecha inicio actividad | 50. Código | 1 | 2 | 51. Código | 52. Número establecimientos |
| 1 4 1 0 | 1 9 9 4 0 2 2 3 | 4 7 6 2 | 1 9 9 4 0 2 2 3 | | 4 7 6 9 | 4 7 7 2 | | 2 |

## Responsabilidades, Calidades y Atributos

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 53. Código | 3 | 5 | 7 | 8 | 9 | 1 0 | 1 4 | 3 3 | 4 2 | 4 8 | 5 2 | 5 5 | | | | | | | | | | | | | | |

03- Impuesto al patrimonio
05- Impto. renta y compl. régimen ordinar
07- Retención en la fuente a título de rent
08- Retención timbre nacional
09- Retención en la fuente en el impuesto
10- Obligado aduanero
14- Informante de exogena
33- Impuesto nacional al consumo
42- Obligado a llevar contabilidad
48 - Impuesto sobre las ventas - IVA
52 - Facturador electrónico
55 - Informante de Beneficiarios Finales

| Obligados aduaneros | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 54. Código | 2 2 | 2 3 | | | | | | | | |
| | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| | | | | | | | | | | |

| Exportadores | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 55. Forma | 56. Tipo | Servicio | 1 | 2 | 3 |
| 1 | 1 | 57. Modo | | | |
| | | 58. CPC | | | |

**IMPORTANTE: Sin perjuicio de las actualizaciones a que haya lugar, la inscripción en el Registro Único Tributario -RUT-, tendrá vigencia indefinida y en consecuencia no se exigirá su renovación**

## Para uso exclusivo de la DIAN

59. Anexos SI [ ] NO [X] 60. No. de Folios: 0 61. Fecha 2023 - 02 - 17 / 13 : 04: 18

La información suministrada a través del formulario oficial de inscripción, actualización, suspensión y cancelación del Registro Único Tributario (RUT), deberá ser exacta y veraz; en caso de constatar inexactitud en alguno de los datos suministrados se adelantarán los procedimientos administrativos sancionatorios o de suspensión, según el caso.
Parágrafo del artículo 1.6.1.2.20 del Decreto 1625 de 2016
Firma del solicitante:

Sin perjuicio de las verificaciones que la DIAN realice.
Firma autorizada:

984. Nombre RINCON BERNAL GUSTAVO
985. Cargo Representante legal Certificado

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Formulario del Registro Único Tributario

**001**



Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14897037641

(415)7707212489984(8020) **000001489703764 1**

| 5. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 6. DV | 12. Dirección seccional | 14. Buzón electrónico |
|---|---|---|---|
| 8 0 0 2 2 1 6 4 4 | 3 | Impuestos de Bogotá 3 2 | |

## Características y formas de las organizaciones

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 62. Naturaleza | 2 | 63. Formas asociativas | 1 0 | 64. Entidades o institutos de derecho público de orden nacional, departamental, municipal y descentralizados | |
| 65. Fondos | | 66. Cooperativas | | 67. Sociedades y organismos extranjeros | |
| 68. Sin personería jurídica | | 69. Otras organizaciones no clasificadas | | 70. Beneficio | 1 |

## Constitución, Registro y Última Reforma

| Documento | 1. Constitución | 2. Reforma |
|---|---|---|
| 71. Clase | 0 5 | 0 5 |
| 72. Número | 3 0 0 | 2 2 0 7 |
| 73. Fecha | 1 9 9 4 0 1 2 6 | 2 0 2 2 1 0 0 3 |
| 74. Número de notaría | 1 8 | 2 6 |
| 75. Entidad de registro | 0 3 | 0 3 |
| 76. Fecha de registro | 1 9 9 4 0 2 2 2 | 2 0 2 2 1 0 0 6 |
| 77. No. Matrícula mercantil | 0 0 5 8 4 6 2 7 | 0 0 5 8 4 6 2 7 |
| 78. Departamento | 1 1 | 1 1 |
| 79. Ciudad/Municipio | 0 0 1 | 4 |
| Vigencia | | |
| 80. Desde | 1 9 9 4 0 1 2 6 | |
| 81. Hasta | 2 0 5 0 1 2 3 1 | |

## Composición del Capital

| | |
|---|---|
| 82. Nacional | 1 0 0 % |
| 83. Nacional público | 0 . 0 % |
| 84. Nacional privado | 1 0 0 . 0 % |
| 85. Extranjero | 0 % |
| 86. Extranjero público | 0 . 0 % |
| 87. Extranjero privado | 0 . 0 % |

## Entidad de vigilancia y control

88. Entidad de vigilancia y control: Superintendencia de Sociedades — 5

## Estado y Beneficio

| Item | 89. Estado actual | 90. Fecha cambio de estado | 91. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 92. DV |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 8 0 | 2 0 1 5 0 1 0 1 | | - |
| 2 | | Año Mes Día | | - |
| 3 | | Año Mes Día | | - |
| 4 | | Año Mes Día | | - |
| 5 | | Año Mes Día | | - |

## Vinculación económica

| 93. Vinculación económica | 94. Nombre del grupo económico y/o empresarial | 95. Número de Identificación Tributaria (NIT) de la Matriz o Controlante | 96. DV. |
|---|---|---|---|
| | | | |

97. Nombre o razón social de la matriz o controlante

| 170. Número de identificación tributaria otorgado en el exterior | 171. País | 172. Número de identificación tributaria sociedad o natural del exterior con EP | |
|---|---|---|---|
| | | | |

173. Nombre o razón social de la sociedad o natural del exterior con EP

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Formulario del Registro Único Tributario
## Representación

**001**



Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14897037641

(415)7707212489984(8020) **000001489703764 1**

| 5. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 6. DV | 12. Dirección seccional | 14. Buzón electrónico |
|---|---|---|---|
| 8 0 0 2 2 1 6 4 4 | | Impuestos de Bogotá 3 2 | |

**Representación**

**1**

| 98. Representación | 99. Fecha inicio ejercicio representación |
|---|---|
| REPRS LEGAL PRIN 1 8 | 2 0 1 0 0 2 0 1 |

| 100. Tipo de documento | 101. Número de identificación | 102. DV | 103. Número de tarjeta profesional |
|---|---|---|---|
| Cédula de Ciudadaní 1 3 | 1 9 4 9 5 0 5 6 | | |

| 104. Primer apellido | 105. Segundo apellido | 106. Primer nombre | 107. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| RINCON | BERNAL | GUSTAVO | |

| 108. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 109. DV | 110. Razón social representante legal |
|---|---|---|
| | | |

**2**

| 98. Representación | 99. Fecha inicio ejercicio representación |
|---|---|
| REPRS LEGAL SUPL 1 9 | 2 0 1 0 0 2 0 1 |

| 100. Tipo de documento | 101. Número de identificación | 102. DV | 103. Número de tarjeta profesional |
|---|---|---|---|
| Cédula de Ciudadan 1 3 | 4 1 7 4 5 5 9 4 | | |

| 104. Primer apellido | 105. Segundo apellido | 106. Primer nombre | 107. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| GARCIA | PARRA | MARIA | ILMA |

| 108. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 109. DV | 110. Razón social representante legal |
|---|---|---|
| | | |

**3**

| 98. Representación | 99. Fecha inicio ejercicio representación |
|---|---|
| | |

| 100. Tipo de documento | 101. Número de identificación | 102. DV | 103. Número de tarjeta profesional |
|---|---|---|---|
| | | | |

| 104. Primer apellido | 105. Segundo apellido | 106. Primer nombre | 107. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| | | | |

| 108. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 109. DV | 110. Razón social representante legal |
|---|---|---|
| | | |

**4**

| 98. Representación | 99. Fecha inicio ejercicio representación |
|---|---|
| | |

| 100. Tipo de documento | 101. Número de identificación | 102. DV | 103. Número de tarjeta profesional |
|---|---|---|---|
| | | | |

| 104. Primer apellido | 105. Segundo apellido | 106. Primer nombre | 107. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| | | | |

| 108. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 109. DV | 110. Razón social representante legal |
|---|---|---|
| | | |

**5**

| 98. Representación | 99. Fecha inicio ejercicio representación |
|---|---|
| | |

| 100. Tipo de documento | 101. Número de identificación | 102. DV | 103. Número de tarjeta profesional |
|---|---|---|---|
| | | | |

| 104. Primer apellido | 105. Segundo apellido | 106. Primer nombre | 107. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| | | | |

| 108. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 109. DV | 110. Razón social representante legal |
|---|---|---|
| | | |

COPIA CERTIFICADO
DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Formulario del Registro Único Tributario
## Socios y/o Miembros de Juntas Directivas, Consorcios, Uniones Temporales

**001**



Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14897037641

(415)7707212489984(8020) **000001489703764 1**

| 5. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 6. DV | 12. Dirección seccional | | 14. Buzón electrónico |
|---|---|---|---|---|
| 8 0 0 2 2 1 6 4 4 | 3 | Impuestos de Bogotá | 3 2 | |

**Socios y/o Miembros de Juntas Directivas, Consorcios, Uniones Temporales**

**1**

| 111. Tipo de documento | 112. Número de identificación | 113. DV | 114. Nacionalidad |
|---|---|---|---|
| Cédula de Ciudada 1 3 | 1 9 4 9 5 0 5 6 | | COLOMBIA 1 6 9 |

| 115. Primer apellido | 116. Segundo apellido | 117. Primer nombre | 118. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| RINCON | BERNAL | GUSTAVO | |

119. Razón social

| 120. Valor capital del socio | 121. % Participación | 122. Fecha de ingreso | 123. Fecha de retiro |
|---|---|---|---|
| 1,000,000,000 | 5 0 | 1 9 9 4 0 1 2 6 | |

**2**

| 111. Tipo de documento | 112. Número de identificación | 113. DV | 114. Nacionalidad |
|---|---|---|---|
| Cédula de Ciudada 1 3 | 4 1 7 4 5 5 9 4 | | COLOMBIA 1 6 9 |

| 115. Primer apellido | 116. Segundo apellido | 117. Primer nombre | 118. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| GARCIA | PARRA | MARIA | ILMA |

119. Razón social

| 120. Valor capital del socio | 121. % Participación | 122. Fecha de ingreso | 123. Fecha de retiro |
|---|---|---|---|
| 1,000,000,000 | 5 0 | 1 9 9 4 0 1 2 6 | |

**3**

| 111. Tipo de documento | 112. Número de identificación | 113. DV | 114. Nacionalidad |
|---|---|---|---|
| | | | |

| 115. Primer apellido | 116. Segundo apellido | 117. Primer nombre | 118. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| | | | |

119. Razón social

| 120. Valor capital del socio | 121. % Participación | 122. Fecha de ingreso | 123. Fecha de retiro |
|---|---|---|---|
| | | | |

**4**

| 111. Tipo de documento | 112. Número de identificación | 113. DV | 114. Nacionalidad |
|---|---|---|---|
| | | | |

| 115. Primer apellido | 116. Segundo apellido | 117. Primer nombre | 118. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| | | | |

119. Razón social

| 120. Valor capital del socio | 121. % Participación | 122. Fecha de ingreso | 123. Fecha de retiro |
|---|---|---|---|
| | | | |

**5**

| 111. Tipo de documento | 112. Número de identificación | 113. DV | 114. Nacionalidad |
|---|---|---|---|
| | | | |

| 115. Primer apellido | 116. Segundo apellido | 117. Primer nombre | 118. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| | | | |

119. Razón social

| 120. Valor capital del socio | 121. % Participación | 122. Fecha de ingreso | 123. Fecha de retiro |
|---|---|---|---|
| | | | |

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Formulario del Registro Único Tributario
## Revisor Fiscal y Contador

**001**



Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14897037641

(415)7707212489984(8020) **000001489703764 1**

| 5. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 6. DV | 12. Dirección seccional | 14. Buzón electrónico |
|---|---|---|---|
| 8 0 0 2 2 1 6 4 4 | 3 | Impuestos de Bogotá 3 2 | |

**Revisor Fiscal y Contador**

**Revisor fiscal principal**

| 124. Tipo de documento | 125. Número de identificación | 126. DV | 127. Número de tarjeta profesional |
|---|---|---|---|
| Cédula de Ciudadanía 1 3 | 7 9 0 5 3 1 0 4 | | 7 8 1 4 7 T |

| 128. Primer apellido | 129. Segundo apellido | 130. Primer nombre | 131. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| ALARCON | MAYORGA | JAIR | |

| 132. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 133. DV | 134. Sociedad o firma designada |
|---|---|---|
| 9 0 0 3 2 5 3 7 4 | 1 | PROYECTAR EMPRESAS SAS |

135. Fecha de nombramiento: 2 0 1 3 1 0 1 2

**Revisor fiscal suplente**

| 136. Tipo de documento | 137. Número de identificación | 138. DV | 139. Número de tarjeta profesional |
|---|---|---|---|
| Cédula de Ciudadanía 1 3 | 2 0 6 7 8 9 5 5 | | 6 5 8 2 9 T |

| 140. Primer apellido | 141. Segundo apellido | 142. Primer nombre | 143. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| CELIS | FONSECA | MARTHA | YANETH |

| 144. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 145. DV | 146. Sociedad o firma designada |
|---|---|---|
| 9 0 0 3 2 5 3 7 4 | 1 | PROYECTAR EMPRESAS SAS |

147. Fecha de nombramiento: 2 0 1 3 1 0 1 2

**Contador**

| 148. Tipo de documento | 149. Número de identificación | 150. DV | 151. Número de tarjeta profesional |
|---|---|---|---|
| Cédula de Ciudadanía 1 3 | 8 0 1 4 8 1 3 3 | | 1 5 8 6 1 6 T |

| 152. Primer apellido | 153. Segundo apellido | 154. Primer nombre | 155. Otros nombres |
|---|---|---|---|
| CASTAÑEDA | QUIROGA | NORVEY | |

| 156. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 157. DV | 158. Sociedad o firma designada |
|---|---|---|
| | | |

159. Fecha de nombramiento: 2 0 1 8 0 8 0 1

COPIA CERTIFICADO
DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Formulario del Registro Único Tributario
## Establecimientos

**001**



Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14897037641

(415)7707212489984(8020) **000001489703764 1**

| 5. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 6. DV | 12. Dirección seccional | 14. Buzón electrónico |
|---|---|---|---|
| 8 0 0 2 2 1 6 4 4 | 3 | Impuestos de Bogotá 3 2 | |

**Establecimientos, agencias, sucursales, oficinas, sedes o negocios entre otros**

**1**

| 160. Tipo de establecimiento | 161. Actividad económica |
|---|---|
| Establecimiento de comerci 0 2 | Comercio al por menor de artículos deportivos, en establecimientos especia 4 7 6 2 |

162. Nombre del establecimiento: FABRICAMOS SU SUDADERA

| 163. Departamento | 164. Ciudad/Municipio |
|---|---|
| Bogotá D.C. 1 1 | Bogotá, D.C. 0 0 1 |

165. Dirección: CR 24 63 C 42

| 166. Número de matrícula mercantil | 167. Fecha de la matrícula mercantil |
|---|---|
| 0 0 2 5 4 9 4 7 | 1 9 8 6 0 2 1 3 |
| **168. Teléfono** | **169. Fecha de cierre** |
| 2 4 8 7 3 6 5 | |

**2**

| 160. Tipo de establecimiento | 161. Actividad económica |
|---|---|
| Establecimiento de comerci 0 2 | Comercio al por menor de artículos deportivos, en establecimientos especia 4 7 6 2 |

162. Nombre del establecimiento: FABRICAMOS SU SUDADERA 3

| 163. Departamento | 164. Ciudad/Municipio |
|---|---|
| Bogotá D.C. 1 1 | Bogotá, D.C. 0 0 1 |

165. Dirección: DG 151 32 19 LC 1113

| 166. Número de matrícula mercantil | 167. Fecha de la matrícula mercantil |
|---|---|
| 0 1 8 2 6 1 9 1 | 2 0 0 8 0 8 0 8 |
| **168. Teléfono** | **169. Fecha de cierre** |
| 6 2 7 8 5 0 6 | |

**3**

| 160. Tipo de establecimiento | 161. Actividad económica |
|---|---|
| Oficina 0 8 | Confección de prendas de vestir, excepto prendas de piel 1 4 1 0 |

162. Nombre del establecimiento: FABRICAMOS SU SUDADERA 2

| 163. Departamento | 164. Ciudad/Municipio |
|---|---|
| Bogotá D.C. 1 1 | Bogotá, D.C. 0 0 1 |

165. Dirección: CR 24 63 C 20

| 166. Número de matrícula mercantil | 167. Fecha de la matrícula mercantil |
|---|---|
| 0 1 9 0 1 0 0 9 | 2 0 0 9 0 6 0 1 |
| **168. Teléfono** | **169. Fecha de cierre** |
| 2 1 1 4 8 0 3 | |

COPIA CERTIFICADO DOCUMENTO SIN COSTO

DIAN
POR UNA COLOMBIA MÁS HONESTA

# Formulario del Registro Único Tributario
## Establecimientos

**001**



Espacio reservado para la DIAN

4. Número de formulario: 14897037641

(415)7707212489984(8020) **000001489703764 1**

| 5. Número de Identificación Tributaria (NIT) | 6. DV | 12. Dirección seccional | 14. Buzón electrónico |
|---|---|---|---|
| 8 0 0 2 2 1 6 4 4 | 3 | Impuestos de Bogotá 3 2 | |

**Establecimientos, agencias, sucursales, oficinas, sedes o negocios entre otros**

**1**

| 160. Tipo de establecimiento | 161. Actividad económica |
|---|---|
| Fábrica 1 8 | Confección de prendas de vestir, excepto prendas de piel 1 4 1 0 |

162. Nombre del establecimiento: FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA - 5

| 163. Departamento | 164. Ciudad/Municipio |
|---|---|
| Bogotá D.C. 1 1 | Bogotá, D.C. 0 0 1 |

165. Dirección: CR 24 63 68

| 166. Número de matrícula mercantil | 167. Fecha de la matrícula mercantil |
|---|---|
| 0 2 4 7 4 0 8 1 | 2 0 1 4 0 7 1 1 |
| **168. Teléfono** | **169. Fecha de cierre** |
| 3 4 8 0 7 6 7 | |

**2**

| 160. Tipo de establecimiento | 161. Actividad económica |
|---|---|
| Establecimiento de comerci 0 2 | Comercio al por menor de artículos deportivos, en establecimientos especia 4 7 6 2 |

162. Nombre del establecimiento: FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA N° 4

| 163. Departamento | 164. Ciudad/Municipio |
|---|---|
| Bogotá D.C. 1 1 | Bogotá, D.C. 0 0 1 |

165. Dirección: CR 24 63 C 48

| 166. Número de matrícula mercantil | 167. Fecha de la matrícula mercantil |
|---|---|
| 0 2 2 7 3 2 3 0 | 2 0 1 2 1 1 1 3 |
| **168. Teléfono** | **169. Fecha de cierre** |
| 3 4 5 3 5 1 3 | |

**3**

| 160. Tipo de establecimiento | 161. Actividad económica |
|---|---|
| | |

162. Nombre del establecimiento:

| 163. Departamento | 164. Ciudad/Municipio |
|---|---|
| | |

165. Dirección

| 166. Número de matrícula mercantil | 167. Fecha de la matrícula mercantil |
|---|---|
| | |
| **168. Teléfono** | **169. Fecha de cierre** |
| | |

COPIA CERTIFICADO
DOCUMENTO SIN COSTO

BOGOTÁ
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

# ACTA DE INICIO

ESPACIO PARA COLOGAR EL STIKER DE RADICACIÓN

CONTRATO ☑ CONTRATO APROVECHAMIENTO ECONÓMICO ☐
CONVENIO ☐ CONTRATO INFERIOR AL 10% DE LA MENOR CUANTÍA ☐

**No.:** IDRD-CTO-3439-2022

NOMBRE DEL CONTRATISTA: FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA

☑ SUPERVISOR ☐ INTERVENTOR: William Armando Nieto Guerrero

OBJETO:
CONTRATAR LA ELABORACIÓN Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR, UNIFORMES, ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACIÓN Y DEPORTE-IDRD

| | Día | Mes | Año |
|---|---|---|---|
| FECHA DE INICIO | 16 | 3 | 2023 |
| FECHA DE TERMINACIÓN | 15 | 11 | 2023 |

VALOR TOTAL 6,085,249,951.00 VALOR APORTE IDRD $
*(Este espacio debe ser diligenciado únicamente para convenios)*

**DILIGENCIAR SOLO PARA CONTRATOS DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES Y APOYO A LA GESTIÓN**

EL CONTRATISTA SE ENCUENTRA AFILIADO A UNA ADMINISTRADORA DE RIESGOS LABORALES SI _____ NO _x_____

FECHA DE INICIO COBERTURA ____ Día ____ Mes _____ Año

**NOTA:** En caso que el contratista no se encuentre afiliado y no cuente con la cobertura de una Administradora de Riesgos Laborales, **NO** podrá dar inicio a la ejecución del contrato conforme a lo señalado en el articulo 6 del Decreto 723 de 2013.

Se firma la presente acta, en Bogotá D.C., a los 16 días del mes de marzo de 2023.

FIRMA

NOMBRE SUPERVISOR O INTERVENTOR: WILLIAM ARMANDO NIETO GUERRRO
CARGO SUPERVISOR O INTERVENTOR: PROFESIONAL ESPECIALIZADO GRADO 09

FIRMA

FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA
NIT : 800 221 644 0
GUSTAVO RINCON BERNAL
NOMBRE CONTRATISTA: CC 19.495.056 de Bogotá

**SEÑOR SUPERVISOR: INDICAR AL CONTRATISTA LA SIGUIENTE RUTA, PARA LA CONSULTA DE LA INFORMACIÓN CORRESPONDIENTE AL SISTEMA DE GESTIÓN DEL IDRD:**

1. **Ingresar al aplicativo ISOLUCION en la ruta: isolucion.idrd.gov.co**
2. **Digitar usuario: consultas**
3. **Digitar contraseña: consultas**
4. **Ubicarse sobre la pestaña que dice "documentación", hacer click en el icono "Mapa de procesos".**
5. **Una vez ubicado en el mapa de procesos, dar click en el vinculo del proceso al cual usted hace parte**
6. **Cuando haga click sobre el proceso, se desplegará la caracterización en donde podrá consultar todos los documentos del mismo.**

En mi calidad de contratista, dejo constancia que recibí por parte del supervisor del contrato las instrucciones para la consulta de la información general del Sistema de Gestión del Instituto Distrital de Recreación y Deporte – IDRD.

Igualmente, adjunto el certificado de afiliación a la Administradora de Riesgos Laborales. *(Solo aplica para contratos de prestación de servicios profesionales y de apoyo a la gestión).*

CONTRATISTA

Powered by CamScanner

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

**1. Dependencia solicitante**

Subdirección Técnica de Recreación y Deportes – STRD -Subdirección Administrativa y Financiera- SAF

**2. Objeto a contratar**

CONTRATAR LA ELABORACIÓN Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR, UNIFORMES, ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACIÓN Y DEPORTE-IDRD

**3. Código estándar de productos y servicios de Naciones Unidas (UNSPSC**

| CLASIFICACIÓN UNSPSC CUARTO NIVEL | GRUPO | SEGMENTO | FAMILIA | CLASE |
|---|---|---|---|---|
| 53102900 | E Productos de usos final | 53 Ropa, maletas y productos de aseo personal | 10 Ropa | 29 Prendas de deporte |
| 53102700 | E Productos de usos final | 53 Ropa, maletas y productos de aseo personal | 10 Ropa | 27 Uniformes |
| 53102500 | E Productos de usos final | 53 Ropa, maletas y productos de aseo personal | 10 Ropa | 25 Accesorios de vestir |
| 46181700 | E Productos de usos final | 46 Equipos y suministros de defensa, orden público, protección, vigilancia y seguridad | 18 Seguridad y protección personal | 17 Protectores de cara y cabeza |
| 49221500 | E Productos de usos final | 49 Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 22 Equipos y accesorios par deportes | 15 Accesorios para deporte |
| 49141600 | E Productos de usos final | 49 Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 14 Equipos para deportes acuáticos | 16 Equipos y accesorios para windsurf y natación |
| 49161600 | E Productos de usos final | 49 | 16 | 16 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | Equipos deportivos para canchas y campos | Equipos para deportes de raqueta y pista |
| 49161700 | E<br>Productos de usos final | 49<br>Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 16<br>Equipos deportivos para canchas y campos | 17<br>Equipos para deportes |
| 49181500 | E<br>Productos de usos final | 49<br>Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 18<br>Juegos, equipos de tiro y mesa | 15<br>Equipos y juegos de mesa |
| 49181600 | E<br>Productos de usos final | 49<br>Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 18<br>Juegos, equipos de tiro y mesa | 16<br>Equipos y juegos de tiro al blanco |

## 4. Descripción del bien y/o servicio, especificaciones técnicas y de calidad y unidad de medida

### 4.1 IDENTIFICACIÓN INSTITUCIONAL

Las imágenes de cada uno de los ítems son de referencia, no corresponden a los diseños finales por lo cual esta puede variar a necesidad de la entidad.

| **No.** | **1** |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO CON CAPOTA** |
| **Diseño de la prenda – Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, horma unisex |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 1 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO CON CAPOTA** |
| **Tallas** | XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>● **TELA**<br>**Opción 1**<br>● **Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado.<br>● **Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2<br>**Opción 2**<br>● **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad.<br>● **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2.<br>**Opción 3**<br>● **Tecnología:** No motosea, antifluido, protección solar, y rompevientos<br>● **Composición:** (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 53% y (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 47%.<br>● **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br>● **Malla:** esta será opcional de acuerdo con el diseño.<br>● **Tecnología:** Color, secado rápido<br>● **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 1 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO CON CAPOTA** |
| | |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Chaqueta:** Corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, cuello alto, con capota, mangas largas con puños y cintura acanalados en resorte como opción al diseño definitivo, cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, dobladillo acanalado como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon, un (1) bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera con diente en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD.<br>**Pantalón:** tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, bota en resorte, cintura elástica con cordón ajustable**,** dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla hasta las rodillas y será opcional, de acuerdo con muestra y determinación final del IDRD.<br>**Máquinas para el proceso de confección:** fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista. |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** |
|---|---|

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | Variable | Norma | Requisito |
|---|---|---|---|
| **92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 127 ± 7 g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVA (SECO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVB (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | TRANSMISION DE VAPOR : | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | REPELENCIA AGUA : | AATCC 22 | 90.00% |
| | REPELENCIA AGUA (50 LAV): | AATCC 22 | 90.00% |
| | RESIST.RASGADO (TRAMA) : | ASTM D2261 | 30N |
| | RESIST.RASGADO URDIMBRE) : | ASTM D2261 | 20N |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 56 ± 2 hilo/cm |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 38 ± 2 hilo/cm |
| | SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO: | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 30.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 17.00% |

| **OPCIÓN 2** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 94.5 ± 7g/m2 |
| | Repelencia agua | AATCC 22 / AATCC 124 | 70.00% |
| | Repelencia agua (20 lav) | AATCC 22 / AATCC 124 | Min 70.00% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **(TEJIDO PLANO)** | Resist.rasgado (trama) | ASTM D2261 | 13.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) | ASTM D2261 | 10.00N |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 70 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 43 ± 2hilo/cm |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote (Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | Factor De Proteccion Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist. Rotura(Grab)Trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(Grab)Urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |

| OPCION 3 | Ficha técnica de la tela | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: TAFETAN 1X1<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso Gramaje 135 +/- 7%<br>Rendimiento 4.9 +/- % | ELASTANO 14% POLIESTER 86% | FILAMENTO-FILAMENTO | NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO | 53 |
| | ELASTANO 14% POLIESTER 86% | FILAMENTO-FILAMENTO | NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO | 47 |
| | | | **TOTAL** | **100** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| MALLA | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | Peso (Masa/Unidad De Área) | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | Resist. Estallido | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | Resist.Rasgado (Transv.) | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | Resist.Rasgado (Long.) | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | Resist.Enganche(Transv.) | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.Enganche (Long.) | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.) | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.) | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Apariencia 5 Lavados | AATCC 124 | 3.50 e |
| | Solidez Color Frote(Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Absorción (Original) | AATCC 79 | 5.00 s |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Solidez Color Frote(Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol. Col Transp Acida Poliéster | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodsn | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.Col.Lav. 2a - Cambio Color | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | Sol Color Luz (20 Afu) Interior | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Mallas O Pasadas | ASTM D3775/ASTM 3887 | 16 ± 2 hilo/cm |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **2** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) SIN CAPOTA** |
| **Diseño de la prenda – Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, horma unisex |
| **Tallas** | XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 2 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) SIN CAPOTA** |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA**<br>**Opción 1**<br>**Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado.<br>**Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2<br><br>**Opción 2**<br>**Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad.<br>**Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2.<br><br>**Opción 3**<br>**Tecnología:** No motosea, antifluido, protección solar, y rompevientos<br>**Composición:** (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 53% y (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 47%.<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br><br>**3. Malla:** esta será opcional de acuerdo con el diseño.<br><br>● **Tecnología:** Color, secado rápido<br><br>● **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Chaqueta:** Corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, cuello alto, mangas largas con puños y cintura acanalados en resorte como opción al diseño definitivo, cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, dobladillo acanalado como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera con diente en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD.<br>**Pantalón:** tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, bota en resorte, cintura elástica con cordón ajustable**,** dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 2 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) SIN CAPOTA** |
| | malla hasta las rodillas y será opcional, de acuerdo con muestra y determinación final del IDRD.<br>**Máquinas para el proceso de confección:** fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista. |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 127 ± 7 g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVA (SECO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVB (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | TRANSMISION DE VAPOR : | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | REPELENCIA AGUA : | AATCC 22 | 90.00% |
| | REPELENCIA AGUA (50 LAV): | AATCC 22 | 90.00% |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | RESIST.RASGADO (TRAMA) : | ASTM D2261 | 30N |
| | RESIST.RASGADO URDIMBRE) : | ASTM D2261 | 20N |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 56 ± 2 hilo/cm |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 38 ± 2 hilo/cm |
| | SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO: | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 30.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 17.00% |

| **OPCIÓN 2** | **Ficha técnica de la tela Material Externo** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 94.5 ± 7g/m2 |
| | Repelencia agua | AATCC 22 / AATCC 124 | 70.00% |
| | Repelencia agua (20 lav) | AATCC 22 / AATCC 124 | Min 70.00% |
| | Resist.rasgado (trama) | ASTM D2261 | 13.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) | ASTM D2261 | 10.00N |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 70 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 43 ± 2hilo/cm |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote (Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Factor De Proteccion Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist. Rotura(Grab)Trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(Grab)Urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |

| OPCION 3 | Ficha técnica de la tela | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: TAFETAN 1X1<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso Gramaje 135 +/- 7%<br>Rendimiento 4.9 +/- % | ELASTANO 14% POLIESTER 86% | FILAMENTO-FILAMENTO | NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO | 53 |
| | ELASTANO 14% POLIESTER 86% | FILAMENTO-FILAMENTO | NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO | 47 |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| MALLA | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | Peso (Masa/Unidad De Área) | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | Resist. Estallido | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | Resist.Rasgado (Transv.) | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | Resist.Rasgado (Long.) | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | Resist.Enganche(Transv.) | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.Enganche (Long.) | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.) | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.) | AATCC 135 | 0 ± 3 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| MALLA | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Apariencia 5 Lavados | AATCC 124 | 3.50 e |
| | Solidez Color Frote(Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Absorción (Original) | AATCC 79 | 5.00 s |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Solidez Color Frote(Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol. Col Transp Acida Poliéster | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodsn | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.Col.Lav. 2a - Cambio Color | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | Sol Color Luz (20 Afu) Interior | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Mallas O Pasadas | ASTM D3775/ASTM 3887 | 16 ± 2 hilo/cm |

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 3 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPOTA** |
| **Diseño de la prenda – Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, horma para hombre, horma Unisex. |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA**<br>**Opción 1**<br>● **Tecnología:** Color, repelencia, anti rasgado, protección solar, anti manchas de sudor y cortavientos<br>● **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 76 ± 5g/m2.<br><br>**Opción 2**<br>● **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad.<br>● **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2.<br><br>**Opción 3:**<br>● **Tecnología:** no motosea, antifluido, protección UV y rompevientos |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 3 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPOTA** |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | ● **Composición**: Poliéster, filamento – texturizado 47% y poliéster, filamento – texturizado 53%<br>**2. Tela Sesgo:** En material poliéster o nylon o de acuerdo al diseño de la prenda<br>**3. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| | Corte clásico que se ajusta al cuerpo y deja espacio entre la piel y el tejido, cuello alto con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, cintura en resorte, como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon, un (1) bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera con diente en nylon. Capota con forma y terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, cordón elástico, y compartimento tipo capa con cremallera invisible para guardar la capota, como opción al diseño definitivo. Cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon. Cola de pato como opción al diseño definitivo<br>**Máquinas para el proceso de confección:** fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Variable** | **Variable** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (Masa/Unidad De Área) | ASTM D3776 | 76 ± 5g/m2 |
| | Bloqueo UBV (Seco) | AATCC 183 | 91% |
| | Bloqueo UVA (Seco) | AATCC 183 | 99% |
| | Repelencia Agua | AATCC 22 | 90.00% |
| | Repelencia Agua (20 Lav) | AATCC 22 | 90.00% |
| | Permeabi Aire - Diam 38,3 Cm/2 | ASTM D737 | Max1.00 ml*seg/cm2 |
| | Resist.Rasgado (Trama) | ASTM D2261 | 16.00N |
| | Resist.Rasgado Urdimbre) | ASTM D2261 | 17.00N |
| | Mallas O Pasadas | ASTM D3775 | 38 ± 2hilo/cm |
| | Hilos O Columnas | ASTM D3775 | 72 ± 2hilo/cm |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote(Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de Protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 94.5 ± 7g/m2 |
| | Repelencia agua | AATCC 22 / AATCC 124 | 70.00% |
| | Repelencia agua (20 lav) | AATCC 22 / AATCC 124 | Min 70.00% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **(TEJIDO PLANO)** | Resist.rasgado (trama) | ASTM D2261 | 13.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) | ASTM D2261 | 10.00N |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 70 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 43 ± 2hilo/cm |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote (Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | Factor De Proteccion Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist. Rotura(Grab)Trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(Grab)Urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |

| OPCION 3 | Ficha técnica de la tela | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: TAFETAN 1X1<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso Gramaje 80 +/- 7%<br>Rendimiento 0 +/- % | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | 47 |
| | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | 53 |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| Ficha técnica tela sesgo |
|---|
| **SESGO POLIESTER** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| Característica | Detalle | Norma Utilizada |
|---|---|---|
| **Composición** | 100 % Poliéster | AATCC-20 |
| **Peso** | 100 g/m2 +/- 5 gramos | ASTM D. 3776 |
| **Ancho** | 2.2cms (+/- 0,02 cm) | ASTM D. 3774 |
| **Origen** | Producto Colombiano | |
| **SESGO NYLON** | | |
| **Característica** | **Detalle** | **Norma Utilizada** |
| **Composición** | 100 % Nylon | AATCC-20 |
| **Peso** | 500 g/m2 +/- 5 gramos | ASTM D. 3776 |
| **Ancho** | 72 cm (+/- 5 cm) | ASTM D. 3774 |
| **Origen** | Producto Colombiano | |

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **4** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 1** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 4 |
|---|---|
| **Unidad de medida**<br><br>**Nombre del producto o prenda** | **Unidad**<br><br>**CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 1** |
| **o, femenina o unisex)** | |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:***<br><br>***Logos:*** *Bordados de acuerdo al diseño*<br><br>El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br><br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**Opción 1**<br>**Material externo: tela**<br>● **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad.<br>● **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2.<br><br>**Material interno**: Relleno de fibra textil<br>**Forro interno: De acuerdo al diseño**<br><br>**Opción 2**<br><br>● **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia<br>● **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2<br><br>**Material interno**: Relleno de fibra textil<br>**Forro interno: De acuerdo al diseño**<br><br>**Opción 3:**<br>**Material externo: tela**<br>● **Tecnología:** No motosea, antifluido, rompevientos, resistencia a la rotura, resistencia al desgarre, solidez del color y resistencia a la repelencia.<br>● **Composición:** Poliéster filamento texturizado 100% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 4 |
|---|---|
| **Unidad de medida**<br><br>**Nombre del producto o prenda** | **Unidad**<br><br>**CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 1** |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Material interno:** Composición: Poliéster filamento texturizado 100%<br>**Forro interno: De acuerdo al diseño** |
| | Corte ajustado, Cierre frontal y capucha con cordón de ajuste, Bolsillos frontales con cierre, Puños elásticos internos, Cuello alto con capota, cordón ajustable para la capota y su respectivo compartimiento tipo tapa con cremallera para guardar la capota. Cremallera central frontal con diente en Nylon, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes en Nylon invisibles y Un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera diente en Nylon. Mangas desmontables con cremallera a la altura de los hombros para desmontar las mangas y convertir la prenda en tipo chaleco, puños con resorte. **Máquinas para el proceso de confección:** fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista. |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela Material Externo** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 94.5 ± 7g/m2 |
| | Repelencia agua | AATCC 22 / AATCC 124 | 70.00% |
| | Repelencia agua (20 lav) | AATCC 22 / AATCC 124 | Min 70.00% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **(TEJIDO PLANO)** | Resist.rasgado (trama) | ASTM D2261 | 13.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) | ASTM D2261 | 10.00N |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 70 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 43 ± 2hilo/cm |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote (Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | Factor De Proteccion Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist. Rotura(Grab)Trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(Grab)Urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área): | ASTM D3776 | 112 ± 6g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80% |
| | Repelencia agua 30 lavados | AATCC 22 | 70% |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 7000g/m2/24h |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 113 ± 2 hilo/cm |
| | Sol.col.agu.clor.pisc cam colo: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 : | ASTM D737 | Max 0.50 ml*seg/cm2 |
| | Impermeabilid (lluvia- shower): | AATCC 35 | Max 1.00g |

| OPCION 3 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ancho (cm) 150 +/- 5%<br>Peso – Gramaje 115 +/- 7%<br>Rendimiento 5,5 +/- 7% | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | 100 |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| Especificación técnica de la norma | Ensayo | Resultados |
|---|---|---|
| Resistencia a la rotura, Urdimbre N | NTC 754-1<br>ASTM D5034 | ≥480 |
| Resistencia a la rotura, Trama N | | ≥360 |
| Resistencia al desgarre, Urdimbre N | ASTM D2261 | ≥20 |
| Resistencia al desgarre, Trama N | | ≥20 |
| Cambio dimensional (Encogimiento), urdimbre % | NTC 908 | ≤ 7 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| Especificación técnica de la norma | Ensayo | Resultados |
|---|---|---|
| Cambio dimensional (Encogimiento), trama % | AATCC 135 | |
| Solidez del color al frote, seco. Escala de grises | NTC 786<br>AATCC 8 | Min 4 |
| Solidez del color al frote, húmedo. Escala de grises | | Min 3 |
| Resistencia a la repelencia. Escala fotográfica | AATCC 22 | 100 (ISO 5) |
| Resistencia al agua, penetración por impacto g | AATCC 42 | ≤ 2 |
| Resistencia a la penetración de líquidos cm de H2O. Ensayo presión hidrostática | ISO 811 24 | 24 |

| Material interno | Ficha técnica de la tela Material Externo | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Hilado | Fibra | acabado | % composición |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: Single Knit<br>Estructura: Terry<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso – Gramaje 128 +/- 7%<br>Rendimiento 0 +/- 7% | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | 100 |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| | |
|---|---|
| **No.** | **5** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 2** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculino, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 5 |
|---|---|
| **Unidad de medida**<br><br>**Nombre del producto o prenda** | **Unidad**<br><br>**CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 2** |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:***<br>***Logos:*** *Bordados* o sublimación.<br><br>El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA**<br>**Opción 1**<br>**Material externo: tela**<br>● **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad.<br>● **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2.<br><br>**Material interno**: Relleno de fibra textil<br>**Forro interno: De acuerdo al diseño**<br><br>**Opción 2**<br><br>● **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia<br>● **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2<br><br>**Material interno**: Relleno de fibra textil<br>**Forro interno: De acuerdo al diseño**<br><br>**Opción 3**<br>**Material externo: tela**<br>● **Tecnología:** No motosea, antifluido, rompevientos, resistencia a la rotura, resistencia al desgarre, solidez del color y resistencia a la repelencia.<br>● **Composición:** Poliéster filamento texturizado 100%<br>**Material interno:**<br>● **Composición:** Poliéster filamento texturizado 100%<br>**Forro interno: De acuerdo al diseño** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 5 |
|---|---|
| **Unidad de medida**<br><br>**Nombre del producto o prenda** | **Unidad**<br><br>**CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 2** |
| | |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Corte ajustado, cuello alto con capota y cordón ajustable, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, cintura en resorte, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y bolsillo interno de acuerdo al diseño.<br><br>**Máquinas para el proceso de confección:** fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista. |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela Material Externo** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 94.5 ± 7g/m2 |
| | Repelencia agua | AATCC 22 / AATCC 124 | 70.00% |
| | Repelencia agua (20 lav) | AATCC 22 / AATCC 124 | Min 70.00% |
| | Resist.rasgado (trama) | ASTM D2261 | 13.00N |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Resist.rasgado urdimbre) | ASTM D2261 | 10.00N |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 70 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 43 ± 2hilo/cm |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote (Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | Factor De Proteccion Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist. Rotura(Grab)Trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(Grab)Urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área): | ASTM D3776 | 112 ± 6g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80% |
| | Repelencia agua 30 lavados | AATCC 22 | 70% |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 7000g/m2/24h |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 113 ± 2 hilo/cm |
| | Sol.col.agu.clor.pisc cam colo: | AATCC 162 | 4.00e.g. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 : | ASTM D737 | Max 0.50 ml*seg/cm2 |
| | Impermeabilid (lluvia- shower): | AATCC 35 | Max 1.00g |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ancho (cm) 150 +/- 5%<br>Peso – Gramaje 115 +/- 7%<br>Rendimiento 5,5 +/- 7% | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | 100 |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| Especificación técnica de la norma | Ensayo | Resultados |
|---|---|---|
| Resistencia a la rotura, Urdimbre N | NTC 754-1<br>ASTM D5034 | ≥480 |
| Resistencia a la rotura, Trama N | | ≥360 |
| Resistencia al desgarre, Urdimbre N | ASTM D2261 | ≥20 |
| Resistencia al desgarre, Trama N | | ≥20 |
| Cambio dimensional (Encogimiento), urdimbre % | NTC 908<br>AATCC 135 | ≤ 7 |
| Cambio dimensional (Encogimiento), trama % | | |
| Solidez del color al frote, seco. Escala de grises | NTC 786<br>AATCC 8 | Min 4 |
| Solidez del color al frote, húmedo. Escala de grises | | Min 3 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| Especificación técnica de la norma | Ensayo | Resultados |
|---|---|---|
| Resistencia a la repelencia. Escala fotográfica | AATCC 22 | 100 (ISO 5) |
| Resistencia al agua, penetración por impacto g | AATCC 42 | ≤ 2 |
| Resistencia a la penetración de líquidos cm de H2O. Ensayo presión hidrostática | ISO 811 24 | 24 |

| Material interno | Ficha técnica de la tela Material Externo | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Hilado | Fibra | acabado | % composición |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: Single Knit<br>Estructura: Terry<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso – Gramaje 128 +/- 7%<br>Rendimiento 0 +/- 7% | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | 100 |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| | |
|---|---|
| **No.** | **6** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA GUARDIAN DE PRESILLA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 6 |
|---|---|
| **Unidad de medida**<br><br>**Nombre del producto o prenda** | **Unidad**<br><br>**CHAQUETA GUARDIAN DE PRESILLA** |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br>**1. Tela:**<br><br>**Opción 1**<br><br>● **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia.<br>● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/$m^2$<br><br>**Opción 2**<br><br>• **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia<br>• **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2<br><br>**2. Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.<br>**3. Sesgo o embone Reflectivo:** Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%. Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %. Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%<br>**4. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Corte ajustado, cuello alto, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, cintura en resorte, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes plásticos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon. Bolsillo interno vertical costado izquierdo con cremallera invisible, de acuerdo con el diseño definitivo. Porta presilla sobre los hombros y franjas laterales |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 6 |
|---|---|
| **Unidad de medida**<br><br>**Nombre del producto o prenda** | **Unidad**<br><br>**CHAQUETA GUARDIAN DE PRESILLA** |
| | como opción al diseño definitivo. Costuras con cinta, tiras, sesgo, aplique o embone reflectivas en las costuras, de acuerdo con el diseño definitivo.<br><br>**Máquinas para el proceso de confección:** fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCION 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (Masa/Unidad De Area) | ASTM D3776 | 104 ± 6.g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80.00% |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | 95% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 113 ± 3hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color agua de mar cambio de color | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área): | ASTM D3776 | 112 ± 6g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80% |
| | Repelencia agua 30 lavados | AATCC 22 | 70% |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 7000g/m2/24h |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 113 ± 2 hilo/cm |
| | Sol.col.agu.clor.pisc cam colo: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 : | ASTM D737 | Max 0.50 ml*seg/cm2 |
| | Impermeabilid (lluvia- shower): | AATCC 35 | Max 1.00g |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **SESGO O EMBONE REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Sesgo o Embone** |
|---|---|
| **Composición** | Tira de tejido plano 500 Cd/lux:<br>Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%<br>Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux:<br>Poliéster filamentos: 100 % |
| **Alma del cordón** | Cordón Interior 500 Cd/lux:<br>Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5% |
| **Reflectividad** | > 400 cdlx |
| **Rendimiento** | > 25 ciclos de lavado |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 7 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA GUIA SIN PRESILLA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br><br>**1. Tela:**<br><br>**Opción 1**<br><br>● **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia.<br>● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/$m^2$<br><br>**Opción 2**<br><br>• **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 7 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA GUIA SIN PRESILLA** |
| | • **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2<br><br>**2. Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.<br>**3. Sesgo Reflectivo:** Cinta reflectiva microesferas de vidrio de alto brillo. Reflectividad de 400 CDLX.<br>**4. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Corte ajustado, cuello alto, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, cintura en resorte, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes plásticos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon. Bolsillo interno vertical costado izquierdo con cremallera invisible, de acuerdo con el diseño definitivo. Costuras con cinta, tiras, sesgo, aplique o embone reflectivas en las costuras, de acuerdo con el diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (Masa/Unidad De Area) | ASTM D3776 | 104 ± 6.g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80.00% |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | 95% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 113 ± 3hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color agua de mar cambio de color | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER** | Peso (masa/unidad de área): | ASTM D3776 | 112 ± 6g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80% |
| | Repelencia agua 30 lavados | AATCC 22 | 70% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **(TEJIDO PLANO)** | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 7000g/m2/24h |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 113 ± 2 hilo/cm |
| | Sol.col.agu.clor.pisc cam colo: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 : | ASTM D737 | Max 0.50 ml*seg/cm2 |
| | Impermeabilid (lluvia- shower): | AATCC 35 | Max 1.00g |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **SESGO REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Sesgo** |
|---|---|
| **Composición** | 65% poliéster – 35% algodón |
| **Alma del cordón** | 100% poliéster |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Reflectividad** | > 400 cdlx |
| **Rendimiento** | > 25 ciclos de lavado |

| | |
|---|---|
| **No.** | **8** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BUSO (ZO) CON CREMALLERA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma Hombre, Horma Mujer |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado, o bordado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br>**1. Tela**<br><br>**Opción 1**<br><br>**Tecnología:** Color, protección solar, anti manchas de sudor y Respirabilidad<br>**Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 197 ± 10g/m2 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 8 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BUSO (ZO) CON CREMALLERA** |
| | **Opción 2**<br><br>**Tecnología:** Color, protección solar y anti manchas de sudor<br>**Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido de punto), peso (masa/unidad de área): 206 ± 8 g/m2<br><br>**Opción 3**<br><br>Algodón perchado<br><br>**Tecnología:** Textil grueso, resistente y caliente, no motea, no destiñe y no encoge<br>**Composición:** 84% poliéster y 16% algodón<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Corte ajustado, con capota y cordón ajustable, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, cintura en resorte, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon y bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y bolsillo interno costado izquierdo a la altura del pecho de acuerdo al diseño. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarin, presilladora, plana y plana 2 agujas, dobladilladora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **8** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BUSO (ZO) CON CREMALLERA** |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 197 ± 10g/m2 |
| | Bloqueo UBV (Húmedo) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | Bloqueo UVA (Húmedo) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | Bloqueo UVA (Seco) | AATCC 183 | Min 97.00 % |
| | Bloqueo UVB (Seco) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | Factor de protección UPF (húmedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de protección UPF (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 15000.00 g/m2/24h |
| | Resistencia al estallido | ASTM D6797 | 533.00N |
| | Resist. rasgado (trama) | ASTM D2261 | 36.00N |
| | Resist. rasgado urdimbre) | ASTM D2261 | 13.00N |
| | Mallas o pasadas | ASTM D3775 | 16 ± 1hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Apariencia 5 lavados | AATCC 124 | 3.40e |
| | Solidez color frote(húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist. Rotura(grab)trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(grab)urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |
| | Hilos y columnas | ASTM D3775 | 18 ± 2hilo/cm |
| | Espesor | ASTM D1777 | 0.93 ± 0.09 mm |
| | Resist. enganche(transv.) | ASTM D3939 | 2.00e |
| | Resist. Eng anche (long.) | ASTM D3939 | 2.00e |

| OPCIÓN 2 | DUAL | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 206 ± 8 g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 |
| | RESIST.RASGADO (TRAMA) : | ASTM D2261 | 25.00N |
| | RESIST.RASGADO URDIMBRE) : | ASTM D2261 | 18.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 18 ± 2 hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 19 ± 2 hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | RESIST. ESTALLIDO - LONG | ASTM D6797 | 3.40 e |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 65.00 % |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV | ASTM D6614 | 85.00 % |

| **OPCION 2** | **Ficha técnica de la tela** | |
|---|---|---|
| | **% composición** | |
| Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso 280 Gr / metro cuadrado +/- 7% | POLIESTER<br>ALGODÓN | 84%<br>16% |
| | **TOTAL** | **100** |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **9** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BUSO(ZO) LICRADO** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 9 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BUSO(ZO) LICRADO** |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br>**1. Tela:**<br>**Tecnología**: Color, secado rápido, antibacterial, elasticidad, anti manchas de sudor y protección solar<br>**Composición:** 8.00% lycra 92.00% filamento de poliéster, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7g/m2<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br>**3. Textil Reflectivo:** 65% poliéster, 35% Algodón 500 Cd/lux 50 Ciclos de lavado.<br>**4. Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Buso(zo) ceñido al cuerpo de manga larga, con cuello redondo, puños y cintura en la misma tela, como opción al diseño definitivo, Con tiras y/o sesgo reflectivas en las costuras, de acuerdo con el diseño definitivo, terminaciones puntada de seguridad. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 9 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BUSO(ZO) LICRADO** |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **Tela** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER** | Peso (Masa/Unidad De Área) | ASTM D3776 | 141 ± 7g/m2 |
| | Reducción activid. Antibacterial | JIS L1902 | Min 90.00% |
| | Reducción activid. Antibacterial - 50 lav | JIS L1902 | Min 90.00% |
| | Bloqueo UBV (Húmedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Bloqueo UVA (Húmedo) | AATCC 183 | Min 96.00% |
| | Bloqueo UVA (Seco) | AATCC 183 | Min 96.00% |
| | Bloqueo UVB (Seco) | AATCC 183 | Min 98.00% |
| | Factor de protección UPF (húmedo) : | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de protección UPF (seco) : | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Absorción (original): | AATCC 79 | 5.00s |
| | Capilaridad transv. - distancia | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad transv. - tiempo: | AATCC 197, OPTION A | Max 1500.00 s |
| | Capilaridad vertical - transv: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.10 mm/s |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| Tela | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Capilaridad long. - distancia: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad long. - tiempo: | AATCC 197, OPTION A | Max 1500.00s |
| | Capilaridad vertical - long.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.10 mm/s |
| | Capilaridad horizontal - derecho: | AATCC 198 | Min 15.00 mm2/s |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 9.00N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 9.00N |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 28 ± 2hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.40e |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 6.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 8.00e.g. |
| | Factor de Protección Mínimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 8.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 8.00e.g. |
| | Elongación(stretch) transv.: | ASTM D6614 | 107.00% |
| | Elongación(stretch) long: | ASTM D6614 | 36.00% |
| | Recuperación de la elongación transv.: | ASTM D6614 | 85.00% |
| | Recuperación de la elongación long: | ASTM D6614 | 90.00% |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **10** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMIBUSO(ZO) APH** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer<br>Horma para hombre |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela:**<br><br>**Opción 1**<br>● **Tecnología**: Color, secado rápido, antibacterial, elasticidad, anti manchas de sudor y protección solar<br>● **Composición:** 8.00% lycra 92.00% filamento de poliéster, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7g/m2<br><br>**Opción 2**<br><br>● **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, anti manchas de sudor y elasticidad<br>● **Composición:** 15.00 % LYCRA 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 220 ± 10g/m2. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| | **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Camibuso(zo) ceñido al cuerpo de manga larga, con cuello redondo, puños y cintura en la misma tela, como opción al diseño definitivo, terminaciones puntada de seguridad. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCION 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 141 ± 7g/m2 |
| | Reducción activid. Antibacterial | JIS L1902 | Min 90.00% |
| | Reduccion activid. Antibacterial - 50 lav | JIS L1902 | Min 90.00% |
| | Bloqueo UBV (Húmedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Bloqueo UVA (Húmedo) | AATCC 183 | Min 96.00% |
| | Bloqueo UVA (Seco) | AATCC 183 | Min 96.00% |
| | Bloqueo UVB (Seco) | AATCC 183 | Min 98.00% |
| | Factor de protección UPF (húmedo) : | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de protección UPF (seco) : | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Absorción (original): | AATCC 79 | 5.00s |
| | Capilaridad transv. - distancia | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad transv. - tiempo: | AATCC 197, OPTION A | Max 1500.00 s |
| | Capilaridad vertical - transv: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.10 mm/s |
| | Capilaridad long. - distancia: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad long. - tiempo: | AATCC 197, OPTION A | Max 1500.00s |
| | Capilaridad vertical - long.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.10 mm/s |
| | Capilaridad horizontal - derecho: | AATCC 198 | Min 15.00 mm2/s |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 9.00N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 9.00N |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 28 ± 2hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.40e |
| | Solidez color frote(húmedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 6.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliéster: | AATCC 61 | 8.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 8.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 8.00e.g. |
| | Elongación(stretch) transv.: | ASTM D6614 | 107.00% |
| | Elongación(stretch) long: | ASTM D6614 | 36.00% |
| | Recuperación de la elongación transv.: | ASTM D6614 | 85.00% |
| | Recuperación de la elongación long: | ASTM D6614 | 90.00% |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela |
|---|---|

