CONSTANCIA DE CUMPLIMIENTO CONTRACTUAL

INFORME DE SUPERVISIÓN

EL SUSCRITO, PROFESIONAL UNIVERSITARIO, COORDINADOR DEL PROGRAMA INMUNOPREVENIBLES –PAI DEL INSTITUTO DEPARTAMENTAL DE SALUD DE NORTE DE SANTANDER

H A C E C O N S T A R :

El siguiente cumplimiento contractual que se detalla a continuación:

FECHA DE LA CONSTANCIA:	**SEPTIEMBRE 28 DE 2023.**
CONTRATISTA:	**DIDIER LEONARDO ORTEGA ESPINOSA.**
NIT:	N°1090444399-7.
DOCUMENTO CONTRACTUAL:	CONTRATO PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO N°1038 DE SEPTIEMBRE 20 DE 2023.
MODALIDAD DE CONTRATACIÓN:	CONTRATACIÓN DIRECTA – SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN.
OBJETO:	PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO EN INTERVENCIONES Y MANTENIMIENTO INTEGRAL PREVENTIVO Y ADECUACIONES MENORES A LA INFRAESTRUCTURA FÍSICA EN EL LABORATORIO DE SALUD Y A EQUIPOS DEL CENTRO DE ACOPIO –PAI-ZOONOSIS INCLUYENDO LA PLANTA DE ENERGÍA ALTERNA PARA GARANTIZAR LAS ACCIONES QUE SON COMPETENCIAS DEL IDS.
PAGO/PERIODO:	**PAGO UNICO.**
SUPERVISOR DEL CONTRATO:	PEDRO ANTONIO LÓPEZ URBINA. COORDINADOR PROGRAMA PAI.

EJECUCIÓN DEL CONTRATO: ACTIVIDADES ESPECÍFICAS CUMPLIDAS:	
ÍTEM	**ACTIVIDADES ESPECÍFICAS EJECUTADAS:**
1	**A.** Se desmonta y se monta filtro de absorción de humedad de alta. **B.** Se desmonta y cambia el visor de líquido soldable con mirilla detectora de humedad y se le hace limpieza en el área. **C.** Se saca el aceite desgastado a las máquinas y se les inyecta aceite Ankarate 32. **D.** Se procede a calibrar las válvulas de expansión. Se calibra el recalentamiento y el subenfriamiento. **E.** Se desmonta la válvula solenoide y se procede a instalarse en parte visible. **F.** Se revisa el control de temperatura y se calibran los parámetros internos del controlador, así mismo se calibran sondas de temperatura del cuarto de vacunas, con los termostatos full gauge. **G.** Se recupera refrigerante R 507 para hacer el proceso de cambio de filtro de visor, válvula solenoide, válvula rotalock. **H.** Se extrae el aceite de los compresores los cuales en muy malas condiciones. **I.** Se sueltan tuercas y se aísla el acumulador de alta para evitar posibles fugas de refrigerante del sistema. **J.** Una vez realizadas las acciones anteriores, se procede a presurizar el sistema para detectar posibles fugas y así garantizar la puesta en marcha de cada máquina. **K.** Realizada la presurización y garantizado que no hay fugas en el sistema se procede a realizar un vacío al sistema a 500 micrones y así garantizar que el sistema se encuentra libre de humedad. **L.** Una vez realizado el vacío del sistema y con certeza que ha llegado a 350 micrones, se rompe el vacío con una carga de refrigerante R 507 para darle la carga total. **M.** Después de realizada la carga se procede a poner en marcha las máquinas para así darle su ajuste de sub cooling y así garantizar su rendimiento. **N.** Después de realizada la carga se procede a poner en marcha las máquinas para así darle su ajuste de super head. **O.** Ya el equipo en marcha, se procede a calibrar presostato de alta y de baja para darle protección al compresor en sus posibles detecciones de fuga. **P.** Se toma el amperaje en la línea R5.8, en la S6 y en la línea T7 para garantizar que el compresor se encuentra en el rango de operación correcto. **Q.** Se realizan las pruebas operativas y calibraciones correspondientes y se determina que las máquinas condensadoras se encuentran en perfecta operación y en total rendimiento. **R.** Se cambian los ventiladores de los dos difusores porque presentan desgastes en su rodamiento. **S.** Se ajustan los tableros eléctricos cambiando sus elementos a cada uno como contactores, breakers, relee térmico, protector de voltajes y cambio de cableados recalentado. **T.** Se incluyen todos los materiales requeridos y utilizados para las actividades mencionadas.

