Página 1 de 3
Versión: 2
Código: HSEQ-F-063
DOCUMENTO CONTROLADO

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

CAMPO:	PANTALEÓN	NÚMERO DEL ATS:	010	PERSONA QUE APRUEBA EL ATS:	NOMBRE:	CEDULA:
TIPO DE TRABAJO:	Pañete de muros, trasiego de escombro, trasiego de material			FECHA Y HORA DE INICIO DE TAREA:	22/08/2023 7am- 5pm	
EQUIPO DE TRABAJO:	Ver pag 3	N° DE REVISIÓN:	010.	FECHA Y HORA DE TERMINACION DE LA TAREA:	26/08/2023 7am- 12pm.	

EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD PARA REALIZAR ESTE TRABAJO							
CASCO CON BARBUQUEO	☑	GUANTES	☑	MASCARA FACIAL	☐	EXTINGUIDORES	☐
BOTAS DE SEGURIDAD	☑	PROTECCIÓN RESPIRATORIA	☑	BARRERAS	☐	ESLINGA	☐
GAFAS DE SEGURIDAD	☑	ARNÉS DE SEGURIDAD	☐	CERTIFICADO DE COMPETENCIA LABORAL	☑	LINEA DE VIDA	☐
ALTURA APROXIMADA	☐	VERIFICACION PUNTOS DE ANCLAJE	☐	VERIFICACION SEGURIDAD SOCIAL	☑		

PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE:					
TRABAJO EN ALTURA	☐	ESPACIO CONFINADO	☐	CALIENTE	☐
ENERGIA PELIGROSAS	☐	¿OTRO, CUAL?			

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PARA UTILIZAR		
EQUIPOS Y HERRAMIENTAS		Indique cada una de las herramientas a utilizar.
Manuales	X	carretilla, pala, palin, palustre.
Eléctricas		
Neumáticas		
Hidráulicas		
Mecánicas		
Otras		

Powered by CamScanner

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

SECUENCIA DE ETAPAS BÁSICAS	RIESGOS O ACCIDENTES POTENCIALES	RECOMENDACIONES PARA ELIMINAR O REDUCIR RIESGOS POTENCIALES
Charla. SST Firma documentacion	Fisico. locativo	Autocuidado laboral, uso de epp y dotacion.
Actividad de panete.	quimico. fisico. locativo, biomecanico.	Uso guantes. orden y aseo de areas, autocuidado laboral.
Trasiego de material.	fisico, locativo biomecanico.	Uso de epp y dotacion autocuidado laboral.
Fundida de sobrepiso.	fisico. locativo , biomecanico.	Uso de epp. guantes pausas activas autocuidado laboral;

OBSERVACIONES: Ninguna

EVALUACION DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.

☑ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

☑ Si, proceda con la tarea.

☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

Powered by CamScanner

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

Nombre y Cedula de los trabajadores (Ejecutor)	Firma
EIKIN MOÑOZ 1023904050	
KEVIN JIMENEZ 1021667240	Kevin Jimenez
OMAR JIMENEZ D 1023870141	OMAR J D
JULIO JIMENEZ 1023870143	Julio

Nombre y Cedula de la persona (Emisor)	Firma
Gio antonio melo 80116087	

ELABORADO POR: Valentina Portilla
CEDULA: 1033792061

APROBADO POR Valentina Portilla
CEDULA: 1033792061.

Powered by CamScanner

Página 1 de 3 Versión: 2 Código: HSEQ-F-063 DOCUMENTO CONTROLADO	**ANALISIS DE TRABAJO SEGURO**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

CAMPO:	PANTALEÓN	**NÚMERO DEL ATS:**	011	**PERSONA QUE APRUEBA EL ATS:**	**NOMBRE:** Valentina Pombo **CEDULA:** 1033778061
TIPO DE TRABAJO:	Demolicion muro, regatas de muro. Actividad de mamposteria. trasiego de material.			**FECHA Y HORA DE INICIO DE TAREA:**	28/08/23 7am - 5pm
EQUIPO DE TRABAJO:	Ver pag 3.	**N° DE REVISIÓN:**	011	**FECHA Y HORA DE TERMINACION DE LA TAREA:**	2/09/23 7am - 5pm

EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD PARA REALIZAR ESTE TRABAJO

CASCO CON BARBUQUEO	☑	GUANTES	☑	MASCARA FACIAL	☐	EXTINGUIDORES	☐
BOTAS DE SEGURIDAD	☑	PROTECCIÓN RESPIRATORIA	☑	BARRERAS	☐	ESLINGA	☐
GAFAS DE SEGURIDAD	☑	ARNÉS DE SEGURIDAD	☐	CERTIFICADO DE COMPETENCIA LABORAL	☑	LINEA DE VIDA	☐
ALTURA APROXIMADA	☐	VERIFICACION PUNTOS DE ANCLAJE	☐	VERIFICACION SEGURIDAD SOCIAL	☑		

PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE:

TRABAJO EN ALTURA	☐	ESPACIO CONFINADO	☐	CALIENTE	☐
ENERGIA PELIGROSAS	☐	¿OTRO, CUAL?			

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PARA UTILIZAR

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS		Indique cada una de las herramientas a utilizar.
Manuales	X	puntero, maseta,
Eléctricas	X	Pulidora,
Neumáticas		
Hidráulicas		
Mecánicas		
Otras		

Powered by CamScanner

Página 2 de 3	ANALISIS DE TRABAJO SEGURO	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 2		
Código: HSEQ-F-063		
DOCUMENTO CONTROLADO		

SECUENCIA DE ETAPAS BÁSICAS	RIESGOS O ACCIDENTES POTENCIALES	RECOMENDACIONES PARA ELIMINAR O REDUCIR RIESGOS POTENCIALES
Actividad regatas muro	Mecanico, fisico, biomecanico, locativo.	inspeccion de herramientas, uso de epp y dotacion autocuidado bbsel.
Actividad muro mamposteria	fisico, biomecanico locativo	Pausas activas, uso de epp y dotacion.
Tasiego de material.	Fisico, locativo, biomecanico	Orden y aseo de areas, autocuidado bbsel

OBSERVACIONES: Ninguna.

EVALUACION DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.

☑ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

☑ Si, proceda con la tarea.

☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

Powered by CamScanner

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

Nombre y Cedula de los trabajadores (Ejecutor)	Firma
Kevin Jimenez 1021667240	Kevin Jimenez
Juli Jimenez 1023870143	
omar Jimenez 1023870141	omar JD

Nombre y Cedula de la persona (Emisor)	Firma
Omar Jimenez 1023870141	omar JD.

ELABORADO POR: Valentina Portilla
CEDULA: 1033742061

APROBADO POR Valentina Portilla
CEDULA: 1033742061

Powered by CamScanner

Página 1 de 3 Versión: 2 Código: HSEQ-F-063 DOCUMENTO CONTROLADO	**ANALISIS DE TRABAJO SEGURO**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

CAMPO:	RAFAEL NÚÑEZ SUCB	**NÚMERO DEL ATS:**	003	**PERSONA QUE APRUEBA EL ATS:**	**NOMBRE:** Valentina Patiño	**CEDULA:** 1053...	
TIPO DE TRABAJO:	Demolición de enchape.				**FECHA Y HORA DE INICIO DE TAREA:**	28/08/2023 7am-6pm	
EQUIPO DE TRABAJO:	Ver pag 3	**N° DE REVISIÓN:**	003		**FECHA Y HORA DE TERMINACION DE LA TAREA:**	2/09/23. 7am-5pm.	

EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD PARA REALIZAR ESTE TRABAJO							
CASCO CON BARBUQUEO	☑	GUANTES	☑	MASCARA FACIAL	☐	EXTINGUIDORES	☐
BOTAS DE SEGURIDAD	☑	PROTECCIÓN RESPIRATORIA	☑	BARRERAS	☐	ESLINGA	☐
GAFAS DE SEGURIDAD	☑	ARNÉS DE SEGURIDAD	☐	CERTIFICADO DE COMPETENCIA LABORAL	☑	LINEA DE VIDA	☐
ALTURA APROXIMADA	☐	VERIFICACION PUNTOS DE ANCLAJE	☐	VERIFICACION SEGURIDAD SOCIAL	☑		

PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE:					
TRABAJO EN ALTURA	☐	ESPACIO CONFINADO	☐	CALIENTE	☐
ENERGIA PELIGROSAS	☐	¿OTRO, CUAL?			

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PARA UTILIZAR		
EQUIPOS Y HERRAMIENTAS		Indique cada una de las herramientas a utilizar.
Manuales	X	porro - pica.
Eléctricas	X	rotomartillo.
Neumáticas		
Hidráulicas		
Mecánicas		
Otras		

Powered by CamScanner

Página 2 de 3 Versión: 2 Código: HSEQ-F-063 DOCUMENTO CONTROLADO	**ANALISIS DE TRABAJO SEGURO**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

SECUENCIA DE ETAPAS BÁSICAS	RIESGOS O ACCIDENTES POTENCIALES	RECOMENDACIONES PARA ELIMINAR O REDUCIR RIESGOS POTENCIALES
Charla SST, Firma documento	Fisico, locativo	Uso de epp, autocuidado laboral.
Demolición de enchape.	Fisico, mecanico, biomecanico, locativo	Insp. herramienta, uso de epp y dotación, orden y aseo.
Trasiego de RCD.	Fisico, biomecanico, locativo	Uso de epp y dotacion, autocuidado laboral

OBSERVACIONES: Ninguna.

EVALUACION DEL RIESGO
¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?
☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
☑ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.
¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?
☑ Si, proceda con la tarea.
☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

Powered by CamScanner

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

Nombre y Cedula de los trabajadores (Ejecutor)	Firma
Kevin Anaya 1.003.097007	
Cesar Beltrez 1005649566	Cesar Beltrez
Jhon Julio Alvado 20878562	
Henry Vellar 1082471048	

Nombre y Cedula de la persona (Emisor)	Firma
Juan Fdo. Pedreros Díaz CC. 12.198.058	

ELABORADO POR: Valentina Portilla
CEDULA: 1033197061

APROBADO POR Valentina Portilla
CEDULA: 1033197061

Powered by CamScanner

Página 1 de 3	
Versión: 2	
Código: HSEQ-F-063	
DOCUMENTO CONTROLADO	

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

CAMPO:	RAFAEL NUÑEZ SEDE B.	**NÚMERO DEL ATS:**	004	**PERSONA QUE APRUEBA EL ATS:**	**NOMBRE:** Valentina Portilla **CEDULA:** 1033[illegible]061
TIPO DE TRABAJO:	Demolición de pisos, enchape, trasiego de RCD, orden y aseo.			**FECHA Y HORA DE INICIO DE TAREA:**	4/09/23. 7am-5pm
EQUIPO DE TRABAJO:	Ver pag 3.	**N° DE REVISIÓN:**	004	**FECHA Y HORA DE TERMINACION DE LA TAREA:**	9/09/23 7am-12pm

EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD PARA REALIZAR ESTE TRABAJO							
CASCO CON BARBUQUEO	☑	GUANTES	☑	MASCARA FACIAL	☐	EXTINGUIDORES	☐
BOTAS DE SEGURIDAD	☑	PROTECCIÓN RESPIRATORIA	☑	BARRERAS	☐	ESLINGA	☐
GAFAS DE SEGURIDAD	☑	ARNÉS DE SEGURIDAD	☐	CERTIFICADO DE COMPETENCIA LABORAL	☑	LINEA DE VIDA	☐
ALTURA APROXIMADA	☐	VERIFICACION PUNTOS DE ANCLAJE	☐	VERIFICACION SEGURIDAD SOCIAL	☑		

PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE:					
TRABAJO EN ALTURA	☐	ESPACIO CONFINADO	☐	CALIENTE	☐
ENERGIA PELIGROSAS	☐	¿OTRO, CUAL?			

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PARA UTILIZAR		
EQUIPOS Y HERRAMIENTAS		Indique cada una de las herramientas a utilizar.
Manuales	X	pala, cometilla., pica, pomo.
Eléctricas	X	rotomartillo.
Neumáticas		
Hidráulicas		
Mecánicas		
Otras		

Powered by CamScanner

Página 2 de 3
Versión: 2
Código: HSEQ-F-063
DOCUMENTO CONTROLADO

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

SECUENCIA DE ETAPAS BÁSICAS	RIESGOS O ACCIDENTES POTENCIALES	RECOMENDACIONES PARA ELIMINAR O REDUCIR RIESGOS POTENCIALES
Ingreso obra, charla SST.	Físico, locativo	Autocuidado bbool, orden y aseo de área.
Firma de documentación	Físico, locativo.	Autocuidado bbool. uso de epp y dotación
Demolición de pisos.	Mecánico, físico, biomecánico, locativo	Uso de bbool epp insp. tope pido de copa, autocuidado herramienta.
Traslego de RCD.	biomecánico, físico, locativo.	Uso de epp. sendero peatonal, orden y aseo
Cargue de pisos.	biomecánico, físico, locativo, químico.	Uso de epp y dotación. autocuidado bbool.

OBSERVACIONES: Ninguna

EVALUACION DEL RIESGO
¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?
☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
☑ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.
¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?
☑ Si, proceda con la tarea.
☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

Powered by CamScanner

Nombre y Cedula de los trabajadores (Ejecutor)		Firma
Cesar Bohorquez	1005611960	Cesar Bohorquez
Henry Villar	1082471048	Henry Villar
Diego Fernando Acevedo	1.022.451.123	Diego Acevedo
JHON ACEVEDO	80878542	JHON ACEVEDO
NORBEY CASTRO	79768842	NORBEY CASTRO
Carlos Yesper Tellez	1067032281	
Jhon A Campo Z	1062077462	Oficial
Jhonatan Nieto	1007772977	Jhonatan
Estener A. Alonso	1023920447	Estener Alonso
Yomaicol Peña	1082479243	Yomaicol
Nombre y Cedula de la persona (Emisor)		**Firma**
Juan Fernando Pedreros Diaz CC. 12.198.058		

ELABORADO POR: Valentina Portilla
CEDULA: 1033792061

APROBADO POR Valentina Portilla
CEDULA: 1033792061

Powered by CamScanner

Versión: 2	
Código: HSEQ-F-063	
DOCUMENTO CONTROLADO	

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

CAMPO:	RAFAEL NUÑEZ SEDE B	**NÚMERO DEL ATS:**	002	**PERSONA QUE APRUEBA EL ATS:**	**NOMBRE:** Valentina Portilla **CEDULA:** 1083492061
TIPO DE TRABAJO:	Demolicion de enchape, pisos, desmonte de puertas y ventaneria. trasiego de escombro.			**FECHA Y HORA DE INICIO DE TAREA:**	22/08/23. 7am - 05:00pm
EQUIPO DE TRABAJO:	Ver pag 3.	**N° DE REVISIÓN:**	002	**FECHA Y HORA DE TERMINACION DE LA TAREA:**	26/08/23 7am. 12pm.

EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD PARA REALIZAR ESTE TRABAJO

CASCO CON BARBUQUEO	☑	GUANTES	☑	MASCARA FACIAL	☐	EXTINGUIDORES	☐
BOTAS DE SEGURIDAD	☑	PROTECCIÓN RESPIRATORIA	☑	BARRERAS	☐	ESLINGA	☐
GAFAS DE SEGURIDAD	☑	ARNÉS DE SEGURIDAD	☐	CERTIFICADO DE COMPETENCIA LABORAL	☑	LINEA DE VIDA	☐
ALTURA APROXIMADA	☐	VERIFICACION PUNTOS DE ANCLAJE	☐	VERIFICACION SEGURIDAD SOCIAL	☑		

PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE:

TRABAJO EN ALTURA	☐	ESPACIO CONFINADO	☐	CALIENTE	☐
ENERGIA PELIGROSAS	☐	¿OTRO, CUAL?			

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PARA UTILIZAR

EQUIPOS Y HERRAMIENTAS		Indique cada una de las herramientas a utilizar.
Manuales	X	pala, pica, pono, maseta, carretilla
Eléctricas		
Neumáticas		
Hidráulicas		
Mecánicas		
Otras		

Powered by CamScanner

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

SECUENCIA DE ETAPAS BÁSICAS	RIESGOS O ACCIDENTES POTENCIALES	RECOMENDACIONES PARA ELIMINAR O REDUCIR RIESGOS POTENCIALES
Charla SST. pausas activas.	Fisico, locativo, biomecanico	Uso sendero peatonal, autocuidado laboral ods y sso
Demolicion de enchape.	Fisico, locativo, biomecanico.	Uso de epp y dotacion adecuada, autocuidado
Desmonte de puertas y ventanas	Fisico. locativo biomecanico.	Uso de epp, autocuidado laboal, dotacion adecuada.
Riego de escombro.	Fisico, locativo, biomecanico, natural.	Uso sendero peatonal, uso de epp y dotacion.
Demolicion de pisos	Fisico, locativo, mecanico, biomecanico	Uso de epp y dotación, inspeccion de herramientas
7	7	7

OBSERVACIONES: Ninguna.

EVALUACION DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.

☑ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

☑ Si, proceda con la tarea.

☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

Powered by CamScanner

Versión: 2	ANALISIS DE TRABAJO SEGURO	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Código: HSEQ-F-063		
DOCUMENTO CONTROLADO		

Nombre y Cedula de los trabajadores (Ejecutor)	Firma
JHON JAIRO ARAUJO C.C 88276542	Jhon Araujo
Henry Vellor 1052471048	
Kevin Anaya 1.003.097007	
Cesar Bohorquez 1005649560	Cesar Bohorquez
Henry Vellor 1082471048	

Nombre y Cedula de la persona (Emisor)	Firma
Juan Fernando Pacheros	Juan Fernando Pacheros

ELABORADO POR: Valentina Portilla
CEDULA: 1033792061.

APROBADO POR Valentina Portilla
CEDULA: 1033792061.

Powered by CamScanner

ANEXO SST-25. GESTIÓN TRABAJO EN ALTURAS

PÁGINA 1 DE 1	VERIFICACIÓN ANDAMIOS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
VERSIÓN: 2		
CÓDIGO: HSEQ-F-045		
DOCUMENTO CONTROLADO		

FECHA: 4-09-23 | 9-09-23

PROYECTO: CARBONELL

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Luis Carvajal

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO			HALLAZGO
		C	NC	N/A	
1	El andamio es metálico y tubular	✓			Mobiliario ocasional.
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	✓			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	✓			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	✓			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	✓			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	✓			
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	✓			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	✓			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	✓			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	✓			
11	Cuenta con baranda superior	✓			
12	Cuenta con baranda intermedia	✓			
13	Cuenta con rodapiés	✓			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	✓			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	✓			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	✓			

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Luis Carvajal FIRMA: CARGO: Auxiliar

VO, BO COORDINADOR TSA Valentina Portilla FIRMA: CARGO: Inspectora SST.

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 2 VERSIÓN: 2 CÓDIGO: HSEQ-F-045 **DOCUMENTO CONTROLADO**	**VERIFICACION ANDAMIOS**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

FECHA: 29-08-23 / 9-09-2023

PROYECTO: Rafael Nuñez sede B

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Jhon Acevedo.

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO			HALLAZGO
		C	NC	N/A	
1	El andamio es metálico y tubular	✓			Multiproposito
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	✓			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	✓			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	✓			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	✓			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)			✓	
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	✓			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	✓			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	✓			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	✓			
11	Cuenta con baranda superior	✓			
12	Cuenta con baranda intermedia	✓			
13	Cuenta con rodapiés	✓			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	✓			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	✓			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	✓			

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: JHON ACEVEDO FIRMA: CARGO: MADERO

VO, BO COORDINADOR TSA Valentina Portilla FIRMA: CARGO: Insp SST.

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 2	VERIFICACION ANDAMIOS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
VERSIÓN: 2		
CÓDIGO: HSEQ-F-045		
DOCUMENTO CONTROLADO		

FECHA: 22/08/23

PROYECTO: CARBONELL.

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Luis Cenejal

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO			HALLAZGO
		C	NC	N/A	
1	El andamio es metálico y tubular	✓			multidireccional.
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	✓			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	✓			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	✓			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	✓			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	✓			
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	✓			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	✓			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	✓			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	✓			
11	Cuenta con baranda superior	✓			
12	Cuenta con baranda intermedia	✓			
13	Cuenta con rodapiés	✓			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	✓			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	✓			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	✓			

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Luis Ecarvajal FIRMA: CARGO: Auxiliar

VO, BO COORDINADOR TSA Valentina Portilla G FIRMA: CARGO: Tecnico SST

Powered by CamScanner

PAGINA 1 de 1	INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSION 3		
TIPO DE REGISTRO		
DOCUMENTO CONTROLADO		

FECHA: 24-08-2023.

LUGAR DE INSPECCION: JEFE y ACOMPAÑANTE.

NOMBRE: Javier Alba. Freiley Barragan.

CARGO: SOLDADOR

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: Soldar perfileria metalica en altura.

DESCRIPCION	LUNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	MARTES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	MIERCOLES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	JUEVES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	VIERNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	SABADO ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	DOMINGO ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	OBSERVACIONES
ARNES Serial = 939 Ley. 1989				/			X																																		
ARGOLLA DORSAL (Sin daño ni reparar)				/			X						X						X																						
ARGOLLA PECTORAL (Sin daño ni Reparar)				/			X						X						X																						
ARGOLLA LATERALES (Sin daño ni Reparar)				/			X						X						X																						
CORREAS (Sin perforación ni suturadas)				/			X						X						X																						
HEBILLAS (Sin daño ni reparar)				/			X						X						X																						
ESLINGA Serial = 438 Ley. 2009																																									
QUEMADURAS					/		X						X						X																						
ABSORVEDOR DE ENERGIA					/		X						X						X																						
GANCHOS (Sin rajadura y doble seguro)				/			X						X						X																						
MOSQUETONES				/			X						X						X																						
CONECTORES																																									
ARGOLLAS (Sin daño ni rajaduras)				/			X						X						X																						
CORREA CINTA O GUAYA				/			X						X						X																						

CLAVE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daño de considerable valor	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave con una incapacidad temporal o daño a la propiedad menor al de la clase A	Prioritaria
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Prioritaria

ELABORO: Javier Alba. Freiley Barragan. REVISO: [signature]

Powered by CamScanner

VERSIÓN: 8	
CÓDIGO: HSEQ-F-006	
DOCUMENTO CONTROLADO	

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

FECHA: 06/09/2023

LUGAR DE INSPECCIÓN: José Joaquín Castro Sede B

NOMBRE: [illegible] QUIÑONES

CARGO: [illegible]

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: Pintura de ferretería metalica en cubierta.

DESCRIPCIÓN	LUNES ESTADO B M NA	LUNES CALIFICACIÓN A B C	MARTES ESTADO B M NA	MARTES CALIFICACIÓN A B C	MIÉRCOLES ESTADO B M NA	MIÉRCOLES CALIFICACIÓN A B C	JUEVES ESTADO B M NA	JUEVES CALIFICACIÓN A B C	VIERNES ESTADO B M NA	VIERNES CALIFICACIÓN A B C	SÁBADO ESTADO B M NA	SÁBADO CALIFICACIÓN A B C	DOMINGO ESTADO B M NA	DOMINGO CALIFICACIÓN A B C	OBSERVACIONES
ARNES Serial=002988 Tele=2845															
ARGOLLA FACIAL (Sin oxido ni fisuras)					X		X								
ARGOLLA PECTORAL (Sin oxido ni Fisuras)					X		X								
ARGOLLA LATERALES (Sin oxido ni Fisuras)					X		X								
CORREAS (sin perforacion ni quemaduras)					X		X								
HEBILLAS (Sin oxido ni fisuras)					X		X								
ESLINGA Serial=030177 Tele=2303															
COSTURAS (SIN ROMPIMIENTOS, MANCHAS O QUEMADURAS)					X		X								
ABSORVEDOR DE ENERGIA					X		X								
GANCHOS (Sin fisuras y doble seguro)					X		X								
MOSQUETONES					X		X								
CONECTORES															
ARGOLLAS (Sin oxido ni rajaduras)					X		X								
CORREA CINTA O CUAYA					X		X								

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACIÓN DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCIÓN
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A	Pronta
C	Podría ocasionar algunas lesiones incapacitantes enfermedad leve o daños menores	(Material)

ELABORÓ: [illegible] REVISÓ: [illegible]

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 de 1

VERSIÓN: 6

CÓDIGO: HSEQ-X-XXX

DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIONALES ASOCIADOS

FECHA: 22/08/2023

LUGAR DE INSPECCIÓN: Torre J. cortes zona B

NOMBRE: X Jaime Quiñones

CARGO: X Aux. Ing.

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: instalacion de perfileria metalica y teja en cubierta de sotanos. piso 2

DESCRIPCION	LUNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	MARTES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	MIERCOLES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	JUEVES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	VIERNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	SABADO ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	DOMINGO ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	OBSERVACIONES
ARNES serial= 0029894 code= 2345																																									
ARGOLLA DORSAL (Sin oxido ni rajadura)							X						X						X						X																	
ARGOLLA PECTORAL (Sin oxido ni Rajaduras)							X						X						X						X																	
ARGOLLA LATERALES (Sin oxido, sin Rajaduras)							X						X						X						X																	
CORREAS(Sin perforacion ni quemaduras)							X						X						X						X																	
HEBILLAS (Sin oxido ni rajaduras)							X						X						X						X																	
ESLINGA serial= 0029878 code= 2303																																									
SIN PERFORACIONES, MANCHAS O QUEMADURAS							X						X						X						X																	
ABSORVEDOR DE ENERGIA							X						X						X						X																	
GANCHOS (Sin rajatura y doble seguro)							X						X						X						X																	
MOSQUETONES							X						X						X						X																	
							X						X																													
CONECTORES																																									
ARGOLLAS (Sin oxido ni rajaduras)							X						X						X						X																	
CORREA, CINTA O GUAYA							X						X						X						X																	

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SI/NO ESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor.	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	Pronta
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores.	Posterior

ELABORÓ: _____ REVISÓ: _____

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 de 1
VERSIÓN: 6
CÓDIGO: RSEQ-I-026
DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIONALES ASOCIADOS

FECHA: 22/08/2023
LUGAR DE INSPECCIÓN: Sede 5. casa 506 B
NOMBRE: Juan Carlos Gonzalez
CARGO: Soldador
DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: instalacion de perfileria metalica y teja en cubierta de sobres Piso 2.

DESCRIPCIÓN	LUNES ESTADO B M NA	LUNES CALIFICACIÓN A B C	MARTES ESTADO B M NA	MARTES CALIFICACIÓN A B C	MIÉRCOLES ESTADO B M NA	MIÉRCOLES CALIFICACIÓN A B C	JUEVES ESTADO B M NA	JUEVES CALIFICACIÓN A B C	VIERNES ESTADO B M NA	VIERNES CALIFICACIÓN A B C	SÁBADO ESTADO B M NA	SÁBADO CALIFICACIÓN A B C	DOMINGO ESTADO B M NA	DOMINGO CALIFICACIÓN A B C	OBSERVACIONES
ARNES serial 001133 Ref= 2302															
ARGOLLA DORSAL (Sin oxido ni rajadura)			X		X		X		X		X				
ARGOLLA PECTORAL (Sin oxido ni Rajadura)			X		X		X		X		X				
ARGOLLA LATERALES (Sin oxido, sin Rajaduras)			X		X		X		X		X				
CORREAS(Sin perforacion ni quemaduras)			X		X		X		X		X				
HEBILLAS (Sin oxido ni rajaduras)			X		X		X		X		X				
ESLINGA serial = 473 Ref= 21730															
SIN PERFORACIONES, MANCHAS O QUEMADURAS			X		X		X		X		X				
ABSORVEDOR DE ENERGIA			X		X		X		X		X				
GANCHOS (Sin rajadura y doble seguro)			X		X		X		X		X				
MOSQUETONES			X		X		X		X		X				
CONECTORES															
ARGOLLAS (Sin oxido ni rajaduras)			X		X		X		X		X				
CORREA, CINTA O GUAYA			X		X		X		X		X				

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACIÓN DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCIÓN
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	Pronta
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Posterior

ELABORÓ: _____ REVISÓ: _____

Powered by CamScanner

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIONALES ASOCIADOS

FECHA: 5/6/2023

LUGAR DE INSPECCIÓN: Edificio Centro Sur B

NOMBRE: Jairo Cely Robles

CARGO: Aux.

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: Instalación de fachada metálica y Pintura de cortes en obra.

DESCRIPCIÓN	LUNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	MARTES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	MIÉRCOLES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	JUEVES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	VIERNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	SÁBADO ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	DOMINGO ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	OBSERVACIONES
ARNES Cod: 2195																																											
ARGOLLA DORSAL (Sin uso)	X						X						X						X																								
ARGOLLA PECTORAL (Sin uso)	X						X						X						X																								
ARGOLLA LATERAL (Sin uso)	X						X						X						X																								
CUERDAS (Sin uso)	X						X						X						X																								
REGLAS (Sin uso)	X						X						X						X																								
ESLINGA Cod: 2363																																										
(Sin uso)	X						X						X						X																								
ABSORVEDOR DE ENERGÍA	X						X						X						X																								
GANCHOS (Sin uso)	X						X						X						X																								
MOSQUETONES	X						X						X						X																								
CONECTORES																																										
ARGOLLAS (Sin uso)																																										
CORREA CINTA O CUERDA																																										

CLASE	GRADO DE ACCIÓN
A	Prioridad
B	Prioridad
C	Prioridad

ELABORÓ: [signature] REVISÓ: [signature]

Powered by CamScanner



INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIONALES ASOCIADOS

FECHA: 26/11/2019

LUGAR DE INSPECCIÓN: Caja Social centro sede B

NOMBRE: Juan Carlos Gonzalez

CARGO: Soldador

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: Instalación y pintura de estructura metálica en cubierta de dobles de doble en piso 2

DESCRIPCIÓN	LUNES ESTADO B M MA	LUNES CALIFICACIÓN A B C	MARTES ESTADO B M MA	MARTES CALIFICACIÓN A B C	MIÉRCOLES ESTADO B M MA	MIÉRCOLES CALIFICACIÓN A B C	JUEVES ESTADO B M MA	JUEVES CALIFICACIÓN A B C	VIERNES ESTADO B M MA	VIERNES CALIFICACIÓN A B C	SÁBADO ESTADO B M MA	SÁBADO CALIFICACIÓN A B C	DOMINGO ESTADO B M MA	DOMINGO CALIFICACIÓN A B C	OBSERVACIONES
ARNES Talla = XL Talla = 32															
ARGOLLA DORSAL (Sin golpe ni ruptura)	X		X		X		X								
ARGOLLA PECTORAL (Sin golpe ni ruptura)	X		X		X		X								
ARGOLLA LATERALES (Sin golpe sin fisuras)	X		X		X		X								
CORREAS (Sin perforación ni quemaduras)	X		X		X		X								
HEBILLAS (Sin daños ni ruptura)	X		X		X		X								
ESLINGA Talla = 47a Talla = 2170															
CONECTOR (Sin fisuras, MANUAL O CUERDA)	X		X		X		X								
ABSORBEDOR DE ENERGIA	X		X		X		X								
GANCHOS (Sin fisuras y doble seguro)	X		X		X		X								
MOSQUETONES	X		X		X		X								
CINTURONES															
ARGOLLAS (Sin daños ni ruptura)	X		X		X		X								
CORREA CINTA O Cuerda	X		X		X		X								

CLASE	CRITERIOS DE ACEPTACIÓN PARA CALIFICACIÓN DE CONDICIONES SUBESTÁNDAR	GRADO DE ACCIÓN
A	Puede ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo o cuerpo de consecuencia grave	Inmediata
B	Puede ocasionar una lesión o enfermedad grave con una incapacidad temporal o daño a la propiedad mayor al de la clase A	Pronta
C	Puede ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Aceptable

ELABORÓ: [signature] NOMBRE: Juan Carlos [signature]

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PÁGINA 1 DE 1
VERSIÓN: 8
CÓDIGO: HSEQ-F-256
DOCUMENTO CONTROLADO

FECHA: 14/08/2023 Turno contrasol B
LUGAR DE INSPECCIÓN:
NOMBRE: Jaime Giraldez
CARGO: Aux
DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: Instalación de Paneles, pedestales y correas

DESCRIPCIÓN	LUNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	MARTES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	MIÉRCOLES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	JUEVES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	VIERNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	SÁBADO ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	DOMINGO ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	OBSERVACIONES
ARNES Final = 2045 Lote = 00162126																																										
ARGOLLA DORSAL (Sin oxido ni rajadura)	X						X						X																													
ARGOLLA PECTORAL (Sin oxido ni Rajadura)	X						X						X																													
ARGOLLA LATERALES (Sin oxido, ani Rajaduras)	X						X						X																													
CORREAS(Sin perforacion ni quemaduras)	X						X						X																													
HEBILLAS (Sin oxido ni rajaduras)	X						X						X																													
ESLINGA Lote = 21710 Final = 473																																									
SIN PERFORACIONES, MARCHAS O QUEMADURAS	X						X						X																													
ABSORVEDOR DE ENERGIA	X						X						X																													
GANCHOS (Sin rajadura y doble seguro)	X						X						X																													
MOSQUETONES	X						X						X																													
CONECTORES																																									
ARGOLLAS (Sin oxido ni rajadura)	X						X						X																													
CORREA, CINTA O GUAYA	X						X						X																													

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACIÓN DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daño de considerable valor.	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	Priorio
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Posterior

ELABORÓ: [signature] REVISÓ: [signature]

Powered by CamScanner

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIONALES ASOCIADOS

FECHA: 14/08/2023

LUGAR DE INSPECCIÓN: Torre de castigo sede B

NOMBRE: Alejandro Gonzalez

CARGO: Soldador

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: instalar flotadores y cadenas.

DESCRIPCIÓN	LUNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	MARTES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	MIÉRCOLES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	JUEVES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	VIERNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	SÁBADO ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	DOMINGO ESTADO B	M	NA	CALIFICACIÓN A	B	C	OBSERVACIONES
ARNES																																											
ARGOLLA DORSAL (Sin oxido ni ruptura)	X						X						X																														
ARGOLLA PECTORAL (Sin oxido ni ruptura)	X						X						X																														
ARGOLLA LATERALES (Sin oxido, sin ruptura)	X						X						X																														
CORREAS (Sin perforacion ni quemaduras)	X						X						X																														
HEBILLAS (Sin oxido ni rupturas)	X						X						X																														
ESLINGA																																										
SIN PERFORACIONES, MUESCAS O QUEMADURAS	X						X						X																														
ABSORVEDOR DE ENERGIA	X						X						X																														
GANCHOS (Sin ruptura y doble seguro)	X						X						X																														
MOSQUETONES	X						X						X																														
CONECTORES																																										
ARGOLLAS (Sin oxido ni ruptura)																																										
CORREA, CINTA O GUAYA																																										

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACIÓN DE CONDICIONES SUBESTÁNDAR	GRADO DE ACCIÓN
A	Puede ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo. Daños no tolerables	Inmediata
B	Puede ocasionar una lesión o enfermedad grave con una incapacidad temporal. Daños a la propiedad menor al de la Clase A	Pronta
C	Puede ocasionar lesiones menores incapacitantes, ambientales leve. Daños mayores	Prolongo

ELABORÓ: [signature] REVISÓ: Fabian Lozano

Powered by CamScanner

PAGINA 1 DE 1
VERSIÓN 1
CÓDIGO: HSEQF-008
DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIONALES ASOCIADOS

FECHA: 22/08/2023
LUGAR DE INSPECCIÓN: Torre Terminal Castro Sede A
NOMBRE: Juan Ramirez Alvarez
CARGO: Oficial
DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: Demolición de viga e instalación de perfilería metálica en cubierta de sótanos.

DESCRIPCIÓN	LUGAR ESTADO B	LUGAR ESTADO M	LUGAR ESTADO NA	LUGAR CALIFICACIÓN A	LUGAR CALIFICACIÓN B	LUGAR CALIFICACIÓN C	BARNEO ESTADO B	BARNEO ESTADO M	BARNEO ESTADO NA	BARNEO CALIFICACIÓN A	BARNEO CALIFICACIÓN B	BARNEO CALIFICACIÓN C	ARNESES ESTADO B	ARNESES ESTADO M	ARNESES ESTADO NA	ARNESES CALIFICACIÓN A	ARNESES CALIFICACIÓN B	ARNESES CALIFICACIÓN C	VARIOS ESTADO B	VARIOS ESTADO M	VARIOS ESTADO NA	VARIOS CALIFICACIÓN A	VARIOS CALIFICACIÓN B	VARIOS CALIFICACIÓN C	BARBACO ESTADO B	BARBACO ESTADO M	BARBACO ESTADO NA	BARBACO CALIFICACIÓN A	BARBACO CALIFICACIÓN B	BARBACO CALIFICACIÓN C	DORMITORIO ESTADO B	DORMITORIO ESTADO M	DORMITORIO ESTADO NA	DORMITORIO CALIFICACIÓN A	DORMITORIO CALIFICACIÓN B	DORMITORIO CALIFICACIÓN C	OBSERVACIONES
ARNES Total = 5926 Cale = 2456																																					
ARGOLLA DORSAL (Sin oxido ni rajaduras)							X						X												X												
ARGOLLA PECTORAL (Sin oxido ni Rajaduras)							X						X												X												
ARGOLLA LATERALES (Sin oxido, sin Rajaduras)							X						X												X												
CORREAS(Sin perforacion ni quemaduras)							X						X												X												
HEBILLAS (Sin oxido ni rajaduras)							X						X												X												
ESLINGA Total = 877 Cale = NA2090																																					
SIN PERFORACIONES, MANCHAS O QUEMADURAS							X						X												X												
ABSORVEDOR DE ENERGIA							X						X												X												
GANCHOS (Sin rajadura y doble seguro)							X						X												X												
MOSQUETONES							X						X												X												
CONECTORES																																					
ARGOLLAS (Sin oxido ni rajadura)							X						X												X												
CORREA, CINTA O GUAYA							X						X												X												

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACIÓN DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de consecuencia vasta	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A	Prioritaria
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Posterior

ELABORÓ: [signature] REVISÓ: [signature]

Powered by CamScanner

PAGINA 1 de 1
VERSION: 6
CODIGO: HRSQ-F-039
DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIONALES ASOCIADOS

FECHA: 22/08/2023
LUGAR DE INSPECCIÓN: Jose Domingo Cortes Cra 4A
NOMBRE: Alvin Barragan.
CARGO: Auxiliar.
DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: Demolición de viga e instalación de fachaleria metalica en cubierta de talleres

DESCRIPCIÓN	LUNES ESTADO B M NA	LUNES CALIFICACION A B C	MARTES ESTADO B M NA	MARTES CALIFICACION A B C	MIÉRCOLES ESTADO B M NA	MIÉRCOLES CALIFICACION A B C	JUEVES ESTADO B M NA	JUEVES CALIFICACION A B C	VIERNES ESTADO B M NA	VIERNES CALIFICACION A B C	SÁBADO ESTADO B M NA	SÁBADO CALIFICACION A B C	DOMINGO ESTADO B M NA	DOMINGO CALIFICACION A B C	OBSERVACIONES
ARNES Total = 535 Total = 13885															
ARGOLLA DORSAL (Sin golpe ni rajadura)			X						X		X				
ARGOLLA PECTORAL (Sin golpe ni Rajadura)			X						X		X				
ARGOLLA LATERALES (Sin golpe, sin Rajaduras)			X						X		X				
CORREAS (Sin perforacion ni quemaduras)			X						X		X				
HEBILLAS (Sin golpe ni rajaduras)			X						X		X				
ESLINGA Total = 438 Total = 9105															
SIN PERFORACIONES, MANCHAS O QUEMADURAS			X						X		X				
ABSORVEDOR DE ENERGIA			X						X		X				
GANCHOS (Sin rajadura y doble seguro)			X						X		X				
MOSQUETONES			X						X		X				
CONECTORES															
ARGOLLAS (Sin golpe ni rajadura)			X						X		X				
CORREA, CINTA O CUAYA			X						X		X				

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A.	Prioritaria
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores.	Postergada

ELABORO: Andrey B. REVISO: Johan Lara

PAGINA 1 DE 1 VERSIÓN 2 CÓDIGO HSEQ-F-045 DOCUMENTO CONTROLADO	**VERIFICACION ANDAMIOS**	PROFESIONALES ASOCIADOS.com

FECHA 24-08-2023.

PROYECTO JOSE JUAN CASTRO

NOMBRE QUIEN VERIFICA Leonardo Sotelo.

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO C	ESTADO NC	ESTADO N/A	HALLAZGO
1	El andamio es metálico y tubular			V	
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	V			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	V			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	V			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	V			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	V			
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	V			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas ni rotas)	V			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	V			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	V			
11	Cuenta con baranda superior	V			
12	Cuenta con baranda intermedia	V			
13	Cuenta con rodapiés	V			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	V			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	V			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	V			

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA _____ FIRMA _____ CARGO _____

VO. BO COORDINADOR TSA Leonardo Sotelo. FIRMA Leonardo Sotelo CARGO Coordinador.

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 2 CÓDIGO: HSEQ-F-045 DOCUMENTO CONTROLADO	VERIFICACION ANDAMIOS	PROFESIONALES ASOCIADOS SAS

FECHA: 6/09/2023

PROYECTO: Torre de oficinas B

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Jaime Quiñones

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO			HALLAZGO
		C	NC	N/A	
1	El andamio es metálico y tubular	✓			
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	✓			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	✓			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	✓			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	✓			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	✓			
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	✓			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	✓			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	✓			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	✓			
11	Cuenta con baranda superior	✓			
12	Cuenta con baranda intermedia	✓			
13	Cuenta con rodapiés	✓			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	✓			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	✓			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	✓			

OBSERVACIONES

RESPONSABLE DE LA ACTIVIDA: Jaime quiñones FIRMA: [signature] CARGO: Soldador

VO. BO COORDINADOR TSA: wilson pinzon FIRMA: [signature] CARGO: Coordinador

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 2 CÓDIGO: HSEQ-F-045 DOCUMENTO CONTROLADO	VERIFICACION ANDAMIOS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda

FECHA: 14/08/2023

PROYECTO: Torre D. Cartagena sede B

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Juan Carlos Gonzalez.

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO C	ESTADO NC	ESTADO N/A	HALLAZGO
1	El andamio es metálico y tubular	X			
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	X			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	X			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	X			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	X			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	X			
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	X			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	X			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	X			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	X			
11	Cuenta con baranda superior	X			
12	Cuenta con baranda intermedia	X			
13	Cuenta con rodapiés	X			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	X			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	X			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	X			

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Juan Carlos Gonzalez FIRMA: [signature] CARGO: soldador

VO, BO COORDINADOR TSA: wilson Echeverria FIRMA: [signature] CARGO: coordinador

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 2 CÓDIGO: HSEQ-F-045 DOCUMENTO CONTROLADO	VERIFICACION ANDAMIOS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

FECHA: 23/08/2023

PROYECTO: Jose D. castro sede B

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Juan carlos Gonzalez

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO C	NC	N/A	HALLAZGO
1	El andamio es metálico y tubular	X			
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	X			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	X			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	X			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	X			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	X			
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	X			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	X			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	X			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	X			
11	Cuenta con baranda superior	X			
12	Cuenta con baranda intermedia	X			
13	Cuenta con rodapiés	X			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	X			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	X			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	X			

OBSERVACIONES

RESPONSABLE DE LA ACTIVIDA: Juan C: Gonzalez FIRMA: CARGO: Soldador

VO. BO COORDINADOR TSA: FIRMA: CARGO: SST

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 2 CÓDIGO: HSEQ-F-045 DOCUMENTO CONTROLADO	VERIFICACION ANDAMIOS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

FECHA: 25/08/2023

PROYECTO: Jose J. castro sede B

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Jaime quijones S

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO			HALLAZGO
		C	NC	N/A	
1	El andamio es metálico y tubular	X			
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	X			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	X			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	X			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	X			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	X			
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	X			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	X			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	X			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	X			
11	Cuenta con baranda superior	X			
12	Cuenta con baranda intermedia	X			
13	Cuenta con rodapiés	X			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	X			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	X			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	X			

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Jaime quijones FIRMA: CARGO: AUX

VO. BO COORDINADOR TSA: FIRMA: CARGO: SST

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 2 CÓDIGO: HSEQ-F-045 DOCUMENTO CONTROLADO	VERIFICACION ANDAMIOS	PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA

FECHA: 23/08/2023

PROYECTO: Jose Joaquin castro sede A

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Andrey Barragan.

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO			HALLAZGO
		C	NC	N/A	
1	El andamio es metálico y tubular	X			
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	X			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	X			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	X			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	X			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	X			
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	X			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	X			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	X			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	X			
11	Cuenta con baranda superior	X			
12	Cuenta con baranda intermedia	X			
13	Cuenta con rodapiés	X			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	X			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	X			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	X			

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Andrey B. FIRMA: Andrey B. CARGO: Auxiliar.

VO, BO COORDINADOR TSA: Leonardo sobrer FIRMA: Leonardo sobrer CARGO: coordinador.

Powered by CamScanner

ANEXO SST-26. CERTIFICACIONES EQUIPOS DE ALTURAS

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT35F	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GACHOS 3/4 acero/acero FIJA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT35FC-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 1 GACHO 9kVA 3/4 CINTA/DI-ELECTRICA; FIJA 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT35F-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GACHO 9kVA 3/4 DI-ELECTRICA/DI-ELECTRICA; FIJA 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	**Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable**	LT35R	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GANCHOS 3/4 acero/acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT35RC-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 1 GACHO 9kVA 3/4 CINTA/DI-ELECTRICA; REGULABLE 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT35R-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GACHO 9kVA 3/4 DI-ELECTRICA/DI-ELECTRICA; REGULABLE 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT36F	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero FIJA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT36FC-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT36F-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT36R	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT36RC-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT36R-DE	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT37F	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero FIJA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT37FC-DE	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT37F-DE	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT37R	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT37RC-DE	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT37R-DE	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT37F-C	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero FIJA, 60CM; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT37F-DEC	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA9kVA FIJA 60CM; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT37R-C	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT37R-DEC	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT38	ESLINGA CINTA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero Deslisable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT39	ESLINGA CINTA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 1 GANCHO 3/4 acero/ 1 ARGOLLA EN D 45mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT75F	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GACHOS 3/4 acero/acero FIJA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT75FC-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 1 GACHO 9kVA 3/4 CINTA/DI-ELECTRICA; FIJA 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT75F-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GACHO 9kVA 3/4 DI-ELECTRICA/DI-ELECTRICA; FIJA 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT75R	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GANCHOS 3/4 acero/acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT75RC-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 1 GACHO 9kVA 3/4 CINTA/DI-ELECTRICA; REGULABLE 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT75R-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 2 GACHO 9kVA 3/4 DI-ELECTRICA/DI-ELECTRICA; REGULABLE 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT76F	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero FIJA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT76FC-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT76F-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT76R	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT76RC-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT76R-DE	ESLINGA CUERDA POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT77F	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero FIJA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT77FC-DE	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT77F-DE	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA FIJA 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT77R	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT77RC-DE	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS CINTA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT77R-DE	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

COMERCIALIZADORA 3G E.U.

ANSI/ASSE Z 359.3 (2017)

Anexo Certificado **CSC-CER748011**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2020-02-14** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2026-02-13**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT77F-C	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero FIJA, 60CM; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT77F-DEC	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA9kVA FIJA 60CM; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT77R-C	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero regulable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud ajustable	LT77R-DEC	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 DI-ELECTRICA/ 2 1/4 DI-ELECTRICA regulable 9kVA; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA
LINK TECH	Sistemas de posicionamiento y Restricción de deslizamiento (Estrobos de posicionamiento)	Estrobo de posicionamiento Longitud fija	LT78	ESLINGA CUERDA en Y POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION CAIDAS; 3 GANCHOS MIXTOS 3/4 acero/ 2 1/4acero Deslisable; 25mm	KM 2.5 VIA SIBERIA PORTOS SABANA 80 BOD 91 COTA, COLOMBIA

LT 4C

Arnés Multipropósito 4 argollas en X







Verde AV



Naranja AV

Arnés multipropósito de cuatro (4) puntos de conexión especial para trabajos de posicionamiento, detención, restricción, ascenso y descenso controlado. Capacidad máxima de 140kg (310lbs) incluyendo ropa, calzado y cualquier otra herramienta de trabajo.

Parte de un sistema personal para detención de caídas (PFAS) OSHA 1926, diseñado bajo los parámetros de regulación internacional, y las mas altas exigencias de calidad para trabajos con riesgo de caídas . (Resistencia mínima 5000 lbs—2272 kg)

- ◊ Aro dorsal para detención y restricción de caídas, Aros laterales para posicionamiento y Aro pectoral para ascenso y descenso controlado.
- ◊ Reatas en poliéster de 45mm con resistencia de 6000 lbs, costuras computarizadas en hilo poliéster alta tenacidad de diferente color para inspección.
- ◊ Incorpora indicador para evidenciar si el arnés ha sido impactado.
- ◊ 4 Argollas de acero en D con resistencia de 5000 lbs / 22.2 kN y hebillas en acero de alta resistencia.
- ◊ Etiqueta protegida y sistema sujeción gancho en frontal

USOS:



Detención



Ascenso - Descen-



Posicionamiento



Restricción

Especificaciones:

Modelo	Material	Herrajes
LT 4C	Reata Poliéster 6000 lbs,	Acero ANSI359.12
LT 4C-D	Reata Poliéster 6000 lbs,	Acero Encauchetado 3kVA . ANSI359.12
LT 4C-DC	Reata Poliéster 6000 lbs,	CINTA. Reata Poliéster 9000 lbs,
LT 4C-DE	Reata Poliéster 6000 lbs,	Acero Encauchetado 9kVA . ANSI359.12

TALLA UNICA

icontec
Sello de Calidad

CSC—CERT748010 **ANSI Z359.11-2014** www.linktech.com.co - linktech@lt.com.co

LT 32R

AMORTIGUADOR CON ESTROBO DOBLE



Detención

Eslinga ABSORBEDOR REGULABLE

Parte de un sistema personal para detención de caídas (PFAS) OSHA 1926, diseñado bajo los parámetros de regulación internacional, y las mas altas exigencias de calidad para trabajos con riesgo de caídas y eléctrico. Resistencia mínima de 5000 lbs.

Eslinga para detención de caídas en reata con sistema de absorción de energía para disipar la fuerza de impacto sobre el usuario, reduciendo a menos de 900 lbs para caídas factor 1.

Capacidad máxima de 140kg (310lbs) incluyendo ropa, calzado y cualquier otra herramienta de trabajo.

- Eslinga en Reata en poliéster 25mm, 9000lbs de resistencia a la tracción.
- Eslinga en Cuerda 13mm, 8500lbs de resistencia a la tracción.
- Costuras computarizadas con hilos de alta tenacidad
- Posee ganchos cierre doble accionar de 3/4" de abertura y dos de 2 1/4" con resistencia de 5000 lbs. ANSI359.12 2009
- Paquete incorporado de sistema de Absorbedor de energía

Especificaciones:

Modelo	Longitud	Material	Características	Herrajes
LT32R	1,80 MTS	Reata 25mm	Regulable	Acero
LT32RC-DE	1,80 MTS	Reata 25mm	Regulable /Dieléctrica	Aro Dorsal Cinta, Ganchos Encauchetados 9kVA
LT32R-DE	1,80 MTS	Reata 25mm	Regulable/Dieléctrica	Ganchos Encauchetados 9kVA
LT72R	1,80 MTS	Cuerda 13mm	Regulable	Acero
LT72RC-DE	1,80 MTS	Cuerda 13mm	Regulable /Dieléctrica	Aro Dorsal Cinta, Ganchos Encauchetados 9kVA
LT72R-DE	1,80 MTS	Cuerda 13mm	Regulable/Dieléctrica	Ganchos Encauchetados 9kVA

TALLA UNICA

icontec Sello de Calidad

ANSI Z359.13-2013

CSC—CERT748011

www.linktech.com.co - linktech@lt.com.co

LT35R

ESTROBOS DE POSICIONAMIENTO



Eslinga POSICIONAMIENTO Y RESTRICCION REGULABLE

Parte de un sistema personal para posicionamiento o restricción, diseñado bajo los parámetros de regulación internacional, y las mas altas exigencias de calidad para trabajos con riesgo de caídas y eléctrico. Resistencia mínima de 5000 lbs.

Eslinga para posicionamiento o restricción en reata de 1 pulgadade de alta resistencia.

Capacidad máxima de 140kg (310lbs) incluyendo ropa, calzado y cualquier otra herramienta de trabajo.

- Eslinga en Reata en poliéster 25mm, 9000lbs de resistencia a la tracción.
- Eslinga en Cuerda 13mm, 8500lbs de resistencia a la tracción.
- Costuras computarizadas con hilos de alta tenacidad
- Posee DOS ganchos cierre doble accionar de 3/4”de abertura y con resistencia de 5000 lbs. ANSI359.12 2009
- Sistema protector de etiqueta

Especificaciones:

Modelo	Longitud	Material	Características	Herrajes
LT35R	1,80 MTS	Reata 25mm	Regulable	Acero
LT35RC-DE	1,80 MTS	Reata 25mm	Regulable/Dieléctrica	Aro Dorsal Cinta, Ganchos Encauchetados 9kVA
LT35R-DE	1,80 MTS	Reata 25mm	Regulable/Dieléctrica	Ganchos Encauchetados 9kVA
LT75R	1,80 MTS	Cuerda 13mm	Regulable	Acero
LT75RC-DE	1,80 MTS	Cuerda 13mm	Regulable/Dieléctrica	Aro Dorsal Cinta, Ganchos Encauchetados 9kVA
LT75R-DE	1,80 MTS	Cuerda 13mm	Regulable/Dieléctrica	Ganchos Encauchetados 9kVA

TALLA UNICA

icontec Sello de Calidad

ANSI Z359.3-2017
CSC—CERT748012

www.linktech.com.co - linktech@lt.com.co

ARMADURA®
ARTÍCULOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL

FICHA TÈCNICA
LINEA DE VIDA

LINEA DE VIDA VERTICAL
REF A-0367 - 13

USO

Una línea de vida vertical es un sistema anticaídas que garantiza la seguridad del usuario correctamente conectado a ellas mediante equipos de protección individual que protegen al usuario en un desplazamiento vertical (Ascenso/Descenso).