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | Variable | Norma | Requisito |
|---|---|---|---|
| **15.00 % LYCRA 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 220 ± 10g/m2 |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVA (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVB (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.08 mm/s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.08 mm/s |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 17.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 31 ± 2 hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (3 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (3 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 8.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 120.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 64.00% |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG: | ASTM D6614 | 85.00% |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |

| | |
|---|---|
| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **11** |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA Y PANTALÓN IMPERMEABLE** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma hombre, horma mujer y horma Unisex |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 11 |
|---|---|
| **Unidad de medida**<br><br>**Nombre del producto o prenda** | **Unidad**<br><br>**CHAQUETA Y PANTALÓN IMPERMEABLE** |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela**<br>**Opción 1**<br>**Tecnología**: Antifluido, impermeabilidad, protección solar, transporte de humedad. Textil con membrana de alta tecnología que permite impermeabilidad máxima y respirabilidad superior. Repelencia a líquidos y polvo, textil más resistente a los rasgados, impermeabilidad y protección solar<br>**Composición:** Composición: 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 162 ± 8g/m2<br><br>**Opción 2**<br>**Tecnología**: Antifluido, impermeabilidad, protección solar, transporte de humedad. Textil con membrana para impermeabilidad máxima y respirabilidad superior.<br><br>**Composición:** Composición: 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 138 ± 7 g/m2<br><br>**Opción 3**<br><br>**Tecnología:** Resistente al agua, impermeabilidad<br><br>**Composición:** En 100% PVC - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC. El peso mínimo de +/- 190gsm.<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br>**3. Textil Reflectivo:** 65% poliéster, 35% Algodón 500 Cd/lux 50 Ciclos de lavado.<br>**4. Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | ***CHAQUETA:*** Cuello alto con capota, con su respectiva guarda capota con cremallera invisible, mangas largas con terminación en el mismo material, como opción al diseño definitivo, cintura en el mismo material, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central serpentina o espiral, cierre y topes en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon y con un pequeño alargamiento en la parte trasera inferior.<br><br>La cremallera frontal, se debe incluir una sobre tapa en tela sobre toda la cremallera para evitar filtraciones de agua |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 11 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA Y PANTALÓN IMPERMEABLE** |
| | REFLECTIVO: En las mangas, cuello, hombros y espalda, de acuerdo al diseño definitivo en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal.<br><br>Costuras termosellados para evitar la filtración del agua<br><br>**PANTALÓN:** Cintura en caucho elástico con cordón ajustable, bota en resorte, como opción al diseño definitivo. REFLECTIVO: En las botas a la altura de la rodilla de acuerdo al diseño definitivo, en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal.<br><br>Costuras termosellados para evitar la filtración del agua |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 162 ± 8g/m2 |
| | Ancho | ASTM D3774 | 149 ± 2 cm |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Ancho cortable | ASTM D3774 | 148 ± 2 cm |
| | Repelencia al agua | AATCC 22 | Min 70.00e |
| | Mallas o pasadas | ASTM D3775 | 31 ± 2 hilo/cm |
| | Factor de protección UPF (húmedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de protección UPF (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Transmisión de vapor | JIS L1099 | Min 18,000g/m2/24h |
| | Impermeabilidad por presión hidrostática | JIS L1092 | 15,000MM H2O |

| OPCION 2 | BRANTA | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): | ASTM D3776 | 138 ± 7 g/m2 |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO): | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA : | ASTM D5034 | Min 400.00 N |
| | RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE : | ASTM D5034 | Min 700.00 N |
| | RESIST.AL RASGADO (TRAMA)*A: | ASTM D2261 | Min 11.00 N |
| | RESIST.RASGADO (URDIMBRE) : | ASTM D2261 | Min 15.00 N |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO : | AATCC 8/AATCC 116 | Min 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) | AATCC 8/AATCC 116 | Min 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | Min 4.00 e.g. |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 56 ± 2 hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 113 ± 2 hilo/cm |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 3 | Ficha técnica de la tela<br>% composición | |
|---|---|---|
| Peso mínimo de +/- 190gsm. | En 100% PVC - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC. | 100% |
| | **TOTAL** | **100** |

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| TEXTIL REFLECTIVO | Ficha Técnica del Textil Reflectivo |
|---|---|
| **Composición** | 65% poliéster, 35% Algodón |
| **Reflexión** | 500 Cd/lux |
| **Durabilidad** | 50 Ciclos de lavado. |

| VINILO TEXTIL REFLECTIVO | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **12** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA TIPO GABARDINA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma Hombre<br>Horma Mujer |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela externa**<br>**Opción 1**<br>**Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad.<br>**Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2.<br><br>**Opción 2**<br><br>● **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia<br>● **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2<br><br>**2. Tela interna**<br>**Tecnología:** Actúa como aislante térmico permitiendo mantener estables los niveles de temperatura del cuerpo<br>**Composición:** 100% filamento de poliéster |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **12** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA TIPO GABARDINA** |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **3. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br><br>**CHAQUETA:** Corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, mangas largas, puños en resorte, de acuerdo al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera invisible y dientes en nylon y un (1) bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera con diente en nylon, con capota y cordón ajustable, cierre frontal con cremallera central serpentina o espiral con sobre tapa, cierre y topes en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon y con botones plásticos, de acuerdo al diseño definitivo, dobladillo inferior en el mismo material, de acuerdo al diseño definitivo. Hasta la altura de media pierna. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, plana y plana 2 agujas, presilladora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **Tela externa OPCION 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 94.5 ± 7g/m2 |
| | Repelencia agua | AATCC 22 / AATCC 124 | 70.00% |
| | Repelencia agua (20 lav): | AATCC 22 / AATCC 124 | Min 70.00% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| Tela externa OPCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Resist. rasgado (trama): | ASTM D2261 | 13.00N |
| | Resist. rasgado urdimbre): | ASTM D2261 | 10.00N |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775/ASTM D8007 | 70 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775/ASTM D8007 | 43 ± 2hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez color frote(húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | Factor De Protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol color luz (40 afu) interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist. Rotura(grab)trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(grab)urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área): | ASTM D3776 | 112 ± 6g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80% |
| | Repelencia agua 30 lavados | AATCC 22 | 70% |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 7000g/m2/24h |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 113 ± 2 hilo/cm |
| | Sol.col.agu.clor.pisc cam colo: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 : | ASTM D737 | Max 0.50 ml*seg/cm2 |
| | Impermeabilid (lluvia- shower): | AATCC 35 | Max 1.00g |

| Tela Interna | Variable | Norma | Requisito |
|---|---|---|---|
| **Composición: 100% filamento de poliéster** | Base 33492 | | Tejido de punto |
| | Ancho | 149 +/- 3 cm | ASTM D3774 |
| | Ancho cortable | 149 +/- 3 cm | ASTM D3774 |
| | Peso (Masa/unidad de área | 173 +/- 13 g/m2 | ASTM D3776 OPC C |

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **13** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISA MANGA LARGA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)**<br><br>**Tallas** | Horma Hombre<br>Horma Mujer<br><br>XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado o bordado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela**<br>**Opción 1**<br>● **Composición:** Algodón 50% - Poliéster 50%<br>**Opción 2**<br>● **Tecnología:** Color, protección solar, resistencia a la rotura, resistente al rasgado.<br>● **Composición:** 85.00 % filamento de poliéster y 15% algodón (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 114 ± 7 g/m$^2$. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **13** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISA MANGA LARGA** |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Camisa manga largo, cuello: clásico fusionado con botón down, debe sujetarse al cuerpo de la camisa mediante costura doble, terminado en puntas, con un refuerzo como elemento estructural elaborado en un material que no se deforme, no se quiebre ni se marque en el planchado, de acuerdo al diseño definitivo. Mangas**:** debe ser de dos piezas (manga y puño). La costura debe estar por debajo del brazo y debe unir por ambos lados al cuerpo de la camisa conservando la línea de aplome. Las mangas deben llevar una abertura en la parte lateral, cubierta con una tira de tela (perilla) con entretela de fusión sencilla y terminada en punta, ubicada sobre la parte superior de la abertura, deben poseer dos prenses. de acuerdo al diseño definitivo. Los botones empleados en la camisa deben ser en material sintético de cuatro orificios con un diámetro aproximado de 11 mm ± 1 mm, color a tono con el color de la tela, deben ser resistentes y estar exentos de rebabas. Los ojales deben ir reforzados en los extremos, de acuerdo al diseño definitivo. Falda**:** cada uno con los costados inferiores de la camisa debe tener una curvatura y debe terminar en borde dobladillado, de acuerdo al diseño definitivo. Espalda: puede llevar almilla elaborada con doble tela, con o sin fuelle vertical (si aplica de acuerdo al diseño definitivo). Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, plana y plana 2 agujas, presilladora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | |
|---|---|---|
| | **Composición** | **%** |
| Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso – Gramaje 110 gr/m2 +/- 7% | Poliéster | 50% |
| | Algodón | 50% |

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER y 15% ALGODÓN (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área): | ASTM D3776 | 114 ± 7 g/m2 |
| | Factor de protección UPF (húmedo): | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de protección UPF (seco): | AATCC 22 | Min 50.00 UPF |
| | Resist. Rotura(grab)trama : | ASTM D5034 | Min 200.00 N |
| | Resist. Rotura(grab)urdimbre : | ASTM D5034 | Min 580.00 N |
| | Resist.al rasgado (trama): | ASTM D2261 | Min 8.00 N |
| | Resist.rasgado (urdimbre) : | ASTM D2261 | Min 10.00 N |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5 |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5 |
| | Solidez color al frote seco : | AATCC 8/AATCC 116 | Min 4.00 e.g. |
| | Solidez color frote(humedo) | AATCC 8/AATCC 116 | Min 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color: | AATCC 61 | Min 3.00 e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | Min 4.00 e.g. |
| | Pilling-2000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | Min 3.40 e |
| | Resist.enganche(trama) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | Resist.enganche(urdimbre) | ASTM D3939 | Min 4.00 e |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 35 ± 2 hilo/cm |
| | Apariencia 5 lavados | AATCC 124 | Min 3.40 e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **14** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SACO** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma Hombre<br>Horma Mujer |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser Tejido. Los logos podrán ser bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1.** Tela<br>**Opción 1**<br>● Algodón 55% - Poliéster 45% - en tejido de punto<br>**Opción 2**<br><br>***Tecnología:*** *Elasticidad, protección solar , anti manchas de sudor, color, secado rápido*<br><br>***Composición: :*** **8.00 % LYCRA 92.00% FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** (MASA/UNIDAD DE AREA): 245 ± 25g/m2 |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Saco cerrado manga larga, cuello en “V”, Puños y ruedo de la misma tela o en resorte, de acuerdo al diseño definitivo |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **14** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SACO** |
| | estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCION 2** | **Ficha técnica de la norma pantalón de arquero** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 245 ± 25g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVA (SECO) | AATCC 183 | Min 98.00% |
| | BLOQUEO UVB (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | ABSORCION | AATCC 79 | 5.00s |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00 mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 1000.00s |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.15 mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00 mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 1000.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.15 mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 15.00 mm2/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES: | AATCC 198 | Min 10.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 380.00N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 21.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 18 ± 1 hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 17 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 3.40e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 117 ± 30 |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 39.5 ± 13.5 |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.: | ASTM D6614 | 80.00% |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG: | ASTM D6614 | 91.00% |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |

| | |
|---|---|
| **No.** | **15** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **LEGGINS** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma Hombre<br>Horma Mujer |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela**<br><br>Opción 1<br><br>***Tecnología:*** *Elasticidad, protección solar, anti manchas de sudor, color, secado rápido*<br>***Composición:*** **8.00 % LYCRA 92.00% FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** (MASA/UNIDAD DE AREA): 245 ± 25g/m2 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| | **Opción 2**<br><br>● ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido*<br>● **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Leggins, de largo desde la cintura hasta los tobillos, ajustable al cuerpo de la persona, pretina ancha para el diseño femenino y delgado para el masculino con resorte en la cintura y bota que podrá ser en la misma tela de confección de la prenda, como opción al diseño definitivo. Bandera de Bogotá en pierna derecha, de acuerdo al diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente una vez sean entregados en el Almacén General del IDRD. |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la norma pantalón de arquero** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 245 ± 25g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | | | |
|---|---|---|---|
| **(TEJIDO DE PUNTO)** | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVA (SECO) | AATCC 183 | Min 98.00% |
| | BLOQUEO UVB (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | ABSORCION | AATCC 79 | 5.00s |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00 mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 1000.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.15 mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00 mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 1000.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.15 mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 15.00 mm2/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES: | AATCC 198 | Min 10.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 380.00N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 21.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 18 ± 1 hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 17 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50e |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 3.40e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 117 ± 30 |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 39.5 ± 13.5 |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG: | ASTM D6614 | 91.00% |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 220 ± 12g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 98% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 329.00N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 13.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG) : | ASTM D2261 | 19.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 41 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 3hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 4.00e |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 3.00e.g. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | | | |
|---|---|---|---|
| | FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV. | ASTM D6614 | 44.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 120.00% |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **16** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALON APH** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **16** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALON APH** |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer<br>Horma para hombre |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela:**<br>● ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, protección solar, color, anticloro, repelencia y anti rasgado*<br>• **Composición:** 100.00 % filamento de poliester (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m$^2$<br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Pantalón Corte ancho, con pretina trasera elástica y con pasadores de cinturón en pretina, botón y cremallera delantera. Dos bolsillos delanteros diagonales, Bolsillo trasero parte derecha con cremallera, Bolsillo en la bota derecha e izquierda a la altura de la rodilla con cremallera con diente en nylon, cobertores y bolsillo interno, Bota completa. De acuerdo al diseño definitivo, deberá llevar embone o apliques en material Reflectivo. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **16** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALON APH** |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **Tela** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % filamento de poliester (tejido plano)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 132 ± 6 g/m2 |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | Min 86% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | Min 90% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | Min 98.00% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | Min 50.00 upf |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 upf |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Repelencia agua (50 lav): | AATCC 22 | 80.00 % |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 50n |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 30n |
| | Sol.color agua mar camb colo: | AATCC 106 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo: | AATCC 162 | Min 4.00 e.g. |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| Tela | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color | AATCC 61 | 4.00 e.g |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(trama): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Resist.enganche(urdim): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Pilling-2000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.50 e |
| | Pilling-5000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Deslizamiento costur - trama: | ISO 13936-1 | 117.00 n |
| | Deslizamiento costur - urdimb: | ISO 13936-1 | 117.00 n |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **17** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALON - BERMUDA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer<br>Horma para hombre |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA:**<br>**Opción 1**<br>● **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia.<br>● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/$m^2$<br>**Opción 2**<br>● **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor, anti rasgado |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **17** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALON - BERMUDA** |
| | ● **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2<br><br>**Malla opcional**<br>● **Tecnología:** Color, secado rápido<br>● **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8 G/M$^2$<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Pantalón convertible a bermuda, con pretina trasera elástica y con pasadores de cinturón en pretina, botón y cremallera delantera. Dos bolsillos delanteros diagonales. Bolsillo trasero parte derecha con cremallera. Bolsillo en la bota derecha e izquierda a la altura de la rodilla con cremallera con diente en nylon, cobertores y bolsillo interno. Separación de bota con cremallera interna. Malla opcional hasta la separación de las botas (bermuda). |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): | ASTM D3776 | 104 ± 6.g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 80.00% |
| | Bloqueo UBV (húmedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo UVA (húmedo) | AATCC 183 | 95% |
| | Factor de protección UPF (húmedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Factor de protección UPF (seco) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Resist.rasgado (trama): | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre): | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 113 ± 3hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color agua de mar cambio de color | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 133 ± 7 g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 90.00 % |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Repelencia agua (30 lav): | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 58.00 N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 30.00 N |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 40.5 ± 1.5 hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color | AATCC 61 | 4.00 e.g |
| | Sol.col.lav. 4a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(trama): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Resist.enganche(urdim): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Pilling-2000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.50 e |
| | Pilling-5000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Deslizamiento costur - trama: | ISO 13936-1 | 117.00 N |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Deslizamiento costur - urdimb: | ISO 13936-1 | 117.00 N |

| MALLA | Ficha técnica de la malla (opcional) | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | Peso (Masa/Unidad De Area) | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Absorcion (original): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Solidez color frote(humedo) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - algodsn: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **18** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALONETA ACTIVIDAD FISICA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer<br>Horma para hombre |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela:**<br>**Opción 1**<br>• **Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **18** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALONETA ACTIVIDAD FISICA** |
| | • **Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2<br><br>**Opción 2**<br><br>● **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia.<br>● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/$m^2$<br><br>**Malla opcional**<br>● **Tecnología:** Color, secado rápido<br>● **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8 g/m2<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Pantaloneta: Tipo playera (Altura media pierna), Pretina: Con resorte y cordón ajustable, Bolsillos: Dos (2) bolsillos laterales, Forro: Malla (opcional al diseño definitivo). Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, encauchadora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 127 ± 7 g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVA (SECO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVB (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | TRANSMISION DE VAPOR : | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | REPELENCIA AGUA : | AATCC 22 | 90.00% |
| | REPELENCIA AGUA (50 LAV): | AATCC 22 | 90.00% |
| | RESIST.RASGADO (TRAMA) : | ASTM D2261 | 30N |
| | RESIST.RASGADO URDIMBRE) : | ASTM D2261 | 20N |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 56 ± 2 hilo/cm |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 38 ± 2 hilo/cm |
| | SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO: | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 30.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 17.00% |

| POCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Peso (Masa/Unidad De Area) | ASTM D3776 | 104 ± 6.g/m2 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| POCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80.00% |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | 95% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 113 ± 3hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color agua de mar cambio de color | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| MALLA | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| MALLA | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Absorcion (original): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Solidez color frote(humedo) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - algodsn: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 /ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **19** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALONETA CON REATA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer<br>Horma para hombre |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **19** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALONETA CON REATA** |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela:**<br>**Opción 1**<br><br>**Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia.<br>**Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/$m^2$<br><br>**Opción 2**<br>**Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia<br>**Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br>**3. Sesgo o embone Reflectivo:** Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%. Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %. Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Tipo cargo, con pretina y pasadores para reata, botón y cremallera delantera. Dos bolsillos laterales y dos bolsillos frontales pierna derecha e izquierda a la altura del muslo con cremallera y dos bolsillos traseros, refuerzo en la entrepierna. De acuerdo con el diseño definitivo. Costuras con cinta, aplique o embone reflectiva, de acuerdo con el diseño definitivo. Reata con chapa metálica: Debe incluir una reata gruesa negra de chapa plateada, la medida de la reata debe ser de 3 cm de ancho x 1,17 (± 3 cm) metros de largo, con refuerzo metálico en una de las dos puntas. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, encauchadora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **19** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALONETA CON REATA** |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **Opción 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) | ASTM D3776 | 104 ± 6.g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 80.00% |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | 95% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Resist.rasgado (trama): | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre): | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 113 ± 3hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color agua de mar cambio de color | AATCC 106 | 4.00e.g. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| Opción 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área): | ASTM D3776 | 112 ± 6g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80% |
| | Repelencia agua 30 lavados | AATCC 22 | 70% |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 7000g/m2/24h |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 113 ± 2 hilo/cm |
| | Sol.col.agu.clor.pisc cam colo: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 : | ASTM D737 | Max 0.50 ml*seg/cm2 |
| | Impermeabilid (lluvia- shower): | AATCC 35 | Max 1.00g |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **SESGO O EMBONE REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Sesgo o Embone** |
|---|---|
| **Composición** | Tira de tejido plano 500 Cd/lux:<br>Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%<br>Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux:<br>Poliéster filamentos: 100 % |
| **Alma del cordón** | Cordón Interior 500 Cd/lux:<br>Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5% |
| **Reflectividad** | > 400 cdlx |
| **Rendimiento** | > 25 ciclos de lavado |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **20** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALONETA SIN REATA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer<br>Horma para hombre |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela:**<br>**Opción 1**<br><br>**Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia.<br>**Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/$m^2$<br><br>**Opción 2**<br>**Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **20** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALONETA SIN REATA** |
| | **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br>3. **Sesgo o embone Reflectivo:** Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%. Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %. Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Tipo cargo, con pretina y pasadores para reata, botón y cremallera delantera. Dos bolsillos laterales y dos bolsillos frontales pierna derecha e izquierda a la altura del muslo con cremallera y dos bolsillos traseros, refuerzo en la entrepierna. De acuerdo con el diseño definitivo. Costuras con cinta, aplique o embone reflectiva, de acuerdo con el diseño definitivo.<br>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, encauchadora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| Opción 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) | ASTM D3776 | 104 ± 6.g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 80.00% |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | 95% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Resist.rasgado (trama): | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre): | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 113 ± 3hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color agua de mar cambio de color | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO** | Peso (masa/unidad de área): | ASTM D3776 | 112 ± 6g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Repelencia agua 30 lavados | AATCC 22 | 70% |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 7000g/m2/24h |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 113 ± 2 hilo/cm |
| | Sol.col.agu.clor.pisc cam colo: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 : | ASTM D737 | Max 0.50 ml*seg/cm2 |
| | Impermeabilid (lluvia- shower): | AATCC 35 | Max 1.00g |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **SESGO O EMBONE REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Sesgo o Embone** |
|---|---|
| **Composición** | Tira de tejido plano 500 Cd/lux:<br>Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| | Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux:<br>Poliéster filamentos: 100 % |
| **Alma del cordón** | Cordón Interior 500 Cd/lux:<br>Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5% |
| **Reflectividad** | > 400 cdlx |
| **Rendimiento** | > 25 ciclos de lavado |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **21** |
| **Unidad de medida** | **Par** |
| **Nombre del producto o prenda** | **MEDIAS** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | Desde talla 8 hacia arriba a necesidad. |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA**<br>Algodón |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 21 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Par** |
| **Nombre del producto o prenda** | **MEDIAS** |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Medias de altura de 12 cm por encima del tobillo, Doble malla para mejor transpiración de humedad y ventilación, Máxima compresión en la planta del pie para más soporte y evitar lesiones, Punta sin costuras para comodidad y confort |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de dos (2) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| No. | 22 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **GORRO PESQUERO TIPO SAFARI** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 22 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **GORRO PESQUERO TIPO SAFARI** |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | Única |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela**<br>**Opción 1**<br>● ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, protección solar, color, anticloro, repelencia y anti rasgado*<br>• **Composición:** 100.00 % filamento de poliester (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m$^2$<br>**Opción 2**<br>● **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, ANTI manchas de sudor, anti rasgado<br>● **Composición**: TELA: 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2<br>**2. Percalina o tafilete**: cinta anti-sudor en seda 100% poliéster de 4 costuras.<br>**3. Visera**: En material plástico, indeformable con 4 costuras<br>**4. Bordados** en hilos en poliéster trilobal brillante de alta resistencia (Min C# 1088) % de elongación max 27 solidez (ISO 105) grado 4.<br>**5. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Gorro pesquero tipo safari, con ojaletes de ventilación bordados y botón forrado, circunferencia de la cabeza: 56 - 62 cm. Cordón ajustable, con capa protectora para el cuello removible, visera de 8 cm. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 22 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **GORRO PESQUERO TIPO SAFARI** |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCION 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % filamento de poliester (tejido plano)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 132 ± 6 g/m2 |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | Min 86% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | Min 90% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | Min 98.00% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | Min 50.00 upf |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 upf |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Repelencia agua (50 lav): | AATCC 22 | 80.00 % |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 50n |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 30n |
| | Sol.color agua mar camb colo: | AATCC 106 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo: | AATCC 162 | Min 4.00 e.g. |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color | AATCC 61 | 4.00 e.g |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(trama): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Resist.enganche(urdim): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Pilling-2000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.50 e |
| | Pilling-5000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Deslizamiento costur - trama: | ISO 13936-1 | 117.00 n |
| | Deslizamiento costur - urdimb: | ISO 13936-1 | 117.00 n |

| Opción 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 133 ± 7 g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Repelencia agua (30 lav): | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| Opción 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 58.00 N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 30.00 N |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 40.5 ± 1.5 hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color | AATCC 61 | 4.00 e.g |
| | Sol.col.lav. 4a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(trama): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Resist.enganche(urdim): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Pilling-2000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.50 e |
| | Pilling-5000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Deslizamiento costur - trama: | ISO 13936-1 | 117.00 N |
| | Deslizamiento costur - urdimb: | ISO 13936-1 | 117.00 N |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **23** |
|---|---|
| **Unidad de medida**<br><br>**Nombre del producto o prenda** | **Unidad**<br><br>**Visera** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)**<br><br>**Tallas** | Unisex<br><br>Única adulto |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA:**<br>**Opción 1**<br><br>● **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, manchas de sudor, anti rasgado<br>● **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2<br><br>**Opción 2** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia<br>**Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br><br>Visera ligera tejido plano, construcción tafetán, cuatro costuras en la visera y cierre con broche plástico, Horma featherlight visor, Percalina: Seda anti sudor de 4 costuras, Visera: plástica indeformable con 4 costuras, Fusionado: entretela liviana, Encintado tono a tono. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCION 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 133 ± 7 g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Repelencia agua (30 lav): | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | Min 99.00% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 58.00 N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 30.00 N |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 40.5 ± 1.5 hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color | AATCC 61 | 4.00 e.g |
| | Sol.col.lav. 4a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(trama): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Resist.enganche(urdim): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Pilling-2000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.50 e |
| | Pilling-5000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Deslizamiento costur - trama: | ISO 13936-1 | 117.00 N |
| | Deslizamiento costur - urdimb: | ISO 13936-1 | 117.00 N |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Peso (masa/unidad de área): | ASTM D3776 | 112 ± 6g/m2 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80% |
| | Repelencia agua 30 lavados | AATCC 22 | 70% |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 7000g/m2/24h |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 113 ± 2 hilo/cm |
| | Sol.col.agu.clor.pisc cam colo: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 : | ASTM D737 | Max 0.50 ml*seg/cm2 |
| | Impermeabilid (lluvia- shower): | AATCC 35 | Max 1.00g |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 24 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | PAR |
| **Nombre del producto o prenda** | **PRESILLAS** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | Unica |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA:**<br>● **Tecnología:** Color, repelencia, protección solar, anti manchas de sudor, impermeabilidad y cortavientos<br>● **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano) peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 112 ± 6g/m2<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Las presillas irán confeccionadas en forma de rectángulo, en su parte interna irá reforzada con una entretela rígida la cual se fusiona a la tela principal de la misma para dar cuerpo. Medidas 7 cm de largo x 4 cm de ancho. Las presillas podrán retirarse de la chaqueta para su lavado. Las costuras irán reforzadas para garantizar la durabilidad de la prenda. Estampado digital o bordado de acuerdo al diseño definitivo. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **24** |
| **Unidad de medida** | PAR |
| **Nombre del producto o prenda** | **PRESILLAS** |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **Tela** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 112 ± 6g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 80% |
| | Repelencia agua 30 lavados | AATCC 22 | 70% |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 7000g/m2/24h |
| | Resist.rasgado (trama): | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre): | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 113 ± 2 hilo/cm |
| | Sol.col.agu.clor.pisc cam colo: | AATCC 162 | 4.00e.g. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| Tela | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Solidez color frote(húmedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliéster: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Permeabi aire - diam 38,3 cm/2: | ASTM D737 | Max 0.50 ml*seg/cm2 |
| | Impermeabilidad (lluvia- shower): | AATCC 35 | Max 1.00g |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 25 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BRAZALETE** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | Unica |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | ***Material:***<br>VINILO CALIBRE 20 (Grueso) cinta elástica |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Elaborados en VINILO CALIBRE 20 (Grueso) correa o cinta elástica que permite graduarlo al brazo dando un ajuste perfecto y brindando comodidad en la realización del trabajo pesado, bodegas, plantas de producción, y trabajo en calle. Cuenta con una hebilla plástica la cual cumple la función de ajuste del brazo por medio de la correas o cinta elástica. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 25 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BRAZALETE** |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |

| No. | 26 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Par** |
| **Nombre del producto o prenda** | **GUANTES DEDO COMPLETO TRABAJO PESADO - CICLOVIA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | S, M, L, XL y XXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | ***Material:***<br>Piel sintética (material de TPR)<br><br>**Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 26 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Par** |
| **Nombre del producto o prenda** | **GUANTES DEDO COMPLETO TRABAJO PESADO - CICLOVIA** |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Guante para ciclismo en caucho termoplástico (TPR) crea ajuste seguro a la muñeca. Diseño del puño gancho y bucle, Cobertura total para protección de la mano con un protector de nudillos de hule termoplástico y soldado, Protectores de dedos que resguardan la parte superior de su mano de impactos inesperados y lesiones por abrasión. Punta de los dedos con doble capa interna refuerza las áreas de mayor desgaste de los dedos índice y pulgar. Con acolchado de la palma de la mano. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 27 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | Par |
| **Nombre del producto o prenda** | **GUANTES DEDO COMPLETO PARA MONTAR EN BICICLETA - ESCUELA DE LA BICICLETA Y AL TRABAJO EN BICI** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | S, M, L, XL y XXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | ***Material:*** 100% microfibra sintética, Gel Pad y materiales transpirables. Tipo Cordura. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Guantes de dedos largos, Cuentan con almohadillas ubicadas estratégicamente a través de la palma de la mano en gel o espuma de alta densidad, tela de la palma de mayor espesor. Permiten el uso del Celular sin problema ya que las puntas de los dedos están diseñadas para ser compatibles con pantallas táctiles. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 27 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | Par |
| **Nombre del producto o prenda** | **GUANTES DEDO COMPLETO PARA MONTAR EN BICICLETA - ESCUELA DE LA BICICLETA Y AL TRABAJO EN BICI** |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| No. | 28 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **MORRAL CON FORRO EN PVC** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** | **Morral**<br><br><br>**Forro impermeable para morral** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | No Aplica |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela**<br>● **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad<br>● **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 240 ± 13g/m2<br>**2. Material Secundario**: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC.<br>**3. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br>**4. Sesgo o embone Reflectivo:** Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%. Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %. Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%<br>**5. Textil Reflectivo:** 65% poliéster, 35% Algodón 500 Cd/lux 50 Ciclos de lavado.<br>**6. Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | MORRAL<br>1. Tamaño 45 cm de largo x 30 cm de ancho x 13 cm de fondo.<br>2. Todas las cremalleras deben ser plásticas.<br>3. La maleta tiene bolsillos los cuales se ubican así:<br>● En la parte interna lleva dos compartimientos<br>● 1 bolsillo grande principal en la parte frontal del morral y un segundo posterior al principal.<br>● 2 bolsillos laterales en malla adecuados para guardar y tener un acceso fácil a los elementos rápidos.<br>● 1 bolsillo ubicado en la parte de la espalda con cremallera para guardar carpetas con documentos., de acuerdo al diseño definitivo<br>5. Sistema en malla ergonómico para la espalda, de acuerdo al diseño definitivo<br>ALMOHADILLAS EN LAS CORREAS: En las correas debe tener almohadillas acolchadas, confortables y cómodas para proteger las zonas más sensibles del hombro y proporcionar confort y protección por el peso del material guardado, correas acolchadas de aproximadamente 1 cm.<br>Todas las costuras irán reforzadas para evitar que se descosan.<br>CORREAS:<br>CORREA AJUSTE AL ESTERNÓN Y CINTURA: Correa con sistema de ajuste que asegura la posición de la maleta en la zona del esternón y cintura, de acuerdo al diseño definitivo.<br>En la correa izquierda y derecha llevará un sistema, de acuerdo al diseño definitivo que se emplea para llevar el radio de comunicaciones.<br>REFLECTIVO: En la parte delantera la cual reborda la maleta hacia la parte posterior de la misma y en las correas principales o de acuerdo al diseño tendrá dos cintas reflectivas en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal, las cuales permiten mayor visibilidad y seguridad.<br>En la parte anterior tendrá dos venas reflectivas en forma de V.<br>FORRO: El maletín tendrá un forro 100% PVC impermeable, que cubrirá el morral completamente ante lluvia fuerte. Este se podrá guardar en la parte baja del maletín cuando no sea utilizado. Este forro tendrá la misma forma de la maleta, permite cobijar completamente la maleta, se ajusta por medio de cremalleras y velcro según diseño.<br>El forro tendrá dos franjas reflectivas en la parte frontal, o de acuerdo al diseño en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

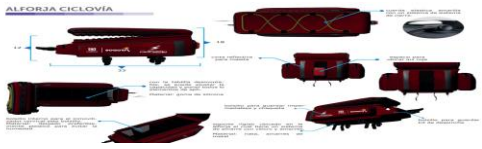
| | |
|---|---|
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **TELA** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de area): | ASTM D3776 | 240 ± 13 g/m2 |
| | Factor de proteccion upf (humedo): | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Impermeabilid (lluvia - storm | AATCC 35 | Max 1.00 g |
| | Resist. Rotura(grab)trama: | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | Resist. Rotura(grab)urdimbre: | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | Resist.al rasgado (trama): | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | Resist.rasgado (urdimbre): | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |
| | Apariencia 5 lavados | AATCC 124 | Min 3.40 e |
| | Solidez color al frote seco: | AATCC 8/AATCC 116 | Min 4.00 e.g. |
| | Solidez color frote(humedo) | AATCC 8/AATCC 116 | Min 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | Min 4.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | Min 4.00 e |
| | Resist.enganche(trama) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | Resist.enganche(urdimbre) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 17 ± 2 hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 20 ± 1 hilo/cm |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| TEXTIL REFLECTIVO | Ficha Técnica del Textil Reflectivo |
|---|---|
| **Composición** | 65% poliéster, 35% Algodón |
| **Reflexión** | 500 Cd/lux |
| **Durabilidad** | 50 Ciclos de lavado. |

| VINILO TEXTIL REFLECTIVO | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **29** |
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | ALFORJA CON PARRILLA Y FORRO EN PVC |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |   |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | N/A |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de |

| | |
|---|---|
| | Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>● **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad<br>● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 240 ± 13g/m2<br><br>***Material Secundario***: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **ALFORJA**<br><br>**MEDIDAS:** 25 CM de ancho X 30 CM de alto X 15 CM de Amplitud.<br><br>1. Bolsa de tipo sobre ajustable a la bicicleta con una solapa con cierre por cremallera en U.<br>2. Cuenta con cinco bolsillos cerrados con resistentes cremalleras para mantener todas las pertenencias protegidas y secas en su interior.<br>3. En la parte posterior lleva un bolsillo con cremallera, con dos líneas reflectivas de manera vertical y paralelas.<br>4. En la parte inferior lleva 10 anclajes rígidos los cuales permiten su ajuste a la parrilla, así como las hebillas y correas que permitan sostenerla a la parrilla de la bicicleta de forma fija, o un dispositivo de click giratorio de 360 °, que ajusta la alforja para que no tenga movimiento una vez insertados los elementos. Así como una cuerda elástica de amarre con longitud 2 m con gancho en sus extremos.<br>5. El respaldo y piso de la alforja deben ser totalmente rígidos con algún elemento (ACRÍLICO, PVC, plástico entre otros) dada la sujeción a la bicicleta, esto evitará deformación en la alforja.<br>6. En la parte anterior lleva un bolsillo con cremallera en forma de U, que es proximal al poste o marco de la bicicleta.<br>7. En el interior de la alforja tiene dos plásticos en PVC que permiten la separación de los elementos según la muestra entregada.<br>8. Tiene 8 anclajes los cuales van encima de la solapa con un cordón elástico que permite acomodar elementos.<br>9. Cuatro (4) a ocho (8) cierres dobles “D”, según necesidad en la parte inferior para su agarre,<br>Todas las costuras deben ser reforzadas<br>**REFLECTIVO**: En la parte delantera la cual rebordea la alforja hacia la parte posterior (caras externas) de la maleta tendrá dos cintas reflectivas las cuales permiten mayor visibilidad y más seguridad y en la parte anterior tendrá dos venas reflectivas paralelas o de acuerdo al diseño en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal.<br><br>**FORRO:** El maletín tendrá un Forro 100% PVC impermeable, que cubrirá la alforja completamente ante lluvia fuerte. Este se podrá guardar en la parte baja del maletín cuando no sea utilizado. Este forro tendrá la misma horma y forma de la alforja, permite cobijar completamente la alforja, se ajusta por medio de cremalleras y velcro según diseño.<br><br>El forro tendrá dos franjas reflectivas en la parte frontal o de acuerdo al diseño en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal.<br><br>**PARRILLA:**<br><br>● Especial para bicicletas doble suspensión, incluye tornillos, tuercas etc., para ajuste a la bicicleta.<br>● Peso máx. 15 Kgs.<br>● Parillas para bicicletas rin 27,5, y 29 marca HAMMER y MSC o según disponibilidad de la marca de la bicicleta de propiedad del IDRD. Según diseño específico del arte |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): | ASTM D3776 | 240 ± 13 g/m2 |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO): | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | IMPERMEABILID (LLUVIA - STORM | AATCC 35 | Max 1.00 g |
| | RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA : | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE : | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | RESIST.AL RASGADO (TRAMA): | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | RESIST.RASGADO (URDIMBRE) : | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS | AATCC 124 | Min 3.40 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO : | AATCC 8/AATCC 116 | Min 4.00 e.g. |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) | AATCC 8/AATCC 116 | Min 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | Min 4.00 e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | Min 4.00 e |
| | RESIST.ENGANCHE(TRAMA) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | RESIST.ENGANCHE(URDIMBRE) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 17 ± 2 hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 20 ± 1 hilo/cm |

| VINILO TEXTIL REFLECTIVO | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **30** |
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **CASCO PARA BICICLETA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Tallas** | S-M-L-XL |
| **Diseños y logos** | ***Logos y colores:*** Los logos podrán ser por la técnica que permita el material del producto. Los logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. Los diseños, logos y colores deben ser aprobados por la STRD y avalados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | ***Material:***<br><br>Pasta en policarbonato, interior en espuma removible y lavable, sistema de ajuste graduable. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | ● Ultra liviano<br>● Luz trasera recargable y desmontable de tres funciones alta, media e intermitente<br>● Cinta reflectiva<br>● Almohadilla de barbijo lavable<br>● Interior con espuma removible y lavable<br>● Sistema de ajuste graduable (correas)<br>● Orificios para ventilación<br>● Malla interior<br>● Visera removible<br>**Correas:** Ultraligeras de alta seguridad, guía lateral para las correas con sistema de regulación rápida.<br>**Tipo:** Unisex para Ciclismo, ruta, MTB u urbano.<br>**Manual:** Cada casco debe ser entregado con un manual con instrucciones de uso, mantenimiento, recomendaciones, advertencias y especificaciones técnicas.<br>**Normas:** Estándares CE EN1078 europea de seguridad y fabricación, resistente y de calidad fabricado para mayor protección posible o Norma Técnica Colombiana NTC- 5239.<br>**Marcación:** El casco debe estar marcado a sus costados, marcación definida por la Oficina Asesora de comunicaciones del IDRD y avalada por la STRD. En la parte posterior o trasera del casco, se ubicará un stiker con el **RH** de cada persona, sin embargo, estos stickers deben ser entregados por separado, cantidad según necesidad de la entidad, este material debe ser retro reflectivo. Los artes y tipología de la letra serán entregados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

**4.2 PRESENTACIÓN Y COMPETENCIA**

| No. | 31 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO** |
| **Diseño de la prenda – Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex. |
| **Tallas** | XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA**<br>**Opción 1**<br>• **Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado.<br>• **Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2<br>**Opción 2** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 31 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO** |
| | • **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad.<br>• **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2.<br><br>**Opción 3**<br><br>• Tecnología: No moto sea, antifluido, protección solar, y rompevientos<br><br>• Composición: (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 53% y (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 47%.<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br><br>**Malla:** esta será opcional de acuerdo con el diseño.<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br><br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2 |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | CHAQUETA: Corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, cuello alto, mangas largas con puños acanalados como opción al diseño definitivo, cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, dobladillo acanalado como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD. PANTALON: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, puños abiertos, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD.<br><br>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 31 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO** |
| | estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista. |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 127 ± 7 g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVA (SECO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVB (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | TRANSMISION DE VAPOR : | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | REPELENCIA AGUA : | AATCC 22 | 90.00% |
| | REPELENCIA AGUA (50 LAV): | AATCC 22 | 90.00% |
| | RESIST.RASGADO (TRAMA) : | ASTM D2261 | 30N |
| | RESIST.RASGADO URDIMBRE) : | ASTM D2261 | 20N |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 56 ± 2 hilo/cm |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 38 ± 2 hilo/cm |
| | SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO: | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 30.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 17.00% |

| **OPCIÓN 2** | **Ficha técnica de la tela Material Externo** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 94.5 ± 7g/m2 |
| | Repelencia agua | AATCC 22 / AATCC 124 | 70.00% |
| | Repelencia agua (20 lav) | AATCC 22 / AATCC 124 | Min 70.00% |
| | Resist.rasgado (trama) | ASTM D2261 | 13.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) | ASTM D2261 | 10.00N |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 70 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 43 ± 2hilo/cm |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote (Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | Factor De Proteccion Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist. Rotura(Grab)Trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(Grab)Urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 3 | Ficha técnica de la tela | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: TAFETAN 1X1<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso Gramaje 135 +/- 7%<br>Rendimiento 4.9 +/- % | ELASTANO 14% POLIESTER 86% | FILAMENTO-FILAMENTO | NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO | 53 |
| | ELASTANO 14% POLIESTER 86% | FILAMENTO-FILAMENTO | NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO | 47 |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| | **Ficha técnica de la malla** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A – POLIESTER | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |
| | | | |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **32** |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALON SUDADERA ADULTO** |
| **Diseño de la prenda – Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex. |
| **Tallas** | XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**3. TELA** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 32 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALON SUDADERA ADULTO** |
| | **Opción 1**<br>• **Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado.<br>• **Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2<br>**Opción 2**<br>• **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad.<br>• **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2.<br>**Opción 3**<br>• **Tecnología:** No moto sea, antifluido, protección solar, y rompevientos<br>• **Composición:** (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 53% y (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 47%.<br>**4. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br>**Malla:** esta será opcional de acuerdo con el diseño.<br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | PANTALON: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, puños abiertos, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD.<br><br>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 32 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALON SUDADERA ADULTO** |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista. |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 127 ± 7 g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVA (SECO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVB (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | TRANSMISION DE VAPOR : | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | REPELENCIA AGUA : | AATCC 22 | 90.00% |
| | REPELENCIA AGUA (50 LAV): | AATCC 22 | 90.00% |
| | RESIST.RASGADO (TRAMA) : | ASTM D2261 | 30N |
| | RESIST.RASGADO URDIMBRE) : | ASTM D2261 | 20N |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 56 ± 2 hilo/cm |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 38 ± 2 hilo/cm |
| | SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO: | AATCC 106 | 4.00e.g. |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 30.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 17.00% |

| **OPCIÓN 2** | **Ficha técnica de la tela Material Externo** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 94.5 ± 7g/m2 |
| | Repelencia agua | AATCC 22 / AATCC 124 | 70.00% |
| | Repelencia agua (20 lav) | AATCC 22 / AATCC 124 | Min 70.00% |
| | Resist.rasgado (trama) | ASTM D2261 | 13.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) | ASTM D2261 | 10.00N |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 70 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 43 ± 2hilo/cm |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote (Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | Factor De Proteccion Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Resist. Rotura(Grab)Trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(Grab)Urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |

| OPCION 3 | Ficha técnica de la tela | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: TAFETAN 1X1<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso Gramaje 135 +/- 7%<br>Rendimiento 4.9 +/- % | ELASTANO 14% POLIESTER 86% | FILAMENTO-FILAMENTO | NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO | 53 |
| | ELASTANO 14% POLIESTER 86% | FILAMENTO-FILAMENTO | NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO | 47 |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A – POLIESTER | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |
| | | | |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **33** |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE** |
| **Diseño de la prenda – Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex. |
| **Tallas** | ***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16*** |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 33 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE** |
| | digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>**1. TELA**<br><br>**Opción 1**<br><br>• **Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado.<br>• **Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2<br>**Opción 2**<br><br>• **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad.<br>• **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2.<br><br>**Opción 3**<br><br>• **Tecnología:** No moto sea, antifluido, protección solar, y rompevientos<br>• **Composición:** (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 53% y (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 47%.<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br><br>**Malla:** esta será opcional de acuerdo con el diseño.<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br><br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2. |
| **Requisitos generales (Descripción y** | CHAQUETA: corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, cuello alto, mangas largas con puños acanalados como opción al diseño definitivo, cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 33 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE** |
| **características del producto o prenda)** | en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, dobladillo acanalado como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD. PANTALON: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, puños abiertos, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD.<br><br>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista. |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 127 ± 7 g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVA (SECO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVB (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | TRANSMISION DE VAPOR : | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | REPELENCIA AGUA : | AATCC 22 | 90.00% |
| | REPELENCIA AGUA (50 LAV): | AATCC 22 | 90.00% |
| | RESIST.RASGADO (TRAMA) : | ASTM D2261 | 30N |
| | RESIST.RASGADO URDIMBRE) : | ASTM D2261 | 20N |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 56 ± 2 hilo/cm |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 38 ± 2 hilo/cm |
| | SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO: | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 30.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 17.00% |

| **OPCIÓN 2** | **Ficha técnica de la tela Material Externo** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 94.5 ± 7g/m2 |
| | Repelencia agua | AATCC 22 / AATCC 124 | 70.00% |
| | Repelencia agua (20 lav) | AATCC 22 / AATCC 124 | Min 70.00% |
| | Resist.rasgado (trama) | ASTM D2261 | 13.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) | ASTM D2261 | 10.00N |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 70 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 43 ± 2hilo/cm |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote (Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | Factor De Proteccion Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist. Rotura(Grab)Trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(Grab)Urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |

| OPCION 3 | Ficha técnica de la tela | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: TAFETAN 1X1<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso Gramaje 135 +/- 7%<br>Rendimiento 4.9 +/- % | ELASTANO 14% POLIESTER 86% | FILAMENTO-FILAMENTO | NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO | 53 |
| | ELASTANO 14% POLIESTER 86% | FILAMENTO-FILAMENTO | NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO | 47 |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A – POLIESTER | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |
| | | | |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 34 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALON SUDADERA TIPO 1 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE** |
| **Diseño de la prenda – Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex. |
| **Tallas** | 2,4,6,8,10,12,14,16 |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**5. TELA**<br>**Opción 1**<br>• **Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado.<br>• **Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2<br>**Opción 2**<br>• **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad.<br>• **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2.<br>**Opción 3** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 34 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALON SUDADERA TIPO 1 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE** |
| | • **Tecnología:** No moto sea, antifluido, protección solar, y rompevientos<br>• **Composición:** (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 53% y (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 47%.<br>**6. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br><br>**Malla:** esta será opcional de acuerdo con el diseño.<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br><br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | PANTALON: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, puños abiertos, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD.<br><br>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista. |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** |
|---|---|