3	**A.** Se procede a desmontar la culata del motor para verificar la falla interna en el bloqueo de pistones. **B.** Se desmonta el pistón encontrado o bloqueado que dejó fuera de servicio a la planta. **C.** Se cambian las piezas dañadas en el motor como el pistón, encamisar el bloque del motor. **D.** Se repara entonces el motor y se sigue con el procedimiento de calibración de las válvulas del motor, calibración de bombas, ajustes y torques para puesta en marcha. **E.** Se cambia la totalidad del refrigerante que tiene el radiador y el motor interno que es el encargado de refrigerar el motor y evitar fallas. **F.** Se procede a evacuar el aceite del motor, encontrando que el mismo se encuentra espeso y muy viscoso, lo que indica que la planta ha estado en funcionamiento constante. Se procede a introducir nuevo aceite marca Shell dejando el motor cargado y a nivel. **G.** Se retiran y suministran dos filtros de combustible. **H.** Se procede a retirar y a cambiar el filtro de aire al motor. **I.** Se cambia filtro de aceite al motor. **J.** Se encuentra que al radiador le hace falta refrigerante y se procede a llenar a punto el mismo. **K.** Se toman medidas de voltaje para determinar cómo se encuentra la batería principal de arranque, encontrando que la misma está en buen estado. **L.** Se procede a hacer pruebas de carga al cargador para determinar si se encuentra en buen estado, lo cual es positivo. **M.** Se da torque a la culata para evitar tornillería floja o suelta. **N.** Se procedió a drenar el tanque de ACPM para evitar posibles residuos de agua y con ello humedades del sistema. **O.** Se procede a quitar la luz de CENS y así encender la planta con la carga total de PAI. **P.** Se toma el amperaje y se realiza registro fotográfico del procedimiento y del resultado. **Q.** I) Se desarrollan las pruebas operativas de funcionamiento, encontrándose que la planta de energía se encuentra en buen estado. No obstante, se realiza otros procedimientos no incluidos en las actividades específicas del contrato como son lavado y pintado de óxidos de la planta, calibración de rpm y frecuencia para mantener la frecuencia y los Hertz. Se realiza revisión a la transferencia, tomas de amperaje a la transferencia y revisión de contactores de la planta como el tablero de distribución.
4	**LABORATORIO.** **A.** Se procede a quitar el fluido eléctrico del Laboratorio para reparar el tablero eléctrico que dejó sin voltaje 7 aires acondicionados, 2 motobombas de agua y las neveras que operan en el Laboratorio. Así mismo, se procede a desmotar el tablero eléctrico que se encontró en corto circuito. Se procede a la instalación del tablero nuevo de 20 circuitos marca Esneider trifásico. Se procede a retirar puntos calientes (cables recalentados) y estructurar el cableado y realizare el cálculo de cada breiker con su respectivo amperaje. Se hace balance de carga de cada fase R.S.T., poniendo en marcha el tablero con los circuitos calculados. **CUARTO FRÍO.** **B.** Se procede a desmontar el breaker tripolar de las máquinas 1 y 2 y así montar el breaker tripolar original de ambas máquinas y así darle su respectivo torque a cada uno de sus cables, solucionando de fondo el recalentamiento que presentaba el tablero. Se revisan las conexiones y se realizan tomas de amperaje encontrando que se encuentran dentro del rango de operación. **C.** Las intervenciones al tablero de distribución incluyen los breaker tripolares y demás materiales necesarios para su mejoramiento. **D.** Se verifican las conexiones eléctricas para dar seguridad de que no hay recalentamiento en el cableado y que las mismas se dejan aisladas para evitar posibles recalentamientos.
5	**A.** Se realiza cambio de contactores. **B.** Se desarrolla limpieza de cables conductores que van al tablero de distribución. **C.** Se ajustan los contactos. **D.** Se ajusta los guarda motores. **E.** Programación de controlador de transferencia y puesta en marcha. **F.** Sincronización con transferencia y planta generadora de energía. **G.** Se hace limpieza general de tablero de distribución con transformador. **PROCEDIMIENTO TRANSFERENCIA:** **H.** Se realiza el cableado para energizar el tablero, para no dejar el sitio sin energía, mientras se ejecuta el trabajo. **I.** Se desmontan los contactores. **J.** Montaje de contactores. **K.** Ajuste con torque a los contactores. **L.** Instalación de servomotores. **M.** Cambio de muletillas. **N.** Tomas de amperaje. **O.** Tomas de voltaje. **P.** Puesta en marcha y pruebas de operación. **Q.** Sincronización con la transferencia y planta. **R.** Se ajuste la planta. **S.** Balanceo de carga o línea, equilibrando la energía para evitar recalentamientos.

CONSTANCIA DE CUMPLIMIENTO CONTRACTUAL

6	**A.** Cambio y reparación del cableado que alimenta las 4 lámparas Led del Cuarto Frío. **B.** Cambio e instalación de las 4 luminarias del Cuarto Frío cambiándolas de halógenas a lámparas LED. **C.** Limpieza y mantenimiento de las puertas de zona de embalaje con aceite de lubricación y ajuste por desnivel en dos de ellas. **D.** Se limpia la zona y se retira todo el material que queda sobrante en el área de intervención.	
VALOR PAGO ÚNICO:		TREINTA Y CINCO MILLONES DE PESOS ($35´000.000,oo) MONEDA CORRIENTE.
CUMPLIMIENTO CONTRACTUAL:		ACTIVIDADES CUMPLIDAS, SEGÚN DETALLE EN INFORME DE EJECUCIÓN Y REGISTRO FOTOGRÁFICO. EL CONTRATISTA PRESTÓ LOS SERVICIOS CONFORME A LO ACORDADO CONTRACTUALMENTE.
FACTURA Y SEGURIDAD SOCIAL:		PARA EL TRÁMITE PAGO DEBE PRESENTAR: **A)** INFORME DE EJECUCIÓN DE LOS SERVICIOS DE SEPTIEMBRE 28 DE 2023. **B)** REGISTRO FOTOGRÁFICO DE LOS SERVICIOS. **C)** COPIA DE LA PLANILLA DE APORTE AL SGSSS CORRESPONDIENTE.

El Profesional manifiesta que no se presentaron situaciones de hecho o de derecho, propias o ajenas que afectaran la prestación de los servicios descritos y que los mismos se prestaron en perfectas condiciones de acuerdo a lo señalado en el respectivo contrato.

PEDRO ANTONIO LÓPEZ URBINA
Profesional Universitario
Coordinador Programa Inmunoprevenibles -PAI