DESCRIPCIÒN

- Para Uso exclusivamente de desplazamiento vertical.
- Cuerda semiestatica en nylon de 13mm con resistencia a las 5000 lb, con longitud a partir de los 10 metros hasta los 200 metros.
- Funda termoencogible para proteger cocido en unión con el gancho
- Gancho de 2 ¼" de apertura de doble seguro, fabricado en acero forjado con resistencia a las 5000 libras.



MATERIALES

- Cuerda disponible en Nylon o Poliéster, Gancho en acero resistente a las 5000 Libras

TIPO DE ESLINGA

Línea de vida vertical (para Ascenso y Descenso)

NORMATIVIDAD

Certificado bajo la norma ANSI Z359.15:2014

ANSI/ASSE Z359.15:2014 SGS CUERDA TRENZADA/ LINEA DE VIDA



VERSION: 2
FECHA: 2019 - 01 - 18

STEELPRO SAFETY

FICHA TÉCNICA
500841 – (AMR1R–PVE20)

ESLINGA DE RESTRICCIÓN Y DETENCIÓN REGULABLE



DESCRIPCIÓN

STEELPRO en su línea de alturas "EXPERT LINE" ofrece una serie de árneses y dispositivos de protección activa para caidas, requeridos bajo normatividad nacional (Resolución 1409 de Julio de 2012) y estándares américanos ANSI aplicables, con diseños funcionales y ergonómicos para el desarrollo de tareas en la industria y construcción.
La eslinga de restricción y detención de caídas EXPERT LINE sencilla con Amortiguador de impacto encapsulado en material sintético transparente para su fácil inspección, permite la realización de trabajos en alturas gracias a sus ganchos 2 1/4" de doble cierre de seguridad y mosquetón de 3/4" para conexión a argolla dorsal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• Eslinga sencilla con longitud de 1,80 m regulable a 1,20 m, con cinta poliéster de 28mm y resistencia de 5.000lbs.
• Amortiguador de impacto de 1,20m de elongación.
(Longitud de eslinga de 1.80 m - Longitud total con absorbedor activado 3m).
• Gancho de conexión (estructurero) con apertura de 21/4" en acero forjado.
• Mosquetón de conexión a argolla dorsal de 3/4" de apertura
• Ganchos fabricados en acero forjado con resistencia de 22.2 kN (5000 lbs) con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600lbs.
• Cumple con recomendaciones ANSI Z359.13-2013, OSHA 1910.140 - OSHA 1926 Subparte M.
NOTA: El punto de anclaje deberá poseer una carga mínima de ruptura de 5000 lbs.
Es un equipo aprobado para detención de caídas, la eslinga deberá conectarse solamente en la argolla dorsal del arnés.

MATERIALES

• Herrajes en Acero
• Cintas en Poliéster

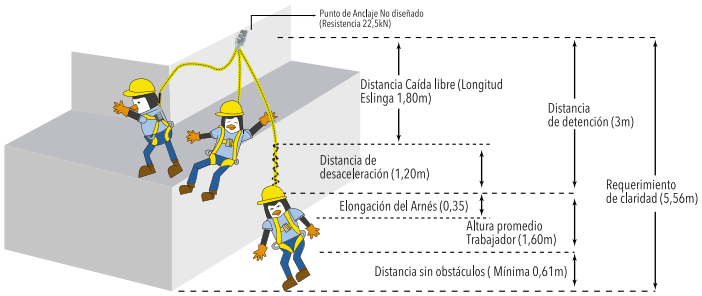
NORMATIVIDAD

Cumple con requerimientos:

• ANSI Z359.13- 2013 •Resolución 1409 de Julio 2012

RECOMENDACIONES

Antes de asignar su equipo para trabajo seguro en alturas tenga en cuenta que deberá atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 1409 de Julio de 2012 Titulo II Cap.II, Art.18.
Recuerde que este tipo de equipos es de uso personal y no permite conexión a más de un usuario.
Deberá tener en cuenta la Altura de trabajo dando cumplimiento a la distancia vertical requerida por un trabajador en caso de una caída, para evitar que éste se impacte contra el suelo o contra un obstáculo presente en el área de trabajo.
El espacio libre requerido dependerá, principalmente de laconfiguración del sistema de detención de caídas elegido, teniendo en cuenta los siguientes factores:



Distancia de caída libre	1,80m
Distancia de desaceleración	1,20m
Distancia de detención	**3,00m**
Distancia de enlongación del arnés	0,35m
Altura trabajador promedio	1,60m
Distancia sin obstáculos	0,61m
Requerimiento de claridad	**5,56m**

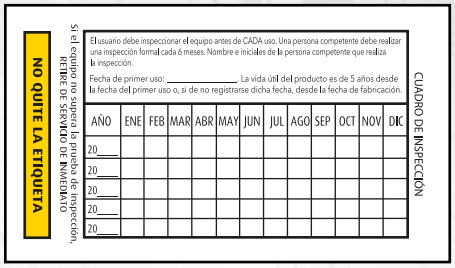
APLICACIONES



FICHA TÉCNICA

VIDA ÚTIL

La vida útil del presente producto es de 5 años a partir de la fecha del primer uso registrada en la etiqueta de inspección de cada equipo, en caso de no registrarse dicha fecha, se contará partir desde la fecha de fabricación, siempre que supere las pruebas de inspección efectuadas por una persona competente previo a su uso.
Por lo cuál se recomienda diligenciar ésta información en la etiqueta de inspección del equipo y realizar apertura de Hoja de vida de sus equipos de alturas.
Se recomienda que ésta etiqueta no sea retirada del equipo para conservar los datos de inspección y facilitar trazabilidad del mismo.



MANTENIMIENTO, LIMPIEZA Y ALMACENAMIENTO

Es importante que realice con periodicidad limpieza de su equipo para conservar las características de seguridad y aumentar la duración del mismo.
Elimine toda la suciedad, materiales corrosivos y contaminantes del equipo, evitando utilizar sustancias químicas y/o corrosivas, use agua fría con un poco de jabón biodegradable, luego enjuague abundantemente eliminando excesos de jabón y seque con un trapo los herrajes metálicos para evitar su oxidación, deje secar a la sombra.
Luego de cada uso cuélguelo en un lugar aireado, evite su almacenamiento en condiciones con exceso de calor o húmedad.
No altere las hebillas y reatas con marcadores de tinta y/o eléctricos para metal, esto debilita la resistencia del equipo.

USO

Antes de usar, lea y entienda todas las instrucciones del fabricante proporcionadas con el equipo al momento del envío.
Recuerde atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 1409 de 2012 Título II Cap. II, Art.16, Numerales 6 y 7, en las cuales se dicta la obligación de mantener Hoja de vida de cada equipo de trabajo seguro en alturas y realizar con periodicidad no inferior a una (1) vez al año sus equipos para Inspección y validación de operatividad.

INSPECCIÓN

Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de recibido el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

La presente garantía aplica para toda la Línea de productos Marca STEELPRO SAFETY, exceptuando material y componentes de nuestra Línea de Alturas en el cual se aplicará la Garantía de Servicio de Inspección de Equipos gratuita durante cinco (5) años a partir de la fecha de puesta en uso.

GARANTÍA

Todas las propiedades físicas y recomendaciones del elemento están basadas en pruebas que se consideran representativas y/o bajo normatividad vigente del mismo.
VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS informa que no ofrece garantía por uso de este elemento en un periodo de tiempo determinado, teniendo en cuenta que el usuario final es directamente responsable de la aplicación y utilización del mismo, por lo cual VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS no se hará responsable por lesiones o daños directos e indirectos generados como consecuencia de la inadecuada asignación, inadecuado almacenamiento o mantenimiento, negligencia y/o uso indebido del elemento.
Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de facturado el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

RECOMENDACIONES DE DISPOSICIÓN FINAL

VICSA STEELPRO Colombia se permite indicar que el ciclo de fabricación de sus productos incluyendo materias primas, fabricación, almacenamiento y transporte cuenta con materiales de calidad, no reciclados y no peligrosos.
Que de acuerdo a la aplicación en la protección a los usuarios en el Sector Industrial, Hospitalario, Eléctrico, Hidrocarburos y demás, recomendamos a los empleadores y usuarios realizar la respectiva selección, clasificación y disposición final de acuerdo a su Obligación contenida en los Artículos 10, 11, 23 del Decreto 4741 de 2005 y demás aplicables de acuerdo a Normatividad Colombiana vigente.

COENEQ construencofrados y equipos s.a.s.	**FICHA TÉCNICA**	Versión 3 Fecha 18/03/2020

ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL Y MULTIFUNCIONAL



El sistema de Andamios COENEQ está conformado por secuencias de módulos, que permiten ser armados de una manera fácil y rápida permitiendo la elaboración de estructuras multifuncionales, ofreciendo los más altos niveles de seguridad para el trabajo seguro en alturas.

Este sistema es también conocido como Ring Lock andamio de roseta y se utiliza cuando los andamios tubulares convencionales no satisfacen las exigencias técnicas y/o de seguridad del montaje.

COMPONENTES

HORIZONTALES

Fabricada en tubería estructural calibre 0.118mm de diámetro 48mm.
Disponibles en diferentes dimensiones



Medida	Carga Máxima (Kg)
Horizontal de 1.40 galvanizado	905
Horizontal de 2.07 reforzada	4964

VERTICALES

Fabricada en tubería estructural calibre 0.118mm de diámetro 48mm.

Disponibles en diferentes dimensiones



Medida	Carga Máxima (Kg)
Vertical de 2 m	10430

DIAGONALES

Fabricada en tubería estructural calibre 0.118mm de diámetro 48mm.

Disponibles en diferentes dimensiones



Medida	Carga Máxima en (Kg)
Diagonal de 2.07 m	3704

ROSETA

Fabricada en lámina HR de 9mm de espesor

Para tubo de 48mm. Se utilizan en los verticales.



Medida	Carga Máxima en (Kg)

Roseta	5488

PLATAFORMA ANTIDESLIZANTE

Fabricada en lámina galvanizada de 1.5mm con punzonados que las hacen antideslizantes. Con o sin puertilla de acceso.



Medida	Carga Máxima en (Kg)
Plataforma metálica de 0.32m x 1.40 m gal sin puerta de acceso	2624
Plataforma metálica de 0.32m x 2.07 m gal sin puerta de acceso	1433
Plataforma metálica de 0.62 m x 1.40 m gal sin puerta de acceso	2250

TORNILLO NIVELADOR BASE PLANA

38 mm de diámetro y 50 cm de longitud

Tuerca en acero inyectado.



Medida	Carga Máxima en (Kg)
Tornillo nivelador Base plana de 38 mm importado	8758
Tornillo nivelador Base plana de 38mm nacional	8280
Tornillo nivelador Base plana de 32mm nacional	6044

ESCALERA

Fabricada en tubería rectangular calibre 16.

Antideslizantes



Medida	Carga Máxima en (Kg)
Escalera interna antideslizante para 2m con carga central	951
Escalera interna antideslizante para 2m con carga excéntrica	1447
Escalera externa antideslizante para 2m con carga central	1510
Escalera externa antideslizante para 2m con carga excéntrica	2236

LLANTA

Banda en poliuretano.

Con freno de giro y desplazamiento.

construencofrados y equipos s.a.s.	**FICHA TÉCNICA**	Versión 3 Fecha 18/03/2020



Medida	Carga Máxima en (Kg)
Rueda de 6”	3152
Rueda de 8”	4384

BASE COLLAR

Fabricadas en hierro fundido y galvanizadas

Son la base de los horizontales en el primer nivel.



TERMINALES

Fabricadas en hierro fundido y depende su ubicación son Fijas o Giratorias

Son las cabezas de los horizontales y Diagonales.

COENEQ construencofrados y equipos s.a.s.	**FICHA TÉCNICA**	Versión 3 Fecha 18/03/2020



ACCESORIOS

- Abrazaderas
- Rosetas
- Terminales fijas y giratorias
- Tornillos niveladores
- Ruedas
- Rodapié

USOS

Gracias a que las características de sus elementos fueron estandarizados para ser compatibles, no solo se pueden utilizar como andamios de seguridad, sino también, para realizar diferentes aplicaciones, cubriendo los principales sectores como:

Construcción: - Trabajo seguro en alturas

- Andamios de carga, estándar, angosto, entre otros.
- Equipos de soporte (remplaza parales y crucetas)
- Equipo de apuntalamiento armado en alturas

Industria: - Mantenimiento industria

- Sector minero e hidrocarburos entre otros

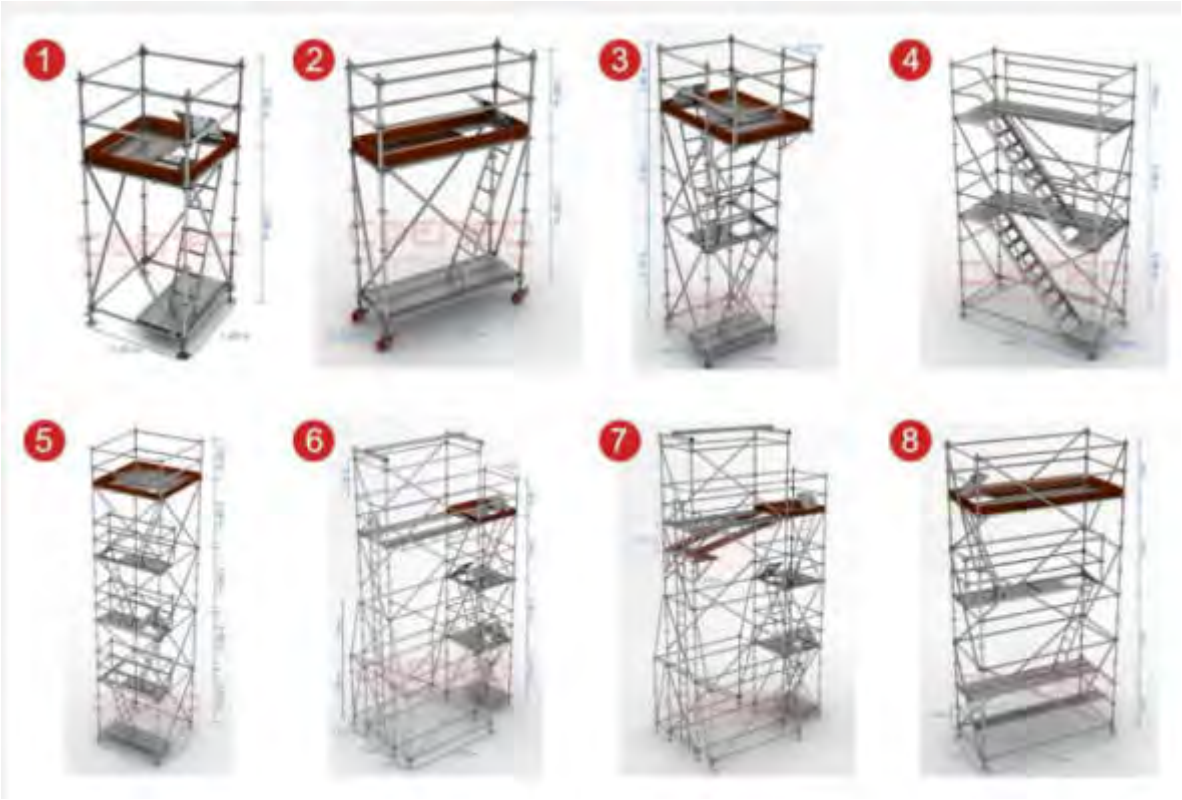
Eventos: - Tarimas, Graderías, Escenarios y Torres móviles

Capacitación: - Torres de entrenamiento para trabajo seguro en alturas

- Torres de capacitación para cursos en armado de andamios (avalado por la SAIA).

COENEC construencofrados y equipos s.a.s.	**FICHA TÉCNICA**	Versión 3 Fecha 18/03/2020

APLICACIONES





VENTAJAS

VENTAJAS

MULTI-FUNCIONAL: Este sistema puede ser utilizado como andamio de carga, fachada, seguridad, escenarios para eventos o como torre móvil. Su capacidad de carga también permite su utilización como cimbra.

VERSÁTIL: Al ser un sistema modular, resistente y seguro, es fácilmente adaptable a las formas geométricas de los espacios logrando alcanzar máximas cargas y alturas en su armado.

PRACTICO: Al utilizar 3 componentes básicos (verticales, diagonales y horizontales) y accesorios dependiendo de la aplicación, proporciona sencillez

y rapidez en los montajes, así como facilidad en su almacenamiento y transporte.

SEGURO: Cuenta con elementos y materiales que garantizan la integridad del personal y la confianza al realizar máximos esfuerzos y carga en su armado.

RENTABLE: Al utilizar los mismos componentes en las diferentes aplicaciones, se disminuyen los costos en sus proyectos como también la cantidad de inactividad del equipo en obra.

CONTROL DE CAMBIOS

Fecha	Versión	Descripción
	1	Se crea el documento
18/06/2018	2	
18/03/2020	3	Unificación del Sistema de Gestión Integral

M2						

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO 3/24/2023

DILIGENCIADO POR _____

TIPO DE HERRAMIENTA	ELEMENTOS DE PROTECCION DE PROTECCION EPP					
Herramientas Fijas	**MONOGAFAS**	**GUANTES DE CARNASA O DIELECTRICO**	**GUANTES DE BAQUETA**	**CARETAS**	**EQUIPO DE ALTURA**	**BOTAS**
andamio	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/b00034333/	https://acortar.link/8ugKWi	https://acortar.link/8ugKWi	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000094194/	https://agrofarbef.com/producto/arnes-dielectrico-4-argollas-en-x-eco-sin-faja/	https://calzado70.com/product/604-imperio-370-negra-composite-kevlar-pu-pu-de-rh/
ARNES	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/b00034333/	https://acortar.link/8ugKWi	https://acortar.link/8ugKWi	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000094194/	https://agrofarbef.com/producto/arnes-dielectrico-4-argollas-en-x-eco-sin-faja/	https://calzado70.com/product/604-imperio-370-negra-composite-kevlar-pu-pu-de-rh/

ESLINGA	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/b00034333/	https://acortar.link/8ugKWi	https://acortar.link/8ugKWi	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000094194/	https://agrofarbef.com/producto/arnes-dielectrico-4-argollas-en-x-eco-sin-faja/	https://calzado70.com/product/604-imperio-370-negra-composite-kevlar-pu-pu-de-rh/

			LISTA DE ESTADO Y CHEQUEO PARA HERRAMIENTAS Y EQUIP

DEPENDENCIA, DT o
CARGO

EPP Y HERRAMIENTAS						
			ESTADO			
CASCO	**TAPABOCAS**	**TAPAOIDOS**	**ESTADO**	**APLICA EN ALTURAS**	**ULTIMO MTO PREVENTIVO**	**PROXIMO MTO**
https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v0004914446/	https://www.insafe.com.co/n95/	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000264631/	OPTIMO	SUPERIOR A 2MTS	4/09/2022	4/05/2023
https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v0004914446/	https://www.insafe.com.co/n95/	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000264631/	OPTIMO	SUPERIOR A 2MTS	N/A ELEMENTO NUEVO	REVISION DIARIA

https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v0004914446/	https://www.insafe.com.co/n95/	https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000264631/	OPTIMO	SUPERIOR A 2MTS	N/A ELEMENTO NUEVO	REVISION DIARIA

POS			Código: GTH_FO_97
			Versión: 4568
			Vigente desde: 3/24/2023

AP _____

_____

			OBSERVACIONES	
UBICACIÓN DE LA HERRAMIENTA	CANTIDAD	SERIAL	FOTO DE REFERENCIA	FICHA TECNICA
FRENTE ENTRE NUBES	1			https://ingequipos.com.co/wp-content/uploads/2021/11/FICHA-TECNICA-ANDAMIO-CERTIFICADO.pdf
FRENTE ENTRE NUBES	1	ANSIZ359.12		https://www.linktech.com.co/_files/ugd/36376a_e079f0dfadcd4048a8d31a62ff48de28.pdf

FRENTE ENTRE NUBES	1	9125A		https://www.linktech.com.co/_files/ugd/36376a_fd83ea0c43c743ffa88f00f0e4ddd35a.pdf

Referencia

402-MT-X4-EM







Tipo de Arnés

Arnés Multipropósito tipo X, en reata poliéster, de 4 argollas en acero.

Capacidad de Carga

Está diseñado y fabricado con capacidad para un (1) usuario con un peso promedio de 130 lb, hasta 310 lb (59 kg a 140 kg), incluyendo dotación, equipos de protección personal y herramientas de trabajo.

Sectores y Usos

Construcción, infraestructura, obras civiles, mantenimientos, telecomunicaciones, montajes mecánicos, minería e Industria en general.

Pruebas de Calificación	Resultado de Laboratorio
Estática Dorsal	Cumple
Estática de Esternón	Cumple
Estática Cadera	Cumple
Estática para Aparcamiento de Eslingas	Cumple
Dinámica Dorsal de Pie	Cumple
Dinámica Dorsal de Cabeza	Cumple
Dinámica de Esternón	Cumple
Dinámica de Indicador de Impacto	Cumple

Descripción

Arnés en X en reata poliéster, de cuerpo entero, de 4 argollas en acero de 5000 lb, distribuidas así: 1 argolla dorsal tipo "D" para detención y/o restricción de caídas, 1 argolla esternal tipo "D" para ascenso y descenso controlado, 2 argollas de cadera tipo "D" para posicionamiento y/o restricción, 2 porta eslingas elaborados en cinta con broche para sujetar los ganchos en reposo (NO ES PORTA HERRAMIENTA).

Costuras en hilo de Nylon/poliéster de alta tenacidad de diferente color para facilitar su inspección, con tejidos trenzados elaborados en máquinas automatizadas.

Espaldar amplio y flexible que permite en una caída la distribución de la energía de impacto de forma eficiente, brindando mayor seguridad al usuario, proporcionando comodidad en largas jornadas de trabajo, cuenta con dos indicadores de impacto.

! Antes de anclarse se debe inspeccionar y observar si tiene cortaduras, desgaste, oxidaciones, daños químicos o exceso de uso, si el daño es visible NO DEBE USARSE Y SE DEBE RETIRAR DE USO INMEDIATAMENTE

Normatividad

- ANSI Z359.11
- ANSI Z359.12
- CSA Z259.12

ANSI Z359.11:2014
BUREAU VERITAS Certification
C021.01863

Componentes	Material	Resistencia
Reata	Nylon/poliéster de alta tenacidad	6600 lb
Argollas en "D"	Acero	5000 lb/22.2 kN
Hebillas de conexión	Acero	4000 lb/18 kN
Hebillas de ajuste	Acero	4000 lb/18 kN

BUREAU VERITAS
Certification

CERTIFICATE OF CONFORMITY
CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

CO21.01863
(Esquema Tipo 5 ISO/IEC 17067:2013)

This certifies that the products:
Se certifica que los productos:

PRODUCTOS PROTECCIÓN: ARNÉS, ESLINGAS, ABSORBEDORES, CONECTORES DE ANCLAJE, LINEAS DE VIDA, ESCALERAS
Referencias certificadas: 82 Ver anexo

Manufactured by:
Fabricado por:

HSE GROUP S.A.S.
NIT 809010087-8
Carrera 40 No. 7 - 43
Bogotá D.C., Colombia

Satisfies the requirements of the Standard
Satisface los requerimientos del estándar

ANSI Z359.11-2014,
ANSI Z359.3-2017,
ANSI/ASSP Z359.13-2013,
ANSI Z359.13-2013,
UNE-EN 795:2012,
ANSI ASC A14.3-2008

Made in:
Hecho en:

COLOMBIA

This certificate is under the continuous compliance of BVQI COLOMBIA LTDA., general conditions, and is valid until
Este certificado está sujeto al continuo cumplimiento de las Condiciones Generales de BVQI COLOMBIA LTDA., y es válido hasta: ***2026/Julio/22***

Fecha de inicio de Certificación: ***2021/Julio/23***
Versión No.: ***0***
Fecha de Revisión: ***2021/Julio/23***

BUREAU VERITAS Certification

ACREDITADO ONAC
ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-008

CAROLINA PRIETO CARRANZA
GERENTE TÉCNICO

ANEXO REFERENCIAS CERTFICADAS:

NO.	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	NORMA CERTIFICACIÓN
1	403-FR-Y5	ARNÉS DE RESCATE	ANSI Z359.11-2014
2	403-FR-Y7	ARNÉS DE RESCATE	ANSI Z359.11-2014
3	405-ARC-X4	ARNÉS DE CUERPO COMPLETO	ANSI Z359.11-2014
4	405-ARC-XF4	ARNÉS DE CUERPO COMPLETO	ANSI Z359.11-2014
5	402-MT-X6	ARNÉS DE CUERPO COMPLETO	ANSI Z359.11-2014
6	404-PL-X4	ARNÉS DE CUERPO COMPLETO	ANSI Z359.11-2014
7	404-PL-XF4	ARNÉS DE CUERPO COMPLETO	ANSI Z359.11-2014
8	402-MT-X4-EM	ARNÉS DE CUERPO COMPLETO	ANSI Z359.11-2014
9	405-SOL-X4	ARNES PARA SOLDADOR	ANSI Z359.11-2014
10	405-SOL-XF4	ARNES PARA SOLDADOR CON FAJA	ANSI Z359.11-2014
11	402-MT-X4-HD	ARNES HIGH DURATION DE 4 PUNTOS	ANSI Z359.11-2014
12	402-MT-XF4-HD	ARNES HIGH DURATION DE 4 PUNTOS CON FAJA	ANSI Z359.11-2014
13	402-MT-X6-HD	ARNES HIGH DURATION DE 6 PUNTOS	ANSI Z359.11-2014
14	403-FR-Y5-HD	ARNES HIGH DURATION DE 5 PUNTOS PARA RESCATE	ANSI Z359.11-2014
15	403-FR-Y7-HD	ARNES HIGH DURATION DE 7 PUNTOS PARA RESCATE	ANSI Z359.11-2014
16	402-MT-XF4-EM	ARNÉS MULTIPROPÓSITO CON FAJA	ANSI Z359.11-2014
17	301S-SA-2P	ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO	ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007
18	303S-SA-2P	ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO	ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007
19	300S-DIE-2P	ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO	ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007
20	306S-CAB-SA-2P	ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO	ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007
21	301SR-SA-2P	ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO	ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007
22	301Y-P-2G1P	ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO	ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007
23	303SR-SA-2P	ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO	ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007
24	300P-ARC-2P	ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO	ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007
25	300P-SOL-2P	ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO	ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007

Bogotá, Septiembre 01 de 2021

Señores
CLIENTES XP SAFETY SYSTEMS
Ciudad

Dado a las diferentes solicitudes de nuestros clientes, nos permitimos dar las siguientes aclaraciones, con respecto a la vida útil de nuestros equipos:

Los **XP SAFETY SYSTEMS** están diseñados, fabricados y certificados con las estándares Americanos de ANSI (Actualización 2019) y Europeos EN (361-358-364) respectivamente, por ende los estándares antes mencionados no obligan a establecer una vida útil determinada para los equipos, no obstante, la vida útil está sujeta a condiciones que el fabricante defina para determinar el estado de los productos, es decir, si continúan siendo aptos o no para su uso.

Para ello anexamos información referente a la norma y aclaramos que la vida útil de nuestros equipos XP SAFETY SYSTEMS es: **ILIMITADO.**

ANEXO A – ANSI Z359.11-2014 Los usuarios de sistemas personales de detección de caídas deberán, como mínimo, cumplir con todas las instrucciones del fabricante con respecto a la inspección, mantenimiento y almacenamiento del equipo.

La organización del usuario deberá conservar las instrucciones del fabricante y ponerlas a disposición de todos los usuarios. Además de los requisitos de inspección establecidos en las instrucciones del fabricante, el equipo deberá ser inspeccionado por el usuario antes de cada uso y, además, por una persona competente, que no sea el usuario, a intervalos de no más de un año durante:

- ✓ Ausencia o ilegibilidad de marcas.
- ✓ Ausencia de elementos que afecten la forma, ajuste o función del equipo.
- ✓ Evidencia de defectos o daños en los elementos incluyendo grietas, bordes afilados, deformación, corrosión, ataque químico, calentamiento excesivo, alteración y desgaste excesivo.
- ✓ Evidencia de defectos o daños en las correas o cuerdas, incluyendo deshilachado, desacoplamiento, desenrollado, torcido, anudado, corrugado, puntadas rotas, alargamiento excesivo, ataque químico, suciedad excesiva, abrasión, alteración.

Finalmente agradecemos a todos nuestros clientes, proveedores y amigos, por la confianza brindada en nuestros productos, su seguridad y tranquilidad son el principal enfoque de nuestro equipo de trabajo. Estaremos atentos a servirles y solucionar cualquier información adicional que requiera.

Cordialmente

Marcos Carvajal Arroyo
Presidente

INFORMACIÓN TÉCNICA

Protección en Alturas

MODELO
ARNÉS REATA X CUATRO ARGOLLAS
Poliéster
REF:***167305***



DESCRIPCIÓN

Arnés de cuerpo completo de 4 argollas ,el quipo que forma parte de un sistema personal de detención de caídas. Permite unir y sujetar el cuerpo con un punto mediante una línea de vida.

ESTÁNDARES Y REGULACIONES

ANSI Z 359.11-2014

COMPOSICIÓN

Poliéster

CARACTERÍSTICAS

- Reata: 100% Poliéster de alta tenacidad.
- Argollas en Acero forjado 23Kn (5000Lbs).
- Hebillas en Acero estampado.
- Hilos computarizados, permiten mayor precisión en puntadas y mayor resistencia al desgarro.
- Capacidad: 140 Kg.
- Resistencia 5000 Lbs.

PRECAUCIONES DE USO

Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos.
Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso de este equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y
- sus limitaciones.
- Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.
- Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.

RECOMENDACIONES

El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades por daños, heridas o muerte que pueda causarse por el mal uso de este producto.

Safety Solutions

DECLARATION OF CONFORMITY

The manufacturer **SOSEGA USA CORP**
2121 Ponce de Leon Blvd. Ste 1050
Coral Gables - FL (33134)
USA

Declares that the PPE product described hereafter

167305 - Full Body Harness

is in conformity with the essential requirements of the international norm

ANSI/ASSE Z359.11-2014

is identical to the PPE which is subject of the report with the number:

2.20.12.97

and was issued by

INSPEC Technical Services Co Ltd
8 Jin Yang East Road, Lu Jia Zhen, Kunshan, Jiangsu, China.

Coral Gables, 31-12-2020
(place and date of issue)

Esquema de certificación 5

Otorga el certificado de conformidad de producto ICONTEC (Esquema de certificación 5 según ISO/IEC 17067) para:
It grants the certificate of conformity product ICONTEC (Certification Scheme 5 according ISO/IEC 17067) for:

ESTROBOS (ESLINGAS) DE POSICIONAMIENTO

Fabricado por **WJ RESCATE LTDA.**, en la **Calle 35 Sur No. 72 L-73,**
Bogotá D.C., Colombia

Manufactured by **WJ RESCATE LTDA.**, in the **Calle 35 Sur No. 72 L-73,**
Bogotá D.C., Colombia

El derecho del uso del certificado de conformidad de producto se otorga con el referencial:
The right to use the certificate of conformity of product is granted with the Audit Criteria:

ANSI/ASSP Z359.3:2019

Requisitos de seguridad para elementos de sujeción y estrobos de seguridad para posicionamiento.

Safety Requirements for Lanyards and Positioning Lanyards

SECTOR ICS 13.340.60

Este certificado de conformidad de producto está sujeto a que la empresa y el producto cumplan permanentemente con los requisitos establecidos en el referencial y en el documento "ES-R-PD-01 Reglamento para la certificación de producto con Marca de Conformidad otorgada por ICONTEC", lo cual será verificado por ICONTEC

This certificate of conformity of product is subject to the company's and product's permanent fulfillment of the requirements set forth in the audit criteria and the "ES-R-PD-01 Reglamento para la certificación de producto con Marca de Conformidad otorgada por ICONTEC" document, which will be verified by ICONTEC.

Las referencias autorizadas para ostentar el certificado de conformidad de producto se incluyen en documento anexo que es parte integral del presente certificado

The references authorized to hold the certificate of conformity of product are included in annexed document and it is integral part of this certificate

Certificado CSC -CER840872
Certificate

Fecha de Aprobación: 2021-04-30
Approval Date:
Fecha de Renovación:
Renewal Date:
Fecha Última Modificación:
Last Modification Date:
Fecha de Vencimiento: 2027-04-29
Expiration Date:

La autenticidad del certificado y su alcance se puede consultar al correo electrónico: cliente@icontec.org

Roberto Enrique Montoya Villa
Director Ejecutivo

ICONTEC es un organismo de Certificación acreditado por:
ICONTEC is a certification body accreditated by:

ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-002

ID #0677
ISO/IEC 17065
Product Certification Body

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando sea solicitado
ICONTEC carrera 37 nro. 52 - 95, Bogotá D.C., Colombia

WJ RESCATE LTDA.

ANSI/ASSP Z359.3:2019

Anexo Certificado **CSC -CER840872**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2021-04-30** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2027-04-29**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM	Estrobos (Eslingas) de posicionamiento	Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud fija	33032	Material: Poliester (P), cuerda (R), cable (W), guaya (W), resortada (E), tubular (T) Longitud: (7-6-5-4-3) pies. Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)). Mosquetón (M) Anillo (O) Manostop (m) Clasificación: en Y o Sencilla Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado	WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia.
ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM	Estrobos (Eslingas) de posicionamiento	Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud fija	33033	Material: Poliester (P), cuerda (R), cable (W), guaya (W), resortada (E), tubular (T) Longitud: (7-6-5-4-3) pies. Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)). Mosquetón (M) Anillo (O) Manostop (m) Clasificación: en Y o Sencilla Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado	WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia.

WJ RESCATE LTDA.

ANSI/ASSP Z359.3:2019

Anexo Certificado **CSC -CER840872**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2021-04-30** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2027-04-29**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM	Estrobos (Eslingas) de posicionamiento	Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud fija	33037	Material: Poliester (P), cuerda (R), cable (W), guaya (W), resortada (E), tubular (T) Longitud: (7-6-5-4-3) pies. Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)). Mosquetón (M) Anillo (O) Manostop (m) Clasificación: en Y o Sencilla Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado	WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia.
ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM	Estrobos (Eslingas) de posicionamiento	Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud fija	33038	Material: Poliester (P), cuerda (R), cable (W), guaya (W), resortada (E), tubular (T) Longitud: (7-6-5-4-3) pies. Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)). Mosquetón (M) Anillo (O) Manostop (m) Clasificación: en Y o Sencilla Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado	WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia.

WJ RESCATE LTDA.

ANSI/ASSP Z359.3:2019

Anexo Certificado **CSC -CER840872**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2021-04-30** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2027-04-29**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM	Estrobos (Eslingas) de posicionamiento	Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud ajustable	33034	Material: Poliester (P) Longitud: (7-6-5-4-3) pies. Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)). Mosquetón (M) Anillo (O) Manostop (m) Clasificación: en Y o Sencilla Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado	WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia.
ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM	Estrobos (Eslingas) de posicionamiento	Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud ajustable	33035	Material: Poliester (P), cuerda (R), cable (W), guaya (W), resortada (E), tubular (T) Longitud: (7-6-5-4-3) pies. Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)). Mosquetón (M) Anillo (O) Manostop (m) Clasificación: en Y o Sencilla Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado	WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia.

WJ RESCATE LTDA.

ANSI/ASSP Z359.3:2019

Anexo Certificado **CSC -CER840872**
Certificate

Fecha de Aprobación: **2021-04-30** **Fecha Última Modificación:**
Approval Date: *Last Modification Date:*

Fecha de Renovación: **Fecha de Vencimiento:** **2027-04-29**
Renewal Date: *Expiration Date:*

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO

Marca Comercial	Producto	Familia	Referencia	Caracteristicas	Planta de Fabricación
ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM	Estrobos (Eslingas) de posicionamiento	Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud ajustable	33036	Material: Poliester (P) Longitud: (7-6-5-4-3) pies. Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)). Mosquetón (M) Anillo (O) Manostop (m) Clasificación: en Y o Sencilla Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado	WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia.

	HOJA DE VIDA	CÓDIGO	R - SI - 97
		FECHA	feb-23
		VERSIÓN: 1	



REGISTRO FOTOGRAFICO

NOMBRE DEL EQUIPO:

MARCA:

TIPO DE CARROCERIA:

FECHA DE COMPRA:

MODELO:

SERVICIO:

COLOR:

NUMERO DE MOTOR:

NUMERO DE SERIE:

PERIODICIDAD DE MANTENIMIENTO:

TELEFONO CONTACTO:

ELABORÓ

	HOJA DE VIDA	CÓDIGO	R - SI - 97
		FECHA	feb-23
		VERSIÓN: 1	



REGISTRO FOTOGRAFICO

NOMBRE DEL EQUIPO:

MARCA:

TIPO DE CARROCERIA:

FECHA DE COMPRA:

MODELO:

SERVICIO:

COLOR:

NUMERO DE MOTOR:

NUMERO DE SERIE:

PERIODICIDAD DE MANTENIMIENTO:

TELEFONO CONTACTO:

ELABORÓ

7/07/2023 8:10:35 a.m.

STEELPRO SAFETY.

FICHA TÉCNICA

App KONNECT-PRO® y realice a nombre de su compañía el registro del serial de su equipo y la fecha de inicio de puesta en uso de este.
De acuerdo con regulación internacional el tiempo de vida útil de nuestros equipos es de diez (10) años a partir de la fecha de puesta en uso. Nota: aun bajo circunstancias normales de uso y limpieza, la vida útil del producto es finita y deberá ser tenido en cuenta la normatividad vigente y el estado de uso y mantenimiento de este.
Recuerde atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 4272 de 2021 Título II Cap. V, Art 23, Numeral II, en las cuales se dicta la obligación de mantener Hoja de Vida de cada equipo de trabajo en alturas y realizar inspecciones antes de cada uso garantizando su buen estado y operatividad.
STEELPRO les facilita a sus usuarios los procesos de inspección periódica y anual, para ello su compañía podrá solicitarnos la capacitación para acreditación de su coordinador de alturas como persona competente a fin de que usted como propietario de sus equipos pueda realizar directamente y sin costo adicional la inspección anual de estos en sitio sin necesidad de intermediarios, de manera más rápida, segura y sin costos adicionales.

KONNECT-PRO

DESCARGA NUESTRA APP

MANTENIMIENTO, LIMPIEZA Y ALMACENAMIENTO

Es importante que realice con periodicidad limpieza de su equipo para conservar las características de seguridad, validar desgaste de sus bordes de protección y así aumentar la vida útil de este.
Elimine toda la suciedad, materiales corrosivos y contaminantes del equipo luego de haber sido expuesta a este tipo de sustancias.
Use agua fría con un poco de jabón biodegradable, luego enjuague abundantemente eliminando excesos de jabón y seque con un trapo los herrajes metálicos o recubiertos (dependiendo de la referencia Steelpro en uso).
Posterior a cada uso cuélguelo en un lugar aireado y a la sombra.
Evite su almacenamiento en condiciones con exceso de calor o humedad.
No sobrepase la capacidad de carga del elemento.
Inspeccione con frecuencia el equipo.
NO es un elemento que funcione por sí mismo como detención de caídas, por lo cual Ud. deberá utilizar un sistema de detención de caídas que tenga arnés, conectores, eslingas o líneas de vida, sistema de rescate y demás equipos que sean necesarios para su protección en los trabajos de alturas que va a realizar.

GARANTÍA

Todas las propiedades físicas y recomendaciones del elemento están basadas en pruebas que se consideran representativas y/o bajo normatividad vigente del mismo.
VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS informa que no ofrece garantía por uso de este elemento en un periodo de tiempo determinado, teniendo en cuenta que el usuario final es directamente responsable de la aplicación y utilización de este, por lo cual Vicsa STEELPRO COLOMBIA SAS no se hará responsable por lesiones o daños directos e indirectos generados como consecuencia de la inadecuada asignación, inadecuado almacenamiento o mantenimiento, negligencia y/o uso indebido del elemento. Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de facturado el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución
y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación, una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno. Para lo cual le invitamos a tomar contacto con nosotros en el correo servicio.cliente@vicsacolombia.com.

DISPOSICIÓN FINAL

VICSA STEELPRO Colombia se permite indicar que el ciclo de fabricación de sus productos incluyendo materias primas, fabricación, almacenamiento y transporte cuenta con materiales de calidad, no reciclados y no peligrosos.
Que, de acuerdo con la aplicación en la protección a los usuarios en el Sector Industrial, Hospitalario, Electrico, Hidrocarburos y demás, recomendamos a los empleadores y usuarios realizar la respectiva selección, clasificación y disposición final de acuerdo con su Obligación contenida en los Artículos 10, 11, 23 del Decreto 4741 de 2005 y demás aplicables de acuerdo con Normatividad Colombiana vigente.

STEELPRO SAFETY

FICHA TECNICA
500842

ESLINGA EN "Y" EXPERT
DOBLE RESTRICCIÓN REGULABLE



DESCRIPCIÓN

STEELPRO dispone en su linea de alturas diferentes modelos de eslingas y lineas de vida para tránsito vertical, que ofrecen una amplia posibilidad de conexion como equipos para protección activa contra riesgo de caidas que estén derivados de todo trabajo que se realice en alturas. Damos cumplimiento a la normatividad nacional aplicable Resolución 4272 de diciembre 2021 y estándares americanos ANSI, CE y OSHA aplicables, con varios diseños funcionales, livianos y versátiles para el desarrullo de tareas en diferentes sectores de la construcción, industria en general, mantenimiento, montajes de redes y telecomunicaciones.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

•Eslinga para realización de tareas de restricción y detención de caidas.
•Longitud con sistema graduable desde 1,80 mt a 1,20 mt
Doble gancho de acero forjado para conexion a estructura de 2 1/4" de apertura resistencia a (5.000 lbs) 22.2 kN, con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600 lbs.
•Gancho en acero forjado de conexión a argolla dorsal de 3/4 de apertura resistencia a (5.000 lbs) 22.2 kN, con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600 lbs.
•Ganchos de fácil y rápida apertura para mayor comodidad y durabilidad.
•Reatas en cinta poliéster de 28 mm con resistencia de 5.000lbs.
•Ganchos de conexión fabricados en acero forjado con resistencia de 5.000 lb (23 kN) más resistentes a la corrosión y oxidacion en ambientes salinos.
•Reatas color amarillo con costura sencilla para identificación visual de desgaste textil .
•Absorbedor de impacto de 1,20 mt de elongación (longitud de la eslinga extendida con absorbedor activado de 3 mt de longitud)
•Costuras reforzadas con resistencia a 5.000lbs.
•Protector de etiqueta plástico resistente a humedad.
•Cumple ANSI Z359 13-2013.
•Cumple con Recomendaciones de OSHA 1910 y 1926 (Subparte M).
•Nota: previo entrenamiento éste elemento podrá ser utilizado en maniobra de auto-rescate para evitar trauma por suspensión en el usuario.

NORMATIVIDAD

•ANSI Z359 13-2013 •Resolución 4272 de diciembre 2021 •ANSI A10.32-2012 •OSHA 1910.140 •OSHA 1926.500 Subparte M •Ganchos en acero que cumplen •ANSI Z359.12 -2009 y CSA Z259.12.

SECTORES

Construcción, Oil & Gas, Redes y telecomunicaciones, Industria Alimentos, Montajes Industriales, Metalmecánica, Logistica y Transporte, Mantenimiento y limpieza industrial e Industria en general.

APLICACIONES

Montajes, Fabricación, Mantenimiento, Instalaciones, Limpieza, Detención de caídas, Restricción, Ascenso, Descenso, Suspensión.

USO

Antes de usar, lea y entienda todas las instrucciones del fabricante proporcionadas con el equipo al momento del envío (ver instrucciones de inspección recomendadas por el fabricante).
Valide con su coordinador de alturas y permiso de trabajo el cumplimiento de los requerimientos de claridad y resistencia de las estructuras a las que se va a realizar el anclaje de acuerdo con lo establecido por la Ley para la realización de su trabajo.



INSPECCIÓN

Los equipos de trabajo seguro en alturas de Steelpro inician su tiempo de vida útil una vez el equipo es puesto en uso, para lo cual recomendamos ingresar a su tienda de descargas móviles para que realice la instalación de nuestra

7/07/2023 8:10:08 a.m

SGS COLOMBIA S.A.S.
CRS-F490101
ORDEN No. 4510-30814
CERTIFICADO No. CRS14598
ORDEN CERT. No. CO-CERT190901373-09
CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO
3M Panama Pacifico S de RL
Panamerica Corp Center Norte Calle C Final Edificio 9116, Panama

Certifica que el producto identificado como ARNES DE SEGURIDAD V, importados y/o fabricados y comercializados en Colombia por 3M Panama Pacifico S de RL, con referencias relacionadas en las siguientes páginas del presente documento, han sido evaluados de conformidad con:

ANSI/ASSE Z359.11:2014 : Safety Requirements for Full Body Harnesses

Estos productos han sido sometidos a toma de muestras, inspección, ejecución de pruebas de laboratorio y evaluación del sistema de gestión de calidad del fabricante de acuerdo con el esquema de certificación 5 de la norma ISO/IEC 17067:2013.

Resultados obtenidos: CONFORME

Autorizado por:

SGS COLOMBIA S.A.S.

Camilo Ramirez
SGS Colombia S.A.S.
Carrera 100 No. 25C-11, Bodega 3
Bogotá D.C., Colombia

Fecha de Emisión: 2019-09-07
Fecha de Vencimiento: 2024-09-07
Versión 1

...ability of this Certificate may be verified at ...
...by the Company under its General Conditions of Service accessible at ...

3M | FIRST

Protección contra caídas

Arnés en V 4 argollas First Ref: 1170239

Norma de referencia

Este arnés esta fabricado bajo los requisitos de Norma ANSI/ASSE Z359.11-2014 "Safety requirements for full body harness".

Ensayo	Punto de anclaje	Resultado de ensayo	Requisitos Norma *ANSI/ASSE Z359.11-2014*
Tension estática	Argolla Dorsal	Cumple	• Mínimo 16 kN (3600lb) • Deslizamiento hebillas max. 25mm
Prueba dinamica		Cumple	• No liberar maniqui en angulo de reposo menor o igual a 30° • Ningun elemento de anclaje debe presentar rotura.
Tension estatica	Argolla Esternal	Cumple	• Mínimo 16 kN (3600lb) • Deslizamiento hebillas max. 25mm
Prueba dinamica		Cumple	• No liberar maniqui. • Ningun elemento de anclaje debe presentar rotura
Prueba estatica	Argollas de Cadera	Cumple	• Mínimo 16 kN (3600lb) • Deslizamiento hebillas max. 25mm. • No liberar maniqui.

Adicionalmente cumple con los requerimientos de la resolución Colombiana **1409 de 2012** "Reglamento de Seguridad para proteccion contra caidas en trabajo en alturas", la norma **NTC 2037 – 2010** "requisitos para sistemas, subsistemas y componentes personales de detención de caidas" y la regulación **OSHA 1926.502** "Seguridad y Salud Reglamentos para la Construcción, Proteccion contra caidas".

Ensayo	Punto de anclaje	Resultado ensayo	• NTC 2037 – 2010 • Resolución 1409 – 2012 • OSHA 1926.502
Resistencia a la tension estatica	Argolla dorsal	Cumple	• Mínimo 22,2 kN (5000 lb).

3M | FIRST

Protección contra caídas

Arnés en V 4 argollas First Ref: 1170239

Restricción (Argolla dorsal en D)

Figura 2



El arnés de cuerpo entero es usado como un componente de un sistema de restricción para prevenir que el usuario llegue a la zona de caída libre. Un sistema de restricción de caída debe incluir un arnés de cuerpo entero y una eslinga o línea de restricción.

Posicionamiento (Argollas de Cadera-Laterales)

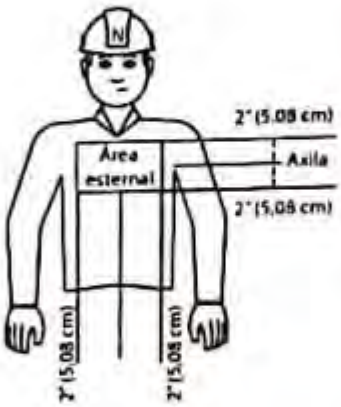
Figura 3



Arnés de cuerpo entero equipado con sistema para soportar al usuario en áreas de trabajo elevadas dispuestas de forma vertical, permitiendo el trabajo con las manos libres. "Las argollas laterales no deben ser usadas para detención de caídas y deben ser usadas en conjunto".

Detención de caídas limitada, restricción de desplazamiento o rescate (Argolla en D "Esternal")

Figura 4



El arnés de cuerpo entero es usado como un componente de un sistema personal de detención de caídas. La argolla esternal en uso adecuado debe estar ubicada dentro del rango que muestra la figura 4. El sistema debe incluir un arnés de cuerpo entero y un subsistema de conexión que limite la caída libre menor a 0,6 m. La fuerza máxima de detención no debe exceder 4 kN (900 lb). No debe permitir que el ángulo de reposo después de una eventual caída supere los 50° de inclinación con respecto a la vertical.

La argolla ubicada en el área del esternón puede ser usada como un enganche alternativo de detención de caída en aplicaciones donde el enganche dorsal ha sido determinado como inapropiado por una persona competente y donde no hay posibilidad de tener una caída diferente a una caída de pie. Se utiliza para subir escaleras con un tipo de dispositivo anti caídas guiado o con una línea de vida auto retráctil, posicionamiento u otras aplicaciones con una distancia limitada de caída libre.

Carrera 106 # 15-25
Interior 105 Manzana 15
Zona Franca Bogotá-Colombia

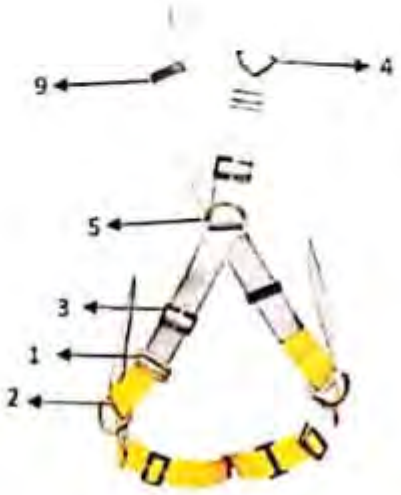
(571) 601 4777
Fax: 57-1 6014777

3M.com/FallProtection

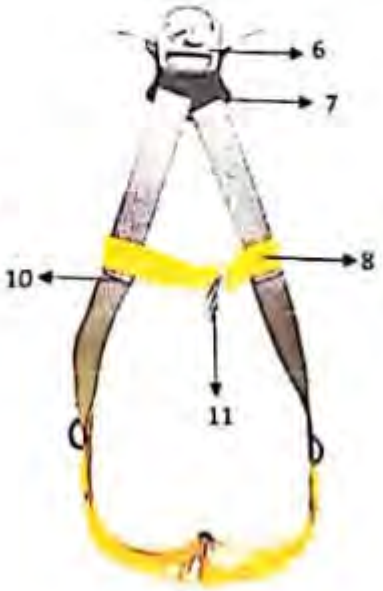
3M | FIRST

Protección contra caídas

Arnés en V 4 argollas
First
Ref: 1170239



1. Hebillas de conexión y ajuste
2. Argollas laterales – Cadera
3. Tensores
4. Porta eslinga
5. Argolla esternal
6. Argolla dorsal
7. Part dorsal 6 pasadores
8. Tensor dorsal trantas
9. Pasadores plásticos
10. Indicadores de impacto
11. Etiquetas

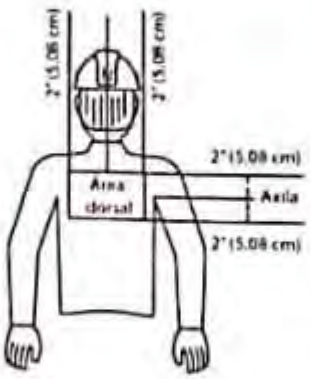


Uso

El arnés de cuerpo entero es un elemento parte de un sistema personal de detención de caídas, posee argolla dorsal para detención y restricción, argollas laterales para posicionamiento, argolla esternal para detención de caídas limitada, restricción de desplazamiento o rescate.