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | Variable | Norma | Requisito |
|---|---|---|---|
| **92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 127 ± 7 g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVA (SECO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVB (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | TRANSMISION DE VAPOR : | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | REPELENCIA AGUA: | AATCC 22 | 90.00% |
| | REPELENCIA AGUA (50 LAV): | AATCC 22 | 90.00% |
| | RESIST.RASGADO (TRAMA) : | ASTM D2261 | 30N |
| | RESIST.RASGADO URDIMBRE) : | ASTM D2261 | 20N |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 56 ± 2 hilo/cm |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 38 ± 2 hilo/cm |
| | SOL.COL.AGU.CLOR. PISC CAM COLO: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO: | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 30.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 17.00% |

| **OPCIÓN 2** | **Ficha técnica de la tela Material Externo** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 94.5 ± 7g/m2 |
| | Repelencia agua | AATCC 22 / AATCC 124 | 70.00% |
| | Repelencia agua (20 lav) | AATCC 22 / AATCC 124 | Min 70.00% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **(TEJIDO PLANO)** | Resist.rasgado (trama) | ASTM D2261 | 13.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) | ASTM D2261 | 10.00N |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 70 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 43 ± 2hilo/cm |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote (Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | Factor De Proteccion Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist. Rotura(Grab)Trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(Grab)Urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |

| OPCION 3 | Ficha técnica de la tela | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: TAFETAN 1X1<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso Gramaje 135 +/- 7%<br>Rendimiento 4.9 +/- % | ELASTANO 14% POLIESTER 86% | FILAMENTO-FILAMENTO | NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO | 53 |
| | ELASTANO 14% POLIESTER 86% | FILAMENTO-FILAMENTO | NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO | 47 |
| | | | **TOTAL** | **100** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A – POLIESTER | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |
| | | | |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 35 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA ADULTO** |
| **Diseño de la prenda – Imagen** |   |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, horma para hombre, horma Unisex. |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA**<br>**Opción 1**<br>• **Tecnología:** Color, repelencia, anti rasgado, protección solar, anti manchas de sudor y cortavientos<br>• **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 76 ± 5g/m2.<br>**Opción 2**<br>• **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 35 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA ADULTO** |
| | • **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2.<br><br>**Opción 3**<br><br>• **Tecnología:** no moto sea, antifluido, protección UV y rompevientos<br>• **Composición:** Poliéster, filamento – texturizado 47% y poliéster, filamento – texturizado 53%<br>**Tela Sesgo:** En material poliéster o nylon o de acuerdo al diseño de la prenda<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Corte clásico que se ajusta al cuerpo y deja espacio entre la piel y el tejido, cuello alto con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, dobladillo trasero alargado, mangas largas con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho. Capucha con forma y terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, cordón elástico, y compartimento tipo capa con cremallera invisible para guardar la capota. Codos preformados. Cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon. Aplique vertical en vinilo reflectivo en los laterales en la parte posterior de 8 cm x 0,5 cm. Cola de pato como opción al diseño definitivo<br><br>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Variable** | **Variable** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (Masa/Unidad De Área) | ASTM D3776 | 76 ± 5g/m2 |
| | Bloqueo UBV (Seco) | AATCC 183 | 91% |
| | Bloqueo UVA (Seco) | AATCC 183 | 99% |
| | Repelencia Agua | AATCC 22 | 90.00% |
| | Repelencia Agua (20 Lav) | AATCC 22 | 90.00% |
| | Permeabi Aire - Diam 38,3 Cm/2 | ASTM D737 | Max1.00 ml*seg/cm2 |
| | Resist.Rasgado (Trama) | ASTM D2261 | 16.00N |
| | Resist.Rasgado Urdimbre) | ASTM D2261 | 17.00N |
| | Mallas O Pasadas | ASTM D3775 | 38 ± 2hilo/cm |
| | Hilos O Columnas | ASTM D3775 | 72 ± 2hilo/cm |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote(Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de Protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 94.5 ± 7g/m2 |
| | Repelencia agua | AATCC 22 / AATCC 124 | 70.00% |
| | Repelencia agua (20 lav) | AATCC 22 / AATCC 124 | Min 70.00% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **(TEJIDO PLANO)** | Resist.rasgado (trama) | ASTM D2261 | 13.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) | ASTM D2261 | 10.00N |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 70 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 43 ± 2hilo/cm |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote (Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | Factor De Proteccion Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist. Rotura(Grab)Trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(Grab)Urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |

| OPCION 3 | Ficha técnica de la tela | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: TAFETAN 1X1<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso Gramaje 80 +/- 7%<br>Rendimiento 0 +/- % | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | 47 |
| | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | 53 |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| Ficha técnica tela sesgo |
|---|
| **SESGO POLIESTER** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| Característica | Detalle | Norma Utilizada |
|---|---|---|
| **Composición** | 100 % Poliéster | AATCC-20 |
| **Peso** | 100 g/m2 +/- 5 gramos | ASTM D. 3776 |
| **Ancho** | 2.2cms (+/- 0,02 cm) | ASTM D. 3774 |
| **Origen** | Producto Colombiano | |
| **SESGO NYLON** | | |
| **Característica** | **Detalle** | **Norma Utilizada** |
| **Composición** | 100 % Nylon | AATCC-20 |
| **Peso** | 500 g/m2 +/- 5 gramos | ASTM D. 3776 |
| **Ancho** | 72 cm (+/- 5 cm) | ASTM D. 3774 |
| **Origen** | Producto Colombiano | |

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **36** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA NIÑO, NIÑA ADOLESCENTE** |
| **Diseño de la prenda – Imagen** |   |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 36 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA NIÑO, NIÑA ADOLESCENTE** |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, horma para hombre, horma Unisex. |
| **Tallas** | ***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16*** |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA**<br>**Opción 1**<br>• **Tecnología:** Color, repelencia, anti rasgado, protección solar, anti manchas de sudor y cortavientos<br>• **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 76 ± 5g/m2.<br>**Opción 2**<br>• **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad.<br>• **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2.<br>**Opción 3:**<br>• **Tecnología:** no moto sea, antifluido, protección UV y rompevientos<br>• **Composición**: Poliéster, filamento – texturizado 47% y poliéster, filamento – texturizado 53%<br>**Tela Sesgo:** En material poliéster o nylon o de acuerdo al diseño de la prenda |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 36 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA NIÑO, NIÑA ADOLESCENTE** |
| | 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Corte clásico que se ajusta al cuerpo y deja espacio entre la piel y el tejido, cuello alto con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, dobladillo trasero alargado, mangas largas con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho. Capucha con forma y terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, cordón elástico, y compartimento tipo capa con cremallera invisible para guardar la capota. Codos preformados. Cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon. Aplique vertical en vinilo reflectivo en los laterales en la parte posterior de 8 cm x 0,5 cm. Cola de pato como opción al diseño definitivo<br><br>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista. |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Variable** | **Variable** |
| **100.00 % FILAMENTO DE** | Peso (Masa/Unidad De Área) | ASTM D3776 | 76 ± 5g/m2 |
| | Bloqueo UBV (Seco) | AATCC 183 | 91% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Variable** | **Variable** |
| **POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Bloqueo UVA (Seco) | AATCC 183 | 99% |
| | Repelencia Agua | AATCC 22 | 90.00% |
| | Repelencia Agua (20 Lav) | AATCC 22 | 90.00% |
| | Permeabi Aire - Diam 38,3 Cm/2 | ASTM D737 | Max1.00 ml*seg/cm2 |
| | Resist.Rasgado (Trama) | ASTM D2261 | 16.00N |
| | Resist.Rasgado Urdimbre) | ASTM D2261 | 17.00N |
| | Mallas O Pasadas | ASTM D3775 | 38 ± 2hilo/cm |
| | Hilos O Columnas | ASTM D3775 | 72 ± 2hilo/cm |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote(Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de Protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 94.5 ± 7g/m2 |
| | Repelencia agua | AATCC 22 / AATCC 124 | 70.00% |
| | Repelencia agua (20 lav) | AATCC 22 / AATCC 124 | Min 70.00% |
| | Resist.rasgado (trama) | ASTM D2261 | 13.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) | ASTM D2261 | 10.00N |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela Material Externo | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 20000.00 g/m2/24h |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 70 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 43 ± 2hilo/cm |
| | Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez Color Frote (Húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | Factor De Proteccion Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol Color Luz (40 AFU) Interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez Color Al Frote Seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 Ciclos Martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist. Rotura(Grab)Trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(Grab)Urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |

| OPCION 3 | Ficha técnica de la tela | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: TAFETAN 1X1<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso Gramaje 80 +/- 7%<br>Rendimiento 0 +/- % | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | 47 |
| | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | 53 |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| Ficha técnica tela sesgo<br>SESGO POLIESTER | | |
|---|---|---|
| **Característica** | **Detalle** | **Norma Utilizada** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | | |
|---|---|---|
| **Composición** | 100 % Poliéster | AATCC-20 |
| **Peso** | 100 g/m2 +/- 5 gramos | ASTM D. 3776 |
| **Ancho** | 2.2cms (+/- 0,02 cm) | ASTM D. 3774 |
| **Origen** | Producto Colombiano | |
| **SESGO NYLON** | | |
| **Característica** | **Detalle** | **Norma Utilizada** |
| **Composición** | 100 % Nylon | AATCC-20 |
| **Peso** | 500 g/m2 +/- 5 gramos | ASTM D. 3776 |
| **Ancho** | 72 cm (+/- 5 cm) | ASTM D. 3774 |
| **Origen** | Producto Colombiano | |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **37** |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 37 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO** |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br>**1. Tela**<br>**Opción 1:**<br>• **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, anti manchas de sudor**.**<br>• **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido punto)), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8g/m2<br><br>**Opción 2**<br><br>• **Tecnología:** Anti bacterial, anti manchas de sudor, protección solar, color y secado rápido<br>• **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br>**Opción 3:**<br>• **Tecnología:** Secado rápido, alta resistencia<br>• **Composición:** Poliéster, filamento, texturizado 54% y Poliéster, filamento, texturizado 46%<br>**Botones:** Redondos en plástico.<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Camiseta casual tipo regular fit o straight fit corte recto, cuello tipo henley con tres botones plásticos o broches plásticos ubicados en la abertura del tercio superior del pecho y un (1) botón de repuesto, fondo entero, con contraste en la perilla interna. Mangas cortas tejidas o con dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 37 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO** |
| | de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) | ASTM D3776 OPC C | 138 ± 8g/m2 |
| | Bloqueo UBV (húmedo) | AATCC 183 | 98% |
| | Bloqueo UVA (húmedo) | AATCC 183 | 96% |
| | Reducción actividad antibacterial | JIS L1902 | 97% |
| | Reducción actividad antibacterial 50 lav. | JIS L1902 | 90% |
| | Factor de protección UPF (húmedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Absorción (original): | AATCC 79 | 5.00s |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Absorción (30 lavados) | AATCC 79 | 5.00s |
| | Absorción (original) - reves | AATCC 79 | 5.00s |
| | Capilaridad transv. - distancia: | AATCC 197 | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad transv. - tiempo: | AATCC 197 | Max 1000.00 s |
| | Capilaridad vertical - transv: | AATCC 197 | Min 0.15 mm/s |
| | Capilaridad long. - distancia: | AATCC 197 | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad long. - tiempo: | AATCC 197 | Max 750.00 s |
| | Capilaridad vertical - long.: | AATCC 197 | Min 0.20 mm/s |
| | Capilaridad horizontal - derecho: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | Capilaridad horizontal - reves: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | Secado minimo 80%: | AATCC 199 | Max 45.00 min |
| | Resist. Estallido - long. | ASTM D6797 | 455.00N |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00e.g. |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 17.00N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lav) | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | Cambio dimens. Lav. Long. (5 lav) | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color frote(seco): | AATCC 8/AATCC 116 | 4,00e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster en Escala de Grises | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 3.00e |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 3.00e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 21 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 27 ± 2hilo/cm |

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

| **OPCIÓN 3** | **Ficha técnica de la tela** | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: DOUBLE KNIT<br>Estructura: DOBLE FAZ<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso – Gramaje 130 +/- 7%<br>Rendimiento 0 +/- 7% | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | **54** |
| | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | **46** |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **38** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | ***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16*** |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br>**1. Tela**<br>**Opción 1:**<br>• **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, anti manchas de sudor**.**<br>• **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido punto)), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8g/m2<br><br>**Opción 2** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 38 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE** |
| | • **Tecnología:** Anti bacterial, anti manchas de sudor, protección solar, color y secado rápido<br>• **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br>**Opción 3:**<br>• **Tecnología:** Secado rápido, alta resistencia<br>• **Composición:** Poliéster, filamento, texturizado 54% y Poliéster, filamento, texturizado 46%<br>**Botones:** Redondos en plástico.<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Camiseta casual tipo regular fit o straight fit corte recto, cuello tipo henley con tres botones plásticos o broche plástico ubicados en la abertura del tercio superior del pecho y un (1) botón de repuesto, fondo entero, con contraste en la perilla interna. Mangas cortas tejidas o con dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA) | ASTM D3776 OPC C | 138 ± 8g/m2 |
| | Bloqueo UBV (húmedo) | AATCC 183 | 98% |
| | Bloqueo UVA (húmedo) | AATCC 183 | 96% |
| | Reducción actividad antibacterial | JIS L1902 | 97% |
| | Reducción actividad antibacterial 50 lav. | JIS L1902 | 90% |
| | Factor de protección UPF (húmedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Absorción (original): | AATCC 79 | 5.00s |
| | Absorción (30 lavados) | AATCC 79 | 5.00s |
| | Absorción (original) - reves | AATCC 79 | 5.00s |
| | Capilaridad transv. - distancia: | AATCC 197 | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad transv. - tiempo: | AATCC 197 | Max 1000.00 s |
| | Capilaridad vertical - transv: | AATCC 197 | Min 0.15 mm/s |
| | Capilaridad long. - distancia: | AATCC 197 | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad long. - tiempo: | AATCC 197 | Max 750.00 s |
| | Capilaridad vertical - long.: | AATCC 197 | Min 0.20 mm/s |
| | Capilaridad horizontal - derecho: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | Capilaridad horizontal - reves: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | Secado minimo 80%: | AATCC 199 | Max 45.00 min |
| | Resist. Estallido - long. | ASTM D6797 | 455.00N |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00e.g. |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 17.00N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lav) | AATCC 135 | 0 ± 4% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Cambio dimens. Lav. Long. (5 lav) | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color frote(seco): | AATCC 8/AATCC 116 | 4,00e.g. |
| | Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster en Escala de Grises | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 3.00e |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 3.00e |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 21 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 27 ± 2hilo/cm |

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 3 | Ficha técnica de la tela | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: DOUBLE KNIT<br>Estructura: DOBLE FAZ<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso – Gramaje 130 +/- 7%<br>Rendimiento 0 +/- 7% | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | **54** |
| | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | **46** |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| No. | 39 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA ADULTO** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculino, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 39 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA ADULTO** |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br>**1. TELA**<br>**Opción 1:**<br>• **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, anti manchas de sudor**.**<br>• **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido punto)), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8g/m2<br><br>**Opción 2**<br><br>• **Tecnología:** Anti bacterial, anti manchas de sudor, protección solar, color y secado rápido<br>• **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br>**Opción 3**<br>• **Tecnología:** Tecnología: Secado rápido, alta resistencia<br>• **Composición:** Poliéster, filamento, texturizado 54% y Poliéster, filamento, texturizado 46%<br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Camiseta regular fit o straight fit, en corte recto, mangas son cortas y terminan con dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja amplias y los brazos no van apretados. Cuello en corte pico o “V”, pisado en la parte interior con máquina recubridora con dos agujas. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, recubridora, plana, presilladora, dobladilladora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **39** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA ADULTO** |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 OPC C | 138 ± 8g/m2 |
| | Bloqueo UBV (húmedo) | AATCC 183 | 98% |
| | Bloqueo UVA (húmedo) | AATCC 183 | 96% |
| | Reducción actividad antibacterial | JIS L1902 | 97% |
| | Reducción actividad antibacterial 50 lav. | JIS L1902 | 90% |
| | Factor de protección UPF (húmedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Absorción (original): | AATCC 79 | 5.00s |
| | Absorción (30 lavados) | AATCC 79 | 5.00s |
| | Absorcion (original) – reves | AATCC 79 | 5.00s |
| | Capilaridad transv. - distancia: | AATCC 197 | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad transv. - tiempo: | AATCC 197 | Max 1000.00 s |
| | Capilaridad vertical - transv: | AATCC 197 | Min 0.15 mm/s |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Capilaridad long. - distancia: | AATCC 197 | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad long. - tiempo: | AATCC 197 | Max 750.00 s |
| | Capilaridad vertical - long.: | AATCC 197 | Min 0.20 mm/s |
| | Capilaridad horizontal - derecho: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | Capilaridad horizontal - reves: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | Secado minimo 80%: | AATCC 199 | Max 45.00 min |
| | Resist. Estallido - long. | ASTM D6797 | 455.00N |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00e.g. |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 17.00N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color frote(seco): | AATCC 8/AATCC 116 | 4,00e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 3.00e |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 3.00e |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 21 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 27 ± 2hilo/cm |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

| **OPCIÓN 3** | **Ficha técnica de la tela** | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: DOUBLE KNIT<br>Estructura: DOBLE FAZ<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso – Gramaje 130 +/- 7%<br>Rendimiento 0 +/- 7% | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | **54** |
| | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | **46** |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 40 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | ***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16*** |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br>**1. TELA**<br>**Opción 1:**<br>• **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, anti manchas de sudor**.**<br>• **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido punto)), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8g/m2<br>**Opción 2**<br>• **Tecnología:** Anti bacterial, anti manchas de sudor, protección solar, color y secado rápido<br>• **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br>**Opción 3**<br>• **Tecnología:** Tecnología: Secado rápido, alta resistencia |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 40 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE** |
| | • **Composición:** Poliéster, filamento, texturizado 54% y Poliéster, filamento, texturizado 46%<br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Camiseta regular fit o straight fit, en corte recto, mangas son cortas y terminan con dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja amplias y los brazos no van apretados. Cuello en corte pico o "V", pisado en la parte interior con máquina recubridora con dos agujas. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, recubridora, plana, presilladora, dobladilladora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 OPC C | 138 ± 8g/m2 |
| | Bloqueo UBV (húmedo) | AATCC 183 | 98% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | Bloqueo UVA (húmedo) | AATCC 183 | 96% |
| | Reducción actividad antibacterial | JIS L1902 | 97% |
| | Reducción actividad antibacterial 50 lav. | JIS L1902 | 90% |
| | Factor de protección UPF (húmedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Absorción (original): | AATCC 79 | 5.00s |
| | Absorción (30 lavados) | AATCC 79 | 5.00s |
| | Absorcion (original) – reves | AATCC 79 | 5.00s |
| | Capilaridad transv. - distancia: | AATCC 197 | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad transv. - tiempo: | AATCC 197 | Max 1000.00 s |
| | Capilaridad vertical - transv: | AATCC 197 | Min 0.15 mm/s |
| | Capilaridad long. - distancia: | AATCC 197 | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad long. - tiempo: | AATCC 197 | Max 750.00 s |
| | Capilaridad vertical - long.: | AATCC 197 | Min 0.20 mm/s |
| | Capilaridad horizontal - derecho: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | Capilaridad horizontal - reves: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | Secado minimo 80%: | AATCC 199 | Max 45.00 min |
| | Resist. Estallido - long. | ASTM D6797 | 455.00N |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00e.g. |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 17.00N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 4% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color frote(seco): | AATCC 8/AATCC 116 | 4,00e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 3.00e |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 3.00e |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 21 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 27 ± 2hilo/cm |

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 3 | Ficha técnica de la tela | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: DOUBLE KNIT<br>Estructura: DOBLE FAZ<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso – Gramaje 130 +/- 7%<br>Rendimiento 0 +/- 7% | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | **54** |
| | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | **46** |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **41** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BERMUDA ADULTO** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.**<br>**Unidad de medida** | **41**<br>**Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BERMUDA ADULTO** |
| | acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA:**<br><br>**Opción 1**<br><br>• **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia.<br>• **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/$m^2$<br><br>**Opción 2**<br>• **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor, anti rasgado<br>• **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2<br><br>**Malla opcional**<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8 g/m2<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Bermuda: A la altura de la rodilla, Pretina: trasera elástica y con pasadores de cinturón en pretina, botón y cremallera delantera, Bolsillos: Dos (2) bolsillos laterales y un (1) bolsillo trasero con cremallera, De acuerdo al diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **41** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BERMUDA ADULTO** |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **POCION 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (Masa/Unidad De Area) | ASTM D3776 | 104 ± 6.g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80.00% |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | 95% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 113 ± 3hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| POCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Solidez color agua de mar cambio de color | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 133 ± 7 g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Repelencia agua (30 lav): | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 58.00 N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 30.00 N |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 40.5 ± 1.5 hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 3.00 e.g. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color | AATCC 61 | 4.00 e.g |
| | Sol.col.lav. 4a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(trama): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Resist.enganche(urdim): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Pilling-2000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.50 e |
| | Pilling-5000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Deslizamiento costur - trama: | ISO 13936-1 | 117.00 N |
| | Deslizamiento costur - urdimb: | ISO 13936-1 | 117.00 N |

| MALLA | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50 e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| MALLA | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Absorcion (original): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Solidez color frote(humedo) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - algodsn: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 /ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.**<br>**Unidad de medida** | **42**<br>**Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BERMUDA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | ***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16*** |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA:**<br><br>**Opción 1**<br><br>• **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia.<br>• **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/$m^2$<br><br>**Opción 2**<br>• **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor, anti rasgado<br>• **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **42** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BERMUDA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE** |
| | **Malla opcional**<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8 g/m2<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Bermuda: A la altura de la rodilla, Pretina: trasera elástica y con pasadores de cinturón en pretina, botón y cremallera delantera, Bolsillos: Dos (2) bolsillos laterales y un (1) bolsillo trasero con cremallera, De acuerdo al diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **POCION 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE** | Peso (Masa/Unidad De Area) | ASTM D3776 | 104 ± 6.g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80.00% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| POCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | 95% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 113 ± 3hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color agua de mar cambio de color | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 133 ± 7 g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Repelencia agua (30 lav): | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 58.00 N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 30.00 N |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 40.5 ± 1.5 hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color | AATCC 61 | 4.00 e.g |
| | Sol.col.lav. 4a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(trama): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Resist.enganche(urdim): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Pilling-2000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.50 e |
| | Pilling-5000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Deslizamiento costur - trama: | ISO 13936-1 | 117.00 N |
| | Deslizamiento costur - urdimb: | ISO 13936-1 | 117.00 N |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| MALLA | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Absorcion (original): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Solidez color frote(humedo) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - algodsn: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 /ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **43** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALONETA ADULTO** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA:**<br><br>**Opción 1**<br><br>• **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia.<br>• **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/$m^2$<br><br>**Opción 2**<br>• **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor, anti rasgado |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.**<br><br>**Unidad de medida** | **43**<br><br>**Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALONETA ADULTO** |
| | • **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2<br><br>**Malla opcional**<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8 g/m2<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | • Pantaloneta: Tipo playera corta (Altura media pierna)<br>• ***Cintura - Pretina:*** Con resorte y cordón ajustable<br>• **Bolsillos:** Dos (2) bolsillos<br>Forro opcional en malla de acuerdo al diseño definitivo,<br>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| POCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (Masa/Unidad De Area) | ASTM D3776 | 104 ± 6.g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80.00% |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | 95% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 113 ± 3hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color agua de mar cambio de color | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 133 ± 7 g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Repelencia agua (30 lav): | AATCC 22 | 90.00 % |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **(TEJIDO PLANO)** | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 58.00 N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 30.00 N |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 40.5 ± 1.5 hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color | AATCC 61 | 4.00 e.g |
| | Sol.col.lav. 4a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(trama): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Resist.enganche(urdim): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Pilling-2000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.50 e |
| | Pilling-5000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Deslizamiento costur - trama: | ISO 13936-1 | 117.00 N |
| | Deslizamiento costur - urdimb: | ISO 13936-1 | 117.00 N |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| MALLA | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Absorcion (original): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Solidez color frote(humedo) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - algodsn: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 /ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **44** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALONETA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | ***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16*** |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA:**<br><br>**Opción 1**<br><br>• **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia.<br>• **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/$m^2$<br><br>**Opción 2**<br>• **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor, anti rasgado |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **44** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALONETA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE** |
| | • **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2<br><br>**Malla opcional**<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8 g/m2<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | • Pantaloneta: Tipo playera corta (Altura media pierna)<br>• ***Cintura - Pretina:*** Con resorte y cordón ajustable<br>• **Bolsillos:** Dos (2) bolsillos<br>• **Forro** opcional en malla de acuerdo al diseño definitivo.<br><br>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| POCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (Masa/Unidad De Area) | ASTM D3776 | 104 ± 6.g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80.00% |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | 95% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 113 ± 3hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color agua de mar cambio de color | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 133 ± 7 g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Repelencia agua (30 lav): | AATCC 22 | 90.00 % |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **(TEJIDO PLANO)** | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 58.00 N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 30.00 N |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 40.5 ± 1.5 hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color | AATCC 61 | 4.00 e.g |
| | Sol.col.lav. 4a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(trama): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Resist.enganche(urdim): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Pilling-2000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.50 e |
| | Pilling-5000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Deslizamiento costur - trama: | ISO 13936-1 | 117.00 N |
| | Deslizamiento costur - urdimb: | ISO 13936-1 | 117.00 N |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| MALLA | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Absorcion (original): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Solidez color frote(humedo) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - algodsn: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 /ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **45** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALON TIPO 2 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | ***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16*** |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br>**1. TELA**<br>**Opción 1**<br>• **Tecnología:** Color, protección solar, anti manchas de sudor y Respirabilidad<br>• **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 197 ± 10g/$m^2$<br><br>**Opción 2**<br>Algodón perchado<br><br>• **Tecnología:** Textil grueso, resistente y caliente, no motea, no destiñe y no encoge<br>• **Composición:** 84% poliéster y 16% algodón |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **45** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALON TIPO 2 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE** |
| | 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | • **Cintura:** Con resorte y cordón ajustable<br>• **Bolsillos:** Dos (2) bolsillos laterales<br>• **Rodillas:** Refuerzo del mismo material<br>• **Botas**: Con resorte<br><br>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 197 ± 10g/m2 |
| | Bloqueo UBV (Húmedo) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | Bloqueo UVA (Húmedo) | AATCC 183 | Min 98.00 % |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **(TEJIDO PLANO)** | Bloqueo UVA (Seco) | AATCC 183 | Min 97.00 % |
| | Bloqueo UVB (Seco) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | Factor de protección UPF (húmedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de protección UPF (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 15000.00 g/m2/24h |
| | Resistencia al estallido | ASTM D6797 | 533.00N |
| | Resist. rasgado (trama) | ASTM D2261 | 36.00N |
| | Resist. rasgado urdimbre) | ASTM D2261 | 13.00N |
| | Mallas o pasadas | ASTM D3775 | 16 ± 1hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Apariencia 5 lavados | AATCC 124 | 3.40e |
| | Solidez color frote(húmedo) | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliéster | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist. Rotura(grab)trama | ASTM D5034 | 243.00N |
| | Resist. Rotura(grab)urdimbre | ASTM D5034 | 527.00N |
| | Hilos y columnas | ASTM D3775 | 18 ± 2hilo/cm |
| | Espesor | ASTM D1777 | 0.93 ± 0.09 mm |
| | Resist. enganche(transv.) | ASTM D3939 | 2.00e |
| | Resist. Eng anche (long.) | ASTM D3939 | 2.00e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela<br>% composición | |
|---|---|---|
| Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso 280 Gr / metro cuadrado +/- 7% | POLIESTER<br>ALGODÓN | 84%<br>16% |
| | **TOTAL** | **100** |

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | 46 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **GORRA ADULTO TIPO 1** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | Adulto |

| Centimetros | Talla | Edad |
|---|---|---|
| 59.6 | M/L | Adultos |
| 60.6 | M/L | Adultos |
| 61.5 | L/XL | Adultos |
| 62.5 | L/XL | Adultos |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 46 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **GORRA ADULTO TIPO 1** |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela**<br>**Opción 1**<br>• **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, manchas de sudor, anti rasgado<br>• **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2<br><br>**Opción 2**<br><br>**Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia<br>**Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2<br><br>**2. Percalina o tafilete**: cinta anti sudor en seda 100% poliéster de 4 costuras.<br>**3. Visera**: En material plástico, indeformable con 4 costuras, en la parte superior debe estar forrada en el mismo material principal.<br>**4. Sistema de ajuste**: Compuesto por una correa elaborada *en el mismo material principal, una entretela* y una hebilla o remache o broche plástico.<br>**5. Botón**: en la parte superior de la gorra, vértice de unión de los cascos lleva un botón, forrado en la misma tela principal y remachado en la parte interna en aluminio.<br>**6. Bordados** en hilos en poliéster trilobal brillante de alta resistencia (Min C# 1088) % de elongación max 27 solidez (ISO 105) grado 4.<br>**7. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Gorra de entre cuatro (4) a seis (6) cascos, con ojaletes de ventilación bordados, sistema de ajuste, botón forrado, y dos (4) costuras en la visera. Dependiendo del diseño definitvo. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 46 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **GORRA ADULTO TIPO 1** |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCION 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 133 ± 7 g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Repelencia agua (30 lav): | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 58.00 N |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 30.00 N |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 40.5 ± 1.5 hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color | AATCC 61 | 4.00 e.g |
| | Sol.col.lav. 4a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(trama): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Resist.enganche(urdim): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Pilling-2000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.50 e |
| | Pilling-5000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Deslizamiento costur - trama: | ISO 13936-1 | 117.00 N |
| | Deslizamiento costur - urdimb: | ISO 13936-1 | 117.00 N |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área): | ASTM D3776 | 112 ± 6g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80% |
| | Repelencia agua 30 lavados | AATCC 22 | 70% |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 7000g/m2/24h |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 113 ± 2 hilo/cm |
| | Sol.col.agu.clor.pisc cam colo: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 : | ASTM D737 | Max 0.50 ml*seg/cm2 |
| | Impermeabilid (lluvia- shower): | AATCC 35 | Max 1.00g |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

<table>
<tr><td>No.</td><td>47</td></tr>
<tr><td>Unidad de medida</td><td>Unidad</td></tr>
<tr><td>Nombre del producto o prenda</td><td>GORRA NIÑO, NIÑA</td></tr>
<tr><td>Diseño de la prenda - Imagen</td><td></td></tr>
<tr><td>Clasificación de las prendas</td><td>Unisex</td></tr>
<tr><td>Tallas</td><td>Niño, niña<br><br><table><tr><th>Centímetros</th><th>Talla</th><th>Edad</th></tr><tr><td>54.9</td><td>6 7/8</td><td>Niños (6-12 años)</td></tr></table></td></tr>
<tr><td>Diseños y logos</td><td>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</td></tr>
<tr><td>Materiales (Tela, hilos, otros)</td><td>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>1. Tela<br>Opción 1<br>• Tecnología: Color, repelencia, anticloro, protección solar, manchas de sudor, anti rasgado<br>• Composición: 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2<br><br>Opción 2<br><br>Tecnología: Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia<br>Composición: Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2</td></tr>
</table>

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 47 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **GORRA NIÑO, NIÑA** |
| | 2. **Percalina o tafilete**: cinta anti sudor en seda 100% poliéster de 4 costuras.<br>3. **Visera**: En material plástico, indeformable con 4 costuras, en la parte superior debe estar forrada en el mismo material principal.<br>4. **Sistema de ajuste**: Compuesto por una correa elaborada *en el mismo material principal, una entretela* y una hebilla o remache o broche plástico.<br>5. **Botón**: en la parte superior de la gorra, vértice de unión de los cascos lleva un botón, forrado en la misma tela principal y remachado en la parte interna en aluminio.<br>6. **Bordados** en hilos en poliéster trilobal brillante de alta resistencia (Min C# 1088) % de elongación max 27 solidez (ISO 105) grado 4.<br>7. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Gorra de entre cuatro (4) a seis (6) cascos, con ojaletes de ventilación bordados, sistema de ajuste, botón forrado, y dos (4) costuras en la visera. Dependiendo del diseño definitvo. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 133 ± 7 g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Repelencia agua (30 lav): | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 58.00 N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 30.00 N |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 40.5 ± 1.5 hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color | AATCC 61 | 4.00 e.g |
| | Sol.col.lav. 4a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(trama): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Resist.enganche(urdim): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Pilling-2000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.50 e |
| | Pilling-5000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |

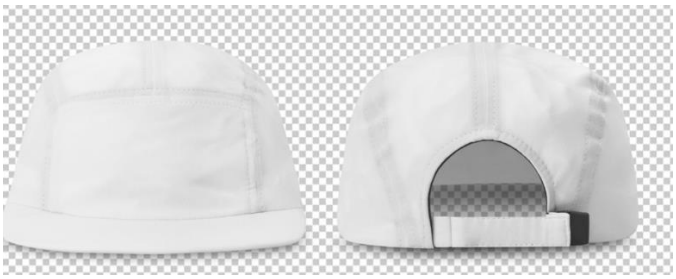
## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Deslizamiento costur - trama: | ISO 13936-1 | 117.00 N |
| | Deslizamiento costur - urdimb: | ISO 13936-1 | 117.00 N |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área): | ASTM D3776 | 112 ± 6g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80% |
| | Repelencia agua 30 lavados | AATCC 22 | 70% |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 7000g/m2/24h |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 113 ± 2 hilo/cm |
| | Sol.col.agu.clor.pisc cam colo: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 : | ASTM D737 | Max 0.50 ml*seg/cm2 |
| | Impermeabilid (lluvia- shower): | AATCC 35 | Max 1.00g |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| VINILO TEXTIL REFLECTIVO | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **48** |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **GORRA ADULTO TIPO 2** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | Única |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela**<br><br>**Opción 1** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 48 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **GORRA ADULTO TIPO 2** |
| | ● **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, manchas de sudor, anti rasgado<br>● **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2<br><br>**Opción 2**<br><br>**Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia<br>**Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2<br><br>2. **Percalina o tafilete**: cinta anti sudor en seda 100% poliéster de 4 costuras.<br>3. **Visera**: En material plástico, indeformable con 4 costuras, en la parte superior debe estar forrada en el mismo material principal.<br>4. **Sistema de ajuste**: Compuesto por una correa elaborada *en el mismo material principal, una entretela* y una hebilla o remache o broche plástico.<br>5. **Bordados** en hilos en poliéster trilobal brillante de alta resistencia (Min C# 1088) % de elongación max 27 solidez (ISO 105) grado 4.<br>6. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Gorra de entre tres (3) a cinco (5) cascos, con ojaletes de ventilación bordados, sistema de ajuste cuatro costuras y dos (2) costuras en la visera. Dependiendo del diseño definitivo. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **48** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **GORRA ADULTO TIPO 2** |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCION 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 133 ± 7 g/m2 |
| | Repelencia agua: | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Repelencia agua (30 lav): | AATCC 22 | 90.00 % |
| | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | Min 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | Min 99.00% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 58.00 N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 30.00 N |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 40.5 ± 1.5 hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color | AATCC 61 | 4.00 e.g |
| | Sol.col.lav. 4a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(trama): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Resist.enganche(urdim): | ASTM D3939 | 3.40e |
| | Pilling-2000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.50 e |
| | Pilling-5000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Deslizamiento costur - trama: | ISO 13936-1 | 117.00 N |
| | Deslizamiento costur - urdimb: | ISO 13936-1 | 117.00 N |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de área): | ASTM D3776 | 112 ± 6g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80% |
| | Repelencia agua 30 lavados | AATCC 22 | 70% |
| | Transmisión de vapor | AATCC 204 | Min 7000g/m2/24h |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas | ASTM D3775 | 113 ± 2 hilo/cm |
| | Sol.col.agu.clor.pisc cam colo: | AATCC 162 | 4.00e.g. |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.) | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela externa | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 : | ASTM D737 | Max 0.50 ml*seg/cm2 |
| | Impermeabilid (lluvia- shower): | AATCC 35 | Max 1.00g |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **49** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA DE CICLISMO** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **49** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA DE CICLISMO** |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | XSS, XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br>**1. Tela**<br><br>**Opción 1:**<br>• **Tecnología:** Secado rápido, protección solar, elasticidad.<br>• **Composición** 10% lycra, 90 % filamento de poliéster (tejido de punto), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 109 ± 5 g/m2<br><br>**Opción 2**<br><br>• **Tecnología:** Secado rápido, protección solar, elasticidad.<br>**Composición 4**% lycra, 96% filamento de poliéster (tejido de punto), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 151 ± 7 g/m2<br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | • ***Cuello***: Redondo<br>• **Mangas largas**<br>• **Cremallera:** Abertura completa delantera con cierre de cremallera larga cubierta.<br>• **Laterales** en malla transpirable<br>• ***Bolsillos***: Tres (3) bolsillos traseros y uno lateral con cremallera.<br><br>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **49** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA DE CICLISMO** |
| | hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha Técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| **OPCION 1** | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **10.00 % LYCRA 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 / OPC. C | 109 ± 5g/m2 |
| | RESIST. ESTALLIDO - LONG: | ASTM D6797 | 250.00 N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 10.00 N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00 e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00 e |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8 / AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 60.00 s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO : | AATCC 8 / AATCC 116 | 4.00 e.g. |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU): | AATCC 16 / OPC. 3 | 4.00 e.g. |

| OPCION 2 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **4,5 % LYCRA 95,5 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 151 ± 7 g/m2 |
| | ABSORCION | AATCC 79 | 5.00 s |
| | ABSORCION (50 LAVADOS) | AATCC 79 | 5.00 s |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 25 UPF |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 150.00 N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 28.00 N |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 % |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 100.00 % |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG | ASTM D6614 | 60% |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION TRA | ASTM D6614 | 90% |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION LON | ASTM D6614 | 90% |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00 e |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00 e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 50 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALÓN LYCRA DE CICLISMO CON BADANA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex<br><br>Badana horma hombre y horma mujer |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br>1. Tela<br>**Opción 1:**<br>• ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.*<br>• **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2<br><br>***Opción 2:***<br><br>• ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido* |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 50 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALÓN LYCRA DE CICLISMO CON BADANA** |
| | • **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2<br><br>**Opción 1 Badana** horma hombre y horma mujer<br><br>**Material de la badana**<br>Tela superior: Compuesta por microfilamentos y Lycra que permite un tacto suave y natural, excelente elongación y ajuste conservando su peso liviano.<br>Composición 80% poliéster y 20% lycra<br>**Espuma:** Extra firme D 75 XF (EPPU75), espuma flexible sintética de poliuretano tipo poliéster. Diseñada para soportar cargar inferiores a los 150 K /M2, y alta resistencia (capacidad de recuperar su forma original después de soportar una carga). Adicionalmente una alta resistencia a la deformación elástica por su alta dureza y firmeza.<br><br>**Opción 2** Badana horma hombre y horma mujer<br><br>Material en gel<br>Anti transpirante.<br>Anti Shock para mejor sensación durante el recorrido.<br>Confortable y Fácil de lavar<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br><br>3. **Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Pantalón de ciclismo, de largo desde la cintura hasta los tobillos, ajustable al cuerpo de la persona, pretina ancha con resorte en la cintura y bota, como opción al diseño definitivo. Lado derecho e izquierdo (piernas): Dos líneas paralelas reflectivas que van a los costados parte exterior de la pierna, como opción al diseño definitivo. Logos en material Reflectivo. El pantalón debe contar con una badana, cosida al pantalón y fija que no tenga movimiento, termoformada, acolchada y anatómica para que esta se ajuste al cuerpo manteniendo la comodidad, que no se deforme, con bordes suaves, para aumentar la estabilidad y comodidad al montar en la bicicleta, que permita la transpiración. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 50 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **PANTALÓN LYCRA DE CICLISMO CON BADANA** |
| | hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **TELA** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 212 ± 12 g/m2 |
| | Absorción | AATCC 79 | 5.00s |
| | Bloqueo ubv (húmedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (húmedo) | AATCC 183 | 96% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | 99% |
| | Factor de protección upf (húmedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de protección upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 380.00N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 21.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 18 ± 1 hilo/cm |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| TELA | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 17 ± 1hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color frote(húmedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo: | AATCC 162 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.color agua mar camb colo: | AATCC 106 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 3.40e |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Elongación(stretch) transv.: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Elongación(stretch) long: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Recuperación de la elongación transv.: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | Recuperación de la elongación long: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |

| | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 220 ± 12g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 98% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **(TEJIDO DE PUNTO)** | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 329.00N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 13.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG) : | ASTM D2261 | 19.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 41 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 3hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 4.00e |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV. | ASTM D6614 | 44.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 120.00% |

**Opción 1 – Badana**

**Ficha técnica tela badana parte superior**

- Base 3447
- Tejido de punto
- Ancho 170.00 +8 cm ASTM D3774
- Peso (Masa /unidad de área) 9.245.00 +/. 23 g/ m2 ASTM D3776
- Composición 80% Pol 20% Lycra
- Tecnologías: Laftech Dry: Normal AATCC 79. Permanencia 50 lavadas
- Laftech sun: Normal ATTCC 183 –UPF 50 Permanente
- Laftech color: Normal AATCC 16 /AATCC 61 Permanente
- Laftech Sweart: Normal AATCC 15 Permanente
- Deporte: Ciclismo Exclusivo

**Espuma de la badana:** Extra firme D 75 XF (EPPU75)

| ESPECIFICACIONES | UNIDADES | MIN | RANGO | MAX |
|---|---|---|---|---|
| Clase | # | | 75 | |
| Densidad | kg/m3 | 70 | | 76 |
| Color | - | Blanco | | |
| Dureza | N (Kg.m/s2) | 22 | | 71 |
| Grado | - | - | | =24 |
| Resistencia a tensión | Kpa (Kg/ms2) | 65 | | - |
| Resistencia al desgarre | N/cm (Kg.m /s2 cm) | 0.150 | | - |
| Elongación a la rotura | % | 70 | | - |
| Compresión | % | - | | 10 |
| Permeabilidad | Lts /Min | 25 | | 85 |
| Rescilencia | % | 15 | | 29 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| VINILO TEXTIL REFLECTIVO | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **51** |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **LYCRA DE CICLISMO CON BADANA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex<br><br>Badana horma hombre y horma mujer |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 51 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **LYCRA DE CICLISMO CON BADANA** |
| | logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | 4. Tela<br>**Opción 1:**<br>• ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.*<br>• **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2<br><br>***Opción 2:***<br><br>• ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido*<br>• **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2<br><br>**Opción 1 Badana** horma hombre y horma mujer<br><br>**Material de la badana**<br>Tela superior: Compuesta por microfilamentos y Lycra que permite un tacto suave y natural, excelente elongación y ajuste conservando su peso liviano.<br>Composición 80% poliéster y 20% lycra<br>**Espuma:** Extra firme D 75 XF (EPPU75), espuma flexible sintética de poliuretano tipo poliéster. Diseñada para soportar cargar inferiores a los 150 K /M2, y alta resistencia (capacidad de recuperar su forma original después de soportar una carga). Adicionalmente una alta resistencia a la deformación elástica por su alta dureza y firmeza.<br><br>**Opción 2** Badana horma hombre y horma mujer<br><br>Material en gel<br>Anti transpirante.<br>Anti Shock para mejor sensación durante el recorrido.<br>Confortable y Fácil de lavar<br><br>5. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.<br><br>1. **Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 51 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **LYCRA DE CICLISMO CON BADANA** |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Lycra de ciclismo, de largo desde la cintura hasta la altura de las rodillas, ajustable al cuerpo de la persona, pretina ancha con resorte en la cintura, como opción al diseño definitivo. Lado derecho e izquierdo (piernas): Dos líneas paralelas reflectivas que van a los costados parte exterior de la pierna, como opción al diseño definitivo. Logos en material Reflectivo. La lycra debe contar con una badana, cosida y fija que no tenga movimiento, termoformada, acolchada y anatómica para que esta se ajuste al cuerpo manteniendo la comodidad, que no se deforme, con bordes suaves, para aumentar la estabilidad y comodidad al montar en la bicicleta, que permita la transpiración. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **TELA** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 212 ± 12 g/m2 |
| | Absorción | AATCC 79 | 5.00s |
| | Bloqueo ubv (húmedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (húmedo) | AATCC 183 | 96% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| TELA | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **(TEJIDO DE PUNTO)** | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | 99% |
| | Factor de protección upf (húmedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de protección upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 380.00N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 21.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 18 ± 1 hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 17 ± 1hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color frote(húmedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo: | AATCC 162 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.color agua mar camb colo: | AATCC 106 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 3.40e |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Elongación(stretch) transv.: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Elongación(stretch) long: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Recuperación de la elongación transv.: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | Recuperación de la elongación long: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |

| | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 220 ± 12g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 98% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 329.00N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 13.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG) : | ASTM D2261 | 19.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 41 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 3hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 4.00e |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV. | ASTM D6614 | 44.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 120.00% |

**Opción 1 – Badana**

**Ficha técnica tela badana parte superior**

- Base 3447
- Tejido de punto
- Ancho 170.00 +8 cm ASTM D3774
- Peso (Masa /unidad de área) 9.245.00 +/. 23 g/ m2 ASTM D3776
- Composición 80% Pol 20% Lycra
- Tecnologías: Laftech Dry: Normal AATCC 79. Permanencia 50 lavadas
- Laftech sun: Normal ATTCC 183 –UPF 50 Permanente
- Laftech color: Normal AATCC 16 /AATCC 61 Permanente
- Laftech Sweart: Normal AATCC 15 Permanente
- Deporte: Ciclismo Exclusivo

**Espuma de la badana:** Extra firme D 75 XF (EPPU75)

| ESPECIFICACIONES | UNIDADES | MIN | RANGO | MAX |
|---|---|---|---|---|

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | | | |
|---|---|---|---|
| Clase | # | 75 | |
| Densidad | kg/m3 | 70 | 76 |
| Color | - | Blanco | |
| Dureza | N (Kg.m/s2) | 22 | 71 |
| Grado | - | - | =24 |
| Resistencia a tensión | Kpa (Kg/ms2) | 65 | - |
| Resistencia al desgarre | N/cm (Kg.m /s2 cm) | 0.150 | - |
| Elongación a la rotura | % | 70 | - |
| Compresión | % | - | 10 |
| Permeabilidad | Lts /Min | 25 | 85 |
| Rescilencia | % | 15 | 29 |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **52** |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA TIPO EQUELETO ADULTO** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 52 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA TIPO EQUELETO ADULTO** |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex |
| **Tallas** | XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br>**1. TELA**<br><br>**Opción 1:**<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, anti manchas de sudor y elasticidad<br>• **Composición:** 15.00 % LYCRA 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 220 ± 10g/m2.<br><br>**Opción 2**<br>• **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, manchas de sudor<br>• **Composición: 100.00 % filamento de poliéster (tejido punto),** peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8g/m2<br>**Opción 3**<br>• **Tecnología:** Tecnología: Secado rápido, alta resistencia<br>• **Composición:** Poliéster, filamento, texturizado 54% y Poliéster, filamento, texturizado 46%<br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Camiseta tipo esqueleto, en corte recto, Cuello redondo, pisado en la parte interior con máquina recubridor. con dos agujas. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja.<br><br>Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, recubridora, plana, presilladora, dobladilladora. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 52 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CAMISETA TIPO EQUELETO ADULTO** |
| | |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **15.00 % LYCRA 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 220 ± 10g/m2 |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVA (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVB (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.08 mm/s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.08 mm/s |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 17.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 31 ± 2 hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (3 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (3 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 8.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 120.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 64.00% |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG: | ASTM D6614 | 85.00% |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 OPC C | 138 ± 8g/m2 |
| | Bloqueo UBV (húmedo) | AATCC 183 | 98% |
| | Bloqueo UVA (húmedo) | AATCC 183 | 96% |
| | Reducción actividad antibacterial | JIS L1902 | 97% |
| | Reducción actividad antibacterial 50 lav. | JIS L1902 | 90% |
| | Factor de protección UPF (húmedo) | AATCC 183 | 50 UPF |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Absorción (original): | AATCC 79 | 5.00s |
| | Absorción (30 lavados) | AATCC 79 | 5.00s |
| | Absorcion (original) – reves | AATCC 79 | 5.00s |
| | Capilaridad transv. - distancia: | AATCC 197 | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad transv. - tiempo: | AATCC 197 | Max 1000.00 s |
| | Capilaridad vertical - transv: | AATCC 197 | Min 0.15 mm/s |
| | Capilaridad long. - distancia: | AATCC 197 | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad long. - tiempo: | AATCC 197 | Max 750.00 s |
| | Capilaridad vertical - long.: | AATCC 197 | Min 0.20 mm/s |
| | Capilaridad horizontal - derecho: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | Capilaridad horizontal - reves: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | Secado minimo 80%: | AATCC 199 | Max 45.00 min |
| | Resist. Estallido - long. | ASTM D6797 | 455.00N |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00e.g. |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 17.00N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color frote(seco): | AATCC 8/AATCC 116 | 4,00e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 3.00e |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 3.00e |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 21 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 27 ± 2hilo/cm |

| OPCIÓN 2 | Ficha técnica de la tela | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Hilado** | **Fibra** | **acabado** | **% composición** |
| Elaboración: Teñido<br>Ligamento: DOUBLE KNIT<br>Estructura: DOBLE FAZ<br>Ancho (cm) 150 +/- 3%<br>Peso – Gramaje 130 +/- 7%<br>Rendimiento 0 +/- 7% | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | **54** |
| | POLIESTER | FILAMENTO | TEXTURIZADO | **46** |
| | | | **TOTAL** | **100** |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 53 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BUFF O CUELLO CICLISMO** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | Única |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA:**<br><br>**Opción 1:**<br>• ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.*<br>• **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2<br><br>***Opción 2:***<br><br>• ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido*<br>• **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 53 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **BUFF O CUELLO CICLISMO** |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Con fabricación aproximada de 25cm de ancho por 40 largo. Tiene muchas maneras de ponerse como: pañuelo, bufanda, cinta, diadema, foulard, estilo sahariano, tipo pirata, bala clava, como gorro, e incluso en la muñeca. De acuerdo al diseño definitivo. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **TELA** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 212 ± 12 g/m2 |
| | Absorción | AATCC 79 | 5.00s |
| | Bloqueo ubv (húmedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (húmedo) | AATCC 183 | 96% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | 99% |
| | Factor de protección upf (húmedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de protección upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| TELA | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 380.00N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 21.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 18 ± 1 hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 17 ± 1hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color frote(húmedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo: | AATCC 162 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.color agua mar camb colo: | AATCC 106 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 3.40e |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Elongación(stretch) transv.: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Elongación(stretch) long: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Recuperación de la elongación transv.: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | Recuperación de la elongación long: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |

| Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|
| **Variable** | **Norma** | **Requisito** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | | | |
|---|---|---|---|
| **COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 220 ± 12g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 98% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 329.00N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 13.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG) : | ASTM D2261 | 19.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 41 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 3hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 4.00e |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV. | ASTM D6614 | 44.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 120.00% |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **54** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **MORRAL TIPO 1** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | NO APLICA |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela**<br>• **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad<br>• **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 240 ± 13g/m2<br>**2. Material Secundario**: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC<br>**3. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | • Medidas: Altura 45 cm x Ancho 32 cm x Profundidad 15 cm. Bolsillos parte externa<br>• 1 bolsillo grande principal en la parte frontal del morral y un segundo bolsillo posterior al principal.<br>• 2 bolsillos laterales en malla adecuados para botellas<br>• Parte interna 2 compartimientos (Uno especial para ropa húmeda) |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **54** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **MORRAL TIPO 1** |
| | • Espalda Sistema en malla ergonómico<br>• Compartimiento en la base para guardar los zapatos, con cremallera al rededor.<br>• Lleva correa con sistema de ajuste que asegura la posición de la maleta en la zona del esternón.<br>• Todas las cremalleras deben ser plásticas<br>• Sistema de correas para cargar en la espalda: Deben tener almohadillas acolchadas, confortables y cómodas para proteger las zonas más sensibles del hombro y proporcionar confort y protección por el peso del material guardado, correas acolchadas de aproximadamente 1 cm.<br>• Todas las costuras irán reforzadas para evitar que se descosan. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **TELA** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE** | Peso (masa/unidad de area): | ASTM D3776 | 240 ± 13 g/m2 |
| | Factor de proteccion upf (humedo): | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| TELA | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Impermeabilid (lluvia - storm | AATCC 35 | Max 1.00 g |
| | Resist. Rotura(grab)trama: | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | Resist. Rotura(grab)urdimbre: | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | Resist.al rasgado (trama): | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | Resist.rasgado (urdimbre): | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |
| | Apariencia 5 lavados | AATCC 124 | Min 3.40 e |
| | Solidez color al frote seco: | AATCC 8/AATCC 116 | Min 4.00 e.g. |
| | Solidez color frote(humedo) | AATCC 8/AATCC 116 | Min 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | Min 4.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | Min 4.00 e |
| | Resist.enganche(trama) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | Resist.enganche(urdimbre) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 17 ± 2 hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 20 ± 1 hilo/cm |

| VINILO TEXTIL REFLECTIVO | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **55** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **MORRAL TIPO 2** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | NO APLICA |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela**<br>● **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad<br>● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 240 ± 13g/m2<br>**2. Material Secundario**: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC<br>**3. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 55 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **MORRAL TIPO 2** |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | ● Medidas**:** Alto: 33 cm x ancho 23 cm x alto 14 cm. Bolsillos parte externa:<br>● 1 bolsillo grande principal en la parte frontal del morral y un segundo bolsillo posterior al principal.<br>● 2 bolsillos laterales en malla adecuados para botellas<br>● Parte interna 2 compartimientos (Uno especial para ropa húmeda)<br>● Espalda Sistema en malla ergonómico<br>● Compartimiento en la base para guardar los zapatos, con cremallera al rededor.<br>● Lleva correa con sistema de ajuste que asegura la posición de la maleta en la zona del esternón.<br>● Todas las cremalleras deben ser plásticas<br>● Sistema de correas para cargar en la espalda: Deben tener almohadillas acolchadas, confortables y cómodas para proteger las zonas más sensibles del hombro y proporcionar confort y protección por el peso del material guardado, correas acolchadas de aproximadamente 1 cm.<br>● Todas las costuras irán reforzadas para evitar que se descosan. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **TELA** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Peso (masa/unidad de area): | ASTM D3776 | 240 ± 13 g/m2 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| TELA | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Factor de proteccion upf (humedo): | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Impermeabilid (lluvia - storm | AATCC 35 | Max 1.00 g |
| | Resist. Rotura(grab)trama: | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | Resist. Rotura(grab)urdimbre: | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | Resist.al rasgado (trama): | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | Resist.rasgado (urdimbre): | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |
| | Apariencia 5 lavados | AATCC 124 | Min 3.40 e |
| | Solidez color al frote seco: | AATCC 8/AATCC 116 | Min 4.00 e.g. |
| | Solidez color frote(humedo) | AATCC 8/AATCC 116 | Min 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | Min 4.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | Min 4.00 e |
| | Resist.enganche(trama) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | Resist.enganche(urdimbre) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 17 ± 2 hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 20 ± 1 hilo/cm |

| VINILO TEXTIL REFLECTIVO | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 56 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **MORRAL MANOS LBRES TIPO 3** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | NO APLICA |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela**<br>• **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad<br>• **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 240 ± 13g/m2<br>2. **Material Secundario**: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC<br>3. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión |
| **Requisitos generales** | • Medidas: Alto 40Cm x Ancho 30 Cm x Profundo 14 Cm. Bolsillos parte externa: |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 56 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **MORRAL MANOS LBRES TIPO 3** |
| **(Descripción y características del producto o prenda)** | • 1 bolsillo grande principal en la parte frontal del morral y un segundo bolsillo posterior al principal.<br>• 2 bolsillos laterales en malla adecuados para botellas<br>• Parte interna 2 compartimientos (Uno especial para ropa húmeda)<br>• Espalda Sistema en malla ergonómico<br>• Compartimiento en la base para guardar los zapatos, con cremallera al rededor.<br>• Lleva correa con sistema de ajuste que asegura la posición de la maleta en la zona del esternón.<br>• Todas las cremalleras deben ser plásticas<br>• Sistema de correas para cargar en la espalda: Deben tener almohadillas acolchadas, confortables y cómodas para proteger las zonas más sensibles del hombro y proporcionar confort y protección por el peso del material guardado, correas acolchadas de aproximadamente 1 cm.<br>• Todas las costuras irán reforzadas para evitar que se descosan. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| TELA | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de area): | ASTM D3776 | 240 ± 13 g/m2 |
| | Factor de proteccion upf (humedo): | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Impermeabilid (lluvia - storm | AATCC 35 | Max 1.00 g |
| | Resist. Rotura(grab)trama: | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | Resist. Rotura(grab)urdimbre: | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | Resist.al rasgado (trama): | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | Resist.rasgado (urdimbre): | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |
| | Apariencia 5 lavados | AATCC 124 | Min 3.40 e |
| | Solidez color al frote seco: | AATCC 8/AATCC 116 | Min 4.00 e.g. |
| | Solidez color frote(humedo) | AATCC 8/AATCC 116 | Min 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | Min 4.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | Min 4.00 e |
| | Resist.enganche(trama) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | Resist.enganche(urdimbre) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 17 ± 2 hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 20 ± 1 hilo/cm |

| VINILO TEXTIL REFLECTIVO | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **57** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CANGURO GRANDE** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | NO APLICA |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. Tela**<br>● **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad.<br>● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 240 ± 13g/m2<br><br>**2. Material Secundario**: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC<br>**3. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | ● Medidas: 29 cm de largo x 18 cm de alto x 9 cm de ancho<br>● Un Compartimiento principal con un sistema de tapa o cerramiento con sus respectivas hebillas de cierre. El compartimiento principal cuenta con un sistema expandible en forma de tula con sistemas de cierre laterales<br>● Un bolsillo exterior con cremallera y un bolsillo pequeño sobre el bolsillo exterior con cremallera |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | **57** |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CANGURO GRANDE** |
| | ● Dos bolsillos laterales en malla expandible<br>● Correas con su respectivo sistema de cierra gradual para usar a la cintura<br>● Cremalleras plásticas |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Peso (masa/unidad de area): | ASTM D3776 | 240 ± 13 g/m2 |
| | Factor de proteccion upf (humedo): | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Impermeabilid (lluvia - storm | AATCC 35 | Max 1.00 g |
| | Resist. Rotura(grab)trama: | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | Resist. Rotura(grab)urdimbre: | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | Resist.al rasgado (trama): | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | Resist.rasgado (urdimbre): | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |
| | Apariencia 5 lavados | AATCC 124 | Min 3.40 e |
| | Solidez color al frote seco: | AATCC 8/AATCC 116 | Min 4.00 e.g. |
| | Solidez color frote(humedo) | AATCC 8/AATCC 116 | Min 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | Min 4.00 e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | Min 4.00 e |
| | Resist.enganche(trama) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | Resist.enganche(urdimbre) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 /ASTM D8007 | 17 ± 2 hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 /ASTM D8007 | 20 ± 1 hilo/cm |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 58 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CANGURO PEQUEÑO** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)** | Unisex |
| **Tallas** | Única |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano<br>***1. Tela***<br>● **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad<br>● Composición: 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 240 ± 13g/m2<br>**2. Material Secundario**: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC<br>**3. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Medidas: 24 cm de largo x 13 cm de alto x 13 cm ancho<br>Bolsillos parte externa: 1 bolsillo externo<br>Parte interna: 1 compartimiento<br>Correa: Correa o cinturón de amarre ajustable a la cintura<br>Cremalleras: . Todas las cremalleras deben ser plásticas o de nylon |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 58 |
| **Unidad de medida** | **Unidad** |
| **Nombre del producto o prenda** | **CANGURO PEQUEÑO** |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): | ASTM D3776 | 240 ± 13 g/m2 |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO): | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | IMPERMEABILID (LLUVIA - STORM | AATCC 35 | Max 1.00 g |
| | RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA : | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE : | ASTM D5034 | Min 1200.00 N |
| | RESIST.AL RASGADO (TRAMA): | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | RESIST.RASGADO (URDIMBRE) : | ASTM D2261 | Min 45.00 N |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 2 % |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS | AATCC 124 | Min 3.40 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO : | AATCC 8/AATCC 116 | Min 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) | AATCC 8/AATCC 116 | Min 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | Min 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | Min 4.00 e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | Min 4.00 e |
| | RESIST.ENGANCHE(TRAMA) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | RESIST.ENGANCHE(URDIMBRE) | ASTM D3939 | Min 3.00 e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 17 ± 2 hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 / ASTM D8007 | 20 ± 1 hilo/cm |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **59** |
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **UNIFORMES FÚTBOL - FUTSAL- FUTBOL DE SALON – ULTIMATE (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) ADULTO** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma hombre – Horma mujer |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Camiseta**<br><br>• Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Pantaloneta***<br>• Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>***Camiseta y pantaloneta***<br><br>• **Tecnología:** Anti bacterial, anti manchas de sudor, protección solar, color y secado rápido<br>• **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br><br>**Pantaloneta - malla (opcional):** de acuerdo al diseño<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Camiseta:** Manga corta, cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>**Pantaloneta:** Hasta la altura de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.<br><br>**Medias:** Con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

| | **Ficha técnica de la malla** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 362.00 N |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |
| | | | |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **60** |
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA MINIFUTSAL** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma hombre – Horma mujer |
| **Tallas** | 2,4,6,8,10,12,14,16 |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Camiseta**<br>• Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Pantaloneta***<br>• Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color*<br><br>***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br><br>**Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Camiseta:** Manga corta, cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>**Pantaloneta:** Hasta la altura de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.<br><br>**Medias:** Talla niños, niñas, con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

| | **Ficha técnica de la malla** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |
| | | | |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **61** |
|---|---|

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) ADULTO** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma hombre |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Administrativa y Financiera SAF y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Buso(zo)**<br>• Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Pantalón***<br>• *Numero pierna izquierda exterior inferior,* de acuerdo al diseño definitivo |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>***Buso (zo)***<br><br>***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color*<br><br>***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br><br>***Pantalón***<br><br>***Tecnología:*** *Elasticidad, protección solar, anti manchas de sudor, color, secado rápido*<br>***Composición:*** **8.00 % LYCRA 92.00% FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** (MASA/UNIDAD DE AREA): 245 ± 25g/m2<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **BUSO(ZO):** Manga larga, cuello redondo, con refuerzos de espuma y tejido en hombros y codos.<br><br>**Pantalón:** Ajustado, con resorte en la cintura y cordón graduable. Con refuerzo de espuma en los lado y rodillas.<br><br>**Medias:** Con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela buso (zo)** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

| | **Ficha técnica de la norma pantalón de arquero** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 245 ± 25g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVA (SECO) | AATCC 183 | Min 98.00% |
| | BLOQUEO UVB (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | ABSORCION | AATCC 79 | 5.00s |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00 mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 1000.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.15 mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00 mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 1000.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.15 mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 15.00 mm2/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES: | AATCC 198 | Min 10.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 380.00N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 21.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 18 ± 1 hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 17 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 3.40e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 117 ± 30 |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 39.5 ± 13.5 |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG: | ASTM D6614 | 91.00% |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | 62 |
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Clasificación de las prendas** | Horma hombre |
| **Tallas** | 2,4,6,8,10,12,14,16 |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Administrativa y Financiera SAF y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Buso(zo)**<br>• Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Pantalón***<br>• *Numero pierna izquierda exterior inferior,* de acuerdo al diseño definitivo |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***3. Tela:***<br><br>***Buso (zo)***<br><br>***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color*<br><br>***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br><br>***Pantalón***<br><br>***Tecnología:*** *Elasticidad, protección solar, anti manchas de sudor, color, secado rápido*<br>***Composición:*** **8.00 % LYCRA 92.00% FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** (MASA/UNIDAD DE AREA): 245 ± 25g/m2<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>**4. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **BUSO(ZO):** Manga larga, cuello redondo, con refuerzos de espuma y tejido en hombros y codos.<br><br>**Pantalón:** Ajustado, con resorte en la cintura y cordón graduable. Con refuerzo de espuma en los lado y rodillas.<br><br>**Medias:** Talla niños, niñas, con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela buso(zo)** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

| | **Ficha técnica de la norma pantalón de arquero** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 245 ± 25g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 98.00 % |
| | BLOQUEO UVA (SECO) | AATCC 183 | Min 98.00% |
| | BLOQUEO UVB (SECO) | AATCC 183 | Min 99.00 % |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | ABSORCION | AATCC 79 | 5.00s |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00 mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 1000.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.15 mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00 mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 1000.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.15 mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 15.00 mm2/s |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES: | AATCC 198 | Min 10.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 380.00N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 21.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 18 ± 1 hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 17 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 3.40e |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV.: | ASTM D6614 | 117 ± 30 |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 39.5 ± 13.5 |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG: | ASTM D6614 | 91.00% |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **63** |
| **Unidad de medida**<br><br>**Nombre del producto o prenda** | Unidad<br><br>**UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BALONCESTO - VOLEIBOL** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma hombre – Horma mujer |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Camiseta**<br><br>• Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Pantaloneta***<br>• Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| | ***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color*<br><br>***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br><br>**Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Camiseta:** Sin margas tipo esqueleto, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>**Pantaloneta:** Tipo bermuda, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.<br><br>**Medias:** con largo: 3/4 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |
| | | | |

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **64** |
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA MINI BALONCESTO - MINIVOLEIBOL** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma hombre – Horma mujer |
| **Tallas** | 2,4,6,8,10,12,14,16 |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de |

| | |
|---|---|
| | acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Camiseta**<br><br>• Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Pantaloneta***<br>• Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color*<br><br>***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br><br>**Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Camiseta:** Sin margas tipo esqueleto, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>**Pantaloneta:** Tipo bermuda, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.<br><br>**Medias:** Talla niños, niñas, con largo: 3/4 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | | | |
|---|---|---|---|
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |
| | | | |

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **65** |
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA) PARA BALON MANO** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma hombre – Horma mujer |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| | **Camiseta**<br><br>• Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Pantaloneta***<br>• Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color*<br><br>***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br><br>**Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>**2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Camiseta:** sin mangas, cuello redondo o cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>**Pantaloneta:** Con diez (10) cm por arriba de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.<br><br>**Medias:** con largo: 3/4 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

**Ficha técnica de la malla**

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | Variable | Norma | Requisito |
|---|---|---|---|
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |
| | | | |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **66** |
|---|---|
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **UNIFORMES (CAMISETA TIPO ESQUELETO, PANTALONETA) ATLETISMO HOMBRE** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma hombre |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Camiseta**<br>• Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Pantaloneta***<br>• Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| | ***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***3. Tela:***<br><br>***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color*<br><br>***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br><br>**Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>**4. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Camiseta:** Tipo esqueleto, cuello redondo o cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>**Pantaloneta:** Con diez (10) cm por arriba de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.<br><br>**Medias: C**on largo: 3/4 |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |

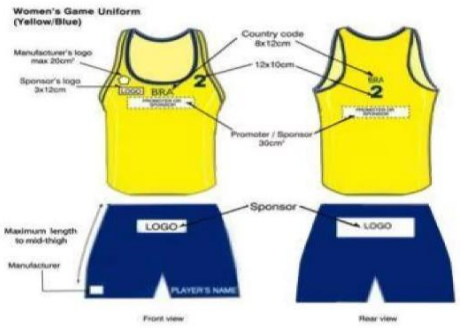
| | | | |
|---|---|---|---|
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

| | **Ficha técnica de la malla** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |
| | | | |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 67 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA– ATLETISMO DAMA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma Mujer |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Camiseta**<br><br>• Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Pantalón***<br>• Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color*<br><br>***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Camiseta:** sin mangas, ajustada al cuerpo, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>**Pantalón:** Corto ajustado al cuerpo, de acuerdo al diseño definitivo.<br><br>**Medias: C**on largo: 3/4 |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **68** |
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) RUGBY** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma hombre – Horma mujer |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Camiseta**<br>• Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Pantaloneta***<br>• Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>*Camiseta tejido pique ALGODÓN 20% Y POLIESTER 80%*<br><br>*Pantaloneta: drill vulcano, tejido diagonal 3x1 izq – algodón 100%*<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Camiseta:** Manga corta, cuello en V, fabricada especialmente para rugby, resistente a las diferentes situaciones reales de juego. Con triple costura y puntada de seguridad de acuerdo al diseño definitivo<br><br>**Pantaloneta:** Diez (10) cm por encima de la rodilla, con licra en la entrepierna y triple costura con puntada de seguridad, fabricada especialmente para rugby, que permite mejor movilidad y comodidad para los jugadores, resistente a las diferentes situaciones reales de juego, de acuerdo al diseño definitivo.<br><br>**Medias: C**on largo: 3/4 |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

**Ficha técnica de la tela**

| PRENDA | DESCRIPCIÓN | TELA | TEJIDO | COMPOSICIÓN |
|---|---|---|---|---|
| CAMISETA | Camisa en súper Adidas, con sublimación digital | Súper Adidas | Pique | 20%ALGODON Y 80% POLIESTER |
| PANTALONETA | Short en Drill, con bolsillo interno. Licra en la entrepierna | Drill Vulcano | Diagonal 3x1 Izq. | Algodón 100% |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **69** |
|---|---|
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE MESA - BADMINTON** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma Hombre – Horma mujer – Horma unisex |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Camiseta**<br><br>• De acuerdo al diseño definitivo<br>***Pantaloneta***<br>• De acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color*<br><br>***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br><br>**Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Camiseta:** Manga corta, cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>**Pantaloneta:** Diez (10) cm por encima de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.<br><br>**Medias: C**on largo: 3/4 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

**Ficha técnica de la malla**

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | Variable | Norma | Requisito |
|---|---|---|---|
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |
| | | | |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| VINILO TEXTIL | Ficha Técnica del Vinilo |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **70** |
|---|---|
| **Unidad de medida**<br><br>**Nombre del producto o prenda** | Unidad<br><br>**UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO HOMBRE** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma Hombre |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Camiseta**<br><br>• De acuerdo al diseño definitivo<br>***Pantaloneta***<br>• De acuerdo al diseño definitivo |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| | ***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color*<br><br>***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br><br>**Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido<br>• **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Camiseta:** Manga corta, cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>**Pantaloneta:** Diez (10) cm por encima de las rodillas, Dos bolsillos laterales, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.<br><br>**Medias: C**on largo: 3/4 |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

| | **Ficha técnica de la malla** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 / ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |
| | | | |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 71 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO DAMA** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma mujer |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Camiseta**<br>• De acuerdo al diseño definitivo<br>***Pantaloneta***<br>• De acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>***Camiseta y falda*** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| | ***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color*<br><br>***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2<br><br>**Short licrado interno**<br><br>• ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido*<br>• **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Camiseta: Sin mangas t**ipo esqueleto, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>**Falda:** Falda con short licrado interno y bolsillo, de acuerdo al diseño definitivo.<br><br>**Medias:** Con largo: 3/4 |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 132 ± 12g/m2 |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL | JIS L1902 | 97% |
| | REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS | JIS L1902 | 90% |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 90% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA: | AATCC 197, OPTION A | Min 150.00mm |
| | CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO: | AATCC 197, OPTION A | Max 750.00s |
| | CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.: | AATCC 197, OPTION A | Min 0.20mm/s |
| | CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 392.40N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 20.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG.) : | ASTM D2261 | 5.00N |
| | RESIST.ENGANCHE(TRANSV.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | RESIST.ENGANCHE (LONG.): | ASTM D3939 | 4,00e |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 26 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 1hilo/cm |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 0 ± 3% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 3.40e |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO): | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g. |
| | SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR | ASTM D4966 | 4.00e.g. |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

| | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 220 ± 12g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 98% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 329.00N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 13.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG) : | ASTM D2261 | 19.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 41 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 3hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 4.00e |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV. | ASTM D6614 | 44.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 120.00% |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **72** |
|---|---|
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BOXEO** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma Hombre – Horma mujer |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Camiseta** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| | • De acuerdo al diseño definitivo<br>***Pantaloneta***<br>• De acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>***Camiseta***<br><br>• **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, manchas de sudor<br>• **Composición: 100.00 % filamento de poliéster (tejido punto),** peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8g/m2<br><br>***Pantaloneta***<br><br>• **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia.<br>• **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/$m^2$<br><br>**Medias:** Opción 1: En fibra de nylon<br>Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | **Camiseta: Sin mangas t**ipo esqueleto, de acuerdo al diseño definitivo<br><br>**Pantaloneta**: Larga, pretina ancha recortada y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo.<br><br>**Medias:** Con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **OPCIÓN 1** | **Ficha técnica de la tela camiseta** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 OPC C | 138 ± 8g/m2 |
| | Bloqueo UBV (húmedo) | AATCC 183 | 98% |
| | Bloqueo UVA (húmedo) | AATCC 183 | 96% |
| | Reducción actividad antibacterial | JIS L1902 | 97% |
| | Reducción actividad antibacterial 50 lav. | JIS L1902 | 90% |
| | Factor de protección UPF (húmedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Absorción (original): | AATCC 79 | 5.00s |
| | Absorción (30 lavados) | AATCC 79 | 5.00s |
| | Absorcion (original) – reves | AATCC 79 | 5.00s |
| | Capilaridad transv. - distancia: | AATCC 197 | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad transv. - tiempo: | AATCC 197 | Max 1000.00 s |
| | Capilaridad vertical - transv: | AATCC 197 | Min 0.15 mm/s |
| | Capilaridad long. - distancia: | AATCC 197 | Min 150.00 mm |
| | Capilaridad long. - tiempo: | AATCC 197 | Max 750.00 s |
| | Capilaridad vertical - long.: | AATCC 197 | Min 0.20 mm/s |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| OPCIÓN 1 | Ficha técnica de la tela camiseta | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Capilaridad horizontal - derecho: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | Capilaridad horizontal - reves: | AATCC 198 | Min 60.00 mm2/s |
| | Secado minimo 80%: | AATCC 199 | Max 45.00 min |
| | Resist. Estallido - long. | ASTM D6797 | 455.00N |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00e.g. |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 17.00N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 4% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color frote(seco): | AATCC 8/AATCC 116 | 4,00e.g. |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 3.00e |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 3.00e |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 21 ± 2hilo/cm |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 27 ± 2hilo/cm |

| Tela | Ficha técnica de la tela pantaloneta | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE** | Peso (Masa/Unidad De Area) | ASTM D3776 | 104 ± 6.g/m2 |
| | Repelencia agua : | AATCC 22 | 80.00% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| Tela | Ficha técnica de la tela pantaloneta | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **POLIESTER (TEJIDO PLANO)** | Bloqueo ubv (humedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (humedo) | AATCC 183 | 95% |
| | Factor de proteccion upf (humedo) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Factor de proteccion upf (seco) | AATCC 183 | 50 UPF |
| | Resist.rasgado (trama) : | ASTM D2261 | 11.00N |
| | Resist.rasgado urdimbre) : | ASTM D2261 | 15.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 56 ± 2hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 113 ± 3hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 2.5% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color agua de mar cambio de color | AATCC 106 | 4.00e.g. |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | Sol color luz (50 afu) interior: | AATCC 16 OPC. 3 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |

| MALLA | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)** | Peso (masa/unidad de area) | ASTM D3776 | 120 ± 8 g/m2 |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 362.00 N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 19.00 N |
| | Resist.rasgado (long.) : | ASTM D2261 | 15.00 N |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| MALLA | Ficha técnica de la malla | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado): | AATCC 135 | 0 ± 3 |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50 e |
| | Solidez color frote(humedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Absorcion (original): | AATCC 79 | 5.00 s |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 4.00 e |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00 e.g. |
| | Solidez color frote(humedo) : | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester | AATCC 61 | 3.00 e.g. |
| | Sol. Col transp acida poliest: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - algodsn: | AATCC 15 | 3.00 e.g. |
| | Sol.col.lav. 2a - cambio color: | AATCC 61 | 4.00 e.g. |
| | Sol color luz (20 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00 e.g. |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 /ASTM D3887 | 16 ± 2 hilo/cm |

| **VINILO TEXTIL** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **73** |
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **TRUSA PATINAJE** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma Hombre – Horma mujer |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Camiseta**<br>• De acuerdo al diseño definitivo<br>***Pantaloneta***<br>• De acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>**Opción 1:**<br>• ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.*<br>• **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2<br><br>***Opción 2:*** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| | • ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido*<br>• **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Trusa enteriza, manga corta. ccremallera delantera invisible.<br>Ruedos mangas y piernas en doblez. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **TELA** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 212 ± 12 g/m2 |
| | Absorción | AATCC 79 | 5.00s |
| | Bloqueo ubv (húmedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (húmedo) | AATCC 183 | 96% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| TELA | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **(TEJIDO DE PUNTO)** | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | 99% |
| | Factor de protección upf (húmedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de protección upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 380.00N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 21.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 18 ± 1 hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 17 ± 1hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color frote(húmedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo: | AATCC 162 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.color agua mar camb colo: | AATCC 106 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 3.40e |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Elongación(stretch) transv.: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Elongación(stretch) long: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Recuperación de la elongación transv.: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | Recuperación de la elongación long: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 220 ± 12g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 98% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 329.00N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 13.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG) : | ASTM D2261 | 19.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 41 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 3hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 4.00e |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV. | ASTM D6614 | 44.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 120.00% |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| **No.** | **74** |
|---|---|
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **TRUSA LAVANTAMIENTO DE PESAS** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma Hombre – Horma mujer |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Trusa**<br><br>• De acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>**Opción 1:**<br>• ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.*<br>• **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| | ***Opción 2:***<br><br>• ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido*<br>• **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | • Trusa enteriza, tipo esqueleto.<br>• Ruedos mangas y piernas en doblez.<br>• Con costuras reforzadas para mayor resistencia |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **TELA** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 212 ± 12 g/m2 |
| | Absorción | AATCC 79 | 5.00s |
| | Bloqueo ubv (húmedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (húmedo) | AATCC 183 | 96% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| TELA | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **(TEJIDO DE PUNTO)** | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | 99% |
| | Factor de protección upf (húmedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de protección upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 380.00N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 21.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 18 ± 1 hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 17 ± 1hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color frote(húmedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo: | AATCC 162 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.color agua mar camb colo: | AATCC 106 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 3.40e |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Elongación(stretch) transv.: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Elongación(stretch) long: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Recuperación de la elongación transv.: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | Recuperación de la elongación long: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida | ASTM D3776 | 220 ± 12g/m2 |
| | BLOQUEO UBV (HUMEDO) | AATCC 183 | 99% |
| | BLOQUEO UVA (HUMEDO) | AATCC 183 | 98% |
| | FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | ABSORCION (ORIGINAL): | AATCC 79 | 5.00s |
| | RESIST. ESTALLIDO: | ASTM D6797 | 329.00N |
| | RESIST.RASGADO (TRANSV.) : | ASTM D2261 | 13.00N |
| | RESIST.RASGADO (LONG) : | ASTM D2261 | 19.00N |
| | MALLAS O PASADAS: | ASTM D3775 | 41 ± 2hilo/cm |
| | HILOS O COLUMNAS: | ASTM D3775 | 23 ± 3hilo/cm |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO): | AATCC 135 | 3.00% |
| | APARIENCIA 5 LAVADOS: | AATCC 124 | 4.00e |
| | SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER: | AATCC 61 | 3.00e.g. |
| | FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE: | ISO 12945-2 | 4.00e |
| | ELONGACION(STRETCH) TRANSV. | ASTM D6614 | 44.00% |
| | ELONGACION(STRETCH) LONG: | ASTM D6614 | 120.00% |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **75** |
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **TRAJE PARA NATACION HOMBRE** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma Hombre |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Lycra**<br>• De acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>• ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.*<br>• **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| | |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Traje de baño hombre con elástico y cordón interno para un mayor ajuste a la cintura, prenda ajustada al cuerpo, con costuras planas y suaves al contacto con la piel |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **TELA** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 212 ± 12 g/m2 |
| | Absorción | AATCC 79 | 5.00s |
| | Bloqueo ubv (húmedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (húmedo) | AATCC 183 | 96% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | 99% |
| | Factor de protección upf (húmedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de protección upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| TELA | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 380.00N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 21.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 18 ± 1 hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 17 ± 1hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color frote(húmedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo: | AATCC 162 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.color agua mar camb colo: | AATCC 106 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 3.40e |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Elongación(stretch) transv.: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Elongación(stretch) long: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Recuperación de la elongación transv.: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | Recuperación de la elongación long: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **76** |
| **Unidad de medida** | Unidad |
| **Nombre del producto o prenda** | **TRAJE PARA NATACION MUJER** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Horma Mujer |
| **Tallas** | XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño.<br>Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.<br><br>**Lycra**<br>• De acuerdo al diseño definitivo<br><br>***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br><br>***Material:***<br><br>***1. Tela:***<br><br>• ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.*<br>• **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2<br><br>2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Traje de baño dama tipo esqueleto (de hombro a la altura de la rodilla), prenda ajustada al cuerpo, con costuras planas y suaves al contacto con la piel |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

| **TELA** | **Ficha técnica de la tela** | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Peso (masa/unidad de área) | ASTM D3776 | 212 ± 12 g/m2 |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| TELA | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| **20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** | Absorción | AATCC 79 | 5.00s |
| | Bloqueo ubv (húmedo) | AATCC 183 | 99% |
| | Bloqueo uva (húmedo) | AATCC 183 | 96% |
| | Bloqueo uva (seco) | AATCC 183 | 98% |
| | Bloqueo uvb (seco) | AATCC 183 | 99% |
| | Factor de protección upf (húmedo) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Factor de protección upf (seco) | AATCC 183 | Min 50.00 UPF |
| | Resist. Estallido: | ASTM D6797 | 380.00N |
| | Resist.rasgado (transv.) : | ASTM D2261 | 21.00N |
| | Mallas o pasadas: | ASTM D3775 | 18 ± 1 hilo/cm |
| | Hilos o columnas: | ASTM D3775 | 17 ± 1hilo/cm |
| | Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado): | AATCC 135 | 3.00% |
| | Apariencia 5 lavados: | AATCC 124 | 3.50e |
| | Solidez color frote(húmedo): | AATCC 8/AATCC 116 | 3.00e.g |
| | Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo: | AATCC 162 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.color agua mar camb colo: | AATCC 106 | Min 4.00 e.g. |
| | Sol.col.lav.manc 2a - poliester: | AATCC 61 | 4.00e.g. |
| | Factor de protección Mínimo de UPF: | AATCC 183 | 50.00UPF |
| | Pilling-7000 ciclos martindale: | ISO 12945-2 | 3.40e |
| | Sol color luz (40 afu) interior: | AATCC 16 | 4.00e.g. |
| | Solidez color al frote seco | AATCC 8/AATCC 116 | 4.00e.g. |
| | Elongación(stretch) transv.: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Elongación(stretch) long: | ASTM D6614 | 90.00% |
| | Recuperación de la elongación transv.: | ASTM D6614 | 80.00% |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| TELA | Ficha técnica de la tela | | |
|---|---|---|---|
| | **Variable** | **Norma** | **Requisito** |
| | Recuperación de la elongación long: | ASTM D6614 | 80.00% |
| | Resist.enganche (long.): | ASTM D3939 | 4.00e |
| | Resist.enganche(transv.): | ASTM D3939 | 4.00e |

| **VINILO TEXTIL REFLECTIVO** | **Ficha Técnica del Vinilo** |
|---|---|
| **Espesor** | 150-180 micras |
| **Acabado** | Mate Reflectante |
| **Material** | PU con adhesivo o de impresión |

| | |
|---|---|
| **No.** | **77** |
| **Unidad de medida** | Par |
| **Nombre del producto o prenda** | ESPINILLERAS |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | Única - adulto |
| **Diseños y logos** | No aplica |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | ***Material:***<br><br>Polipropileno, EVA y poliéster |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Espinilleras con tobillera profesional elaboradas en polipropileno, EVA y poliéster; con cubierta rígida es material ultra-liviano K-resin, con nervaduras reforzadas en forma dinámica. La base con espuma de EVA de doble densidad, es especial para un mejor ajuste a la espinilla. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. |
| **Garantía** | Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre defectos de fabricación. |

| | |
|---|---|
| **No.** | **78** |
| **Unidad de medida** | Par |
| **Nombre del producto o prenda** | ZAPATOS EN CUERO |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | 38,39,40,41 Y 42 |
| **Diseños y logos** | ***No aplica*** |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | ***Material:***<br><br>Cuero<br>suela en sintético. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Zapato formal de amarrar, o mocasín, estructura de cuero, que llega hasta el tobillo. Punta redonda. Forro y plantilla de piel. Suela en material sintético. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. |
| **Garantía** | Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre defectos de fabricación. |

| | |
|---|---|
| **No.** | 79 |
| **Unidad de medida** | **Par** |
| **Nombre del producto o prenda** | **MEDIAS LARGAS** |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | Desde talla 8 hacia arriba a necesidad. |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **No.** | 79 |
| **Unidad de medida** | **Par** |
| **Nombre del producto o prenda** | **MEDIAS LARGAS** |
| **Diseños y logos** | ***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.<br>**1. TELA**<br>**Opción 1:** Microfibra de nylon<br>**Opción 2**: Algodón<br>**Opción 3**: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Medias largas hasta la rodilla, Doble malla para mejor transpiración de humedad y ventilación, Máxima compresión en la planta del pie para más soporte y evitar lesiones, Punta sin costuras para comodidad y confort |
| **Empaque y rotulado** | El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, tela y logos. |
| **Aprobación de prenda** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. |
| **Pruebas de laboratorio** | Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| No. | 80 |
|---|---|
| **Unidad de medida** | Par |
| **Nombre del producto o prenda** | ZAPATILLAS - SINTRAIRED |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | 38,39,40,41 Y 42 |
| **Diseños y logos** | ***No aplica*** |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | ***Material:***<br><br>Elaborado en textil y cuero<br>suela en sintético. |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Zapatillas de presentación: Elaborado en textil y cuero, diseño informal de textura micro punto a un tono, revestimientos tipo carnaza para dar soporte y detalles alusivos a la marca. Tiene punta redonda, empeine acordonado, lengüeta delgada, collarín asimétrico de bordes reforzados y talón con contrafuerte. Forrado en textil con suela en sintético. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. |
| **Garantía** | Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |

| No. | 81 |
|---|---|

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Unidad de medida** | Par |
| **Nombre del producto o prenda** | GUAYOS - SINTRAIRED |
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | 38,39,40,41 Y 42 |
| **Diseños y logos** | No aplica |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | ***Material:***<br><br>Elaborado en textil y sintético<br>Suela en caucho y tacos |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Guayos para Fútbol profesional, exterior en material sintético, diseño fútbol de textura semi corrugada a dos tonos, detalles alusivos a la marca y finas costuras visibles. Tiene punta redonda, empeine acordonado, lengüeta delgada, collarín moldeado de bordes acolchados y talón con contrafuerte. Forrado en sintético con suela en caucho y tacos para mayor tracción en el terreno de juego. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. |
| **Garantía** | Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |

| | |
|---|---|
| **No.** | **46** |
| **Unidad de medida** | Par |
| **Nombre del producto o prenda** | GUANTES PARA ARQUERO - SINTRAIRED |

## FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| | |
|---|---|
| **Diseño de la prenda - Imagen** |  |
| **Clasificación de las prendas** | Unisex |
| **Tallas** | Talla 7 – mide aproximadamente: Largo total 23.5 cm /Ancho 10.5 cm. |
| **Diseños y logos** | ***No aplica*** |
| **Materiales (Tela, hilos, otros)** | ***Material:***<br><br>Elaborado en poliuretano, EVA, palma en material de látex Soft Grip |
| **Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)** | Guantes para arquero palma en material de látex Soft Grip, máximo agarre y resistencia antifracturante; con correa de cierre alrededor de la mitad de la muñeca. Elaborado en poliuretano, diseño ergonómico con finas costuras, logotipo de la marca y patrón lineal. Cuenta con dorso de EVA que prima mayor absorción a los impactos, extensión en látex y cierre en velcro.<br>Talla 7 mide aproximadamente: Largo total 23.5 cm /Ancho 10.5 cm. |
| **Empaque y rotulado** | Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos. |
| **Garantía** | Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos. |

**5.3 COMPETENCIA ESPECIALIZADOS**

**Ver. Anexo 1 – Tabla de excel con la identificación bien, marca, referencia, unidad de medida y cantidad estimada**

**5.4 Cantidades estimadas**
**5.4.1 IDENTIFICACIÓN INSTITUCIONAL, PRESENTACIÓN Y COMPETENCIA**

# FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

| ITEM | UNIFORME / PRENDA / ELEMENTO | CANTIDADES ESTIMADAS |
|---|---|---|
| 1. | SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO CON CAPOTA | 220 |
| 2. | SUDADERA SIN CAPOTA | 100 |
| 3. | CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPOTA | 100 |
| 4. | CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 1 | 100 |
| 5. | CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 2 | 200 |
| 6. | CHAQUETA GUARDIANA DE PRESILLA | 300 |
| 7. | CHAQUETA GUÍA SIN PRESILLA | 100 |
| 8. | BUZO CON CREMALLERA | 100 |
| 9. | BUZO LYCRADO | 100 |
| 10. | CAMIBUZO APH | 8 |
| 11. | CHAQUETA Y PANTALÓN IMPERMEABLE | 300 |
| 12. | CHAQUETA TIPO GABARDINA | 50 |
| 13. | CAMISA MANGA LARGA | 50 |
| 14. | SACO | 50 |
| 15. | LEGGINS | 50 |
| 16. | PANTALÓN APH | 8 |
| 17. | PANTALÓN BERMUDA | 100 |
| 18. | PANTALONETA ACTIVIDAD FISICA | 100 |
| 19. | PANTALONETA CON REATA | 100 |
| 20. | PANTALONETA SIN REATA | 200 |
| 21. | MEDIAS | 300 |
| 22. | GORRO PESQUERO TIPO SAFARI | 100 |
| 23. | VISERA | 100 |
| 24. | PRESILLAS CICLOVÍA | 300 |
| 25. | BRAZALETES | 300 |
| 26. | GUANTES TRABAJO PESADO | 100 |
| 27. | GUANTES PARA MONTAR BICICLETA | 100 |
| 28. | MORRAL CON FORRO EN PVC | 200 |
| 29. | ALFORJA CON PARRILLA Y FORRO PVC | 100 |
| 30. | CASCO PARA BICICLETA | 300 |
| 31. | SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO | 1200 |
| 32. | PANTALON SUDADERA ADULTO | 750 |
| 33. | SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE | 800 |
| 34. | PANTALON SUDADERA TIPO 1 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE | 500 |

| | | |
|---|---|---|
| 35. | CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA ADULTO | 1500 |
| 36. | CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA NIÑO, NIÑA ADOLESCENTE | 1000 |
| 37. | CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO | 1800 |
| 38. | CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE | 1500 |
| 39. | CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA ADULTO | 2300 |
| 40. | CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE | 2000 |
| 41. | BERMUDA ADULTO | 500 |
| 42. | BERMUDA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE | 500 |
| 43. | PANTALONETA ADULTO | 500 |
| 44. | PANTALONETA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE | 500 |
| 45. | PANTALON TIPO 2 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE | 500 |
| 46. | GORRA ADULTO TIPO 1 | 1000 |
| 47. | GORRA NIÑO, NIÑA | 1000 |
| 48. | GORRA ADULTO TIPO 2 | 300 |
| 49. | CAMISETA DE CICLISMO | 300 |
| 50. | PANTALÓN LYCRA DE CICLISMO CON BADANA | 500 |
| 51. | LYCRA DE CICLISMO CON BADANA | 200 |
| 52. | CAMISETA TIPO EQUELETO ADULTO | 400 |
| 53. | BUFF O CUELLO CICLISMO | 800 |
| 54. | MORRAL TIPO 1 | 600 |
| 55. | MORRAL TIPO 2 | 20 |
| 56. | MORRAL MANOS LBRES TIPO 3 | 300 |
| 57. | CANGURO GRANDE | 100 |
| 58. | CANGURO PEQUEÑO | 600 |
| 59. | UNIFORMES FÚTBOL - FUTSAL- FUTBOL DE SALON – ULTIMATE (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) ADULTO | 219 |
| 60. | UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA MINIFUTSAL | 200 |
| 61. | UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) ADULTO | 201 |
| 62. | UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE | 50 |
| 63. | UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BALONCESTO - VOLEIBOL | 400 |
| 64. | UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA MINI BALONCESTO - MINIVOLEIBOL | 200 |
| 65. | UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA) BALON MANO | 100 |
| 66. | UNIFORMES (CAMISETA TIPO ESQUELETO, PANTALONETA) ATLETISMO HOMBRE | 100 |
| 67. | UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) ATLETISMO DAMA | 100 |
| 68. | UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) RUGBY | 50 |
| 69. | UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE MESA - BADMINTON | 150 |

| | | |
|---|---|---|
| 70. | UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO HOMDRES | 100 |
| 71. | UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO DAMA | 100 |
| 72. | UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BOXEO | 100 |
| 73. | TRUSA PATINAJE | 100 |
| 74. | TRUSA LAVANTAMIENTO DE PESAS | 100 |
| 75. | TRAJE PARA NATACION HOMBRE | 100 |
| 76. | TRAJE PARA NATACION MUJER | 100 |
| 77. | ESPINILLERAS | 120 |
| 78. | ZAPATOS EN CUERO | 50 |
| 79. | MEDIAS LARGAS | 30 |
| 80. | ZAPATILLAS - SINTRAIRED | 20 |
| 81. | GUAYOS - SINTRAIRED | 20 |
| 82. | GUANTES PARA ARQUERO - SINTRAIRED | 1 |

**Nota1:** Las cantidades estimadas corresponden a la necesidad identificada durante la elaboración de la Ficha Técnica. Sin embargo, se podrán ajustar las cantidades requeridas en el marco del proceso de selección a llevar a cabo, teniendo en cuenta las estimaciones de precios de mercado, la priorización de la necesidad del IDRD y la optimización del recurso asignado al presente proceso, entre otros aspectos.
**Nota 2:** Las imágenes son a título ilustrativo

### 5.4.2 COMPETENCIA ESPECIALIZADOS

**Ver. Anexo 1 – Tabla de excel con la identificación bien, marca, referencia, unidad de medida y cantidad estimada**

**AURA MARIA ESCAMILLA OSPINA**
Subdirectora Técnica de Recreación y Deportes

Elaboró : Myller Camacho García – Profesional Contratista – STRD

Camila García Loaiza – Profesional contratista – STRD

Margarita Rosa Álvarez Llinás - Profesional Especializado 222-07 Bienestar

Revisó: Luis Carlos Rodríguez Pineda– Abogado – STRD

**COMPLEMENTO AL CONTRATO ELECTRÓNICO**

**CLÁUSULA PRIMERA. -OBJETO "CONTRATAR LA ELABORACIÓN Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR, UNIFORMES, ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACIÓN Y DEPORTE-IDRD"**

**CLÁUSULA SEGUNDA. - OBLIGACIONES DE LAS PARTES:** Las partes tendrán las siguientes obligaciones:

**OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA: EL CONTRATISTA** se obliga a:

**A. GENERALES**:

En desarrollo del objeto del presente contrato, **EL CONTRATISTA** se compromete a ejecutar las obligacionesgenerales establecidas en los estudios previos y Pliego de que hacen parte integral del presente contrato electrónico y que se relacionan a continuación:

1. El contratista acepta con el perfeccionamiento del contrato, el envío de citaciones, comunicaciones y requerimientos a través la plataforma transaccional del SECOP II y se responsabiliza por su diaria verificación. De igual formar autoriza con el perfeccionamiento del contrato, a recibir citaciones, comunicaciones y notificaciones al correo electrónico registrado en el SECOP II y/o al diligenciado en la carta de presentación de la propuesta. PARAGRAFO: Podrá en todo caso, el supervisor, interventor u ordenador del gasto, enviar citaciones, comunicaciones o requerimientos a través de otros medios digitales o físicos, siempre y cuando se permita la trazabilidad de la actuación, a la luz de la normatividad vigente.
2. Publicar en el SECOP II los documentos de ejecución contractual, incluida la Garantía Única de Cumplimiento al día hábil siguiente del perfeccionamiento del contrato y los demás de competencia del contratista de acuerdo a las instrucciones impartidas por el supervisor del contrato.
3. Responder por el manejo de documentos de manera eficiente y oportuna haciendo la devolución con los expedientes a cargo con la documentación foliada, legajada, organizada, rotulada y almacenada, cumplimento los estándares y directrices de gestión documental y Tablas de Retención Documental (TRD) vigentes.
4. Dar aplicación a los lineamientos establecidos por el Sistema de Gestión del Instituto Distrital de Recreación y Deporte.
5. Mantener estricta reserva y confidencialidad sobre la información que conozca con ocasión del contrato.
6. Respetar la titularidad de los derechos de autor, en relación con los documentos, obras o creaciones que se desarrollen en ejecución del contrato. (Si aplica)
7. Suscribir el acta de inicio una vez se han cumplido los requisitos de perfeccionamiento u ejecución del contrato. (Cuando el contrato lo requiera).
8. Promover y dar cumplimiento a lo contemplado en los lineamientos ambientales establecidos para el uso eficiente de los recursos de la entidad (PIGA). (Si aplica)
9. Cumplir la normatividad en materia ambiental expedida por el Gobierno Nacional y Distrital.
10. Atender las instrucciones relacionadas con el objeto y obligaciones, que realice el supervisor o interventor del contrato.
11. Realizar el pago de los aportes al régimen de seguridad social de acuerdo con la normatividad vigente y entregar copia de la planilla correspondiente al supervisor del contrato para cada pago. (Aplica para persona naturales contratistas)
12. Entregar para cada pago, la certificación suscrita por el representante legal o revisor fiscal, que acredite el cumplimiento del pago de aportes al sistema de seguridad social integral, parafiscales, ICBF, SENA y cajas de compensación familiar de los últimos seis (6) meses, de conformidad con el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 o aquella que la modifique, adicione o complemente. (Aplica para personas jurídicas contratistas).
13. Mantener la vinculación laboral o la relación contractual durante el plazo de ejecución del contrato con personas vulnerables, marginadas y/o excluidas de la dinámica productiva de la ciudad, de acuerdo con lo expuesto en la Directiva 001 del 31 de enero de 2011, establecidas en la propuesta. (Si aplica)
14. Presentar las cuentas de cobro junto con los soportes exigidos para el pago dentro de los plazos establecidos en los contratos o en los cronogramas de ejecución contractual. (Si aplica).
15. Realizar las solicitudes de modificación al contrato, en caso de requerirse, como mínimo dentro de los diez (10) días hábiles anteriores a la fecha en que se pretende su efectividad. PARAGRAFO: El IDRD se reserva la posibilidad de aceptar o negar la solicitud, de acuerdo con su estudio, justificación y las necesidades de la contratación.