Detención de caídas (Argolla dorsal en D)

Figura 1



El arnés de cuerpo entero es usado como un componente de un sistema personal de detención de caídas. Para las aplicaciones de detención de caídas, utilice la argolla o el elemento de conexión en la espalda, entre los omóplatos. La argolla debe quedar ubicada dentro del área que se muestra en la figura 1, en caso contrario, se debe revisar la talla o los ajustes del arnés. Después de una caída la posición resultante del cuerpo será vertical con una ligera inclinación hacia el frente, el usuario sentirá una ligera presión sobre la parte inferior del pecho. Esta argolla puede ser utilizada para restricción de desplazamiento o rescate. El sistema debe incluir un arnés de cuerpo entero y un subsistema de conexión (eslinga con absorbedor de energía). La fuerza máxima de detención de caída no debe exceder 8 kN (1800 lb). No debe permitir que el ángulo de reposo después de una eventual caída supere los 30° de inclinación con respecto a la vertical

Carrera 106 # 15-25
Interior 105 Manzana 15
Zona Franca Bogotá-Colombia

(571) 601 4777
Fax: 57-1 6014777

3M.com/FallProtection

7/07/2023 8:09:23 a.m

Líneas de vida verticales y sujetadores de cuerda

Los sujetadores de cuerda están diseñados como un medio para detención de caídas para un trabajador que porta un arnés de cuerpo completo compatible y un sistema de línea de vida apropiado. Se utilizan para detener al usuario cuando se caiga haciendo un trabajo en las alturas y para que quede suspendido hasta que lo puedan rescatar.

SUJETADORES DE CUERDA



Sujetador de cuerda con Línea Sure Stop de 0.76 m (30 in) Número de parte 415940



Sujetador de cuerda de arrastre SureGrab Número de parte 10077718

LÍNEAS DE VIDA



Línea de vida (blanca) Número de parte RS12539



Líneas de vida (azul con anaranjado) Número de parte SRP9200



Línea de vida (blanca con rojo y verde) Número de parte RS12544

	NÚM. DE PARTE	Longitud	Gancho de pánico	ANSI Z359.15	CSA Z259.2.5
SUJETADOR DE CUERDA, ARRASTRE, 15.8 MM (5/8 IN)	415940	0.76 m (30 in)	■	■	
	10077718	0.76 m (30 in)	■		■

	ANSI Z359.1	CSA Z259.2.5	Longitud					Cuerda base Número de parte
			7.6 m (25 ft)	15.2 m (50 ft)	22.8 m (75 ft)	30.4 m (100 ft)	A la medida	
LÍNEAS DE VIDA, 3 HILOS / FIBRAS, 15.8 MM (5/8 IN)		■	RS12539LLC025	RS12539LLC050	RS12539LLC075	RS12539LLC100	RS12539LLCXXX*	RS12539
		■	RS12544LLC025	RS12544LLC050	RS12544LLC075	RS12544LLC100	RS12544LLCXXX*	RS12544
	■	■	SRP9200LLC025	SRP9200LLC050	SRP9200LLC075	SRP9200LLC100	SRP9200LLCXXX*	SRP9200
	■		415865	415869	415870	415871	RS12539LLAXXX*	RS12539

*Para los números de parte de las longitudes a la medida, XXX representa la longitud en pies. La longitud de cuerda a la medida puede pedirse en incrementos de un pie.

Cuerdas base	Material	Alargamiento a 816.4 kg (1,800 lbs)	Resistencia mínima de ruptura	Color	Características
RS12539	100% poliéster	6.66%	3,584 kg (7,825 lbs)	Blanco	Mejor resistencia a UV
RS12544	Núcleo de copolímero / exterior de poliéster	4.79%	4,286.4 kg (9,450 lbs)	Blanco con rojo y verde	Bajo alargamiento. No puede resistencia al impacto. Se guarda mojada
SRP9200	Núcleo de copolímero / exterior de poliéster	5.25%	3,815.5 kg (7,510 lbs)	Azul con anaranjado	Bajo alargamiento. No puede resistencia al impacto. Se guarda mojada

Longitudes a la medida de cuerdas

Longitud total	Hasta 7.6 m (25 ft)	7.6 m a 15.2 m (25 a 50 ft)	15.2 m a 30.4 m (50 a 100 ft)	Más de 30.4 m (100 ft)
Incremento	0.3 m (1 ft)	1.52 m (5 ft)	3.05 m (10 ft)	7.62 m (25 ft)

3M | FIRST

Protección
contra caídas

Arnés en V 4 argollas
First
Ref: 1170239

Si el enganche del esternón es usado para detención de caídas, la persona competente debe evaluar previamente los riesgos y tomar medidas para que, en caso de una caída, esta solo ocurra de pie, y pueda incluso limitar la distancia libre de caída permitida.

También la persona competente debe considerar modelos de arnés con enganche fijo en el área del esternón. Después de una caída utilizando el enganche esternal para detención de caídas, la posición resultante de cuerpo será sentada o acunada, con el peso concentrado en los muslos, glúteos y la espalda. Si el enganche es usado para posicionamiento en el trabajo, la posición resultante del cuerpo será en vertical.

Características

- Arnés estilo "V"
- Fabricado en reata de 41 mm de ancho 100% Poliéster.
- Posee 4 argollas en D, inspeccionadas y probadas 100% a 16 kN (3600 lb) de alta resistencia a la tensión de rotura.
- Hebillas de conexión y ajuste en acero a nivel pélvico y pectoral para ajuste a la talla del usuario. Resistencia mínima a la rotura 15 kN (3.372 lb) de acuerdo con norma *ANSI Z359.12-2009*.
- Costura fabricada en hilo poliester de alta resistencia y de color diferente a la reata para facilitar su identificación e inspección.
- Indicador de impacto integrado en la parte dorsal en las dos tirantas.
- Diseñado para suministrar comodidad al usuario: Habillas de conexión y ajuste, porta eslingas y tensor dorsal tirantas.
- Pad posterior para asegurar que la argolla dorsal permanezca en su lugar y que las tirantas se crucen en la parte dorsal.
- Peso físico 1.96 kg.
- Arnés avalado, elemento por elemento, en conjunto en prueba dinámica (simulando caida cabeza y caida de pie) y estática de acuerdo con los requisitos de la norma de referencia.

Todas las partes que componen el arnés y el conjunto son evaluadas en nuestro Laboratorio acreditado bajo norma ISO 17025, para ensayos de arneses con *ANSI/ASSE Z359.11-2014*

Carrera 106 # 15-25
Interior 105 Manzana 15
Zona Franca Bogotá-Colombia

(571) 601 4777
Fax: 57-1 6014777

3M.com/FallProtection

3M | FIRST

Protección contra caídas

Eslinga Posicionamiento 1.8 m First

Ref: 1228307



Eslinga de una terminal de 1.8 m longitud fija con ganchos de seguridad de 20 mm de apertura en los dos extremos.

Descripción

Elemento parte de un sistema personal de detención de caídas, para trabajos de posicionamiento y actividades donde aplica restricción de caídas, este elemento garantiza que el trabajador tenga las manos libres en sus labores de posicionamiento. Recomendada para ser usada en conjunto con los arneses de seguridad unicamente tomando como punto de anclaje las argollas de cadera para posicionamiento y la argolla dorsal para restricción.

Características

- Reata poliéster de 25mm de ancho.
- Ganchos de apertura de 20 mm en los 2 extremos
- Costuras elaboradas en hilo poliéster de color diferente a la reata.
- Eslinga de longitud fija.
- Fuerza máxima de detención 8kN (1800 lb).
- Peso físico 0,96 kg (2.13 lb)
- Resistencia mínima a la rotura 22,2 kN (5000 lb)
- Unidad de empaque: Caja por 10 unidades (EAN 14)

Norma de referencia

Esta Eslinga está fabricada bajo los requisitos de la Norma ANSI/ASSE Z359.3 de 2007, "Safety Requirements for Positioning and Travel, Restraint systems"

	HOJA DE VIDA	CODIGO: R - SI - 97 FECHA: feb-23 VERSIÓN: 1



1. Hebillas de conexión y ajuste.
2. Argollas laterales - Cadera
3. Tensores
4. Fronta eslinga
5. Argolla external
6. Argolla dorsal
7. Pad dorsal (cojinadores)
8. Tensor dorsal frontal
9. Pasadores plasticos
10. Indicadores de impacto
11. Etiquetas



REGISTRO FOTOGRAFICO

NOMBRE DEL EQUIPO:

MARCA:

TIPO DE CARROCERIA:

FECHA DE COMPRA:

MODELO:

SERVICIO:

COLOR:

NUMERO DE MOTOR:

NUMERO DE SERIE:

PERIODICIDAD DE MANTENIMIENTO:

TELEFONO CONTACTO:

ELABORÓ

	HOJA DE VIDA	CÓDIGO	R - SI - 97
		FECHA	feb-23
		VERSIÓN: 1	



REGISTRO FOTOGRAFICO

NOMBRE DEL EQUIPO:

MARCA:

TIPO DE CARROCERIA:

FECHA DE COMPRA:

MODELO:

SERVICIO:

COLOR:

NUMERO DE MOTOR:

NUMERO DE SERIE:

PERIODICIDAD DE MANTENIMIENTO:

TELEFONO CONTACTO:

ELABORÓ

7/07/2023 8:10:54 a.m.

	HOJA DE VIDA	CÓDIGO	R - SI - 87
		FECHA	feb-23
		VERSIÓN: 1	



REGISTRO FOTOGRÁFICO

NOMBRE DEL EQUIPO:

MARCA:

TIPO DE CARROCERIA:

FECHA DE COMPRA:

MODELO:

SERVICIO:

COLOR:

NUMERO DE MOTOR:

NUMERO DE SERIE:

PERIODICIDAD DE MANTENIMIENTO:

TELEFONO CONTACTO:

ELABORÓ

7/07/2023 8:10:58 a.m.

STOR	HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS	VERSIÓN 01 FECHA 03/01/2020

1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

FRENTE DE TRABAJO	Obras Stor Construcción
EQUIPO	Arnes
LOTE	15.885
SERIE	528 M-8004
REFERENCIA	Standard Alpha 2112
MARCA DEL EQUIPO	MSA Stor Corporativo
RESPONSABLE	08/2020 Jose Pinzo
FECHA DE FABRICACIÓN	02/2020
FECHA DE ADQUISICIÓN	Agosto/2020

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)

Rango Capacidad. 130-310 lbs
M-8004



2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

INSPECCIÓN	Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración.
	Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones.
	Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura.
	Tegido / Correas: Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste
	Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas
	Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación
	Accesorios: Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación

Escaneado con CamScanner

INSPECCION	Mosquetones / Ganchos Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad Grietas o picaduras resortes -verificar fallas frenos - hacer prueba corrosión, moho, deterioro
	Eslinga Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Líneas de Vida Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas Protección contra bordes o aristas de muros cuenta con etiqueta de certificación
ALMACENAMIENTO	Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares.
	No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos.
	Almacenar extendida.
MANTENIMIENTO	Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente.
	No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas.
	Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc.
El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido	

Escaneado con CamScanner

STOR CONSTRUCCIONES	HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS	VERSIÓN 01 FECHA 03/01/2020

3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO					
#	FECHA	NOMBRE Y APELLIDOS	CARGO	FIRMA	OBSERVACIONES
1	29/03/2022	Adrian Lopez Lozón	Auxiliar SST		El casco se debe ajustar a la altura requerida, se verifica correa barbuquejo y se coloca el sello de seguridad

Escaneado con CamScanner

STOR	HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS	VERSIÓN:01 FECHA:03/01/2020

1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

FRENTE DE TRABAJO	Obras Stor Construcciones.
EQUIPO	Eslinga Posicionamiento.
LOTE	18-8105
SERIE	438.
REFERENCIA	IN 8020-R.
MARCA DEL EQUIPO	INSAFE
RESPONSABLE	Stor Construcciones.
FECHA DE FABRICACIÓN	03/2018.
FECHA DE ADQUISICIÓN	10/2018

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)



2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

INSPECCIÓN	Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración.
	Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones.
	Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura.
	Tegido / Correas: Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste
	Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas
	Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación
	Accesorios: Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación

Escaneado con CamScanner

INSPECCION	Mosquetones / Ganchos Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad Grietas o picaduras resortes -verificar fallas- frenos - hacer prueba corrosión, moho, deterioro
	Eslinga Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Lineas de Vida Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas Protección contra bordes o aristas de muros cuenta con etiqueta de certificación
ALMACENAMIENTO	Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares.
	No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos.
	Almacenar extendida.
MANTENIMIENTO	Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente.
	No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas.
	Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc.

El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido

Escaneado con CamScanner

STOR	HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS	VERSIÓN:01 FECHA:03/01/2020

3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO					
#	FECHA	NOMBRE Y APELLIDOS	CARGO	FIRMA	OBSERVACIONES
1	04/04/2022	Julu Paola Ruillo	R. legal		

Escaneado con CamScanner

STEELPRO SAFETY

FICHA TÉCNICA
500843 - (CAVRL-PVEE0)

ESLINGA DE POSICIONAMIENTO REG.



DESCRIPCIÓN

STEELPRO en su línea de alturas "EXPERT LINE" ofrece una serie de arneses y dispositivos de protección activa para caídas, requeridos bajo normatividad nacional (Resolución 1409 de Julio de 2012) y estándares americanos ANSI aplicables, con diseños funcionales y ergonómicos para el desarrollo de tareas en la industria y construcción.

La eslinga de restricción y detención de caídas EXPERT LINE sencilla con Amortiguador de impacto encapsulado en material sintético transparente para su fácil inspección, permite la realización de trabajos en alturas gracias a sus ganchos 2 1/4" de doble cierre de seguridad y mosquetón de 3/4" para conexión a argolla dorsal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diseño sencillo en cinta poliéster de 28mm con resistencia de 5.000lbs.
- Ganchos de conexión a la cintura con apertura de 3/4", fabricados en acero forjado con resistencia de 22.2 kN (5000lbs) con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600lbs.
- Longitud de 1.80 m graduable a 1,20m
- Cumple con recomendaciones ANSI Z359.3-2007, OSHA 1910.140 - OSHA 1926 Subparte M.

NOTA: Previa instrucción éste equipo podrá ser utilizado en labores de autorescate para evitar trauma por suspensión.

-No es un elemento para detención de caídas-ascenso o descenso, su conexión al arnés deberá realizarse en las argollas laterales del arnés.

MATERIALES

- Herrajes en Acero
- Cintas en Poliéster

NORMATIVIDAD

Cumple con requerimientos:

- ANSI Z359.13- 2013
- Resolución 1409 de Julio 2012

INSPECCIÓN

Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de recibido el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

La presente garantía aplica para toda la Línea de productos Marca STEELPRO SAFETY, exceptuando material y componentes de nuestra Línea de Alturas en el cual se aplicará la Garantía de Servicio de Inspección de Equipos gratuita durante cinco (5) años a partir de la fecha de puesta en uso.

RECOMENDACIONES

Antes de asignar su equipo para trabajo seguro en alturas tenga en cuenta que deberá atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 1409 de Julio de 2012 Título II Cap II, Art.18

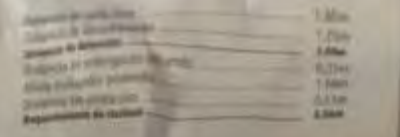
Recuerde que este tipo de equipos es de uso personal y no permite conexión a más de un usuario.

Deberá tener en cuenta la Altura de trabajo dando cumplimiento a la distancia vertical requerida por un trabajador en caso de una caída, para evitar que éste se impacte contra el suelo o contra un obstáculo presente en el área de trabajo.

El espacio libre requerido dependerá, principalmente de laconfiguración del sistema de detención de caídas elegido, teniendo en cuenta los siguientes factores:

APLICACIONES





Escaneado con CamScanner

CHILESIN

CONTROL COMPUTARIZADO DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS
REPORT DE ENSAYO LABORATORIO TÉCNICO

Serial No. 00884

Número del LOTE: AA 20650

Nombre Solicitante : Vicsa Steelpro Colombia/Expert Line

Producto / ID : ☐ 500841-PVEE0 Eslinga sencilla con Absorción ☐ 500842-PVET0 Eslinga en Y con Absorción ☒ 500843-PVEE0 Eslinga de Posicionamiento ☐ 500844-PVEE0 Eslinga en Y sin Absorción

Norma Aplicable : ANSI/ASSE Z359.3-2007
ANSI/ASSE A10.32-2012

Descripción de Producto: Cabo de vida (estrobo), simple de longitud regulable, Fabricado en cinta plana 25mm, y regulable mediante hebilla de paso de 1", con mosquetón (HARD) doble cierre de seguridad en un extremo y Gancho Estructural con (HARD) doble cierre de seguridad en el otro extremo. Máxima longitud de la unidad, 1,80 m.

Requisitos Normativos de ensayo:

Estático Tracción:

- ✓ Estrobo Lineal : a) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto.
  b) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

- ✓ Estrobo Regulable : a) Tracción a 1000Lbs por un periodo de 1 minuto a media regulación.
  b) No puede tener un desplazamiento a las 7,62cm(3").
  C) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto máxima regulación.
  d) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

Conclusión: En base a los resultados obtenidos el equipo CAVRL-PVEE0 cumple con los requisitos normativos de ANSI/ASSE Z359.3-2007, ANSI/ASSE A10.32-2012 bajo certificación ICONTEC a Chilesin S.A.

Validez Test Report un año desde la fecha de emisión.

Cumple con requisitos normativos

Claudio Espinoza Z.
Laboratorio Técnico

Daniel Ochoa C.
Departamento Técnico

Laboratorio:
El laboratorio Chilesin está bajo Certificación ICONTEC por norma ISO 9001-2008 y todos sus productos están Certificados de Conformidad por Normas ANSI/ASSE.

ANSI/ASSE Z359.3-2007
Requisitos de Seguridad para Sistemas de Posicionamiento y Restricción de Desplazamiento
CSC-CERR304269

ANSI/ASSE A10.32-2012
Protección Personal contra Caídas Usadas en Operaciones de Construcción y Demolición
CSC-21492

Escaneado con CamScanner

LT 4C

Arnés Multipropósito 4 argollas en X







Verde AV



Naranja AV

Arnés multipropósito de cuatro (4) puntos de conexión especial para trabajos de posicionamiento, detención, restricción, ascenso y descenso controlado. Capacidad máxima de 140kg (310lbs) incluyendo ropa, calzado y cualquier otra herramienta de trabajo.

Parte de un sistema personal para detención de caídas (PFAS) OSHA 1926, diseñado bajo los parámetros de regulación internacional, y las mas altas exigencias de calidad para trabajos con riesgo de caídas . (Resistencia mínima 5000 lbs—2272 kg)

- ◊ Aro dorsal para detención y restricción de caídas, Aros laterales para posicionamiento y Aro pectoral para ascenso y descenso controlado.
- ◊ Reatas en poliéster de 45mm con resistencia de 6000 lbs, costuras computarizadas en hilo poliéster alta tenacidad de diferente color para inspección.
- ◊ Incorpora indicador para evidenciar si el arnés ha sido impactado.
- ◊ 4 Argollas de acero en D con resistencia de 5000 lbs / 22.2 kN y hebillas en acero de alta resistencia.
- ◊ Etiqueta protegida y sistema sujeción gancho en frontal

USOS:



Detención



Ascenso - Descen-



Posicionamiento



Restricción

Especificaciones:

Modelo	Material	Herrajes
LT 4C	Reata Poliéster 6000 lbs,	Acero ANSI359.12
LT 4C-D	Reata Poliéster 6000 lbs,	Acero Encauchetado 3kVA . ANSI359.12
LT 4C-DC	Reata Poliéster 6000 lbs,	CINTA. Reata Poliéster 9000 lbs,
LT 4C-DE	Reata Poliéster 6000 lbs,	Acero Encauchetado 9kVA . ANSI359.12

TALLA UNICA

icontec Sello de Calidad

CSC—CERT748010 **ANSI Z359.11-2014** www.linktech.com.co - linktech@lt.com.co

SOSEGA®

SOLUCIONES DE SEGURIDAD GARANTIZADAS

ROPE

Modelo:

Cuerda Semiestática SOSEGA
CE EN 1891 Tipo A

Descripción:

Linea de vida Con mosqueton estructurero o con ojo cosido de 10-15-20-25-30-40-50-60-70-80 hasta 200 metros

Estándares y Regulaciones:

La cuerda semiestática SOSEGA está fabricada y certificada bajo los estándares de la norma CE EN 1891.

Características:

- Contrucción: Kernmantle
- Materia Prima: 100 % Poliamida Trenzada
- Colores: Blanca, Negra, Roja, Verde, Azul, Amarilla.

Precauciones de Uso:

Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos. Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso de este equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y sus limitaciones.
- Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.
- Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.



Diámetro	Resistencia	Tipo	Certificación
11 mm	34 kN	A	CE EN 1891
13 mm	43 kN	A	CE EN 1891

SPVS SECURITY

SOLUCIONES DE SEGURIDAD GARANTIZADAS

INFORMACIÓN TÉCNICA

Modelo:

Arnés 4 Argollas Cruzado SPVT(SECURITY)
Ref: MH48605
Modelo: FE16601624

Descripción:

Arnés de cuerpo completo de 4 argollas
Equipo que forma parte de un sistema personal de detención de caídas. Permite unir y sujetar el cuerpo con un punto mediante una *línea de vida*.
Usos: Detención de caída, posicionamiento, ascenso y descenso.

Estándares y Regulaciones

El Arnés 4 Argollas Cruzado SPVT(SECURITY) Esta fabricado bajo los estandares de la norma ANSI/ASSE Z359.1-2014

Caracteristicas:

Cinta:100%Poliéster de alta tenacidad, con lineas reflectivas.
Tipo de tejido: Plano.
Argollas: Acero forjado 23Kn (5000Lbs).
Hebillas. Acero estampado.
Hilos: Computarizados, permiten mayor presisión en puntadas y mayor resistencia al desgarro.
Capacidad: 140 Kg.
Resistencia 5000 Lbs.

Precauciones de Uso:

Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos. Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso de este equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y sus limitaciones.
- Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.
- Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.

Responsabilidad:

El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades por daños, heridas o muerte que pueda causarse por el mal uso de este producto.

ANSI



Santiago De Chile

Escaneado con CamScanner

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20220104-MH48605
Report Reference MH48605
Issue Date FE16601624
Lote 75968
Issued to EQUIPOS DE SEGURIDAD Y SUMINISTRO INDUSTRIALES LTDA
TRASLAVINA2002
PEDRO AGUIRRE CERDA
Santiago, Chile

Nº 5826

This is certify that respresentative samples of Harnesses in the following models:

FE1660162-4
FE1660162-2
FE1660162-1
FE1660164-V
FE1660164
FE1660161-V
FE1660161
FE1660145
FE1660145-V
FE1660140
FE1660140-V

Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety: ANSI/ASSE Z359, Safety Requirements for Personal Fall Arrest Systems, Subsystems, and Components

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at https://iq.ulprospector.com for additional information.

Only those products bearing the UL Classification Mark should be considered as being covered by UL's Classification and Follow-Up Services

The UL Classification Mark includes: UL in a circle with the word "CLASSIFIED" (as shown), a control number (may be alphanumeric) assigned by UL; a statement to indicate the extent of UL's evaluation of the product; and the product category nmae (product identity) as indicated in the appropriate UL Directory.

Look for the UL Certification Mark on the product.

William R. Carney, Director North American Certification Program
UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at http://ul.com/aboutul/locations/

Escaneado con CamScanner

SPVS
SECURITY

SOLUCIONES DE SEGURIDAD GARANTIZADAS

INFORMACIÓN TÉCNICA

Modelo:

Arnés 4 Argollas Cruzado SPVT(SECURITY)
Ref: MH48605
Modelo: FE16601624

Descripción:

Arnés de cuerpo completo de 4 argollas
Equipo que forma parte de un sistema personal de detención de caídas. Permite unir y sujetar el cuerpo con un punto mediante una línea de vida.
Usos: Detención de caída, posicionamiento, ascenso y descenso.

Estándares y Regulaciones

El Arnés 4 Argollas Cruzado SPVT(SECURITY) Esta fabricado bajo los estandares de la norma ANSI/ASSE Z359.1-2014

Caracteristicas:

Cinta:100%Poliéster de alta tenacidad, con lineas reflectivas.
Tipo de tejido: Plano.
Argollas: Acero forjado 23Kn (5000Lbs).
Hebillas. Acero estampado.
Hilos: Computarizados, permiten mayor presisión en puntadas y mayor resistencia al desgarro.
Capacidad: 140 Kg.
Resistencia 5000 Lbs.

Precauciones de Uso:

Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos. Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso de este equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y sus limitaciones.
- Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.
- Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.

Responsabilidad:

El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades por daños, heridas o muerte que pueda causarse por el mal uso de este producto.

ANSI



UL

Santiago De

Escaneado con CamScanner

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20220104-MH48605

Report Reference MH48605 Nº 6015

Issue Date FE16601624

Lote 75968

Issued to EQUIPOS DE SEGURIDAD Y SUMINISTRO INDUSTRIALES LTDA
TRASLAVINA2002
PEDRO AGUIRRE CERDA
Santiago, Chile

This is certify that respresentative samples of Harnesses in the following models:

FE1660162-4
FE1660162-2
FE1660162-1
FE1660164-V
FE1660164
FE1660161-V
FE1660161
FE1660145
FE1660145-V
FE1660140
FE1660140-V

Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety: ANSI/ASSE Z359, Safety Requirements for Personal Fall Arrest Systems, Subsystems, and Components

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at https://iq.ulprospector.com for additional information.

Only those products bearing the UL Classification Mark should be considered as being covered by UL's Classification and Follow-Up Services

The UL Classification Mark includes UL in a circle with the word "CLASSIFIED" (UL) (as shown); a control number (may be alphanumeric) assigned by UL; a statement to indicate the extent of UL's evaluation of the product; and the product category name (product identity) as indicated in the appropriate UL Directory.

Look for the UL Certification Mark on the product.

William R. Carney, Director, North American Certification Program

UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at http://ul.com/aboutul/locations/

Escaneado con CamScanner

SPVS
SECURITY

SOLUCIONES DE SEGURIDAD GARANTIZADAS

INFORMACIÓN TÉCNICA

Modelo:

Arnés 4 Argollas Cruzado SPVT(SECURITY)
Ref: MH48605
Modelo: FE16601624

Descripción:

Arnés de cuerpo completo de 4 argollas
Equipo que forma parte de un sistema personal de detención de caídas. Permite unir y sujetar el cuerpo con un punto mediante una línea de vida.
Usos: Detención de caída, posicionamiento, ascenso y descenso.

Estándares y Regulaciones

El Arnés 4 Argollas Cruzado SPVT(SECURITY) Esta fabricado bajo los estandares de la norma ANSI/ASSE Z359.1-2014

Caracteristicas:

Cinta:100%Poliéster de alta tenacidad, con lineas reflectivas.
Tipo de tejido: Plano.
Argollas: Acero forjado 23Kn (5000Lbs).
Hebillas. Acero estampado.
Hilos: Computarizados, permiten mayor presisión en puntadas y mayor resistencia al desgarro.
Capacidad: 140 Kg.
Resistencia 5000 Lbs.

Precauciones de Uso:

Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos. Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso de este equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y sus limitaciones.
- Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.
- Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.

Responsabilidad:

El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades por daños, heridas o muerte que pueda causarse por el mal uso de este producto.

ANSI



Santiago De Chile

Escaneado con CamScanner

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20220104-MH48605
Report Reference MH48605 Nº 6018
Issue Date FE16601624
Lote 75968
Issued to EQUIPOS DE SEGURIDAD Y SUMINISTRO INDUSTRIALES LTDA
TRASLAVINA2002
PEDRO AGUIRRE CERDA
Santiago, Chile

This is certify that respresentative samples of Harnesses in the following models:

FE1660162-4
FE1660162-2
FE1660162-1
FE1660164-V
FE1660164
FE1660161-V
FE1660161
FE1660145
FE1660145-V
FE1660140
FE1660140-V

Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety: ANSI/ASSE Z359, Safety Requirements for Personal Fall Arrest Systems, Subsystems, and Components

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at https://iq.ulprospector.com for additional information.

Only those products bearing the UL Classification Mark should be considered as being covered by UL's Classification a
Follow-Up Services

The UL Classification Mark includes:UL in a circle:with the word "CLASSIFIED" (UL) (as shown); a control number (may be alphanumeric) assigned by UL; a statement to indicate the extent of UL's evaluation of the product; and the product category nmae (product identity) as indicated in the appropriate UL Directory.

Look for the UL Certification Mark on the product.

William R. Carney, Director North American Certification Program
UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at http://ul.com/aboutul/locations/

Escaneado con CamScanner

STEELPRO SAFETY

FICHA TÉCNICA
500843 - (CAVRL-PVEE0)

ESLINGA DE POSICIONAMIENTO REG.



DESCRIPCIÓN

STEELPRO en su línea de alturas "EXPERT LINE" ofrece una serie de arneses y dispositivos de protección activa para caídas, requeridos bajo normatividad nacional (Resolución 1409 de Julio de 2012) y estándares americanos ANSI aplicables, con diseños funcionales y ergonómicos para el desarrollo de tareas en la industria y construcción.
La eslinga de restricción y detención de caídas EXPERT LINE sencilla con Amortiguador de impacto encapsulado en material sintético transparente para su fácil inspección, permite la realización de trabajos en alturas gracias a sus ganchos 2 1/4" de doble cierre de seguridad y mosquetón de 3/4" para conexión a argolla dorsal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diseño sencillo en cinta poliéster de 28mm con resistencia de 5.000lbs.
- Ganchos de conexión a la cintura con apertura de 3/4", fabricados en acero forjado con resistencia de 22.2 kN (5000lbs) con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600lbs.
- Longitud de 1.80 m graduable a 1,20m
- Cumple con recomendaciones ANSI Z359.3-2007, OSHA 1910.140 - OSHA 1926 Subparte M.

NOTA: Previa instrucción éste equipo podrá ser utilizado en labores de autorescate para evitar trauma por suspensión.

•No es un elemento para detención de caídas-ascenso o descenso, su conexión al arnés deberá realizarse en las argollas laterales del arnés.

MATERIALES

- Herrajes en Acero
- Cintas en Poliéster

NORMATIVIDAD

Cumple con requerimientos:

- ANSI Z359.13- 2013
- Resolución 1409 de Julio 2012

INSPECCIÓN

Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de recibido el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

La presente garantía aplica para toda la Línea de productos Marca STEELPRO SAFETY, exceptuando material y componentes de nuestra Línea de Alturas en el cual se aplicará la Garantía de Servicio de Inspección de Equipos gratuita durante cinco (5) años a partir de la fecha de puesta en uso.

RECOMENDACIONES

Antes de asignar su equipo para trabajo seguro en alturas tenga en cuenta que deberá atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 1409 de Julio de 2012 Titulo II Cap.II, Art.18.
Recuerde que este tipo de equipos es de uso personal y no permite conexión a más de un usuario.
Deberá tener en cuenta la Altura de trabajo dando cumplimiento a la distancia vertical requerida por un trabajador en caso de una caída, para evitar que este se impacte contra el suelo o contra un obstáculo presente en el área de trabajo.
El espacio libre requerido dependerá, principalmente de laconfiguración del sistema de detención de caídas elegido, teniendo en cuenta los siguientes factores:

APLICACIONES



Escaneado con CamScanner

CHILESIN

CONTROL COMPUTARIZADO DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS
REPORT DE ENSAYO LABORATORIO TÉCNICO

Serial No. 00883

Número del LOTE: AA 20650

Nombre Solicitante : Vicsa Steelpro Colombia/Expert Line

Productos / ID
- ☐ 500841-PVEE0 Eslinga sencilla con Absorción
- ☐ 500842-PVEE0 Eslinga en y con Absorción
- ☒ 500843-PVEE0 Eslinga de Posicionamiento
- ☐ 500844-PVEE0 Eslinga en y sin Absorción

Norma Aplicables : ANSI/ASSE Z359.3-2007
ANSI/ASSE A10.32-2012

Descripción de Producto: Cabo de vida (estrobo), simple de longitud regulable. Fabricado en cinta plana 25mm. y regulable mediante hebilla de paso de 1", con mosquetón (HARD) doble cierre de seguridad en un extremo y Gancho Estructurero (HARD) doble cierre de seguridad en el otro extremo. Máxima longitud de la unidad: 1,80 m.

Requisitos Normativos de ensayo:

Estático/Tracción:

- ✓ Estrobo Lineal : a) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto.
  b) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.
- ✓ Estrobo Regulable : a) Tracción a 1000Lbs por un periodo de 1 minuto a media regulación.
  b) No puede tener un desplazamiento a las 7,62cm(3").
  C) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto máxima regulación.
  d) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

Conclusión: En base a los resultados obtenidos el equipo CAVRL-PVEE0 cumple con los requisitos normativos de ANSI/ASSE Z359.3 2007; ANSI/ASSE A10.32-2012 bajo certificación ICONTEC a Chilesin S.A.

Validez Test Report un año desde la fecha de emisión.

Cumple con requisitos normativos

Claudio Espinoza Z.
Laboratorio Técnico

Daniel Ochoa C.
Departamento Técnico

Laboratorio:
El laboratorio Chilesin está bajo Certificación ICONTEC por norma ISO 9001-2008 y todos sus productos esta Certificados de Conformidad por Normas ANSI/ASSE.

Sello de Calidad icontec
ANSI/ASSE Z359.3-2007
Requisitos de Seguridad para Sistemas de Posicionamiento y Restricción de Desplazamientos
CSC-CRR304249

Sello de Calidad icontec
ANSI/ASSE A10.32-2012
Protección Personal Contra Caídas Usadas en Operaciones de Construcción y Demolición.
CSC-0149-2

Escaneado con CamScanner

STEELPRO SAFETY

FICHA TÉCNICA
500843 - (CAVIRL-PVEE0)

ESLINGA DE POSICIONAMIENTO REG.



DESCRIPCIÓN

STEELPRO en su línea de alturas "EXPERT LINE" ofrece una serie de arnéses y dispositivos de protección activa para caídas, requeridos bajo normatividad nacional (Resolución 1409 de Julio de 2012) y estándares americanos ANSI aplicables, con diseños funcionales y ergonómicos para el desarrollo de tareas en la industria y construcción.

La eslinga de restricción y detención de caídas EXPERT LINE cuenta con amortiguador de impacto encapsulado en material sintético transparente para su fácil inspección, permite la realización de trabajos en alturas gracias a sus ganchos 2 1/4" de doble cierre de seguridad y mosquetón de 3/4" para conexión a argolla dorsal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diseño sencillo en cinta poliéster de 28mm con resistencia de 5.000lbs.
- Ganchos de conexión a la cintura con apertura de 3/4", fabricados en acero forjado con resistencia de 22.2 kN (5000lbs) con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600lbs.
- Longitud de 1.80 m graduable a 1,20m
- Cumple con recomendaciones ANSI Z359.3-2007, OSHA 1910.140 - OSHA 1926 Subparte M.

NOTA: Previa instrucción éste equipo podrá ser utilizado en labores de autorescate para evitar trauma por suspensión.

•No es un elemento para detención de caídas-ascenso o descenso, su conexión al arnés deberá realizarse en las argollas laterales del arnés.

MATERIALES

- Herrajes en Acero
- Cintas en Poliéster

NORMATIVIDAD

Cumple con requerimientos

- ANSI Z359.13- 2013
- Resolución 1409 de Julio 2012

INSPECCIÓN

Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de recibido el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA, SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

La presente garantía aplica para toda la Línea de productos Marca STEELPRO SAFETY, exceptuando material y componentes de nuestra Línea de Alturas en el que se aplicará la Garantía de Servicio de Inspección de Empaque gratuita durante cinco (5) años a partir de la fecha de puesta en uso.

RECOMENDACIONES

Antes de asignar su equipo para trabajo seguro en altura tenga en cuenta que deberá atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 1409 de Julio de 2012 Título II Cap.II, Art.18.

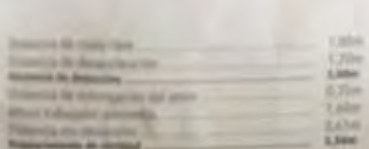
Recuerde que este tipo de equipos es de uso personal y no permite conexión a más de un usuario.

Deberá tener en cuenta la Altura de trabajo dando cumplimiento a la distancia vertical requerida por un trabajador en caso de una caída, para evitar que éste se impacte contra el suelo o contra un obstáculo presente en el área de trabajo.

El espacio libre requerido dependerá, principalmente de laconfiguración del sistema de detención de caídas elegido, teniendo en cuenta los siguientes factores:

APLICACIONES





Escaneado con CamScanner

CHILESIN

CONTROL COMPUTARIZADO DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS
REPORT DE ENSAYO LABORATORIO TÉCNICO

Serial No. 00883

Número del LOTE: AA 25650

Nombre Solicitante : Vicsa Steelpro Colombia/Expert Line

Productos / ID
- ☐ 500841-PVEE0 Eslinga sencilla con Absorción
- ☐ 500842-PVEE0 Eslinga en Y con Absorción
- ☐ 500843-PVEE0 Eslinga de Posicionamiento
- ☐ 500844-PVEE0 Eslinga en Y sin Absorción

Norma Aplicables : ANSI/ASSE Z359.3-2007
ANSI/ASSE A10.32-2012

Descripción de Producto: Cabo de vida (estrobo), simple de longitud regulable. Fabricado en cinta plana 25mm, y regulable mediante hebilla de paso de 1", con mosquetón (HARD) doble cierre de seguridad en un extremo y Gancho Estructurero (HARD) doble cierre de seguridad en el otro extremo. Máxima longitud de la unidad 1,80 m.

Requisitos Normativos de ensayo:

Estático/Tracción:

- ✓ Estrobo Lineal : a) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto.
  b) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

- ✓ Estrobo Regulable : a) Tracción a 1000Lbs por un periodo de 1 minuto a media regulación.
  b) No puede tener un desplazamiento a las 7,62cm(3").
  C) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto máxima regulación.
  d) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

Conclusión: En base a los resultados obtenidos el equipo CAVRL-PVEE0 cumple con los requisitos normativos de ANSI/ASSE Z359.3 2007; ANSI/ASSE A10.32-2012 bajo certificación ICONTEC a Chilesin S.A.

Validez Test Report un año desde la fecha de emisión.

Cumple con requisitos normativos.

Claudio Espinoza Z.
Laboratorio Técnico

Daniel Ochoa C.
Departamento Técnico

Laboratorio:
El laboratorio Chilesin está bajo Certificación ICONTEC por norma ISO 9001-2008 y todos sus productos esta Certificados de Conformidad por Normas ANSI/ASSE.

ANSI/ASSE Z359.3-2007
Requisitos de Seguridad para Sistemas de Posicionamiento y Restricción de Desplazamientos
CSC-CER/R304249

ANSI/ASSE A10.32-2012
Protección Personal Contra Caídas Usadas en Operaciones de Construcción y Demolición
CSC-0149-2

CHILESIN S.A. - Longitud Sur Km. 81,2 - Rancagua - Chile - Fondo (56-72) 278967
e-mail: tecnica@chilesin.cl

Escaneado con CamScanner

STEELPRO SAFETY

FICHA TÉCNICA
500843 - (CAVRL-PVEE0)

ESLINGA DE POSICIONAMIENTO REG.



DESCRIPCIÓN

STEELPRO en su línea de alturas "EXPERT LINE" ofrece una serie de arnéses y dispositivos de protección activa para caídas, requeridos bajo normatividad nacional (Resolución 1409 de Julio de 2012) y estándares americanos ANSI aplicables, con diseños funcionales y ergonómicos para el desarrollo de tareas en la industria y construcción.
La eslinga de restricción y detención de caídas EXPERT LINE sencilla con Amortiguador de impacto encapsulado en material sintético transparente para su fácil inspección, permite la realización de trabajos en alturas gracias a sus ganchos 2 1/4" de doble cierre de seguridad y mosquetón de 3/4" para conexión a argolla dorsal.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diseño sencillo en cinta poliéster de 28mm con resistencia de 5.000lbs.
- Ganchos de conexión a la cintura con apertura de 3/4", fabricados en acero forjado con resistencia de 22.2 kN (5000lbs) con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600lbs.
- Longitud de 1.80 m graduable a 1,20m
- Cumple con recomendaciones ANSI Z359.3-2007, OSHA 1910.140 - OSHA 1926 Subparte M.

NOTA: Previa instrucción éste equipo podrá ser utilizado en labores de autorescate para evitar trauma por suspensión.

•No es un elemento para detención de caídas-ascenso o descenso, su conexión al arnés deberá realizarse en las argollas laterales del arnés.

MATERIALES

- Herrajes en Acero
- Cintas en Poliéster

NORMATIVIDAD

Cumple con requerimientos:

- ANSI Z359.13- 2013
- Resolución 1409 de Julio 2012

INSPECCIÓN

Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de recibido el elemento, CSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

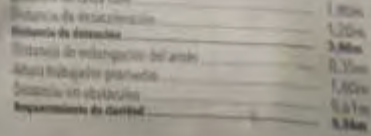
La presente garantía aplica para toda la Línea de productos Marca STEELPRO SAFETY, exceptuando material y componentes de nuestra Línea de Alturas en el cual se aplicará la Garantía de Servicio de Inspección de Equipos gratuita durante cinco (5) años a partir de la fecha de puesta en uso.

RECOMENDACIONES

Antes de asignar su equipo para trabajo seguro en alturas tenga en cuenta que deberá atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 1409 de Julio de 2012 Título II Cap.II, Art.18.
Recuerde que este tipo de equipos es de uso personal y no permite conexión a más de un usuario.
Deberá tener en cuenta la Altura de trabajo dando cumplimiento a la distancia vertical requerida por un trabajador en caso de una caída, para evitar que éste se impacte contra el suelo o contra un obstáculo presente en el área de trabajo.
El espacio libre requerido dependerá, principalmente de laconfiguración del sistema de detención de caídas elegido, teniendo en cuenta los siguientes factores:

APLICACIONES





Escaneado con CamScanner

CHILESIN

CONTROL COMPUTARIZADO DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS
REPORT DE ENSAYO LABORATORIO TECNICO

Serial No. 00877

Número del LOTE: AA 2

Nombre Solicitante : Vicesa Steelpro Colombia/Expert Line

Productos / ID ☐ 500841-PVEE0 Eslinga sencilla con Absorción ☐ 500842-PVEE0 Eslinga doble con Absorción ☒ 500843-PVEE0 Eslinga de Posicionamiento ☐ 50084 -PVEE0 Eslinga doble con Absorción

Norma Aplicables : ANSI/ASSE Z359.3-2007
ANSI/ASSE A10.32-2012

Descripción de Producto: Cabo de vida (estrobo), simple de longitud regulable. Fabricado en cinta plana 25mm, y regulable mediante hebilla de paso de 1", con mosquetón (HARD) doble cierre de seguridad en un extremo y Gancho Estructurero (HARD doble cierre de seguridad en el otro extremo. Máxima longitud de la unidad: 1,80 m.

Requisitos Normativos de ensayo:

Estático/Tracción:

- ✓ Estrobo Lineal : a) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto.
  b) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

- ✓ Estrobo Regulable : a) Tracción a 1000Lbs por un periodo de 1 minuto a media regulación.
  b) No puede tener un desplazamiento a las 7,62cm(3").
  C) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto máxima regulación.
  d) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

Conclusión: En base a los resultados obtenidos el equipo CAVRL-PVEE0 cumple con los requisitos normativos de ANSI/ASSE Z3 2007; ANSI/ASSE A10.32-2012 bajo certificación ICONTEC a Chilesin S.A.

Validez Test Report un año desde la fecha de emisión.

Cumple con requisitos normat

Claudio Espinoza Z.
Laboratorio Técnico

Daniel Ochoa C.
Departamento Técnico

Laboratorio:
El laboratorio Chilesin está bajo Certificación ICONTEC por norma ISO 9001-2008 y todos sus productos esta Certificados de Conformidad por Normas ANSI/ASSE.

Sello de Calidad icontec

ANSI/ASSE Z359.3-2007
Requisitos de Seguridad para Sistemas de Posicionamiento y Restricción de Deslizamientos
CSC-CERR304249

Sello de Calidad icontec

ANSI/ASSE A10.32-2012
Protección Personal Contra Caídas Usadas en Operaciones de Construcción y Demolición.
CSC-0149-2

CHILESIN S.A. - Longitud Sur Km. 81,2 - Rancagua - Chile - Fondo (56-72) 278967
e-mail: tecnica@chilesin.cl

Escaneado con CamScanner

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	**VERSIÓN:01** **FECHA:03/01/2020**

1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

FRENTE DE TRABAJO	obras stor construcciones
EQUIPO	ARNES 4 ARGOLLAS CRUZADO
LOTE	75968
SERIE	5826
REFERENCIA	MH48605
MARCA DEL EQUIPO	SPVS SECURITY
RESPONSABLE	STOR CONSTRUCCIONES
FECHA DE FABRICACIÓN	abr-22
FECHA DE ADQUISICIÓN	may-22
DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)	



2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

	Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración.
	Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones.
	Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura.

INSPECCIÓN	Tegido / Correas: Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste
	Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas
	Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación
	Accesorios: Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Mosquetones / Ganchos Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad Grietas o picaduras resortes -verificar fallas- frenos - hacer prueba corrosión, moho, deterioro
	Eslinga Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Líneas de Vida Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas Protección contra bordes o aristas de muros cuenta con etiqueta de certificación

ALMACENAMIENTO	Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares.
	No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos.
	Almacenar extendida.
MANTENIMIENTO	Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente.
	No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas.
	Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc.
El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido	

STOR CONSTRUCCIONES	HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS	VERSIÓN:01 FECHA:03/01/2020

3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO					
#	FECHA	NOMBRE Y APELLIDOS	CARGO	FIRMA	OBSERVACIONES
	3/05/2022	JULY PAOLA RIVILLO	R. LEGAL	[signature]	

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	**VERSIÓN:01** **FECHA:03/01/2020**

1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

FRENTE DE TRABAJO	obras stor construcciones
EQUIPO	ARNES 4 ARGOLLAS CRUZADO
LOTE	75968
SERIE	6015
REFERENCIA	MH48605
MARCA DEL EQUIPO	SPVS SECURITY
RESPONSABLE	STOR CONSTRUCCIONES
FECHA DE FABRICACIÓN	may-22
FECHA DE ADQUISICIÓN	may-22
DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)	



2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

	Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración.
	Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones.
	Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura.

INSPECCIÓN	Tegido / Correas: Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste
	Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas
	Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación
	Accesorios: Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Mosquetones / Ganchos Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad Grietas o picaduras resortes -verificar fallas- frenos - hacer prueba corrosión, moho, deterioro
	Eslinga Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Líneas de Vida Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas Protección contra bordes o aristas de muros cuenta con etiqueta de certificación

ALMACENAMIENTO	Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares.
	No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos.
	Almacenar extendida.
MANTENIMIENTO	Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente.
	No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas.
	Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc.
El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido	

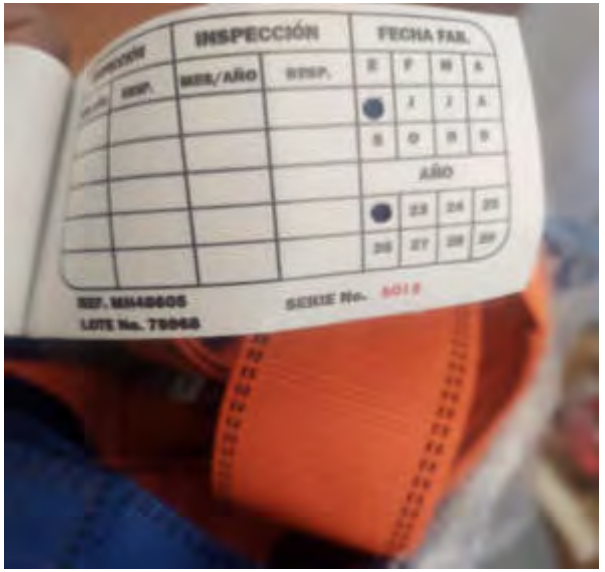
STOR CONSTRUCCIONES	HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS	VERSIÓN:01 FECHA:03/01/2020

3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO					
#	FECHA	NOMBRE Y APELLIDOS	CARGO	FIRMA	OBSERVACIONES
	3/05/2022	JULY PAOLA RIVILLO	R. LEGAL	[firma]	

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	**VERSIÓN:01** **FECHA:03/01/2020**

1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

FRENTE DE TRABAJO	obras stor construcciones
EQUIPO	ARNES 4 ARGOLLAS CRUZADO
LOTE	75968
SERIE	6018
REFERENCIA	MH48605
MARCA DEL EQUIPO	SPVS SECURITY
RESPONSABLE	STOR CONSTRUCCIONES
FECHA DE FABRICACIÓN	may-22
FECHA DE ADQUISICIÓN	may-22
DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)	



2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

	Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración.
	Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones.
	Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura.

INSPECCIÓN	Tegido / Correas: Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste
	Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas
	Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación
	Accesorios: Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Mosquetones / Ganchos Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad Grietas o picaduras resortes -verificar fallas- frenos - hacer prueba corrosión, moho, deterioro
	Eslinga Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Líneas de Vida Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas Protección contra bordes o aristas de muros cuenta con etiqueta de certificación

ALMACENAMIENTO	Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares.
	No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos.
	Almacenar extendida.
MANTENIMIENTO	Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente.
	No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas.
	Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc.
El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido	

STOR CONSTRUCCIONES	HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS	VERSIÓN:01 FECHA:03/01/2020

3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO

#	FECHA	NOMBRE Y APELLIDOS	CARGO	FIRMA	OBSERVACIONES
	3/05/2022	JULY PAOLA RIVILLO	R. LEGAL		

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	**VERSIÓN:01** **FECHA:03/01/2020**

1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

FRENTE DE TRABAJO	obras de stor construcciones
EQUIPO	eslinga de posicionamiento
LOTE	AA 20650
SERIE	883
REFERENCIA	500843-PVEE0
MARCA DEL EQUIPO	STEELPRO SAFETY
RESPONSABLE	STOR CONSTRUCCIONES
FECHA DE FABRICACIÓN	may-22
FECHA DE ADQUISICIÓN	may-22
DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)	



2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

	Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración.
	Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones.
	Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura.

INSPECCIÓN	Tegido / Correas: Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste
	Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas
	Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación
	Accesorios: Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Mosquetones / Ganchos Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad Grietas o picaduras resortes -verificar fallas- frenos - hacer prueba corrosión, moho, deterioro
	Eslinga Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Líneas de Vida Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas Protección contra bordes o aristas de muros cuenta con etiqueta de certificación

ALMACENAMIENTO	Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares.
	No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos.
	Almacenar extendida.
MANTENIMIENTO	Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente.
	No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas.
	Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc.
El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido	

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	VERSIÓN:01 FECHA:03/01/2020

3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO

#	FECHA	NOMBRE Y APELLIDOS	CARGO	FIRMA	OBSERVACIONES
	3/05/2022	JULY PAOLA RIVILLO	R.LEGAL		

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	**VERSIÓN:01** **FECHA:03/01/2020**

1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

FRENTE DE TRABAJO	obras de stor construcciones
EQUIPO	eslinga de posicionamiento
LOTE	AA 20650
SERIE	884
REFERENCIA	500843-PVEE0
MARCA DEL EQUIPO	STEELPRO SAFETY
RESPONSABLE	STOR CONSTRUCCIONES
FECHA DE FABRICACIÓN	may-22
FECHA DE ADQUISICIÓN	may-22
DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)	



2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

	Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración.
	Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones.
	Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura.

INSPECCIÓN	Tegido / Correas: Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste
	Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas
	Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación
	Accesorios: Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Mosquetones / Ganchos Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad Grietas o picaduras resortes -verificar fallas- frenos - hacer prueba corrosión, moho, deterioro
	Eslinga Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Líneas de Vida Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas Protección contra bordes o aristas de muros cuenta con etiqueta de certificación

ALMACENAMIENTO	Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares.
	No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos.
	Almacenar extendida.
MANTENIMIENTO	Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente.
	No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas.
	Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc.
El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido	

STOR CONSTRUCCIONES	HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS	VERSIÓN:01 FECHA:03/01/2020

3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO					
#	FECHA	NOMBRE Y APELLIDOS	CARGO	FIRMA	OBSERVACIONES
	3/05/2022	JULY PAOLA RIVILLO	R.LEGAL		

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	**VERSIÓN:01** **FECHA:03/01/2020**

1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

FRENTE DE TRABAJO	obras de stor construcciones
EQUIPO	eslinga de posicionamiento
LOTE	8105
SERIE	438
REFERENCIA	IN 8041 - R
MARCA DEL EQUIPO	INSAFE
RESPONSABLE	STOR CONSTRUCCIONES
FECHA DE FABRICACIÓN	mar-18
FECHA DE ADQUISICIÓN	oct-18
DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)	



2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

	Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración.
	Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones.
	Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura.

INSPECCIÓN	Tegido / Correas: Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste
	Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas
	Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación
	Accesorios: Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Mosquetones / Ganchos Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad Grietas o picaduras resortes -verificar fallas- frenos - hacer prueba corrosión, moho, deterioro
	Eslinga Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Líneas de Vida Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas Protección contra bordes o aristas de muros cuenta con etiqueta de certificación

ALMACENAMIENTO	Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares.
	No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos.
	Almacenar extendida.
MANTENIMIENTO	Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente.
	No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas.
	Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc.
El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido	

STOR CONSTRUCCIONES	HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS	VERSIÓN:01
		FECHA:03/01/2020

3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO					
#	FECHA	NOMBRE Y APELLIDOS	CARGO	FIRMA	OBSERVACIONES
	4/04/2022	JULY PAOLA RIVILLO	R.LEGAL		

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	**VERSIÓN:01** **FECHA:03/01/2020**

1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

FRENTE DE TRABAJO	obras de stor
EQUIPO	ARNES
LOTE	7920
SERIE	8
REFERENCIA	IN 8004
MARCA DEL EQUIPO	INSAFE
RESPONSABLE	STOR CONSTRUCCIONES
FECHA DE FABRICACIÓN	feb-18
FECHA DE ADQUISICIÓN	jun-19

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)
ARNES



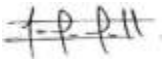
2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

	Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración.
	Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones.
	Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura.