16. El contratista se compromete a no divulgar la información y documentos categorizados como información pública clasificada y pública reservada que se encuentren en el Sistema de Gestión del Instituto. (Si aplica)
17. Cumplir con el Código de Integridad adoptado por el IDRD. (Si aplica)
18. El contratista dará cumplimiento al Código de Integridad del Servicio Público, o la norma que lo modifique o sustituya.
19. Conocer y dar aplicación a la políticas y lineamientos sobre equidad de género y enfoque diferencial adoptadas por el Instituto.
20. Tomar las medidas sanitarias indicadas por el Gobierno Nacional y el Distrital o la OMS, con respecto a la implementación y cumplimiento de los protocolos de bioseguridad en la prevención y mitigación del COVID-19.
21. Informar al supervisor los incidentes ocurridos en el desarrollo del objeto contractual, en el formato REPORT diseñado para tal fin.

**B. ESPECÍFICAS:**

El contratista se obliga a desarrollar las siguientes actividades:

1. Establecer junto con el supervisor del contrato un cronograma de trabajo y entrega de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos dentro de los tres (3) días hábiles siguientes a la fecha de la firma del acta de inicio, donde se indique con claridad las fechas correspondientes que se desarrollaran en el marco de la ejecución del contrato, incluyendo las presentación de las muestras con las especificaciones técnicas indicadas en la Ficha Técnica, las cuales serán revisadas, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas para comprobar la calidad de los materiales .
2. Elaborar y suministrar las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos en las condiciones requeridas, de acuerdo con las especificaciones de la Ficha Técnica y con los diseños, logos y colores entregados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD, a través del supervisor del contrato.
3. Presentar dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor, las muestras físicas de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos que determine el supervisor del contrato, con las especificaciones técnicas indicadas en la Ficha Técnica, las cuales serán revisadas, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas para comprobar la calidad de los materiales. **Parágrafo**: Mediante acta el supervisor del contrato aprobará las muestras de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos; las cuales serán la guía para la elaboración de la totalidad de los uniformes, prendas y elementos a adquirir por el IDRD.
4. Entregar de forma oportuna las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos objeto del presente contrato en el almacén general del IDRD cumpliendo con la calidad y las especificaciones técnicas de la Ficha Técnica y de acuerdo con el cronograma.
5. Entregar oportuna las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos con excelente calidad en la confección especialmente las costuras deben ser continuas sin empates ni remates visibles, ni hebras sueltas, todas las costuras deben estar derechas, parejas y con puntada de seguridad, las puntadas equilibradas las cuales deben coincidir en los costados, no pueden quedar flojas, rotas, torcidas, basteadas o tensionadas.
6. Velar porque las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos conserven la misma calidad y apariencia de la muestra inicial aprobada por parte del supervisor del contrato.
7. Entregar con la factura respectiva, los manifiestos de importación de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos importados.
8. Designar una persona que sirva de enlace entre el Instituto y el contratista con el propósito de coordinar todo lo relacionado con la ejecución del objeto contratado.
9. Contar con la infraestructura, maquinas, materiales, equipos y demás elementos requeridos para llevar a cabo la elaboración y suministro las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos.
10. Contar con el personal necesario para cumplir con el cronograma de trabajo y entrega de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos requeridos por la Entidad.
11. Realizar las entregas parciales de conformidad con las cantidades señaladas en el cronograma durante la ejecución del contrato. Se seleccionarán aleatoriamente hasta

tres (3) prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos del lote de cada entrega (una vez sean recibidas en el Almacén General del IDRD), a las cuales se les realizará una prueba en un laboratorio seleccionado por el IDRD, costo que deberá ser asumido por el contratista. Lo anterior con el fin de verificar que las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos cumplan con las especificaciones técnicas establecidas. El resultado del laboratorio será entregado en un plazo aproximado de tres (3) días hábiles, el cual deberá indicar las características técnicas de las prendas enviadas que deberán estar de acuerdo con las establecidas en el anexo técnico, en caso contrario se hará la devolución del respectivo lote.

12. Entregar el certificado de origen de las telas que describa las especificaciones técnicas de las mismas.
13. Hacer entrega las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos empacados en bolsa plástica transparente, de tal manera que permita observar su contenido, que los conserve limpios y en buen estado hasta su destino final. La organización de los paquetes (bolsas) deberá ser conforme a las instrucciones impartidas por el supervisor del contrato.
14. Realizar el cambio de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos que no reúnan las especificaciones técnicas y de calidad establecidas en la ficha técnica; que no cumplan las pruebas de laboratorio; que no cumplan con los logos, colores y diseños entregados por el IDRD a través del supervisor del contrato, sin que dichos cambios generen sobrecostos para la entidad. Los cambios que se susciten no podrán generar retrasos en el desarrollo de las actividades adelantadas por la entidad, por lo que se deberán establecer plazos perentorios para su entrega.
15. Asumir los costos directos e indirectos (transporte, embalaje, otros) que se requieran para entregar las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos en el Almacén General del IDRD.
16. Acatar las instrucciones que durante el desarrollo del contrato se le impartan por parte de IDRD a través del supervisor del contrato.
17. Cumplir con los factores de ponderación ofertados con la propuesta.
18. Entregar paz y salvo y constancia de entrega de la documentación al supervisor del contrato, para efectos del último pago.
19. Entregar contra acta de inicio, un anexo suscrito por el Representante Legal en donde indique cuántas personas empleará para la ejecución del contrato, en cumplimiento con un mínimo del 50% de mujeres a vincular establecido Decreto Distrital 332 del 2020.
20. Aplicar lo señalado en el Acuerdo 808 del 2021 “Por el cual se prohíben progresivamente los plásticos de un solo uso en las entidades del Distrito Capital que hacen parte del sector central, descentralizado y localidades y se dictan otras disposiciones” y en el Decreto 317 de 2021 “Por medio del cual se reglamenta el Acuerdo Distrital No. 808 del 2021 y se establecen medidas para reducir progresivamente la adquisición y consumo de plásticos de un solo uso en las Entidades del Distrito Capital” o aquellas normas que lo adicionen, complementen o modifiquen (si aplica).
21. Incorporar en la ejecución del contrato mínimo el 5 % de su personal calificado y no calificado correspondiente a población desplazados por la violencia, personas en proceso de reintegración o reincorporación mujeres víctimas de violencia, madres cabeza de familia, adultos mayores, personas en condición de discapacidad, de conformidad con lo señalado en el artículo 2.2.1.2.4.2.16. del Decreto 1082 de 2015. Dicha vinculación deberá ser acreditada ante la supervisión del contrato con los soportes señalados en el artículo 2.2.1.2.4.2.17 del Decreto 1082 de 2015, en lo que corresponda, so pena de la imposición de multas de conformidad con lo señalado en el contrato.
22. Las demás que sean necesarias para el cumplimiento del objeto contractual.

**OBLIGACIONES DEL IDRD:**

En desarrollo del objeto del presente contrato, EL IDRD se compromete a ejecutar las obligaciones específicasestablecidas en los estudios previos y Pliego de Condiciones, que hacen parte integral del presente contrato electrónico y que se relacionan a continuación:

1. Designar supervisor para la vigilancia y control de la ejecución del objeto contratado.
2. Pagar el valor del contrato en las condiciones pactadas.

3. Verificar que el contratista realice el pago de aportes al sistema de seguridad social integral, parafiscales, ICBF, SENA y cajas de compensación familiar (cuando a ello haya lugar), en las condiciones establecidas por la normatividad vigente.
4. Verificar a través del supervisor del contrato, que el contratista de cumplimiento a las condiciones establecidas en la Directiva 01 de 2011 relacionada con la inclusión económica de las personas vulnerables, marginadas y/o excluidas de la dinámica productiva de la ciudad. (Cuando aplique)
5. Verificar a través del supervisor, que el contratista de cumplimiento al ofrecimiento de personal adulto mayor durante todo el plazo de ejecución del contrato, conforme al artículo 3° de la ley 2040 de 2020. (Cuando aplique y una vez reglamentado por el Gobierno Nacional).

**CLÁUSULA TERCERA. – PLAZO DE EJECUCIÓN** El plazo total estimado para realizar los estudios y diseños es de **OCHO (08) MESES,** contados a partir de la suscripción del acta de inicio previo del cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento, ejecución y suscripción de acta de inicio del contrato.

**CLÁUSULA CUARTA. - SUSPENSIÓN DEL CONTRATO:** El plazo de ejecución del contrato podrá suspenderse en los siguientes eventos: **a)** Por circunstancias de fuerza mayor o caso fortuito que impidan su ejecución, conforme a las normas aplicables **b)** Por mutuo acuerdo, siempre que con ello no se causen perjuicios a la Entidad ni deriven mayores costos para ésta.

**PARÁGRAFO PRIMERO:** La suspensión se hará constar en acta suscrita por **EL CONTRATISTA** y el ordenador del gasto del **IDRD.**

**PARÁGRAFO SEGUNDO:** Como consecuencia de la suspensión el contratista se obliga a prorrogar la vigencia de los amparos de la garantía en proporción al término de la suspensión.

**PARÁGRAFO TERCERO: FUERZA MAYOR O CASO FORTUITO:** En caso de surgir hechos imprevistos alos cuales no se pueda resistir que impidan total o parcialmente el cumplimiento por unau otra parte de las obligaciones contraídas por el presente contrato, el plazo de cumplimiento de las obligaciones serásuspendido por las partes en un plazo igual al que duren tales circunstancias hasta que cesen las mismas. La parte contratante que resulte afectada por tales hechos y que no pueda por ello cumplir con las obligaciones contractuales, deberá notificar por escrito a la otra parte, inmediatamente al surgimiento y a la terminación de dichas condiciones.

**CLÁUSULA QUINTA. - VALOR Y FORMA DE PAGO:** El valor del contrato es por la suma de SEIS MIL OCHENTA Y CINCO MILLONES DOSCIENTOS CUARENTA Y NUEVE MIL NOVECIENTOS CINCUENTA Y UN PESOS M/CTE ($6.085.249.951) , incluido IVA en caso de que aplique y todos los impuestos, tasas, estampillas, contribuciones de carácter nacional y/o distrital legales, así como los costos directos e indirectos que conlleve su ejecución y liquidación del contrato.

.

El IDRD pagará el valor del contrato así:

El valor del contrato se pagará así:

El IDRD pagará al contratista, el valor del contrato en pagos mensuales, de acuerdo con los precios unitarios ofertados y a la cantidad prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos entregados, dentro de los treinta (30) días hábiles siguientes a la radicación.

El último pago se realizará contra liquidación firmada por las partes.

Así mismo deberá anexar:

**a.** Factura o cuenta de cobro.
**b.** Acta de recibo a satisfacción debidamente suscrito por el supervisor del contrato.
**c.** Acta de ingreso de los bienes al almacén (si aplica).
**d.** Copia de la planilla de pago de los aportes al régimen de seguridad social, para el periodo cobrado, en proporción al valor mensual del contrato, cuando se trate de personas naturales.
**e.** Certificación suscrita por el representante legal o revisor fiscal, que acredite el cumplimiento del pago de aportes al sistema de seguridad social integral de los últimos seis (6) meses, de conformidad con el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 o aquella que lo modifique, adicione o sustituya cuando se trate de personas jurídicas.

El pago respectivo se hará con sujeción a la programación anual de caja PAC de conformidad con la Ley 80 de 1993, la Ley orgánica de presupuesto y sus decretos. Las sumas que la entidad contratante se obliga a pagar están sujetas a las apropiaciones presupuestales y a la situación de fondos del (PAC).

La entidad pagará de acuerdo con lo dispuesto en la Ley 2024 de 2020.

**CLÁUSULA SEXTA - <u>IMPUTACIÓN PRESUPUESTAL</u>**: La erogación que se ocasione con el presentecompromiso contractual se hará con cargo a la vigencia fiscal 2022 así:

El contrato será financiado con recursos de la vigencia fiscal 2022 y cuenta con la siguiente clasificación delgasto.

| CLASIFICACION DEL GASTO - POSPRE - FONDO | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **PROGRAMA DE FINANCIACION CODIGO** | **POSPRE DE FUNCIONAMIENTO CODIGO - NOMBRE** | **POSPRE DE INVERSION CODIGO - NOMBRE** | **FONDO CODIGO - NOMBRE** | **PRODUCTO MGA CODIGO - NOMBRE** | **PRODUCTO PMR CODIGO - NOMBRE** | **VALOR** |
| **O23011601200000007850** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-200-F001 RB-Otros distrito** | 4302001 Servicio de preparación deportiva | PM/0211/0104/4302001 7850 - Formación y preparación deportiva. | $ 1.450.000.000 |
| **O23011601200000007850** | **N/A** | O2320201002082822807 Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-F001_VA-Recursos distrito** | 4302001_Servicio de preparación deportiva | PM/0211/0104/4302001 7850 - Formación y preparación deportiva. | $ 796.425.240 |
| **O23011601200000007850** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-I008_VA-Fondo de pobres y espectáculos públicos** | 4302001 Servicio de preparación deportiva | PM/0211/0104/4302001 7850 - Formación y preparación deportiva. | $ 57.764.959 |
| **O23011601200000007850** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-I048_VA-SGP propósito general-deporte y recreación** | 4302001_Servicio de preparación deportiva | PM/0211/0104/4302001 7850 - Formación y preparación deportiva. | $ 281.877.986 |
| **O23011601200000007850** | **N/A** | O2320201002082822807 Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-I048_VA-SGP propósito general-deporte y recreación** | 4302073 Servicio de identificación de talentos deportivos | PM/0211/0104/4302073 7850 - Formación y preparación deportiva. | $ 4.152.300 |
| **O23011601200000007850** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-I009_VA-Consumo de cigarrillos extranjeros** | 4302001_Servicio de preparación deportiva | PM/0211/0104/4302001 7850 - Formación y preparación deportiva. | $ 13.969.714 |
| **O23011601200000007851** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-200-F001 RB-Otros distrito** | 4301032 Servicio de organización de eventos deportivos comunitarios | PM/0211/0102/4301032 7851 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 20.000.000 |
| **O23011601200000007851** | **N/A** | O2320201002082822807 Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-F001_VA-Recursos distrito** | 4301032 Servicio de organización de eventos deportivos comunitarios | PM/0211/0102/4301032 7851 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 15.289.634 |
| **O23011601200000007851** | **N/A** | O2320201002082822807 Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-I048_VA-SGP propósito general-deporte y recreación** | 4301032_Servicio de organización de eventos deportivos comunitarios | PM/0211/0102/4301032 7851 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 168.774.972 |
| **O23011601200000007852** | **N/A** | O2320201002082822807 Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-200-F001 RB-Otros distrito** | 4301032 Servicio de organización de eventos deportivos comunitarios | PM/0211/0102/4301032 7852 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 849.485.146 |
| **O23011601200000007852** | **N/A** | O2320201002082822807 Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-F001_VA-Recursos distrito** | 4301032 Servicio de organización de eventos deportivos comunitarios | PM/0211/0102/4301032 7852 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 706.531.398 |
| **O23011601200000007852** | **N/A** | O2320201002082822807 Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-F001_VA-Recursos distrito** | 4301037_Servicio de promoción de la actividad física, la recreación y el deporte | PM/0211/0102/4301037 7852 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 154.127.938 |
| **O23011601200000007852** | **N/A** | O2320201002082822807 Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-I048_VA-SGP propósito general-deporte y recreación** | 4301037_Servicio de promoción de la actividad física, la recreación y el deporte | PM/0211/0102/4301037 7852 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 12.734.664 |
| **O23011601200000007852** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-200-I047_RB-SGP propósito general-deporte y recreación** | 4301032 Servicio de organización de eventos deportivos comunitarios | PM/0211/0102/4301032 7852 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 7.416.000 |
| **O23011601200000007854** | **N/A** | O2320201002082823601_Ropa de deporte para hombre | **1-100-F001_VA-Recursos distrito** | 4301007 Servicio de Escuelas Deportivas | PM/0211/0104/4301007 7854 - Formación y preparación deportiva. | $ 892.300.000 |
| **O23011601200000007854** | **N/A** | O2320201002082823603_Ropa de deporte para mujer | **1-100-F001_VA-Recursos distrito** | 4301007 Servicio de Escuelas Deportivas | PM/0211/0104/4301007 7854 - Formación y preparación deportiva. | $ 630.000.000 |
| **F_211** | O2120201002082823609_Uniformes de trabajo | N/A | **1-100-F001_VA-Recursos distrito** | N/A | N/A | $ 24.400.000 |
| | | | | | **TOTAL** | **$ 6.085.249.951** |

**CLÁUSULA SÉPTIMA. – <u>MECANISMOS DE COBERTURA DEL RIESGO</u>:** De conformidad con lo dispuesto en la Ley 80 de 1993, Ley 1150 de 2007 y el Decreto Nacional 1082 de 2015, **EL CONTRATISTA** se obligará a garantizar el cumplimiento de las obligaciones surgidas a favor del **IDRD**, con ocasión de la ejecución del contrato y de su liquidación, a través de cualquiera de los mecanismos de cobertura del riesgo (contrato de seguro contenido en una póliza, patrimonio

autónomo o garantía bancaria). El mecanismo de cobertura del riesgo deberá garantizar los amparos definidos en el estudio previo y en el pliego de condiciones que hacen parte integral del presente contrato y cuyos amparos se relacionan a continuación:

a) **Amparo de cumplimiento:** Para garantizar el cumplimiento de todas y cada una de las obligaciones contractuales a su cargo, se presentará la garantía la cual será equivalente al veinte por ciento (20%) del valor total del contrato y con vigencia igual al plazo del contrato y seis (6) meses más.
b) **Calidad y correcto funcionamiento de los bienes:** Para garantizar que el contratista cumpla con la calidad y correcto funcionamiento de los bienes, en cuantía equivalente al veinte por ciento (20%) del valor total del contrato y con vigencia igual al plazo del contrato y un (1) año más.
c) **Amparo de salarios, prestaciones sociales:** Para garantizar que el contratista cumpla con las obligaciones derivadas del empleo de terceras personas, en cuantía equivalente al diez por ciento (10%) del valor total del contrato y con vigencia equivalente al plazo del contrato y tres (3) años más.

**CLÁUSULA OCTAVA. -SUPERVISIÓN** La supervisión del contrato será ejercida por el Profesional especializado 222- 11 del Área de Recreación o la persona designada para tal fin por el ordenador del gasto. El o los apoyos a la supervisión serán designados por la o las Gerencia de los proyectos de inversión.

Ejercerán sus obligaciones conforme a lo establecido en el Manual de Contratación del IDRD y está obligado a vigilar permanentemente la ejecución del objeto contratado. Deberá realizar un seguimiento técnico, administrativo, financiero, contable y jurídico sobre el cumplimiento del objeto del contrato, en concordancia con el artículo 83 de la Ley 1474 de 2011.

Para tal fin deberán cumplir con las facultades y deberes establecidos en la referida ley y las demás normas concordantes vigentes.

En ningún caso el supervisor del contrato podrá delegar sus actividades en un tercero.

En todo caso el ordenador del gasto podrá variar unilateralmente la designación del supervisor, comunicando su decisión por escrito al CONTRATISTA, al anterior supervisor y a la Subdirecciónde Contratación.

**CLÁUSULA NOVENA. - INDEMNIDAD: EL CONTRATISTA** mantendrá indemne al IDRD contra cualquier daño o perjuicio originado en reclamaciones de terceros y que se deriven de sus actuacioneso de las de sus subcontratistas o dependientes.

Se consideran como hechos imputables al contratista todas las acciones u omisiones de su personal yde sus subcontratistas y proveedores y del personal al servicio de cualquiera de ellos, los errores y defectos de sus diseños, mala calidad de los elementos, materiales, mano de obra y en general cualquier incumplimiento de sus obligaciones contractuales.

En caso de que se entable un reclamo, demanda o acción legal contra el IDRD por asuntos que al tenordel contrato sean de responsabilidad del contratista, éste será notificado lo más pronto posible para que por su cuenta adopte oportunamente las medidas previstas por la ley para mantener indemne al IDRD.

Si en cualquiera de los eventos antes previstos el contratista no asume debida y oportunamente la defensa del IDRD, éste podrá hacerlo directamente, previa notificación escrita al contratista y éste pagará todos los gastos en que el contratante incurra por tal motivo. En caso de que así no lo hiciere elcontratista, el IDRD tendrá derecho a descontar el valor de tales erogaciones de cualquier suma que adeude al contratista por razón de los servicios objeto del contrato o a utilizar cualquier otro mecanismolegal para tal propósito.

**CLAUSULA DÉCIMA. - CONFIDENCIALIDAD: EL CONTRATISTA** no podrá revelar durante la vigencia de este Contrato la información confidencial de propiedad del **IDRD**, de la que **EL CONTRATISTA** tengaconocimiento con ocasión o para la ejecución de este contrato y que esté relacionada con el objeto contractual o con las funciones a cargo del **IDRD**, sin el previo consentimiento por escrito del **IDRD**, so pena de hacerse acreedor a las sanciones de Ley.

**CLAUSULA DÉCIMA PRIMERA- PAGO DE APORTES AL SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL**: **EL CONTRATISTA** debe acreditar al Interventor del contrato, para cada uno de los pagos, que se encuentra al día en los pagos por concepto de seguridad social (Pensión, Salud y ARL), de conformidad con lo establecido en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 y en el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007. Ante el incumplimiento de estas obligaciones, el IDRD dará aviso de tal situación a las

autoridades competentes.

**CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA. - CESIÓN DEL CONTRATO:** De conformidad con el artículo 41 de la Ley 80 de 1993, el presente contrato es "intuito personae" y, por lo tanto, **EL CONTRATISTA** no podrá cederlo a persona alguna salvo autorización previa, expresa y escrita del **IDRD**.

**CLÁUSULA DÉCIMA TERCERA. - SANCIÓN PENAL PECUNIARIA:** En caso de presentarse por parte del CONTRATISTA, incumplimiento parcial o total del contrato o de sus obligaciones o por incurrir en mora o retardo en su cumplimiento, este pagara a título de Clausula Penal Pecuniaria a el IDRD, una suma equivalente hasta del veinte (20%) del valor total del contrato. La tasación de la Clausula Penal Pecuniaria atenderá a criterios de oportunidad, razonabilidad, proporcionalidad y gravedad del incumplimiento. La imposición de esta Penal pecuniaria se considera como una estimación anticipada de perjuicios que el CONTRATISTA cause al IDRD. El valor pagado como clausula penal nos óbice para demandar ante el juez del contrato, la indemnización integral de perjuicios causados, si estos superan l valor de la Clausula Penal

PARÁGRAFO El valor de la cláusula penal pecuniaria ingresará al Tesoro Distrital. EL CONTRATISTA autoriza con la firma del presente contrato al IDRD para que dicho valor sea descontado directamente del saldo a su favor. De no existir saldo a favor de EL CONTRATISTA, se hará efectiva la garantía constituida y si esto no fuere posible, se cobrará por la jurisdicción competente.

**CLÁUSULA DÉCIMA CUARTA. - MULTAS:** En caso de incumplimiento parcial, moroso, defectuoso o tardío del objeto y las obligaciones a cargo del contratista, el IDRD podrá imponer multa diaria equivalente al punto cinco por ciento (0.5%) del valor total del contrato por cada día de retraso que tenga el contratista en la ejecución de la obligación y/o producto pacto, sin que el monto total de ellas exceda el veinte por ciento (20%) del valor total del contrato incluyendo adiciones presupuestales si hubiere. El pago o compensaciónde los valores fruto de las multas no exonera al contratista del cumplimiento de las obligaciones emanadasdel contrato.

**CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - AUTONOMÍA DEL CONTRATISTA – EXCLUSIÓN DE RELACIÓN LABORAL:** Por tratarse de un contrato de Obra regido por la Ley 80 de 1993, modificada por la Ley 1150 de 2007, EL CONTRATISTA actuará con total autonomía técnica y administrativa en el cumplimiento de lasobligaciones que asume por el presente contrato. Se excluye cualquier vínculo de tipo laboral entre la Entidad y EL CONTRATISTA o el personal utilizado por éste para el desarrollo del objeto del contrato, en consecuencia, será de exclusiva responsabilidad del CONTRATISTA el pago de salarios y prestaciones a que hubiera lugar respecto del personal mencionado.

**CLAÚSULA DÉCIMA SEXTA. - INHABILIDADES E INCOMPATIBILIDADES: EL CONTRATISTA** declara bajo juramento no hallarse incurso en ninguna inhabilidad o incompatibilidad legal para contratar con la Entidad y en particular en las establecidas en el artículo 8° de la Ley 80 de 1993, el artículo 5º de laLey 828 de 2003 y en la Ley 1474 de 2011.

**PARÁGRAFO**: En caso de sobrevenir alguna inhabilidad e incompatibilidad con posterioridad a la firmadel presente contrato, se procederá en la forma establecida en el artículo 9° de la Ley 80 de 1993.

**CLÁUSULA DÉCIMA SÉPTIMA. - CAUSALES DE TERMINACIÓN:** Este contrato se dará por terminado en cualquiera de los siguientes eventos: **a)** Por mutuo acuerdo de las partes, siempre que con ello no se causen perjuicios a la Entidad, **b)** Por vencimiento del plazo sin que se haya suscrito unaprórroga, y **c)** Por fuerza mayor o caso fortuito que hagan imposible continuar su ejecución.

**PARÁGRAFO:** La terminación anticipada del contrato se hará constar en acta suscrita por las partes previo aval por parte de la supervisión del contrato.

**CLÁUSULA DÉCIMA OCTAVA. - LIQUIDACIÓN:** Terminado el contrato por cualquier causa, se procederá a su liquidación por las partes dentro de los seis (6) meses siguientes de manera bilateral yde forma unilateral dentro de los dos meses siguientes. Vencido el plazo anteriormente establecido, sino se ha realizado la liquidación, la misma podrá ser realizada en cualquier tiempo dentro de los dos años siguientes al vencimiento del término anteriormente señalado, de mutuo acuerdo o unilateralmente, sin perjuicio de lo previsto por el artículo 141 del Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo.

**CLÁUSULA DÉCIMA NOVENA. MODIFICACIÓN, TERMINACIÓN E INTERPRETACIÓN UNILATERALES Y CADUCIDAD:** Son aplicables al contrato las disposiciones que se encuentran consignadas en la Ley 80 de 1993, Artículos 14, 15, 16 y 17.

**CLÁUSULA VIGÉSIMA - DOCUMENTOS:** Hacen parte integrante de este contrato los siguientes

documentos: a) La solicitud de contratación, b) Los Certificados de Disponibilidad Presupuestal, c) Los estudios previos, d) Los documentos del proceso. e) los documentos que identifican al **CONTRATISTA,** y f) El mecanismo de cobertura correspondiente.

**CLÁUSULA VIGÉSIMA PRIMERA- SOLUCIÓN DE CONFLICTOS:** Las partes acuerdan que para la solución de las diferencias y discrepancias que surjan de la celebración, ejecución o terminación de este contrato acudirán a los procedimientos de arreglo directo, de acuerdo con lo previsto en el artículo 68 de la Ley 80 de 1993.

**CLÁUSULA VIGÉSIMA SEGUNDA - VEEDURÍA CIUDADANA**: Este contrato está sujeto a la vigilanciay control ciudadano, en los términos que señala el artículo 66 de la Ley 80 de 1993.

**CLÁUSULA VIGÉSIMA. TERCERA.- CITACIONES COMUNICACIONES Y NOTIFICACIONES ELECTRÓNICAS:** Con la suscripción del presente contrato, EL CONTRATISTA autoriza a la Entidad, a quese efectúen citaciones, comunicaciones y notificaciones relacionadas con actuaciones administrativas originadas en el presente contrato, en el correo electrónico registrado en la propuesta.

**CLÁUSULA VIGÉSIMA CUARTA.- RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA: EL CONTRATISTA** responde por el incumplimiento pleno de sus obligaciones, en los términos de la Ley 80 de 1993.

**CLÁUSULA VIGÉSIMA QUINTA. CLAUSULA DE INTEGRIDAD Y LUCHA CONTRA LA CORRUPCION:** Compromiso de Integridad y Lucha contra la Corrupción: Con la suscripción del presente contrato, las partes adquieren obligaciones de integridad en la función pública y de no tolerancia con la corrupción, razón por la cual, además de la connaturales al asunto, se tiene las siguientes:

1. No ofrecer no dar sobornos, ni ninguna forma de halago, dádiva a ningún funcionario público en relación con el contrato que se suscribe, ni permitir que se realicen en su nombre.
2. Dar aviso inmediato al IDRD a las autoridades competentes de cualquier ofrecimiento, favor, dadiva o prerrogativa a los funcionarios públicos que intervengan en la suscripción del contrato.
3. El contratista manifiesta no incurrir en falsedad o adulteración de los documentos que acredita para ala suscripción del presente contrato.

**CLÁUSULA VIGÉSIMA SEXTA. CESIÓN DE DERECHOS ECONÓMICOS Y PATRIMONIALES: EL CONTRATISTA** no podrá ceder total o parcialmente a un TERCERO, los derechos económicos que en su favor se deriven de la celebración y ejecución del presente contrato, sin la autorización previa y expresa por parte del IDRD, y el cumplimiento de los siguientes requisitos: 1. Se comunique a EL IDRD a través del Interventor del contrato, la intención de la cesión de los derechos, mediante la entrega del documento donde se solicite la cesión identificando el TERCERO al que se pretende ceder, y donde conste o se identifique el derecho a ceder; 2. Se trate de la cesión de un derecho cierto e indiscutible, esto es, no sujeto a plazo o condición; 3. Junto con la comunicación, se entregue el proyecto de documento, en el que bajo la gravedad de juramento, manifieste que la cesión de sus derechos económicos no se efectúa incumpliendo su obligaciones fiscales, parafiscales, o en general en detrimento de los derechos de terceros. Documento que será suscrito una vez la cesión de derechos sea autorizada por EL IDRD; 4. Se cuente con concepto favorable por parte del Supervisor o Interventor en el sentido de que la cesión de derechos económicos, no afectara de manera grave la ejecución del contrato; y 5. Memorando dirigido al Área de Tesorería del IDRD, suscrito por el Ordenador del Gasto junto con el Gerente del Proyecto, donde se autorice la cesión de derechos y se solicite el inicio de los trámites administrativos pertinentes.

**CLÁUSULA VIGÉSIMA SÉPTIMA.- RÉGIMEN LEGAL APLICABLE Y JURISDICCIÓN:** Este contrato se rige por la Ley 80 de 1993, Ley 1150 de 2007, demás decretos reglamentarios, y a falta de regulación expresa por las normas de los Códigos de Comercio y Civil Colombiano. Las eventuales controversias que surjan de la celebración, ejecución y terminación del contrato serán competencia de la jurisdicción contencioso- administrativa.

**CLÁUSULA VIGÉSIMA OCTAVA.- PERFECCIONAMIENTO:** El presente contrato requiere para superfeccionamiento la firma de las partes.

**CLÁUSULA VIGÉSIMA NOVENA. - EJECUCIÓN Y LEGALIZACIÓN:** El presente contrato requiere parasu ejecución y legalización la expedición del registro presupuestal, la aprobación del mecanismo de cobertura del riesgo por parte del Subdirector de Contratación del **IDRD** y la suscripción del acta de inicio,entre **EL CONTRATISTA** y el interventor del contrato.

**CLÁUSULA TRIGÉSIMA - LUGAR DE EJECUCIÓN:** El contrato será ejecutado en la ciudad de Bogotá.

**CLÁUSULA TRIGESIMA PRIMERA- <u>DOMICILIO</u>:** Para todos los efectos legales se fija como domicilio contractualla ciudad de Bogotá D.C.

## Identificación del contrato

| | |
|---|---|
| **ID del contrato en SECOP** | CO1.PCCNTR.4342311 |
| **Versión del contrato** | 1 |
| **Estado de contrato** | Firmado |
| **Fecha de generación del estado** | 2 horas de tiempo transcurrido *(23/12/2022 3:59:24 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* |
| **Número del contrato** | IDRD-CTO-3439-2022 |
| **Objeto del contrato** | CONTRATAR LA ELABORACIÓN Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR, UNIFORMES, ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACIÓN Y DEPORTE IDRD |
| **Tipo de Contrato** | Suministros |
| **¿Asociado a otro contrato?** | ☐Sí ☑No |
| **Duración del contrato** | 8 Meses |
| **Fecha de inicio de contrato** | * |
| **Fecha de terminación del contrato** | 22/08/2022 11:59 PM * |
| **Tiempo adiciones en días** | 0 días |
| **Liquidación** | ☐Sí ☑No * |
| **Obligaciones Ambientales** | ☐Sí ☑No * |
| **Obligaciones pos consumo** | ☐Sí ☑No * |
| **Reversión** | ☐Sí ☑No * |

## Información de la Entidad Estatal contratante

**IDRD - ENTIDAD OFICIAL**

COLOMBIA, Bogotá

**1** Recomendación (es)

## Información del Proveedor contratista

**FSS**

Número de documento 8002216443

## Cuenta bancaria del proveedor

| Proveedor | Nombre del banco | Tipo de cuenta | Número de cuenta |
|---|---|---|---|
| FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA | BANCOLOMBIA | Corriente | 035221644-08 |

## Aprobación del contrato

**Aprobador – Proveedor**

***Aprobado por:*** *GUSTAVO* ***Fecha de aprobación:*** *23/12/2022 6:03:01 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*

**Aprobador – Entidad Estatal**

***Aprobado por:*** *Blanca Inés Duran Hernández* ***Fecha de aprobación:*** *23/12/2022 6:09:23 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*

**Contrato Firmado:**
**Contrato en ejecución:**

## Documentos Tipo

| | | |
|---|---|---|
| **Documentos Tipo** | No | Documentos tipo adoptados por la ANCP-CCE en virtud de la Ley 2022 del 2020 |

## Decreto 248 de 2021

| | | |
|---|---|---|
| **¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30%de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?** | ☐Sí ☑No | El decreto 248 de 2021, obliga a las entidades que manejen recursos públicos, a adquirir alimentos comprados a pequeños productores agropecuarios y/o de la Agricultura Campesina, Familiar o Comunitaria locales y sus organizaciones, mínimo el (30%) del presupuesto destinados a la compra de alimentos |

## Sentencia T-302 de 2017

| | | |
|---|---|---|
| **Contrato asociado a las órdenes impartidas por la Corte Constitucional en la Sentencia T-302 de 2017** | ☐Sí ☑No | Sentencia que declara el estado de Cosas Inconstitucionales en relación con los derechos de los niños del pueblo Wayúu. |

## Condiciones ejecución y entrega

| | |
|---|---|
| **Condiciones de entrega:** | A definir |
| **El contrato puede ser prorrogado** | ☐Sí ☐No |

## Configuración financiera - Configuraciones generales

| | |
|---|---|
| **¿Se requieren emisiones de códigos de autorización?** | ☐Sí ☑No |

## Configuración financiera - Garantías

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **¿Solicitud de garantías?** | ☑Sí ☐No | | | | |
| **Garantías por lotes, grupos o etapas** | ☐Sí ☑No | | | | |
| **Seriedad de la oferta** | ☑Sí ☐No | | | | |
| | ☑% del presupuesto oficial estimado del Proceso de Contratación o de la oferta | | 10,00 | | |
| **Cumplimiento** | ☑Sí ☐No | | | | |
| | ☑ Cumplimiento del contrato | | | | |
| | ☑% del valor del contrato | 20,00 | Fecha de vigencia (desde) | 2 días para terminar *(26/12/2022 12:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | |
| | ☐Valor de la garantía | | Fecha de vigencia (hasta) | 26/02/2024 11:59:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | |
| | ☑ Pago de salarios | | | | |
| | ☑% del valor del contrato | 10,00 | Fecha de vigencia (desde) | 2 días para terminar *(26/12/2022 12:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | |
| | ☐Valor de la garantía | | Fecha de vigencia (hasta) | 26/08/2025 11:59:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | |
| | ☑ Calidad y correcto funcionamiento de los bienes | | | | |
| | ☑% del valor del contrato | 20,00 | Fecha de vigencia (desde) | 2 días para terminar *(26/12/2022 12:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | |
| | ☐Valor de la garantía | | Fecha de vigencia (hasta) | 26/08/2024 11:59:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | |
| **Responsabilidad civil extra contractual** | ☐Sí ☑No | | | | |
| **Fecha límite para entrega de garantías:** | 2 días para terminar *(26/12/2022 5:00:00 PM(UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | Fecha de entrega de garantías: - | | | |

**Garantías del proveedor:**

| Id de la garantía | Justificación | Tipo de garantía | Valor | Emisor | Fecha fin | Estado | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CO1.WRT.10614541 | Seriedad de la oferta | - | 997.049.990,00 COP | - | 1/01/0001 *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | Vencida | Detalle |

## Configuración financiera - Pago de anticipos

**Definir Plan de Pagos?** ☐Sí ☑No *

## Condiciones de facturación y pago

**Forma de pago** Abono en cuenta

**Plazo de pago de la factura**

## Comentarios

**Número del Contrato** CO1.PCCNTR.4342311
**Proveedor** FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA
**Creado por**
**Agregado en** -
**Comentario**

## Anexos del contrato

| | Descripción | Nombre | |
|---|---|---|---|
| ☐ | RUT FSS- 22 SEPT 2022.pdf | RUT FSS- 22 SEPT 2022.pdf | Descargar Detalle |
| ☐ | ANEXO COMPLEMENTO CONTRATO ELECTRÓNICO LP-082.pdf | ANEXO COMPLEMENTO CONTRATO ELECTRÓNICO LP-082.pdf | Descargar Detalle |

## Dirección de notificaciones

**Dirección de notificaciones** Calle 63 # 59A - 06
**Ubicación** CO-DC-11001 - Bogotá
**País** COLOMBIA
**Departamento** Distrito Capital de Bogotá
**Municipio** Bogotá
**Dirección** Calle 63 # 59A - 06
**Código postal**

| | Grados (º) | Minutos (') | Segundos (") |
|---|---|---|---|
| **Latitud:** | | | |
| **Longitud:** | | | |

## Municipio de ejecución del contrato

| ID | Dirección | Ubicación |
|---|---|---|
| 1 | Calle 63 # 59A - 06 | COLOMBIA > Distrito Capital de Bogotá > Bogotá |

| 1.1 | Incluya el precio como lo indique la Entidad Estatal | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Precio total estimado | Incluya el precio como lo indique la Entidad Estatal |
| | | | | | | | | 6.085.249.951,00 | 6.085.249.951,00 |
| | Ref. Artículo | Código UNSPSC | Descripción | Cantidad | Unidad | Precio unitario estimado | Precio unitario | Precio total estimado | Incluya el precio como lo indique la Entidad Estatal |
| | 1 | 49221500 | CONTRATAR LA ADQUISICION DE ELEMENTOS E IMPLEMENTACIÓN DEPORTIVA, RECREATIVA Y DE ACTIVIDAD FÍSICA, PARA EL DESARROLLO DE LOS PROGRAMAS DEL INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACIÓN Y DEPORTES - IDRD. **Mis observaciones:** Diligencie el valor del Presupuesto Oficial | 1,00 | UN | 6.085.249.951,00 | 6.085.249.951,00 | 6.085.249.951,00 | 6.085.249.951,00 |

## Documentos del contrato

| | Descripción | Nombre del documento | Detalle |
|---|---|---|---|
| ☐ | RUT FSS- 22 SEPT 2022.pdf | RUT FSS- 22 SEPT 2022.pdf | (detalle) |
| ☐ | ANEXO COMPLEMENTO CONTRATO ELECTRÓNICO LP-082.pdf | ANEXO COMPLEMENTO CONTRATO ELECTRÓNICO LP-082.pdf | (detalle) |

## Asignaciones para el seguimiento

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Ordenador del Gasto | Blanca Inés Duran Hern | Tipo de documento | Cédula de Ciudadanía | Número de documento | 51987429 | Guardar y notificar |
| Supervisor | | Tipo de documento | | Número de documento | | Guardar y notificar |

## Histórico de asignaciones

| Posición | Nombre | Fecha de seguimiento | Cambiado por |
|---|---|---|---|
| Expenditure Approver | Blanca Inés Duran Hernández | 23/12/2022 6:09:25 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)* | Blanca Inés Duran Hernández |

## Información presupuestal

**Proyecto del Plan Marco para la Implementación del Acuerdo de Paz o asociado al Acuerdo de Paz**: ☐Sí ☑No * Gasto Posconflicto como aquel relacionado con el Plan Marco de Implementación (CONPES 3932) derivado de intervenciones en cumplimiento del Acuerdo.

**Destinación del gasto**: Inversión

| Fuente de los recursos: | Valor |
|---|---|
| **Presupuesto General de la Nación - PGN** | 0 |
| **Sistema General de Participaciones - SGP. No Incluye AESGPRI** | 0 |
| **Sistema General de Regalias - SGR** | 0 |
| **Recursos Própios (Alcaldías y Gobernaciones)** | 6.085.249.951 |
| **Recursos de Crédito** | 0 |
| **Otros Recursos (Especie, Privados, Cooperación, Propios Entidades Autónomas, Asignación Especial SGP para Resguardos Indígenas - AESGPRI)** | 0 |
| **Total** | 6.085.249.951 |

**Validación Código BPIN**

| | Código BPIN | Año | Estado |
|---|---|---|---|
| ☐ | 2020110010175 | 2022 | Validado |
| ☐ | 2020110010176 | 2022 | Validado |
| ☐ | 2020110010207 | 2022 | Validado |
| ☐ | 2020110010199 | 2022 | Validado |

**Entidad Estatal registrada en el SIIF**: ☐Sí ☑No

**CDP/Vigencias Futuras (Recuerde que es necesario agregar al menos un CDP o una AVF Extraordinaria si es el caso)**

| | Código | Tipo | Estado | Saldo | Saldo a comprometer | Código unidad/subunidad ejecutora | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ☐ | 7480 | CDP | No validado | 450.000.000 COP | 450.000.000 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7481 | CDP | No validado | 796.425.240 COP | 796.425.240 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7482 | CDP | No validado | 57.764.959 COP | 57.764.959 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7483 | CDP | No validado | 281.877.986 COP | 281.877.986 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7484 | CDP | No validado | 4.152.300 COP | 4.152.300 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7485 | CDP | No validado | 13.969.714 COP | 13.969.714 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7486 | CDP | No validado | 20.000.000 COP | 20.000.000 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7487 | CDP | No validado | 15.289.634 COP | 15.289.634 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7488 | CDP | No validado | 168.774.972 COP | 168.774.972 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7489 | CDP | No validado | 849.485.146 COP | 849.485.146 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7490 | CDP | No validado | 626.682.062 COP | 626.682.062 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7491 | CDP | No validado | 154.127.938 COP | 154.127.938 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7492 | CDP | No validado | 892.300.000 COP | 892.300.000 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7493 | CDP | No validado | 24.400.000 COP | 24.400.000 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 7494 | CDP | No validado | 630.000.000 COP | 630.000.000 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 8436 | CDP | No validado | 1.000.000.000 COP | 1.000.000.000 COP | O2-03-01-1601200000007850 | Editar |
| ☐ | 8437 | CDP | No validado | 79.849.336 COP | 79.849.336 COP | O2-03-01-1601200000007852 | Editar |
| ☐ | 8438 | CDP | No validado | 12.734.664 COP | 12.734.664 COP | O2-03-01-1601200000007852 | Editar |
| ☐ | 8439 | CDP | No validado | 7.416.000 COP | 7.416.000 COP | O2-03-01-1601200000007852 | Editar |

**Saldo de CDP**

**Saldo de vigencias futuras**

**Saldo total a comprometer** 6.085.249.951 COP
**Última consulta a SIIF**
**Fecha de consulta SIIF** -

Compromiso presupuestal de gastos

| Código compromiso | Tipo | Fecha compromiso | Estado compromiso | Valor compromiso AVF/CDP | Monto por consumir | Monto presupuestal a liberar | Código Posición de Gasto | Consulta Ejecución |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| *No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados* | | | | | | | | |

**Saldo de compromisos CDP**
**Saldo de compromisos AVF**
**Saldo total comprometido**
**Última consulta a SIIF**
**Fecha de consulta SIIF** -

BOGOTÁ | IDRD

MEMORANDO

Radicado IDRD No. 20238000130803

Bogotá D.C. 09-03-2023

PARA: **WILLIAM ARMANDO NIETO GUERRERO**
Profesional Especializado Grado 09 - Área De Alto Rendimiento.

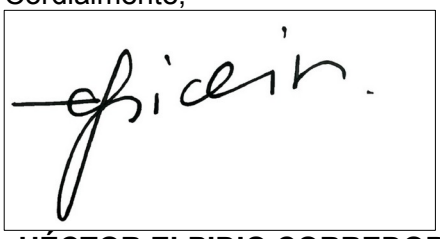
DE: **DIRECCIÓN GENERAL**

ASUNTO: ACLARACIÓN SUPERVISIÓN CONTRATO 3439-2022.

De manera atenta, se informa que el día 27 diciembre del año 2022 se envió un correo de legalización informando que el contrato 3439-2022 cumplía los requisitos para iniciar su ejecución, en el cual, se indicó por error de digitación que la supervisora de este contrato era la directora General BLANCA INÉS DURÁN HERNÁNDEZ, pero según los estudios previos el supervisor del contrato 3439-2022 a nombre del contratista FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA con numero de proceso tal IDRD-DG-LP-082-2022 es WILLIAM ARMANDO NIETO GUERRERO Profesional Especializado Grado 09 - Área De Alto Rendimiento.

De antemano agradecemos su comprensión y la atención prestada.

Cordialmente,



**HÉCTOR ELPIDIO CORREDOR IGUA**
**Director General (E)**

Anexos: N/A
Copia: N/A

Elaboró: Camilo Ernesto Quiroga Mora – subdirector de contratación
Proyectó: N/A
Revisó: Blanca Stella Bohórquez, Secretaria General
Aprobó: Camilo Ernesto Quiroga Mora – subdirector de contratación

**Consecutivo PAA No. 515**

**DOCUMENTOS Y ESTUDIOS PREVIOS**

## 1. DESCRIPCIÓN DE LA NECESIDAD. ANALISIS DE CONVENIENCIA Y OPORTUNIDAD

| | |
|---|---|
| **PROYECTO DE INVERSIÓN** | *7850 - Implementación de una estrategia para el desarrollo deportivo y competitivo de Bogotá* |
| **META DEL PLAN DE DESARROLLO** | *Implementar 1 estrategia que articule el deporte en el Distrito Capital, para el desarrollo en la base deportiva* |
| **META DEL PROYECTO** | *1. Beneficiar niños, niñas y adolescentes con procesos de iniciación y formación deportiva en el Distrito Capital*<br>*2. Identificar niños, niñas y adolescentes como posibles talentos deportivos que alimenten la base deportiva de la ciudad durante el cuatrienio*<br>*3. Preparar niños, niñas, adolescentes y jóvenes en procesos deportivos en las etapas de talento y reserva y rendimiento deportivo.*<br>*4. Incrementar la participación de las mujeres en las dinámicas deportivas del IDRD*<br>*5. Realizar eventos deportivos distritales, nacionales e internacionales con sede en Bogotá* |

| | |
|---|---|
| **PROYECTO DE INVERSIÓN** | *7851*<br>*Recreación y deporte para la formación ciudadana en Bogotá* |
| **META DEL PLAN DE DESARROLLO** | *Realizar campeonatos, certámenes deportivos y acciones recreativas en el 100% de las UPZ priorizadas del Distrito Capital, que potencien la participación ciudadana y la apropiación y la resignificación de la vida social y comunitaria desde lo cotidiano. Promover la realización de torneos virtuales para fortalecer los e -sports, con un componente de práctica responsable y actividad física para evitar el sedentarismo* |
| **META DEL PROYECTO** | *1. Desarrollar acciones recreativas comunitarias que integren herramientas para la apropiación de los valores ciudadanos*<br>*2. Desarrollar actividades deportivas comunitarias que integren herramientas para la apropiación de los valores ciudadanos* |

| | |
|---|---|
| ***PROYECTO DE INVERSIÓN*** | *7852*<br>*Construcción de comunidades activas y saludables en Bogotá* |
| ***META DEL PLAN DE DESARROLLO*** | *Aumentar a 48% el porcentaje de personas que realizan actividad física en Bogotá.* |
| ***META DEL PROYECTO*** | *1. Realizar actividades físicas dirigidas y programas deportivos para el fomento de la vida activa*<br>*2. Desarrollar actividades de promoción del uso de la bicicleta para diferentes poblaciones*<br>*3. Beneficiar personas con procesos de alfabetización física que generen y multipliquen buenas prácticas para vivir una vida activa y saludable*<br>*4. Diseñar e implementar estrategia de medición sobre las acciones de actividad física y sus impactos en cuanto a la salud física y mental* |

| | |
|---|---|
| **PROYECTO DE INVERSIÓN** | *7854*<br>*Formación de niños, niñas, adolescentes y jóvenes, en las disciplinas deportivas priorizadas, en el marco de la jornada escolar complementaria en Bogotá* |
| **META DEL PLAN DE DESARROLLO** | *Formar 40000 niñas, niños, adolescentes y jóvenes en disciplinas deportivas priorizadas en el marco de la jornada escolar complementaria.* |
| **META DEL PROYECTO** | *Formar 40000 niñas, niños, adolescentes y jóvenes en disciplinas deportivas priorizadas en el marco de la jornada escolar complementaria.* |

| | |
|---|---|
| **RUBRO** | *O21202010020828236O9_Uniformes de trabajo* |

El artículo 2º de la Constitución Política establece: *"Son fines esenciales del Estado. Servir a la comunidad; promover la prosperidad general y garantizar la efectividad de los principios, derechos y deberes consagrados en la Constitución (...)"*

El artículo 52 constitucional determina: *"El ejercicio del deporte, sus manifestaciones recreativas, competitivas y autóctonas tienen como función la formación integral de las personas, preservar y desarrollar una mejor salud en el ser humano. El deporte y la recreación forman parte de la educación y constituyen gasto público social. Se reconoce el derecho de todas las personas a la recreación, a la práctica del deporte y al aprovechamiento del tiempo libre. El Estado fomentará estas actividades e inspeccionará, vigilará y controlará las organizaciones deportivas y recreativas cuya estructura y propiedad deberán ser democráticas".*
Por otra parte, la Ley 181 de enero de 1995, *"Por la cual se dictan disposiciones para el fomento del deporte, la recreación, el aprovechamiento del tiempo libre y la Educación Física y se crea el Sistema Nacional del Deporte*", establece en su articulado lo siguiente:

*Artículo 3. Para garantizar el acceso del individuo y de la comunidad al conocimiento y práctica del deporte, la recreación y el aprovechamiento del tiempo libre, el Estado tendrá en cuenta los siguientes objetivos rectores: (…) 5o. Fomentar la creación de espacios que faciliten la actividad física, el deporte y la recreación como hábito de salud y mejoramiento de la calidad de vida y el bienestar social, especialmente en los sectores sociales más necesitados.*

*Artículo 15. El deporte en general es la específica conducta humana caracterizada por una actitud lúdica y de afán competitivo de comprobación o desafío, expresada mediante el ejercicio corporal y mental, dentro de disciplinas y normas preestablecidas orientadas a generar valores morales, cívicos y sociales.*

*Artículo 16. Entre otras, las formas como se desarrolla el deporte son las siguientes:*

*Deporte formativo. Es aquel que tiene como finalidad contribuir al desarrollo integral del individuo. Comprende los procesos de iniciación, fundamentación y perfeccionamiento deportivos. Tiene lugar tanto en los programas del sector educativo formal y no formal, como en los programas desescolarizados de las escuelas de formación deportiva y semejantes.*

*Deporte social comunitario. Es el aprovechamiento del deporte con fines de esparcimiento, recreación y desarrollo físico de la comunidad. Procura integración, descanso y creatividad. Se realiza mediante la acción interinstitucional y la participación comunitaria para el mejoramiento de la calidad de vida. (….)*

De otro lado, el Concejo de Bogotá mediante Acuerdo 4 de 1978, creó el Instituto Distrital para la Recreación y el Deporte – IDRD, en adelante IDRD, como un establecimiento público con personería jurídica, autonomía administrativa y patrimonio independiente y dispuso en su artículo 2° como funciones del IDRD, entre otras, las siguientes: *"1. Formular políticas para el desarrollo masivo del deporte y la recreación en el Distrito Especial, con el fin de contribuir al mejoramiento físico y mental de sus habitantes especialmente de la juventud. 2. Coordinar con otras entidades oficiales o privadas, dedicadas a estas materias, el planeamiento y ejecución de sus programas."*

Igualmente, el Acuerdo 257 de 2006 *"Por el cual se dictan normas básicas sobre la estructura, organización y funcionamiento de los organismos y de las entidades de Bogotá, Distrito Capital, y se expiden otras disposiciones"* estableció en su artículo 93, al IDRD como una de las entidades adscrita

al Sector Cultura, Recreación y Deporte, al IDRD; modificando la denominación de Instituto Distrital para la Recreación y el Deporte por Instituto Distrital de Recreación y Deporte. Posteriormente, mediante Resolución No. 788 de 2019 se definió como misión de Instituto: *"Generar y fomentar espacios para la recreación, el deporte, la actividad física y la sostenibilidad de los parques y escenarios, mejorando la calidad de vida, el sentido de pertenencia y la felicidad de los habitantes de Bogotá D.C."*

A sí mismo, EL PLAN DE DESARROLLO ECONÓMICO, SOCIAL, AMBIENTAL Y DE OBRAS PÚBLICAS DEL DISTRITO CAPITAL 2020-2024 "UN NUEVO CONTRATO SOCIAL Y AMBIENTAL PARA LA BOGOTÁ DEL SIGLO XXI" - Programa 20. Bogotá, referente en cultura, deporte, recreación y actividad física, con parques para el desarrollo y la salud. Busca lograr una ciudadanía activa, aumentando la práctica de la actividad física y el deporte, con el fin de contribuir a prevenir enfermedades crónicas no transmisibles y mentales, utilizando el deporte y la recreación para incrementar los comportamientos relacionados con confianza, trabajo en equipo, solidaridad y apropiación del espacio público a través de estrategias de cultura ciudadana e inclusión, donde los parques se constituyan en espacios de convivencia, construcción de tejido social y desarrollo económico; así mismo formar integralmente a niños, niñas, adolescentes y jóvenes escolares de Instituciones Educativas del Distrito a través de la oferta de alternativas de deporte y actividad física, que a su vez permita identificar talentos deportivos que nutran la base deportiva de la ciudad a través de la oferta del IDRD y con las organizaciones deportivas.

Ahora bien, para el cumplimiento de su objeto misional, el IDRD cuenta entre otras Subdirecciones, con la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte, en adelante STRD, como responsable de diseñar, coordinar y ejecutar programas de estímulos a la educación física, al deporte y la recreación, con el fin de contribuir al mejoramiento físico y mental de los habitantes del Distrito Capital.

Para el desarrollo de dichas funciones, la STRD, adelanta diferentes programas y actividades deportivas, recreativas y de actividad física, a través de los proyectos de inversión **"Recreación y Deporte para la Formación Ciudadana en Bogotá" , "Construcción de Comunidades Activas y Saludables en Bogotá**; ***"Implementación de una Estrategia para el Desarrollo Deportivo y Competitivo de Bogotá"* y *Formación de niños, niñas, adolescentes y jóvenes, en las disciplinas deportivas priorizadas, en el marco de la Jornada Escolar Complementaria en Bogotá"*** en concordancia con los planes estratégicos del PLAN DE DESARROLLO ECONÓMICO, SOCIAL, AMBIENTAL Y DE OBRAS PÚBLICAS DEL DISTRITO CAPITAL 2020-2024 "UN NUEVO CONTRATO SOCIAL Y AMBIENTAL PARA LA BOGOTÁ DEL SIGLO XXI"

Que los mencionados proyectos de inversión **"Recreación y Deporte para la Formación Ciudadana en Bogotá", "Construcción de Comunidades Activas y Saludables en Bogotá**; ***"Implementación de una Estrategia para el Desarrollo Deportivo y Competitivo de Bogotá"* y *Formación de niños, niñas, adolescentes y jóvenes, en las disciplinas deportivas priorizadas, en el marco de la Jornada Escolar Complementaria en Bogotá"*** desarrollan programas y actividades, entre otros:

1. **Ciclovía:** Nació en 1974 y después de diferentes etapas pasó a ser administrado por el IDRD en 1995. Desde entonces, el programa se ha venido estructurando hasta constituir su actual fisonomía y convertirse en el ejemplo a seguir de las Ciclovías Recreativas de las Américas. En promedio un millón y medio (1.500.000) de usuarios disfrutan de este espacio recreo-deportivo conocido actualmente como el parque lineal más grande del mundo.
2. **Escuela de la Bicicleta**: El Programa "Escuela de la Bicicleta - EDB", es un proceso de formación secuencial y continuo que permite a todos los ciudadanos y ciudadanas, acceder de una forma lúdico-pedagógica a la bicicleta como elemento formador y transformador de ciudad, en un marco de inclusión, calidad de vida y conciencia ambiental.

3. **Al trabajo en Bici:** Promueve el uso cotidiano de la bicicleta en los/as habitantes de la ciudad de Bogotá que se desplazan en los corredores de la carrera 7 y la calle 63, con el fin de incentivar hábitos de vida saludable, generar espacios para la práctica de actividad física, la recreación y el deporte
4. **Deporte social comunitario:** Promueve espacios de participación, a través de actividades deportivas y recreativas no estandarizadas en el deporte competitivo, con el fin de propiciar la inclusión de los valores, de la solidaridad, la confianza, el trabajo en equipo, apropiación del espacio público de los ciudadanos, definidos por el proyecto en la oferta recreo deportiva de la ciudad que permitan la apropiación en las comunidades de los barrios bogotanos.
5. **Escuelas de mi Barrio:** Son espacios de interacción comunitaria incluyente ubicados en diferentes localidades de Bogotá, en los que se brinda un lugar de participación social y de aprendizaje mediante el deporte, para promover la cultura ciudadana y hábitos de vida saludable, y contribuir a cambios de comportamiento entre la población vulnerable en aras de contrarrestar la delincuencia en niños, niñas y adolescentes.
6. **Campamentos juveniles:** Espacio de encuentro para jóvenes entre los 12 y 28 años de edad, y niños y niñas entre los 8 y 11 años de edad, que quieren visitar espacios naturales que se transforman en su casa por más de un día. Esto con el fin de formarse a partir de la práctica y la interacción con el otro; poner a prueba las habilidades físicas; aprender a hablar en público y a trabajar en equipo; practicar rápel o ascenso por cuerdas; participar en competencias, juegos y armado de carpas, y convertirse en un gran protector de nuestro planeta, que cuida de su fauna y flora, como también en un promotor de valores ciudadanos.
7. **Escuelas de iniciación**: Programas de carácter formativo, donde los niños, niñas, adolescentes y jóvenes pueden iniciar el aprendizaje y fundamentación de uno o varios deportes.
8. **Talento y Reserva:** Programas de carácter formativo donde los niños, niñas y jóvenes logran el perfeccionamiento y especialización de uno o varios deportes afianzando su formación integral como personas y deportistas.
9. **Rendimiento Deportivo**: Conformado por atletas que hacen parte de la categoría élite o abierta y han sido beneficiados por un óptimo, coherente, lógico y secuencial proceso sistemático de planificación, para permitir el máximo desarrollo deportivo en contiendas nacionales e internacionales.
10. **Jornada Escolar Complementaria**: Ofrece como servicio, la formación integral (cognitiva, psicosocial y ciudadana) de los niños, niñas, adolescentes y jóvenes escolares de las Instituciones Educativas Distritales, mediante la ejecución de sesiones de clase (presenciales, virtuales o por medios adaptados a las necesidades del escolar) donde se enseñan centros de interés en deporte y actividad física, integrados por modalidades deportivas individuales, de conjunto y de nuevas tendencias urbanas y tradicionales, realizando actividades de apoyo a la formación como festivales, exhibiciones y eventos deportivos (presenciales, virtuales o por medios adaptados a las necesidades del escolar), contribuyendo al aumento de la base deportiva de Bogotá.

Programas y actividades que brindan a la comunidad bogotana la oportunidad de participar y fortalecer habilidades deportivas, recreativas y de actividad física e incentivan el deseo de superarse, en condiciones de equidad e inclusión, para el mejoramiento de la calidad de vida y el desarrollo social y a su vez es una oportunidad para generar escenarios de respeto, sana competencia, tolerancia, juego limpio y sobre todo un medio vinculante para el desarrollo de la paz. A su vez se han convertido en una forma de integrar a los ciudadanos en actividades de sano esparcimiento y, de generar espacios para la inclusión de todo tipo de población en eventos o actividades recreo-deportivas de carácter gratuito, desconcentrando la oferta deportiva y recreativa en los territorios (diferentes escenarios y parques del Sistema Distrital) de la ciudad, y de esta forma garantizar el derecho al deporte, la recreación y la actividad física de la población bogotana

Por su parte la **Subdirección Administrativa y Financiera -SAF**, dentro de sus funciones esta:

> *"4. Dirigir, coordinar y controlar la planeación, gestión y desarrollo de los programas y del proceso de administración del Talento Humano en sus componentes (provisión, capacitación y formación, inducción y reinducción, salud y seguridad en el trabajo; bienestar laboral, evaluación del desempeño y situaciones administrativas), así como en el procedimiento de liquidación y pago de nómina.*

La SAF para dar cumplimiento a lo establecido en bienestar laboral, el IDRD atiende las disposiciones establecidas en el Decreto Ley 1567 de 1998, en lo referente al Sistema de Estímulo, que tal como lo establece el Artículo 13º, se busca elevar los niveles de eficiencia, satisfacción desarrollo y bienestar de los funcionarios en el desempeño de su labor, de manera que se contribuya al cumplimiento de los resultados institucionales.

De acuerdo a lo establecido en los Artículos 19º, 20º y 21º del Decreto enunciado, el IDRD realizó un diagnóstico de necesidades, a partir de las iniciativas de los servidores públicos, para estructurar un programa anual de Bienestar Laboral e Incentivos, enmarcados dentro de las áreas de protección y servicios sociales y calidad de vida laboral.

En virtud a lo establecido en el Decreto Ley 1567 de 1998 acerca de las áreas de intervención que deben ser cubiertas a través del Programa de Bienestar, el IDRD ha buscado promover una atención integral a los funcionarios, y de manera simultánea, proporcionar su desempeño productivo, enmarcándose en los dos pilares definidos en los Artículos 23 y 24 del mismo, así:

*"ARTÍCULO 23. Área de Protección y Servicios Sociales. En esta área se deben estructurar programas mediante los cuales se atiendan las necesidades de protección, ocio, identidad y aprendizaje del empleado y su familia, para mejorar sus niveles de salud, vivienda, recreación, cultura y educación.*

*Los programas de esta área serán atendidos en forma solidaria y participativa por los organismos especializados de seguridad y previsión social o por personas naturales o jurídicas, así como por los empleados, con el apoyo y la coordinación de cada entidad.*

*ARTÍCULO 24. Área de Calidad de Vida Laboral. El área de la calidad de vida laboral será atendida a través de programas que se ocupen de problemas y condiciones de la vida laboral de los empleados, de manera que permitan la satisfacción de sus necesidades para el desarrollo personal, profesional y organizacional".*

Los programas de esta área deben recibir atención prioritaria por parte de las entidades y requieren, para su desarrollo, el apoyo y la activa participación de sus directivos.

En el marco del Área de Protección y Servicios Sociales, y especialmente en el fomento del nivel de recreación, se encuentra el desarrollo de actividades deportivas, y la entrega de los elementos necesarios para el desarrollo de las mismas.

En cumplimiento de sus programas la STRD requiere un plan logístico, operativo y humano, en cada actividad, con el fin prestar un excelente servicio a los deportistas, inscritos, beneficiarios, usuarios, mediante el uso y disposición de prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos de presentación, competencia e identificación institucional.

Por lo anterior y con el fin de garantizar el buen desempeño y desarrollo en la misión del IDRD, este requiere contratar la adquisición, elaboración y suministro de prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos requeridos por el Instituto Distrital de Recreación y Deporte-IDRD, así:

**IDENTIFICACIÓN INSTITUCIONAL**: Prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos para funcionarios, contratistas y el sindicato: Utilizados para el desarrollo de la labor misional del IDRD y que cumplen sus funciones y obligaciones en campo en las Localidades del Distrito Capital.

Así como dotar a todos aquellos servidores públicos que interactúan con la comunidad en las diferentes tareas administrativas, técnicas, pedagógicas, logísticas, de coordinación, supervisión, guía, primeros auxilios, entre otras, ya que la imagen institucional juega un papel de suma importancia en la ejecución de los programas y actividades, que generan en el colectivo seguridad, identidad y apropiación del IDRD y que fortalece la identidad e ideales de Bogotá.

Sumado a lo anterior, con el fin de dar cumplimiento Programa de Bienestar y al Artículo 46 de la Convención Colectiva de Trabajo 2013-2015 suscrita entre el Instituto y el Sindicato de Trabajadores Oficiales y Empleados Públicos del IDRD, SINTRAIRED, el cual establece "*El IDRD dotará a SINTRAIRED de veinte (20) uniformes para el equipo de fútbol que conforme exclusivamente con servidores públicos del IDRD, para los eventos aceptados expresamente por el Instituto*", al igual con lo establecido en el Acta de Acuerdo de Negociación Colectiva del Pliego de Solicitudes de Empleados Públicos del IDRD 2015 entre el IDRD y el Sindicato de Trabajadores Oficiales y empleados Públicos del IDRD (SINTRAIRED), es necesario adelantar un proceso de contratación con un proveedor que reúna las condiciones y cumpla los requisitos de infraestructura, técnica, administrativa, logística, financiera, experiencia e idoneidad y ofrezca las garantías de puntualidad y cumplimiento, teniendo en cuenta que el IDRD no cuenta con la infraestructura y equipo humano para su fabricación ni con las existencias en almacén para atender dicha necesidad y de esta forma dar cumplimiento a los mencionados acuerdos, así como los planes de bienestar social de los trabajadores oficiales del Sindicato.

**PRESENTACIÓN Y COMPETENCIA:** Prendas, uniformes, elementos y accesorios deportivos para delegaciones deportivas, deportistas, atletas, beneficiarios e inscritos a los programas, propios de la disciplina deportiva dispuestos para en el entrenamiento o competición bajo las normas o reglamentos establecidos por las federaciones nacionales e internacionales, así como uniformes de presentación y competencia y representación de Bogotá D.C., en eventos distritales, nacionales e internacionales por delegaciones deportivas, deportistas, atletas, beneficiarios e inscritos.

**COMPETENCIA ESPECIALIZADOS:** Prendas, uniformes, elementos y accesorios deportivos para los deportistas del sistema convencional y paralímpico atendiendo el marco normativo nacional e internacional vigente. Del marco normativo se colige, que es deber de las Entidades Deportivas atender para efectos del fomento y práctica del deporte en el país, los lineamientos que la Federación Deportiva Internacional determine y atender las especificaciones técnicas establecidas en sus reglamentos para todo tipo de implementación y dotación según el deporte y modalidad deportiva.

En el contexto internacional del Deporte de Alto Rendimiento, que es regido por las Federaciones Deportivas Internacionales (para el deporte convencional y paralímpico) y los Comités (Olímpico y Paralímpico), se encuentran orientaciones muy precisas respecto al tipo de prendas, uniformes, elementos y accesorios deportivos que deben usarse tanto para la presentación y entrenamiento como para competencia de los deportistas.

**Uniformes:** Son las prendas propias de la disciplina deportiva dispuestos para en el entrenamiento o competición bajo las normas o reglamentos establecidos por las federaciones nacionales e

internacionales. Ej: WETSUIT PARA WAKEBOARD (Esquí náutico), MASCARA ESPADA, SABLE, FLORETE (Esgrima), JUDOGUI (Judo).

**Elementos y accesorios deportivos:** son aquellos elementos o bienes que complementan el uniforme de presentación y competencia, que permiten un mejor desempeño técnico del deportista y que en algunos casos protegen la integridad del atleta. Ej: gafas, gorras, viseras, rodilleras, canilleras, etc.

Teniendo en cuenta la naturaleza del suministro y la misionalidad del IDRD, las cantidades fueron proyectadas de acuerdo al número funcionarios, contratistas. deportistas, beneficiarios e inscritos y teniendo en cuenta que pueden surgir necesidades adicionales, este proceso se adjudicará por la totalidad del presupuesto oficial hasta agotar el mismo y se ejecutará teniendo en cuenta los valores unitarios de los precios ofertados en la propuesta económica.

Por otra parte la STRD, no contaba con la totalidad de los recursos necesarios para suplir la necesidad de la entidad, y fue necesario realizar un traslado presupuestal, atendiendo los recursos aprobados por el Concejo de Bogotá a través del Decreto 320 del 5 de agosto de 2022 *"Por el cual se liquida el Acuerdo Distrital 843 del 2 agosto de 2022 "Por el cual se efectúan unas modificaciones en el Presupuesto Anual de Rentas e Ingresos y de Gastos e Inversiones del Distrito Capital, para la vigencia fiscal comprendida entre el 1 de enero y el 31 de diciembre de 2022*"

Para poder cumplir con los requerimiento de la delegación de Bogotá, conformada por atletas, entrenadores y personal técnico, delegados, mecánico, guías y apoyos, personal de las ciencias del deporte (Medico, nutricionista, psicólogos, fisioterapeutas, masajistas) y psicólogas sociales, se deben disponer de los recursos económicos necesarios para adquirir la totalidad de las prendas por lo cual se requiere incrementar en presupuesto en la suma de $1.100.000.000 y de esta forma garantizar que los deportistas que representen a Bogotá cuenten con las condiciones técnicas adecuadas y reglamentarias para su participación y para la consecución de las metas deportivas establecidas para cada deporte del programa de los Juegos Nacionales y Paranacionales 2023.

Que la suma de $1.100.000.000, se adicionan al proceso de selección en pliego definitivos, teniendo en cuenta que se planifico la participación de 1000 personas entre atletas, entrenadores y personal técnico, delegados, mecánico, guías y apoyos, personal de las ciencias del deporte (Medico, nutricionista, psicólogos, fisioterapeutas, masajistas) y psicólogas sociales y a la fecha de noviembre 21 de 2022, se evidencia dado el número de atletas clasificados que la participación de Bogotá estará alrededor de los 1.500 personas.

Con lo anterior se da cumplimiento al marco normativo nacional e internacional vigente. Del marco normativo se colige, que es deber de las Entidades Deportivas atender para efectos del fomento y práctica del deporte en el país, los lineamientos que la Federación Deportiva Internacional determine y atender las especificaciones técnicas establecidas en sus reglamentos para todo tipo de implementación y dotación (uniformes, elementos y accesorios deportivos) según el deporte y modalidad deportiva.

## 2. OBJETO A CONTRATAR, ESPECIFICACIONES E IDENTIFICACION DEL CONTRATO A CELEBRAR

### 2.1 OBJETO.

El contrato que se pretende celebrar tendrá por objeto:

**CONTRATAR LA ELABORACIÓN Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR, UNIFORMES, ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACIÓN Y DEPORTE-IDRD**.

**2.1.1 CLASIFICADOR DE BIENES Y SERVICIOS DE NACIONES UNIDAS (UNSPSC)**

| CLASIFICACIÓN UNSPSC CUARTO NIVEL | GRUPO | SEGMENTO | FAMILIA | CLASE |
|---|---|---|---|---|
| 53102900 | E Productos de usos final | 53 Ropa, maletas y productos de aseo personal | 10 Ropa | 29 Prendas de deporte |
| 53102700 | E Productos de usos final | 53 Ropa, maletas y productos de aseo personal | 10 Ropa | 27 Uniformes |
| 53102500 | E Productos de usos final | 53 Ropa, maletas y productos de aseo personal | 10 Ropa | 25 Accesorios de vestir |
| 49141600 | E Productos de usos final | 49 Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 14 Equipos para deportes acuáticos | 16 Equipos y accesorios para windsurf y natación |
| 49161600 | E Productos de usos final | 49 Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 16 Equipos deportivos para canchas y campos | 16 Equipos para deportes de raqueta y pista |
| 49161700 | E Productos de usos final | 49 Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 16 Equipos deportivos para canchas y campos | 17 Equipos para deportes |
| 49181500 | E Productos de usos final | 49 Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 18 Juegos, equipos de tiro y mesa | 15 Equipos y juegos de mesa |
| 49181600 | E Productos de usos final | 49 Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 18 Juegos, equipos de tiro y mesa | 16 Equipos y juegos de tiro al blanco |

**2.2. ESPECIFICACIONES, AUTORIZACIONES, PERMISOS, LICENCIAS, ESTUDIOS TÉCNICOS Y DISEÑOS:**

- Las especificaciones del objeto del contrato se encuentran descritas en el documento anexo, denominado “FICHA TECNICA”.

**2.3 INFORMACIÓN DEL CONTRATO**

**2.3.1. Obligaciones generales del contratista**

1. El contratista acepta con el perfeccionamiento del contrato, el envío de citaciones, comunicaciones y requerimientos a través la plataforma transaccional del SECOP II y se responsabiliza por su diaria verificación. De igual formar autoriza con el perfeccionamiento del contrato, a recibir citaciones, comunicaciones y notificaciones al correo electrónico registrado en el SECOP II y/o al diligenciado en la carta de presentación de la propuesta. PARAGRAFO: Podrá en todo caso, el supervisor, interventor u ordenador del gasto, enviar citaciones, comunicaciones o requerimientos a través de otros medios digitales o físicos, siempre y cuando se permita la trazabilidad de la actuación, a la luz de la normatividad vigente.
2. Publicar en el SECOP II los documentos de ejecución contractual, incluida la Garantía Única de Cumplimiento al día hábil siguiente del perfeccionamiento del contrato y los demás de competencia del contratista de acuerdo a las instrucciones impartidas por el supervisor del contrato.
3. Responder por el manejo de documentos de manera eficiente y oportuna haciendo la devolución con los expedientes a cargo con la documentación foliada, legajada, organizada, rotulada y almacenada, cumplimento los estándares y directrices de gestión documental y Tablas de Retención Documental (TRD) vigentes.
4. Dar aplicación a los lineamientos establecidos por el Sistema de Gestión del Instituto Distrital de Recreación y Deporte.
5. Mantener estricta reserva y confidencialidad sobre la información que conozca con ocasión del contrato.
6. Respetar la titularidad de los derechos de autor, en relación con los documentos, obras o creaciones que se desarrollen en ejecución del contrato. (Si aplica)
7. Suscribir el acta de inicio una vez se han cumplido los requisitos de perfeccionamiento u ejecución del contrato. (Cuando el contrato lo requiera).
8. Promover y dar cumplimiento a lo contemplado en los lineamientos ambientales establecidos para el uso eficiente de los recursos de la entidad (PIGA). (Si aplica)
9. Cumplir la normatividad en materia ambiental expedida por el Gobierno Nacional y Distrital.
10. Atender las instrucciones relacionadas con el objeto y obligaciones, que realice el supervisor o interventor del contrato.
11. Realizar el pago de los aportes al régimen de seguridad social de acuerdo con la normatividad vigente y entregar copia de la planilla correspondiente al supervisor del contrato para cada pago. (Aplica para persona naturales contratistas)
12. Entregar para cada pago, la certificación suscrita por el representante legal o revisor fiscal, que acredite el cumplimiento del pago de aportes al sistema de seguridad social integral, parafiscales, ICBF, SENA y cajas de compensación familiar de los últimos seis (6) meses, de conformidad con el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 o aquella que la modifique, adicione o complemente. (Aplica para personas jurídicas contratistas).
13. Mantener la vinculación laboral o la relación contractual durante el plazo de ejecución del contrato con personas vulnerables, marginadas y/o excluidas de la dinámica productiva de la ciudad, de acuerdo con lo expuesto en la Directiva 001 del 31 de enero de 2011, establecidas en la propuesta. (Si aplica)
14. Presentar las cuentas de cobro junto con los soportes exigidos para el pago dentro de los plazos establecidos en los contratos o en los cronogramas de ejecución contractual. (Si aplica).
15. Realizar las solicitudes de modificación al contrato, en caso de requerirse, como mínimo dentro de los diez (10) días hábiles anteriores a la fecha en que se pretende su efectividad. PARAGRAFO: El IDRD se reserva la posibilidad de aceptar o negar la solicitud, de acuerdo con su estudio, justificación y las necesidades de la contratación.
16. El contratista se compromete a no divulgar la información y documentos categorizados como información pública clasificada y pública reservada que se encuentren en el Sistema de Gestión del Instituto. (Si aplica)
17. Cumplir con el Código de Integridad adoptado por el IDRD. (Si aplica)
18. El contratista dará cumplimiento al Código de Integridad del Servicio Público, o la norma que lo modifique o sustituya.
19. Conocer y dar aplicación a la políticas y lineamientos sobre equidad de género y enfoque diferencial adoptadas por el Instituto.
20. Tomar las medidas sanitarias indicadas por el Gobierno Nacional y el Distrital o la OMS, con respecto a la implementación y cumplimiento de los protocolos de bioseguridad en la prevención y mitigación del COVID-19.
21. Informar al supervisor los incidentes ocurridos en el desarrollo del objeto contractual, en el formato REPORT diseñado para tal fin.

**2.3.2. Obligaciones Específicas**

1. Establecer junto con el supervisor del contrato un cronograma de trabajo y entrega de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos dentro de los tres (3) días hábiles siguientes a la fecha de la firma del acta de inicio, donde se indique con claridad las fechas correspondientes que se desarrollaran en el marco de la ejecución del contrato, incluyendo las presentación de las muestras con las especificaciones técnicas indicadas en la Ficha Técnica, las cuales serán revisadas, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas para comprobar la calidad de los materiales .
2. Elaborar y suministrar las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos en las condiciones requeridas, de acuerdo con las especificaciones de la Ficha Técnica y con los diseños, logos y colores entregados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD, a través del supervisor del contrato.
3. Presentar dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor, las muestras físicas de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos que determine el supervisor del contrato, con las especificaciones técnicas indicadas en la Ficha Técnica, las cuales serán revisadas, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas para comprobar la calidad de los materiales. **Parágrafo**: Mediante acta el supervisor del contrato aprobará las muestras de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos; las cuales serán la guía para la elaboración de la totalidad de los uniformes, prendas y elementos a adquirir por el IDRD.
4. Entregar de forma oportuna las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos objeto del presente contrato en el almacén general del IDRD cumpliendo con la calidad y las especificaciones técnicas de la Ficha Técnica y de acuerdo con el cronograma.
5. Entregar oportuna las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos con excelente calidad en la confección especialmente las costuras deben ser continuas sin empates ni remates visibles, ni hebras sueltas, todas las costuras deben estar derechas, parejas y con puntada de seguridad, las puntadas equilibradas las cuales deben coincidir en los costados, no pueden quedar flojas, rotas, torcidas, basteadas o tensionadas.
6. Velar porque las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos conserven la misma calidad y apariencia de la muestra inicial aprobada por parte del supervisor del contrato.
7. Entregar con la factura respectiva, los manifiestos de importación de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos importados.
8. Designar una persona que sirva de enlace entre el Instituto y el contratista con el propósito de coordinar todo lo relacionado con la ejecución del objeto contratado.
9. Contar con la infraestructura, maquinas, materiales, equipos y demás elementos requeridos para llevar a cabo la elaboración y suministro las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos.
10. Contar con el personal necesario para cumplir con el cronograma de trabajo y entrega de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos requeridos por la Entidad.
11. Realizar las entregas parciales de conformidad con las cantidades señaladas en el cronograma durante la ejecución del contrato. Se seleccionarán aleatoriamente hasta tres (3) prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos del lote de cada entrega (una vez sean recibidas en el Almacén General del IDRD), a las cuales se les realizará una prueba en un laboratorio seleccionado por el IDRD, costo que deberá ser asumido por el contratista. Lo anterior con el fin de verificar que las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos cumplan con las especificaciones técnicas establecidas. El resultado del laboratorio será entregado en un plazo aproximado de tres (3) días hábiles, el cual deberá indicar las características técnicas de las prendas enviadas que deberán estar de acuerdo con las establecidas en el anexo técnico, en caso contrario se hará la devolución del respectivo lote.
12. Entregar el certificado de origen de las telas que describa las especificaciones técnicas de las mismas.
13. Hacer entrega las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos empacados en bolsa plástica transparente, de tal manera que permita observar su contenido, que los conserve limpios y en buen estado hasta su destino final. La organización de los paquetes (bolsas) deberá ser conforme a las instrucciones impartidas por el supervisor del contrato.
14. Realizar el cambio de las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos que no reúnan las especificaciones técnicas y de calidad establecidas en la ficha técnica; que no cumplan las pruebas de laboratorio; que no cumplan con los logos, colores y diseños entregados por el IDRD a través del supervisor del contrato, sin que dichos cambios generen sobrecostos para la entidad. Los cambios que se susciten no

podrán generar retrasos en el desarrollo de las actividades adelantadas por la entidad, por lo que se deberán establecer plazos perentorios para su entrega.

15. Asumir los costos directos e indirectos (transporte, embalaje, otros) que se requieran para entregar las prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos en el Almacén General del IDRD.
16. Acatar las instrucciones que durante el desarrollo del contrato se le impartan por parte de IDRD a través del supervisor del contrato.
17. Cumplir con los factores de ponderación ofertados con la propuesta.
18. Entregar paz y salvo y constancia de entrega de la documentación al supervisor del contrato, para efectos del último pago.
19. Entregar contra acta de inicio, un anexo suscrito por el Representante Legal en donde indique cuántas personas empleará para la ejecución del contrato, en cumplimiento con un mínimo del 50% de mujeres a vincular establecido Decreto Distrital 332 del 2020.
20. Aplicar lo señalado en el Acuerdo 808 del 2021 “Por el cual se prohíben progresivamente los plásticos de un solo uso en las entidades del Distrito Capital que hacen parte del sector central, descentralizado y localidades y se dictan otras disposiciones” y en el Decreto 317 de 2021 “Por medio del cual se reglamenta el Acuerdo Distrital No. 808 del 2021 y se establecen medidas para reducir progresivamente la adquisición y consumo de plásticos de un solo uso en las Entidades del Distrito Capital” o aquellas normas que lo adicionen, complementen o modifiquen (si aplica).
21. Incorporar en la ejecución del contrato mínimo el 5 % de su personal calificado y no calificado correspondiente a población desplazados por la violencia, personas en proceso de reintegración o reincorporación mujeres víctimas de violencia, madres cabeza de familia, adultos mayores, personas en condición de discapacidad, de conformidad con lo señalado en el artículo 2.2.1.2.4.2.16. del Decreto 1082 de 2015. Dicha vinculación deberá ser acreditada ante la supervisión del contrato con los soportes señalados en el artículo 2.2.1.2.4.2.17 del Decreto 1082 de 2015, en lo que corresponda, so pena de la imposición de multas de conformidad con lo señalado en el contrato.
22. Las demás que sean necesarias para el cumplimiento del objeto contractual.

**2.3.3. Obligaciones del IDRD.**

1. Designar supervisor para la vigilancia y control de la ejecución del objeto contratado.
2. Pagar el valor del contrato en las condiciones pactadas.
3. Verificar que el contratista realice el pago de aportes al sistema de seguridad social integral, parafiscales, ICBF, SENA y cajas de compensación familiar (cuando a ello haya lugar), en las condiciones establecidas por la normatividad vigente.
4. Verificar a través del supervisor del contrato, que el contratista de cumplimiento a las condiciones establecidas en la Directiva 01 de 2011 relacionada con la inclusión económica de las personas vulnerables, marginadas y/o excluidas de la dinámica productiva de la ciudad. (Cuando aplique)
5. Verificar a través del supervisor, que el contratista de cumplimiento al ofrecimiento de personal adulto mayor durante todo el plazo de ejecución del contrato, conforme al artículo 3° de la ley 2040 de 2020. (Cuando aplique y una vez reglamentado por el Gobierno Nacional).

**2.3.4. Criterios Ambientales.**

Aplicar lo señalado en el Acuerdo 808 del 2021 “Por el cual se prohíben progresivamente los plásticos de un solo uso en las entidades del Distrito Capital que hacen parte del sector central, descentralizado y localidades y se dictan otras disposiciones” y en el Decreto 317 de 2021 “Por medio del cual se reglamenta el Acuerdo Distrital No. 808 del 2021 y se establecen medidas para reducir progresivamente la adquisición y consumo de plásticos de un solo uso en las Entidades del Distrito Capital” o aquellas normas que lo adicionen, complementen o modifiquen.

**2.3.5. Supervisión**

La supervisión del contrato será ejercida por **WILLIAM ARMANDO NIETO GUERRERO** Profesional especializado 222- 09 o la persona designada para tal fin por el ordenador del gasto.

Ejercerán sus obligaciones conforme a lo establecido en el Manual de Contratación del IDRD y está obligado a vigilar permanentemente la ejecución del objeto contratado. Deberá realizar un seguimiento técnico,

administrativo, financiero, contable y jurídico sobre el cumplimiento del objeto del contrato, en concordancia con el artículo 83 de la Ley 1474 de 2011.

Para tal fin deberán cumplir con las facultades y deberes establecidos en la referida ley y las demás normas concordantes vigentes. En ningún caso el supervisor del contrato podrá delegar sus actividades en un tercero.

En todo caso el ordenador del gasto podrá variar unilateralmente la designación del supervisor, comunicando su decisión por escrito al CONTRATISTA, al anterior supervisor y a la Subdirección de Contratación.

**2.4 IDENTIFICACIÓN DEL CONTRATO A CELEBRAR**

Las partes suscribirán un **CONTRATO DE SUMINISTRO**, conforme al artículo 32 de la Ley 80 de 1993 y en concordancia con el artículo 968 del Código de Comercio.

Que se regulará por las normas civiles y comerciales y en lo establecido en la Ley 80 de 1993, la Ley 1150 de 2007, decretos reglamentarios y demás normas aplicables o aquellas que los modifiquen, adicionen o sustituyan.

## 3. MODALIDAD DE SELECCIÓN DEL CONTRATISTA Y FUNDAMENTOS JURIDICOS QUE SOPORTAN SU ELECCION.

El proceso de selección que se adelantará para la satisfacción de la necesidad identificada por la Entidad, a través de la ejecución del objeto referido en este documento, es una LICITACIÓN PÚBLICA, de conformidad con el numeral 1º del artículo 2º de la Ley 1150 de 2007 que establece: “La escogencia del contratista se efectuará por regla general a través de licitación pública, con las excepciones que se señalan en los numerales 2, 3 y 4 del presente artículo (…)”.

De acuerdo con lo establecido en la norma referida; el presente proceso de contratación se justifica en atención al objeto a contratar y al valor del presupuesto oficial que supera el de la menor cuantía.

El presente proceso de selección y el contrato que de él se derive, se sujetarán a las siguientes disposiciones:

- La Constitución Política, la Ley 80 de 1993, la Ley 1150 de 2007, la Ley 1474 de 2011, el Decreto Ley 019 de 2012, el Decreto 1082 de 2015, la Ley 1882 de 2018, y demás decretos reglamentarios y normas aplicables que regulen la materia.
- Los manuales, guías, circulares o conceptos emitidos por Colombia Compra Eficiente, aplicables al proceso.
- En lo no regulado particularmente por el Estatuto de Contratación, se aplicarán las normas civiles y comerciales pertinentes; las reglas establecidas en los estudios previos, pliego de condiciones, las resoluciones, y documentos que se expidan con ocasión del proceso.
- Las demás disposiciones que por el objeto y la naturaleza del contrato le sean aplicables.

## 4. VALOR ESTIMADO DEL CONTRATO Y PRESUPUESTO.

El presupuesto oficial para esta contratación será hasta por la suma de **SEIS MIL OCHENTA Y CINCO MILLONES DOSCIENTOS CUARENTA Y NUEVE MIL NOVECIENTOS CINCUENTA Y UN PESOS M/CTE ($6.085.249.951)**, incluidos todos los impuestos, tasas, estampillas, contribuciones de carácter nacional y/o distrital legales, así como los costos directos e indirectos que conlleve su ejecución.

El contrato será financiado con recursos de la vigencia fiscal 2022 y cuenta con la siguiente clasificación del gasto

| CLASIFICACION DEL GASTO - POSPRE - FONDO | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **PROGRAMA DE FINANCIACION CODIGO** | **POSPRE DE FUNCIONAMIENTO CODIGO - NOMBRE** | **POSPRE DE INVERSION CODIGO - NOMBRE** | **FONDO CODIGO - NOMBRE** | **PRODUCTO MGA CODIGO - NOMBRE** | **PRODUCTO PMR CODIGO - NOMBRE** | **VALOR** |
| **O23011601200000007850** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-200-F001 RB-Otros distrito** | 4302001_Servicio de preparación deportiva | PM/0211/0104/43020017850 - Formación y preparación deportiva. | $ 1.450.000.000 |
| **O23011601200000007850** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-F001_VA-Recursos distrito** | 4302001_Servicio de preparación deportiva | PM/0211/0104/43020017850 - Formación y preparación deportiva. | $ 796.425.240 |
| **O23011601200000007850** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-I008_VA-Fondo de pobres y espectáculos públicos** | 4302001_Servicio de preparación deportiva | PM/0211/0104/43020017850 - Formación y preparación deportiva. | $ 57.764.959 |
| **O23011601200000007850** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-I048_VA-SGP propósito general-deporte y recreación** | 4302001_Servicio de preparación deportiva | PM/0211/0104/43020017850 - Formación y preparación deportiva. | $ 281.877.986 |
| **O23011601200000007850** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-I048_VA-SGP propósito general-deporte y recreación** | 4302073_Servicio de identificación de talentos deportivos | PM/0211/0104/43020737850 - Formación y preparación deportiva. | $ 4.152.300 |
| **O23011601200000007850** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-I009_VA-Consumo de cigarrillos extranjeros** | 4302001_Servicio de preparación deportiva | PM/0211/0104/43020017850 - Formación y preparación deportiva. | $ 13.969.714 |
| **O23011601200000007851** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-200-F001 RB-Otros distrito** | 4301032_Servicio de organización de eventos deportivos comunitarios | PM/0211/0102/43010327851 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 20.000.000 |
| **O23011601200000007851** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de | **1-100-F001_VA-** | 4301032_Servicio de | PM/0211/0102/43010327851 - Actividades | $ 15.289.634 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **Recursos distrito** | organización de eventos deportivos comunitarios | recreativas, deportivas y de actividad física | |
| **O23011601200000007851** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-I048_VA-SGP propósito general-deporte y recreación** | 4301032_Servicio de organización de eventos deportivos comunitarios | PM/0211/0102/43010327851 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 168.774.972 |
| **O23011601200000007852** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-200-F001 RB-Otros distrito** | 4301032_Servicio de organización de eventos deportivos comunitarios | PM/0211/0102/43010327852 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 849.485.146 |
| **O23011601200000007852** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-F001_VA-Recursos distrito** | 4301032_Servicio de organización de eventos deportivos comunitarios | PM/0211/0102/43010327852 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 706.531.398 |
| **O23011601200000007852** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-F001_VA-Recursos distrito** | 4301037_Servicio de promoción de la actividad física, la recreación y el deporte | PM/0211/0102/43010377852 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 154.127.938 |
| **O23011601200000007852** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-100-I048_VA-SGP propósito general-deporte y recreación** | 4301037_Servicio de promoción de la actividad física, la recreación y el deporte | PM/0211/0102/43010377852 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 12.734.664 |
| **O23011601200000007852** | **N/A** | O2320201002082822807_Prendas de vestir térmicas, especiales para práctica de camping, montañismo y similares | **1-200-I047_RB-SGP propósito general-deporte y recreación** | 4301032_Servicio de organización de eventos deportivos comunitarios | PM/0211/0102/43010327852 - Actividades recreativas, deportivas y de actividad física | $ 7.416.000 |
| **O23011601200000007854** | **N/A** | O2320201002082823601_Ropa de deporte para hombre | **1-100-F001_VA-Recursos distrito** | 4301007_Servicio de Escuelas Deportivas | PM/0211/0104/43010077854 - Formación y preparación deportiva. | $ 892.300.000 |
| **O23011601200000007854** | **N/A** | O2320201002082823603_Ropa de deporte para mujer | **1-100-F001_VA-Recursos distrito** | 4301007_Servicio de Escuelas Deportivas | PM/0211/0104/43010077854 - Formación y preparación deportiva. | $ 630.000.000 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **F_211** | O2120201 00208282 3609_Unif ormes de trabajo | N/A | **1-100-F001_VA-Recursos distrito** | N/A | N/A | $ 24.400.000 |
| | | | | | **TOTAL** | **$ 6.085.249.951** |

El contrato está asociado a las siguientes metas proyecto

| PROGRAMA DE FINANCIACIÓN - CÓDIGO | META ASOCIADA AL CONTRATO | VALOR |
|---|---|---|
| **O23011601200000007850** | 5. Realizar eventos deportivos distritales, nacionales e internacionales con sede en Bogotá | $ 38.881.541 |
| **O23011601200000007850** | 1. Beneficiar niños, niñas y adolescentes con procesos de iniciación y formación deportiva en el Distrito Capital | $ 329.095.103 |
| **O23011601200000007850** | 3. Preparar niños, niñas, adolescentes y jovenes en procesos deportivos en las etapas de talento y reserva y rendimiento deportivo. | $ 2.174.296.296 |
| **O23011601200000007850** | 4. Incrementar la participación de las mujeres en las dinámicas deportivas del IDRD | $ 57.764.959 |
| **O23011601200000007850** | 2. Identificar niños, niñas y adolescentes como posibles talentos deportivos que alimenten la base deportiva de la ciudad durante el cuatrienio | $ 4.152.300 |
| **O23011601200000007851** | 1. Desarrollar acciones recreativas comunitarias que integren herramientas para la apropiación de los valores ciudadanos | $ 59.624.606 |
| **O23011601200000007851** | 2. Desarrollar actividades deportivas comunitarias que integren herramientas para la apropiacion de los valores ciudadanos | $ 144.440.000 |
| **O23011601200000007852** | 2. Desarrollar actividades de promocion del uso de la bicicleta para diferentes poblaciones | $ 822.075.611 |
| **O23011601200000007852** | 1. Realizar actividades fisicas dirigidas y programas deportivos para el fomento de la vida activa | $ 741.356.933 |
| **O23011601200000007852** | 3. Beneficiar personas con procesos de alfabetización física que generen y multipliquen buenas prácticas para vivir una vida activa y saludable | $ 151.416.555 |
| **O23011601200000007852** | 4. Diseñar e implementar estrategia de medición sobre las acciones de actividad fisica y sus impactos en cuanto a la salud fisica y mental | $ 15.446.047 |
| **O23011601200000007854** | Formar 40000 niñas, niños, adolescentes y jóvenes en disciplinas deportivas priorizadas en el marco de la jornada escolar complementaria. | $ 1.522.300.000 |
| **F_211** | N/A | $24.400.000 |
| | **Valor total del proceso** | **$ 6.085.249.951** |

**NOTA 1:** El valor del contrato será hasta por la totalidad del presupuesto oficial, respetando los valores unitarios ofertados, sometido a adquirir la mayor cantidad de prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos requeridos por el IDRD.

**4.2. PLAZO**

El plazo de ejecución del contrato será de **OCHO (8) MESES**, contados a partir de la obtención del Certificado de Registro Presupuestal, aprobación de la garantía única y suscripción del acta de inicio.

**4.3. FORMA DE PAGO**

El valor del contrato se pagará así:

El IDRD pagará al contratista, el valor del contrato en pagos mensuales, de acuerdo con los precios unitarios ofertados y a la cantidad prendas de vestir, uniformes, elementos y accesorios deportivos entregados, dentro de los treinta (30) días hábiles siguientes a la radicación.

El último pago se realizará contra liquidación firmada por las partes.

Así mismo deberá anexar:

**a.** Factura o cuenta de cobro.
**b.** Acta de recibo a satisfacción debidamente suscrito por el supervisor del contrato.
**c.** Acta de ingreso de los bienes al almacén (si aplica).
**d.** Copia de la planilla de pago de los aportes al régimen de seguridad social, para el periodo cobrado, en proporción al valor mensual del contrato, cuando se trate de personas naturales.
**e.** Certificación suscrita por el representante legal o revisor fiscal, que acredite el cumplimiento del pago de aportes al sistema de seguridad social integral de los últimos seis (6) meses, de conformidad con el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 o aquella que lo modifique, adicione o sustituya cuando se trate de personas jurídicas.

**4.4 Análisis del estudio de mercado y del sector.**

El análisis se encuentra establecido en el ANEXO No. 1 – *"ESTUDIO Y ANÁLISIS DEL SECTOR".*

## 5. CRITERIOS DE SELECCIÓN DEL CONTRATISTA

De conformidad con el objeto, cuantía y naturaleza del contrato a suscribir, los factores de escogencia del presente proceso de selección tienen la siguiente justificación:

**5.1 REQUISITOS HABILITANTES:**

Los integrantes del comité evaluador realizarán la verificación de los requisitos habilitantes de capacidad jurídica, condiciones de experiencia, capacidad financiera y capacidad de organización de los proponentes de acuerdo con las competencias que les correspondan.

El Instituto Distrital de Recreación y Deporte verificará con el Registro Único de Proponentes el cumplimiento de los requisitos habilitantes, además se verificará con los documentos que se solicitan para aquella información adicional que no reposa en el RUP. Esta verificación se hará de acuerdo con los artículos 2.2.1.1.1.5.2 y 2.2.1.1.1.5.3 del Decreto 1082 de 2015 para determinar y verificar los requisitos habilitantes en Procesos de Contratación expedido por Colombia Compra Eficiente.

La capacidad jurídica, las condiciones de experiencia, la capacidad financiera y de organización de los proponentes serán objeto de verificación de cumplimiento como requisitos habilitantes para la participación en el proceso de selección conforme a lo señalado en el artículo 5 de la ley 1150 de 2007, en concordancia con el artículo 2.2.1.1.1.5.3 del decreto 1082 de 2015:

| N° | FACTORES DE VERIFICACIÓN |
|---|---|

| | | |
|---|---|---|
| 1 | CAPACIDAD JURÍDICA | CUMPLE / NO CUMPLE |
| 2 | CAPACIDAD FINANCIERA | HABILITADO / NO HABILITADO |
| 3 | CAPACIDAD TÉCNICA | HABILITADO / NO HABILITADO |
| RESULTADO | | HABILITADO / NO HABILITADO |

**Potestad de verificación**

La entidad podrá verificar integralmente la autenticidad, exactitud y coherencia de la totalidad de la información aportada por el proponente, pudiendo acudir para ello a las fuentes, personas, empresas, entidades estatales o aquellos medios que considere necesarios para el cumplimiento de dicha verificación.

### 5.1.1 REQUISITOS HABILITANTES JURÍDICOS:

En el presente Proceso de Contratación pueden participar (i) personas jurídicas, nacionales o extranjeras; (ii) personas naturales que tengan capacidad para obligarse por sí mismas; y (iii) consorcios, uniones temporales o promesas de sociedad futura conformados por las personas naturales o jurídicas en las condiciones previstas anteriormente.

El objeto social de los proponentes deberá tener relación con el objeto del presente proceso de selección, y debe ser suficiente para poder ejecutar el objeto del contrato. Las estructuras plurales deberán adjuntar el certificado de existencia y representación legal de cada uno de sus miembros, en el que los integrantes deben tener en su objeto social la descripción de actividades suficientes para poder ejecutar el objeto del presente proceso de selección.

Los proponentes no deben encontrarse incursos en ninguna de las causales de inhabilidad e incompatibilidad o prohibiciones o conflicto de intereses consagrados en los artículos 8 y 9 de la Ley 80 de 1993, en los artículos 2. 2.1.1.2.2.5. Inhabilidades con ocasión de la presentación de otras ofertas y 2.2.1.1.2.2.8. Inhabilidades de las sociedades anónimas abiertas del Decreto 1082 de 2015, artículo 60 de la Ley 610 de 2000, artículo 5 de la Ley 828 de 2003, artículo 18 de la Ley 1150 de 2007, la Ley 1474 de 2011 y en las demás disposiciones constitucionales y legales vigentes sobre la materia.