INSPECCIÓN	Tegido / Correas: Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste
	Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas
	Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación
	Accesorios: Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Mosquetones / Ganchos Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad Grietas o picaduras resortes -verificar fallas- frenos - hacer prueba corrosión, moho, deterioro
	Eslinga Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Líneas de Vida Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas Protección contra bordes o aristas de muros cuenta con etiqueta de certificación

ALMACENAMIENTO	Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares.
	No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos.
	Almacenar extendida.
MANTENIMIENTO	Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente.
	No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas.
	Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc.
El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido	

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	**VERSIÓN:01** **FECHA:03/01/2020**

3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO					
#	**FECHA**	**NOMBRE Y APELLIDOS**	**CARGO**	**FIRMA**	**OBSERVACIONES**
	4/04/2022	**JULY PAOLA RIVILLO**	**R. LEGAL**		

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	**VERSIÓN:01** **FECHA:03/01/2020**

1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

FRENTE DE TRABAJO	obras de stor
EQUIPO	ARNES
LOTE	15885
SERIE	535
REFERENCIA	IN 8004
MARCA DEL EQUIPO	INSAFE
RESPONSABLE	STOR CONSTRUCCIONES
FECHA DE FABRICACIÓN	feb-20
FECHA DE ADQUISICIÓN	jun-20

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)
ARNES



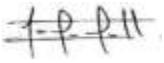
2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

	Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración.
	Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones.
	Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura.

INSPECCIÓN	Tegido / Correas: Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste
	Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas
	Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación
	Accesorios: Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Mosquetones / Ganchos Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad Grietas o picaduras resortes -verificar fallas- frenos - hacer prueba corrosión, moho, deterioro
	Eslinga Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Líneas de Vida Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas Protección contra bordes o aristas de muros cuenta con etiqueta de certificación

ALMACENAMIENTO	Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares.
	No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos.
	Almacenar extendida.
MANTENIMIENTO	Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente.
	No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas.
	Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc.
El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido	

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	**VERSIÓN:01** **FECHA:03/01/2020**

3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO					
#	**FECHA**	**NOMBRE Y APELLIDOS**	**CARGO**	**FIRMA**	**OBSERVACIONES**
	4/04/2022	**JULY PAOLA RIVILLO**	**R. LEGAL**		

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	**VERSIÓN:01** **FECHA:03/01/2020**

1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

FRENTE DE TRABAJO	obras de stor
EQUIPO	linea de vida
LOTE	8036
SERIE	35915-2014
REFERENCIA	767169
MARCA DEL EQUIPO	SOSEGA
RESPONSABLE	STOR CONSTRUCCIONES
FECHA DE FABRICACIÓN	may-18
FECHA DE ADQUISICIÓN	jun-20

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)
LINEA DE VIDA





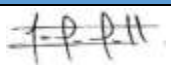
2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

	Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración.
	Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones.
	Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura.

INSPECCIÓN	Tegido / Correas: Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste
	Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas
	Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación
	Accesorios: Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Mosquetones / Ganchos Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad Grietas o picaduras resortes -verificar fallas- frenos - hacer prueba corrosión, moho, deterioro
	Eslinga Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Líneas de Vida Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas Protección contra bordes o aristas de muros cuenta con etiqueta de certificación

ALMACENAMIENTO	Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares.
	No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos.
	Almacenar extendida.
MANTENIMIENTO	Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente.
	No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas.
	Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc.
El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido	

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	**VERSIÓN:01** **FECHA:03/01/2020**

3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO					
#	**FECHA**	**NOMBRE Y APELLIDOS**	**CARGO**	**FIRMA**	**OBSERVACIONES**
	19/04/2022	**JULY PAOLA RIVILLO**	**R. LEGAL**		

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	**VERSIÓN:01** **FECHA:03/01/2020**

1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

FRENTE DE TRABAJO	obras de stor construcciones
EQUIPO	eslinga de posicionamiento
LOTE	AA 20650
SERIE	887
REFERENCIA	500843-PVEE0
MARCA DEL EQUIPO	STEELPRO SAFETY
RESPONSABLE	STOR CONSTRUCCIONES
FECHA DE FABRICACIÓN	may-22
FECHA DE ADQUISICIÓN	may-22
DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)	



2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

	Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración.
	Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones.
	Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura.

INSPECCIÓN	Tegido / Correas: Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste
	Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas
	Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación
	Accesorios: Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Mosquetones / Ganchos Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad Grietas o picaduras resortes -verificar fallas- frenos - hacer prueba corrosión, moho, deterioro
	Eslinga Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas cuenta con etiqueta de certificación
	Líneas de Vida Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas Estiramiento excesivo - elongación de la reata Corrosión o desgaste presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas Protección contra bordes o aristas de muros cuenta con etiqueta de certificación

ALMACENAMIENTO	Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares.
	No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos.
	Almacenar extendida.
MANTENIMIENTO	Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente.
	No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas.
	Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc.
El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido	

STOR CONSTRUCCIONES	**HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS**	VERSIÓN:01 FECHA:03/01/2020

3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO					
#	FECHA	NOMBRE Y APELLIDOS	CARGO	FIRMA	OBSERVACIONES
	3/05/2022	JULY PAOLA RIVILLO	R.LEGAL		

IN 8041-R

Eslinga de Posicionamiento en Reata Regulable

Elemento parte de un sistema personal para posicionamiento y/o restricción regulable en reata de alta tenacidad de 1 pulgada, con ganchos de seguridad ¾ con resistencia de 5000 lbf y puertas de 3600 lbf, sistema graduable a través de la hebilla para aumentar o reducir la longitud de la eslinga.

Capacidad máxima (140kg) 1 persona incluyendo ropa, zapatos y cualquier herramienta de trabajo, articulo conforme resolución colombiana 1409 de 2012.



MANUFACTURING COMPONENT / COMPONENTES DE FABRICACIÓN

COMPONENTE	RESISTENCIA
Reata polyester de alta tenacidad de 1" con tratamiento ignifugo, retardante al fuego	Reata resistente a la rotura 5000 lbf
Ganchos de ¾ de apertura	En acero con resistencia 5000 lbf
Hebilla para graduación	En acero con resistencia 5000 lbf
Costuras en Hilo color blanco para facilitar la inspección	Polyester
Longitud Max 1.8m (Regulable)	
Etiqueta única de producto	

COMPONENTES DEL SISTEMA

Arnés ref: IN 8004, IN 8004-1, IN 8004-1A, IN 8004-1E, IN 8004-E, IN 8005, IN 8005-1, IN 8005-1A, IN 8005-15, IN 8004-RX, IN 8007-1*, IN 8004-1RX, IN 8008-1, IN 8005-RX, IN 8005-RX, IN 8006, IN 8006-1, IN 8006-1A, IN 8007-1, IN 8006-E, IN 8006-H, IN 8006-HE, IN 8004-2

Eslingas con Absorbedor ref: IN 8020, IN 8020-1 , IN 8020-1R, IN 8020-C, IN 8020-R, IN 8021-T, IN 8021-T3, IN 8021-C, IN 8021-1R-TIE BACK, IN 8020-T, IN 8020-T3, IN 8021, IN 8021-1, IN 8021-R, IN 8020-G, IN 8021-G, IN 8020-2R, IN 8020-2-1R, IN 8021-2R

Anclajes ref. IN 8049, IN 8051, IN 8050, IN 8050-R, IN 8092, IN 80102 , 8050-G

Línea de Vida ref. IN 8080, IN 8081, IN 8083, IN 8081-D, IN 8080-FR, IN 8080-GM, IN 8080-D-GM, IN 8081-KEV, IN 8081-ARC

ENSAYOS APLICADOS

ENSAYO	RESULTADO	REQUISITO DE NORMA
Prueba dinámica	✓ Cumple	Impacto con peso prueba de 140 kg, el peso prueba no se libera ni se golpea contra el piso.
Resistencia estática	✓ Cumple	Tensión de 5.000 lbf (22.2kN) mantener durante 3 minutos sin que se reviente

Las pruebas ya mencionadas son realizadas en los diferentes ambientes:

- •Cálido (Altas temperaturas)
- •Ambiente seco
- •Baja temperatura (congelado)
- •Alto nivel de Humedad
- •Temperatura ambiente

NORMATIVIDAD

CUMPLE CON:

ANSI Z359.1
ANSI Z359.12
CSA Z259.12
ANSI/ASSE Z359.3–2017
ANSI/ASSE A10.32-2012

CERTIFICACIÓN:

SGS ANSI/ASSE Z359.3-2017 ESLINGA DE POSICIONAMIENTO Certificado 10695

SGS ANSI/ASSE A10.32-2012 ESLINGA DE POSICIONAMIENTO Certificado 10773

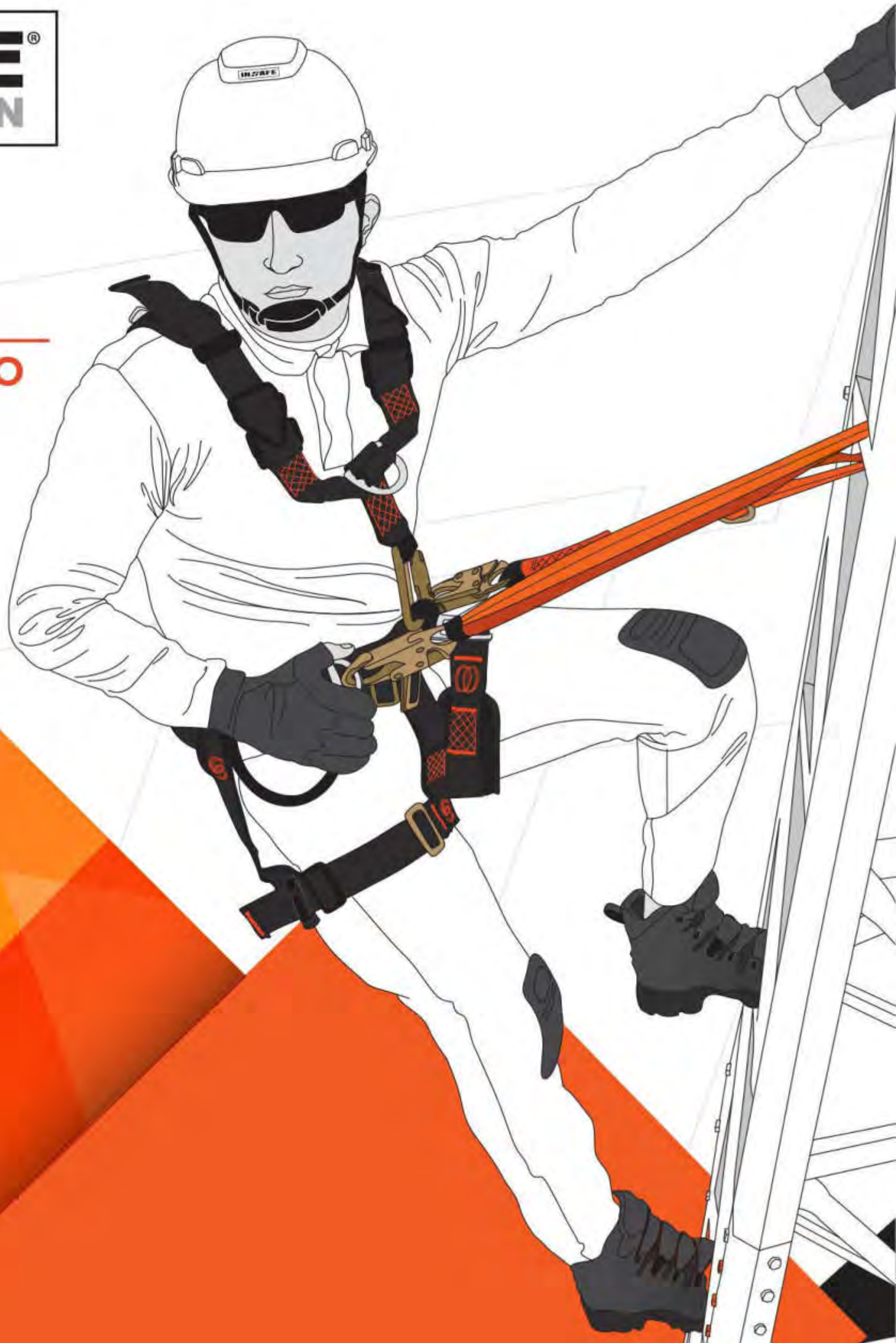
Este es un documento controlado; una vez se descargue de nuestro sitio web o se imprima, se considera copia no controlada.
Cualquier uso inadecuado o desactualizado de esta facultará al titular a iniciar las acciones legales que considere pertinentes para la defensa de sus derechos.

INSAFE®
FALL PROTECTION

ARNÉS DE SEGURIDAD

MANUAL DE USUARIO

www.insafe.com.co



ARNÉS DE SEGURIDAD

MANUAL DE USUARIO

REFERENCIAS

- IN 8004
- IN 8004-1
- IN 8004-1AL
- IN 8004-1E
- IN 8004-1K
- IN 8004-1P
- IN 8004-1PSE
- IN 8004-1RX
- IN 8004-1SE
- IN 8004-1-2K
- IN 8004-2
- IN 8004-2K
- IN 8004-AL
- IN 8004-E
- IN 8004-K
- IN 8004-P
- IN 8004-PE
- IN 8004-PSE
- IN 8004-RX
- IN 8004-SE
- IN 8005
- IN 8005-1
- IN 8005-15
- IN 8005-1AL
- IN 8005-1ARC
- IN 8005-1RX
- IN 8005-1SE
- IN 8005-AL
- IN 8005-ARC
- IN 8005-P
- IN 8005-RX
- IN 8005-SE
- IN 8006
- IN 8006-E
- IN 8006-H
- IN 8006-HE
- IN 8006-HK
- IN 8006-HSE
- IN 8006-K
- IN 8007-1
- IN 8007-1*
- IN 8007-1AL
- IN 8007-1AL*
- IN 8007-1ARC*
- IN 8007-1D
- IN 8007-1D*
- IN 8007-1K
- IN 8007-1K*
- IN 8007-1KSE
- IN 8007-1KSE*
- IN 8008-1
- IN 8008-1P
- IN 8008-1PSE
- IN 8009
- IN 8009-1
- IN 8009-12
- IN 8009-12*
- IN 8009-1ARC
- IN 8009-1H
- IN 8009-1HPH
- IN 8009-M-ARC
- IN 8009-1M-ARC
- IN 8009-1M
- IN 8009-1MH
- IN 8009-1MHL
- IN 8009-1ML
- IN 8009-2
- IN 8009-2ARC
- IN 8009-ARC
- IN 8009-M
- IN 8009-MHL
- IN 8009-ML



DESCRIPCIÓN

Materiales: Fabricados en reatas de 45mm resistentes a la tracción de 7500 lbs-f, hebillas de ajuste con resistencia de 4000 lbs-f, herraje totalmente recubierto no conductor de electricidad (según referencia), en acero y argollas en D probados a una tracción de 5000 lbs-f.

NORMATIVIDAD:
LOS ARNESES SON FABRICADOS DE CONFORMIDAD CON LA NORMA ANSI/ASSE Z359.11

FINALIDAD DE USO Y PROPÓSITO: *VER FIGURA 1. PUNTOS DE ENGANCHE -PÁG 5*

- **Detención de caídas:** El sistema de detención de caídas, soporta al usuario en caso de una caída libre, este sistema debe incluir como mínimo un arnés de cuerpo entero con argolla dorsal en D y una eslinga con absorbedor de energía.
- **Restricción de caídas:** Es usado como parte de un sistema de restricción de caídas lo que evita que el usuario llegue a la zona de caída libre.
- **Ascenso y descenso:** La argolla esternal en D es acoplada a un sistema de ascenso y descenso controlado
- **Posicionamiento:** Conjunto de procedimientos mediante los cuales se mantendrá o sostendrá el trabajador a un lugar específico de trabajo en alturas, limitando la caída libre de éste a 2 pies (0,60 m) o menos, las dos argollas laterales del arnés ayudan al usuario a posicionarse permitiéndole trabajar con las manos libres.
- **Eslinga con Absorbedor incorporado:** Las eslingas con absorbedor reducen la fuerza de impacto a 900 lbs-f (4kN) o menos.
- **Enganches:** Argolla dorsal en "D" para la detención y restricción de caídas y argollas laterales en "D" para posicionamiento a un punto fijo, argolla esternal en "D" para ascenso y descenso controlado.

SEGÚN REFERENCIA:

- **Rescate y Espacios confinados:** Es usado como parte de un sistema de rescate por sus argollas en los hombros permite recuperar a la víctima en caso de quedar izada o que requiera ser retirada de un espacio confinado en forma vertical.
- **Riesgo Eléctrico:** Es usado como parte de un sistema que proporciona un aislamiento eléctrico al poseer un herraje totalmente recubierto no conductor de electricidad.
- **Soporte Lumbar:** Acolchado con diseño ergonómico.

LIMITACIONES
Evite el contacto con superficies abrasivas, bordes filosos, el contacto con agentes químicos, máquinas en movimiento, ambientes corrosivos, líneas de alto voltaje, si está expuesto algunas de éstas, es necesario tener precauciones adicionales para prevenir algún daño.

Capacidad mínima: 59 Kg.
Capacidad máxima: 140 kg (1 persona) incluyendo ropa, zapatos y cualquier herramienta de trabajo.

PUNTOS DE ENGANCHE DEL ARNÉS



> FIGURA 1. PUNTOS DE ENGANCHE

COMPATIBILIDAD PARA LOS SISTEMAS

Los arneses están diseñados para ser usados con componentes INSAFE y/o componentes certificados bajo la norma ANSI, el uso de estos arneses con productos de otros fabricantes podría afectar la compatibilidad funcional entre los componentes del sistema, de acuerdo a resolución y normatividad vigente. *VER TABLA DE COMPATIBILIDAD NO. 1 PÁG. 14 -15*

Compatibilidad de los conectores: Las argollas y ganchos que son conectores deben resistir 5000 lbs-f, se debe asegurar la compatibilidad entre la conexión del mosquetón y el punto de conexión sobre el arnés o anclaje. Los mosquetones que hacen parte de un sistema de detención de caídas o posicionamiento deben tener mosquetones de seguridad doble seguro con resistencia de 5000 lbs-f, puertas de 3600 lbs-f, los arneses con argollas en D en reata se deben usar con eslingas de detección caída con argolla en reata.

UBICACIÓN DE ETIQUETA



La etiqueta se encuentra ubicada en la parte posterior del arnés costado derecho del usuario, cubierta con un porta-etiqueta.

Primera etiqueta: Se encuentra la marca, el sello del organismo certificador, las normas que aplican, la página de la organización, y la marca en el tipo de material que se fabrica el equipo.

Segunda etiqueta: Se encuentra la declaración de cumplimiento con la norma, fecha de fabricación, el lote y el serial.

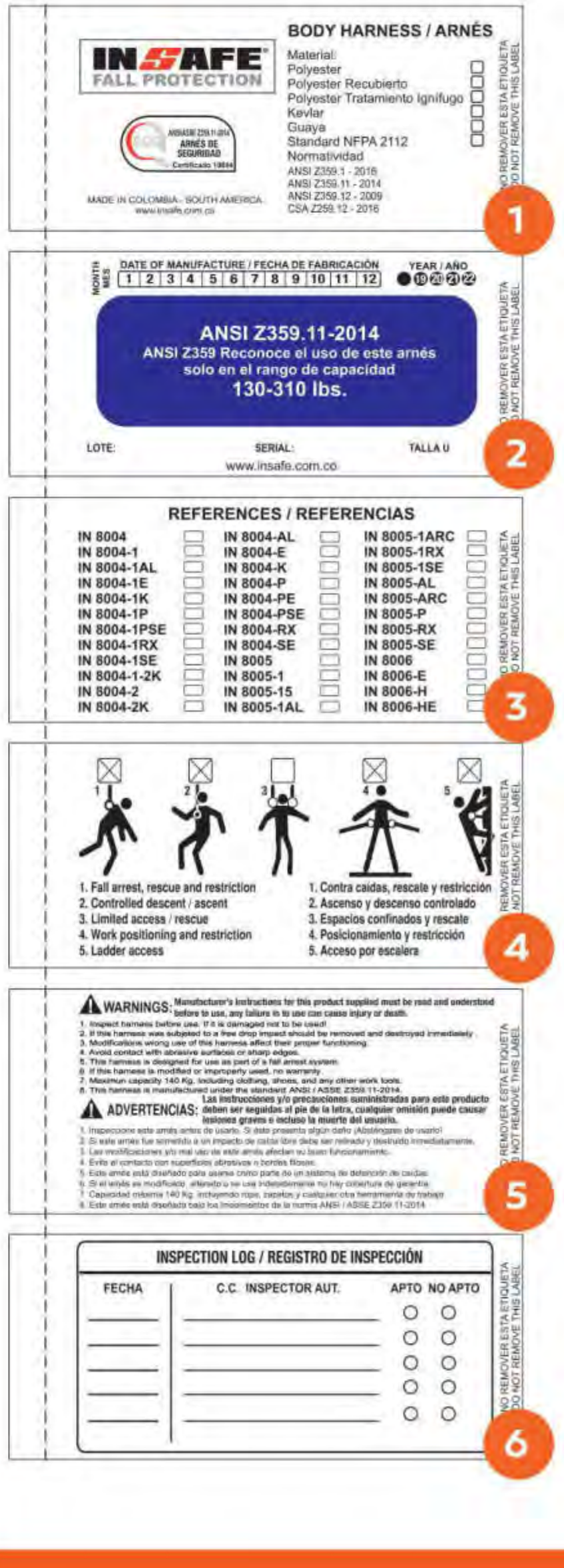
Tercera etiqueta: Se encuentran la marca en la referencia asignada al producto.

Cuarta etiqueta: Se encuentran las diferentes aplicaciones del equipo.

Quinta etiqueta: Las advertencias y/o precauciones que deben tener en cuenta los usuarios.

Sexta etiqueta: Se encuentra la fecha y el espacio para diligenciar la inspección realizada por el personal competente.

LAS ETIQUETAS NO SE PUEDEN RETIRAR DEL EQUIPO. SI EL EQUIPO NO TIENE LA ETIQUETA DEBE SER RETIRADO DE SERVICIO INMEDIATAMENTE.



COMPONENTES DE UN ARNÉS EN X





1 Hebilla trabilla puente para graduación.



2 Hebilla trabilla eslabón.



3 Pasador plástico

COMO COLOCARSE UN ARNÉS EN X



1

Tome el arnés por la argolla dorsal en D, suelte las hebillas trabilla eslabón de las hebillas trabilla puente de graduación.



2

Asegúrese que las reatas del arnés no estén torcidas e introduzca la cabeza llevando las reatas sobre los hombros, de modo que la argolla esternal quede ubicada a la altura del pecho.



3

Tome la hebilla trabilla eslabón de la parte frontal media izquierda e introduzca la hebilla trabilla puente de graduación y gradúe para darle el ajuste adecuado, realice exactamente el mismo proceso con la parte frontal media derecha.



4

Pase por debajo de su pierna derecha la hebilla trabilla puente de graduación e introdúzcala en la hebilla trabilla eslabón de la parte inferior quedando como se muestra en la figura, gradúe para darle el ajuste adecuado, realice exactamente el mismo proceso con la parte inferior izquierda. Asegúrese que las correas de las piernas estén posicionadas y cómodas, verificar el correcto ajuste empuñando la mano e introduciéndola por debajo de la reata y esta debe quedar levemente justa.



5

Cuando todas las hebillas de graduación estén ajustadas gradúe las reatas de manera que el arnés quede ajustado, éste debe quedar cómodo para que permita libertad de movimiento, el ajuste correcto de un arnés de cuerpo completo es esencial para un mejor desempeño.

COMPONENTES DE UN ARNÉS EN H





1 Hebilla trabilla puente para graduación.



2 Hebilla trabilla eslabón.



3 Pasador plástico

COMO COLOCARSE UN ARNÉS EN H



Tome el arnés por la argolla dorsal en D, suelte las hebillas trabilla eslabón de las hebillas trabilla puente de graduación.



Asegúrese que las reatas del arnés no estén torcidas e introduzca los brazos como si fuera un chaleco, las hebillas de graduación y la argolla en D esternal quedarán a la altura del pecho



Tome la hebilla trabilla eslabón de la parte frontal superior e introduzca la hebilla trabilla puente para graduación parte frontal superior y gradúe para darle el ajuste adecuado.



Tome la hebilla trabilla eslabón de la parte frontal media izquierda e introduzca la hebilla trabilla puente de graduación y gradúe para darle el ajuste adecuado, realice exactamente el mismo proceso con la parte frontal media derecha.



Pase por debajo de su pierna derecha la hebilla trabilla puente de graduación e insértela en la hebilla trabilla eslabón de la parte inferior como se muestra en la figura, gradúe para darle el ajuste adecuado y realice el mismo proceso en la parte inferior izquierda. Asegúrese que las correas de las piernas estén posicionadas y cómodas y verifique el ajuste empuñando la mano por debajo de la reata teniendo en cuenta que esta debe quedar levemente justa.



Cuando todas las hebillas de graduación estén ajustadas gradúe las reatas de manera que el arnés quede ajustado, éste debe quedar cómodo para que permita libertad de movimiento, el ajuste correcto de un arnés de cuerpo completo es esencial para un mejor desempeño.

ADVERTENCIAS

LAS INSTRUCCIONES Y/O PRECAUCIONES SUMINISTRADAS PARA ESTE PRODUCTO DEBEN SER SEGUIDAS AL PIE DE LA LETRA, CUALQUIER OMISIÓN PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES E INCLUSO LA MUERTE DEL USUARIO.

1. Las modificaciones y/o mal uso de este arnés afectan su buen funcionamiento. Si el arnés es modificado, alterado o se usa indebidamente no hay cobertura de garantía.
2. NO marcar este arnés con marcador, esfero, sharpie o alguna clase de elemento que contenga un agente químico.
3. Evite el contacto con superficies abrasivas, bordes filosos y el contacto con agentes químicos.
4. Al estar cerca de maquinaria en movimiento tenga cuidado con el equipo, ya que puede ser víctima de atrapamientos y generar accidentes o lesiones.
5. Tenga en cuenta las medidas para garantizar que se mantenga una distancia segura entre el trabajo y líneas o equipos eléctricos energizados y que se cuente con los elementos de protección necesarios, acordes con el nivel de riesgo (escaleras dieléctricas, EPP dieléctrico, entre otros).
6. Para hacer una mejor elección de sus equipos y de la combinación de los componentes del sistema de Protección Caídas, tenga en cuenta las condiciones del sitio de trabajo donde se requiere el uso de los equipos en conjunto con la asesoría del fabricante *(VER TABLA DE COMPATIBILIDAD NO. 1) - PÁG 14 Y 15*
7. Si el equipo presenta alteraciones o deficiencias NO se debe usar, debe comunicarse con el fabricante o ser aprobado por una persona competente para su uso.
8. Si el equipo es impactado debe ser retirado inmediatamente del servicio.
9. Los equipos de altura deben ser usados bajo procedimientos de trabajo seguro en altura.

LOS USUARIOS QUE UTILICEN LOS EQUIPOS INSAFE DEBEN TENER LA FORMACIÓN E INSTRUCCIÓN CUMPLIENDO LOS REQUERIMIENTOS MÍNIMOS PARA UN PROGRAMA DE PREVENCIÓN Y PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS, INCLUYENDO POLÍTICAS, DEBERES, PROCEDIMIENTOS, ELIMINACIÓN Y CONTROL DE RIESGOS DE CAÍDAS Y PROCEDIMIENTOS DE RESCATE.

REQUERIMIENTOS DEL ANCLAJE

Los anclajes deben ser capaces de soportar mínimo 5.000 libras (22,2 Kilonewtons - 2.272 Kg) por persona conectada.
En ningún caso se permite la conexión de más de dos trabajadores a un mecanismo de anclaje.
Los puntos de anclaje deben evitar que la persona se golpee contra el nivel inferior y evitar el efecto de péndulo.
Después de instalados, los anclajes fijos deben ser certificados al 100% por una persona calificada, a través de metodología probada por autoridades nacionales o internacionales reconocidas.

PLAN DE RESCATE

El usuario debe tener un plan de rescate y los medios para implementarlo cuando se utilice un arnés de cuerpo completo para dispositivo anti-caídas.

El usuario debe incluir dentro de su Plan de Emergencias un procedimiento para la atención y rescate en alturas con recursos y personal entrenado, de acuerdo con lo establecido en el artículo 24 de la resolución 1409-2012; en el plan de rescate, diseñado acorde con los riesgos de la actividad en alturas desarrollada, se deben asignar equipos de rescate certificados para toda la operación y contar con brigadistas o personal formado para tal fin, el usuario debe asegurarse de contar con un sistema de comunicación y una persona de apoyo disponible para que, de ser necesario, reporte de inmediato la emergencia.



En el portafolio INSAFE encontrará alguna de las sugerencias de nuestro kit de rescate adecuado para un plan de rescate de acuerdo a las normas ANSI y resolución colombiana.

LIMPIEZA, MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

1. Humedezca un paño con agua y jabón neutro deslizando sobre el equipo hasta retirar rastros de suciedad (NO USAR CEPILLO YA QUE SE ALTERARÍAN LAS FIBRAS).
2. Deje secar a la sombra
3. Limpie los componentes metálicos con un paño seco y limpio.
4. La acumulación de suciedad, pinturas, u otras sustancias extrañas pueden ocasionar un mal funcionamiento del arnés y en casos extremos pueden ocasionar que éste sea retirado de servicio.
5. Almacene este arnés en un lugar limpio, fresco, seco, libre de la incidencia directa de la luz solar, libre de sustancias químicas, vapores o cualquier otra sustancia que pueda afectar el buen estado.

ESTE EQUIPO NO PUEDE SER ALTERADO DE SU ESTÁNDAR DE FÁBRICA, NO SE DEBEN HACER REPARACIONES, NI MODIFICACIONES, EN CASO DE PRESENTARSE DEBE SER RETIRADO DE SERVICIO INMEDIATAMENTE.

INSPECCIÓN

Para que la inspección de los equipos sea asertiva, el equipo debe encontrarse limpio, sin rastro de suciedad.
El usuario debe realizar inspección antes y después de cada uso y una (1) vez al año por personal competente avalado por el fabricante, debiendo dejarse registro escrito o electrónico de la misma.
Revise la etiqueta verificando la fecha de fabricación, referencia, lote, serial y la fecha de la última inspección, ésta información debe ser clara y legible.

VERIFIQUE LA VIGENCIA DEL CERTIFICADO DE PERSONAL COMPETENTE EN NUESTRA PÁGINA WEB Y LA AUTENTICIDAD DEL MISMO CON LA CÉDULA DEL INSPECTOR.



Inspeccione la **ETIQUETA,** en ésta debe encontrar fecha de fabricación, lote, serial y todas sus etiquetas completas y legibles.



Inspeccione la **REATA,** debe estar libre de cortes, fibras rotas, hilos deshilachados, quemaduras, contacto con químicos, pintura o rastros de cemento, cambios de color o cualquier otra anomalía.



Inspeccione las **COSTURAS,** deben estar libre de cortes, fibras rotas, hilos deshilachados, quemaduras, contacto con químicos, pintura o rastros de cemento, cambios de color o cualquier otra anomalía



Inspeccione las **PARTES METÁLICAS** del arnés como hebillas de ajuste, argollas en D, verifique no tengan fisuras, que estén libres de óxido, bordes cortantes o cualquier otra anomalía.



Inspeccione las **PARTES PLÁSTICAS** y verifique que no tengan rupturas, deformaciones, quemaduras, o cualquier otra anomalía.

NOTA: SI EL ARNÉS NO CUMPLE CON LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO DE ACUERDO A LA INSPECCIÓN, MÁRQUELO, RETÍRELO INMEDIATAMENTE DE SERVICIO Y NO PERMITA SU USO, CUANDO EL ARNÉS SE SOMETA A UNA FUERZA DE IMPACTO O PRESENTE ALTERACIONES POR EXPOSICIÓN O CONTAMINACIÓN DE QUÍMICOS, DEBE SER RETIRADO INMEDIATAMENTE DE SERVICIO Y DESTRUIDO, EL TIEMPO EN EL QUE EL EQUIPO ESTÉ APTO PARA ESTAR EN SERVICIO DEPENDERÁ DEL USO Y LA LABOR ASIGNADA, LA VIDA ÚTIL PARA UTILIZAR ESTE EQUIPO ES DE 7 AÑOS A PARTIR DE SU FECHA DE FABRICACIÓN.

TABLA DE COMPATIBILIDAD NO. 1

Para hacer una mejor elección de sus equipos y de la combinación de los componentes del sistema de Protección Caídas, tenga en cuenta la siguiente tabla de compatibilidad.

	ARNÉS DE SEGURIDAD			ESLINGAS DE DETENCIÓN CONTRA CAÍDAS			ESLINGA PARA POSICIONAMIENTO			ANCLAJES
ACERO	**IN 8004** **IN 8004-1** **IN 8004-1E** **IN 8004-E** **IN 8005**	**IN 8005-1** **IN 8005-15** **IN 8004-RX** **IN 8007-1*** **IN 8007-1** **IN 8006-E**	**IN 8004-1RX** **IN 8008-1** **IN 8005-RX** **IN 8005-1RX** **IN 8006-HE**	IN 8020 IN 8020-1 IN 8020-1R IN 8020-C IN 8020-R	IN 8020-T IN 8020-T3 IN 8021 IN 8021-1 IN 8021-R	IN 8021-T IN 8021-T3 IN 8021-C IN 8020-G IN 8021-G	IN 8040 IN 8040-1 IN 8040-R IN 8040-RF IN 8040-RFE IN 8040-RN	IN 8041 IN 8041-1R IN 8041-R IN 8042 IN 8042-C	IN 8042-1 IN 8042-MF IN 8042-MF-1 IN 8042-G IN 8043	IN 8049 IN 8051 IN 8050-R IN 8092 IN 80102 IN 8050-G
ARGOLLA EN REATA	**IN 8004-2**			IN 8020-2R	IN 8021-2R		IN 8040 IN 8040-1 IN 8040-R IN 8040-RF IN 8040-RFE IN 8040-RN	IN 8041 IN 8041-1R IN 8041-R IN 8042 IN 8042-C	IN 8042-1 IN 8042-MF IN 8042-MF-1 IN 8042-G IN 8043	IN 8049 IN 8050 IN 8092 IN 80102
ALUMINIO	**IN 8004 -AL** **IN 8004-1AL**	**IN 8005-AL** **IN 8005-1AL**	**IN 8007-1AL** **IN 8007-1AL***	IN 8020-AL	IN 8021-AL	IN 8021-R-ESP	IN 8041-RAL	IN 8042-ESP		IN 8050-RAL IN 8092 IN 80102
POLIURETANO	**IN 8004-P** **IN 8004-1P**	**IN 8005-PE** **IN 8005-P**	**IN 8008-1P**	IN 8020-P IN 8020-PR	IN 8021-P	IN 8021-PR	IN 8041-PR			IN 8050-P IN 8092 IN 80102
POLIURETANO CON ACERO INOXIDABLE	**IN 8004-PSE**	**IN 8004-1PSE**	**IN 8008-1-PSE**	IN 8020-PR-SE			IN 8041-PR-SE			
ACERO INOXIDABLE	**IN 8004-SE** **IN 8004-1SE** **IN 8005-SE**	**IN 8005-1SE** **IN 8006-HSE**		IN 8020-SE IN 8021-SE	IN 8021-1SE		IN 8041-RSE			IN 8050-RSE IN 8092 IN 80102
DIELÉCTRICO CON ARGOLLA EN REATA	**IN 8009** **IN 8009-1** **IN 8009-2**	**IN 8009-12*** **IN 8009-12**		IN 8021-2RD	IN 8020-2RD IN 8020-2R-1D		IN 8041-D IN 8041-RD	IN 8042-D		IN 8052-R IN 8052-2R IN 8052-2R1 IN 8092 IN 80102

	ARNÉS DE SEGURIDAD		ESLINGAS DE DETENCIÓN CONTRA CAÍDAS		ESLINGA PARA POSICIONAMIENTO		ANCLAJES
DIELÉCTRICO	**IN 8007-1D** **IN 8007-1D*** **IN 8009-1H** **IN 8009-1M** **IN 8009-1HPH** **IN 8009-ML**	**IN 8009-M** **IN 8009-1MH** **IN 8009-MHL** **IN 8009-1MHL** **IN 8009-1ML**	IN 8020-D IN 8020-RD IN 8020-1RD	IN 8021-D IN 8021-RD	IN 8041-D IN 8041-RD	IN 8042-D	IN 8052-R IN 8052-2R IN 8052-2R1 IN 8092 IN 80102
KEVLAR CON ACERO INOXIDABLE	**IN 8007-1KSE**	**IN 8007-1KSE***	IN 8020-KR-SE		IN 8041-KR-SE		IN 8050-K-SE
ARCO ELÉCTRICO	**IN 8009-1M-ARC** **IN 8009-M-ARC** **IN 8005-ARC**	**IN 8005-1ARC** **IN 8007-1ARC***	IN 8020-ARC IN 8021-ARC	IN 8020-R-ARC IN 8021-R-ARC			IN 8050-ARC IN 8052-R-ARC
ARCO ELÉCTRICO CON ARGOLLA EN REATA	**IN 8009-ARC** **IN 8009-1ARC**	**IN 8009-2ARC**	IN 8020-2ARC IN 8020-2R-ARC IN 8020-2R-1ARC	IN 8021-2ARC IN 8021-2R-ARC			IN 8050-ARC IN 8052-R-ARC
KEVLAR	**IN 8004-K** **IN 8004-1K** **IN 8006-K**	**IN 8006-HK** **IN 8007-1K** **IN 8007-1K***	IN 8020-K IN 8020-KR	IN 8021-KR IN 8021-K	IN 8041-KR IN 8042-K		IN 8050-K
KEVLAR CON ARGOLLA EN REATA	**IN 8004-2K**	**IN 8004-1-2K**	IN 8020-2K	IN 8021-2K	IN 8041-KR	IN 8042-K	IN 8050-K

NOTA:

EN NUESTRO PORTAFOLIO ENCONTRARÁ LOS ARNESES REFERENCIADOS COMO IN 8007- DISEÑADOS PARA REALIZAR UN RESCATE SEGURO

Cualquier duda o sugerencia comunicarse en nuestra web www.insafe.com.co o al correo calidad@insafe.com.co

INSAFE®

Made in Colombia - South America
www.insafe.com.co

INFORMACIÓN TÉCNICA

Protección en Alturas

MODELO

Línea de vida

Ref: ***167121 (11mm) 34 KN***
Ref: ***167142 (13mm) 43 KN***
Ref: ***167163 (16mm) 58 KN***

CARACTERÍSTICAS

Construcción	Kernmantle.
Materia Prima	100% Poliamida Trenzada.
Colores	

Con ojo



Con mosquetón



PRECAUCIONES DE USO

- Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos. Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso del equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y sus limitaciones.
- Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.
- Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.

DESCRIPCIÓN

Línea de vida de unicamente con ojo cosido plástico o puede venir con mosquetón estructurero desde :

10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 70, 80 hasta 200 mts.

ESTÁNDARES Y REGULACIONES

La línea de vida está certificada bajo la norma ANSI Z 359.15 -2014

ónica No. 187640

SOMOS DISTRIBUIDORES AUTORIZADOS DE MARCAS LIDERES EN LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

IVA REGIMEN COMUN-NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYTENTES ACTIVIDAD ECONOMICA 4752-TARIFA ICA 11,04 X 1000/4,14 X 1000 NUMERACION DE FACTURACION ELECTRONICA N°18764040397522 VIGENCIA 29/11/2022 HASTA 29/11/2023 QUE HABILITA PREFIJO FE DESDE 7000 - 10000

SEGURIDAD INDUSTRIAL-FERRETERIA

Factura Electrónica De Venta No

FE 7692

901.052.726-1

VENDEDOR
ADRIANA LOAIZA PULIDO

FECHA DE EXPEDICIÓN	21/02/2023	**FORMA DE PAGO**	Contado	**VENCIMIENTO**	21/02/2023
CLIENTE	**D&J SERVICIOS PARA LACONSTRUCCION SAS**			**TELÉFONO**	3202611168
NIT	901653885 1		**DIRECCIÓN**	CRA 118 A N 63G-05	
CONCEPTO	FACTURA DE VENTA SEGÚN REMISIÓ		**CIUDAD**	Bogota D.C.	

ITEM	DESCRIPCION	COLOR	TALLA	CANTIDAD	U.MED	% IVA	VR UNITARIO	TOTAL
1	LINEA DE VIDA EN CUERDA DE 13MM REF. 167142-50MTO SOSEGA			1	Und.	19%	345.000	345.000
2	ESLINGA EN "Y" REG. CON ABS. REF. 301YR-A-2G1P XP			2	Und.	19%	169.000	338.000
3	ARNES EN X 4 ARG. REF 167305 SOSEGA			2	Und.	19%	120.000	240.000
4	GUANTE TOTAL POLIURETANO REF. 400018 SOSEGA	NEGRO	L	10	Und.	19%	3.280	32.800
5	TAPABOCA INDUSTRIAL PAQ X 100			1	Und.	19%	33.800	33.800

Total líneas o ítems: 5

SUBTOTAL	**989.600**
DESCUENTO	**0**
RETEFUENTE	**0**
IVA	**188.024**
RETEICA	**0**
TOTAL FACTURA	**1.177.624**

VALOR EN LETRAS

UN MILLON CIENTO SETENTA Y SIETE MIL SEISCIENTOS VEINTICUATRO PESOS M/CTE

Para pagos, transferencia, consignacion, cheque girar a nombre de TYL HERRAMIENTAS Y SEGURIDAD SAS cuenta de ahorros N° 22172599676 Bancolombia, o cuenta corriente N° 410957017 banco pichincha, soportes de pago al Mail:tylherraminetasyseguridad@gmail.com

Para sus efectos legales esta factura de venta es un titulo valor segun articulo 5 ley 1231 de 2008Si esta fatura no es pagada en el plazo estipulado, causara interes de mora al porcentaje maximo autorizado por la ley, articulo 884 del codigo de comercio



FIRMA RESPONSABLE

NOMBRE _____

CC O NIT _____

ACEPTADO Y RECIBIDO CLIENTE

NOMBRE _____

CC O NIT _____

CL 15 29 53 TELEFONO 475 0909/3132251626

CORREO:facturacion.electronica@tylherramientasyseguridad.com

CUFE: a28c0a23c9aeae744824f838823cd5c51dd95b84e9f13134899c3d05c962aa11f70196b392e7e9d6dfc873134a8328f28 - Expedición:21/02/2023 03:13 PM

Fabricante y Proveedor Tecnológico: World Office Colombia SAS NIT 900534356-3 Software: World Office (wo_2)

FERRETERIA 129

Alquiler de Andamios y materiales para construcción

Calle 129 # 53-04 Bogotá-Colombia
Teléfonos: 321 2042101 - 2583040
ferreteria129@gmail.com

Nit:

Ficha Técnica: *Andamio Certificado*







NORMATIVIDAD

Nuestro equipo se ajusta a la RESOLUCIÓN 1409 (julio 23 de 2012) - MINISTERIO DE TRABAJO, por la cual se establece el Reglamento de Seguridad para protección contra caídas en trabajo en alturas para el territorio colombiano.

CARACTERÍSTICAS

Su sistema de ajuste basado en el efecto cuña agiliza el proceso de armado y su diseño autocentrante de los sistemas de conexión, permite la alineación inmediata de sus elementos garantizando su rigidez y cuadratura. Disminuyendo los tiempos de armado y proporcionando la seguridad necesaria en todo momento, sin más herramientas que un martillo y un nivel. El hecho de que las cargas sean trasmitidas directamente a un nodo (Roseta), garantiza el control y distribución de esfuerzos sobre toda la estructura de manera controlada y estable. Garantizando mayores capacidades de carga y menores deformaciones que en el andamio tradicional.

Andamio certificado: *Piezas y elementos*

VERTICALES

Verticales, montantes o postes son elementos fabricados en acero estructural con rosetas soldadas a distancias regulares en las cuales y gracias a sus 8 agujeros se acoplan las horizontales diagonales y otros elementos del andamio de sistema.

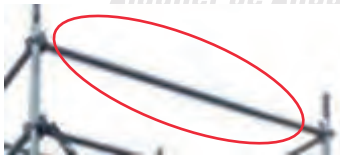


Dimensión	Peso
2.00 MTR	10.82 KG
1.00 MTR	3.87 KG

HORIZONTALES

Las horizontales son las encargadas de establecer los módulos o dimensiones de la base de la torre o andamio. Tienen terminales soldadas a los extremos del tubo, que se insertan al rosetón de las verticales uniéndolas entre sí; soportan las plataformas y se utilizan como barandas de seguridad.

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción



Dimensión	Peso
1.28	6.42 KG
1.85	8.95 KG
95.5	5.25 KG

DIAGONALES

Estos elementos cumplen la función de darle más rigidez a la estructura de andamio, distribuyendo las cargas hacia los verticales para brindar una mayor seguridad. Cumplen una doble misión; como arriostramiento entre verticales y estructural, con capacidad portante de 6 Kn



Dimensión	Peso	Altura
2.41	8.53 KG	2.00 MTR
2.02	7.37 KG	2.00 MTR
1.82	6.07 KG	2.00 MTR
2.77	9.72 KG	2.00 MTR

Calle 129 # 53-04 Bogotá-Colombia
Teléfonos: 321 2042101 - 2583040
ferreteria129@gmail.com

TORNILLO NIVELADOR

Tornillos, husillos o bases regulables fabricados en acero estructural. Cuentan con una rosca de potencia tipo ACME rolada en tubería de mm que permite graduar la altura del andamio para dar nivel garantizando la distribución de las cargas hacia tierra.



Longitud	Peso
62 CM	3.2 KG

BASE COLLAR

Elemento indispensable para colocar en el arranque de la estructura que nos permite disponer horizontales que nos arriostren el plano de la base.



Dimensión	Peso
24 CM	1.5 KG

BASE COLLAR

Fabricadas en acero estructural, galvanizado en caliente. Es una ayuda flexible para el acceso por el interior del andamio para una altura de 2.0 *m.*



Dimensión	Peso
2.10 MTR	10.52 KG

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción

PLATAFORMA METÁLICA

Fabricadas en láminas galvanizadas con una superficie antideslizantes mayor al 80% a través de agujeros y una serie de drenantes. Cuatro ganchos simétricos en su extremo, que impiden vuelco lateral y facilitan el montaje sobre las horizontales



Longitud	Peso
25 X 208 CM	13.95 KM

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción

HOJA DE VIDA E INSPECCIÓN A EQUIPOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

Fecha compra: 2 2023 **Proveedor:** T Y L HERRAMIENTAS Y SEGURIDAD SAS **Dirección:** Calle 15 # 29-59 **Tel.** 313 2251626

	Equipo	Serie:	Fecha fabricación
☐	Arnés cuerpo completo		
☐	Eslinga: 1 -2 -3 -4		
☐	Arrestador de caídas		

	Equipo	Serie:	Fecha fabricación
☐	Mosquetón en acero		
☑	Cuerda	C0160	may-22
☐			

Equipos certificados bajo norma ANSI Z359.1 SI ☑ NO ☐

KIT DE ALTURAS No: _____

1. **Eslinga de detención contra caídas absorbedor de choque (paquete/resorteda).** Detiene la caída del trabajador, absorbiendo la energía de la caída. 2. **Restricción de movimiento.** Limita los desplazamientos del trabajador para que no llegue a un sitio del que pueda caer. 3. **Posicionamiento.** Ubica al trabajador en un sitio de trabajo, permitiéndole utilizar las dos manos. 4. **Eslinga de seguridad tipo Y.**

CONDICIONES A INSPECCIONAR DIARIAMENTE ANTES DE SU USO

Condiciones de las fibras								Hebillas, herrajes, argollas/D						Ganchos						Mosquetón				Arrestador			Cuerda				Fecha de revisión DD-MM-AA	Nombre de quien inspecciona	Aprobación o fallo	
Libre de fibras poliamino/Contactos/desgastados	Libre de roturas, (costuras completas)	Libre de desgastes	Libre de tensión	Libre de enfrentamiento excesivo	Libre de quemaduras	Libre de ácidos o químicos	Limpio	Libres de desgaste excesivo, deformaciones	Libres de picaduras, grietas, fisuras	Libre de corrosión	Libres de defecto de funcionamiento	Esta completas	Otros	Sin deformaciones, oxidados	Libres de fisuras	Libres de corrosión	Libres de defecto de funcionamiento	Gatillo fabricados	Otros	Cierre automático y ajuste perfecto	Sin presencia de golpes fuertes	Sin desgaste excesivo	Libres de fisuras	Libre de defecto de funcionamiento	Corrosión	Otros	Arnés completo	Libre nudos y empates	Libre sustancias químicas	Otros			Sin novedad se puede USAR	Requiere corrección (detener uso de inmediato)
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		22-02-23		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		23-02-23		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		28-02-23		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		010323		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓		020323		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		07/03/23		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		10-05-23		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		22-06-23		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		14-08-23		✓	

NOTA: Todas las casillas de inspección se deben diligenciar según corresponda:		
	✓	La condición corresponde **positivamente** con el criterio
	✗	La condición corresponde **negativamente** con el criterio

IMPORTANTE: El arnés tiene una vida útil de 5 años, a partir de la fecha de fabricación. El arnés y sus herrajes deben cumplir los requerimientos de marcación conforme con las normas nacionales e internacionales. En el caso de que un elemento haya recibido impacto de una caída, se debe retirar inmediatamente de servicio y sólo podrá ser utilizado de nuevo, cuando todos los componentes sean inspeccionados y evaluados por una persona avalada por la fabricante de los mismos y una persona competente para determinar si deben retirarse de servicio o pueden ser puestos en operación.

Powered by CamScanner

HOJA DE VIDA E INSPECCIÓN A EQUIPOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

Fecha compra: 2 2023 **Proveedor:** T Y L HERRAMIENTAS Y SEGURIDAD SAS **Dirección:** Calle 15 # 29-59 **Tel.** 313 2251626

	Equipo	Serie:	Fecha fabricación
☐	Arnés cuerpo completo		
☐	Eslinga: 1 -2 -3 -4		
☐	Arrestador de caídas		

	Equipo	Serie:	Fecha fabricación
☐	Mosquetón en acero		
☑	Cuerda	C0960	may-22
☐			

Equipos certificados bajo norma ANSIZ359.1 SI ☑ NO ☐

KIT DE ALTURAS No.

1. **Eslinga de detención contra caídas absorbedor de choque (paquete/resorlada).** Detiene la caída del trabajador, absorbiendo la energía de la caída. 2. **Restricción de movimiento.** Limita los desplazamientos del trabajador para que no llegue a un sitio del que pueda caer. 3. **Posicionamiento.** Ubica al trabajador en un sitio de trabajo, permitiéndole utilizar las dos manos. 4. **Eslinga de seguridad tipo Y.**

CONDICIONES A INSPECCIONAR DIARIAMENTE ANTES DE SU USO

Condiciones de las fibras								Hebillas, herrajes, argollas/D						Ganchos						Mosquetón				Arrestador			Cuerda				Fecha de revisión DD-MM-AA	Nombre de quien inspecciona	Aprobación o falla	
Libre de fibras sintéticas/cortadas/desgastadas	Libre de roturas, costuras completas	Libre de desgastes	Libre de tensión	Libre de estiramiento excesivo	Libre de quemaduras	Libre de ácidos o químicos	Fibras limpias	Libre de desgaste excesivo, deformaciones	Libre de picaduras, grietas, fisuras	Libre de corrosión	Libres de defecto de funcionamiento	Pasto completas	Otros	Sin deformaciones, dobladas	Libre de fisuras	Libres de corrosión	Libres de defecto de funcionamiento	Pestillo funcionando	Otros	Cierre automático y ajuste perfecto	Sin presencia de golpes fuertes	Sin desgaste excesivo	Libres de fisuras	Libre de defecto de funcionamiento	Corrosión	Otros	Revestido completo	Libre fluidos y empalmes	Libre sustancias químicas	Otros			Sin novedad se puede USAR	Requiere corrección
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		22-02-23		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		23-02-23		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		25-02-23		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		010323		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		07/03/23		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		10-05-23		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		22-06-23		✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓		14-08-23		✓	

NOTA: Todas las casillas de inspección se deben diligenciar según corresponda:	✓	La condición corresponde **positivamente** con el criterio
	✗	La condición corresponde **negativamente** con el criterio

IMPORTANTE: El arnés tiene una vida útil de 5 años, a partir de la fecha de fabricación. El arnés y sus herrajes deben cumplir los requerimientos de marcación conforme con las normas técnicas e internacionales. En el caso de que un sistema haya tenido impacto de una caída, se debe retirar inmediatamente de servicio y sólo podrá ser utilizados de nuevo cuando todos los componentes sean inspeccionados y evaluados por una persona calificada por el fabricante de los mismos o una persona competente para determinar si deben retirarse de servicio o pueden ser puestos en operación.

Powered by CamScanner

Certificate of Conformity

CERTIFICATE

of conformity

Construction Products Directive 89/106/EEC

Certificate No. 9050121017d

Holder: Rizhao Weiye Tools Co.,Ltd.
Gaoxing Industrial Park,Lanshan District,Rizhao City,Shandong,China

Product Description: System Scaffolding

Type And Model: Cuplock Scaffold

Codes/Standards Applied: EN12811-1:2003

Technical Construction File
Report Number: WY-E055

This certificate of conformity is based on the technical construction file, We hereby certify that the above-mentioned product meets the requirements of Construction Products Directive 89/106/EEC Applied codes and standards.

ETL

David Smith
Manager

CE

ETL
18A LANCHESTER WAY ROYAL OAK INDUSTRIAL ESTATE
DAVENTRY NORTHAMPTONSHIRE ENGLAND NN11 8PH

RENTAL FORCE
ALQUILER DE ANDAMIOS Y EQUIPOS
"Llamenos al Desocuparlos"

Ficha de Mantenimiento de equipos (ANDAMIO CERTIFICADO-MULTIDIRECCIONAL)

SERIAL: EN12811Q345B

***Verticales 2.00 mts con espigo**
Se le realizo su respectiva limpieza, se le revisaron los tornillos y tuercas de seguridad las cuales no presentan ningún daño.

***Verticales 1.00 mts con espigo**
Se le realizo su respectiva limpieza, se le revisaron los tornillos y tuercas de seguridad las cuales no presentan ningún daño.

***Horizontales 2.00 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron las terminales las cuales no están desoldadas y las cuñas están en buen estado.

***Horizontales 1.35 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron las terminales las cuales no están desoldadas y las cuñas están en buen estado.

***Diagonales 2.40 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron los móviles, tuerca y tornillo están en buen estado.

***Diagonales 2.06 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron los móviles, tuerca y tornillo están en buen estado.

***Escalera gato 2.00 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron los pasos no están doblados y los anclajes están en buen estado.

***Plataforma metálica de 0.60 x 2.00mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron las soldaduras y están en buen estado, aligual que las uñas de anclaje.

***Ruedas con tornillo nivelador**
Se le realizo su respectiva limpieza y engrasada al rodamiento. El tornillo nivelador tiene su tuerca yno presenta inconvenientes.

***Base collar**
Se le realizo su respectiva limpieza.

***Corral certificado**
Se le realizo su respectiva limpieza y se revisan soladuras las cuales no presentan ningún daño.

El respectivo mantenimiento se realizó a satisfacción a los 27 días del mes de junio del año 2023 y está apto para uso.

ANDREA CUBILLOS
JEFE MANTENIMIENTO

SOSEGA®

SOLUCIONES DE SEGURIDAD GARANTIZADAS

ROPE

Modelo:

Cuerda Semiestática SOSEGA
CE EN 1891 Tipo A

Descripción:

Linea de vida Con mosqueton estructurero o con ojo cosido de 10-15-20-25-30-40-50-60-70-80 hasta 200 metros

Estándares y Regulaciones:

La cuerda semiestática SOSEGA está fabricada y certificada bajo los estándares de la norma CE EN 1891.

Características:

- Contrucción: Kernmantle
- Materia Prima: 100 % Poliamida Trenzada
- Colores: Blanca, Negra, Roja, Verde, Azul, Amarilla.

Precauciones de Uso:

Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos. Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso de este equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y sus limitaciones.
- Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.
- Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.



Diámetro	Resistencia	Tipo	Certificación
11 mm	34 kN	A	CE EN 1891
13 mm	43 kN	A	CE EN 1891

RENTAL FORCE
ALQUILER DE ANDAMIOS Y EQUIPOS
"Llamenos al Desocuparlos"

HOJA DE VIDA

ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL
SERIAL:
EN12811Q345B
FABRICANTE:
CHANGZHOU YUEYANG
MACHINERY CO. LTD

Elaborado en tubería importada de 1 ½ en calibre 3.23 mm con accesorios y galvanizado en caliente. Cuenta con los siguientes elementos:

Verticales de 2.00 metros
Verticales de 1.00 metro
Horizontales de 2.00 metros
Horizontales 1.35 metros
Diagonales de 2.40 metros
Diagonales de 2.00 metros
Plataforma certificado
Escalera certificada
Ruedas 6”
Corral certificado
Base collar

Nota: Se adjunta ficha mantenimiento.

ANEXO SST-27. CERTIFICACIÓN ANDAMIO

FERRETERIA 129

Alquiler de Andamios y materiales para construcción

Calle 129 # 53-04 Bogotá-Colombia
Teléfonos: 321 2042101 - 2583040
ferreteria129@gmail.com

Nit:

Ficha Técnica: *Andamio Certificado*







NORMATIVIDAD

Nuestro equipo se ajusta a la RESOLUCIÓN 1409 (julio 23 de 2012) - MINISTERIO DE TRABAJO, por la cual se establece el Reglamento de Seguridad para protección contra caídas en trabajo en alturas para el territorio colombiano.

CARACTERÍSTICAS

Su sistema de ajuste basado en el efecto cuña agiliza el proceso de armado y su diseño autocentrante de los sistemas de conexión, permite la alineación inmediata de sus elementos garantizando su rigidez y cuadratura. Disminuyendo los tiempos de armado y proporcionando la seguridad necesaria en todo momento, sin más herramientas que un martillo y un nivel. El hecho de que las cargas sean trasmitidas directamente a un nodo (Roseta), garantiza el control y distribución de esfuerzos sobre toda la estructura de manera controlada y estable. Garantizando mayores capacidades de carga y menores deformaciones que en el andamio tradicional.

Andamio certificado: *Piezas y elementos*

VERTICALES

Verticales, montantes o postes son elementos fabricados en acero estructural con rosetas soldadas a distancias regulares en las cuales y gracias a sus 8 agujeros se acoplan las horizontales diagonales y otros elementos del andamio de sistema.

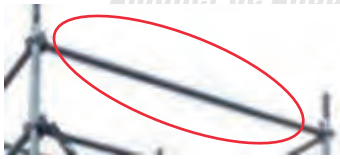


Dimensión	Peso
2.00 MTR	10.82 KG
1.00 MTR	3.87 KG

HORIZONTALES

Las horizontales son las encargadas de establecer los módulos o dimensiones de la base de la torre o andamio. Tienen terminales soldadas a los extremos del tubo, que se insertan al rosetón de las verticales uniéndolas entre sí; soportan las plataformas y se utilizan como barandas de seguridad.

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción



Dimensión	Peso
1.28	6.42 KG
1.85	8.95 KG
95.5	5.25 KG

DIAGONALES

Estos elementos cumplen la función de darle más rigidez a la estructura de andamio, distribuyendo las cargas hacia los verticales para brindar una mayor seguridad. Cumplen una doble misión; como arriostramiento entre verticales y estructural, con capacidad portante de 6 Kn



Dimensión	Peso	Altura
2.41	8.53 KG	2.00 MTR
2.02	7.37 KG	2.00 MTR
1.82	6.07 KG	2.00 MTR
2.77	9.72 KG	2.00 MTR

Calle 129 # 53-04 Bogotá-Colombia
Teléfonos: 321 2042101 - 2583040
ferreteria129@gmail.com

TORNILLO NIVELADOR

Tornillos, husillos o bases regulables fabricados en acero estructural. Cuentan con una rosca de potencia tipo ACME rolada en tubería de mm que permite graduar la altura del andamio para dar nivel garantizando la distribución de las cargas hacia tierra.



Longitud	Peso
62 CM	3.2 KG

BASE COLLAR

Elemento indispensable para colocar en el arranque de la estructura que nos permite disponer horizontales que nos arriostren el plano de la base.



Dimensión	Peso
24 CM	1.5 KG

BASE COLLAR

Fabricadas en acero estructural, galvanizado en caliente. Es una ayuda flexible para el acceso por el interior del andamio para una altura de 2.0 *m.*



Dimensión	Peso
2.10 MTR	10.52 KG

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción

PLATAFORMA METÁLICA

Fabricadas en láminas galvanizadas con una superficie antideslizantes mayor al 80% a través de agujeros y una serie de drenantes. Cuatro ganchos simétricos en su extremo, que impiden vuelco lateral y facilitan el montaje sobre las horizontales



Longitud	Peso
25 X 208 CM	13.95 KM

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción

BUREAU VERITAS
Certification

CERTIFICATE OF CONFORMITY
CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

CO21.01761
(ESQUEMA 5. NTC-ISO/IEC 17067:2013))

This certifies that the products:
Se certifica que los productos:

SISTEMA DE ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL Y SUS COMPONENTES
Referencias certificadas: 68 Ver anexo

Manufactured by:
Fabricado por:

Información de uso exclusivo de SAMM Colombia S.A.S.*

Imported by:
Importado por:

SAMM COLOMBIA S.A.S.
NIT 900332396-0
Calle 21 No. 69 B – 35 Zona Industrial Montevideo
Bogotá D.C., Colombia

Satisfies the requirements of the Standard
Satisface los requerimientos del estándar

UNE EN 12810-1:2005, UNE EN 12811-1:2005, NTC1642:1981, NTC1735:1982, OSHA1926.451

Made in:
Hecho en:

Información de uso exclusivo de SAMM Colombia S.A.S.*

This certificate is under the continuous compliance of BVQI COLOMBIA LTDA., general conditions, and is valid until
Este certificado está sujeto al continuo cumplimiento de las Condiciones Generales de BVQI COLOMBIA LTDA., y es valido hasta: ***2026/Junio/21***

Fecha de inicio de Certificación: ***2021/Junio/22***
Versión No.: ***0***
Fecha de Revisión: ***2021/Junio/22***

BUREAU VERITAS Certification

ACREDITADO ONAC
ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-008

ALEXANDER TORO MONTOYA
BVQI COLOMBIA LTDA.

SF403 – Versión 6 – 09/11/2020

To Check its validity website www.bureauveritascertification.com.co
Para comprobar la validez de este certificado por favor verificar en la página web www.bureauveritascertification.com.co
Carrera 16 No 97-40 Torre 1 Oficina 401. Bogotá – Colombia

** Este certificado ha sido modificado, ocultando información que es de uso relevante únicamente para SAMM COLOMBIA S.A.S.*
En caso de requerir información adicional, por favor escríbanos a info@sammcolombia.com

SAMM SUMINISTRADO POR CUBEQUIPOS S.A.S.

TEST REPORT

No. : SHIN1190503090CCM
Date : Sept. 12, 2022

Guangzhou Jet Scaffold & formwork System CO., LTD.
NO.35 XINTANG ROAD,XINTANG TOWN,GUANGZHOU CITY

The following sample(s) was/ were submitted and identified on behalf of the client as:

Sample Name	: RINGLOCK SCAFFOLD SYSTEM WITH ACCESSORIES
Sample Number	: SHIN190503090CCM
SGS Ref No.	: IN-SH-CP-5612-16071
Test Required	: Please see the next page(s)
Test Standard	: AS/NZS 1576.3:2015
Material	: Steel pipe Q345, Φ48.3*3.25mm
Date of Receipt	: Sept. 07, 2022
Test Period	: Sept. 07, 2022 to Sept. 12, 2022
Test result(s)	: For further details, please refer to the following page(s)

******** To be continued********

Signed for SGS-CSTC Standards
Technical Services (Shanghai) Co., Ltd.

Tiffany Liu
Authorized signatory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.55, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

1. Vertical load-carrying capacity

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding

Appendix B Load test on assembled frame, prefabricated modular or tube-and-coupler scaffold

1.1. The procedure shall be as follows:

(a) Apply to a pair of standards in the transverse direction one bay in from the end frame or pair of standards, as shown in Figure B1,a concentric axial settling load of 50% of the duty live load (0.5Q) on each standard for 300s. Reduce the settling load to a preload of 20% of the duty live load (0.2Q), and check that all relevant joints are fully bedded down.

On the loaded standards, measure and record the horizontal distance from the standard to a datum independent of the test assembly at each of the following locations:

（i） At the load application level

（ii） At each lift height

（iii） At mid-height between lifts

（iv） At the top of the adjusting nut of the adjustable base

Measurements shall be made in the transverse direction of the scaffold. Except where standards are transversely connected, deflection measurements shall be taken at both loaded standards

(b) Working load test:

（i） Simultaneously increased the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards- axial load of $P_w = (G_d - G_t)/2 + (0.5Q)$

（ii） After 300s, measure and record the distance specified in step (a) above representing the deflection of each node under load.

（iii） Reduce the test load to the preload of 0.2Q and again measure and record the distance as specified in step (a) above.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.3/F, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

(c) Design load test:

（i） Simultaneously increase the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards-an axial load of $P_D = (1.5G_d - G_t)/2 + 1.5(0.5Q)$

（ii） After 300s, reduce the test load to the preload of 0.2Q and again measure and record the distances specified in step (a) above.

（iii） Inspect the loaded standards and connecting components for cracks in the material or welds of individual components.

(d) Minimum strength load test:

（i） Simultaneously increase the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards-an axial load of $P_M = (2.25G_d - G_t)/2 + 2.25(0.5Q)$

（ii） Remove the test load, including the preload, and inspect the loaded standards and connected components for cracks in the material or welds of individual components

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.668, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Table 1 The weight of design bay, G_d[Note]

Scaffold components	Design unit Mass (kg)	Number of components in design bay (24m design height)	The weight of design bay, G_d(kg)
Base jack	4.17	4	1170.3
U-head jack	4.88	0	
Base collar	1.93	4	
2m standing tube without inner tube	9.56	4	
2m standing tube	10.28	44	
1.09m ledger	4.65	26	
2.07m ledger	8.42	26	
1.09m×2.07m diagonal brace	10.00	12	
2.0m×2.07m diagonal brace	12.12	12	
2.07m steel deck	12.52	4	

Note: G_d=for one bay, the weight of the assembled scaffold at its maximum design height. This includes accessories normally used with the scaffold system.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

Table 2 The weight of test bay, G_t Note

Scaffold components	Actual unit Mass (kg)	Number of components used in test bay (6.435m test height)	The weight of design bay, G_t (kg)
Base jack	3.88	4	327.0
U-head jack	4.23	0	
Base collar	1.81	4	
2m standing tube without inner tube	9.49	4	
2m standing tube	10.48	8	
1.09m ledger	4.36	8	
2.07m ledger	8.19	8	
1.09m×2.07m diagonal brace	9.64	3	
2.0m×2.07m diagonal brace	12.41	0	
2.07m steel deck	13.29	4	

Note: G_t=for one bay, the weight of the assembled scaffold as erected to the height for the test.

Table 3 Live load of bay, Q

AS/NZS 1576.1:2010 stipulates that the live load applied to a working platform for a medium duty working level shall be 4.4kN.

Working platform level	Medium Duty
The number of working platforms in design bay	One working platform
Live load of bay, Q	4.4kN (449.0kg)

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.3/F, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Table 4 Test loads during the test procedure

Calculation of axial test load at each of the four standards:

Test load	Calculate method	Load value (kN)
Working load(P_w)	$P_w=(G_d-G_t)/2+(0.5Q)$	6.33
Design load(P_D)	$P_D=(1.5G_d-G_t)/2+1.5(0.5Q)$	10.30
Minimum strength load(P_M)	$P_M=(2.25G_d-G_t)/2+2.25(0.5Q)$	16.25

1.2. Acceptance criteria:

The following criteria shall apply:

(a) The load on scaffold assembly shall reach the specified for the three load cases.

(b) The scaffold assembly shall support the test loads for the specified time.

(c) Following removal of the loads specified in step (b) and (c) of the test procedure, any measured permanent deformation of the loaded standards shall not exceed 0.1% of the height of the topmost lift of the test assembly to the foundation.

(d) Following removal of the loads specified in step (b) and (c) of the test procedure, components of the scaffold assembly shall not show any visible cracks in the material or welding of an individual component and there shall not be a failure of any connection between components or visible permanent deformation of any component.

(e) Following the removal of the loads in step (d) of the test procedure, there shall not be a failure of any connection between components.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

Test result:

Table 5 Permanent deformation after removal of load specified in the test procedure

Measured point[Note1]	Permanent deformation (mm) ,≤ 6.4mm[Note 2]		Verdict
	After working load test	After design load test	
1	1	2	Pass
2	3	3	
3	2	2	
4	1	0	
5	2	1	
6	3	1	
7	0	0	
8	2	3	
9	0	1	
10	0	0	
11	1	3	
12	1	0	
13	1	2	
14	1	1	

Note1: The locations of measured points 1,10 are at the load application level of the load standards.

The locations of measured points 2,4,6,8 are at each lift height of the load standards.

The locations of measured points 3, 5, 7, 11, 12, 13 are at mid-height between lifts.

The locations of measured points 9, 14 are at the top of the adjusting nut of the adjustable base.

Note2: The height H of the topmost lift of the test assembly to the foundation is 6435mm. The permanent deformation shall not exceed 0.1% of the height H.

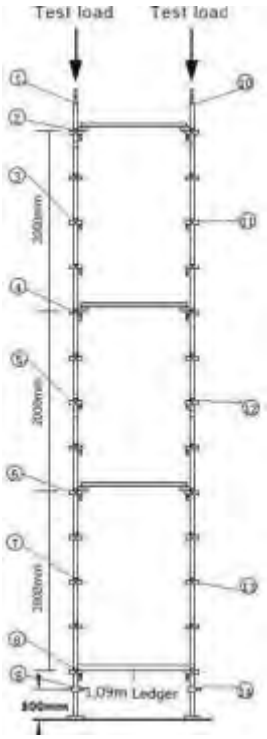
******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.3/F, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

After remove the load specified in step (b) and (c) of the test procedure, components of the scaffold assembly showed no visible cracks in the material or welding of an individual component and there was no failure of any connection between components or visible permanent deformation of any component.
After remove the minimum strength load, there was no failure of any connection between components.

Summary: The supplied prefabricated modular scaffold assembly complies with the vertical load requirement of AS/NZS 1576.3:2015 Appendix B and by calculation may be used at design height of 24meters, one working platform with Medium duty working level.

Test photos:



Measured point location schematic

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.668, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)



Test arrangement



Load frame

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.638, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com

2. Test on loadbearing components-1.09m ledger

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding Appendix C Test on loadbearing components

2.1. The procedure shall be as follows:

(a) Apply, in a direction that simulates the in-service loading, a settling load of 25% of the applicable working load for a minimum of 60s. Remove the settling load and check that all relevant joints are fully bedded down. Measure and record the distance from an appropriate point on the component to a rigid datum independent of the test set-up to establish a zero point for the deflection measurements in Steps (b) and (c).

(b) Working load test:

（i） Apply the test load $Pw=(G_d-G_t)+Q$ for 300s, in the same direction as the settling load specified in Steps (a) above to simulate the most adverse service condition.

（ii） After 300s, measure and record the distance specified in Step (a) above. This represents the deflection under load.

（iii） Remove the test load and again measure and record the distance as specified in Step (a) above, to determine if any permanent deformation has occurred.

(c) Design load test:

（i） Apply the test load $P_D=(G_d+Q)-G_t$ for 300s, to simulate the most adverse service condition.

（ii） After 5 min, measure and record the distance specified in Step (a) above.

NOTE: This represents the deflection under load.

（iii） Remove the test load and again measure and record the distance as specified in Step (a) above.

NOTE: This Step will determine if any permanent deformation has occurred.

（iv） Inspect the loaded component and connections to its supports for cracks in the material or welds.

(d) Minimum strength load test:

（i） Apply the test load $P_M=2(G_d+Q)-G_t$ for 300s.

（ii） Remove the test load and inspect the loaded component and connections to its supports for cracks in the material or welds.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.3/F, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

(e) Repeat the testing process from Step (a) to (d) a further two times, each time using a component that has not been subjected to prior testing.

Calculation of test load on loadbearing components:

Test load	Calculate method	Load value (kgf)
Working load(P_w)	$P_w=(G_d-G_t)+Q$	446.2
Design load(P_D)	$P_D=1.5(G_d+Q)-G_t$	698.1
Minimum strength load(P_M)	$P_M=2(G_d+Q)-G_t$	949.9
Q=449.0kg (4.4kN); G_d=54.73kg; G_t=57.52kg		

2.2. Acceptance criteria:

The following criteria shall apply:

(a) The components shall reach the specified test loads for the three load cases.

(b) Each tested component shall support the test loads for the specified time

(c) Following removal of the loads specified in Steps (b) and (c) of Paragraph C5.3—

(i) any measured permanent deformation of the loaded components shall not exceed 0.1% of the span of the tested component or 1 mm, whichever is the greater; or

(ii) for a platform bracket, the permanent deflection at the outer end shall not exceed 0.1% of the bracket extension or 1 mm, whichever is the greater (see Paragraph C2).

(d) For transoms, the deflection under load as measured in the working load test, Paragraph C5.3(b), shall not exceed the serviceability deflections given in AS/NZS 1576.1.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

TEST REPORT

Test result:

Sample No.	Maximum deflection(mm)≤ 6.06mm[Note] Permanent deformation (mm)≤ 1.09mm[Note]			Verdict
	P_w	P_D	P_M	
1#	Maximum deflection:2.58mm Permanent deformation:0.11mm	Maximum deflection:3.93mm Permanent deformation:0.12mm	No crack in the loaded component and connections to its supports	Pass
2#	Maximum deflection:2.68mm Permanent deformation:0.15mm	Maximum deflection:4.04mm Permanent deformation:0.25mm	No crack in the loaded component and connections to its supports	Pass
3#	Maximum deflection:2.82mm Permanent deformation:0.19mm	Maximum deflection:4.48mm Permanent deformation:0.28mm	No crack in the loaded component and connections to its supports	Pass
Test span is 1090mm Material of loadbearing components is steel				

Note : Permanent deformation of the loaded components shall not exceed 0.1% of the span (1090mm) of the tested component or 1 mm, whichever is the greater; the deflection under load as measured in the working load test shall not exceed L/180(L=1090) for steel.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.3/F, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

TEST REPORT

Test photos:



In test (P_W)



In test (P_D)

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.55, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com



In test (P_M)

3. Testing of edge protection components-2.07m ledger

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding Appendix D Testing of edge protection components — guardrails, toeboards and panels

3.1. Procedure

3.1.1. Horizontal load test

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the midspan of the edge protection component the settling load (P_0) horizontally outwards for a period of not less than 60 s then remove.

(b) Measure and record the horizontal distance between the datum points and the left supporting post (D_1), right supporting post (D_2), and the midspan of the edge protection component (D_3).

(c) Apply to the midspan of the edge protection component the working load (P_W) horizontally outwards for a period of not less than 60 s.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.668, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

(d) After the period of 60 s, and with P_W still applied, measure and record the horizontal distance under load between the datum points and the left supporting post (D_4), right supporting post (D_5), and the midspan ofthe edge protection component (D_6).

(e) Increase P_W to a minimum strength load P_M, and apply for a period of not less than 300 s.

(f) After the period of 300 s, and with P_M still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

(g) Calculate the horizontal deflection under load at the midspan (D_{HM}), as follows:

$D_{HM} = (D_6 - D_3) - 0.5(D_{LP} + D_{RP})$ where

D_{LP} = left post deflection= $D_4 - D_1$

D_{RP} = right post deflection= $D_5 - D_2$

3.1.2. Vertical load test downward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the midspan of the edge protection component the settling load (P_o) vertically downwards for a period of not less than 60 s then remove.

(b) Measure the vertical distance (D_7), between the midspan of the edge protection component and a suitable fixed datum point (e.g., the supporting surface of the scaffold assembly).

(c) Apply to the midspan of the edge protection component the working load (P_W) vertically downwards for a period of not less than 60 s.

(d) After a period of 60 s, and with P_W applied, measure the vertical distance under load (D_8) from the midspan of edge protection component to the datum point.

(e) Increase P_W to a minimum strength load P_M, and apply for a period of not less than 300 s.

(f) After the period of 300 s, and with P_M still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

(g) Calculate the vertical deflection under load at the midspan (D_{VM}) as follows: $D_{VM} = D_8 - D_7$

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.3/F, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

3.1.3. Vertical load test upward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply an upward settling load (P_0) to the component within 150 mm of its connection point to the supporting post or standard for a period of not less than 60 s.

(b) Apply an upward load of P_W to the component within 150 mm of its connection point to the supporting post or standard for a period of not less than 60 s.

(c) After the period of 60 s and, with P_W still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

3.2. Testing of guardrails and midrails

Guardrails

Testing shall be in accordance with Paragraph D5, and the following loads shall be applied:

P_0 = 100 N

P_W = 300 N

P_M = 1100 N or 330 N/m × the maximum bay length in meters, whichever is greater

Loads shall be applied as a point load. Horizontal measurements shall be made at the same height as the applied loads.

Midrails

Testing shall be in accordance with Paragraph D5 and the following loads shall be applied:

P_0 = 100 N

P_W = 300 N

P_M = 600 N or 175 N/m × the maximum bay length, in meters, whichever is greater

Loads shall be applied as a point load. Horizontal measurements shall be made at the same height as the applied loads.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

3.3. Acceptance criteria

Guardrails and midrails

The following shall apply:

(a) The horizontal deflection at the midspan of the edge protection component (D_{HM}) shall not exceed 35 mm under the working load (P_W).

(b) The vertical deflection at the midspan of the edge protection component (D_{VM}) shall not exceed 35 mm under the working load (P_W).

(c) The edge protection component shall support the test load (P_M) for the period of 300 s.

(d) There shall not be any disengagement at connections between the tested component and its supports in any test.

Test result:

Guardrail

Test item	Test result	Verdict
Horizontal load test	D_{HM}=4mm; When horizontal load is 1100N (P_M), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass
Vertical load test downward	D_{VM}=3mm; When vertical load downward is 1100N (P_M), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass
Vertical load test upward	When vertical load upward is 300N (P_W), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.3/F, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

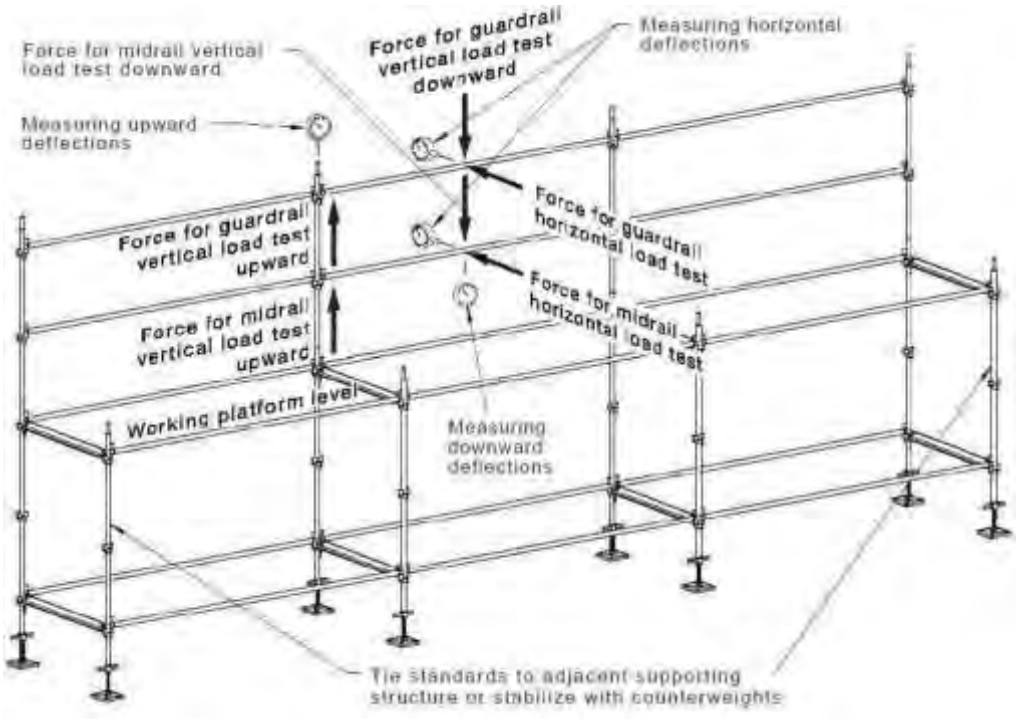
Midrails

Test item	Test result	Verdict
Horizontal load test	D_{HM}=4.5mm; When horizontal load is 600N (P_M), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass
Vertical load test downward	D_{VM}=2mm; When vertical load downward is 600N (P_M), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass
Vertical load test upward	When vertical load upward is 300N (P_W), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com



Test schematic of guardrail and midrails

4. Testing of edge protection components-guardrail posts

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding

Appendix E Testing of edge protection components — guardrail posts

4.1. Procedure

4.1.1. Horizontal load test

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the guardrail post at the level of connection of the guardrail a settling load of P_0 = 100 N horizontally inwards in the direction of the working platform. The preload shall be applied for a period of not less than 60s.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.3/F, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

(b) With the settling load applied measure the horizontal distance (D_1) from the guardrail post to the datum point. Remove the settling load.

(c) Apply to the guardrail post at the level of connection of the guardrail a settling load of P_0 = 100 N horizontally outwards in the direction away from the working platform (see Figure E_1). The settling load shall be applied for a period of not less than 60 s.

(d) With the settling load applied measure the horizontal distance (D_2) from the guardrail post to the datum point.

(e) Gradually increase the applied horizontal load outwards to the working load (P_W) of 300 N (see Figure E_1). P_w shall be applied for a period of not less than 60 s.

(f) With P_w applied, measure the horizontal distance (D_3) from the guardrail post to the datum point.

(g) Increase P_W to the test load (P_T), the greater of 1100 N or 660 N/m × the maximum bay length, measured in meters, applied as a point load on the guardrail post for a period of not less than 300 s.

(h) Remove the test load and inspect the guardrail post and supporting scaffold components for compliance with the acceptance criteria.

4.1.2. Vertical load test downward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply the test load (P_T), the greater of 1100 N or 660 N/m × the maximum bay length, measured in meters, applied as a point load on the guardrail post for a period of not less than 300 s.

(b) Remove the vertical load and inspect the guardrail post and supporting scaffold components for compliance with the acceptance criteria.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.668, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

4.2. Acceptance criteria

The following shall apply:

(a) The total free play, the difference between D_1 and D_2, shall not exceed 35 mm.

(b) The working load deflection, difference between D_2 and D_3, shall not exceed 35 mm.

(c) The guardrail post shall support the test load for the nominated timeframes without failure of the post or any part of the scaffold structure.

(d) A deflection of the post of more than 20° (see Figure E2), whilst subjected to the test load (P_T) shall be deemed to be a failure. The angle may be calculated for the deflection between the load application point and the support joint.

(e) For vertical load tests on posts, remove the test load and inspect the post and supporting scaffolding components for signs of weld cracking or other signs of failure.

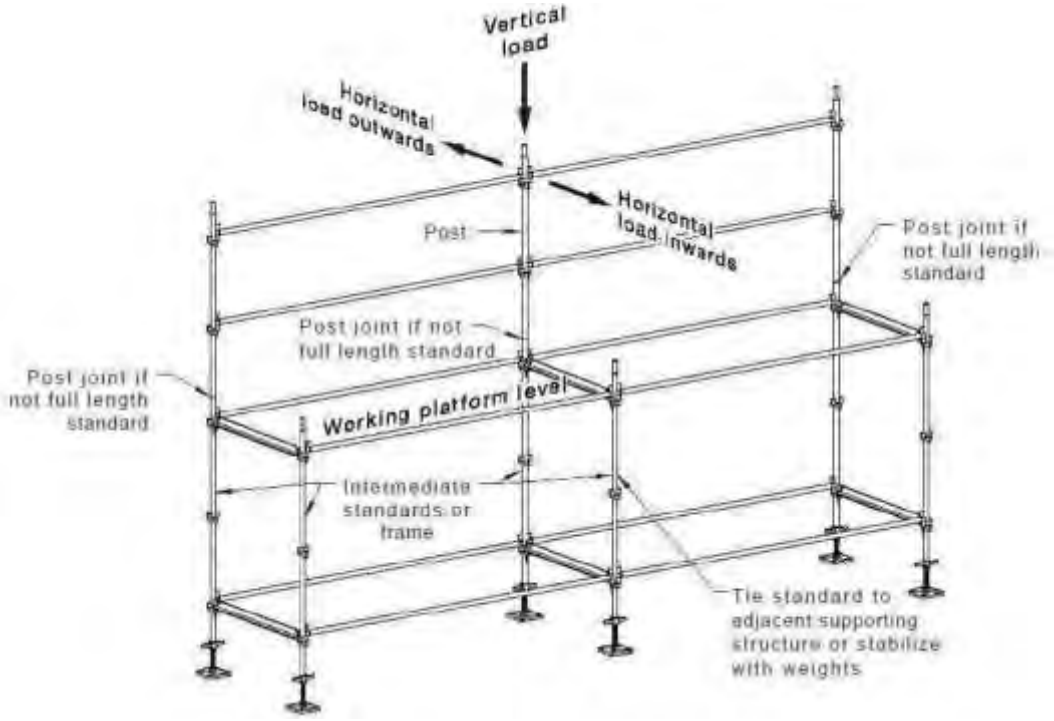
Test result:

Test item	Test result	Verdict
Horizontal load test	When apply P_0 = 100 N horizontally inwards, D_1=574mm.	Pass
	When apply P_0 = 100 N horizontally outwards, D_2=551mm and D_1-D_2=23mm. No failure of the post or any part of the scaffold structure.	
	When apply P_w = 300 N horizontally outwards, D_3=538mm and D_2-D_3=13mm. No failure of the post or any part of the scaffold structure.	
	When apply P_T = 1366 N horizontally outwards, D_{max}=49mm. The angle is 2.81°.	
Vertical load test downward	After remove the test load, there were no signs of weld cracking or other signs of failure.	Pass

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.3/F, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)



Test schematic of guardrail posts

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

5. The load-carrying capacity of the base jack

Test conducted: AS/NZS 1576.2:2009 Scaffolding Part 2: Couplers and accessories Appendix H test for adjustable leg, adjustable baseplate and adjustable swivel baseplate

5.1. Test procedure:

(a) Set the nut of the adjustable leg or baseplate to the maximum working extension of the shank below the nut. Check the straightness of the shank in three positions 45° apart and record any deviation.

(b) Fit the tube over the adjustable leg or baseplate and place the assembly on the tapered plate between the testing machine platens.

(c) Apply a force of 60kN progressively over a period of 3min and hold it for a period of 15min.

(d) Remove the force.

(e) Measure and record the straightness of the shank in the same positions as before the test.

(f) Determine and record the ease with which the adjusting nut can be turned by hand for the full depth of the nut, downwards from the test position and returned upwards to the test position. If it is not possible to turn the nut, freely by hand, this is to be regarded as failure.

(g) If the adjustable base passes this load test, re-test the adjustable base with an increasing load until failure. This load is to be recorded as the ultimate failing load.

5.2. Requirement:

When tested in accordance with Appendix H at a load of 60kN, an adjustable leg or adjustable baseplate shall not have a change in straightness of the shank exceeding 2mm and it shall be possible to turn freely by hand the nut downwards from the test position

A minimum of three components shall be tested as follow:

a. Components that have passed the 60kN test load shall be tested to failure at which load the component is unable to support an increase in load or there is a slip between the thread of the nut and thread of the stem. This load shall be ultimate load.

b. A component whose ultimate test load deviates from the mean result by more than 10% shall be discarded and an additional component shall be tested.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

c. The test result shall satisfy the following:

Strength = (∑P/n)/2.5 ≥30kN

Where

P= individual ultimate load, in kilonewtons

n= number of tests

NOTE: this is not the working load limit (WLL) of adjustable legs or adjustable baseplates.

Test result:

Sample No.	Test result of each sample after 60kN applied for 15min	Conclusion
1#	1. The change in straightness of the shank: 0.51mm, 0.34mm, 0.30mm. 2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position.	Pass
2#	1. The change in straightness of the shank: 0.32mm, 0.42mm, 0.28mm. 2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position.	
3#	1. The change in straightness of the shank: 0.19mm, 0.27mm, 0.42mm. 2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position.	

Sample No.	Failure mode	Ultimate load	Strength	Conclusion
1#	The shank is bended	119.98 kN	46.95kN	Pass
2#	The shank is bended	108.87kN		
3#	The shank is bended	123.25kN		

Note: The maximum extension height is 300mm as per the client's requirement.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.3/F, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Sample photos:



Before test



After test

6. Scaffold decking components test

Sample description:

Name	2.07m Steel deck
Specimen dimensions	2072mm×229mm×63.9mm×1.8mm (Length× Width × Height× Wall thickness)

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

Test result:

Test Item	Test method	Test result		Requirement	Conclusion
Stiffness test	AS/NZS 1577:2013 Appendix A	Load on the edge at the midspan	Deflection=8.32mm	≤11.8mm	Pass
			The sample did not dislodge from the point of support.	See remark 7	Pass
		Load on the center of the midspan	Deflection=8.85mm	≤11.8mm	Pass
			The sample did not dislodge from the point of support.	See remark 7	Pass
Strength test	AS/NZS 1577:2013 Appendix B Paragraph B4(a) to (e)	Permanent deformation	0.37mm	≤6.91mm	Pass
		Observation	1. The sample did not dislodge from the point of support. 2. The sample did not show any visual signs of distress, buckling.	See remark 7	Pass
	AS/NZS 1577:2013 Appendix B Paragraph B4(f) and (g)	Load at failure	7.73kN	≥ 4.926kN	Pass
		Mode of failure	The sample failed progressively and did not break into separate parts.	See remark 7	Pass

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

TEST REPORT

Test Item	Test method	Test result			Requirement	Conclusion
		Horizontal force (F_h)	Coefficient of static friction (μ)	Average value ($\bar{\mu}$)		
Coefficient of friction test	AS/NZS 1577:2013 Appendix D	244	1.00	1.09	$\mu \geq 0.6$ $\bar{\mu} \geq 0.7$	Pass
		249	1.02			
		285	1.16			
		337	1.38			
		241	0.98			
		239	0.98			

Remark:

1. Sample material: Steel base
2. Duty category: Medium duty
3. The working load limit (WLL): 2.239kN
4. Test span :2072mm
5. In the stiffness test, F_t =1.5 kN
6. In the strength test, F_t =2WLL =4.478kN
7. Requirements in AS/NZS 1577:2013

Stiffness test

When tested in accordance with AS/NZS 1577:2013 Appendix A, the decking component shall not dislodge from the point of support and the deflection of the decking component shall not exceed the lesser of—

(a) Span/100;

(b) Edge thickness (measured at 5mm from the edge) plus 10mm; and

(c) 30mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.668, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Strength test

When tested in accordance with AS/NZS 1577:2013 Appendix B, the decking component shall comply with the following requirements:

(a) The decking component shall not dislodge from the points of support.

(b) When tested to Paragraph B4, step (a) to (e), Appendix B, the decking component shall comply with the following:

(i) It shall not show visual signs of distress, buckling or permanent deformation exceeding span/500 for wood-base or non-ductile structural members. In addition, there shall be no audible signs of distressfrom wood-based material and solid timber scaffold planks.

(ii) It shall not show visual signs of distress, buckling or permanent deformation exceeding span/300 for ductile structural members.

(c) When tested to Paragraph B4, step (f) and (g), Appendix B, the failure load shall be not less than 2.2×WLL.

(d) The mode of failure shall be to fail progressively and not break into separate parts

Coefficient of friction test

When tested in accordance with Appendix D, the static coefficient of friction shall not less than 0.7 with no single test resulting in a static coefficient of friction less than 0.6.

Statement: Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

TEST REPORT

Sample photos:



Front view



Back view

******** End of report ********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.55, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

BUREAU VERITAS
Certification

CERTIFICATE OF CONFORMITY
CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

Nº CP/5847 -2019
Certificación Continua
(Esquema Tipo 5 ISO/IEC 17067:2013)

This certifies that the products:
Se certifica que los productos:

ANDAMIOS MULTIDIRECCIONALES
Referencias certificadas: 55. Ver Anexo

Manufactured by:
Fabricado por:
CHANGZHOU YUEYANG MACHINERY CO., LTD
Qianhuang Town Industrial Centralized Park, Wujin District, Changzhou,
Jiangsu, China. Post Code 213172

Imported by
Importado por:
TECNACEL LTDA
Carrera 76 No. 65A-84
Bogotá-Colombia

Satisfies the requirements of the Standard
Satisface los requerimientos del estándar

NTC 1641 del 19 de agosto de 1981
NTC 1642 del 19 de agosto de 1981
NTC 1735 del 19 de mayo de 1982
UNE EN 12810-1 de 2005, UNE EN 12810-2 de 2005
UNE EN 12811-1 de 2005, UNE EN 12811-2 de 2005
ANSI A 10.8:2011

Made in:
Hecho en:

CHINA

This certificate is under the continuous compliance of BUREAU VERITAS CERTIFICATION general conditions, and is valid until
Este certificado está sujeto al continuo cumplimiento de las Condiciones Generales de BUREAU VERITAS CERTIFICATION y es válido hasta:
Septiembre 24 de 2022

At / on
Emitido en:
Bogotá D.C., Septiembre 25 de 2019

Alexander Toro Montoya
BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ACREDITADO ONAC
ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-008

BUREAU

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ANEXO DE REFERENCIAS CERTIFICADAS

ITEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACION DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
1	Abrazadera de 90 grados	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ABRA-90	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
2	Abrazadera de 360 grados	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ABRA-360	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
3	Base Collar Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	BASCO-024	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
4	Cercha de carga de 2,07 mts	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	CER-207	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
5	Cercha de carga de 2,57 mts	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	CER-257	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
6	Diagonal de 0.73 mts x 2.00 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-073-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
7	Diagonal de 1.09 mts x 2.00 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-109-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
8	Diagonal de 1.40 mts x 2.00 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-140-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ITEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACION DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
9	Diagonal de 1.57 mts x 1.50 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-157-150	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
10	Diagonal de 1.57 mts x 2.00 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-157-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
11	Diagonal de 2.07 mts x 1.50 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-207-150	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
12	Diagonal de 2.07 mts x 2.00 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-207-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
13	Diagonal de 2.57 mts x 2.00 mts. Galvanizada	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	DIA-257-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
14	Escalera de paso para acceso	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ESC-212	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
15	Escalera de acceso en externo Acero	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ESCX-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
16	Horizontal de 0,73 mts. Galvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOR-073	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ITEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACION DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
17	Horizontal de 1,09 mts. Galvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOR-109	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
18	Horizontal de 1,40 mts. Galvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOR-140	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
19	Horizontal de 1,57 mts. Galvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOR-157	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
20	Horizontal de 2,07 mts. Galvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOR-207	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.9
21	Horizontal de 2,57 mts. Galvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOR-257	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
22	Horizontal de 1,09 mts. Galvanizado Reforzada.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOREF-109	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
23	Horizontal de 1,57 mts. Galvanizado Reforzada.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOREF-157	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
24	Horizontal de 2,07 mts. Galvanizado Reforzada.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOREF-207	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ITEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
25	Horizontal de 2,57 mts. Galvanizado Reforzada.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HOREF-257	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
26	Horizontal de 0,73 mts. Galvanizado para Voladizo	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HORVOL-073	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
27	Horizontal de 1,09 mts. Galvanizado para Voladizo	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	HORVOL-109	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
28	Pin de Bloqueo Electrogalvanizado	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PIN-9	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
29	Plataforma en Aluminio Antideslizante de 140x61 mts. con escotilla de acceso	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAALGE-140-61	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
30	Plataforma en Aluminio Antideslizante de 157x61 mts. con escotilla de acceso	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAALGE-157-61	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
31	Plataforma en Aluminio Antideslizante de 207x61 mts. con escotilla de acceso	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAALGE-207-61	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
32	Plataforma en Aluminio Antideslizante de 257x61 mts. con escotilla de acceso	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAALGE-257-61	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ITEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACION DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
33	Plataforma de 1,40 x 32 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-140-32	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
34	Plataforma de 1,57 x 19 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-157-19	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
35	Plataforma de 1,57 x 32 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-157-32	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
36	Plataforma de 2,07 x 19 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-207-19	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
37	Plataforma de 2,07 x 32 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-207-32	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
38	Plataforma de 2,57 x 19 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-257-19	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
39	Plataforma de 2,57 x 32 mts Galvanizada Antideslizante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	PLAGA-257-32	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
40	Rodapies de 0,73 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROME-073	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ITEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
41	Rodapies de 1.09 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROME-109	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
42	Rodapies de 1.40 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROME-140	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
43	Rodapies de 1.57 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROME-157	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
44	Rodapies de 2.07 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROME-207	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
45	Rodapies de 2.57 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROME-257	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
46	Roseta Galvanizada Ajustable	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	ROS-360	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
47	Rueda con tornillo Nivelador	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	RUN-150	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
48	Rueda con tornillo Nivelador 00200	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	RUN-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

ITEM	NOMBRE DEL PRODUCTO	MATERIAL DE FABRICACION DEL PRODUCTO	REFERENCIAS	NORMA APLICABLE
49	Tornillo Basculante	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	TORBAS-065	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
50	Tornillo nivelador Superior 0,65 mts.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	TORCAR-065	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
51	Base tornillo nivelador de 0,65 mts	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	TORNI-065	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
52	Vertical de 1 mts. Galvanizado anillo cada 50 cm. Con espigo	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	VER-100	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
53	Vertical de 2 mts. Galvanizado anillo cada 50 cm. Con espigo	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	VER-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
54	Vertical de 1 mts. Galvanizado anillo cada 50 cm. Sin Espigo.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	VERS-100	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8
55	Vertical de 2 mts. Galvanizado anillo cada 50 cm. Sin Espigo.	ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE.	VERS-200	NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8

CERTIFICATE OF CONFORMITY

UKTC

Certificate NO.TC09/07012

Model No. :

RFH-B001A,RFH-B001B, RFH-B001C,RFH-B011F,
RFH-B001L ,RFH-B006E, RFH-B006L, RFH-B007B

Technical Construction File: TR09070201

Reference NO. / Rev:
Codes/Standards Applied: BS EN 74-1:2005

Date of Issuance: 2009-7-7

Remarks:
This Certificate Is Only Valid For The Equipment And Configuration Described, And In Conjunction With The Test Data Detailed Above.

Conclusion of Assessment:
We Hereby Confirm That the Technical Construction File and Manufacturing, Inspection And Testing processes For Above Mentioned Equipment Comply With The Essential Safety Requirements Of Machines Directive 98/37/EC and amended by 2006/42/EC Applied Codes And Standards.

Chief Assessor:

CE

UK Product Safety Test Center Limited
Room B, 1/F, LA BLDG, 66 CORPORATION ROAD
GRANGETOWN, CARDIFF, WALES, UK, CFLL TAW
www.uktc-gov.org.uk www.scteu.org

BUREAU VERITAS
Certification

CERTIFICATE OF CONFORMITY
CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

CO21.01761
(ESQUEMA 5. NTC-ISO/IEC 17067:2013))

This certifies that the products:
Se certifica que los productos:

SISTEMA DE ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL Y SUS COMPONENTES
Referencias certificadas: 68 Ver anexo

Manufactured by:
Fabricado por:

Información de uso exclusivo de SAMM Colombia S.A.S.*

Imported by:
Importado por:

SAMM COLOMBIA S.A.S.
NIT 900332396-0
Calle 21 No. 69 B – 35 Zona Industrial Montevideo
Bogotá D.C., Colombia

Satisfies the requirements of the Standard
Satisface los requerimientos del estándar

UNE EN 12810-1:2005, UNE EN 12811-1:2005, NTC1642:1981, NTC1735:1982, OSHA1926.451

Made in:
Hecho en:

Información de uso exclusivo de SAMM Colombia S.A.S.*

This certificate is under the continuous compliance of BVQI COLOMBIA LTDA., general conditions, and is valid until
Este certificado está sujeto al continuo cumplimiento de las Condiciones Generales de BVQI COLOMBIA LTDA., y es valido hasta: ***2026/Junio/21***

Fecha de inicio de Certificación: ***2021/Junio/22***
Versión No.: ***0***
Fecha de Revisión: ***2021/Junio/22***

BUREAU VERITAS Certification

ACREDITADO ONAC
ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-008

ALEXANDER TORO MONTOYA
BVQI COLOMBIA LTDA.

SF403 – Versión 6 – 09/11/2020

To Check its validity website www.bureauveritascertification.com.co
Para comprobar la validez de este certificado por favor verificar en la página web www.bureauveritascertification.com.co
Carrera 16 No 97-40 Torre 1 Oficina 401. Bogotá – Colombia

** Este certificado ha sido modificado, ocultando información que es de uso relevante únicamente para SAMM COLOMBIA S.A.S.*
En caso de requerir información adicional, por favor escríbanos a info@sammcolombia.com

SAMM SUMINISTRADO POR CUBEQUIPOS S.A.S.

BUREAU VERITAS
Certification

CERTIFICATE OF CONFORMITY
CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

CO21.01761
(ESQUEMA 5. NTC-ISO/IEC 17067:2013))

This certifies that the products:
Se certifica que los productos:

SISTEMA DE ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL Y SUS COMPONENTES
Referencias certificadas: 68 Ver anexo

Manufactured by:
Fabricado por:

Información de uso exclusivo de SAMM Colombia S.A.S.*

Imported by:
Importado por:

SAMM COLOMBIA S.A.S.
NIT 900332396-0
Calle 21 No. 69 B – 35 Zona Industrial Montevideo
Bogotá D.C., Colombia

Satisfies the requirements of the Standard
Satisface los requerimientos del estándar

UNE EN 12810-1:2005, UNE EN 12811-1:2005, NTC1642:1981, NTC1735:1982, OSHA1926.451

Made in:
Hecho en:

Información de uso exclusivo de SAMM Colombia S.A.S.*

This certificate is under the continuous compliance of BVQI COLOMBIA LTDA., general conditions, and is valid until
Este certificado está sujeto al continuo cumplimiento de las Condiciones Generales de BVQI COLOMBIA LTDA., y es válido hasta: ***2026/Junio/21***

Fecha de inicio de Certificación: ***2021/Junio/22***
Versión No.: ***0***
Fecha de Revisión: ***2021/Junio/22***

BUREAU VERITAS Certification

ACREDITADO ONAC

ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-008

ALEXANDER TORO MONTOYA
BVQI COLOMBIA LTDA.

SF403 – Versión 6 – 09/11/2020

To Check its validity website www.bureauveritascertification.com.co
Para comprobar la validez de este certificado por favor verificar en la página web www.bureauveritascertification.com.co
Carrera 16 No 97-40 Torre 1 Oficina 401. Bogotá – Colombia

** Este certificado ha sido modificado, ocultando información que es de uso relevante únicamente para SAMM COLOMBIA S.A.S. En caso de requerir información adicional, por favor escríbanos a info@sammcolombia.com*

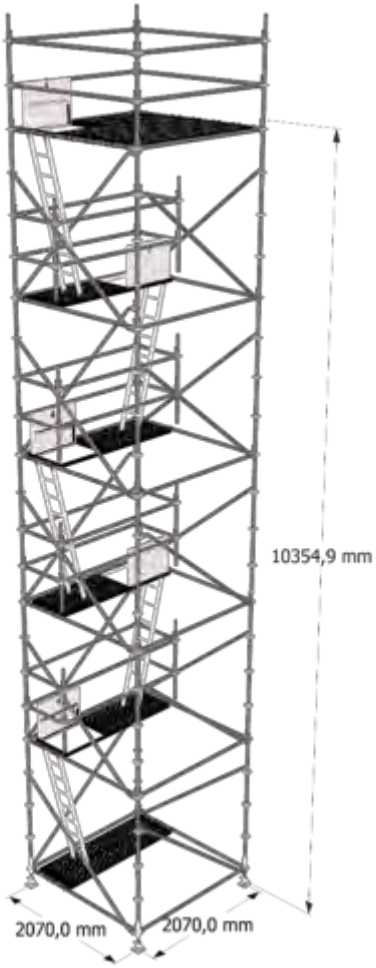
NIT: 900.755.835-8
TEL. 2603146 TEL 4740204 CEL 3007300636
CRA 67 No 10A 95 Barrio Salazar Gomez
cotizaciones@andamiosyequiposcertificados.com

HOJA DE VIDA ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL

Estructura elaborada y diseña en acero estructural. certificado bajo las normas NTC 1641, 1642 1735, las normas UNE 12810-1, 12810-2, 12811-1, 12811-2 12811-3 y la ANSI 10.8:2001.

DATOS DE FABRICACION:

Proveedor: SAMM COLOMBIA S.A.S
Modelo: RING LOCK
Anchura del Andamio: 2.07mx2.07m
Ente certificador: BUREAL VERITAS



NIT: 900.755.835-8
TEL. 2603146 TEL 4740204 CEL 3007300636
CRA 67 No 10A 95 Barrio Salazar Gomez
cotizaciones@andamiosyequiposcertificados.com

DATOS DEL EQUIPO

Andamio multidireccional tipo allround cuyos componentes individuales permiten las siguientes resistencias:

Vertical de 2m: Acero estructural galvanizado de 3.2mm con límite elástico de 32 KN/cm^2 y resistencia a la compresión de 6576 kgf.

Vertical de 1m: Acero estructural galvanizado de 3.2mm con límite elástico de 32 KN/cm^2 y resistencia a la compresión de 3250 kg fuerza.

Horizontal: Acero estructural galvanizado de 3.2mm, con límite elástico de 32 KN/cm^2. Resistencia de carga puntual 189 kg, y carga distribuida de 312 kg.

Diagonal: Acero estructural galvanizado de 2.3 mm con límite elástico de 24KN/cm^2.

Plataforma: Lámina Galvanizada calibre 14, con perforaciones antideslizantes. Tiene una resistencia de 225 Kg/m^2.

Ruedas 8”: Elementos de soporte con resistencia de carga de 19220 kg/f.