Cuando la inhabilidad o incompatibilidad en un proponente sobrevenga dentro del proceso de selección o durante la ejecución del contrato o sobre alguno de los miembros de un Consorcio o Unión Temporal, se dará aplicación al artículo 9 de la Ley 80 de 1993 y normas concordantes y complementarias. Acerca de las excepciones a las inhabilidades e incompatibilidades, se observarán las indicadas en el artículo 10 de la Ley 80 de 1993 y disposiciones concordantes y complementarias. La manifestación sobre ausencia de inhabilidades e incompatibilidades se entenderá hecha bajo la gravedad de juramento con la suscripción de la carta de presentación de la propuesta.

El proponente deberá adjuntar los siguientes documentos de carácter jurídico, cuya presentación constituye un factor de verificación de cumplimiento de la propuesta, más no otorgará calificación alguna.

#### 5.1.1.1 CARTA DE PRESENTACIÓN DE LA PROPUESTA:

El proponente deberá diligenciar y presentar la carta de presentación siguiendo el formato respectivo, la cual deberá ser suscrita por el proponente, con la firma de dicho documento, el oferente declara bajo la gravedad del juramento que no se encuentra incurso en alguna causal de incompatibilidad y/o inhabilidad para presentar la oferta y acepta y conviene expresamente en los procedimientos, contenidos y obligaciones recíprocas derivados de este estudio previo y el Pliego de Condiciones, de acuerdo con las siguientes reglas:

- Si es persona jurídica por el representante legal o quien se encuentre facultado conforme a la ley y los estatutos sociales.
- Si es persona natural que tenga capacidad legal para obligarse por sí mismo.
- Si es consorcio o unión temporal, por quien haya sido designado representante en el documento de constitución.
- Si se constituye apoderado, debe tener legitimación para hacerlo, caso en el cual debe anexar el poder respectivo con la manifestación expresa de las facultades otorgadas y sus limitaciones.

**5.1.1.2 CERTIFICADO DE CONSTITUCIÓN, EXISTENCIA Y REPRESENTACIÓN LEGAL:**

El proponente **PERSONA JURÍDICA**, debe anexar a la propuesta, certificado de existencia yrepresentación legal vigente, que cumpla con los siguientes requisitos:

a. Debe ser expedido por la Cámara de Comercio o la autoridadcompetente.
b. El objeto social del proponente debe permitir la actividad, gestión y operación que se solicitaen este proceso.
c. La persona jurídica proponente debe demostrar que su duración no será inferior al plazo de ejecución del contrato y 30 meses más.
d. La fecha de expedición del certificado de existencia y representación legal no podrá ser superior a treinta (30) días calendario anteriores a la fecha del cierre del proceso.
e. Cuando el certificado de existencia y representación legal sea expedido por una entidad diferente a la Cámara de Comercio, el proponente deberá presentar el certificado de existenciay representación legal expedido por la autoridad competente, con una fecha de expedición nosuperior a noventa (90) días calendario anteriores a la fecha de cierre del proceso o el que establezca el organismo regulador.
f. Cuando el representante legal de la persona jurídica tenga restricciones para contraer obligaciones en nombre de la misma, debe anexar a la propuesta, autorización expresa del órgano social competente (Asamblea, Junta Directiva, etc.), en la que conste que el representante legal está plenamente facultado para presentar la propuesta y para comprometer la entidad hasta por el valor de la propuesta. El documento de autorización deberá presentarse debidamente suscrito y expedido con anterioridad a la presentación de lapropuesta.

Las **PERSONAS NATURALES** deberán presentar con la propuesta copia de la cédula deciudadanía

En el evento que el proponente sea una PERSONA NATURAL deberá acreditar que se encuentra inscrito en el registro mercantil de la Cámara de Comercio del respectivo domicilio,en el cual conste que su actividad mercantil registrada es directamente relacionada con el objeto del contrato (cuando aplique). El registro mercantil debe ser expedido por la Cámara de Comercio o la autoridad competente y estar vigente expedido con antelación máxima de treinta (30) días calendario antes de la fecha de cierre del presente proceso.

Si el proponente adjudicatario es un CONSORCIO, UNIÓN TEMPORAL O PROMESA DE SOCIEDAD FUTURA, producto de la integración de personas jurídicas y/o personas naturales, se deberán presentar los anteriores documentos para todos y cada uno de sus integrantes.

En caso de CONSORCIOS, UNIONES TEMPORALES O PROMESA DE SOCIEDAD FUTURA conformados por personas jurídicas, cada uno de los integrantes debe presentar certificado de existencia y representación legal que cumpla con los requisitos señalados en el presente numeral y en consorcios o uniones temporales conformados por personas naturales cada uno de los integrantes deberá acreditar que se encuentra inscrito en el registro mercantilde la Cámara de Comercio del respectivo domicilio en el cual conste que su actividad mercantil registrada es directamente relacionada con el objeto del contrato.

Cuando el proponente sea una PERSONA JURÍDICA EXTRANJERA Sin Domicilio en Colombia y no tenga establecida sucursal en Colombia, debe presentar el documento que acredite la inscripción de la personería jurídica en el Registro correspondiente del país donde tenga su domicilio principal, así como los documentos que acrediten su existencia y representación legal debidamente apostillados, en la forma como lo establece la Ley 455 de 1998.

Adicionalmente, deberá acreditar un apoderado domiciliado en Colombia, debidamente facultado para presentar la propuesta y celebrar el contrato, así como para representarla judicial o extrajudicialmente.

En el evento de resultar favorecido un proponente extranjero sin domicilio ni sucursal en Colombia, para poder ejecutar el contrato deberá previamente constituir una sucursal en Colombia.

Cuando el proponente fuere una PERSONA JURÍDICA SIN ÁNIMO DE LUCRO domiciliada en Bogotá, D.C., el proponente deberá presentar el Certificado vigente de inspección, vigilancia y control, expedido por la Entidad que ejerza el control y vigilancia, en el cual conste que la sociedad puede ejercer su objeto social.

Nota: En todos los eventos en que las actividades económicas estén vigiladas por autoridades que ejerzan la inspección, vigilancia y control, deberán allegar certificado vigente donde conste los requisitos anteriormente descritos para cada una.

#### 5.1.1.3 COPIA DE LA CÉDULA DE CIUDADANÍA DE LA PERSONA NATURAL O DEL REPRESENTANTE LEGAL DE LA PERSONA JURÍDICA:

La persona natural o el representante legal de la persona jurídica debe presentar copia de la cédula de ciudadanía, o de extranjería según corresponda, evidenciando solo el anverso del documento (Parte donde se encuentra la imagen de la persona). La persona natural extranjera sin domicilio en Colombia debe presentar la copia de su pasaporte con la visa respectiva de conformidad con la Resolución No. 6045 del 2 de agosto de 2017 o la norma que regule la materia.

Si la propuesta se presenta en consorcio, unión temporal o cualquier otra forma de proponente plural se deberán anexar las copias de cédula de ciudadanía o documento de identificación de los integrantes personas naturales, de los representantes legales de cada una de las empresas o sociedades que integren el proponente plural, así como la del representante designado.

#### 5.1.1.4 DOCUMENTO DE CONSTITUCIÓN DEL CONSORCIO UNIÓN TEMPORAL:

Si la propuesta es presentada por un consorcio o unión temporal, se debe anexar el documento que acredite su conformación y representación, de conformidad con lo señalado en el artículo 7 de la Ley 80 de 1993, el cual debe:

Indicar la duración del consorcio o de la unión temporal, la cual no debe ser inferior al plazo de ejecución del contrato objeto del presente proceso contrato y 30 meses, contado a partir del cierre del presente proceso de selección, en todo caso con la presentación de la oferta se compromete a que en caso de requerirse prorrogar en el contrato mantener vigente la duración o unión temporal.

- Indicar el porcentaje de participación de los integrantes del consorcio, unión temporal o proponente plural.
- Designar el Representante del consorcio o unión temporal quien suscribirá la propuesta y el contrato de resultar adjudicatario.
- Indicar en forma expresa si su participación es a título de consorcio o unión temporal y señalar las reglas básicas que regulen su relación y responsabilidad.
- Presentar una manifestación clara y expresa de responsabilidad solidaria e ilimitada de los miembros del consorcio y limitada para las uniones temporales, según la participación de sus miembros en la ejecución del contrato, para la imposición de sanciones por el incumplimiento de las obligaciones derivadas de la propuesta del contrato. Cuando se trate de miembros de consorcio la responsabilidad es solidaria e ilimitada y tratándose de los miembros de la unión temporal, la responsabilidad es limitada según su grado de participación.
- Presentar manifestación de que ninguna de las partes podrá ceder su participación en el consorcio o unión temporal a los demás integrantes o a un tercero.
- Acreditar la existencia y representación legal de cada uno de los integrantes del consorcio o unión temporal.
- Cada uno debe cumplir con los requisitos del presente pliego de condiciones ya sean personas naturales o jurídicas.
- Suscribir el documento de conformación de la Unión Temporal o Consorcio por cada uno de los integrantes del consorcio o unión temporal.

#### 5.1.1.5 GARANTÍA DE SERIEDAD:

Cada proponente deberá constituir a favor del INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACIÓN Y DEPORTE – IDRD, una póliza otorgada por una Compañía de Seguros o entidad bancaria legalmente establecida en el país, a favor de entidades estatales con el fin de asegurar la seriedad de la propuesta presentada por el proponente, la suscripción del contrato y la expedición de la póliza que ampare el mismo, en caso de que el proponente resulte favorecido, la cual deberá contar con los requisitos descritos

De conformidad con el artículo 3 del decreto 1860 de 2021 que adicionó el artículo 2.2.1.2.4.2.14, 2.2.1.2.4.2.15 a la Subsección 2 de la Sección 4 del Capítulo 2 del Título 1 de la Parte 2 del Libro 2 del Decreto 1082 de 2015, en el cual dispone que la entidad debe incluir condiciones o criterios habilitantes diferenciales para incentivar los emprendimientos y empresas de mujeres con domicilio en el territorio nacional. El IDRD en el presente proceso de selección teniendo en cuenta lo consagrado en los artículos mencionados anteriormente y según lo referenciado en el análisis del sector determinó que la garantía de seriedad será el criterio diferencial que se aplicará en el presente proceso de selección, en relación con los criterios habilitantes diferenciales para los emprendimientos y empresas de mujeres con domicilio en el territorio nacional.

a.) Valor Asegurado

| | |
|---|---|
| Emprendimientos y empresa de mujeres. | 10% del valor del presupuesto del proceso. |
| Cuantía establecida para otros interesados en el proceso. | 20% del valor del presupuesto del proceso. |

b.) Asegurado y beneficiario:

D)Tomador: Proponente:
E) Número del proceso:
F) Objeto del proceso:
G) Valor Asegurado:
H) Vigencia de la Garantía: Por el término de Tres (3) meses, contados a partir de la fecha de cierre del presente proceso.

No obstante, lo anterior la Entidad podrá solicitar la prórroga de dicha garantía.

Todos los gastos relacionados con la suscripción y prórrogas de la garantía de seriedad serán a cargo del proponente.

NOTA: EL PROPONENTE DEBERÁ ANEXAR CON SU PROPUESTA LA GARANTÍA DE SERIEDAD EN LOS TÉRMINOS DE LA LEY 1150 DE 2007 ARTÍCULO 5 MODIFICADO POR LA LEY 1882 DE 2018, EL CUAL SEÑALA: “LA NO ENTREGA DE LA GARANTIA DE SERIEDAD JUNTO CON LA PROPUESTA NO SERÀ SUBSANABLE Y SERA CAUSAL DE RECHAZO DE ESTA”.

Esta garantía la hará efectiva el IDRD en los casos establecidos en artículo 2.2.1.2.3.1.6 Decreto 1082 de 2015, esto es, cuando ocurra alguno de los siguientes eventos:

(i) La no ampliación de la vigencia de la garantía de seriedad de la oferta cuando el plazo para la Adjudicación o para suscribir el contrato es prorrogado, siempre que tal prórroga sea inferior a tres (3) meses.
(ii) El retiro de la oferta después de vencido el plazo fijado para la presentación de las ofertas.
(iii) La no suscripción del contrato sin justa causa por parte del adjudicatario.
(iv) La falta de otorgamiento por parte del proponente seleccionado de la garantía de cumplimiento del contrato.

NOTA: Para el caso de que el proponente sea un emprendimiento y empresa de mujeres, deberá acreditar tal condición de conformidad con lo señalado en el artículo 2.2.1.2.4.2.14 del Decreto 1082 de 2015 que establece lo siguiente:

“Artículo 2.2.1.2.4.2.14 Definición de emprendimientos y empresas de mujeres. (Adicionado por el artículo 3 del Decreto 1860 del 24 de diciembre de 2021) Con el propósito de adoptar medidas afirmativas que incentiven la participación de las mujeres en el sistema de compras públicas, se entenderán como emprendimientos y empresas de mujeres aquellas que cumplan con alguna de las siguientes condiciones:

1. Cuando más del cincuenta por ciento (50%) de las acciones, partes de interés o cuotas de participación de la persona jurídica pertenezcan a mujeres y los derechos de propiedad hayan pertenecido a estas durante al menos

el último año anterior a la fecha de cierre del Proceso de Selección. Esta circunstancia se acreditará mediante certificación expedida por el representante legal y el revisor fiscal, cuando exista de acuerdo con los requerimientos de ley, o el contador, donde conste la distribución de los derechos en la sociedad y el tiempo en el que las mujeres han mantenido su participación.

2. Cuando por lo menos el cincuenta por ciento (50%) de los empleos del nivel directivo de la persona jurídica sean ejercidos por mujeres y éstas hayan estado vinculadas laboralmente a la empresa durante al menos el último año anterior a la fecha de cierre del Proceso de Selección en el mismo cargo u otro del mismo nivel.

Se entenderá como empleos del nivel directivo aquellos cuyas funciones están relacionadas con la dirección de áreas misionales de la empresa y la toma de decisiones a nivel estratégico. En este sentido, serán cargos de nivel directivo los que dentro de la organización de la empresa se encuentran ubicados en un nivel de mando o los que por su jerarquía desempeñan cargos encaminados al cumplimiento de funciones orientadas a representar al empleador.

Esta circunstancia se acreditará mediante certificación expedida por el representante legal y el revisor fiscal, cuando exista de acuerdo con los requerimientos de ley, o el contador, donde se señale de manera detallada todas las personas que conforman los cargos de nivel directivo del proponente, el número de mujeres y el tiempo de vinculación.

La certificación deberá relacionar el nombre completo y el número de documento de identidad de cada una de las personas que conforman el nivel directivo del proponente. Como soporte, se anexará copia de los respectivos documentos de identidad, copia de los contratos de trabajo o certificación laboral con las funciones, así como el certificado de aportes a seguridad social del último año en el que se demuestren los pagos realizados por el empleador.

3. Cuando la persona natural sea una mujer y haya ejercido actividades comerciales a través de un establecimiento de comercio durante al menos el último año anterior a la fecha de cierre del proceso de selección. Esta circunstancia se acreditará mediante la copia de cédula de ciudadanía, la cédula de extranjería o el pasaporte, así como la copia del registro mercantil.

4. Para las asociaciones y cooperativas, cuando más del cincuenta por ciento (50%) de los asociados sean mujeres y la participación haya correspondido a estas durante al menos el último año anterior a la fecha de cierre del Proceso de Selección. Esta circunstancia se acreditará mediante certificación expedida por el representante legal.

PARÁGRAFO. Respecto a los incentivos contractuales para los emprendimientos y empresas de mujeres, las certificaciones de trata el presente artículo deben expedirse bajo la gravedad de juramento con una fecha de máximo treinta (30) días calendario anteriores a la prevista para el cierre del procedimiento de selección."

#### 5.1.1.6 CERTIFICADO DEL PAGO DE LOS APORTES PARAFISCALES:

**El proponente debe acreditar el pago de las obligaciones con el Sistema de Seguridad Social Integral** (salud, riesgos profesionales y pensiones) y aportes parafiscales (Cajas de Compensación Familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar – ICBF y Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA), **de los seis (6) meses anteriores a la presentación de la propuesta**, de conformidad con lo señalado en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002.

- **Si es persona jurídica**, el formato que certifica deberá ser suscrito por el Revisor Fiscal, o el Representante Legal, según corresponda.
- **Si es persona natural**, deberá aportar las planillas de pago de aportes al sistema de seguridad social y parafiscales de los seis (6) meses anteriores a la presentación de la propuesta.
- **Si el proponente es extranjero**, ya sea persona natural sin domicilio en Colombia o persona jurídica extranjera que no tenga establecida sucursal en Colombia, deberá adjuntar a su propuesta la certificación

de pago de aportes parafiscales o afiliaciones al sistema de seguridad social del país de origen donde pertenece la empresa extranjera.

En caso de no aportarse los documentos anteriores que apliquen para cada caso, El IDRD durante el término de traslado de la evaluación podrá solicitar los soportes de la información antes señalada.

En todo caso, el IDRD verificará la información presentada antes de la celebración del contrato correspondiente y antes de cada pago del mismo, en los términos del artículo 50 Ley 789 de 2002 y 23 de la Ley 1150 de 2007.

#### 5.1.1.7 CERTIFICADO DE INSCRIPCIÓN EN EL REGISTRO ÚNICO DE PROPONENTES (RUP) DE LA CÁMARA DE COMERCIO:

El proponente nacional o el proponente extranjero con domicilio o sucursal en Colombia, y cada uno de sus integrantes si el mismo es un consorcio o una unión temporal, deberán acompañar sus ofertas con la certificación vigente y en firme de su inscripción en el Registro Único de proponentes de la Cámara de Comercio de acuerdo con lo dispuesto en el artículo 6 de la Ley 1150 de 2007, modificado por el artículo 221 del Decreto Ley 019 de 2012, en concordancia con lo establecido en el artículo 2.2.1.1.1.5.1 del Decreto 1082 de 2015.

Este certificado debe tener una fecha de expedición no mayor a 30 días calendario, contados a partir del cierre del proceso.

El certificado allegado con la oferta debe encontrarse en firme, el proponente podrá entregar el certificado expedido por la Cámara de Comercio donde conste su firmeza antes del cierre del proceso.

Es importante precisar que de conformidad con lo establecido en la Circular Única Externa del 15 de julio de 2022 - expedida por la Agencia Nacional de Contratación Pública – Colombia Compra Eficiente, Establece lo siguiente en sus numerales 12.3. y 12.4:

*"(…)**12.3. Renovación y firmeza del RUP:***

*El artículo 2.2.1.1.1.5.1. del Decreto 1082 de 2015 establece que las personas inscritas en el RUP deben presentar la información para renovar su registro a más tardar el quinto día hábil del mes de abril de cada año, pues de lo contrario cesan los efectos del RUP.*

*Al cierre del procedimiento de selección, es decir, hasta el plazo para presentar ofertas, el RUP debe encontrarse vigente, esto es, que el proponente haya presentado la información para renovar el registro en el término anteriormente establecido.*

*Tratándose del trámite de renovación, la persona que haya presentado la información para renovar su registro a más tardar el quinto día hábil del mes de abril, cumpliendo con el requisito exigido en el artículo 2.2.1.1.1.5.1. del Decreto 1082 de 2015, puede participar en los procedimientos de selección, debiéndose tener en cuenta la información antigua, esto es, la que estuviera en firme antes del cierre del proceso. Así, en el periodo comprendido entre el momento de la solicitud de renovación y el momento en que adquiera firmeza la información renovada, debe emplearse la información del RUP que está en firme antes de iniciar el trámite de renovación, cuyos efectos no habrían cesado y se encontraría vigente. En todo caso, la evaluación de las ofertas se realizará con la información del RUP en firme antes del cierre del proceso.*

*Para verificar que los efectos del RUP no han cesado, en los eventos que el proponente presentó la información para renovar su registro, es necesario que el certificado contenga la anotación de que el inscrito, a más tardar el quinto día hábil de abril de cada año, radicó ante la cámara de comercio los documentos para su renovación. En todo caso, si tal circunstancia no estuviese inscrita en el certificado, podrá acreditarse mediante el medio documental expedido por la cámara de comercio correspondiente. De este modo, al no existir tarifa legal que permita establecer la forma de acreditar el trámite de renovación, la entidad estatal debe verificar que el documento aportado por el proponente ofrezca certeza sobre el estado del trámite.*

*La firmeza del acto de inscripción, renovación y actualización del RUP debe armonizarse con las prescripciones establecidas para la generalidad de los actos administrativos, esto es, de acuerdo con el artículo 87 de la Ley*

*1437 de 2011. Conforme con lo anterior, la persona natural o jurídica podrá presentarse a los procedimientos de selección cuanto el acto administrativo que realiza la inscripción del RUP se encuentra en firme, porque es un requisito para las personas naturales o jurídicas nacionales o extranjeras domiciliadas o con sucursal en Colombia, que aspiran celebrar contratos con las entidades estatales, estar inscritas en él, salvo las excepciones establecidas en la ley.*

*Aplicación obligatoria del RUP en la evaluación de las ofertas por parte de las entidades sometidas al EGCAP:*

*Las entidades sometidas al Estatuto General de Contratación de la Administración Pública deberán verificar el cumplimiento de los requisitos habilitantes, teniendo en cuenta la información que reposa en el certificado del Registro Único de Proponentes, dado que este documento constituye plena prueba de la información que contiene, tal como lo establece el artículo 6.1 de la Ley 1150 de 2007. En todo caso, estos requisitos deberán ser proporcionales al procedimiento de contratación.*

*De esta forma, la capacidad jurídica y las condiciones de experiencia, capacidad financiera y de organización de los proponentes deberán verificarse exclusivamente mediante el Registro Único de Proponentes, pues este documento es plena prueba de la información financiera, de organización, de experiencia y de capacidad acreditada por la persona natural o jurídica. (…)"*

De conformidad con lo establecido en la Circular Única Externa del 15 de julio de 2022 expedida por la Agencia Nacional de Contratación Pública – Colombia Compra Eficiente, y con lo establecido en el numeral 6.1 del artículo 6º de la Ley 1150 de 2007, el IDRD verificará el cumplimiento de los requisitos habilitantes (capacidad jurídica, condiciones de experiencia, capacidad financiera y organizacional de los proponentes), tomando la información inscrita en el RUP en firme al momento del cierre del presente proceso de selección.

#### 5.1.1.8 VERIFICACIÓN DE NO INCLUSIÓN EN EL BOLETÍN DE RESPONSABLES FISCALES:

La entidad verificará que el proponente NO debe estar reportado en el boletín de responsables fiscales. Por lo anterior, y en consonancia con el artículo 60 de la Ley 610 de 2000, por medio del cual se establece el trámite de los procesos de responsabilidad fiscal de competencia de las contralorías, el IDRD verificará que la correspondiente persona natural o jurídica según se trate, no se encuentra reportada en el boletín de responsables fiscales que publica la Contraloría General de la República con periodicidad trimestral. En el evento en que el proponente cuente con el correspondiente certificado vigente expedido por la Contraloría General de la República, en el(los) cual(es) conste que no está(n) incluido(s) en el boletín de responsables fiscales, podrá aportar el mismo con su propuesta.

#### 5.1.1.9 VERIFICACIÓN DEL CERTIFICADO DE ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS:

El proponente NO debe contar con antecedentes disciplinarios. Por lo anterior, el IDRD verificará que el proponente y el representante legal, persona natural o jurídica, la Unión Temporal o Consorcio, según se trate, no se encuentra inhabilitada para contratar en los términos de la Ley 80 de 1993.

#### 5.1.1.10 CERTIFICADO DE ANTECEDENTES JUDICIALES VIGENTE:

El proponente NO debe contar con antecedentes judiciales por lo que la Entidad hará la verificación de conformidad con el artículo 93 del Decreto 019 de 2012, de los antecedentes del representante legal.

#### 5.1.1.11 CONSULTA REGISTRO NACIONAL DE MEDIDAS CORRECTIVAS DEL MINISTERIO DE LA DEFENSA NACIONAL – POLICÍA NACIONAL:

La Entidad consultará en el Registro Nacional de Medidas Correctivas del Ministerio de Defensa Nacional – Policía Nacional, que el proponente se encuentre al día en el pago de las multas de conformidad con lo dispuesto en el artículo 183 de la Ley 1801 de 2016 "Código Nacional de Policía y Convivencia"

**NOTA:** No se podrá suscribir contrato con el proponente que a título individual o respecto de alguno de sus integrantes en caso de ser plural, estén en mora por un lapso de seis (6) meses en el pago de las multas que hubieren sido impuestos con fundamento en el actual Código Nacional de Policía y Convivencia.

**5.1.1.12 AVAL O ABONO DE LA PROPUESTA.**

**N/A**

**5.1.1.13 OTROS DOCUMENTOS JURÍDICOS HABILITANTES:**

**N/A**

**5.1.2 REQUISITOS HABILITANTES TÉCNICOS**

**5.1.2.1 EXPERIENCIA DEL PROPONENTE.**

Para verificar la experiencia el Proponente deberá acreditar la siguiente experiencia, información que deberá estar contenida en el Registro Único de Proponentes RUP, el cual debe estar vigente, con el trámite de renovación adelantado en los plazos establecidos en el artículo 2.2.1.1.1.5.1 del Decreto Único reglamentario 1082 de 2015 y cuya información a verificar se halle en firme. La fecha de expedición de dicho certificado no puede ser superior a treinta (30) días calendario anteriores a la fecha del cierre del proceso de selección.

Los proponentes deberán acreditar experiencia de la siguiente manera**:**

El proponente deberá acreditar la experiencia mediante **MÁXIMO SIETE (07) CONTRATOS**, iniciados, ejecutados y terminados o liquidados, celebrados con entidades públicas o privadas en el o los cual(es) acredite la experiencia solicitada en el presente numeral.

No obstante, en cumplimiento del Artículo 2.2.1.2.4.2.18 del Decreto No. 1082 del 2015 adicionado por el artículo 3 del decreto 1860 del 2021 el cual señala: "Criterios diferenciales para *Mipyme* en el sistema de compras públicas. De acuerdo con el numeral 1 del artículo 12 de la Ley 590 de 2000, según los resultados del análisis del sector, las Entidades Estatales indistintamente de su régimen de contratación, los patrimonios autónomos constituidos por Entidades Estatales y los particulares que ejecuten recursos públicos establecerán condiciones habilitantes diferenciales que promuevan y faciliten la participación en los procedimientos de selección competitivos de las Mipyme domiciliadas en Colombia". Así:

El proponente deberá acreditar la experiencia mediante **MÁXIMO OCHO (08) CONTRATOS**, iniciados, ejecutados y terminados o liquidados, celebrados con entidades públicas o privadas en el o los cual(es) acredite la experiencia solicitada en el presente numeral.

**Los valores de los contratos aportados por el proponente deberán en sumatoria ser igual o superior al 80% del presupuesto oficial, expresado en SMMLV certificados en el RUP.**

El proponente deberá anexar o cargar el RUP señalando el consecutivo del contrato que acredita la experiencia de acuerdo al clasificador de bienes y servicios hasta el tercer nivel en **MÍNIMO DOS** de los siguientes códigos así:

| CLASIFICACIÓN UNSPSC CUARTO NIVEL | GRUPO | SEGMENTO | FAMILIA | CLASE |
|---|---|---|---|---|
| 53102900 | E<br>Productos de usos final | 53<br>Ropa, maletas y productos de aseo personal | 10<br>Ropa | 29<br>Prendas de deporte |
| 53102700 | E<br>Productos de usos final | 53<br>Ropa, maletas y productos de aseo personal | 10<br>Ropa | 27<br>Uniformes |
| 53102500 | E<br>Productos de usos final | 53<br>Ropa, maletas y productos de aseo personal | 10<br>Ropa | 25<br>Accesorios de vestir |
| 49141600 | E | 49 | 14 | 16 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Productos de usos final | Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | Equipos para deportes acuáticos | Equipos y accesorios para windsurf y natación |
| 49161600 | E<br>Productos de usos final | 49<br>Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 16<br>Equipos deportivos para canchas y campos | 16<br>Equipos para deportes de raqueta y pista |
| 49161700 | E<br>Productos de usos final | 49<br>Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 16<br>Equipos deportivos para canchas y campos | 17<br>Equipos para deportes |
| 49181500 | E<br>Productos de usos final | 49<br>Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 18<br>Juegos, equipos de tiro y mesa | 15<br>Equipos y juegos de mesa |
| 49181600 | E<br>Productos de usos final | 49<br>Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación | 18<br>Juegos, equipos de tiro y mesa | 16<br>Equipos y juegos de tiro al blanco |

Para efectos de la valoración de los salarios, se tendrá en cuenta la fecha de finalización del contrato u orden de compra.

**Nota 1:** Para el caso de que el proponente sea una Mipyme domiciliada en Colombia deberá acreditar dicha condición de la siguiente forma:

1. Las personas naturales mediante el Registro Único de Proponentes.
2. Las personas jurídicas mediante la presentación del certificado de existencia y representación legal expedido por la Cámara de Comercio o por la autoridad competente para expedir dicha certificación y/o con la presentación del Registro Único de Proponentes, el cual deberá encontrarse vigente y en firme al momento de su presentación.

**Nota 2:** De conformidad con lo señalado en el artículo 2.2.1.2.4.2.18. Adicionado por el artículo 3 del Decreto 1860 del 24 de diciembre de 2021, los criterios de clasificación empresarial son los definidos en el artículo 2.2.1.13.2.2 del Decreto 1074 de 2015, Único Reglamentario del Sector Comercio, Industria y Turismo, o la norma que lo modifique, derogue o sustituya.

**Nota 3:** Tratándose de proponente plural, el criterio diferencial habilitante solo se aplicará si por lo menos uno de los integrantes acredita la calidad de Mipyme y tiene una participación igual o superior al diez por ciento (10%) en el consorcio o la unión temporal.

**5.1.2.1.1. REGLAS PARA LA VALORACIÓN DE LA EXPERIENCIA DE CONSORCIOS, UNIONES TEMPORALES O PROMESA DE SOCIEDAD FUTURA**: Los proponentes plurales deberán tenerse en cuenta los siguientes criterios:

Cuando la propuesta se presente en consorcio, unión temporal o promesa de sociedad futura, cada uno de sus integrantes deberá aportar experiencia, la sumatoria de las experiencias aportadas por los integrantes de la figura asociativa deberá ser mínimo el **80% del presupuesto oficial expresado en SMMLV.**

Así mismo la sumatoria de las experiencias aportadas por los integrantes de la figura asociativa deberá ser mínimo el **80% del presupuesto expresado en SMLMV**

**5.1.2.1.2 VERIFICACIÓN DE EXPERIENCIA REQUERIDA**

El proponente deberá acreditar con las certificaciones de contratos aportadas, experiencia relacionada en ***CONFECCIÓN Y SUMINISTRO DE UNIFORMES DEPORTIVOS O ELABORACIÓN Y SUMINISTRO DE UNIFORMES DEPORTIVOS***.

El proponente deberá anexar o cargar el RUP señalando el consecutivo de la respectiva certificación del contrato que acredita la experiencia solicitada.

**5.1.2.1.3 DOCUMENTOS QUE ACREDITAN LA EXPERIENCIA DEL PROPONENTE:**

El proponente deberá anexar o cargar el RUP señalando el consecutivo de la respectiva certificación del contrato que acredita la experiencia solicitada.

Con el fin de acreditar experiencia en la ejecución de contratos en: ***CONFECCIÓN Y SUMINISTRO DE UNIFORMES DEPORTIVOS O ELABORACIÓN Y SUMINISTRO DE UNIFORMES DEPORTIVOS***, el proponente debe relacionar en el Formato "EXPERIENCIA DEL PROPONENTE" los consecutivos de los contratos a verificar y evaluar.

**Nota 1:** En caso de presentar certificaciones en donde se ejecutaron actividades distintas a las solicitadas, se tendrá en cuenta únicamente el valor de las actividades requeridas para acreditar la experiencia indicada en el numeral 5.1.2.1.2, para lo cual el proponente deberá anexar documento donde se evidencie los valores de las actividades, con el fin de establecer el valor de las actividades.

**Nota 2:** Para el caso de contratos que sean aportados por socios de empresas que no cuentan con más de tres (3) años de constituidas, en caso de ser necesario se deberá aportar adicional a los documentos válidos para la acreditación de experiencia, un documento debidamente suscrito por el representante legal y el revisor fiscal o contador público (según corresponda), donde se indique la conformación societaria de la empresa, y los respectivos contratos acreditados, los cuales deben estar inscritos en el RUP de cada socio.

En certificaciones de acreditación de experiencia proveniente de cesión de contratos, se deberá aportar documentos de cesión donde se indique claramente los porcentajes de la cesión efectuada, para determinar el valor y actividades realizadas de acuerdo al objeto del presente proceso.

Si a partir de los documentos soportes de cada contrato o servicio, el proponente no acredita toda la información necesaria para llevar a cabo la verificación, el IDRD podrá solicitar información adicional.

El IDRD se reserva el derecho de verificar durante la evaluación y hasta la adjudicación la información aportada por el proponente, así como la información que reposa en la cámara de comercio u otras plataformas públicas y solicitar los soportes que considere convenientes tales como: certificaciones, copias de los contratos, facturas de venta, copia de los medios de pago, actas suscritas, actas de liquidación, estados financieros, copia de pago de impuestos o cualquier otro documento.

Según lo dispuesto en el Decreto Ley 019 de 2012 en el evento en que los oferentes presenten contratos suscritos con el IDRD, la Entidad se reserva el derecho de realizar las verificaciones correspondientes en sus propios archivos.

Cada una de las certificaciones o acreditaciones de los contratos que adjunte el proponente con la propuesta, deberá contener e indicar como mínimo los siguientes requisitos:

- Nombre o razón social del contratante.
- Nombre o razón social del contratista.
- Objeto del contrato.
- Fecha de iniciación (día, mes, año).
- Fecha de terminación (día, mes, año).
- Valor del contrato en pesos colombianos.

Las certificaciones deben venir debidamente suscrita por la persona facultada para expedirla. El IDRD no aceptará AUTOCERTIFICACIONES.

Se aceptará como equivalente a la acreditación de experiencia de esta numeral copia de los contratos debidamente suscritos junto con la respectiva acta de liquidación, siempre y cuando tales documentos contengan e indiquen los requisitos mencionados anteriormente, los cuales deberán ser indicados por el proponente en el documento aportado.

De existir fechas diferentes entre el plazo de ejecución y el acta de recibo a satisfacción presentada para acreditar un mismo contrato, se tomará como fecha para validar la experiencia la que corresponde al Acta de recibo a satisfacción.

No será válido para acreditar la experiencia, fotocopias de contratos sin la correspondiente certificación o sin allegar el acta de recibo a satisfacción o acta de liquidación del contrato.

Cada certificación se analizará por separado. En caso de presentar certificaciones que incluyan contratos u órdenes adicionales a la principal, estas se contarán como una sola.

Las certificaciones deberán estar firmadas por la persona competente, así:

Para contratos públicos, por el ordenador del gasto de la entidad contratante o el funcionario competente.

Para contratos privados suscritos con personas jurídicas, por el representante legal de la empresa contratante, o la persona delegada para suscribirlo.

Para contratos privados suscritos con personas naturales, por el mismo personal natural con quien se celebró la relación contractual.

No se aceptarán certificaciones suscritas por supervisores externos a la Entidad contratante.

En el evento en que el proponente no cuente con una certificación con toda la información anteriormente descrita, podrá adjuntar entre otros la siguiente documentación:

Si el contrato se suscribió en consorcio o en unión temporal se podrá acreditar el porcentaje de participación mediante copia del acuerdo de consorcio o de unión temporal.

La fecha de iniciación de la ejecución del contrato se podrá acreditar con la copia del acta de iniciación, de la orden de iniciación o con el documento previsto en el contrato.

La fecha de terminación de la ejecución del contrato, se podrá acreditar con copia del acta de recibo definitivo, acta de liquidación o con el documento previsto en el contrato.

El valor final del contrato se podrá acreditar con copia del acta de liquidación (o el documento que haga sus veces) o el acta de recibo final a satisfacción cuando el contrato se encuentre terminado y en proceso de liquidación.

Los servicios prestados, con el acta de recibo final a satisfacción o el documento que haga sus veces o con copia del acta de liquidación y copia del contrato.

Las certificaciones de experiencia se consideran expedidas bajo la gravedad del juramento.

**Nota 3:** Todos los soportes y documentos que se adjuntan con la propuesta deben ser legibles y verificables.

**Nota 4:** De conformidad a las directrices de Colombia Compra Eficiente, no se tendrá en cuenta la experiencia del proponente en eventos de escisión o liquidación de una persona jurídica.

**5.1.2.1.4 EXPERIENCIA ADQUIRIDA EN MODALIDADES ASOCIATIVAS (Consorcio, Unión Temporal o Promesa de sociedad futura)**

Respecto a la experiencia aportada por uno de los integrantes del actual proponente plural o singular proveniente de figuras asociativas, se afectará el valor de las mismas, de acuerdo con el porcentaje de participación de este integrante en el contrato respectivo ejecutado bajo la modalidad asociativa (Consorcio, Unión Temporal o Promesa de sociedad futura).

**5.1.2.2 DOMICILIO, SUCURSAL, ESTABLECIMIENTO DE COMERCIO, Y/O AGENCIA COMERCIAL EN BOGOTA D.C.**

La entidad verificará en el certificado de existencia y representación legal y/o matricula mercantil del proponente, que cuente con **DOMICILIO, SUCURSAL, AGENCIA COMERCIAL Y/O ESTABLECIMIENTO DE COMERCIO** de uniformes deportivos y/o elementos deportivos ubicado en la ciudad de Bogotá D.C.

Para el caso de los proponentes que se presenten en consorcio o unión temporal, mínimo uno (1) de sus integrantes deberán acreditar que cuentan con las condiciones descritas anteriormente.

**5.1.2.3 PLANTA DE PRODUCCION TEXTIL**

El proponente deberá acreditar que cuenta con una planta de confección textil, maquinaria industrial y operarios de acuerdo con los siguientes requerimientos:

| ITEM | DESCRIPCION | CANTIDAD |
|---|---|---|
| 1 | MAQUINARIA INDUSTRIAL | 30 |
| 2 | OPERARIOS Y ADMINISTRATIVOS | 20 |

**Nota:** Como mínimo el proponente deberá tener dentro de su stock de máquinas industriales, las siguientes: fileteadoras, plotter, maquinas planas, encauchadoras, mesas de corte y collarín industrial.

Para lo cual, el proponente deberá allegar con su propuesta las facturas que acrediten la propiedad de la maquinaria y/o equipos solicitados en el presente numeral, así mismo copia de las dos (2) ultimas planillas pagadas de aportes se seguridad social y certificación del del revisor fiscal o representante legal según corresponda, donde se evidencie la cantidad de personal con que cuenta el proponente para el cumplimiento de los requisitos en el ítem de personal operativo y administrativo.

**El requerimiento de maquinaria industrial, se verificará adicionalmente a lo anterior mediante una visita de inspección a la dirección comercial** registrada en el certificado Existencia y Representación legal donde se encuentre ubicada la planta de confección del proponente. La visita será realizada por el personal designado para tal efecto por el IDRD durante la etapa de evaluación lo cual quedará contenido en el formato establecido por el Instituto.

Para el caso de los proponentes que se presenten en consorcio o unión temporal, mínimo uno (1) de sus integrantes deberán acreditar que cuentan con la planta de confección textil, maquinaria y operarios requeridos, en las condiciones descritas anteriormente.

El proponente que previa visita y verificación por parte de la entidad cumpla con la totalidad de los ítems relacionados en dicho listado, será HABILITADO por la entidad.

**5.1.2.4 CERTIFICACIÓN DE ACEPTACIÓN Y CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

La oferta presentada por el proponente deberá cumplir con las especificaciones técnicas exigidas en la Ficha Técnica; por lo tanto, el proponente deberá diligenciar y entregar el FORMATO “CERTIFICACIÓN DE ACEPTACIÓN Y CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS”, mediante el cual acredita el cumplimiento de este requisito.

**5.2 OTROS DOCUMENTOS TÉCNICOS HABILITANTES**

**N/A**

**5.3 REQUISITOS HABILITANTES FINANCIEROS:**

El Proponente debe acreditar su capacidad financiera con los siguientes indicadores con base en la información contenida en el RUP vigente y en firme, o en la información financiera anexa a la oferta en aquellos casos en que el Proponente no esté obligado a estar inscrito en el RUP.

### 5.3.1. ÍNDICES DE CAPACIDAD FINANCIERA Y ORGANIZACIONAL PARA MIPYME.

El Proponente persona natural o jurídica que demuestre la condición de Mipyme de conformidad con lo previsto en el artículo 2.2.1.2.4.2.18 del Decreto 1082 de 2015, acreditará los siguientes indicadores: La siguiente tabla muestra la interpretación de cada uno de los indicadores de capacidad financiera que debe contener el RUP.

#### 5.3.1.1 INDICADORES DE CAPACIDAD FINANCIERA PARA MIPYME.

| Indicador | | Margen solicitado | Fórmula |
|---|---|---|---|
| Índice de Liquidez | | Mayor o Igual a 1.3 | Activo Corriente/Pasivo Corriente |
| Índice de Endeudamiento | | Menor o Igual a 70% | Pasivo Total/Activo Total |
| Razón Cobertura de Intereses | | Mayor o Igual a 0 | Utilidad Operacional/Gastos de Intereses |
| | CAPITAL DE TRABAJO | | MAYOR O IGUAL A $1.295.656.393 |

Para obtener los indicadores cuando el proponente sea consorcio, unión temporal, promesa de sociedad futura o está organizado en cualquier forma de asociación, se calcularán ponderando los componentes de cada indicador de acuerdo con la metodología establecida por Colombia Compra Eficiente en el Manual para la Determinación y Verificación de Requisitos Habilitantes en Procesos de Contratación, Sección VII, punto 1 “Ponderación de los componentes de los indicadores”.

Los proponentes cuyos gastos de intereses sean cero (0) y no se pueda calcular el indicador de cobertura de interés, será calificado como habilitado, salvo que su utilidad operacional sea negativa, caso en el cual no se habilitara con el indicador de razón de cobertura de intereses.

La entidad verificará la capacidad financiera del proponente en los términos del artículo 3 del Decreto 579 de 2021.

#### 5.3.1.2 CAPACIDAD ORGANIZACIONAL PARA MIPYME:

El Proponente debe cumplir los siguientes indicadores con base en la información contenida en el RUP.

| Indicador | Margen solicitado | Fórmula |
|---|---|---|
| Rentabilidad del Patrimonio | Mayor o Igual al 9% | Utilidad Operacional / Patrimonio |
| Rentabilidad del Activo | Mayor o Igual al 4% | Utilidad Operacional / Activo Total |

Para obtener los indicadores cuando el proponente sea consorcio, unión temporal, promesa de sociedad futura o está organizado en cualquier forma de asociación, se calcularán ponderando los componentes de cada indicador de acuerdo con la metodología establecida por Colombia Compra Eficiente en el Manual para la Determinación y Verificación de Requisitos Habilitantes en Procesos de Contratación, Sección VII, punto 1 “Ponderación de los componentes de los indicadores”.

La exigencia de los anteriores requisitos tiene la finalidad de garantizar que el proponente favorecido tenga la capacidad financiera, experticia y respaldo necesario para el cumplimento adecuado de cada una de las obligaciones surgidas del contrato que se llegue a celebrar, y se ajustan a la naturaleza y cuantía del negocio jurídico resultante del presente proceso.

La entidad verificará la capacidad de organización del proponente en los términos del artículo 3 del Decreto 579 de 2021.

No obstante, lo anterior el proponente deberá presentar el RUP renovado, en los términos del decreto 1082 del 2015.

Si el proponente es un consorcio, unión temporal o cualquier otra modalidad de asociación, cada uno de sus integrantes deberá allegar el correspondiente Certificado de Registro Único de Proponentes con la información financiera vigente y en firme que tenga relacionada en el registro único de proponentes al momento de presentación de su oferta**.**

La información financiera debe ser presentada en moneda legal colombiana.

En caso de no presentarse la información financiera del Registro Único de Proponentes de la forma exigida en los párrafos anteriores, el IDRD evaluará la propuesta desde el punto de vista financiero como **NO HÁBIL**

En el caso de consorcios y/o uniones temporales para la presentación de los documentos que se enuncian como requisitos habilitantes del pliego de condiciones, cada uno de los integrantes del Consorcio o de la Unión Temporal deberán acompañarlos y/o acreditarlos en forma individual, sin perjuicio del documento de constitución del Consorcio o Unión Temporal.

Para la participación de las Personas Extranjeras que no tengan domicilio o sucursal en el país, deberán aportar los Estados Financieros (Balance General, Estado de Resultados y Notas a los Estados Financieros) que satisfagan los indicadores financieros y organizacionales del presente proceso, tomando como base los tres últimos años anteriores al año en curso (términos del Decreto 579 de 2021), apostillados, debidamente aprobados por el representante legal y por el Contador Público o Revisor Fiscal según corresponda, así mismo, una certificación del revisor fiscal o contador público, de acuerdo con el modelo establecido en el FORMATO "CERTIFICACIÓN PARA VERIFICAR LA CAPACIDAD FINANCIERA" en la cual certifique y especifique las cifras utilizadas para verificar la capacidad financiera.

Las personas extranjeras deberán presentar los Estados Financieros apostillados y la certificación firmada por el Representante legal y Revisor Fiscal y/o Contador Público, acompañada de traducción simple al idioma español, con los valores re-expresados a la moneda legal colombiana, por ser ésta la unidad de medida por disposición legal, a la tasa de cambio de la fecha de cierre de los mismos, avalados con la firma de un contador público con Tarjeta Profesional expedida por la Junta Central de Contadores de Colombia.

El Contador Público y/o Revisor Fiscal que certifiquen los indicadores, deben indicar en forma clara el nombre y número de Tarjeta Profesional, asimismo, deben anexar certificado de antecedentes disciplinarios, expedido por la Junta Central de Contadores, este certificado debe estar vigente para la fecha de presentación de la propuesta (no mayor a 3 meses de expedición) y fotocopias de las tarjetas profesionales.

En todo caso, el proponente extranjero, persona natural o jurídica sin domicilio o sucursal en Colombia, aceptará las condiciones establecidas para el presente proceso y en el evento de resultar favorecido con la adjudicación el contratista deberá someterse a los procedimientos y exigencias contempladas por la ley colombiana.

Se considera que el oferente cumple con la capacidad financiera solicitada por el IDRD y que está habilitado para continuar en el proceso, si obtiene en todos y cada indicador los márgenes anteriormente establecidos.

Cuando el proponente no cumpla con alguno de los índices en la verificación financiera, o cuando no pueda realizarse la evaluación por falta de documentación o falta de idoneidad en los documentos, será considerada como **NO HABILITADO**, por lo tanto, no continúa en el proceso de selección.

### 5.3.2. ÍNDICES DE CAPACIDAD FINANCIERA Y ORGANIZACIONAL PARA NO MIPYMES.

El Proponente persona natural o jurídica que NO demuestre la condición de Mipyme de conformidad con lo previsto en el artículo 2.2.1.2.4.2.18 del Decreto 1082 de 2015, acreditará los siguientes indicadores:

#### 5.3.2.1. INDICADORES DE CAPACIDAD FINANCIERA.

| Indicador | | Margen solicitado | Fórmula |
|---|---|---|---|
| Índice de Liquidez | | Mayor o Igual a 1.3 | Activo Corriente/Pasivo Corriente |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Índice de Endeudamiento | | Menor o Igual a 70% | Pasivo Total/Activo Total |
| Razón Cobertura de Intereses | | Mayor o Igual a 0 | Utilidad Operacional/Gastos de Intereses |
| **CAPITAL DE TRABAJO** | | | **MAYOR O IGUAL A $1.581.544.171** |

Para obtener los indicadores cuando el proponente sea consorcio, unión temporal, promesa de sociedad futura o está organizado en cualquier forma de asociación, se calcularán ponderando los componentes de cada indicador de acuerdo con la metodología establecida por Colombia Compra Eficiente en el Manual para la Determinación y Verificación de Requisitos Habilitantes en Procesos de Contratación, Sección VII, punto 1 "Ponderación de los componentes de los indicadores".

Los proponentes cuyos gastos de intereses sean cero (0) y no se pueda calcular el indicador de cobertura de interés, será calificado como habilitado, salvo que su utilidad operacional sea negativa, caso en el cual no se habilitara con el indicador de razón de cobertura de intereses.

La entidad verificará la capacidad financiera del proponente en los términos del artículo 3 del Decreto 579 de 2021.

**5.3.2.2. CAPACIDAD ORGANIZACIONAL:**

El Proponente debe cumplir los siguientes indicadores con base en la información contenida en el RUP.

| Indicador | Margen solicitado | Fórmula |
|---|---|---|
| Rentabilidad del Patrimonio | Mayor o Igual al 9% | Utilidad Operacional / Patrimonio |
| Rentabilidad del Activo | Mayor o Igual al 4% | Utilidad Operacional / Activo Total |

Para obtener los indicadores cuando el proponente sea consorcio, unión temporal, promesa de sociedad futura o está organizado en cualquier forma de asociación, se calcularán ponderando los componentes de cada indicador de acuerdo con la metodología establecida por Colombia Compra Eficiente en el Manual para la Determinación y Verificación de Requisitos Habilitantes en Procesos de Contratación, Sección VII, punto 1 "Ponderación de los componentes de los indicadores".

La exigencia de los anteriores requisitos tiene la finalidad de garantizar que el proponente favorecido tenga la capacidad financiera, experticia y respaldo necesario para el cumplimento adecuado de cada una de las obligaciones surgidas del contrato que se llegue a celebrar, y se ajustan a la naturaleza y cuantía del negocio jurídico resultante del presente proceso.

La entidad verificará la capacidad de organización del proponente en los términos del artículo 3 del Decreto 579 de 2021.

No obstante, lo anterior el proponente deberá presentar el RUP renovado, en los términos del decreto 1082 del 2015.

Si el proponente es un consorcio, unión temporal o cualquier otra modalidad de asociación, cada uno de sus integrantes deberá allegar el correspondiente Certificado de Registro Único de Proponentes con la información financiera vigente y en firme que tenga relacionada en el registro único de proponentes al momento de presentación de su oferta**.**

La información financiera debe ser presentada en moneda legal colombiana.