La torre de andamio certificado, suministrada a **GLOBAL GROUP COL S.A.S** se ha configurado de acuerdo con los procedimientos descritos por el fabricante.

ANDEMYC
ANDAMIOS Y EQUIPOS
CERTIFICADOS S.A.S.

NIT: 900.755.835-8
TEL. 2603146 TEL 4740204 CEL 3007300636
CRA 67 No 10A 95 Barrio Salazar Gomez
cotizaciones@andamiosyequiposcertificados.com

RELACION DE PIEZAS DESPACHADAS

ITE	REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	UNI	CAN	Peso K	Peso To
1	VER-200	Vertical de 2 mts Galvanizado anillo cada 50 cm. con espigo	Uni.	20	**12,5**	**250**
2	VER-100	Vertical de 1 mts Galvanizado anillo cada 50 cm. sin espigo	Uni.	12	**5,41**	**64,92**
3	HOR-073	Horizontal de 0.73 mts. Galvanizado	Uni.	16	**3,3**	**52,8**
4	HOR-207	Horizontal de 2.07 mts. Galvanizado	Uni.	48	**8,2**	**393,6**
5	DIA-207-200	Diagonal de 2.07 mts x 2 mts. Galvanizada	Uni.	20	**11,16**	**223,2**
6	BASCO-024	Base Collar Galvanizada	Uni.	4	**1,7**	**6,8**
7	RUN-200	Rueda con Tornillo Nivelador 8"	Uni.	4	**2**	**8**
8	PLAGA-207-32	Plataforma de 2.07x0.32 mts. Galvanizada Antideslizante	Uni.	6	**15**	**90**
9	PLAALGE-207-61	Plataforma de acceso en marco galvanizado y piso de aluminio de 2.07x0.61 mts. Piso Antideslizante	Uni.	5	**29,47**	**147,35**
10	ESC-212	Escalera de acceso interno en Acero	Uni.	5	**11,9**	**59,5**
11	PIN-9	Pin de Bloqueo Electrogalvanizado	Uni.	20	**0,11**	**2,2**
					Peso Total	**1298,37**

Saluda atentamente,

ING. JESUS DAVID CAMACHO

GCM Andamios Certificados	**HOJA DE VIDA ANDAMIO CERTIFICADO**	**Código: FOR021** **Versión 1** **Página 1 de 1** **Vigente a partir de 15/11/2018**

DATOS DEL EQUIPO

FICHA TECNICA	
ALTURA	3 metros mas un metro de baranda
ALTURA EFECTIVA	5 metros con la altura del trabajador
AREA	1,40X1,40 mts
ACCESO	interno
PLATAFORMAS	si
BASE	rodante
PASADOR	En las uniones verticales
AUTO ESTABILIDAD	si
PESO (KG)	419,1



NORMA DE CERTIFICACION	NTC1735-1892-1642:1981 Y OSHA1926.451
FECHA DE COMPRA	2020-2021

FRECUENCIA	**NECESIDADES DE MANTENIMIENTO**	**OBSERVACIONES**
Cada uso	Inspección preoperacional del equipo	Registro de inspección preoperacional
Periódico	Realizar inspección visual después de cada uso solo se realiza mantenimiento de limpieza de pintura o concreto	
Anual	Inspección anual reglamentaria	Realizada por personal calificado o quien opere el equipo

DESCRIPCION DE LOS MANTENIMIENTOS REALIZADOS

FECHA	**TIPO DE MANTENIMIENTO**	**OBSERVACIONES**	**REALIZADO POR**
21/04/2021	Periódico	Limpieza de pintura y concreto	Felipe Vargas (Líder de Bodega)

DESCRIPCION DE LAS INSPECCIONES

FECHA	**TIPO DE INSPECCION**	**OBSERVACIONES**	**REALIZADO POR**
11/12/2021	Anual		Andrea Cubillos
11/12/2022	Anual		Andrea Cubillos

TEST REPORT

No. : SHIN1190503090CCM
Date : Sept. 12, 2022

Guangzhou Jet Scaffold & formwork System CO., LTD.
NO.35 XINTANG ROAD,XINTANG TOWN,GUANGZHOU CITY

The following sample(s) was/ were submitted and identified on behalf of the client as:

Sample Name	: RINGLOCK SCAFFOLD SYSTEM WITH ACCESSORIES
Sample Number	: SHIN190503090CCM
SGS Ref No.	: IN-SH-CP-5612-16071
Test Required	: Please see the next page(s)
Test Standard	: AS/NZS 1576.3:2015
Material	: Steel pipe Q345, Φ48.3*3.25mm
Date of Receipt	: Sept. 07, 2022
Test Period	: Sept. 07, 2022 to Sept. 12, 2022
Test result(s)	: For further details, please refer to the following page(s)

******** To be continued********

Signed for SGS-CSTC Standards
Technical Services (Shanghai) Co., Ltd.

Tiffany Liu
Authorized signatory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

1. Vertical load-carrying capacity

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding

Appendix B Load test on assembled frame, prefabricated modular or tube-and-coupler scaffold

1.1. The procedure shall be as follows:

(a) Apply to a pair of standards in the transverse direction one bay in from the end frame or pair of standards, as shown in Figure B1,a concentric axial settling load of 50% of the duty live load (0.5Q) on each standard for 300s. Reduce the settling load to a preload of 20% of the duty live load (0.2Q), and check that all relevant joints are fully bedded down.

On the loaded standards, measure and record the horizontal distance from the standard to a datum independent of the test assembly at each of the following locations:

（i） At the load application level

（ii） At each lift height

（iii） At mid-height between lifts

（iv） At the top of the adjusting nut of the adjustable base

Measurements shall be made in the transverse direction of the scaffold. Except where standards are transversely connected, deflection measurements shall be taken at both loaded standards

(b) Working load test:

（i） Simultaneously increased the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards- axial load of $P_w = (G_d - G_t)/2 + (0.5Q)$

（ii） After 300s, measure and record the distance specified in step (a) above representing the deflection of each node under load.

（iii） Reduce the test load to the preload of 0.2Q and again measure and record the distance as specified in step (a) above.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

(c) Design load test:

（i） Simultaneously increase the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards-an axial load of $P_D = (1.5G_d - G_t)/2 + 1.5(0.5Q)$

（ii） After 300s, reduce the test load to the preload of 0.2Q and again measure and record the distances specified in step (a) above.

（iii） Inspect the loaded standards and connecting components for cracks in the material or welds of individual components.

(d) Minimum strength load test:

（i） Simultaneously increase the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards-an axial load of $P_M = (2.25G_d - G_t)/2 + 2.25(0.5Q)$

（ii） Remove the test load, including the preload, and inspect the loaded standards and connected components for cracks in the material or welds of individual components

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.89, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄89号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Table 1 The weight of design bay, G_d[Note]

Scaffold components	Design unit Mass (kg)	Number of components in design bay (24m design height)	The weight of design bay, G_d(kg)
Base jack	4.17	4	1170.3
U-head jack	4.88	0	
Base collar	1.93	4	
2m standing tube without inner tube	9.56	4	
2m standing tube	10.28	44	
1.09m ledger	4.65	26	
2.07m ledger	8.42	26	
1.09m×2.07m diagonal brace	10.00	12	
2.0m×2.07m diagonal brace	12.12	12	
2.07m steel deck	12.52	4	

Note: G_d=for one bay, the weight of the assembled scaffold at its maximum design height. This includes accessories normally used with the scaffold system.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Table 2 The weight of test bay, G_t Note

Scaffold components	Actual unit Mass (kg)	Number of components used in test bay (6.435m test height)	The weight of design bay, G_t (kg)
Base jack	3.88	4	327.0
U-head jack	4.23	0	
Base collar	1.81	4	
2m standing tube without inner tube	9.49	4	
2m standing tube	10.48	8	
1.09m ledger	4.36	8	
2.07m ledger	8.19	8	
1.09m×2.07m diagonal brace	9.64	3	
2.0m×2.07m diagonal brace	12.41	0	
2.07m steel deck	13.29	4	

Note: G_t=for one bay, the weight of the assembled scaffold as erected to the height for the test.

Table 3 Live load of bay, Q

AS/NZS 1576.1:2010 stipulates that the live load applied to a working platform for a medium duty working level shall be 4.4kN.

Working platform level	Medium Duty
The number of working platforms in design bay	One working platform
Live load of bay, Q	4.4kN (449.0kg)

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.99, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Table 4 Test loads during the test procedure

Calculation of axial test load at each of the four standards:

Test load	Calculate method	Load value (kN)
Working load(P_w)	$P_w=(G_d-G_t)/2+(0.5Q)$	6.33
Design load(P_D)	$P_D=(1.5G_d-G_t)/2+1.5(0.5Q)$	10.30
Minimum strength load(P_M)	$P_M=(2.25G_d-G_t)/2+2.25(0.5Q)$	16.25

1.2. Acceptance criteria:

The following criteria shall apply:

(a) The load on scaffold assembly shall reach the specified for the three load cases.

(b) The scaffold assembly shall support the test loads for the specified time.

(c) Following removal of the loads specified in step (b) and (c) of the test procedure, any measured permanent deformation of the loaded standards shall not exceed 0.1% of the height of the topmost lift of the test assembly to the foundation.

(d) Following removal of the loads specified in step (b) and (c) of the test procedure, components of the scaffold assembly shall not show any visible cracks in the material or welding of an individual component and there shall not be a failure of any connection between components or visible permanent deformation of any component.

(e) Following the removal of the loads in step (d) of the test procedure, there shall not be a failure of any connection between components.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Test result:

Table 5 Permanent deformation after removal of load specified in the test procedure

Measured point[Note1]	Permanent deformation (mm) ,≤ 6.4mm[Note 2]		Verdict
	After working load test	After design load test	
1	1	2	Pass
2	3	3	
3	2	2	
4	1	0	
5	2	1	
6	3	1	
7	0	0	
8	2	3	
9	0	1	
10	0	0	
11	1	3	
12	1	0	
13	1	2	
14	1	1	

Note1: The locations of measured points 1,10 are at the load application level of the load standards.

The locations of measured points 2,4,6,8 are at each lift height of the load standards.

The locations of measured points 3, 5, 7, 11, 12, 13 are at mid-height between lifts.

The locations of measured points 9, 14 are at the top of the adjusting nut of the adjustable base.

Note2: The height H of the topmost lift of the test assembly to the foundation is 6435mm. The permanent deformation shall not exceed 0.1% of the height H.

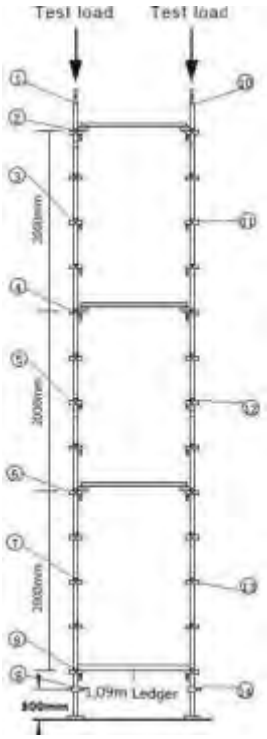
******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

After remove the load specified in step (b) and (c) of the test procedure, components of the scaffold assembly showed no visible cracks in the material or welding of an individual component and there was no failure of any connection between components or visible permanent deformation of any component.
After remove the minimum strength load, there was no failure of any connection between components.

Summary: The supplied prefabricated modular scaffold assembly complies with the vertical load requirement of AS/NZS 1576.3:2015 Appendix B and by calculation may be used at design height of 24meters, one working platform with Medium duty working level.

Test photos:



Measured point location schematic

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com



Test arrangement



Load frame

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

2. Test on loadbearing components-1.09m ledger

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding Appendix C Test on loadbearing components

2.1. The procedure shall be as follows:

(a) Apply, in a direction that simulates the in-service loading, a settling load of 25% of the applicable working load for a minimum of 60s. Remove the settling load and check that all relevant joints are fully bedded down. Measure and record the distance from an appropriate point on the component to a rigid datum independent of the test set-up to establish a zero point for the deflection measurements in Steps (b) and (c).

(b) Working load test:

（i） Apply the test load $Pw=(G_d-G_t)+Q$ for 300s, in the same direction as the settling load specified in Steps (a) above to simulate the most adverse service condition.

（ii） After 300s, measure and record the distance specified in Step (a) above. This represents the deflection under load.

（iii） Remove the test load and again measure and record the distance as specified in Step (a) above, to determine if any permanent deformation has occurred.

(c) Design load test:

（i） Apply the test load $P_D=(G_d+Q)-G_t$ for 300s, to simulate the most adverse service condition.

（ii） After 5 min, measure and record the distance specified in Step (a) above.

NOTE: This represents the deflection under load.

（iii） Remove the test load and again measure and record the distance as specified in Step (a) above.

NOTE: This Step will determine if any permanent deformation has occurred.

（iv） Inspect the loaded component and connections to its supports for cracks in the material or welds.

(d) Minimum strength load test:

（i） Apply the test load $P_M=2(G_d+Q)-G_t$ for 300s.

（ii） Remove the test load and inspect the loaded component and connections to its supports for cracks in the material or welds.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

(e) Repeat the testing process from Step (a) to (d) a further two times, each time using a component that has not been subjected to prior testing.

Calculation of test load on loadbearing components:

Test load	Calculate method	Load value (kgf)
Working load(P_w)	$P_w=(G_d-G_t)+Q$	446.2
Design load(P_D)	$P_D=1.5(G_d+Q)-G_t$	698.1
Minimum strength load(P_M)	$P_M=2(G_d+Q)-G_t$	949.9
Q=449.0kg (4.4kN); G_d=54.73kg; G_t=57.52kg		

2.2. Acceptance criteria:

The following criteria shall apply:

(a) The components shall reach the specified test loads for the three load cases.

(b) Each tested component shall support the test loads for the specified time

(c) Following removal of the loads specified in Steps (b) and (c) of Paragraph C5.3—

(i) any measured permanent deformation of the loaded components shall not exceed 0.1% of the span of the tested component or 1 mm, whichever is the greater; or

(ii) for a platform bracket, the permanent deflection at the outer end shall not exceed 0.1% of the bracket extension or 1 mm, whichever is the greater (see Paragraph C2).

(d) For transoms, the deflection under load as measured in the working load test, Paragraph C5.3(b), shall not exceed the serviceability deflections given in AS/NZS 1576.1.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

TEST REPORT

Test result:

Sample No.	Maximum deflection(mm)≤ 6.06mm[Note] Permanent deformation (mm)≤ 1.09mm[Note]			Verdict
	P_w	P_D	P_M	
1#	Maximum deflection:2.58mm Permanent deformation:0.11mm	Maximum deflection:3.93mm Permanent deformation:0.12mm	No crack in the loaded component and connections to its supports	Pass
2#	Maximum deflection:2.68mm Permanent deformation:0.15mm	Maximum deflection:4.04mm Permanent deformation:0.25mm	No crack in the loaded component and connections to its supports	Pass
3#	Maximum deflection:2.82mm Permanent deformation:0.19mm	Maximum deflection:4.48mm Permanent deformation:0.28mm	No crack in the loaded component and connections to its supports	Pass
Test span is 1090mm Material of loadbearing components is steel				

Note : Permanent deformation of the loaded components shall not exceed 0.1% of the span (1090mm) of the tested component or 1 mm, whichever is the greater; the deflection under load as measured in the working load test shall not exceed L/180(L=1090) for steel.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.99, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Test photos:



In test (P_W)



In test (P_D)

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com



In test (P_M)

3. Testing of edge protection components-2.07m ledger

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding Appendix D Testing of edge protection components — guardrails, toeboards and panels

3.1. Procedure

3.1.1. Horizontal load test

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the midspan of the edge protection component the settling load (P_0) horizontally outwards for a period of not less than 60 s then remove.

(b) Measure and record the horizontal distance between the datum points and the left supporting post (D_1), right supporting post (D_2), and the midspan of the edge protection component (D_3).

(c) Apply to the midspan of the edge protection component the working load (P_W) horizontally outwards for a period of not less than 60 s.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

(d) After the period of 60 s, and with P_W still applied, measure and record the horizontal distance under load between the datum points and the left supporting post (D_4), right supporting post (D_5), and the midspan ofthe edge protection component (D_6).

(e) Increase P_W to a minimum strength load P_M, and apply for a period of not less than 300 s.

(f) After the period of 300 s, and with P_M still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

(g) Calculate the horizontal deflection under load at the midspan (D_{HM}), as follows:

$D_{HM} = (D_6 - D_3) - 0.5(D_{LP} + D_{RP})$ where

D_{LP} = left post deflection= $D_4 - D_1$

D_{RP} = right post deflection= $D_5 - D_2$

3.1.2. Vertical load test downward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the midspan of the edge protection component the settling load (P_o) vertically downwards for a period of not less than 60 s then remove.

(b) Measure the vertical distance (D_7), between the midspan of the edge protection component and a suitable fixed datum point (e.g., the supporting surface of the scaffold assembly).

(c) Apply to the midspan of the edge protection component the working load (P_W) vertically downwards for a period of not less than 60 s.

(d) After a period of 60 s, and with P_W applied, measure the vertical distance under load (D_8) from the midspan of edge protection component to the datum point.

(e) Increase P_W to a minimum strength load P_M, and apply for a period of not less than 300 s.

(f) After the period of 300 s, and with P_M still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

(g) Calculate the vertical deflection under load at the midspan (D_{VM}) as follows: $D_{VM} = D_8 - D_7$

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

3.1.3. Vertical load test upward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply an upward settling load (P_0) to the component within 150 mm of its connection point to the supporting post or standard for a period of not less than 60 s.

(b) Apply an upward load of P_W to the component within 150 mm of its connection point to the supporting post or standard for a period of not less than 60 s.

(c) After the period of 60 s and, with P_W still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

3.2. Testing of guardrails and midrails

Guardrails

Testing shall be in accordance with Paragraph D5, and the following loads shall be applied:

P_0 = 100 N

P_W = 300 N

P_M = 1100 N or 330 N/m × the maximum bay length in meters, whichever is greater

Loads shall be applied as a point load. Horizontal measurements shall be made at the same height as the applied loads.

Midrails

Testing shall be in accordance with Paragraph D5 and the following loads shall be applied:

P_0 = 100 N

P_W = 300 N

P_M = 600 N or 175 N/m × the maximum bay length, in meters, whichever is greater

Loads shall be applied as a point load. Horizontal measurements shall be made at the same height as the applied loads.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.99, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

3.3. Acceptance criteria

Guardrails and midrails

The following shall apply:

(a) The horizontal deflection at the midspan of the edge protection component (D_{HM}) shall not exceed 35 mm under the working load (P_W).

(b) The vertical deflection at the midspan of the edge protection component (D_{VM}) shall not exceed 35 mm under the working load (P_W).

(c) The edge protection component shall support the test load (P_M) for the period of 300 s.

(d) There shall not be any disengagement at connections between the tested component and its supports in any test.

Test result:

Guardrail

Test item	Test result	Verdict
Horizontal load test	D_{HM}=4mm; When horizontal load is 1100N (P_M), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass
Vertical load test downward	D_{VM}=3mm; When vertical load downward is 1100N (P_M), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass
Vertical load test upward	When vertical load upward is 300N (P_W), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

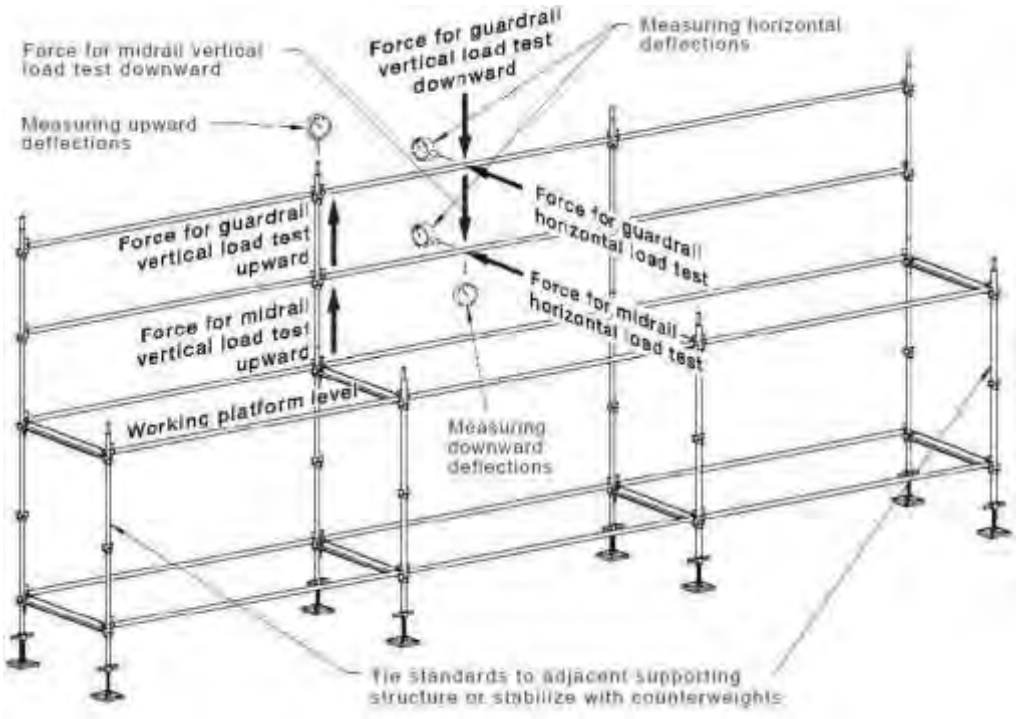
Midrails

Test item	Test result	Verdict
Horizontal load test	D_{HM}=4.5mm; When horizontal load is 600N (P_M), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass
Vertical load test downward	D_{VM}=2mm; When vertical load downward is 600N (P_M), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass
Vertical load test upward	When vertical load upward is 300N (P_W), there was no disengagement at connections between the test component and its support.	Pass

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)



Test schematic of guardrail and midrails

4. Testing of edge protection components-guardrail posts

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding

Appendix E Testing of edge protection components — guardrail posts

4.1. Procedure

4.1.1. Horizontal load test

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the guardrail post at the level of connection of the guardrail a settling load of P_0 = 100 N horizontally inwards in the direction of the working platform. The preload shall be applied for a period of not less than 60s.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

(b) With the settling load applied measure the horizontal distance (D_1) from the guardrail post to the datum point. Remove the settling load.

(c) Apply to the guardrail post at the level of connection of the guardrail a settling load of P_0 = 100 N horizontally outwards in the direction away from the working platform (see Figure E_1). The settling load shall be applied for a period of not less than 60 s.

(d) With the settling load applied measure the horizontal distance (D_2) from the guardrail post to the datum point.

(e) Gradually increase the applied horizontal load outwards to the working load (P_W) of 300 N (see Figure E_1). P_w shall be applied for a period of not less than 60 s.

(f) With P_w applied, measure the horizontal distance (D_3) from the guardrail post to the datum point.

(g) Increase P_W to the test load (P_T), the greater of 1100 N or 660 N/m × the maximum bay length, measured in meters, applied as a point load on the guardrail post for a period of not less than 300 s.

(h) Remove the test load and inspect the guardrail post and supporting scaffold components for compliance with the acceptance criteria.

4.1.2. Vertical load test downward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply the test load (P_T), the greater of 1100 N or 660 N/m × the maximum bay length, measured in meters, applied as a point load on the guardrail post for a period of not less than 300 s.

(b) Remove the vertical load and inspect the guardrail post and supporting scaffold components for compliance with the acceptance criteria.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

4.2. Acceptance criteria

The following shall apply:

(a) The total free play, the difference between D_1 and D_2, shall not exceed 35 mm.

(b) The working load deflection, difference between D_2 and D_3, shall not exceed 35 mm.

(c) The guardrail post shall support the test load for the nominated timeframes without failure of the post or any part of the scaffold structure.

(d) A deflection of the post of more than 20° (see Figure E2), whilst subjected to the test load (P_T) shall be deemed to be a failure. The angle may be calculated for the deflection between the load application point and the support joint.

(e) For vertical load tests on posts, remove the test load and inspect the post and supporting scaffolding components for signs of weld cracking or other signs of failure.

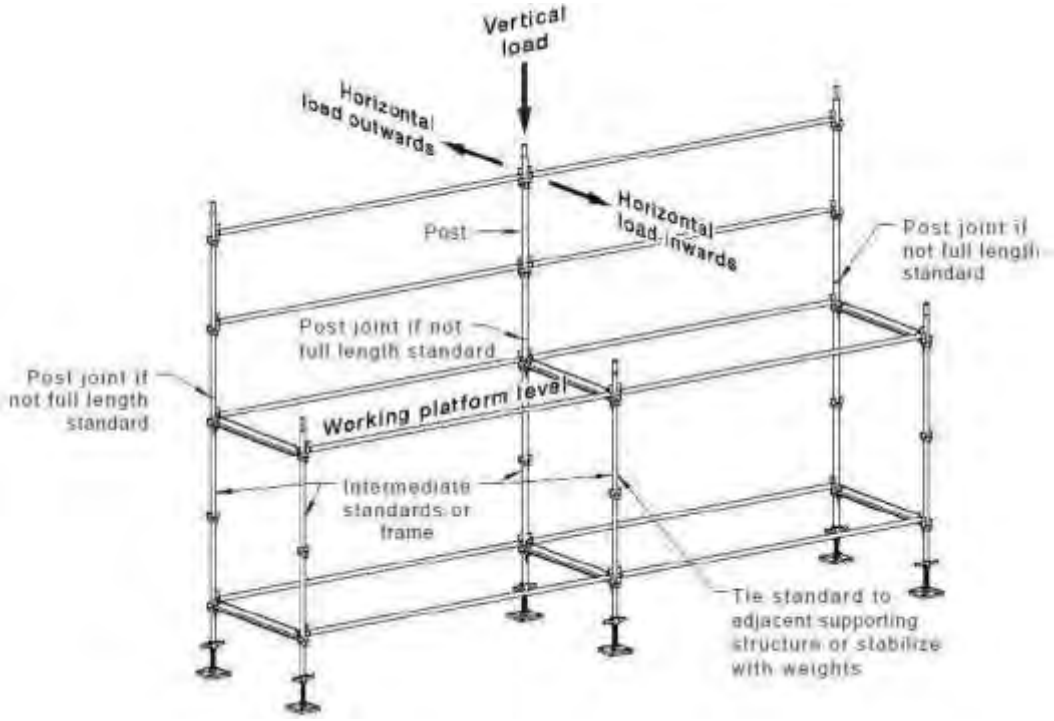
Test result:

Test item	Test result	Verdict
Horizontal load test	When apply P_0 = 100 N horizontally inwards, D_1=574mm.	Pass
	When apply P_0 = 100 N horizontally outwards, D_2=551mm and D_1-D_2=23mm. No failure of the post or any part of the scaffold structure.	
	When apply P_w = 300 N horizontally outwards, D_3=538mm and D_2-D_3=13mm. No failure of the post or any part of the scaffold structure.	
	When apply P_T = 1366 N horizontally outwards, D_{max}=49mm. The angle is 2.81°.	
Vertical load test downward	After remove the test load, there were no signs of weld cracking or other signs of failure.	Pass

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)



Test schematic of guardrail posts

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 www.sgsgroup.com.cn

中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 /68183920 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

5. The load-carrying capacity of the base jack

Test conducted: AS/NZS 1576.2:2009 Scaffolding Part 2: Couplers and accessories Appendix H test for adjustable leg, adjustable baseplate and adjustable swivel baseplate

5.1. Test procedure:

(a) Set the nut of the adjustable leg or baseplate to the maximum working extension of the shank below the nut. Check the straightness of the shank in three positions 45° apart and record any deviation.

(b) Fit the tube over the adjustable leg or baseplate and place the assembly on the tapered plate between the testing machine platens.

(c) Apply a force of 60kN progressively over a period of 3min and hold it for a period of 15min.

(d) Remove the force.

(e) Measure and record the straightness of the shank in the same positions as before the test.

(f) Determine and record the ease with which the adjusting nut can be turned by hand for the full depth of the nut, downwards from the test position and returned upwards to the test position. If it is not possible to turn the nut, freely by hand, this is to be regarded as failure.

(g) If the adjustable base passes this load test, re-test the adjustable base with an increasing load until failure. This load is to be recorded as the ultimate failing load.

5.2. Requirement:

When tested in accordance with Appendix H at a load of 60kN, an adjustable leg or adjustable baseplate shall not have a change in straightness of the shank exceeding 2mm and it shall be possible to turn freely by hand the nut downwards from the test position

A minimum of three components shall be tested as follow:

a. Components that have passed the 60kN test load shall be tested to failure at which load the component is unable to support an increase in load or there is a slip between the thread of the nut and thread of the stem. This load shall be ultimate load.

b. A component whose ultimate test load deviates from the mean result by more than 10% shall be discarded and an additional component shall be tested.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.89, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄89号 邮编: 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

c. The test result shall satisfy the following:

Strength = (∑P/n)/2.5 ≥30kN

Where

P= individual ultimate load, in kilonewtons

n= number of tests

NOTE: this is not the working load limit (WLL) of adjustable legs or adjustable baseplates.

Test result:

Sample No.	Test result of each sample after 60kN applied for 15min	Conclusion
1#	1. The change in straightness of the shank: 0.51mm, 0.34mm, 0.30mm. 2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position.	Pass
2#	1. The change in straightness of the shank: 0.32mm, 0.42mm, 0.28mm. 2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position.	
3#	1. The change in straightness of the shank: 0.19mm, 0.27mm, 0.42mm. 2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position.	

Sample No.	Failure mode	Ultimate load	Strength	Conclusion
1#	The shank is bended	119.98 kN	46.95kN	Pass
2#	The shank is bended	108.87kN		
3#	The shank is bended	123.25kN		

Note: The maximum extension height is 300mm as per the client's requirement.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Sample photos:



Before test



After test

6. Scaffold decking components test

Sample description:

Name	2.07m Steel deck
Specimen dimensions	2072mm×229mm×63.9mm×1.8mm (Length× Width × Height× Wall thickness)

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

Test result:

Test Item	Test method	Test result		Requirement	Conclusion
Stiffness test	AS/NZS 1577:2013 Appendix A	Load on the edge at the midspan	Deflection=8.32mm	≤11.8mm	Pass
			The sample did not dislodge from the point of support.	See remark 7	Pass
		Load on the center of the midspan	Deflection=8.85mm	≤11.8mm	Pass
			The sample did not dislodge from the point of support.	See remark 7	Pass
Strength test	AS/NZS 1577:2013 Appendix B Paragraph B4(a) to (e)	Permanent deformation	0.37mm	≤6.91mm	Pass
		Observation	1. The sample did not dislodge from the point of support. 2. The sample did not show any visual signs of distress, buckling.	See remark 7	Pass
	AS/NZS 1577:2013 Appendix B Paragraph B4(f) and (g)	Load at failure	7.73kN	≥ 4.926kN	Pass
		Mode of failure	The sample failed progressively and did not break into separate parts.	See remark 7	Pass

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.599, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

TEST REPORT

Test Item	Test method	Test result			Requirement	Conclusion
Coefficient of friction test	AS/NZS 1577:2013 Appendix D	Horizontal force (F_h)	Coefficient of static friction (μ)	Average value ($\bar{\mu}$)	$\bar{\mu}$≥0.6	Pass
		244	1.00	1.09		
		249	1.02			
		285	1.16			
		337	1.38			
		241	0.98			
		239	0.98			

Remark:

1. Sample material: Steel base
2. Duty category: Medium duty
3. The working load limit (WLL): 2.239kN
4. Test span :2072mm
5. In the stiffness test, F_t =1.5 kN
6. In the strength test, F_t =2WLL =4.478kN
7. Requirements in AS/NZS 1577:2013

Stiffness test

When tested in accordance with AS/NZS 1577:2013 Appendix A, the decking component shall not dislodge from the point of support and the deflection of the decking component shall not exceed the lesser of—

(a) Span/100;

(b) Edge thickness (measured at 5mm from the edge) plus 10mm; and

(c) 30mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.99, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Strength test

When tested in accordance with AS/NZS 1577:2013 Appendix B, the decking component shall comply with the following requirements:

(a) The decking component shall not dislodge from the points of support.

(b) When tested to Paragraph B4, step (a) to (e), Appendix B, the decking component shall comply with the following:

(i) It shall not show visual signs of distress, buckling or permanent deformation exceeding span/500 for wood-base or non-ductile structural members. In addition, there shall be no audible signs of distressfrom wood-based material and solid timber scaffold planks.

(ii) It shall not show visual signs of distress, buckling or permanent deformation exceeding span/300 for ductile structural members.

(c) When tested to Paragraph B4, step (f) and (g), Appendix B, the failure load shall be not less than 2.2×WLL.

(d) The mode of failure shall be to fail progressively and not break into separate parts

Coefficient of friction test

When tested in accordance with Appendix D, the static coefficient of friction shall not less than 0.7 with no single test resulting in a static coefficient of friction less than 0.6.

Statement: Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

TEST REPORT

No. : SHIN1190503090CCM
Date : Sept. 12, 2022

Sample photos:



Front view



Back view

******** End of report ********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.99, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

CONSUMER PRODUCTS SERVICES DIVISION

SHANGHAI KUNJEK HANDTOOLS & HARDWARE CO., LTD YUYAO BRANCH

Technical Report: 66153270461 NOV 24, 2015
Date Received: NOV 23, 2015

RUBY SONG
SHANGHAI KUNJEK HANDTOOLS & HARDWARE CO.,
LTD YUYAO BRANCH
YANGMING INDUSTRIAL PARK, NO.1 JIANG FENG
ROAD, YUYAO, ZHEJIANG, 315400, CHINA

Sample Description:	STEEL MULTI-FUNCTIONAL SCAFFOLD		
Manufacturer:	NA	PO No.:	NA
Buyer:	NA	Style:	1094277
Country of Origin:	NA	Country of Destination:	NA
Color:	NA	SKU No.:	NA
Protocol No.:	LOADING TEST	UPC Code:	NA
Previous Report No.:	NA	Lot No:	NA

EXECUTIVE SUMMARY:

The test results were listed as below.

Evaluation	Test method	Result	Rating
Loading Test	CPSD-HL-01018-MTHD Apply a test load 1485lbs to scaffold for 24 hours Shall not have any permanent deformation larger than 1/4 in., loss of functionality or structural failure	M	PASS

REMARK:
The client specified the test method and requirement.

SHA/KW/AZ/H/AW

Bureau Veritas
Consumer Products Services (Shanghai)
No. 368, Guangzhong Road, Zhuanqiao Town,
Minhang, Shanghai, China.
Post Code:201108
Tel: 86-21-24166888 Fax: 86-21-64891984
Http : www.cps.bureauveritas.com

This report is governed by, and incorporates by reference, the Conditions of Testing as posted at the date of issuance of this report at http://www.bureauveritas.com/cps and is intended for your exclusive use. Any copying or replication of this report to or for any other person or entity, or use of our name or trademark, is permitted only with our prior written permission. This report sets forth our findings solely with respect to the test samples identified herein. The results set forth in this report are not indicative or representative of the quality or characteristics of the lot from which a test sample was taken or any similar or identical product unless specifically and expressly noted. Our report includes all of the tests requested by you and the results thereof based upon the information that you provided to us. You have 60 days from date of issuance of this report to notify us of any material error or omission caused by our negligence; provided, however, that such notice shall be in writing and shall specifically address the issue you wish to raise. A failure to raise such issue within the prescribed time shall constitute you unqualified acceptance of the completeness of this report, the tests conducted and the correctness of the report contents.

BVCPS (SHANGHAI) GENERAL CONTACT INFORMATION FOR THIS REPORT

TELEPHONE NO 86-21-24166888
E-MAIL: bvcpshltoy.sh@cn.bureauveritas.com

BUREAU VERITAS
CONSUMER PRODUCTS SERVICE DIVISION (SHANGHAI)

ANDY WANG
SENIOR OPERATION MANAGER (HARDLINE DIVISION)

EXHIBIT



Prüfbericht-Nr.: *Test Report No.:*	50063644 001	**Auftrags-Nr.:** *Order No.:*	154211920	Seite 1 von 6 *Page 1 of 6*
Kunden-Referenz-Nr.: *Client Reference No.:*	N/A	**Auftragsdatum:** *Order date:*	23.11.2016	
Auftraggeber: *Client:*	Shanghai Kunjie Handtools & Hardware Co.,Ltd. 2nd Foor, Building A, Welead EC Industrial Park, Shanghai, P.R.China.			
Prüfgegenstand: *Test item:*	Scaffold (Mobile Work Stands)			
Bezeichnung / Typ-Nr.: *Identification / Type No.:*	1094277; 1094278			
Auftrags-Inhalt: *Order content:*	selected test based on client's request			
Prüfgrundlage: *Test specification:*	based on ANSI/ASSE A10.8-2001			

Wareneingangsdatum: *Date of receipt:*	01.12.2016
Prüfmuster-Nr.: *Test sample No.:*	on site test
Prüfzeitraum: *Testing period:*	01.12.2016 - 01.12.2016
Ort der Prüfung: *Place of testing:*	Jinhua
Prüflaboratorium: *Testing laboratory:*	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
Prüfergebnis*: *Test result*:*	Pass



geprüft von / *tested by:*

Datum / *Date*	Name / Stellung / *Name / Position*	Unterschrift / *Signature*
05.12.2016	Chengjia Shi / Tester	

kontrolliert von / *reviewed by:*

Datum / *Date*	Name / Stellung / *Name / Position*	Unterschrift / *Signature*
05.12.2016	Qingguo Chen / Reviewer	

Sonstiges / *Other:*
clause 25.2, 25.4 and 25.5 are not tested according to client's request.

Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung: Prüfmuster vollständig und unbeschädigt
Condition of the test item at delivery: *Test item complete and undamaged*

* Legende:	1 = sehr gut	2 = gut	3 = befriedigend	4 = ausreichend	5 = mangelhaft
	P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n)		F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n)	N/A = nicht anwendbar	N/T = nicht getestet
Legend:	*1 = very good*	*2 = good*	*3 = satisfactory*	*4 = sufficient*	*5 = poor*
	P(ass) = passed a.m. test specification(s)		*F(ail) = failed a.m. test specification(s)*	*N/A = not applicable*	*N/T = not tested*

Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens.
This test report only relates to the a. m. test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any test mark.

Prüfbericht-Nr.: 50063644 001
Test Report No.:

Liste der verwendeten Prüfmittel
List of used test equipment

Prüfmittel *Test equipment*	**Prüfmittel-Nr. / ID-Nr.** *Equipment No. / ID-No.*	**Nächste Kalibrierung** *Next calibration*
List of used test equipment could be traceable and provided separately upon request		

Prüfbericht-Nr.: 50063644 001
Test Report No.:

Produktbeschreibung
Product description

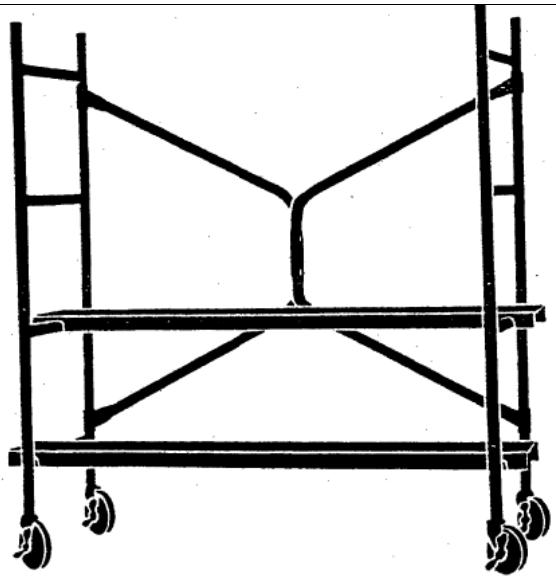
1	**Produktdetails** *Product details*	Mobile Work Stands
2	**Maße** / **Gewicht** *Dimensions* / *Weight*	1094277: dimension: 745x1870x1905mm; dimension of frame: 38x38xT1,5mm; platform unit: 737x1700xT11,0mm; net weight:53,9kg 1094278: dimension: 546x995x1171mm; dimension of platform unit:104x230xT1,5mm; dimension of frame: Ø25,0xT1,5mm; net weight: 21,0kg
3	**Bedienelemente** *Operating elements*	N/A
4	**Ausstattung** / **Zubehör** *Equipment* / *Accessories*	N/A
5	**Verwendete Materialien** *Used materials*	Steel, etc.
6	**Sonstiges** *Other*	N/A

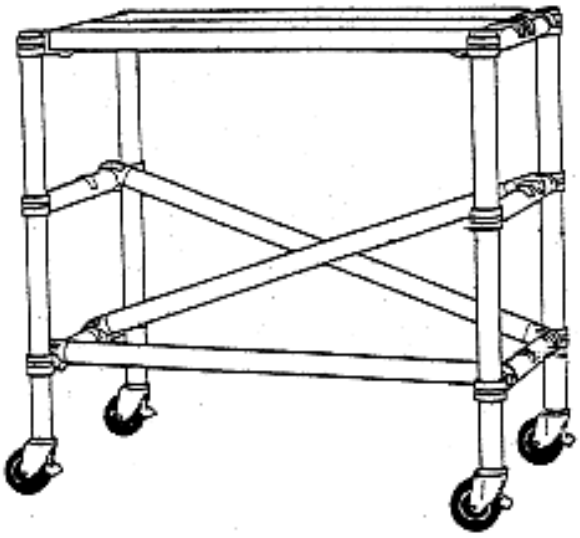
1094277	1094277
	
1094278	1094278
	

Absatz *Clause*	**based on ANSI/ASSE A10.8-2001** Anforderungen - Prüfungen / *Requirements - Tests*	Messergebnisse - Bemerkungen *Measuring results - Remarks*	Bewertung *Evaluation*
1	**General**		P
2	**Referenced Publications**		P
3	**Definitions**		P
4	**General Requirements for All Scaffolds**		P
5.	**Platform Units and Platforms**		P
6	**Hoisted Suspended Scaffolds**		N/A
7	**Wood Pole Scaffolds**		N/A
8	**Tube and Coupler Scaffolds**		N/A
9	**System Scaffolds**		N/A
10	**Fabricated Tubular Frame Scaffolds**		N/A
11	**Manually Propelled and Prefabricated Mobile Scaffolds (Powered moving devices are not part of this standard.)**		N/A
12	**Outrigger Scaffolds**		N/A
13	**Bricklayers' Square Scaffolds**		N/A
14	**Form and Carpenter Bracket Scaffolds**		N/A
15	**Needle Beam Scaffolds**		N/A
16	**Interior Hung Scaffolds**		N/A
17	**Ladder-Type Scaffolds or Platforms**		N/A
18	**Window Jack Scaffolds**		N/A
19	**Float(or Ship) Scaffolds**		N/A
20	**Catenary Scaffolds**		N/A
21	**Pump Jack Scaffolds**		N/A
22	**Horse Scaffolds**		N/A
23	**Crawling Boards(Chicken Ladders)**		N/A
24	**Adjustable Scaffolds**		N/A
25	**Mobile Work Stands** **(See Figure D47 in Appendix D for typical drawing.)**		P
	25.1 General Mobile work stands shall be capable of supporting their own weight without failure and at least four times the maximum intended load. Although performance testing is not a part of this standard, those interested in testing are directed to the current version of ANSI/UL 1322.	1094277: Rated load: 450kg The whole product can withstand 4 times load 1800kg without failure. 1094278: Rated load: 225kg (pair platforms) The whole product can withstand 4 times load 900kg without failure.	P
25.2	**Work Levels**	N/T acc. to client's request.	N/T
25.3	**Casters**		P

Absatz *Clause*	**based on ANSI/ASSE A10.8-2001** Anforderungen - Prüfungen / *Requirements - Tests*	Messergebnisse - Bemerkungen *Measuring results - Remarks*	Bewertung *Evaluation*
	25.3.1 Casters shall be designed for strength and dimensions to support four times the design working load.	1094277: Rated load: 450kg Can withstand 4 times load 1800kg without failure. 1094278: Rated load: 225kg (pair platforms) Can withstand 4 times load 900kg without failure.	P
	25.3.2 Casters shall have rubber or similar resilient tires with wheels having a minimum diameter of 4 inches, unless specific design requirements dictate the use of other materials.	1094277: Diameter of casters: 126mm >101,6mm 1094278: Diameter of casters: 102mm >101,6mm	P
	25.3.3 All mobile work stand casters shall be provided with a positive wheel and swivel lock, or equivalent means.	1094277: P 1094278: P	P
	25.3.4 Caster stems shall be secured in the mobile work stand leg to prevent the casters from accidentally falling out.	With pin and lock	P
25.4	**Use of Mobile Work Stands**	N/T acc. to client's request.	N/T
25.5	**Marking and Labeling Requirements**	N/T acc. to client's request.	N/T

Absatz	**based on ANSI/ASSE A10.8-2001**	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / *Requirements - Tests*	*Measuring results - Remarks*	*Evaluation*





Note: See Section 25 for requirements for mobile work stands.

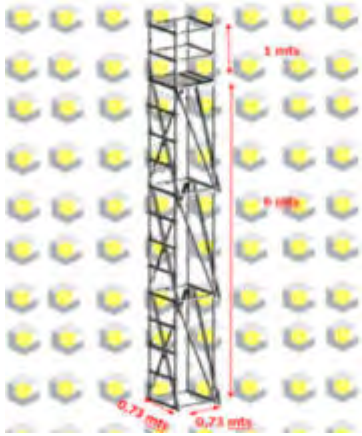
Figure D47
Mobile Work Stands

- END -

GCM	**HOJA DE VIDA DE TORRE A 6 METROS 0,73 0,73 BASE RODANTE Y ACCESO EXTERNO**	**Código: FOR021** **Versión 1** **Página 1 de 1** **Vigente a partir de 15/11/2018**

DATOS DEL EQUIPO

FICHA TÉCNICA	
Cantidad: 2 | TORRE A 6 METROS DE 0,73M X 0.73M BASE RODANTE ACCESO EXTERNO	
ALTURA	6 METRO + BARANDA DE SEGURIDAD
ALTURA EFECTIVA	6 METROS(TENIENDO ENCUENTA LA ALTURA DEL TRABAJADOR)
ÁREA	0.73M X 0.73M
ACCESO	EXTERNO
BASES	RUEDAS DE 8 PULGADAS CON TONILLO NIVELADOR
PLATAFORMAS	AGLOMERADO
RODAPIES	SI
PASADORES	SI
AUTOESTABLE	NO (ANCLAR CADA 3 METROS)
PESO	810.4 (Kg)



NORMA DE CERTIFICACION	NTC1735-1892-1642:1981 Y OSHA1926.451
FECHA DE COMPRA	2018-2020

FRECUENCIA	**NECESIDADES DE MANTENIMIENTO**	**OBSERVACIONES**
Cada uso	Inspección preoperacional del equipo	Registro de inspección preoperacional
Periódico	Realizar inspección visual después de cada uso, solo se realiza mantenimiento de limpieza de pintura o concreto	Soporte de factura de limpieza
Anual	Inspección anual reglamentaria	Realizada por personal calificado

DESCRIPCION DE LOS MANTENIMIENTOS REALIZADOS

FECHA	**TIPO DE MANTENIMIENTO**	**OBSERVACIONES**	**REALIZADO POR**
02/02/2022	Periódico	Limpieza de pintura	Diego Cadenas (Líder de Bodega)

DESCRIPCION DE LAS INSPECCIONES

FECHA	**TIPO DE INSPECCION**	**OBSERVACIONES**	**REALIZADO POR**
2/20/2021	Anual		Andrea Cubillos
2/23/2022	Anual		Andrea Cubillos

GCM	**HOJA DE VIDA DE TORRE A 6 METROS 2,07 X 2,07 X BASE RODANTE ACCESO INTERNO**	**Código: FOR021** **Versión 1** **Página 1 de 1** **Vigente a partir de 15/11/2018**

DATOS DEL EQUIPO

FICHA TÉCNICA	
Cantidad: 1 | TORRE DE 207 MTS X 207 MTS DE BASE X 6 MTS DE ALTO BASE PLANA ACCESO INTERNO	
ALTURA	6 METROS + 1 METRO DE BARANDA
ALTURA EFECTIVA	6 METROS (TENIENDO EN CUENTA LA ALTURA DEL TRABAJADOR)
ÁREA	2,07 M x 2,07 M
ACCESO	INTERNO - PROTEGIDO POR BARANDAS
BASES	PLANA CON TONILLO NIVELADOR
PLATAFORMAS	ALUMINIO
RODAPIES	SI
PASADORES	SI -UNIÓN DE VERTICALES
AUTOESTABLE	SI
PESO	794 (Kg)



NORMA DE CERTIFICACION	NTC1735-1892-1642:1981 Y OSHA1926.451
FECHA DE COMPRA	2018-2020

FRECUENCIA	**NECESIDADES DE MANTENIMIENTO**	**OBSE**
Cada uso	Inspección preoperacional del equipo	Registro de inspección preoperacional
Periódico	Realizar inspección visual después de cada uso, solo se realiza mantenimiento de limpieza de pintura o concreto	Soporte de factura de limpieza
Anual	Inspección anual reglamentaria	Realizada por personal calificado

DESCRIPCION DE LOS MANTENIMIENTOS REALIZADOS

FECHA	**TIPO DE MANTENIMIENTO**	**OBSERVACIONES**	**REALIZADO POR**
02/02/2022	Periódico	Limpieza de pintura	Diego Cadenas (Líder de Bodega)

DESCRIPCION DE LAS INSPECCIONES

FECHA	**TIPO DE INSPECCION**	**OBSERVACIONES**	**REALIZADO POR**
2/20/2021	Anual		Andrea Cubillos
2/23/2022	Anual		Andrea Cubillos

GCM	**HOJA DE VIDA DE TORRE A 3 METROS1,40 X 1,40 M BASE RODANTE Y ACCESO INTERNO**	**Código: FOR021** **Versión 1** **Página 1 de 1** **Vigente a partir de 15/11/2018**

DATOS DEL EQUIPO

FICHA TECNICA	
ALTURA	3 metros mas un metro de baranda
ALTURA EFECTIVA	5 metros con la altura del trabajador
AREA	1,40X1,40 mts
ACCESO	interno
PLATAFORMAS	si
BASE	rodante
PASADOR	En las uniones verticales
AUTO ESTABILIDA	si
PESO (KG)	419,1



NORMA DE CERTIFICACION	NTC1735-1892-1642:1981 Y OSHA1926.451
FECHA DE COMPRA	2018-2020

FRECUENCIA	NECESIDADES DE MANTENIMIENTO	OBSERVACIONES
Cada uso	Inspección preoperacional del equipo	Registro de inspección preoperacional
Periódico	Realizar inspección visual después de cada uso, solo se realiza mantenimiento de limpieza de pintura o concreto	Soporte de factura de limpieza
Anual	Inspección anual reglamentaria	Realizada por personal calificado

DESCRIPCION DE LOS MANTENIMIENTOS REALIZADOS

FECHA	TIPO DE MANTENIMIENTO	OBSERVACIONES	REALIZADO POR
02/02/2022	Periódico	Limpieza de pintura	Diego Cadenas (Líder de Bodega)

DESCRIPCION DE LAS INSPECCIONES

FECHA	TIPO DE INSPECCION	OBSERVACIONES	REALIZADO POR
20/02/2021	Anual		Andrea Cubillos
23/02/2022	Anual		Andrea Cubillos

RENTAL FORCE
ALQUILER DE ANDAMIOS Y EQUIPOS
"Llamenos al Desocuparlos"

Ficha de Mantenimiento de equipos (ANDAMIO CERTIFICADO-MULTIDIRECCIONAL)

SERIAL: EN12811Q345B

***Verticales 2.00 mts con espigo**
Se le realizo su respectiva limpieza, se le revisaron los tornillos y tuercas de seguridad las cuales no presentan ningún daño.

***Verticales 1.00 mts con espigo**
Se le realizo su respectiva limpieza, se le revisaron los tornillos y tuercas de seguridad las cuales no presentan ningún daño.

***Horizontales 2.00 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron las terminales las cuales no están desoldadas y las cuñas están en buen estado.

***Horizontales 1.35 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron las terminales las cuales no están desoldadas y las cuñas están en buen estado.

***Diagonales 2.40 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron los móviles, tuerca y tornillo están en buen estado.

***Diagonales 2.06 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron los móviles, tuerca y tornillo están en buen estado.

***Escalera gato 2.00 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron los pasos no están doblados y los anclajes están en buen estado.

***Plataforma metálica de 0.60 x 2.00mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron las soldaduras y están en buen estado, aligual que las uñas de anclaje.

***Ruedas con tornillo nivelador**
Se le realizo su respectiva limpieza y engrasada al rodamiento. El tornillo nivelador tiene su tuerca yno presenta inconvenientes.

***Base collar**
Se le realizo su respectiva limpieza.

***Corral certificado**
Se le realizo su respectiva limpieza y se revisan soladuras las cuales no presentan ningún daño.

El respectivo mantenimiento se realizó a satisfacción a los 27 días del mes de junio del año 2023 y está apto para uso.