En caso de no presentarse la información financiera del Registro Único de Proponentes de la forma exigida en los párrafos anteriores, el IDRD evaluará la propuesta desde el punto de vista financiero como **NO HÁBIL**

En el caso de consorcios y/o uniones temporales para la presentación de los documentos que se enuncian como requisitos habilitantes del pliego de condiciones, cada uno de los integrantes del Consorcio o de la Unión Temporal deberán acompañarlos y/o acreditarlos en forma individual, sin perjuicio del documento de constitución del Consorcio o Unión Temporal.

Para la participación de las Personas Extranjeras que no tengan domicilio o sucursal en el país, deberán aportar los Estados Financieros (Balance General, Estado de Resultados y Notas a los Estados Financieros) que satisfagan los indicadores financieros y organizacionales del presente proceso, tomando como base los tres últimos años anteriores al año en curso (términos del Decreto 579 de 2021), apostillados, debidamente aprobados por el representante legal y por el Contador Público o Revisor Fiscal según corresponda, así mismo, una certificación del revisor fiscal o contador público, de acuerdo con el modelo establecido en el FORMATO "CERTIFICACIÓN PARA VERIFICAR LA CAPACIDAD FINANCIERA" en la cual certifique y especifique las cifras utilizadas para verificar la capacidad financiera.

Las personas extranjeras deberán presentar los Estados Financieros apostillados y la certificación firmada por el Representante legal y Revisor Fiscal y/o Contador Público, acompañada de traducción simple al idioma español, con los valores re-expresados a la moneda legal colombiana, por ser ésta la unidad de medida por disposición legal, a la tasa de cambio de la fecha de cierre de los mismos, avalados con la firma de un contador público con Tarjeta Profesional expedida por la Junta Central de Contadores de Colombia.

El Contador Público y/o Revisor Fiscal que certifiquen los indicadores, deben indicar en forma clara el nombre y número de Tarjeta Profesional, asimismo, deben anexar certificado de antecedentes disciplinarios, expedido por la Junta Central de Contadores, este certificado debe estar vigente para la fecha de presentación de la propuesta (no mayor a 3 meses de expedición) y fotocopias de las tarjetas profesionales.

En todo caso, el proponente extranjero, persona natural o jurídica sin domicilio o sucursal en Colombia, aceptará las condiciones establecidas para el presente proceso y en el evento de resultar favorecido con la adjudicación el contratista deberá someterse a los procedimientos y exigencias contempladas por la ley colombiana.

Se considera que el oferente cumple con la capacidad financiera solicitada por el IDRD y que está habilitado para continuar en el proceso, si obtiene en todos y cada indicador los márgenes anteriormente establecidos.

Cuando el proponente no cumpla con alguno de los índices en la verificación financiera, o cuando no pueda realizarse la evaluación por falta de documentación o falta de idoneidad en los documentos, será considerada como **NO HABILITADO**, por lo tanto, no continúa en el proceso de selección.

### 5.4 FACTORES PONDERABLES

El IDRD debe evaluar únicamente las Ofertas de los Proponentes que hayan acreditado los requisitos habilitantes solicitados por la entidad, asignará el siguiente puntaje:

| ÍTEM | CRITERIO DE EVALUACIÓN | MÁXIMO PUNTAJE |
|---|---|---|
| 1 | Factor de calidad | 50 |
| 2 | Apoyo a la industria nacional | 10 |
| 3 | Vinculación de trabajadores con discapacidad | 1 |
| 4 | Incentivo emprendimiento - mujeres | 0,25 |
| 5 | Incentivo emprendimiento - MIPYMES | 0,25 |
| 6 | Propuesta económica | 38,50 |
| | **TOTAL** | **100** |

#### 5.4.1. Factor de calidad (50 puntos)

#### 5.4.1.1 ESTAMPADO DEL ESCUDO DE ALCALDIA MAYOR (30 PUNTOS)

Para dar cumplimiento a lo mencionado en el Artículo 5 de la Ley 1150 de 2007 y el Decreto 1082 de 2015, en lo referente al ofrecimiento más favorable para la entidad, el IDRD realizará la ponderación de calidad de la propuesta en los siguientes aspectos.

El proponente que dentro de su propuesta se comprometa a estampar el **ESCUDO DE ALCALDIA MAYOR** en los uniformes de presentación seleccionados previamente por el IDRD, de acuerdo con las técnicas de estampado que se relacionan a continuación, recibirá un puntaje máximo de 30 puntos, así:

| TECNICA DE ESTAMPADO | PUNTAJE A ASIGNAR |
|---|---|
| BORDADO | 10 |
| TRANSFER SUBLIMADO | 15 |
| PLASTITRANSFER | 20 |
| TRANSFER 3D | 25 |
| TRANSFER 4D | 30 |

**NOTA 1:** Todos los proponentes deberán adjuntar con su propuesta y junto al ofrecimiento del factor de calidad antes de la fecha y hora del cierre del presente proceso en las instalaciones del IDRD- OFICINA DE CONTRATACION, una muestra de la técnica del estampado ofrecida del ESCUDO DE **ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ**, conforme al diseño establecido por la entidad en el contenido del anexo correspondiente y en la técnica de estampado ofrecida por el proponente en el formato correspondiente para el ofrecimiento del factor de calidad.

La muestra del escudo deberá ser presentada de acuerdo con la técnica de estampado seleccionada por el proponente en un tamaño de 10 cm X 10 cm de acuerdo con el anexo de diseño publicado por la Entidad.

Adicionalmente, la técnica ofrecida por el proponente debe demostrar el cumplimiento del reglamento técnico, lo cual se acreditará a través de certificación emitida por una tercera parte , tal como lo es un organismo certificador debidamente acreditado o autorizado por la autoridad nacional competente, en este caso el SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE-SENA, dicha certificación deberá soportarse con análisis físico o químico de composición, realizado en un laboratorio acreditado o autorizado para el fin y de acuerdo con pruebas contenidas en normas nacionales o internacionales o en las que establezca el regulador nacional competente.

**NOTA 2: Se recibirá la muestra física del ESCUDO DE LA ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ hasta la fecha y hora máxima establecida en el cronograma del proceso en la plataforma SECOP II "Presentación de Ofertas". Las muestras que se reciban posterior a la fecha y hora del cierre del proceso se entenderán como no presentadas.**

**NOTA 3: La muestra física deberá ser radicada en la Subdirección de Contratación del IDRD ubicada en la Calle 63 No. 59A-06 de la ciudad de Bogotá D.C.**

**IMPORTANTE: LA CERTIFICACIÓN EXPEDIDA POR EL SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE-SENA DE QUE TRATA EL PRESENTE NUMERAL, DEBERÁ APORTARSE JUNTO CON LA PROPUESTA EN LA PLATAFORMA SECOP II, UNICAMENTE SE RECIBIRÁ EN FISICO LA MUESTRA DEL ESCUDO DE LA ALCALDIA MAYOR DE BOGOTÁ, LOS DEMÁS DOCUMENTOS DEBERAN CARGARSE CON LA PROPUESTA A TRAVÉS DE LA PLATAFORMA SECOP II.**

**5.4.1.2 TULAS ENTREGA UNIFORMES (20 PUNTOS)**

El proponente que dentro de su propuesta se comprometa a entregar tula deportiva en tela antifluido con forro interior de refuerzo, tamaño aproximado 44 x 34 cms, cordón redondo, hojalete con baño inoxidable, recibirá un puntaje máximo de 20 puntos, así

| CANTIDAD | PUNTAJE A ASIGNAR |
|---|---|
| 200 | 10 |
| 300 | 15 |
| 500 | 20 |

**5.4.2. Apoyo a la industria nacional (10 puntos)**

De conformidad con lo establecido en el Decreto 680 de 2021, por medio del cual se modifica parcialmente el artículo 2.2.1.1.1.3.1. y se adiciona el artículo 2.2.1.2.4.2.9. al Decreto 1082 de 2015.

Puntaje para la promoción de la industria nacional en los Procesos de Contratación de bienes y servicios.

La Entidad Estatal en los Procesos de Contratación de servicios, otorgará el puntaje de que trata el inciso primero del artículo 2 de la Ley 816 de 2003 al proponente que oferte Bienes y Servicios Nacionales o bienes y servicios extranjeros con trato nacional de acuerdo con la regla de origen aplicable.

En los contratos que deban cumplirse en Colombia, la Entidad Estatal definirá de manera razonable y proporcionada los bienes colombianos relevantes teniendo en cuenta:

1. El análisis del sector económico y de los oferentes, y, toda aquella información adicional con la que cuente la Entidad Estatal en la etapa de planeación del Proceso de Contratación;
2. El porcentaje de participación de los bienes en el presupuesto del Proceso de Contratación; y
3. La existencia de los bienes en el Registro de Productores de Bienes Nacionales, en los términos del Decreto 2680 de 2009 o las normas que lo modifiquen, aclaren, adicionen o sustituyan.

Se ponderará de la siguiente forma de acuerdo al ofrecimiento del proponente:

| CONDICIÓN | PUNTAJE |
|---|---|
| Se dará tratamiento de bienes y servicios nacionales a los bienes y servicios prestados por personas naturales colombianas o prestados por personas naturales colombianas o residentes en Colombia o por personas jurídicas constituidas en Colombia de conformidad con la legislación vigente o (ii) los bienes y servicios de otros Estados con los cuales exista un Acuerdo Comercial aplicable al Proceso de Contratación o (iii) a los bienes y servicios respecto de los cuales exista trato nacional por reciprocidad o (iv) a los servicios de la Comunidad Andina de Naciones –CAN–. | 10 puntos |
| Promoción de la incorporación de componente nacional en bienes y servicios extranjeros mediante la incorporación de componente colombiano en bienes extranjeros. La incorporación de servicios es realizada mediante la vinculación de personas naturales o jurídicas que presten servicios profesionales, técnicos u operativos. | 5 puntos |
| Servicios extranjeros que NO realicen la vinculación de personas naturales o jurídicas de origen nacional que presten servicios profesionales, técnicos u operativos. | 0 puntos |

El oferente deberá diligenciar, firmar y enviar con la propuesta el formato de Apoyo a la Industria Nacional, indicando el ítem correspondiente a la condición a la cual se compromete.

**5.4.3 VINCULACIÓN DE TRABAJADORES CON DISCAPACIDAD (1 PUNTO)**

Para obtención del puntaje adicional por vinculación de personal con discapacidad, de conformidad con lo dispuesto por el artículo 1 del Decreto 392 de 2018, el proponente deberá acreditar que dentro de la planta de personal se encuentran trabajadores con discapacidad, y por lo tanto tendrá que entregar con la propuesta los siguientes documentos:

Certificación donde acredite el número total de trabajadores vinculados en la planta de personal del proponente o sus integrantes a la fecha de cierre del proceso de selección, el cual debe ser suscrito por la persona natural, el representante legal de la persona jurídica o el revisor fiscal, según corresponda.

- Certificado expedido por el Ministerio de Trabajo, donde se acredita el número mínimo de personas con discapacidad que pertenecen a la planta de personal del proponente, el cual deberá estar vigente a la fecha de cierre del proceso de selección.

Se le asignara 1 PUNTO al proponente que acredite el número mínimo de trabajadores con discapacidad, de conformidad con su planta de personal, como señala a continuación:

| Número total de trabajadores de la planta de personal del proponente | Número mínimo de trabajadores con discapacidad exigido |
|---|---|
| Entre 1 y 30 | 1 |
| Entre 31 y 100 | 2 |

| | |
|---|---|
| Entre 101 y 150 | 3 |
| Entre 151 y 200 | 4 |
| Más de 200 | 5 |

Si la oferta es presentada por un consorcio, unión temporal o promesa de sociedad futura, para obtener el puntaje adicional de vinculación de personal con discapacidad, se tendrá en cuenta la planta de personal del integrante del proponente plural que aporte como mínimo el cuarenta por ciento (40%) de la experiencia en Salarios Mínimos Mensuales Legales Vigentes requerida en la experiencia del proponente del pliego de condiciones para la respectiva contratación, quien será el que debe acreditar que dentro de la planta de personal tiene vinculados trabajadores con discapacidad.

**5.4.4. INCENTIVO EMPRENDIMIENTO (Aplicación Decreto 1860 de 2021) (Máximo 0.25)**

De acuerdo con lo establecido por el Decreto 1860 de 2021, las Entidades también otorgarán un puntaje adicional de **hasta el cero punto veinticinco por ciento (0.25%)** del valor total de los puntos establecidos en los pliegos de condiciones o documentos equivalentes, a los proponentes que acrediten alguno de los siguientes supuestos del Artículo 2.2.1.2.4.2.14:

1. Cuando más del cincuenta por ciento (50%) de las acciones, partes de interés o cuotas de participación de la persona jurídica pertenezcan a mujeres y los derechos de propiedad hayan pertenecido a estas durante al menos el último año anterior a la fecha de cierre del Proceso de Selección. Esta circunstancia se acreditará mediante certificación expedida por el representante legal y el revisor fiscal, cuando exista de acuerdo con los requerimientos de ley, o el contador, donde conste la distribución de los derechos en la sociedad y el tiempo en el que las mujeres han mantenido su participación.

2. Cuando por lo menos el cincuenta por ciento (50%) de los empleos del nivel directivo de la persona jurídica sean ejercidos por mujeres y éstas hayan estado vinculadas laboralmente a la empresa durante al menos el último año anterior a la fecha de cierre del Proceso de Selección en el mismo cargo u otro del mismo nivel.

Se entenderá como empleos del nivel directivo aquellos cuyas funciones están relacionadas con la dirección de áreas misionales de la empresa y la toma de decisiones a nivel estratégico. En este sentido, serán cargos de nivel directivo los que dentro de la organización de la empresa se encuentran ubicados en un nivel de mando o los que por su jerarquía desempeñan cargos encaminados al cumplimiento de funciones orientadas a representar al empleador.

Esta circunstancia se acreditará mediante certificación expedida por el representante legal y el revisor fiscal, cuando exista de acuerdo con los requerimientos de ley, o el contador, donde se señale de manera detallada todas las personas que conforman los cargos de nivel directivo del proponente, el número de mujeres y el tiempo de vinculación.

La certificación deberá relacionar el nombre completo y el número de documento de identidad de cada una de las personas que conforman el nivel directivo del proponente. Como soporte, se anexará copia de los respectivos documentos de identidad, copia de los contratos de trabajo o certificación laboral con las funciones, así como el certificado de aportes a seguridad social del último año en el que se demuestren los pagos realizados por el empleador.

3. Cuando la persona natural sea una mujer y haya ejercido actividades comerciales a través de un establecimiento de comercio durante al menos el último año anterior a la fecha de cierre del proceso de selección. Esta circunstancia se acreditará mediante la copia de cédula de ciudadanía, la cédula de extranjería o el pasaporte, así como la copia del registro mercantil.

4. Para las asociaciones y cooperativas, cuando más del cincuenta por ciento (50%) de los asociados sean mujeres y la participación haya correspondido a estas durante al menos el último año anterior a la fecha de cierre del Proceso de Selección. Esta circunstancia se acreditará mediante certificación expedida por el representante legal.

PARÁGRAFO. Respecto a los incentivos contractuales para los emprendimientos y empresas de mujeres, las certificaciones de trata el presente artículo deben expedirse bajo la gravedad de juramento con una fecha de máximo treinta (30) días calendario anteriores a la prevista para el cierre del procedimiento de selección.

Verificados los anteriores requisitos, se asignará 0,25 a quienes acrediten como mínimo una de las condiciones previamente relacionadas (Artículo 2.2.1.2.4.2.14 del decreto 1082 del 2015).

**5.4.5. CRITERIOS DIFERENCIALES PONDERABLES PARA MIPYMES (Artículo 2.2.1.2.4.2.18. Decreto 1082 de 2015) (0.25 puntos*.)***

Para el caso de que el proponente sea una Mipyme domiciliada en Colombia la entidad otorgará 025 puntos y deberá acreditar dicha condición con la presentación de la oferta de la siguiente forma:

1. Las personas naturales mediante el Registro Único de Proponentes.

2. Las personas jurídicas mediante la presentación del certificado de existencia y representación legal expedido por la Cámara de Comercio o por la autoridad competente para expedir dicha certificación y/o con la presentación del Registro Único de Proponentes, el cual deberá encontrarse vigente y en firme al momento de su presentación.

**Nota 1:** De conformidad con lo señalado en el artículo 2.2.1.2.4.2.18. Adicionado por el artículo 3 del Decreto 1860 del 24 de diciembre de 2021, los criterios de clasificación empresarial son los definidos en el artículo 2.2.1.13.2.2 del Decreto 1074 de 2015, Único Reglamentario del Sector Comercio, Industria y Turismo, o la norma que lo modifique, derogue o sustituya.

**Nota 2:** Tratándose de proponente plural, el criterio diferencial ponderable solo se aplicará si por lo menos uno de los integrantes acredita la calidad de Mipyme y tiene una participación igual o superior al diez por ciento (10%) en el consorcio o la unión temporal.

**Nota 3:** Si el proponente no acredita en debida forma la condición de Mipyme con la presentación de la propuesta, no será asignatario del puntaje definido para el criterio de evaluación.

**5.4.6. PROPUESTA ECONÓMICA (38,50 puntos)**

Los proponentes deberán presentar como parte de su oferta, una Propuesta Económica en los términos y condiciones descritos en el Complemento de Pliego de Condiciones.

**6. REDUCCIÓN DE PUNTAJE POR INCUMPLIMIENTO DE CONTRATOS:**

Teniendo en cuenta el artículo 58 de la Ley 2195 de 2022, se reducirá durante la evaluación de las ofertas en la etapa precontractual, el dos por ciento (2%) del total de los puntos establecidos en el proceso a los proponentes que se les haya impuesto una o más multas o cláusulas penales durante el último año, contado a partir de la fecha prevista para la presentación de las ofertas, sin importar la cuantía y sin perjuicio de las demás consecuencias derivadas del incumplimiento.

Esta reducción también afecta a los consorcios y uniones temporales si alguno de sus integrantes se encuentra en la situación anterior.

Parágrafo primero. La reducción del puntaje no se aplicará en caso de que los actos administrativos que hayan impuesto las multas sean objeto de medios de control jurisdiccional a través de las acciones previstas en la Ley 1437 de 2011 o las normas que la modifiquen, adicionen o sustituyan.

Parágrafo segundo. La reducción de puntaje por incumplimiento de contratos se aplicará sin perjuicio de lo contenido en el artículo 6 de la Ley 2020 de 2020. La verificación de las multas y clausula penal será verificada en el RUP y/o RUES.

**7. CRITERIOS PARA DIRIMIR EMPATES:**

Los que determine la ley y el pliego de condiciones.

## 6. TIPIFICACION, ESTIMACION Y ASIGNACION DE LOS RIESGOS PREVISIBLES

La tipificación, estimación y asignación de riesgos se encuentran contenidas en el documento ***Anexo "MATRIZ DE RIESGOS"***, el cual hace parte integral del presente estudio previo y contrato a celebrar.

Los riegos pueden ser definidos como un evento que puede generar efectos adversos y de distinta magnitud en el logro de los objetivos del Proceso de Contratación o en la ejecución de un contrato.

Para la tipificación, estimación y asignación se recomienda dar aplicación a lo dispuesto en el Manual para la Identificación y Cobertura del Riesgo en los Procesos de Contratación expedido por Colombia Compra Eficiente.

## 7. ANÁLISIS QUE SUSTENTA LA EXIGENCIA DE GARANTÍAS

### 7.1 GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO:

El Contratista se obliga a constituir a favor del Instituto Distrital de Recreación y Deporte, con Nit 860.061.099-1 como mecanismo de cobertura del riesgo, cualquiera de las garantías que se indican a continuación, opciones señaladas en el artículo 2.2.1.2.3.1.2. del Decreto 1082 de 2015, para lo cual deberá dar cumplimiento a las estipulaciones establecidas en el citado Decreto y en el presente pliego de condiciones:

- Contrato de seguro contenido en una póliza.
- Patrimonio autónomo.
- Garantía Bancaria.

De conformidad con lo dispuesto en el artículo 2.2.1.2.3.1.4. del Decreto 1082 de 2015, cuando la oferta es presentada por un proponente plural (Consorcio o Unión Temporal), la garantía debe ser otorgada por todos sus integrantes.

La garantía no podrá ser cancelada sin la autorización escrita del Instituto Distrital de Recreación y Deporte. El CONTRATISTA deberá cumplir con todos los requisitos necesarios para mantener vigente la garantía a que se refiera el contrato.

Será a cargo del CONTRATISTA el pago oportuno de todas las primas y erogaciones de constitución y mantenimiento de la garantía.

En caso de que haya necesidad de adicionar, prorrogar o suspender la ejecución del contrato, o en cualquier otro evento, el contratista se obliga a ampliar el valor de la garantía otorgada o ampliar su vigencia, según el caso.

De conformidad con lo señalado en el inciso primero del artículo 2.2.1.2.3.1.18. del Decreto 1082 de 2015, el contratista deberá restablecer el valor de la garantía cuando éste se haya visto reducido por razón de las reclamaciones efectuadas por la entidad contratante.

Así mismo, según lo dispuesto en el inciso tercero del artículo 2.2.1.2.3.1.18. del Decreto 1082 de 2015, en el evento en que el contratista incumpla su obligación de obtener, ampliar o adicionar la garantía en los casos antes señalados, el IDRD procederá a solicitar a quien expidió la garantía, que emita la correspondiente modificación de la misma ampliando el valor asegurado y la vigencia de los amparos, de conformidad con lo pactado en el contrato o en sus modificaciones, remitiendo a su vez copia del documento por medio del cual se adiciona el valor del contrato o se prorroga su plazo o suspende la ejecución del mismo, o del acto administrativo, debidamente ejecutoriado, por medio del cual se ha declarado su incumplimiento.

Todas las manifestaciones contenidas en la póliza o en las condiciones generales de la misma, contrarias o diferentes a las establecidas en este pliego de condiciones y en especial para cada uno de los amparos solicitados, se tendrán por no escritas.

De acuerdo con lo dispuesto por el artículo 2.2.1.2.3.2.2. del Decreto 1082 de 2015, si hay lugar a cesión del contrato a favor del garante, éste está obligado a constituir las garantías previstas en el contrato.

El contratista deberá en el SECOP II publicar en el plazo establecido en el cronograma del presente proceso, las garantías solicitadas por la entidad.

Para garantizar las obligaciones que se adquieren en virtud del contrato a suscribirse, el contratista otorgará a favor del Instituto Distrital de Recreación y Deporte, una garantía que ampare los siguientes riesgos:

De acuerdo con el análisis anterior la garantía debe cubrir los siguientes amparos:

**a) Amparo de cumplimiento:** Para garantizar el cumplimiento de todas y cada una de las obligaciones contractuales a su cargo, se presentará la garantía la cual será equivalente al veinte por ciento (20%) del valor total del contrato y con vigencia igual al plazo del contrato y seis (6) meses más.

**b) Calidad y correcto funcionamiento de los bienes:** Para garantizar que el contratista cumpla con la calidad y correcto funcionamiento de los bienes, en cuantía equivalente al veinte por ciento (20%) del valor total del contrato y con vigencia igual al plazo del contrato y un (1) año más.

**c) Amparo de salarios, prestaciones sociales:** Para garantizar que el contratista cumpla con las obligaciones derivadas del empleo de terceras personas, en cuantía equivalente al diez por ciento (10%) del valor total del contrato y con vigencia equivalente al plazo del contrato y tres (3) años más.

## 8. INDICACION DE SI LA CONTRATACION ESTA COBIJADA POR UN ACUERDO INTERNACIONAL O UN TRATADO DE LIBRE COMERCIO VIGENTE PARA COLOMBIA.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 2.2.1.1.2.1.1 del Decreto 1082 de 2015 y de lo aclarado en el Manual para el Manejo de los Acuerdos Comerciales en Procesos de Contratación, Versión CCE-EICP-MA-03 del 24 de noviembre de 2021, publicado por la Agencia Colombia Compra Eficiente, serevisaron los siguientes aspectos en cada uno de los Acuerdos Comerciales vigentes con capítulos de contratación pública:

1. El IDRD se encuentra incluido en la cobertura del capítulo de compras públicas.
2. La cuantía del proceso lo somete al capítulo de compras públicas.
3. Los bienes y servicios a contratar se encuentran excluidos de la cobertura del capítulo de compras públicas.

El Proceso de Contratación está sujeto a los siguientes Acuerdos Comerciales. En consecuencia, las Ofertas de bienes y servicios de países con los cuales Colombia tiene Acuerdos Comerciales vigentes que cubren el presente Proceso de Contratación, serán tratadas como Ofertas de bienes y servicios colombianos y tendrán derecho al puntaje para estimular la industria nacional de que trata el criterio de evaluación “Incentivo a la Industria Nacional”.

| ACUERDO COMERCIAL | ¿VIGENTE? | ENTIDAD ESTATAL CUBIERTA | VALOR DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN SUPERIOR AL UMBRAL DEL ACUERDO | EXCEPCIÓN APLICABLE AL PROCESO DE CONTRATACIÓN | PROCESO DE CONTRATACIÓN CUBIERTO POR EL ACUERDO COMERCIAL |
|---|---|---|---|---|---|

| | | | | COMERCIAL | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | SI/NO | SI/NO | SI/NO | SI/NO |
| | CHILE | SI | NO | NO | N/A | |
| ALIANZA PACÍFICO | MÉXICO | SI | NO | N/A | N/A | N/A |
| | PERÚ | SI | | | | |
| CANADÁ | | SI | NO | N/A | N/A | N/A |
| CHILE | | SI | SI | SI | N/A | SI |
| COREA | | SI | NO | N/A | N/A | N/A |
| COSTA RICA | | SI | NO | N/A | N/A | N/A |
| ESTADOS UNIDOS | | SI | NO | N/A | N/A | N/A |
| ESTADOS AELC | | SI | NO | N/A | N/A | N/A |
| MÉXICO | | SI | NO | N/A | N/A | N/A |
| TRIÁNGULO NORTE | EL SALVADOR | SI | SI | SI | N/A | SI |
| | GUATEMALA | SI | SI | SI | N/A | SI |
| | HONDURAS | SI | NO | N/A | N/A | N/A |
| UNIÓN EUROPEA | | SI | SI | SI | N/A | SI |
| ISRAEL | | SI | SI | SI | N/A | SI |
| REINO UNIDO E IRLANDA DEL NORTE | | SI | SI | SI | N/A | SI |
| COMUNIDAD ANDINA | | SI | SI | SI | N/A | SI |

## 9. ANEXOS Y FORMATOS

Hacen parte integral del presente Estudio Previo los documentos que se listan a continuación, razón por la cual se deberá tener en cuenta toda la información allí descrita para la ejecución del contrato que se derive del presente proceso de selección:

**Anexos:**

Ficha Técnica

En mi condición de responsable de los recursos de funcionamiento certifico que la Entidad cuenta con la disponibilidad *presupuestal para el curso del proceso de selección.*

Escriba el texto aquí

**HÉCTOR ELPIDIO CORREDOR IGUA**
Subdirector Administrativo y Financiero

En mi condición de gerente de los proyectos **No. *7850 Implementación de una estrategia para***

***el desarrollo deportivo y competitivo de Bogotá; No. 7851 Recreación y deporte para la formación ciudadana en Bogotá; No. 7852 denominado Construcción de comunidades activas y saludables en Bogotá y 7854 Formación de niños, niñas, adolescentes y jóvenes, en las disciplinas deportivas priorizadas, en el marco de la jornada escolar complementaria en Bogotá*** certifico que la Entidad cuenta con la disponibilidad presupuestal para el curso del proceso de selección.

**LUIS HUMBERTO SALCEDO PRADO**
Subdirector Técnico de Recreación y Deportes

Elaboró: Mayerling Clavijo Duran - Abogada – STRD
Luis Carlos Rodríguez Pineda – Abogado Contratista STRD
Myller Camacho García Profesional contratista STRD
Jonatan David Tellez-Financiero-Contratista-STRD

Se deja constancia que la presente contratación se encuentra enmarcada dentro del Plan Anual de Adquisiciones vigente y se emite concepto favorable de viabilidad técnica de la inversión.

**MARTHA RODRÍGUEZ MARTÍNEZ**
Jefe de la Oficina Asesora de Planeación

BOGOTÁ | IDRD

MEMORANDO

Radicado IDRD No. 20225000476253

Bogotá D.C. 15-11-2022

PARA: CAMILO ERNESTO QUIROGA MORA
Subdirector de Contratación

DE: SUBDIRECCIÓN TÉCNICA DE RECREACIÓN Y DEPORTE

ASUNTO: Alcance radicado IDRD No. 20225000428603 - Solicitud proceso de selección

Dando alcance al radicado en el asunto y con el ánimo de adelantar el proceso de selección cuyo objeto es: "CONTRATAR LA ELABORACIÓN Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR, UNIFORMES, ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACIÓN Y DEPORTE-IDRD"; me permito remitir la carpeta con la documentación ajustada acorde a las observaciones del Comité de Contratación, la cual incluye:

1. Estudios previos
2. Estudio del sector
3. Demás documentos anexos

Cordialmente,

**LUIS HUMBERTO SALCEDO PRADO**
Subdirector Técnico de Recreación y Deporte

Anexos: Una (1) carpeta con la documentación
Copia: N/A
Elaboró: Myller Camacho García – Profesional Contratista – STRD
Proyectó: Myller Camacho García – Profesional Contratista – STRD
Revisó: Luis Carlos Rodríguez Pineda– Abogado – STRD
Aprobó: N/A

ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte
IDRD

**INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE**

**ENTRADA ALMACEN** 20237097


Programa: SInMinve
Usuario MARGARITAT
Fecha: 28/07/2023
Hora: 01:24:14p. m.

**Tipo Operación** 6101 ENTRADA - COMPRAS GENERALES **Fecha** 26/07/2023 **Número** 20237097 **Tipo** Entrada

**Tercero** 800221644 FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA. **Estado** Aplicado **Valor Total** 813,743,800.00

**Centro de Costos :** 1410 SUBDIRECCI□N T□CNICA DE RECREACI□N Y DEP

**Descripción** CONTRATO DE SUMINISTRO #3439 DE 2022 PARCIAL FACTURA ELECTRONICA DE VENTA #FVEE-1801 N.C-399 Y 400..

| Producto | Nombre Producto | U. Medida | Bodega | Cuenta Destino | Cantidad | Valor Unitario | Valor Total |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 115188071 | ZAPATILLAS DE PRESENTACION | PAR | 105 | 51111419 | 1,550.00 | 524,996.00 | 813,743,800.00 |

**Valor en letras :** OCHOCIENTOS TRECE MILLONES SETECIENTOS CUARENTA Y TRES MIL OCHOCIENTOS Y 00 / 100 PESOS

**Valor Total:** 813,743,800.00

**ALMACENISTA**

**SUPERVISOR**

ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C.
CULTURA, RECREACIÓN Y DEPORTE
Instituto Distrital de Recreación y Deporte
IDRD

**INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACION Y DEPORTE**

**ENTRADA ALMACEN** 20237100

**Tipo Operación** 6101 ENTRADA - COMPRAS GENERALES **Fecha** 01/08/2023 **Número** 20237100 **Tipo** Entrada

**Tercero** 800221644 FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA. **Estado** Aplicado **Valor Total** 299,678,047.00

**Centro de Costos :** 1410 SUBDIRECCI□N T□CNICA DE RECREACI□N Y DEP

**Descripción** CONTRATO DE SUMINISTRO #3439 DE 2022 PARCIAL FACTURA ELECTRONICA DE VENTA #FVEE-1806 N.C- 401.

| Producto | Nombre Producto | U. Medida | Bodega | Cuenta Destino | Cantidad | Valor Unitario | Valor Total |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 115145004 | LEGGINS DEPORTIVOS Fss | UN | 105 | 51111419 | 161.00 | 143,349.99 | 23,079,348.98 |
| 115172005 | MORRAL CON FORRO EN PVC | UN | 105 | 51113601 | 273.00 | 271,744.00 | 74,186,110.90 |
| 115191009 | UNIFORME PARA BALONCESTO(CAM,PANT.MEDIAS.) | UN | 105 | 51111419 | 82.00 | 174,148.01 | 14,280,136.52 |
| 115174006 | MEDIAS | PAR | 105 | 51111419 | 112.00 | 24,306.00 | 2,722,271.52 |
| 115151189 | CAMISETA MANGA CORTA FSS CUELLO HENLEY ADULTO | UN | 105 | 51111419 | 1,500.00 | 86,415.99 | 129,623,987.00 |
| 115172010 | MORRAL TIPO 1. | UN | 105 | 51113601 | 157.00 | 255,496.00 | 40,112,871.68 |
| 115191009 | UNIFORME PARA BALONCESTO(CAM,PANT.MEDIAS.) | UN | 105 | 51111419 | 90.00 | 174,148.00 | 15,673,320.40 |

**Valor en letras :** DOSCIENTOS NOVENTA Y NUEVE MILLONES SEISCIENTOS SETENTA Y OCHO MIL CUARENTA Y SIETE Y 00 / 100 PESOS

**Valor Total:** 299,678,047.00

**ALMACENISTA**

**SUPERVISOR**

# Fabricamos Su Sudadera Ltda.
## Nit. 800.221.644 - 3

Autorización Numeración No. 18764047853812
Vigencia 2023/04/21 A 2024/04/21
Facturación Electrónica Habilita No FVEE 1706 HASTA FVEE 5000
Actividad Economica 1410 Tarifa 4.14x1000 - CREE
No somos grandes Contribuyentes - Regimen Común

UNIFORMES Y ARTICULOS DEPORTIVOS
PARA EMPRESAS Y COLEGIOS

**FACTURA ELECTRONICA DE VENTA**

**Nro. FVEE 1801**



**Fecha:** Julio 26 DE 2023
**Señor(es)** INSTITUTO DISTRITAL PARA LA RECREACION Y EL DEPORTE IDRD
**Direccion** CALLE 63 N. 59 A 06
**Forma de Pago** 1 DIA **Ciudad** BOGOTÁ

**Pedido No.**
**Nit.** 860061099 1
**Teléfono:** 6605400
**Vendedor.** RINCON BERNAL

**Medios de pago Utilizados** Crédito

| REFERENCIA | DESCRIPCION | CANT | VALOR UNIT | VALOR TOTAL |
|---|---|---|---|---|
| | 7850 ALTO RENDIMIENTO | | | |
| CAL6006140 | TENIS DEPORTIVOS (CAL6006140) | 1,550.00 | 441,173.11 | 683,818,320.50 |
| | ZAPATILLA PRESENTACION (SEGUN FICHA TECNICA) | | | |
| | ITEM 80 | | | |
| | SUPERVISOR DIEGO VASQUEZ | | | |
| | CONTRATO 3439-2022 | | | |

**SUB TOTAL:** SEISCIENTOS OCHENTA Y TRES MILLONES OCHOCIENTOS DIECIOCHO MIL TRESCIENTOS VEINTE PESOS CON CINCUENTA CENTAVOS

**TOTAL:** OCHOCIENTOS TRECE MILLONES SETECIENTOS CUARENTA Y TRES MIL OCHOCIENTOS UN PESOS CON CUARENTA CENTAVOS

**Nota: La presente factura de Venta se asimila a un Titulo Valor (Ley 1231 de 2008). Favor efectuar su pago únicamente en cheque cruzado a nombre de FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA, cuenta corriente No. 035221644-08 de BANCOLOMBIA sucursal SIETE DE AGOSTO en formato de RECAUDOS y confirmar soporte de pago al correo auxiliar@fss.com.co.**

| | |
|---|---|
| SUB TOTAL | 683,818,320.50 |
| DESCUENTO | 0.00 |
| IVA | 129,925,480.90 |
| RETENCION | |
| RETEIVA | |
| RETEICA | |
| TOTAL | **813,743,801.40** |

*CONTADOR FSS*

Elaborado | Revisado | Contabilidad | Recibí. C.C/Nit.

**Representación Gráfica de la Facturación Electrónica**

**Validación Numérica del Código Único de Facturación Electrónica**

**248a2dcac7c94dd09a167d6b0e4eaf5a5ca9b0c9ab931366d726270b74eb71c7bc468ad6c7c8c00888f15ab429f52449**

**Fecha y Hora de Emisión:** 2023-07-26 08:59:21.697-05:00

# Fabricamos Su Sudadera Ltda.
## Nit. 800.221.644 - 3

Autorización Numeración No. 18764047853812
Vigencia 2023/04/21 A 2024/04/21
Facturación Electrónica Habilita No FVEE 1706 HASTA FVEE 5000
Actividad Economica 1410 Tarifa 4.14x1000 - CREE
No somos grandes Contribuyentes - Regimen Común

UNIFORMES Y ARTICULOS DEPORTIVOS
PARA EMPRESAS Y COLEGIOS

**FACTURA ELECTRONICA DE VENTA**

**Nro. FVEE 1806**



**Fecha:** Agosto 1 DE 2023
**Pedido No.** FPR 00000053,FPR
**Señor(es)** INSTITUTO DISTRITAL PARA LA RECREACION Y EL DEPORTE IDRD
**Nit.** 860061099 1
**Direccion** CALLE 63 N. 59 A 06
**Teléfono:** 6605400
**Forma de Pago** 1 DIA **Ciudad** BOGOTÁ
**Vendedor.** RINCON BERNAL

**Medios de pago Utilizados** Crédito

| REFERENCIA | DESCRIPCION | CANT | VALOR UNIT | VALOR TOTAL |
|---|---|---|---|---|
| | 7852 COMUINIDADES ACTIVAS | | | |
| FSS5000208 | LEGINS DEPORTIVOS FSS (FSS5000208) | 161.00 | 120,462.18 | 19,394,410.98 |
| | LEGGINS -MANZANAS DEL CUIDADO | | | |
| | (SEGUN ESPECIFICACIONES TECNICAS) | | | |
| | TALLAS XS/1, M/76, XL/6, S/36, L/42 | | | |
| | ITEM 15 | | | |
| | 7852 COMUNIDADES ACTIVAS | | | |
| RODE4002669 | MEDIAS (RODE4002669) | 112.00 | 20,425.21 | 2,287,623.52 |
| | MEDIAS- MANZANAS DEL CUIDADO | | | |
| | (SEGUN ESPECIFICACIONES TECNICAS) | | | |
| | ITEM 21 | | | |
| | 7852 COMUNIDADES ACTIVAS | | | |
| IMDE5006295 | MORRAL (IMDE5006295) | 273.00 | 228,356.30 | 62,341,269.90 |
| | MORRAL CON FORRO EN PVC | | | |
| | (SEGUN ESPECIFICACIONES TECNICAS) | | | |
| | ITEM 28 | | | |
| | 7851 FORMACION CIUDADANA | | | |

**SUB TOTAL:**

**TOTAL:**

**Nota: La presente factura de Venta se asimila a un Titulo Valor (Ley 1231 de 2008). Favor efectuar su pago únicamente en cheque cruzado a nombre de FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA, cuenta corriente No. 035221644-08 de BANCOLOMBIA sucursal SIETE DE AGOSTO en formato de RECAUDOS y confirmar soporte de pago al correo auxiliar@fss.com.co.**

| | |
|---|---|
| **SUB TOTAL** | |
| **DESCUENTO** | |
| **IVA** | |
| **RETENCION** | |
| **RETEIVA** | |
| **RETEICA** | |
| **TOTAL** | |

*CONTADOR FSS*

Elaborado | Revisado | Contabilidad | Recibí. C.C/Nit.

**Representación Gráfica de la Facturación Electrónica**

**Validación Numérica del Código Único de Facturación Electrónica**

**6b0fba9d746ae908845c180d57135492ed3e5fb7d0d42bf11b37715ecce35d08f393a0a09e7bc8f9c44a4c296f523f3a**

**Fecha y Hora de Emisión:** 2023-08-01 12:11:08.899-05:00

# Fabricamos Su Sudadera Ltda.
## Nit. 800.221.644 - 3

Autorización Numeración No. 18764047853812
Vigencia 2023/04/21 A 2024/04/21
Facturación Electrónica Habilita No FVEE 1706 HASTA FVEE 5000
Actividad Economica 1410 Tarifa 4.14x1000 - CREE
No somos grandes Contribuyentes - Regimen Común

UNIFORMES Y ARTICULOS DEPORTIVOS
PARA EMPRESAS Y COLEGIOS

**FACTURA ELECTRONICA DE VENTA**

**Nro. FVEE 1806**



**Fecha:** Agosto 1 DE 2023
**Pedido No.** FPR 00000053,FPR
**Señor(es)** INSTITUTO DISTRITAL PARA LA RECREACION Y EL DEPORTE IDRD
**Nit.** 860061099 1
**Direccion** CALLE 63 N. 59 A 06
**Teléfono:** 6605400
**Forma de Pago** 1 DIA
**Ciudad** BOGOTÁ
**Vendedor.** RINCON BERNAL

**Medios de pago Utilizados** Crédito

| REFERENCIA | DESCRIPCION | CANT | VALOR UNIT | VALOR TOTAL |
|---|---|---|---|---|
| FSS2000143 | UNIFORME FSS (FSS2000143)<br>UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) BALONCESTO<br>(SEGUN ESPECIFICACIONES TECNICAS)<br>ITEM 63<br><br>7851 FORMACION CIUDADANA | 82.00 | 146,342.86 | 12,000,114.52 |
| FSS2000143 | UNIFORME FSS (FSS2000143)<br>UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) BALONCESTO<br>(SEGUN ESPECIFICACIONES TECNICAS)<br>ITEM 63<br><br>7850 ALTO RENDIMIENTO | 90.00 | 146,342.86 | 13,170,857.40 |
| RODE4009888 | CAMISA FSS (RODE4009888)<br>CAMISA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO<br>(SEGUN ESPECIFICACIONES TECNICAS)<br>TALLAS ADULTO: XS/16, S/117, M/347, L/250, XL/95, XXL/27, 3XL/11<br>TALLAS DAMA: XS/89, S/248, M/210, L/64, XL/19, XXL/7<br>ITEM 37<br><br>7851 FORMACION CIUDADANA | 1,500.00 | 72,618.48 | 108,927,720.00 |

**SUB TOTAL:**

**TOTAL:**

**Nota: La presente factura de Venta se asimila a un Titulo Valor (Ley 1231 de 2008). Favor efectuar su pago únicamente en cheque cruzado a nombre de FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA, cuenta corriente No. 035221644-08 de BANCOLOMBIA sucursal SIETE DE AGOSTO en formato de RECAUDOS y confirmar soporte de pago al correo auxiliar@fss.com.co.**

| | |
|---|---|
| **SUB TOTAL** | |
| **DESCUENTO** | |
| **IVA** | |
| **RETENCION** | |
| **RETEIVA** | |
| **RETEICA** | |
| **TOTAL** | |

*CONTADOR FSS*

Elaborado | Revisado | Contabilidad | Recibí. C.C/Nit.

**Representación Gráfica de la Facturación Electrónica**

**Validación Numérica del Código Único de Facturación Electrónica**

**6b0fba9d746ae908845c180d57135492ed3e5fb7d0d42bf11b37715ecce35d08f393a0a09e7bc8f9c44a4c296f523f3a**

**Fecha y Hora de Emisión:** 2023-08-01 12:11:08.899-05:00

# Fabricamos Su Sudadera Ltda.
## Nit. 800.221.644 - 3

Autorización Numeración No. 18764047853812
Vigencia 2023/04/21 A 2024/04/21
Facturación Electrónica Habilita No FVEE 1706 HASTA FVEE 5000
Actividad Economica 1410 Tarifa 4.14x1000 - CREE
No somos grandes Contribuyentes - Regimen Común

UNIFORMES Y ARTICULOS DEPORTIVOS
PARA EMPRESAS Y COLEGIOS

**FACTURA ELECTRONICA DE VENTA**

**Nro. FVEE 1806**



**Fecha:** Agosto 1 DE 2023
**Pedido No.** FPR 00000053,FPR
**Señor(es)** INSTITUTO DISTRITAL PARA LA RECREACION Y EL DEPORTE IDRD
**Nit.** 860061099 1
**Direccion** CALLE 63 N. 59 A 06
**Teléfono:** 6605400
**Forma de Pago** 1 DIA
**Ciudad** BOGOTÁ
**Vendedor.** RINCON BERNAL

**Medios de pago Utilizados** Crédito

| REFERENCIA | DESCRIPCION | CANT | VALOR UNIT | VALOR TOTAL |
|---|---|---|---|---|
| IMDE5006295 | MORRAL (IMDE5006295)<br>MORRAL TIPO 1<br>(SEGUN ESPECIFICACIONES TECNICAS)<br>ITEM 54<br><br>SUPERVISOR DIEGO VASQUEZ<br>CONTRATO 3439-2022 | 157.00 | 214,702.52 | 33,708,295.64 |

**SUB TOTAL:** DOSCIENTOS CINCUENTA Y UN MILLONES OCHOCIENTOS TREINTA MIL DOSCIENTOS NOVENTA Y UN PESOS CON NOVENTA Y SEIS CENTAVOS

**TOTAL:** DOSCIENTOS NOVENTA Y NUEVE MILLONES SEISCIENTOS SETENTA Y OCHO MIL CUARENTA Y SIETE PESOS CON CUARENTA Y CUATRO CENTAVOS

**Nota: La presente factura de Venta se asimila a un Titulo Valor (Ley 1231 de 2008). Favor efectuar su pago únicamente en cheque cruzado a nombre de FABRICAMOS SU SUDADERA LTDA, cuenta corriente No. 035221644-08 de BANCOLOMBIA sucursal SIETE DE AGOSTO en formato de RECAUDOS y confirmar soporte de pago al correo auxiliar@fss.com.co.**

| | |
|---|---|
| **SUB TOTAL** | 251,830,291.96 |
| **DESCUENTO** | 0.00 |
| **IVA** | 47,847,755.48 |
| **RETENCION** | |
| **RETEIVA** | |
| **RETEICA** | |
| **TOTAL** | **299,678,047.44** |

*CONTADOR FSS*

Elaborado | Revisado | Contabilidad | Recibí. C.C/Nit.

**Representación Gráfica de la Facturación Electrónica**

**Validación Numérica del Código Único de Facturación Electrónica**

**6b0fba9d746ae908845c180d57135492ed3e5fb7d0d42bf11b37715ecce35d08f393a0a09e7bc8f9c44a4c296f523f3a**

**Fecha y Hora de Emisión:** 2023-08-01 12:11:08.899-05:00

BOGOTÁ
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

## INFORMACION FUENTES DE FINANCIACION PARA ENTRADAS DE ALMACEN

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Ciudad** | Bogota | **Fecha** | 25/07/2023 |
| **Contrato No.** | 3439 | **Fecha Suscripción** | 23/12/2022 |
| **Nombre Proveedor** | FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA | | |
| **CC O NIT** | 800221644-1 | **Factura de Venta No.** | FVEE 1801 |

**Descripcion:**

**TENIS DEPORTIVOS**
**ZAPATILLA PRESENTACION (SEGUN FICHA TECNICA)**

| Código Presupuesto | No. Registro Presupuestal | Código Fuente | Valor a Aplicar | Número y nombre del Convenio (Si aplica) |
|---|---|---|---|---|
| O23011601200000007850 | 14387 | 1-100-F001 | 559.618.128 | N/A |
| O23011601200000007850 | 14388 | 1-100-I008 | 57.764.959 | N/A |
| O23011601200000007850 | 14389 | 1-100-I048 | 196.360.713 | N/A |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| **Valor Total $** | | | **813.743.800** | |

**Valor en Letras. Ochocientos trece millones setecientos cuarenta y tres mil ochocientos pesos mcte**

**DIEGO FERNANDO VASQUEZ MORALES**
**Nombre Supervisor**

**Firma Supervisor**

BOGOTA
Instituto Distrital de Recreación y Deporte

## INFORMACIÓN FUENTES DE FINANCIACIÓN PARA ENTRADAS DE ALMACÉN

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Ciudad** | **BOGOTA** | | | **Fecha** | 01/08/2023 |
| **Contrato No.** | 3439 | | | **Fecha Suscripción** | 23/12/2022 |
| **Nombre Proveedor** | FABRICAMOS SU SUDADERA LIMITADA | | | | |
| **CC O NIT** | 800221644-1 | | | **Factura de Venta No.** | FVEE 1806 Y NC 401 |

**Descripción**

**LEGINS DEPORTIVOS FSS**
**MEDIAS- MANZANAS DEL CUIDADO**
**MORRAL CON FORRO EN PVC**
**UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) BALONCESTO**
**CAMISA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO**
**MORRAL TIPO 1**

| Código Presupuesto | No. Registro Presupuestal | Código Fuente | POSICIÓN No. | PMR (Programa de Financiación) | Valor a Aplicar | Número y nombre del Convenio (Si aplica) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| O23011601200000007850 | 14389 | 1-100-I048 | 1 | PM/0211/0104/43020017850 | $ 85.517.273 | N/A |
| O23011601200000007850 | 14390 | 1-100-I048 | 1 | PM/0211/0104/43020737850 | $ 4.152.300 | N/A |
| O23011601200000007850 | 14391 | 1-100-I009 | 1 | PM/0211/0104/43020737850 | $ 13.969.714 | N/A |
| O23011601200000007850 | 14399 | 1-100-F001 | 1 | PM/0211/0104/43020737850 | $ 24.400.000 | N/A |
| O23011601200000007850 | 14401 | 1-200-F001 | 1 | PM/0211/0104/43020017850 | $ 1.584.700 | N/A |
| O23011601200000007851 | 14394 | 1-100-I048 | 1 | PM/0211/0102/43010327851 | $ 70.066.328 | N/A |
| O23011601200000007852 | 14396 | 1-100-F001 | 1 | PM/0211/0102/43010327852 | $ 99.987.732 | N/A |
| | | | | | | |
| | **Valor Total $** | | | | **$ 299.678.047** | |

**Valor en Letras: Doscientos noventa y nueve millones seiscientos setenta y ocho mil cuarenta y siete pesos mcte**

**NOTA: CERTIFICO QUE LA INFORMACIÓN ES TOMADA DEL REGISTRO PRESUPUESTAL**

DIEGO FERNANDO VASQUEZ MORALES

**Nombre Supervisor**

**Firma Supervisor**