ANDREA CUBILLOS
JEFE MANTENIMIENTO

AV.CALLE 3 # 31D – 92 BARRIO VERAGUAS. TEL: 6617758. CEL: 31180313225

RENTAL FORCE
ALQUILER DE ANDAMIOS Y EQUIPOS
"Llamenos al Desocuparlos"

HOJA DE VIDA

ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL
SERIAL:
EN12811Q345B
FABRICANTE:
CHANGZHOU YUEYANG
MACHINERY CO. LTD

Elaborado en tubería importada de 1 ½ en calibre 3.23 mm con accesorios y galvanizado en caliente. Cuenta con los siguientes elementos:

Verticales de 2.00 metros
Verticales de 1.00 metro
Horizontales de 2.00 metros
Horizontales 1.35 metros
Diagonales de 2.40 metros
Diagonales de 2.00 metros
Plataforma certificado
Escalera certificada
Ruedas 6”
Corral certificado
Base collar

Nota: Se adjunta ficha mantenimiento.

ANEXO SST-28. INSPECCIONES

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: Primer PISO

FECHA: 28 | 08 | 2023 - 2 | 09 | 2023

serial: No tiene

Marca: LINCOLN

Modelo: No tiene.



Item	Descripción	Estado															
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM			
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M		
EQUIPO																	
1	Estado general	X		X		X		X		X		X					
2	Sistema eléctrico (cables)	X		X		X		X		X		X					
3	Condiciones del sistema de refrigeración	X		X		X		X		X		X					
4	Funcionamiento del panel de control	X		X		X		X		X		X					
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)	X		X		X		X		X		X					
6	Estado del encendido (arranque)	X		X		X		X		X		X					
7	Funcionamiento de motor	X		X		X		X		X		X					
8	Fuente de energía	X		X		X		X		X		X					
CABLES																	
9	Condición de los cables	X		X		X		X		X		X					
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	X		X		X		X		X		X					
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)	X		X		X		X		X		X					
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)	X		X		X		X		X		X					
13	Estado de la pinza (conexión al cable)	X		X		X		X		X		X					
PROTECCIÓN PERSONAL																	
14	Máscara de soldar	X		X		X		X		X		X					
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.	X		X		X		X		X		X					
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)	X		X		X		X		X		X					
17	Guantes	X		X		X		X		X		X					
18	Protector facial	X		X		X		X		X		X					

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: ✓	NO:
ELABORÓ:	Eduardo Barrientos
REVISÓ:	Valentina Patilla.

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Primer piso
FECHA: 22 - AL 26 AGOSTO 2023
Serial: No tiene
Marca: LINCOLN-N
Modelo: No tiene



Item	Descripción	LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general					X		X		X		X			
2	Sistema eléctrico (cables)					X		X		X		X			
3	Condiciones del sistema de refrigeración					X		X		X		X			
4	Funcionamiento del panel de control					X		X		X		X			
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)					X		X		X		X			
6	Estado del encendido (arranque)					X		X		X		X			
7	Funcionamiento de motor					X		X		X		X			
8	Fuente de energía					X		X		X		X			
	CABLES														
9	Condición de los cables					X		X		X		X			
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)					X		X		X		X			
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)					X		X		X		X			
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)					X		X		X		X			
13	Estado de la pinza (conexión al cable)					X		X		X		X			
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar					X		X		X		X			
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.					X		X		X		X			
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)					X		X		X		X			
17	Guantes					X		X		X		X			
18	Protector facial					X		X		X		X			

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar: SI: NO:

ELABORÓ:

REVISÓ: Valentina Bautista Q

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	**INSPECCION PARA PULIDORA**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Cristian Bortago | **CARGO:** Ornamentador.

LUGAR DE INSPECCION: CARBONELL | **PERIODO:** DEL 22 AL 26 DE Agosto DEL 2023

MODELO: TDB O TO. | **MARCA:** Bosch.

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del disco (Insertación)				✓			✓			✓			✓			✓					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del mango.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de la guía de la guarda.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del disco				✓			✓			✓			✓			✓					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)				✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)				✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.				✓			✓			✓			✓			✓					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.				✓			✓			✓			✓			✓					
Se realizó limpieza y densifección al equipo				✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Cristian Bortago | **REVISÓ:** Valentina Patiña

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-105 DOCUMENTO CONTROLADO	**INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADO POR: Manuel Ramirez **CARGO:** Oficial.

PERIODO: DEL 22 **AL** 26 **DE** Agosto **DEL** 2023 **LUGAR DE INSPECCIÓN:** CORBONELL

MODELO: TBH 2-26. TFR **MARCA:** BOSCH.

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	**REVISION**	**B**	**M**	**NA**	**B**	**M**	**NA**	**B**	**M**	**NA**	**B**	**M**	**NA**	**B**	**M**	**NA**	**B**	**M**	**NA**	**B**	**M**	**NA**
CARCASA GENERAL	Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
	Dientes completos			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, óptimo estado.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la nomenclatura.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA ADICIONAL	Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)	sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado.			/	✓			✓			✓			✓			✓					/
ORDEN Y LIMPIEZA	mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección			/	✓			✓			✓			✓			✓					/

OBSERVACIONES:

ELABORÓ _____ **REVISÓ** Valentina Portilla

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-105 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO	PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA

INSPECCIONADO POR: Jose Sembrucci / ARN y OSCAR. **CARGO:** Oficial

PERIODO: DEL 03 AL 06 DE AGOSTO DEL 2023. **LUGAR DE INSPECCIÓN:**

MODELO: GIRH 2-26 DFR. **MARCA:** BOSCH

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados.										✓			✓								
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca.										✓			✓								
	Dientes completos										✓			✓								
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado.										✓			✓								
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido.										✓			✓								
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, óptimo estado.										✓			✓								
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la nomenclatura.										✓			✓								
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA ADICIONAL	Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota.										✓			✓								
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada.										✓			✓								
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)	sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado.										✓			✓								
ORDEN Y LIMPIEZA	mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección										✓			✓								

OBSERVACIONES:

ELABORÓ _____ REVISÓ Luciano

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-105		
DOCUMENTO CONTROLADO		

(Mdi Ciudad)

INSPECCIONADO POR: D. Jhonatan Devia **CARGO:** Oficial

PERIODO: DEL 02 **AL** 06 **DE** Agosto **DEL** 2023. **LUGAR DE INSPECCIÓN:** C. nueva Delhi

MODELO: **MARCA:** Stanley.

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados.							✓														
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca.							✓														
	Dientes completos							✓														
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado.							✓														
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido.							✓														
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, óptimo estado.							✓														
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la nomenclatura.							✓														
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA ADICIONAL	Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota.							✓														
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada.							✓														
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)	sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado.							✓														
ORDEN Y LIMPIEZA	mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección							✓														

OBSERVACIONES:

ELABORÓ

REVISÓ

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Jose Duarte — CARGO: Ayudante

LUGAR DE INSPECCION: f. nueva Delhi. — PERIODO: DEL 03 AL 06 DE Agosto DEL 2023

MODELO: 004 interno — MARCA: Stanley

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)										✓											
Estado de instalación del disco (Insertación)										✓											
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.										✓											
Estado de instalación del mango.										✓											
Estado del interruptor de incendio y su seguro.										✓											
Estado de la guia de la guarda.										✓											
Estado del disco										✓											
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)										✓											
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.										✓											
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)										✓											
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.										✓											
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.										✓											
Se realizó limpieza y densifección al equipo										/											

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Jose Duarte — REVISÓ: CMCIANLT

PÁGINA 1 de 1	INSPECCION PREOPERACIONAL ESCALERA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 2		
CÓDIGO: HSEQ-F-149		
DOCUMENTO CONTROLADO		

PROPIETARIO/CONTRATISTA: SIGMA	MARCA: NA	MODELO: NA
INSPECCIONADO POR: Adrian Cortes	LOCALIZACION: C. Nevera Alta	EQUIPO No. CC1 - CC2
OPERADOR: Cesar Chavez / Jose Mejias	PLACAS: NA	

Inspeciones hechas: DEL 02 AL 06 DE Noviembre DE 2023

ITEM	CONCEPTO	DIA/MES / CANT	Lunes B	Lunes M	Martes B	Martes M	Miercoles B	Miercoles M	Jueves B	Jueves M	Viernes B	Viernes M	Sábado B	Sábado M	Domingo B	Domingo M
ESCALERA DE MANO	ESTADO GENERAL	1														
	PELDAÑOS (NO TORCIDOS, ANTIDESLIZANTES EN BUEN ESTADO)															
	ESTADO DE LOS LARGUEROS															
	TOPES DE RETENCIÓN															
	ASEO															
	ZAPATAS ANTIDESLIZANTES															
ESCALERA DE TIJERA	ESTADO DE PLATAFORMA DE TRABAJO	1														
	ESTADO DE PÁSAMANOS															
	ESTADO GENERAL															
	PELDAÑOS (NO TORCIDOS, ANTIDESLIZANTES EN BUEN ESTADO)															
	TIJERA DE SEGURIDAD															
	HORIZONTALES POSTERIORES															
	ZAPATAS ANTIDESLIZANTES															
	DIAGONALES RÍGIDAS															
	ASEO															
	MESETA PORTA HERRAMIENTAS															
ESCALERA EXTENSIBLE	TAPARETES	4					✓		✓							
	GUIA EXTERNA	1					✓		✓							
	POLEA	NA					✓		✓							
	TOPES DE RETENCIÓN	4					✓		✓							
	PELDAÑOS (NO TORCIDOS, ANTIDESLIZANTES EN BUEN ESTADO)	12					✓		✓							
	LARGUEROS	4					✓		✓							
	CUERDA Y GRAPA ASEGURADORA	NA					✓		✓							
	SOPORTE ZAPATA	4					✓		✓							
	ZAPATA	4					✓		✓							

EL EQUIPO SE PUEDE UTILIZAR? SI/NO

Vo,Bo. HSE

Vo,Bo. Ing. Residente

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio: SI NO ☐ Fecha de Corrección: _____ FIRMA: _____

OBSERVACIONES: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla **UNICAMENTE** el **OPERADOR** del Equipo.

PÁGINA 1 de 1	INSPECCION PREOPERACIONAL ESCALERA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 2		
CÓDIGO: HSEQ-F-149		
DOCUMENTO CONTROLADO		

PROPIETARIO/CONTRATISTA: Sygmci. MARCA: NA MODELO: NA

INSPECCIONADO POR: Alban cevallo LOCALIZACION: Cimenci Dalmi EQUIPO No. 002.

OPERADOR: Cesar chavez. PLACAS: NA

Inspeciones hechas: DEL 02 AL 06 DE Agosto DE 2023.

ITEM	CONCEPTO	DIA/MES / CANT	Lunes B	Lunes M	Martes B	Martes M	Miercoles B	Miercoles M	Jueves B	Jueves M	Viernes B	Viernes M	Sábado B	Sábado M	Domingo B	Domingo M
ESCALERA DE MANO	ESTADO GENERAL	1														
	PELDAÑOS (NO TORCIDOS, ANTIDESLIZANTES EN BUEN ESTADO)	1														
	ESTADO DE LOS LARGUEROS	1														
	TOPES DE RETENCIÓN	1														
	ASEO	1														
	ZAPATAS ANTIDESLIZANTES	1														
ESCALERA DE TIJERA	ESTADO DE PLATAFORMA DE TRABAJO	1														
	ESTADO DE PÁSAMANOS	1														
	ESTADO GENERAL	1														
	PELDAÑOS (NO TORCIDOS, ANTIDESLIZANTES EN BUEN ESTADO)	1														
	TIJERA DE SEGURIDAD	1														
	HORIZONTALES POSTERIORES	1														
	ZAPATAS ANTIDESLIZANTES	1														
	DIAGONALES RÍGIDAS	1														
	ASEO	1														
	MESETA PORTA HERRAMIENTAS															
ESCALERA EXTENSIBLE	TAPARETES	2					✓		✓							
	GUIA EXTERNA	2					✓		✓							
	POLEA	NA					✓		✓							
	TOPES DE RETENCIÓN	2.					✓		✓							
	PELDAÑOS (NO TORCIDOS, ANTIDESLIZANTES EN BUEN ESTADO)	18					✓		✓							
	LARGUEROS	4					✓		✓							
	CUERDA Y GRAPA ASEGURADORA	NA					✓		✓							
	SOPORTE ZAPATA	2.					✓		✓							
	ZAPATA	2.					✓		✓							
	EL EQUIPO SE PUEDE UTILIZAR? SI/NO		X		X		SI		SI							
	Vo,Bo. HSE															
	Vo,Bo. Ing. Residente															

* PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio: SI NO ☐ Fecha de Corrección: _____ FIRMA: _____

OBSERVACIONES: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el OPERADOR del Equipo.

PÁGINA 1 de 1	INSPECCION PREOPERACIONAL ESCALERA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 2		
CÓDIGO: HSEQ-F-149		
DOCUMENTO CONTROLADO		

PROPIETARIO/CONTRATISTA: Sigma | MARCA: NA | MODELO: NA

INSPECCIONADO POR: Cesar Chavez / Robin Ccuno | LOCALIZACION: Cerro de Pasco | EQUIPO No. 001 interno.

OPERADOR: Cesar Chavez / Jose Segovia | PLACAS: NA

Inspeciones hechas: DEL 08 AL 13 DE Agosto DE 2023

ITEM	CONCEPTO	DIA/MES / CANT	Lunes B	Lunes M	Martes B	Martes M	Miercoles B	Miercoles M	Jueves B	Jueves M	Viernes B	Viernes M	Sábado B	Sábado M	Domingo B	Domingo M
ESCALERA DE MANO	ESTADO GENERAL	1														
	PELDAÑOS (NO TORCIDOS, ANTIDESLIZANTES EN BUEN ESTADO)															
	ESTADO DE LOS LARGUEROS															
	TOPES DE RETENCIÓN															
	ASEO															
	ZAPATAS ANTIDESLIZANTES															
ESCALERA DE TIJERA	ESTADO DE PLATAFORMA DE TRABAJO	NA			—											
	ESTADO DE PÁSAMANOS	12			✓											
	ESTADO GENERAL	✓			✓											
	PELDAÑOS (NO TORCIDOS, ANTIDESLIZANTES EN BUEN ESTADO)	12			✓											
	TIJERA DE SEGURIDAD	1			✓											
	HORIZONTALES POSTERIORES	1			✓											
	ZAPATAS ANTIDESLIZANTES	4			✓											
	DIAGONALES RÍGIDAS	2			✓											
	ASEO	✓			✓											
	MESETA PORTA HERRAMIENTAS	NA			—											
ESCALERA EXTENSIBLE	TAPARETES	1			✓		✓		✓							
	GUIA EXTERNA	1			✓		✓		✓							
	POLEA	1			✓		✓		✓							
	TOPES DE RETENCIÓN	1			✓		✓		✓							
	PELDAÑOS (NO TORCIDOS, ANTIDESLIZANTES EN BUEN ESTADO)	16.			✓		✓		✓							
	LARGUEROS	16.			✓		✓		✓							
	CUERDA Y GRAPA ASEGURADORA	1			✓		✓		✓							
	SOPORTE ZAPATA	2.			✓		✓		✓							
	ZAPATA	2			✓		✓		✓							

EL EQUIPO SE PUEDE UTILIZAR? SI/NO: 1 | SI | SI | SI

Vo,Bo. HSE

Vo,Bo. Ing. Residente

PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio: SI NO ☐ | Fecha de Corrección: _____ | FIRMA: _____

OBSERVACIONES: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla **UNICAMENTE** el **OPERADOR** del Equipo.

PÁGINA 1 de 1 VERSIÓN: 6 CODIGO: HSEQ-F-058 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS	PROFESIONALES ASOCIADOS

FECHA: 21-07-23.
LUGAR DE INSPECCION: C. Nueva Delhi.
NOMBRE: Oscar Ordaz
CARGO: Oficial

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: Pintura Fachada C Nuevi Delhi.

DESCRIPCION	LUNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	MARTES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	MIÉRCOLES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	JUEVES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	VIERNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	SABADO ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	DOMINGO ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	OBSERVACIONES
ARNES 25311																																										
ARGOLLA DORSAL (Sin oxido ni rajaduras)																																										
ARGOLLA PECTORAL (Sin oxido ni Rajadura)																																									
ARGOLLA LATERALES (Sin oxido, sin Rajaduras)																																									
CORREAS (Sin perforacion ni quemaduras)																																									
HEBILLAS (Sin oxido ni rajaduras)																																									
ESLINGA 27602.																																									
SIN PERFORACIONES, MANCHAS O QUEMADURAS																																									
ABSORVEDOR DE ENERGIA																																									
GANCHOS (Sin rajadura y doble seguro)																																									
MOSQUETONES																																									
CONECTORES																																									
ARGOLLAS (Sin oxido ni rajadura)																																									
CORREA, CINTA O GUAYA																																									

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la Clase A.	Urgente
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedades o daños menores	Normal

ELABORÓ: [signature] REVISO: [signature]

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN 2 CÓDIGO HSEQ F 045 DOCUMENTO CONTROLADO	VERIFICACION ANDAMIOS	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

FECHA: _____

PROYECTO: C nueva Delmi

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Raban castro

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO			HALLAZGO
		C	NC	N/A	
1	El andamio es metálico y tubular	✓			
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	✓			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	✓			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	✓			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fabrica y no improvisados)	✓			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	✓			
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	✓			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	✓			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	✓			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	✓			
11	Cuenta con baranda superior	✓			
12	Cuenta con baranda intermedia	✓			
13	Cuenta con rodapiés	✓			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	✓			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	✓			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	✓			

OBSERVACIONES

Mantener la estructura actual del andamio.

RESPONSABLE DE LA ACTIVIDA: Lesli Chavez. FIRMA: _____ CARGO: Oficial.

VO. BO COORDINADOR TSA: _____ FIRMA: Raban Castro CARGO: Tecnico SSL

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 2 CÓDIGO: HSEQ-F-045 DOCUMENTO CONTROLADO	VERIFICACION ANDAMIOS	PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA.

FECHA: 25/07/23

PROYECTO: Colegio Nuevo Dehili

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Cesar Chavez

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO C	ESTADO NC	ESTADO N/A	HALLAZGO
1	El andamio es metálico y tubular	✓			
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	✓			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas				
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	✓			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	✓			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	✓			
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	✓			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	✓			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	✓			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	✓			
11	Cuenta con baranda superior	✓			
12	Cuenta con baranda intermedia	✓			
13	Cuenta con rodapiés			✓	
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	✓			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	✓			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	✓			

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Cesar Chavez FIRMA: [signature] CARGO: Maestro

VO, BO COORDINADOR TSA _____ FIRMA: _____ CARGO: _____

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-105 DOCUMENTO CONTROLADO	**INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO**	PROFESIONALES ASOCIADOS

INSPECCIONADO POR: CESAR Chavez **CARGO:** Oficial

PERIODO: DEL 19 AL 23 DE Julio. DEL 2023. **LUGAR DE INSPECCIÓN:** C. nueva Delhi.

MODELO: BUSCH Verde **MARCA:** CAT interC

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados	X			X			X						X								
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca	X			X			X						X								
	Dientes completos	X			X			X						X								
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente accionamiento suave y en optimo estado.	X			X			X						X								
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para encender, para desenclavar obture el interruptor de encendido	X			X			X						X								
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, optimo estado	X			X			X						X								
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope y que el tope no este torcido y se pueda ver el numero 1/2	X			X			X						X								
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA ADICIONAL	Que no este roto, que ajuste adecuadamente empuñadura, tenga en el tope la tapa de color roja	X			X			X						X								
LLAVE PORTA BROCAS	Que no tenga dientes rotos, completos, que ajuste y encaje adecuadamente con la broca a perforar	X			X			X						X								
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE O CLAVIJA	Sin empalmes en buen estado, conductores protegidos, sin roturas en contacto, aislado	X			X			X						X								
ORDEN Y LIMPIEZA	Mantener libre de objetos el área de trabajo, las rutas de desplazamiento, zonas de trabajo, libre de riesgos, señalizadas y demarcadas	X			X			X						X								

OBSERVACIONES:

ELABORÓ _____ REVISÓ _____

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Oscar Guevara — CARGO:

LUGAR DE INSPECCION: C. nueva Pahi.

PERIODO: DEL 17 AL 29 DE agosto DEL 2023

MODELO: Dewalt — MARCA: DWE4010-B3.

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)										✓											
Estado de instalación del disco (Insertación)										✓											
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.										/											
Estado de instalación del mango.										✓											
Estado del interruptor de incendio y su seguro.										✓											
Estado de la guía de la guarda.										/											
Estado del disco										✓											
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)										✓											
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.										✓											
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)										✓											
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.										✓											
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.										✓											
Se realizó limpieza y desinfección al equipo										/											

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Oscar Guevara — REVISÓ:

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: C. Cusa Delhi
FECHA: 28-09-23
serial: #AC3022489C8
Marca: ESAB
Modelo: 004 interno



Item	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAS		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
2	Sistema eléctrico (cables)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
3	Condiciones del sistema de refrigeración	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
4	Funcionamiento del panel de control	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
6	Estado del encendido (arranque)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
7	Funcionamiento de motor	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
8	Fuente de energía	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	CABLES									✓					
9	Condición de los cables	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
13	Estado de la pinza (conexión al cable)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	PROTECCIÓN PERSONAL							✓							
14	Máscara de soldar	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
17	Guantes	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
18	Protector facial	✓		✓		✓		✓		✓		✓			

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: ✓ **NO:**

ELABORÓ:

REVISÓ:

OBSERVACIONES:

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: G nueva Delhi
FECHA: 22-08-23
serial: HA 080224 8409
Marca: ESAB
Modelo: COM Intarv



Item	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
2	Sistema eléctrico (cables)			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
3	Condiciones del sistema de refrigeración			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
4	Funcionamiento del panel de control			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
6	Estado del encendido (arranque)			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
7	Funcionamiento de motor			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
8	Fuente de energía			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	CABLES														
9	Condición de los cables			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)			✓		~		✓		✓		✓		✓	
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
13	Estado de la pinza (conexión al cable)			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
17	Guantes			✓		✓		✓		✓		✓		✓	
18	Protector facial			✓		✓		✓		✓		✓		✓	

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

	SI: ✓	NO:
	ELABORÓ:	DIEGO LONDOÑO
	REVISÓ:	Oficina

OBSERVACIONES:

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Diego londoño | CARGO: oficial

LUGAR DE INSPECCION: C. nueva delhi | PERIODO: DEL 28 AL 02 DE Ago/sept DEL 2023.

MODELO: Dewalt / Milwaukee | MARCA: GAMA 20

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del mango.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del interruptor de incendio y su seguro	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de la guia de la guarda.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del disco	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Diego londoño | REVISÓ:

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS MENORES	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ - F-099		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Diego londoño. **CARGO:** Soldadol.

PERIODO: DEL 22 **AL** 27 **DE** agosto **DEL** 2023. **LUGAR DE INSPECCIÓN:** C. nueva bethi.

DESCRIPCIÓN		CANTIDAD	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
HERRAMIENTA	REVISION		B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Alicates	Mango, aislamiento	2				✓			✓			✓			✓								
Barras	Estado general	0				✓		✓			✓			✓									
Cinceles	Estado general	2				✓			✓			✓			✓								
Cinta métrica	Estado general	2				✓			✓			✓			✓								
Destornilladores	Mango	4				✓			✓			✓			✓								
Extensiones	Tomas, estado de cables	2				✓			✓			✓			✓								
Llaves Expansivas	Llaves expansivas	2				✓			✓			✓			✓								
Machetes sin funda	Revisar mango	0						✓			✓			✓			✓						
Martillos de uña	mango	2				✓			✓			✓			✓								
Palas	Revisar ajuste del mango, astillas	0						✓			✓			✓			✓						
Picas	Mango	0						✓			✓			✓			✓						
Porras	Mango	0						✓			✓			✓			✓						
Prensas	Mango	2				✓			✓			✓			✓								
Serruchos	Mango, revisar dientes trabados.	1				✓			✓			✓			✓								
Tijeras	Estado general	0						✓			✓			✓			✓						
Patecabras	Mango	0						✓			✓			✓			✓						
macetas	Mango	2				✓			✓			✓			✓								
porro	cabo no partido	0						✓			✓						✓						
Se realiza limpieza y desinfección de herramientas	Estado general	✓									✓				✓								

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Diego londoño REVISÓ

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Diego londoño — CARGO: Oficial.

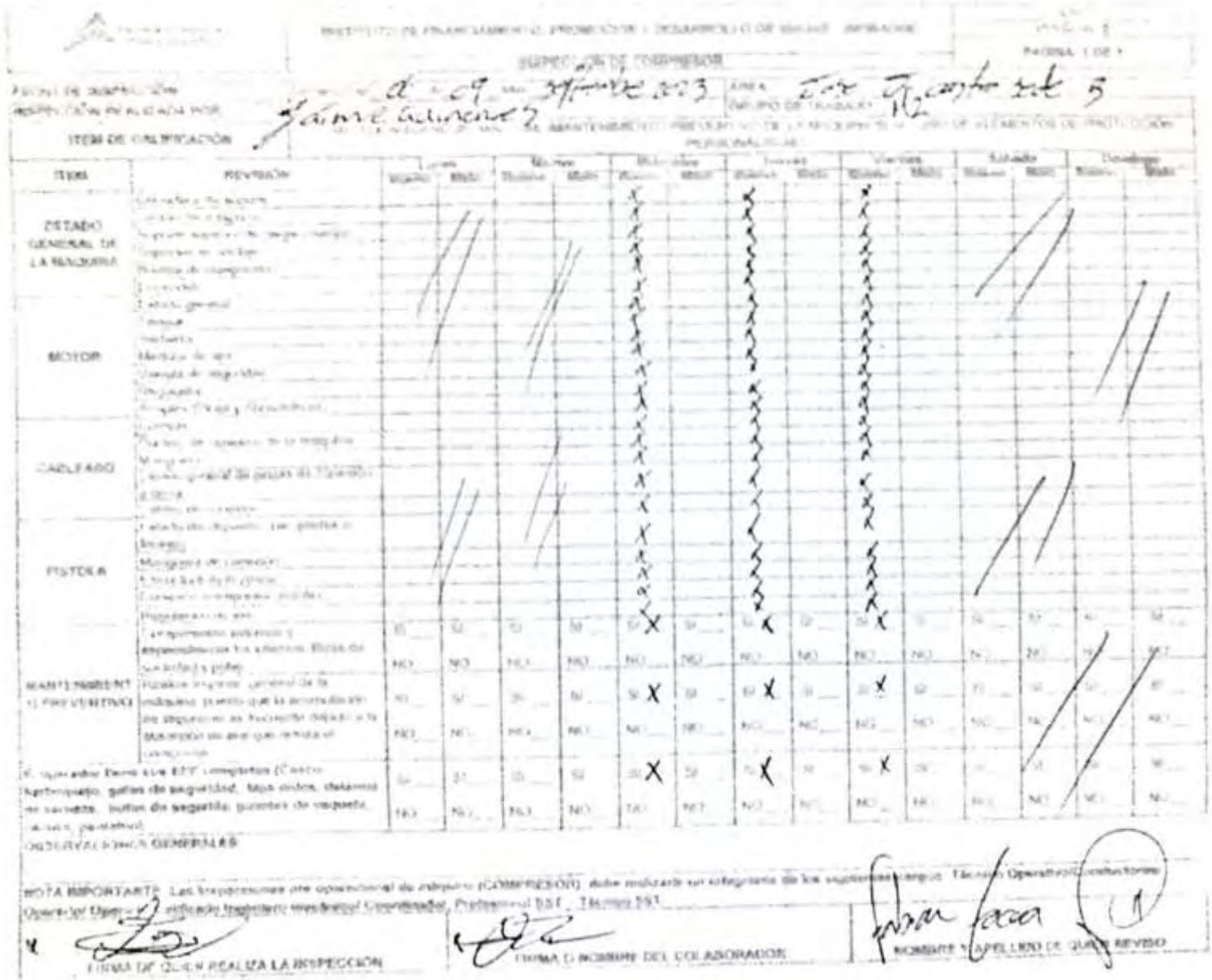
LUGAR DE INSPECCION: Ciudad Bolívar. — PERIODO: DEL 24 AL 29 DE Agosto DEL 2023.

MODELO: 9071925 — MARCA: Skill

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del disco (Insertación)				✓			✓			✓			✓			✓					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del mango.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de la guía de la guarda.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del disco				✓			✓			✓			✓			✓					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)				✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)				✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.				✓			✓			✓			✓			✓					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.				✓			✓			✓			✓			✓					
Se realizó limpieza y densifección al equipo				✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Diego londoño — REVISÓ: Alexandra C.



PÁGINA 1 DE 1

FECHA DE INSPECCIÓN: a - 09 - septiembre 2023 ÁREA: Ext Hospital nº 5

INSPECCIÓN REALIZADA POR: Jaime Galindez

ITEM DE CHEQUEO:

ITEM	REVISIÓN	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes		Sábado		Domingo	
		Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo
ESTADO GENERAL DE LA MAQUINA						X		X		X					
MOTOR						X		X		X					
CABLEADO						X		X		X					
PINTURA						X		X		X					
MANTENIMIENTO PREVENTIVO	El equipamiento adicional y especialmente los extintores, Botiquín, Señalización están en buen estado?	SI	NO	SI	NO	X		X		X		SI	NO	SI	NO
	Realizo algún control de la máquina durante el día que le permita detectar a tiempo algún problema que se presente?	SI	NO	SI	NO	X		X		X		SI	NO	SI	NO
	Si, cuenta con Extintor, Botiquín, Señalización, Cinturón de seguridad, Luces de seguridad, Tapa oídos, Guantes de seguridad, Botón de seguridad, Guantes de vaqueta, Arnés, parabrisas	SI	NO	SI	NO	X		X		X		SI	NO	SI	NO

OBSERVACIONES GENERALES

NOTA IMPORTANTE: Las inspecciones de operacional de cargue (COMPRESOR) debe realizarse en categoría de los siguientes cargos: Técnico Operativo, Conductor(a) Operador Operativo, Auxiliar Logístico, Auxiliar Logístico, Coordinador, Profesional SST, Técnico SST

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN

FIRMA O NOMBRE DEL COLABORADOR

NOMBRE Y APELLIDO DE QUIEN REVISO

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS

FORMATO DE CALIDAD

PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR

CODIGO:

VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: Jck Tarjan Patio sede B

FECHA: 22/08/2023

serial: 1823

Marca: LINCOLN ELECTRIC

Modelo: EN60774-1



Estado

Item	Descripción	LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general			X		X		X		X		X			
2	Sistema eléctrico (cables)			X		X		X		X		X			
3	Condiciones del sistema de refrigeración			X		X		X		X		X			
4	Funcionamiento del panel de control			X		X		X		X		X			
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)			X		X		X		X		X			
6	Estado del encendido (arranque)			X		X		X		X		X			
7	Funcionamiento de motor			X		X		X		X		X			
8	Fuente de energía			X		X		X		X		X			
	CABLES														
9	Condición de los cables			X		X		X		X		X			
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)			X		X		X		X		X			
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)			X		X		X		X		X			
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)			X		X		X		X		X			
13	Estado de la pinza (conexión al cable)			X		X		X		X		X			
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar			X		X		X		X		X			
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc			X		X		X		X		X			
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)			X		X		X		X		X			
17	Guantes			X		X		X		X		X			
18	Protector facial			X		X		X		X		X			

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: X NO:

	ELABORÓ:	Juan Carlos Gonzalez
	REVISÓ:	Johan Tarazona Pinzón.

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: Torre Q. castro Sede B

FECHA: 14/08/2023

serial: 1215

Marca: LINCOLN ELECTRIC

Modelo: EN60974-1



Ítem	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general	X		X		X		X		X		X			
2	Sistema eléctrico (cables)	X		X		X		X		X		X			
3	Condiciones del sistema de refrigeración	X		X		X		X		X		X			
4	Funcionamiento del panel de control	X		X		X		X		X		X			
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)	X		X		X		X		X		X			
6	Estado del encendido (arranque)	X		X		X		X		X		X			
7	Funcionamiento de motor	X		X		X		X		X		X			
8	Fuente de energía	X		X		X		X		X		X			
	CABLES														
9	Condición de los cables	X		X		X		X		X		X			
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	X		X		X		X		X		X			
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)	X		X		X		X		X		X			
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)	X		X		X		X		X		X			
13	Estado de la pinza (conexión al cable)	X		X		X		X		X		X			
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar	X		X		X		X		X		X			
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.	X		X		X		X		X		X			
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)	X		X		X		X		X		X			
17	Guantes	X		X		X		X		X		X			
18	Protector facial	X		X		X		X				X			

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: X NO:

	ELABORÓ:	Juan Carlos Gonzalez Guzman.
	REVISÓ:	Fabian Tacca Forero.

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Base O. centro sede B
FECHA: 28/02/2023
Serial: 1215
Marca: CUDDLE ELECTRIC
Modelo: EN6077H-1



Item	Descripción	Estado LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general	X		X		X		X							
2	Sistema eléctrico (cables)	X		X		X		X							
3	Condiciones del sistema de refrigeración	X		X		X		X							
4	Funcionamiento del panel de control	X		X		X		X							
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)	X		X		X		X							
6	Estado del ensamblado (arrastre)	X		X		X		X							
7	Funcionamiento de motor	X		X		X		X							
8	Fuente de energía	X		X		X		X							
	CABLES														
9	Condición de los cables	X		X		X		X							
10	Sistema de aislamiento (Acondicionamiento cables)	X		X		X		X							
11	Sistema de fijación (enchufe cables etc.)	X		X		X		X							
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)	X		X		X		X							
13	Estado de la pinza (conexión al cable)	X		X		X		X							
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar	X		X		X		X							
15	Pechera, delantal de cuero, polainas, peruas, etc	X		X		X		X							
16	Kimble de Seguridad (Antiparras)	X		X		X		X							
17	Guantes	X		X		X		X							
18	Protector facial	X		X		X		X							

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar.

SI: X NO:

	ELABORÓ:	Juan Carlos Gonzalez
	REVISÓ:	Fabian Toro Pinzon.

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-105		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Juan Gonzalez - Jaime24.ñor CARGO: soldador AUX

PERIODO: DEL 22 AL 26 DE Agosto DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Jose D castro sede B

MODELO: 555 ERH1500 MARCA: GERMAN

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados.				X			X			X			X			X					
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca				X			X			X			X			X					
	Dientes completos				X			X			X			X			X					
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado.				X			X			X			X			X					
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido				X			X			X			X			X					
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, óptimo estado.				X			X			X			X			X					
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la nomenclatura				X			X			X			X			X					
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA ADICIONAL	Que no este rota. Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota.				X			X			X			X			X					
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada.				X			X			X			X			X					
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)	sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. -				X			X			X			X			X					
ORDEN Y LIMPIEZA	mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección				X			X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ

REVISO Fabian Lora

Powered by CamScanner

Pagina 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO	PROFESIONALES ASOCIADOS
Version 3		
Codigo: HSEQ-F-105		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Juan carlos Gonzalez / Jaime Quintones — CARGO: Aux ➔ Soldador

PERIODO: DEL 04 AL 09 DE Septiembre DEL 2023 — LUGAR DE INSPECCIÓN: Jose Joaquin castro sede B

MODELO: ERH1500 — MARCA: HERNAN

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Sin golpes ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos bien ajustados							X			X			X			X					
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste que permitan el correcto alojamiento de la base porta broca							X			X			X			X					
	Dientes completos							X			X			X			X					
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente accionamiento suave y en óptimo estado							X			X			V			X					
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR	Verifique oprimiendo el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar oprima el interruptor de encendido							X			X			X			X					
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento óptimo estado							X			X			X			X					
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este roto y se pueda ver la numeración							X			X			X			X					
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA ADICIONAL	Que no esta roto. Que ajuste adecuadamente empuñadura firme en el equipo que no este rota							X			X			X			X					
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes esten completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada							X			X			X			X					
CABLE ELECTRICO Y ENCHUFE (O CLAVIJA)	sin empalmes, en optimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado							X			X			X			X					
ORDEN Y LIMPIEZA	Mantenerlo siempre limpio el equipo y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. Limpieza y desinfección							X			X			X			X					

OBSERVACIONES

ELABORÓ: [signature] — REVISÓ: [signature]

Powered by CamScanner

Pagina 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda
Version: 3		
Codigo: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Juan Carlos Gonzalez — CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: Torre D. Centro sede B — PERIODO: DEL 14 AL 19 DE Agosto DEL 2023

MODELO: 9002 — MARCA: M SKIL

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verifica el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalación del disco (Insertación)	X			X			X			X			X			X					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios	X			X			X			X			X			X					
Estado y instalación de mango				X			X			X			X			X					
Estado de matrícula de vehículo y su seguro				X			X			X			X			X					
Uso de la guarda de seguridad				X			X			X			X			X					
Estado de cables				X			X			X			X			X					
Se utiliza abrazadera apropiada para las RPM (5800)				X			X			X			X			X					
Se utilizan elementos apropiado para la tarea				X			X			X			X			X					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)				X			X			X			X			X					
Se visten adecuadamente los Epp para la labor				X			X			X			X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados				X			X			X			X			X					
Se realiza limpieza y desinfección al equipo				X			X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: — REVISO: — Fabian Jaramillo

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Juan Carlos Gonzalez CARGO: Soldador Flex

LUGAR DE INSPECCION: Jaime Quiñones PERIODO: DEL 14 AL 19 DE Mayo DEL 2023

MODELO: 183726 MARCA: Dewalt.

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalación del disco (Insertación)	X			X			X			X			X			X					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalación del mango	X			X			X			X			X			X					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	X			X			X			X			X			X					
Estado de la guia de la guarda	X			X			X			X			X			X					
Estado del disco	X			X			X			X			X			X					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea	X			X			X			X			X			X					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	X			X			X			X			X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados	X			X			X			X			X			X					
Se realizó limpieza y desinfección al equipo	X			X			X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Juan Carlos Gonzalez REVISÓ: Fabian Cano

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL SIERRA CIRCULAR	
Versión: 1		
Código: HSEQ-F-084		
DOCUMENTO CONTROLADO		

EQUIPO: SIERRA CIRCULAR OPERADOR: Juan Carlos Cortez MODELO: 012649 MARCA: Dong Chang

INSPECCIONO HSE: Juan Toro LOCALIZACIÓN: Torre J. Castro Nte B PROYECTO: Torre J. Castro Nte B

FECHA: 25/8/2023 SEMANA DEL: 25/8 AL 27/8 DE 2023

ITEM		CANTIDAD	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO		OBSERVACIONES
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	
ESTADO MECANICO	* CARCASA	1	X		X		X		X				//			//	
	* TUERCA DE SUJECIÓN DE DISCO	1	X		X		X		X								
	BOTON DE ENCENDIDO	1	X		X		X		X								
	MANGO LATERAL	1	X		X		X		X								
	*GUARDA DE SEGURIDAD DEL DISCO	1	X		X		X		X								
	BOTON DE BLOQUEO PARA CAMBIO DE DISCO	1	X		X		X		X				//			//	
	CABLE PARA SUJECION DE CUERDA PARA ENCHUFE	1	X		X		X		X								
	CABLE DE CORRIENTE	1	X		X		X		X								
	CHUCH	1	X		X		X		X								

* PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR Fuera de servicio: SI [ ] NO [X] Fecha de Corrección:

Elaboro responsable de la inspección: Revisó:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1

Versión: 3

Código: HSEQ-F-155

DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCION PARA PULIDORA

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Jaime Alvarez / Juan carlos

LUGAR DE INSPECCION: Torre Torrijos Patio Sede B

T.I.N.: 123726

CARGO: AX Soldador.

PERIODO: DEL 25/8/2023 DE 1/9/2023 DEL 2023

MARCA: Dewalt

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
1	X			X			X			X											
2	X			X			X			X											
3	X			X			X			X											
4	X			X			X			X											
5	X			X			X			X											
6	X			X			X			X											
7	X			X			X			X											
8	X			X			X			X											
9	X			X			X			X											
10	X			X			X			X											
11	X			X			X			X											
12	X			X			X			X											
13	X			X			X			X											
14	X			X			X			X											
15	X			X			X			X											

REVISO: Fabian Loaiza

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO	Jaime Quiñones	
INSPECCIONADOR POR: Juan Carlos Gonzalez	CARGO: Soldador x AUX	
LUGAR DE INSPECCION: Jose J. castro sede B	PERIODO: DEL 22 AL 26 DE Agosto DEL 2023	
MODELO: 183726	MARCA: Dewalt	

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verifico el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)				X			X			X			X			X					
Estado de instalación del disco (Insertación)				X			X			X			X			X					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios				X			X			X			X			X					
Estado de instalación del mango				X			X			X			X			X					
Estado del interruptor de incendio y su seguro				X			X			X			X			X					
Estado de la guia de la guarda				X			X			X			X			X					
Estado del disco				X			X			X			X			X					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)				X			X			X			X			X					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea				X			X			X			X			X					
Estado general de la pulidore (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)				X			X			X			X			X					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.				X			X			X			X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados				X			X			X			X			X					
Se realizó limpieza y desinfección al equipo				X			X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: x [signature] x [signature] REVISO: [signature]

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-105		
DOCUMENTO CONTROLADO	Jaime quiñones	

INSPECCIONADOR POR: x Juan Gonzalez — CARGO: x Soldador x Aux.

LUGAR DE INSPECCION: Obe Joagon Cajito Jde B — PERIODO: DEL 22 AL 26 DE Agosto DEL 2023

MODELO: 9002 — MARCA: SKIL

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)				X			X			X			X			X					
Estado de instalación del disco (Insertación)				X			X			X			X			X					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios				X			X			X			X			X					
Estado de instalación del mango				X			X			X			X			X					
Estado del interruptor de incendio y su seguro				X			X			X			X			X					
Estado de la guía de la guarda				X			X			X			X			X					
Estado del disco				X			X			X			X			X					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6600)				X			X			X			X			X					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.				X			X			X			X			X					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)				X			X			X			X			X					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor				X			X			X			X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados				X			X			X			X			X					
Se realiza limpieza y desinfección al equipo				X			X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: x — REVISÓ:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
Versión 2		
Código: HSEQ-F-[illegible]		

DOCUMENTO CONTROLADO: Darmequiñones

INSPECCIONADO POR: Juan Carlos Gonzalez — CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: Edf. Joaquin Cifuentes Torre B — PERIODO: DEL 28/08 AL 02/09 DE ___ DEL 2023

[illegible]: 9002 — MARCA: 501 [illegible]

DESCRIPCION	LUNES B	LUNES M	LUNES NA	MARTES B	MARTES M	MARTES NA	MIERCOLES B	MIERCOLES M	MIERCOLES NA	JUEVES B	JUEVES M	JUEVES NA	VIERNES B	VIERNES M	VIERNES NA	SABADO B	SABADO M	SABADO NA	DOMINGO B	DOMINGO M	DOMINGO NA
[illegible]	X			X			X			X						X					
[illegible]	X			X			X			X						X					
[illegible]	X			X			X			X						X					
[illegible]	X			X			X			X						X					
[illegible]	X			X			X			X						X					
[illegible]	X			X			X			X						X					
[illegible]	X			X			X			X						X					
[illegible]	X			X			X			X						X					
[illegible]	X			X			X			X						X					
[illegible]	X			X			X			X						X					
[illegible]	X			X			X			X						X					
[illegible]	X			X			X			X						X					
[illegible]	X			X			X			X						X					
[illegible]																X					

[illegible]: Ata [signature] — REVISADO: Fabian Forero [signature]

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO	PROFESIONALES ASOCIADOS
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-105		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Juan carlos Gonzalez — CARGO: Soldador

PERIODO: DEL 22/08 AL 28/08 DE 11 DEL 2023 — LUGAR DE INSPECCIÓN: Torre Jacson costado B.

MODELO: TER H1500 — MARCA: CRERMAN

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Que general no presenten ser piezas sueltas fundidas no cuentan con quemaduras	X			X			X			X						X			X		
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Que gozan un sistema de seguridad que permitan el correcto alojamiento de la broca corta brocas	X			X			X			X						X			X		
	Dientes completos	X			X			X			X						X			X		
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente accionamiento suave y en ambos sentidos	X			X			X			X						X			X		
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR	Verificar funcionalidad de interruptor de encendido y de su uso en el de enclavamiento para encender para desenclavar retirar el interruptor de encendido	X			X			X			X						X			X		
SELECTOR DE VELOCIDADES	De forma accionamiento óptimo estado	X			X			X			X						X			X		
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD	Que no este roto que el vástago suave accionamiento de tope y que el tope no este roto y se encuentren a centro	X			X			X			X						X			X		
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA ADICIONAL	Que no este roto y que el ajuste accionamiento empuñadura tome en el equipo que no este roto	X			X			X			X						X			X		
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes estén completos sin golpes y estado adecuadamente en la corona dentada	X			X			X			X						X			X		
CABLE ELECTRICO Y ENCHUFE (O CLAVIJA)	Sin empalmes en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado	X			X			X			X						X			X		
ORDEN Y LIMPIEZA	Mantener siempre limpio el área de trabajo de herramientas para poder trabajar con seguridad. Limpieza y desinfección	X			X			X			X						X			X		

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: [signature] — REVISO: [signature]

Powered by CamScanner

FECHA Y HORA:
VERSIÓN N°:
CÓDIGO INFORMATIVO:
DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCIÓN ROTO MARTILLO

PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA.

PROYECTO:	Torre Bucaramanga B	FECHA:	09/08/25
LOCALIZACIÓN:	Bosch	MARCA:	Hammer
MODELO:	Hammer	SERIE:	1574P105

Marque con una (X) B : Si el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones. De lo contrario marque M: Si se encuentra en mal estado.

	ITEM	1 B	1 M	2 B	2 M	3 B	3 M	4 B	4 M	5 B	5 M	6 B	6 M	7 B	7 M	OBSERVACIONES
ESTADO MECANICO	SE VERIFICO EL ESTADO DE CONEXIONES ELECTRICAS (EXTENCIONES CABLES, TOMA)		/			X		X		X		X			/	
	VERIFICACION DEL INTERRUPTOR (ON-OFF)		/	/		X		X		X		X			/	
	VERIFICACION DE VELOCIDAD	/	/	/		X		X		X		X		/	/	
	VERIFICACION DEL MODO DE ACCIONAMIENTO	/	/	/		X		X		X		X		/	/	
	VERIFICACION DEL MODO AUXILIAR	/	/	/		X		X		X		X		/	/	
	VERIFICACIÓN DEL CORRECTO FUNCIONEMIENTO DEL MADRIL	/	/	/		X		X		X		X		/	/	
	VERIFIQUE QUE LA BASE ESTE ENERGIZADA PARA INICIAR		/	/		X		X		X		X		/	/	
	VERIFIQUE QUE LA BASE MAGNETICA AL APAGARLA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DEL EQUIPO		/	/		X		X		X		X		/	/	
	ESTADO GENERAL DEL TALADRO (FISURAS, ROTURAS, ASEO, ETC)		/	/		X		X		X		X		/	/	
	SE UTILIZAN ADECUADAMENTE LOS EPP PARA LA LABOR		/	/		X		X		X		X		/	/	
	VERIFICACION CONEXIONES ELECTRICAS		/	/		X		X		X		X		/	/	
	PINES		/	/		X		X		X		X		/	/	
	CINCEL		/	/		X		X		X		X		/	/	
	SUJETADOR DE CINCEL		/	/		X		X		X		X		/	/	
	VERIFICACION DE SONIDOS Y VIBRACIONES INUSUALES		/	/		X		X		X		X		/	/	
OTROS																

RECOMENDACIONES

SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES

N°	CONDICIÓN ENCONTRADA Que se ecentro?	PLAN DE ACCION Que Hacer?	RESPONSABLE Quien ?	CUANDO DD	CUANDO MM	CUANDO AA	FECHA SEGUIMIENTO DD	FECHA SEGUIMIENTO MM	FECHA SEGUIMIENTO AA	REVISO Cumplio Si/No	SOL EFECTIVA SI	SOL EFECTIVA NO
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												

OBSERVACIONES :

ELABORO: Edwin Alfonso

REVISO:

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: Torre D. centro sede A

FECHA: 01/09/23

serial: 3172000N

Marca: ELITE

Modelo: 3172000N



Ítem	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general	X		X		X		X		X		X			
2	Sistema eléctrico (cables)	X		X		X		X		X		X			
3	Condiciones del sistema de refrigeración	X		X		X		X		X		X			
4	Funcionamiento del panel de control	X		X		X		X		X		X			
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)	X		X		X		X		X		X			
6	Estado del encendido (arranque)	X		X		X		X		X		X			
7	Funcionamiento de motor	X		X		X		X		X		X			
8	Fuente de energía	X		X		X		X		X		X			
	CABLES														
9	Condición de los cables	X		X		X		X		X		X			
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	X		X		X		X		X		X			
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)	X		X		X		X		X		X			
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)	X		X		X		X		X		X			
13	Estado de la pinza (conexión al cable)	X		X		X		X		X		X			
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar	X		X		X		X		X		X			
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.	X		X		X		X		X		X			
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)	X		X		X		X		X		X			
17	Guantes	X		X		X		X		X		X			
18	Protector facial	X		X		X		X		X		X			

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: X NO:

ELABORÓ: David Alga

REVISÓ: Ramirez

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Sede Trabajan Conjunto Sede A
FECHA: 14/08/2023
serial: 1456
Marca: ELITE
Modelo: 1456



Item	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general	X		X		X		X		X		X			
2	Sistema eléctrico (cables)	X		X		X		X		X		X			
3	Condiciones del sistema de refrigeración	X		X		X		X		X		X			
4	Funcionamiento del panel de control	X		X		X		X		X		X			
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)	X		X		X		X		X		X			
6	Estado del encendido (arranque)	X		X		X		X		X		X			
7	Funcionamiento de motor	X		X		X		X		X		X			
8	Fuente de energía	X		X		X		X		X		X			
	CABLES														
9	Condición de los cables	X		X		X		X		X		X			
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	X		X		X		X		X		X			
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)	X		X		X		X		X		X			
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)	X		X		X		X		X		X			
13	Estado de la pinza (conexión al cable)	X		X		X		X		X		X			
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar	X		X		X		X		X		X			
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.	X		X		X		X		X		X			
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)	X		X		X		X		X		X			
17	Guantes	X		X		X		X		X		X			
18	Protector facial	X		X		X		X		X		X			

Conforme a la presente Inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: X NO:

ELABORÓ: Javier Alba

REVISÓ:

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: José J. Castro Sede A

FECHA: 29/08/2023

serial: 317200DN

Marca: ELITE

Modelo: 317200DN



Ítem	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general									✓		X			
2	Sistema eléctrico (cables)									X		X			
3	Condiciones del sistema de refrigeración									X		X			
4	Funcionamiento del panel de control									X		X			
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)									X		X			
6	Estado del encendido (arranque)									X		X			
7	Funcionamiento de motor									✓		X			
8	Fuente de energía									✓		X			
	CABLES														
9	Condición de los cables									✓		X			
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)									✓		✓			
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)									✓		✓			
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)									✓		✓			
13	Estado de la pinza (conexión al cable)									X		X			
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar									✓		X			
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc									X		X			
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)									✓		✓			
17	Guantes									X		X			
18	Protector facial									X		X			

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: X NO:

	ELABORÓ:	Javier Alba.
	REVISO:	

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL SIERRA CIRCULAR	PROFESIONALES ASOCIADOS
Versión: 1		
Código: HSEQ-F-084		
DOCUMENTO CONTROLADO		

EQUIPO: SIERRA CIRCULAR OPERADOR: Andrey barragan MODELO: MARCA:

INSPECCIONO HSE: Fabian Lozano LOCALIZACIÓN: Cocha de disco. PROYECTO: Tx D. costa 2da A

FECHA: SEMANA: DEL AL DE

ÍTEM		CANTIDAD	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO		OBSERVACIONES
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	
ESTADO MECÁNICO	* CARCASA	1			X		X		X								
	* TUERCA DE SUJECIÓN DE DISCO	1			X		X		X								
	BOTÓN DE ENCENDIDO	1			X		X		X								
	MANGO LATERAL	1			X		X		X								
	*GUARDA DE SEGURIDAD DEL DISCO	1			X		X		X								
	BOTON DE BLOQUEO PARA CAMBIO DE DISCO	1			X		X		X								
	LLAVE PARA SUJECIÓN DE TUERCA PARA EL DISCO	1			X		X		X								
	CABLE DE CORRIENTE	1			X		X		X								
	DISCO	1			X		X		X								

* PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR Fuera de servicio SI [ ] NO [V] Fecha de Corrección:

Elaboró responsable de la inspección		Revisó:	
Andrey B.		Fabian Lozano	

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS

INSPECCIÓN PÓRTICO MARTILLO

DOCUMENTO CONTROLADO

PROYECTO	Taller electrogeno contra Gate A	FECHA:	22/08/23
LOCALIZACION	Bloque 03 (Area de cable)	MARCA:	Hamilton
MODELO	4468	SERIE:	47166

Marque con una (X) B : Si el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones. De lo contrario marque M: Si se encuentra en mal estado.

	ITEM	1 B	1 M	2 B	2 M	3 B	3 M	4 B	4 M	5 B	5 M	6 B	6 M	7 B	7 M	OBSERVACIONES
ESTADO MECANICO	SE VERIFICO EL ESTADO DE CONEXIONES ELECTRICAS (EXTENCIONES, CABLES, TOMA)			X						X		X				
	VERIFICACION DEL INTERRUPTOR (ON-OFF)			X						X		X				
	VERIFICACION DE VELOCIDAD			X						X		X				
	VERIFICACION DEL MODO DE ACCIONAMIENTO			X						X		X				
	VERIFICACION DEL MODO AUXILIAR			X						X		X				
	VERIFICACION DEL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MACHIL			X						X		X				
	VERIFIQUE QUE LA BASE ESTE ENERGIZADA PARA INICIAR			X						X		X				
	VERIFIQUE QUE LA BASE MAGNETICA AL APAGARLA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DEL EQUIPO			X						X		X				
	ESTADO GENERAL DEL TALADRO (FISURAS, ROTURAS, ASEO, ETC)			X						X		X				
	SE UTILIZAN ADECUADAMENTE LOS EPP PARA LA LABOR			X						X		X				
	VERIFICACION CONEXIONES ELECTRICAS			X						X		X				
	PINES			X						X		X				
	CINCEL			X						X		X				
	SUJETADOR DE CINCEL			X						X		X				
	VERIFICACION DE RUIDOS Y VIBRACIONES INUSUALES			X						X		X				
OTROS																

RECOMENDACIONES

SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES

Nº	CONDICIÓN ENCONTRADA	PLAN DE ACCIÓN	RESPONSABLE	CUANDO DD	CUANDO MM	CUANDO AA	FECHA SEGUIMIENTO DD	FECHA SEGUIMIENTO MM	FECHA SEGUIMIENTO AA	REVISO	SOLUCIONADA SI	SOLUCIONADA NO
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												

OBSERVACIONES:

EJECUTO: Juan Ramirez. Andres Barajas.

REVISO:

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Sede Cartagena Sede A
FECHA: 15/08/2023
serial: 517200DN
Marca: ELITE
Modelo: 517200DN



Item	Descripción	Estado															
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM			
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M		
	EQUIPO																
1	Estado general	X		X		X		X		X		X					
2	Sistema eléctrico (cables)	X		X		X		X		X		X					
3	Condiciones del sistema de refrigeración	X		X		X		X		X		X					
4	Funcionamiento del panel de control	X		X		X		X		X		X					
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)	X		X		X		X		X		X					
6	Estado del encendido (arranque)	X		X		X		X		X		X					
7	Funcionamiento de motor	X		X		X		X		X		X					
8	Fuente de energía	X		X		X		X		X		X					
	CABLES																
9	Condición de los cables	X		X		X		X		X		X					
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	X		X		X		X		X		X					
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)	X		X		X		X		X		X					
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)	X		X		X		X		X		X					
13	Estado de la pinza (conexión al cable)	X		X		X		X		X		X					
	PROTECCIÓN PERSONAL																
14	Máscara de soldar	X		X		X		X		X		X					
15	Pechera, delantal de cuero polainas piernas, etc	X		X		X		X		X		X					
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)	X		X		X		X		X		X					
17	Guantes	X		X		X		X		X		X					
18	Protector facial	X		X		X		X		X		X					

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: X NO:

	ELABORO:	Javier Alba
	REVISÓ:	

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Javier Alba. CARGO: Soldador.

LUGAR DE INSPECCION: Vía J. Ortega Sede A PERIODO: DEL 14 AL 19 DE Agosto DEL 2023

MODELO: Ref. PM-45 24125 MARCA: Magnum

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalación del disco (Insertación)	X			X			X			X			X			X					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalación del mango.	X			X			X			X			X			X					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	X			X			X			X			X			X					
Estado de la guia de la guarda.	X			X			X			X			X			X					
Estado del disco	X			X			X			X			X			X					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	X			X			X			X			X			X					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	X			X			X			X			X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	X			X			X			X			X			X					
Se realizó limpieza y densfección al equipo	X			X			X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Javier Alba. REVISÓ:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Javier Alba | CARGO: soldador

LUGAR DE INSPECCION: Jose J. castro sede A | PERIODO: DEL 06 AL 19 DE Agosto DEL 2023

MODELO: ESMA-4-1/2A9 | MARCA: TRUPER

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)							X			X			X			X					
Estado de instalación del disco (Insertación)							X			X			X			X					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.							X			X			X			X					
Estado de instalación del mango.							X			X			X			X					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.							X			X			X			X					
Estado de la guia de la guarda.							X			X			X			X					
Estado del disco							X			X			X			X					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)							X			X			X			X					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.							X			X			X			X					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)							X			X			X			X					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.							X			X			X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.							X			X			X			X					
Se realizó limpieza y densifección al equipo							X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Javier Alba. | REVISÓ:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: JAVIER ALBA — CARGO: SOLDADOR.

LUGAR DE INSPECCION: JOSE D. CASTRO SEDA — PERIODO: DEL 25 AL 26 DE Agosto DEL 2023

MODELO: 180954 — MARCA: DEWALT

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)													X			X					
Estado de instalación del disco (Insertación)													X			X					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.													X			X					
Estado de instalación del mango.													X			X					
Estado del interruptor de incendio y su seguro													X			X					
Estado de la guía de la guarda.													X			X					
Estado del disco													X			X					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)													X			X					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.													X			X					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)													X			X					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.													X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.													X			X					
Se realizó limpieza y densifección al equipo													X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Javier Alba. — REVISÓ:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Javier Alba. CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: Torre J. cartagena sede B PERIODO: DEL 20 AL 26 DE Agosto DEL 2023

MODELO: ESMA-4-1/2A9 MARCA: KRUPER

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)													X			X					
Estado de instalación del disco (Insertación)													X			X					
Cuenta con acoples adecuados para los accesonos.													X			X					
Estado de instalación del mango.													X			X					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.													X			X					
Estado de la guia de la guarda.													X			X					
Estado del disco													X			X					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (5800)													X			X					
Se utilizan accesonos apropiado para la tarea.													X			X					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)													X			X					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.													X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.													X			X					
Se realizó limpieza y desinfección al equipo													X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Javier Alba REVISÓ:

Powered by CamScanner

Pagina 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
Versión: 3		
Codigo: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: EDWARD SANCHEZ. CARGO: OFICIAL

LUGAR DE INSPECCION: TEX ECATEPEC CHPO 2DA PERIODO: DEL 3/9 AL 6/11 DE 11 DEL 2023

MODELO 2016-25 MARCA: HYUNDAI

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verifico el estado de conexiones electricas (Extensiones, Cables, Tomas)			/				X			X			X			/					/
Estado de instalacion del disco (insertacion)			/				X			X			X			X					/
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios			/				X			X			X			X					/
Estado de instalación del mango			/				X			X			X			X					/
Estado del interruptor de incendio y su seguro			/				X			X			X			X					/
Estado de la guia de la guarda			/				X			X			X			X					/
Estado del disco			/				X			X			X			X					/
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)			/				X			X			X			X					/
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea			/				X			X			X			X					/
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)			/				X			X			X			X					/
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor							X			X			X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados							X			X			X			X					
Se realizo limpieza y desdección al equipo							X			X			X			X					

OBSERVACIONES

ELABORO		REVISO	

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-105 DOCUMENTO CONTROLADO	**INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO**	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADO POR: EDWARD Salaque. CARGO: x OFICIAL

PERIODO: DEL 30/08 AL 04/09 DE / DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Jose Deartamento sede A

MODELO: 01 MARCA: C

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados.							X			X			X			X					
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste que perjudique el correcto alojamiento de la llave porta broca.							X			X			X			X					
	Dientes completos.							X			X			X			X					
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado.							X			X			X			X					
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido.							X			X			X			X					
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, óptimo estado.							X			X			X			X					
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y la punta sea la nomenclatura.							X			X			X			X					
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA ADICIONAL	Que no este roto, Que ajuste adecuadamente empuñadura firme en el equipo que no este rota.							X			X			X			X					
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes esten completos, sin grajeo, y encajen adecuadamente en la corona dentada.							X			X			X			X					
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (O CLAVIJA)	sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado.							X			X			X			X					
ORDEN Y LIMPIEZA	mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. Limpieza y desinfección.							X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ x REVISO

15

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: JAVIER ALBA CARGO: SOLDADOR

LUGAR DE INSPECCION: TEX TEXTILES S.A.S PERIODO: DEL 25/F AL 02/M DE / DEL 2023

MODELO 2018-4-1209 MARCA: TRUPER

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verifica el estado de conexiones electricas (Extensiones, Cables, Tomas)	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalacion del disco (Insertacion)	X			X			X			X			X			X					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalacion del mango	X			X			X			X			X			X					
Estado del interruptor de encendio y su seguro	X			X			X			X			X			X					
Estado de la guia de la guarda	X			X			X			X			X			X					
Estado del disco	X			X			X			X			X			X					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea	X			X			X			X			X			X					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor	X			X			X			X			X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados	X			X			X			X			X			X					
Se realizo limpieza y desinfeccion al equipo	X			X			X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORO: Javier Alba REVISO: [illegible]

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Abel Alvaro Illade Parra CARGO: Aux operario

LUGAR DE INSPECCION: Tomo) Puesto 601 3 PERIODO: DEL 06 AL 12 DE Agosto DEL 2023

MODELO: GD1825 MARCA: SIEFFEN

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verifica el estado de conectores eléctricos (Exteriores, Cabina, Tomas)				X			X			X			X			X					
Estado de instalación (Bloqueo)				X			X			X			X			X					
Cuenta con alguna adecuación para los accesorios				X			X			X			X			X					
Estado de la batería (Nivel)				X			X			X			X			X					
Estado del extintor (Vencido y su seguro)				X			X			X			X			X					
Estado de la guía de la pluma				X			X			X			X			X					
Estado del cable				X			X			X			X			X					
Se utiliza la velocidad apropiada para las RPM (1870)				X			X			X			X			X					
Se utilizan accesorios apropiados para la tarea				X			X			X			X			X					
Estado general de la pulidora (Fugas, Pupitres, Aseo, Etc)				X			X			X			X			X					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.				X			X			X			X			X					
Se han detallado barreras y/o aislamientos apropiados				X			X			X			X			X					
Se realizó limpieza y desinfección al equipo				X			X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: REVISÓ:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Edwin Sepúlveda CARGO: Ayudante oficial

LUGAR DE INSPECCION: Torre Norte 16 B PERIODO: DEL 22/08 AL 28/09 DE / DEL 2023

MODELO: CMA-4-1/2A9 MARCA:

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalación del disco (Insertación)	X			X			X			X			X			X					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalación del mango	X			X			X			X			X			X					
Estado del interruptor de incendio y su seguro	X			X			X			X			X			X					
Estado de la guia de la guarda	X			X			X			X			X			X					
Estado del disco	X			X			X			X			X			X					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea	X			X			X			X			X			X					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	X			X			X			X			X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados	X			X			X			X			X			X					
Se realizó limpieza y densifección al equipo	X			X			X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Edwin Vesquez REVISÓ:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Hedgar Pyarra | CARGO: 1.069830015 oficial

LUGAR DE INSPECCION: Toma Reda sede B | PERIODO: DEL 14 AL 19 DE Agosto DEL 2023

MODELO: DWE4030B3 464324 | MARCA: Dewalt

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalación del disco (Insertación)	X			X			X			X			X			X					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalación del mango	X			X			X			X			X			X					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	X			X			X			X			X			X					
Estado de la guia de la guarda.	X			X			X			X			X			X					
Estado del disco	X			X			X			X			X			X					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	X			X			X			X			X			X					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	X			X			X			X			X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	X			X			X			X			X			X					
Se realizó limpieza y densifección al equipo	X			X			X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Hedgar Pyarra | REVISÓ: Fabian Garcia

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: r Edwin | CARGO: AYUdante

LUGAR DE INSPECCION: Torre Rueda sede B | PERIODO: DEL 15 AL 31 DE Agosto DEL 2023

MODELO: 6514-H-12A01 | MARCA: TRUPER

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)			/	X			X			X			X			X					/
Estado de instalación del disco (Insertación)			/	X			X			X			X			X					/
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.			/	X			X			X			X			X					/
Estado de instalación del mango.			/	X			X			X			X			X					/
Estado del interruptor de incendio y su seguro.			/	X			X			X			X			X					/
Estado de la guia de la guarda.			/	X			X			X			X			X					/
Estado del disco			/	X			X			X			X			X					/
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)			/	X			X			X			X			X					/
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea			/	X			X			X			X			X					/
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)			/	X			X			X			X			X					/
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.			/	X			X			X			X			X					/
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados			/	X			X			X			X			X					/
Se realizó limpieza y desinfección al equipo			/	X			X			X			X			X					/

OBSERVACIONES:

ELABORO: r Edwin Yesquen | REVISO:

Powered by CamScanner

INSPECCIÓN ROTO MARTILLO

PROFESIONALES ASOCIADOS

FECHA: 29/05/2023

MARCA: Hyunder

SERIE:

Marque con una (X) SI el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones. De lo contrario marque M. Si se encuentra en mal estado

ITEM	1 B	1 M	2 B	2 M	3 B	3 M	4 B	4 M	5 B	5 M	6 B	6 M	7 B	7 M	OBSERVACIONES
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						
[illegible]			X				X		X						

RECOMENDACIONES

SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES

Nº	CONDICIÓN ENCONTRADA	PLAN DE ACCIÓN	RESPONSABLE	CUANDO	FECHA SEGUIMIENTO	REVISO	SOLUCIONADA
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							

OBSERVACIONES

ELABORÓ: Seidel Siniestterra

REVISÓ:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Roberto Romero — CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: Tomas Rueda Sede A — PERIODO: DEL 14 AL 19 DE Agosto DEL 2023

MODELO: DWE4120-B3 — MARCA: Dewalt

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalación del disco (Insertación)	X			X			X			X			X			X					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalación del mango.	X			X			X			X			X			X					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	X			X			X			X			X			X					
Estado de la guia de la guarda.	X			X			X			X			X			X					
Estado del disco	X			X			X			X			X			X					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	X			X			X			X			X			X					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	X			X			X			X			X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	X			X			X			X			X			X					
Se realizó limpieza y densifección al equipo	X			X			X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: — REVISÓ:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Jhon Yomaicol | CARGO: Oficial Mudayte

LUGAR DE INSPECCION: Torre Fredo sede A | PERIODO: DEL 25 AL 26 DE Agosto DEL 2023

MODELO: 07340 | MARCA: DeWalt

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)			/	X			X			X			X			X				/	
Estado de instalación del disco (Insertación)			/	X			X			X			X			X				/	
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios			/	X			X			X			X			X				/	
Estado de instalación del mango			/	X			X			X			X			X				/	
Estado del interruptor de incendio y su seguro			/	X			X			X			X			X				/	
Estado de la guia de la guarda			/	X			X			X			X			X				/	
Estado del disco			/	X			X			X			X			X				/	
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)			/	X			X			X			X			X				/	
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea			/	X			X			X			X			X				/	
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)			/	X			X			X			X			X				/	
Se utilizan adecuadamente los Epp pars la labor			/	X			X			X			X			X				/	
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados			/	X			X			X			X			X				/	
Se realizó limpieza y densifección al equipo			/	X			X			X			X			X				/	

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Jefe de Cuad. Yomaicol | REVISÓ: Fabian Lozada

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Oliver Mejia — CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: Torre Redonda Sede A — PERIODO: DEL 25/10 AL 31/10 DE 11 DEL 2023

MODELO: 1629155 — MARCA: MAKITA

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verifico el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalación del disco (Insertación)	X			X			X			X			X			X					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios	X			X			X			X			X			X					
Estado de instalación del mango	X			X			X			X			X			X					
Estado del interruptor de incendio y su seguro	X			X			X			X			X			X					
Estado de la guia de la guarda	X			X			X			X			X			X					
Estado del disco	X			X			X			X			X			X					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6600)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	X			X			X			X			X			X					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	X			X			X			X			X			X					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor	X			X			X			X			X			X					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados	X			X			X			X			X			X					
Se realizo limpieza y desinfección al equipo	X			X			X			X			X			X					

OBSERVACIONES:

ELABORO: Oliver Mejia — REVISO:

PÁGINA 1 de 1	INSPECCION PREOPERACIONAL ESCALERA	PROFESIONALES ASOCIADOS
VERSIÓN: 2		
CÓDIGO: HSEQ-F-149		
DOCUMENTO CONTROLADO		

PROPIETARIO/CONTRATISTA: Sigma.	MARCA: NA	MODELO: NA	
INSPECCIONADO POR: Oscar Leyton.	LOCALIZACION: Almacen Ubicado	EQUIPO No. CUI interno	
OPERADOR: Kenny Cuervo / oscar Guevara.	PLACAS: NO		
Inspeciones hechas: DEL 06 AL 13 DE Agosto DE 2023.			

ITEM	CONCEPTO	DIA/MES	Lunes		Martes		Miercoles		Jueves		Viernes		Sábado		Domingo	
		CANT	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
ESCALERA DE MANO	ESTADO GENERAL	1														
	PELDAÑOS (NO TORCIDOS, ANTIDESLIZANTES EN BUEN ESTADO)															
	ESTADO DE LOS LARGUEROS															
	TOPES DE RETENCIÓN															
	ASEO															
	ZAPATAS ANTIDESLIZANTES															
ESCALERA DE TIJERA	ESTADO DE PLATAFORMA DE TRABAJO	1														
	ESTADO DE PÁSAMANOS															
	ESTADO GENERAL															
	PELDAÑOS (NO TORCIDOS, ANTIDESLIZANTES EN BUEN ESTADO)															
	TIJERA DE SEGURIDAD															
	HORIZONTALES POSTERIORES															
	ZAPATAS ANTIDESLIZANTES															
	DIAGONALES RÍGIDAS															
	ASEO															
	MESETA PORTA HERRAMIENTAS															
ESCALERA EXTENSIBLE	TAPARETES	4			✓		✓		✓		✓		✓			
	GUIA EXTERNA	4			✓		✓		✓		✓		✓			
	POLEA	NA			✓		✓		✓		✓		✓			
	TOPES DE RETENCIÓN	4			✓		✓		✓		✓		✓			
	PELDAÑOS (NO TORCIDOS, ANTIDESLIZANTES EN BUEN ESTADO)	12			✓		/		✓		✓		✓			
	LARGUEROS	12			✓		✓		✓		✓		✓			
	CUERDA Y GRAPA ASEGURADORA	NA			✓		✓		✓		✓		✓			
	SOPORTE ZAPATA	4			✓		✓		✓		✓		✓			
	ZAPATA	4			✓		✓		✓		✓		✓			

EL EQUIPO SE PUEDE UTILIZAR? SI/NO — Si Si Si Si Si

Vo,Bo. HSE — Kenny Kenny Kenny Kenny Kenny

Vo,Bo. Ing. Residente — Oscar Oscar Oscar Oscar Oscar

* PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

Fuera de servicio: SI NO ☐ ¡Fecha de Corrección: _____ FIRMA: _____

OBSERVACIONES: _____

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla **UNICAMENTE** el **OPERADOR** del Equipo

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-105		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Oscar Guerrero. CARGO: Oficial

PERIODO: DEL 08 AL 13 DE Agosto DEL 2023. LUGAR DE INSPECCIÓN: C. alemania una cuadra

MODELO: CCT inalambrico MARCA: Skill.

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados.				✓			✓														
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca.				✓			✓														
	Dientes completos				✓			✓														
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado.				✓			✓														
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido.				✓			✓														
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, optimo estado.				✓			✓														
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la nomenclatura.				✓			✓														
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUNADURA ADICIONAL Y EMPUNADURA ADICIONAL	Que no este rote, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota.				✓			✓														
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes estén completos, sin golpes y encajen adecuadamente en la corona dentada.				✓			✓														
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)	sin empalmes en óptimas condiciones y mantener el equipo en perfecto estado.				✓			✓														
ORDEN Y LIMPIEZA	mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. Limpieza y desinfección				✓			✓														

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Oscar Guerrero REVISÓ

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Jimy Ficicia — CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: Edificio Unifacda — PERIODO: DEL 08 AL 13 DE Agosto DEL 2023

MODELO: DWE4070-B3 — MARCA: Dewalt

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del disco (inserción)				✓			✓			✓			✓			✓					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del mango.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de interruptor de encendio y su seguro.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de la guia de la guarda.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del disco				✓			✓			✓			✓			✓					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)				✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.				✓			✓			✓			✓			✓					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)				✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.				✓			✓			✓			✓			✓					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados				✓			✓			✓			✓			✓					
Se realizó limpieza y desinfección al equipo				✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: — REVISÓ:

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-105		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Jimy Francia. CARGO: Oficial.

PERIODO: DEL 06 AL 13 DE Agosto DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: C. alemania unicad.

MODELO: CCT Interno. MARCA: BOSCH

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornelos de carcaza bien ajustados.		✓		✓			✓			✓			✓			✓					
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca.				✓			✓			✓			✓			✓					
	Dientes completos				✓			✓			✓			✓			✓					
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado.				✓			✓			✓			✓			✓					
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido.				✓			✓			✓			✓			✓					
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, óptimo estado.				✓			✓			✓			✓			✓					
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la nomenclatura.				✓			✓			✓			✓			✓					
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA ADICIONAL	Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota.				✓			✓			✓			✓			✓					
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada				✓			✓			✓			✓			✓					
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)	sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado.				✓			✓			✓						✓					
ORDEN Y LIMPIEZA	mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección				✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ _____ REVISO _____

INSTITUTO DE FINANCIAMIENTO, PROMOCIÓN Y DESARROLLO DE [illegible]

INSPECCIÓN DE COMPRESOR

FECHA DE INSPECCIÓN: 08 A 13 Agosto.

INSPECCIÓN REALIZADA POR:

ÁREA: C. alemania cuenca sur y mq

GRUPO DE TRABAJO:

ITEM DE CALIFICACIÓN: REVISIÓN BUENO (B) MALO (M) MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LA MAQUINA

PERSONAL (S/N)

ITEM	REVISIÓN	Lunes Bueno	Lunes Malo	Martes Bueno	Martes Malo	Miércoles Bueno	Miércoles Malo	Jueves Bueno	Jueves Malo	Viernes Bueno	Viernes Malo	Sábado Bueno	Sábado Malo	Domingo Bueno	Domingo Malo
ESTADO GENERAL DE LA MAQUINA	Extinguidor de bayoneta														
	Cortina de cangrejo														
	Soporte inferior de carga (cilindro)														
	Agarrar de cortina														
	Bomba de compresor														
MOTOR	Extractor														
	Tubo general														
	Tanque														
	Cartucho														
	Medidor de aire														
	Válvula de seguridad														
	Regulador														
	Arrancador (Polea y Correa/Cadena)														
CABLEADO	Cuerpos														
	Puertas de cableado de la maquina														
	Mangueras														
	Cableado general de cuerpo de conexión a tierra														
	Cuerpos de conexión														
PISTOLA	Estado del regulador (en cuanto a fisuras)														
	Mangueras de conexión														
	Conectores de la pistola														
	Compresor (presencia de aire)														
	Regulador de aire														
	Compresores ajustados y especialmente los cilindros (Bueno, Malo, Ajustados y otros)			✓		/		/							
MANTENIMIENTO PREVENTIVO	Persona encargada del uso de la máquina, puesto que la misma debe ser asignada al terminar el trabajo a la ubicación de pie o en terreno el compresor				✓	/		/							
	El operador tiene sus EPP completos (Casco, antiparras, gafas de seguridad, tapa oídos, zapatos de cuero, botas de seguridad, guantes de nitrilo, ropa reflectante)			✓		/		/							

OBSERVACIONES GENERALES:

Renny

NOTA IMPORTANTE: Las [illegible] de compresor (COMPRESOR) serán realizadas en [illegible] de las siguientes tareas: Técnico Operativo Compresores, Operador Operativo Calificado, Inspector mecánico, Coordinador, Supervisor SSE, Técnico [illegible]

Renny

Davanny

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN

FIRMA O NOMBRE DEL COLABORADOR

FIRMA DE REVISO

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Edificio Unidad
FECHA: 14-08-23.
serial: ARC 160
Marca: ELITE
Modelo: 160 AC



Item	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general	✓		✓											
2	Sistema eléctrico (cables)	✓		✓											
3	Condiciones del sistema de refrigeración	✓		✓											
4	Funcionamiento del panel de control	✓		✓											
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)	✓		✓											
6	Estado del encendido (arranque)	✓		✓											
7	Funcionamiento de motor	✓		✓											
8	Fuente de energía	✓		✓											
	CABLES														
9	Condición de los cables	✓		✓											
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	✓		✓											
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)	✓		✓											
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)	✓		✓											
13	Estado de la pinza (conexión al cable)	✓		✓											
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar	✓		✓											
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.	✓		✓											
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)	✓		✓											
17	Guantes	✓		✓											
18	Protector facial	✓		✓											

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: ✓ NO:

	ELABORÓ:	
	REVISÓ:	

OBSERVACIONES:

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Edgar Romero — CARGO: Oficial / soldador.

LUGAR DE INSPECCION: C- alemania unidad — PERIODO: DEL 14 AL 20 DE Agosto DEL 2021

MODELO: Dewalt dot interno — MARCA: Dewalt

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓																	
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓																	
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓																	
Estado de instalación del mango.	✓			✓																	
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓																	
Estado de la guía de la guarda.	✓			✓																	
Estado del disco	✓			✓																	
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓																	
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea	✓			✓																	
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓																	
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓																	
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓			✓																	
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓																	

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Florentino Nuñez — REVISÓ:

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Jimy Franco. CARGO: Oficial.

LUGAR DE INSPECCION: C. Alemania PERIODO: DEL 14 AL 20 DE Agosto DEL 2023

MODELO: Dewalt. MARCA: DWB390-B3.

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de instalación del mango.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de la guía de la guarda.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado del disco	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: REVISÓ:

INSTITUTO DE FINANCIAMIENTO, PROMOCION Y DESARROLLO DE IBAGUE - INFIBAGUE

CODIGO
VERSION 0
PÁGINA 1 DE 1

INSPECCION DE COMPRESOR

FECHA DE INSPECCION: Semana Del 14 Al 20 Mes Agosto

AREA: C. alemania en acuerdo

INSPECCION REALIZADA POR: Remy Euridi

GRUPO DE TRABAJO: Sigma.

ITEM DE CALIFICACIÓN: REVISIÓN BUENO (B)-MALO (M) /MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LA MAQUINA SI-NO/USO DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL/SI-NO

ITEM	REVISIÓN	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes		Sábado		Domingo	
		Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo
ESTADO GENERAL DE LA MAQUINA	Estructura de soporte	✓		✓				✓							
	Llantas de maquina	✓		✓				✓							
	Soporte sujecion de carga (manija)	✓		✓				✓							
	Soportes de anclaje	✓		✓				✓							
	Bomba de compresion	✓		✓				✓							
	Enfriador	✓		✓				✓							
MOTOR	Estado general	✓		✓				✓							
	Tanque	✓		✓				✓							
	Horometro	✓		✓				✓							
	Medidor de aire	✓		✓				✓							
	Valvula de seguridad	✓		✓				✓							
	Regulador	✓		✓				✓							
	Acoples (Pines y Abrazaderas)	✓		✓				✓							
CABLEADO	Cargas	✓		✓				✓							
	Puntos de conexión de la maquina	✓		✓				✓							
	Mangueras	✓		✓				✓							
	Estado general de pinzas de conexión a tierra	✓		✓				✓							
	Cables de conexión	✓		✓				✓							
PISTOLA	Estado del soplete (sin grietas o fisuras)	✓		✓				✓							
	Manguera de conexión	✓		✓				✓							
	Estructura de la pistola	✓		✓				✓							
	Conexión (compresor-pistola)	✓		✓				✓							
	Regulacion de aire	✓		✓				✓							
MANTENIMIENTO PREVENTIVO	Consumibles: cartuchos y especialmente los internos libres de suciedad y polvo	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO
	Realizo limpieza general de la maquina puesto que la acumulacion de impurezas es frecuente debido a la absorción de aire que realiza el compresor	SI ✓ NO ✓	SI NO	SI ✓ NO ✓	SI NO	SI NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO
El operador tiene sus EPP completos (Casco-barboquejo, gafas de seguridad, tapa oidos, delantal de carneza, botas de seguridad, guantes de vaqueta, camisa, pantalon).		SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO

OBSERVACIONES GENERALES:

NOTA IMPORTANTE: Las inspecciones pre operacional de maquina (COMPRESOR), debe realizarla un integrante de los siguientes cargos: Técnico Operativo/Conductores/ Operario Operario Calificado Ingeniero mecanico/ Coordinador, Profesional SST, Tecnico SST.

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN	FIRMA O NOMBRE DEL COLABORADOR	NOMBRE Y APELLIDO DE QUIEN REVISO

Pagina 1 de 1

Version: 1

Codigo: HSEQ-F-108

DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCION PARA PULIDORA

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda

INSPECCIONADOR POR: Florentino Revelo. CARGO: Oficial.

LUGAR DE INSPECCION: C. alemania unificada. PERIODO: DEL 24 AL 27 DE Agosto DEL 2022

MODELO: Dewalt. MARCA: Dewalt-83.

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verifica el estado de conexiones eléctricas (Extensiones Cables, Tomas)	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado de [illegible] de disco (Insertar/Ext)	✓			✓			✓			✓			✓								
[illegible] para los accesorios	✓			✓			✓			✓			✓								
[illegible] de cambio	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado de elementos de incendio y su seguro	✓			✓			✓			✓			✓								
[illegible] de guarda	✓			✓			✓			✓			✓								
[illegible]	✓			✓			✓			✓			✓								
Se verifica discos apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓			✓			✓								
Se verifica [illegible] apropiado para la tarea	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado [illegible] de la pulidora (Isuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓			✓			✓								
Se verifica adecuadamente los Epp para la labor	✓			✓			✓			✓			✓								
Se ha instalado barreras y/o aislamientos apropiados	✓			✓			✓			✓			✓								
[illegible] y de [illegible] al equipo	-			✓			✓			✓			✓								

OBSERVACIONES

ELABORO: Florentino Revelo REVISÓ: [illegible]

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Wilmer. CARGO: ayudante.

LUGAR DE INSPECCION: C. alemania

MODELO: Dewalt 20V inlarc PERIODO: DEL 24 AL 27 DE Agosto DEL 2023.

MARCA: Dewalt

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verifica el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓			✓			✓								
Forma de instalación del disco (Inserfación)	✓			✓			✓			✓			✓								
Cuenta con anillos adecuados para los accesorios	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado de conservación del mango	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado del interruptor de encendio y su seguro	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado de la guia de la guarda	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado del disco	✓			✓			✓			✓			✓								
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓			✓			✓								
Se utiliza accesorios apropiado para la tarea	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓			✓			✓								
Se utiliza adecuadamente los Epp para la labor	✓			✓			✓			✓			✓								
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados	✓			✓			✓			✓			✓								
Se realizo limpieza y desinfección al equipo	✓			✓			✓			✓			✓								

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: REVISÓ:

PROFESIONALES ASOCIADOS

INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

FECHA: 23/08/23.
LUGAR DE INSPECCIÓN: C. alemania unificado.
NOMBRE: Carlos Beinal.
CARGO: Oficial

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: mantenimiento fachada.

VERIFICACION ANDAMIOS

DESCRIPCIÓN	LUNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	MARTES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	MIÉRCOLES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	JUEVES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	VIERNES ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	SÁBADO ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	DOMINGO ESTADO B	M	NA	CALIFICACION A	B	C	OBSERVACIONES
ANDAMIES																																										
RODILLA DORSAL (Sin caído ni rajadura)													✓						✓																							
RODILLA PECTORAL (Sin caído ni rajadura)													✓						✓																							
RODILLA LATERALES (Sin caído, sin rajaduras)													✓						✓																							
CORREAS (Sin perforación ni quemaduras)													✓						✓																							
CEBILLAS (Sin caído ni rajaduras)													✓						✓																							
LONA																			✓																							
PERFORACIONES, MANCHAS O QUEMADURAS													✓						✓																							
SUMINISTRADOR DE ENERGÍA													✓						✓																							
ANCLAJES (Sin rajadura y doble seguro)													✓						✓																							
MOSQUETONES													✓						✓																							
DIRECTORES																			✓																							
RODILLAS (Sin caído ni rajadura)													✓						✓																							
CORREA, CINTA O GUAYA													✓						✓																							

CLASE	ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACIÓN DE CONDICIONES SUBESTANDAR	GRADO DE ACCION
A	Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor	Inmediata
B	Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave con una incapacidad temporal o daño a la propiedad menor al de la clase A	Pronta
C	Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores	Posterior

ELABORÓ: Carlos Beinal REVISÓ: Guillermo

PÁGINA 1 DE 1
VERSIÓN: 2

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 2 CÓDIGO: HSEQ-F-045 DOCUMENTO CONTROLADO	VERIFICACION ANDAMIOS	PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA

FECHA: 23/08/23.

PROYECTO: C. alemanes unificada.

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Dubal castro.

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO			HALLAZGO
		C	NC	N/A	
1	El andamio es metálico y tubular	✓			
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	✓			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	✓			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	✓			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	✓			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)	✓			
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados	✓			
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)	✓			
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)	✓			
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	✓			
11	Cuenta con baranda superior	✓			
12	Cuenta con baranda intermedia	✓			
13	Cuenta con rodapiés	✓			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	✓			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	✓			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	✓			

OBSERVACIONES

Mantener montaje inicial

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Carlos bernal FIRMA: Carlos Bernal CARGO: oficial

VO, BO COORDINADOR TSA Carlos bernal. FIRMA Carlos Bernal CARGO: oficial

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: C. alemania unificado.
FECHA: 31-08-23.
serial: APC160.
Marca: Elite.
Modelo: elite.



Ítem	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general							✓		✓		✓			
2	Sistema eléctrico (cables)							✓		✓		✓			
3	Condiciones del sistema de refrigeración							✓		✓		✓			
4	Funcionamiento del panel de control							✓		✓		✓			
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)							✓		✓		✓			
6	Estado del encendido (arranque)							✓		✓		✓			
7	Funcionamiento de motor							✓		✓		✓			
8	Fuente de energía							✓		✓		✓			
	CABLES														
9	Condición de los cables							✓		✓		✓			
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)							✓		✓		✓			
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)							✓		✓		✓			
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)							✓		✓		✓			
13	Estado de la pinza (conexión al cable)							✓		✓		✓			
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar							✓		✓		✓			
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.							✓		✓		✓			
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)							✓		✓		✓			
17	Guantes							✓		✓		✓			
18	Protector facial							✓		✓		✓			

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

	SI:	NO:
	ELABORÓ:	
	REVISÓ:	

OBSERVACIONES:

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Wilmer gonzales — CARGO: ayudante

LUGAR DE INSPECCION: C. clemencia Unificada — PERIODO: DEL 28 AL 02 DE Agt/SEP DEL 2023.

MODELO: Dewalt- cct inteira. — MARCA: Dewalt

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del mango.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de la guía de la guarda	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del disco	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: [signature] — REVISÓ: [signature]

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Fluentino Revelo — CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: C. alemania una Acacia — PERIODO: DEL 28 AL 02 DE Ago/sept DEL 2023

MODELO: Dewalt — MARCA: Dwe490-B3

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del disco (Insertacion)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del mango	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de la guia de la guarda.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del disco	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Fluentino Revelo — REVISÓ:

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Jose Duarte | CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: C. Alemania vnAcalda. | PERIODO: DEL ____ AL ____ DE ____ DEL ____

MODELO: 007 interno | MARCA: Dewalt Amarilla

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)										✓			✓			✓					
Estado de instalación del disco (Inserción)										✓			✓			✓					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.										✓			✓			✓					
Estado de instalación del mango.										✓			✓			✓					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.										✓			✓			✓					
Estado de la guía de la guarda.										✓			✓			✓					
Estado del disco										✓			✓			✓					
Se utiliza accesorios apropiados para las PPM (6800)										✓			✓			✓					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.										✓			✓			✓					
Estado general de la pulidora (Fisuras. Rupturas, Aseo, Etc)										✓			✓			✓					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.										✓			✓			✓					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.										✓			✓			✓					
Se realizó limpieza y desinfección al equipo										✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Duarte | REVISÓ: Oficial

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Jhon Fredy — CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: Juan Rey. — PERIODO: DEL 06 AL 13 DE AGOSTO DEL 2023

MODELO: ESM9-9X3. — MARCA: Tiopci negro

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)				✓			✓			✓			✓								
Estado de instalación del disco (Insertación)				✓			✓			✓			✓								
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.				✓	✓		✓	✓		✓			✓								
Estado de instalación del mango.				✓			✓			✓			✓								
Estado del interruptor de incendio y su seguro.				✓			✓			✓			✓								
Estado de la guía de la guarda.						✓		✓		✓			✓								
Estado del disco				✓			✓			✓			✓								
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)				✓			✓			✓			✓								
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.				✓			✓			✓			✓								
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)				✓			✓			✓			✓								
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.				✓			✓			✓			✓								
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.				✓			✓			✓			✓								
Se realizó limpieza y densifección al equipo				✓			✓			✓			✓								

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: [signature] — REVISO: [signature]

Pàgina 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Johnnicky Caldron — CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: C. Juan Rey — PERIODO: DEL 14 AL 20 DE Agosto DEL 2023.

MODELO: Skil negro con interno — MARCA: Skil

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓														
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓														
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓			✓														
Estado de instalación del mango.	✓			✓			✓														
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓			✓														
Estado de la guía de la guarda.		✓		✓			✓														
Estado del disco	✓			✓			✓														
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓														
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓			✓														
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓														
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓			✓														
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓			✓			✓														
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓			✓														

OBSERVACIONES: NO SE accPta guarda.

ELABORÓ: [signature] — REVISÓ: [signature]

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Camilo Navarrete. CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: C. Juan Rey. PERIODO: DEL 22 AL 29 DE 2023 DEL Agosto

MODELO: CH Intarc MARCA: Einhell.

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)				✓			✓			✓			✓								
Estado de instalación del disco (Insertación)				✓			✓			✓			✓								
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios				✓			✓			✓			✓								
Estado de instalación del mango				✓			✓			✓			✓								
Estado del interruptor de incendio y su seguro				✓			✓			✓			✓								
Estado de la guía de la guarda				✓			✓			✓			✓								
Estado del disco				✓			✓			✓			✓								
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)				✓			✓			✓			✓								
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea				✓			✓			✓			✓								
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)				✓			✓			✓			✓								
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor				✓			✓			✓			✓								
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados				✓			✓			✓			✓								
Se realizó limpieza y densifección al equipo				✓			✓			✓			✓								

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: REVISO:

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Cajon Rey.
FECHA: 22-02-23.
serial: MM17-2504.
Marca: CONTINCY.
Modelo:



Item	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general			✓		✓		✓							
2	Sistema eléctrico (cables)			✓		✓		✓							
3	Condiciones del sistema de refrigeración			✓		✓		✓							
4	Funcionamiento del panel de control			✓		✓		✓							
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)			✓		✓		✓							
6	Estado del encendido (arranque)			✓		✓		✓							
7	Funcionamiento de motor			✓		✓		✓							
8	Fuente de energía														
	CABLES														
9	Condición de los cables			✓		✓		✓							
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)			✓		✓		✓							
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)			✓		✓		✓							
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)			✓		✓		✓							
13	Estado de la pinza (conexión al cable)			✓		✓		✓							
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar			✓		✓		✓							
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.			✓		✓		✓							
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)			✓		✓		✓							
17	Guantes			✓		✓		✓							
18	Protector facial			✓		✓		✓							

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: ✓ **NO:**

	ELABORÓ:	
	REVISÓ:	

OBSERVACIONES:

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL VIBROCOMPACTADOR MANUAL (SALTARIN)	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-102		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Victor Pranequel	**CARGO:** Inspector SST
LUGAR DE INSPECCIÓN Colegio Entrenubes	**PERIODO DEL:** 7 **DE** Agosto **AL** 13 **DE** Agosto **DEL** 2023
MARCA:	**MODELO:**

HERRAMIENTA	REVISION	LUNES			MARTES			11122QWASI			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
* Tapa combustible	Fugas							✓			✓			✓			✓					
* Tapa de aceite	Fugas							✓			✓			✓			✓					
Aceite de Motor	Nivel							✓			✓			✓			✓					
Combustible	Nivel							✓			✓			✓			✓					
Correas	Estado general							✓			✓			✓			✓					
* Vibrador	Estado general							✓			✓			✓			✓					
Resortes	Estado general							✓			✓			✓			✓					
Tornillos sujeta resortes	Estado general							✓			✓			✓			✓					
Plancha Vibratoria	Estado general							✓			✓			✓			✓					
Filtro de Aire	Estado general							✓			✓			✓			✓					
Filtro de Combustible	Estado general							✓			✓			✓			✓					
Capucha Bujia	Estado general							✓			✓			✓			✓					
Bujia	Estado general							✓			✓			✓			✓					
Se realiza limpieza y desinfección	Estado general							✓			✓			✓			✓					

*** PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR**

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Victor Pranequel **APROBÓ** Victor Pranequel

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-102 DOCUMENTO CONTROLADO	**INSPECCIÓN PREOPERACIONAL VIBROCOMPACTADOR MANUAL (SALTARIN)**	PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA.

INSPECCIONADO POR: Saul Julio Ruiz	**CARGO:** CSST
LUGAR DE INSPECCIÓN Altamira B	**PERIODO DEL:** 14 **DE** Agosto **AL** 20 **DE** Agosto **DEL 20** 23
MARCA: (1) ACKER	**MODELO:** DERBY DIESEL

HERRAMIENTA	REVISION	LUNES			MARTES			11122QWASI			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
* Tapa combustible	Fugas	X																				
* Tapa de aceite	Fugas	X																				
Aceite de Motor	Nivel	X																				
Combustible	Nivel	X																				
Correas	Estado general	X																				
* Vibrador	Estado general	X																				
Resortes	Estado general	X																				
Tornillos sujeta resortes	Estado general	X																				
Plancha Vibratoria	Estado general	X																				
Filtro de Aire	Estado general	X																				
Filtro de Combustible	Estado general	X																				
Capucha Bujia	Estado general	X																				
Bujia	Estado general			✓																		
Se realiza limpieza y desinfección	Estado general																					

*** PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR**

OBSERVACIONES: n/a

ELABORÓ Saul Julio Ruiz **APROBÓ**

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Hernan Arevalo | CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: Altamira B | PERIODO: DEL 22 AL 27 DE Agosto DEL 2023

MODELO: Bosch | MARCA:

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)				✓						✓			✓								
Estado de instalacion del disco (Insertación)				✓						✓			✓								
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.				✓						✓			✓								
Estado de instalación del mango.				✓						✓			✓								
Estado del interruptor de incendio y su seguro				✓						✓			✓								
Estado de la guia de la guarda.				✓						✓			✓								
Estado del disco				✓						✓			✓								
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)				✓						✓			✓								
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea				✓						✓			✓								
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)				✓						✓			✓								
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.				✓						✓			✓								
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.				✓						✓			✓								
Se realizó limpieza y densifección al equipo				✓						✓			✓								

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Hernan Arevalo | REVISÓ: Soldador

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Saul Julio Ruiz — CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: Altamira B — PERIODO: DEL 13 AL 20 DE Agosto DEL 2023

MODELO: Bosh — MARCA:

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)							✓			✓			✓								
Estado de instalación del disco (Insertación)							✓			✓			✓								
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios							✓			✓			✓								
Estado de instalación del mango							✓			✓			✓								
Estado del interruptor de incendio y su seguro							✓			✓			✓								
Estado de la guia de la guarda							✓			✓			✓								
Estado del disco							✓			✓			✓								
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)							✓			✓			✓								
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea							✓			✓			✓								
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)							✓			✓			✓								
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor							✓			✓			✓								
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados							✓			✓			✓								
Se realizó limpieza y densifección al equipo							✓			✓			✓								

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Saul Julio Ruiz — REVISÓ:

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1	
VERSIÓN: 001	
CÓDIGO: PP-F-126	
DOCUMENTO CONTROLADO	

INSPECCIÓN BOTO MARTILLO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda

PROYECTO	Colegio Canaha. ~~MoralbaC~~ Altamira B	FECHA	Agosto 8/23
LOCALIZACION		MARCA	
MODELO		SERIE	

Marque con una (X) B : Si el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones De lo contrario marque M Si se encuentra en mal estado

	ITEM	1 B	1 M	2 B	2 M	3 B	3 M	4 B	4 M	5 B	5 M	6 B	6 M	7 B	7 M	OBSERVACIONES
ESTADO MECANICO	[illegible]			✓		✓		✓		✓						
	VERIFICACION DEL INTERRUPTOR (ON/OFF)			✓		✓		✓		✓						
	[illegible]			✓		✓		✓		✓						
	[illegible]			✓		✓		✓								
	VERIFICACION DEL MORDAZA/AN			✓		✓		✓		✓						
	[illegible]			✓		✓		✓		✓						
	VERIFICAR QUE LA BROCA ESTE ENERGIZADA PARA INICIAR			✓		✓		✓		✓						
	[illegible]			✓		✓		✓		✓						
	ESTADO GENERAL DE LA BROCA (GUIAS ROTURAS, ASILO ETC)			✓		✓		✓		✓						
	[illegible]			✓		✓		✓		✓						
	[illegible]			✓		✓		✓		✓						
	[illegible]			✓		✓		✓		✓						
	[illegible]			✓		✓		✓		✓						
	[illegible]			✓		✓		✓		✓						
OTROS																

RECOMENDACIONES

SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES

Nº	CONDICION ENCONTRADA	PLAN DE ACCION	RESPONSABLE	CUANDO			FECHA SEGUIMIENTO			PERIODO	SOLUCIONADA	
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												

OBSERVACIONES

En el proyecto se escribió MoralbaC - Sin embargo el frente donde se realizata actividades altamira B.

ELABORO: [signature]

REVISO: [signature]

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Fabio Garcilla | CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: Altamira B

MODELO: Makita | MARCA:

PERIODO: DEL 7 AL 10 DE Sep DEL 2023

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)			/			/	✓														
Estado de instalación del disco (Insertación)							/														
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.							/														
Estado de instalación del mango.							/														
Estado del interruptor de incendio y su seguro.							/														
Estado de la guía de la guarda.							/														
Estado del disco							/														
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)							/														
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.							/														
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)							/														
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.							/														
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.							/														
Se realizó limpieza y densifección al equipo							/														

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Fabio garcilla | REVISÓ: Software

Powered by CamScanner

Pagina 1 de 1
Version: 3
Código: HSEQ-F-108
DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCION PARA PULIDORA

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Miguel Morales
CARGO:
LUGAR DE INSRECCION:
PERIODO: DEL 4 AL 11 DE Septiembre DEL 2023
MODELO: MAKITA
MARCA: MAKITA

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verifico el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓														
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓														
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓			✓														
Estado de instalación del mango	✓			✓			✓														
Estado del interruptor de incendio y su seguro	✓			✓			✓														
Estado de la gula de la guarda	✓			✓			✓														
Estado del disco	✓			✓			✓														
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓														
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea	✓			✓			✓														
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓														
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓			✓														
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados	✓			✓			✓														
Se realizó limpieza y densifección al equipo			X			X			X												

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Miguel Morales
REVISÓ:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Hanch Gustavo Alvarado | CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: Altamira B | PERIODO: DEL 28 AL 03 DE Sep DEL 2023

MODELO: Dewalt | MARCA:

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verifico el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	/	/		/			/			/			/								
Estado de instalación del disco (Insertación)	/	/		/			/			/			/								
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	/			/			/			/			/								
Estado de instalación del mango.		/		/			/			/			/								
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	/	/		/			/			/			/								
Estado de la guia de la guarda.	/	/		/			/	/		/			/								
Estado del disco	/	/		/			/	/		/			/								
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	/	/		/			/	/		/			/								
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	/	/		/			/	/		/			/								
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	/	/		/			/	/		/			/								
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	/	/		/			/	/		/			/								
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	/	/		/			/	/		/			/								
Se realizó limpieza y densifección al equipo	/			/			/			/			/								

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: [signature] | REVISÓ: [signature]

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Alamia B
FECHA: Ag 28 - Sep 03
serial:
Marca: Kendu 200
Modelo: SMB 1



Item	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general														
2	Sistema eléctrico (cables)														
3	Condiciones del sistema de refrigeración														
4	Funcionamiento del panel de control														
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)														
6	Estado del encendido (arranque)														
7	Funcionamiento de motor														
8	Fuente de energía														
	CABLES														
9	Condición de los cables														
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)														
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)														
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)														
13	Estado de la pinza (conexión al cable)														
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar														
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc														
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)														
17	Guantes														
18	Protector facial														

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI:		NO:
	ELABORÓ:	Hernan Alfredo Perez
	REVISÓ:	

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Altamira B
FECHA: Ag 22 - Ag 27
serial: Soldador
Marca: Kendy 200
Modelo: SMB



Ítem	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general														
2	Sistema eléctrico (cables)														
3	Condiciones del sistema de refrigeración														
4	Funcionamiento del panel de control														
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)														
6	Estado del encendido (arranque)														
7	Funcionamiento de motor														
8	Fuente de energía														
	CABLES														
9	Condición de los cables														
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)														
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)														
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)														
13	Estado de la pinza (conexión al cable)														
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar														
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc														
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)														
17	Guantes														
18	Protector facial														

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI:		NO:
	ELABORÓ:	Hernan Gallego Acevedo 8/8/22
	REVISÓ:	

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Camilo Navarrete | CARGO: Ayudante

LUGAR DE INSPECCION: Moralba C | PERIODO: DEL 4 AL 12 DE Sep DEL 2023

MODELO: Makita | MARCA:

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓																				
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓																				
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓																				
Estado de instalación del mango.	✓																				
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓																				
Estado de la guía de la guarda	✓																				
Estado del disco	✓																				
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓																				
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓																				
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓																				
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓																				
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓																				
Se realizó limpieza y densifección al equipo			X																		

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: [signature] | REVISÓ: [signature]

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-105		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Camilo Navarrete CARGO: Ayudante

PERIODO: DEL 4 AL 12 DE Sep DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Maalba C

MODELO: MARCA:

DESCRIPCION		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados.	✓																				
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca.	✓																				
	Dientes completos	✓																				
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado.	✓																				
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido.	✓																				
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, óptimo estado.	✓																				
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la	✓																				
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA	Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota.	✓																				
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada.	✓																				
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)	sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado.	✓																				
ORDEN Y LIMPIEZA	mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección	✓																				

OBSERVACIONES:

ELABORÓ _____ REVISÓ _____

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-105		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Luis Amaya — CARGO: Maestro

PERIODO: DEL 4 AL 12 DE Sep DEL 2023 — LUGAR DE INSPECCIÓN: Maracaibo

MODELO: Makita — MARCA: Makita

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Sin gnetas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados.	✓			✓			✓			✓											
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca.	✓			✓			✓			✓											
	Dientes completos	✓			✓						✓											
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado.	✓			✓			✓			✓											
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido.	✓			✓			✓			✓											
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, óptimo estado.	✓			✓						✓											
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope Y que el tope no este torcido y se pueda leer la	✓			✓			✓			✓											
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA	Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota	✓			✓			✓			✓											
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada.	✓			✓			✓			✓											
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)	sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado.	✓			✓			✓			✓											
ORDEN Y LIMPIEZA	mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección	✓			✓			✓			✓											

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Luis Amaya

REVISÓ

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL SIERRA CIRCULAR	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 1		
Código: HSEQ-F-084		
DOCUMENTO CONTROLADO		

EQUIPO: SIERRA CIRCULAR OPERADOR Omar Lambaro MODELO Dewalt MARCA: Dewalt

INSPECCIONO HSE: Sahel Tello LOCALIZACIÓN: Maralbac PROYECTO Maralbac

FECHA: Sep 4 SEMANA: DEL 4 AL 12 DE Sep

	ÍTEM	CANTIDAD	LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO		OBSERVACIONES
			B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	
ESTADO MECÁNICO	* CARCASA	1	✓		✓		✓		✓								
	* TUERCA DE SUJECIÓN DE DISCO	1	✓		✓		✓		✓								
	BOTON DE ENCENDIDO	1	✓		✓		✓		✓								
	MANGO LATERAL	1	✓		✓		✓		✓								
	*GUARDA DE SEGURIDAD DEL DISCO	1	✓		✓		✓		✓								
	BOTON DE BLOQUEO PARA CAMBIO DE DISCO	1	✓		✓		✓		✓								
	LLAVE PARA SUJECIÓN DE TUERCA PARA EL DISCO	1	✓		✓		✓		✓								
	CABLE DE CORRIENTE	1	✓		✓		✓		✓								
	DISCO	1							✓								

* PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR Fuera de servicio: si ☐ no ☐ Fecha de Corrección: —

Elaboró responsable de la Inspección Reviso:

Powered by CamScanner

Muralla C
Av 2 piso

INSPECCIÓN ROTO MARTILLO

PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA

FECHA:	Sep 01/23
MARCA:	Makita.
SERIE:	HM131MCB

Marque con una (X) B : Si el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones. De lo contrario marque M: Si se encuentra en mal estado.

ITEM	1		2		3		4		5		6		7		OBSERVACIONES
	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	
VERIFICO EL ESTADO DE CONEXIONES ELECTRICAS (EXTENCIONES CABLES TOMA)	✓		✓		✓		✓								
VERIFICACION DEL INTERRUPTOR (ON-OFF)	✓		✓		✓		✓								
VERIFICACION DE VELOCIDAD	✓		✓		✓		✓								
VERIFICACION DEL MODO DE ACCIONAMIENTO	✓		✓		✓		✓								
VERIFICACION DEL MODO ALIVIAR	✓		✓		✓		✓								
VERIFICACION DEL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MADRIL	✓		✓		✓		✓								
VERIFIQUE QUE LA BASE ESTE ENERGIZADA PARA INICIAR	✓		✓		✓		✓								
VERIFIQUE QUE LA BASE MAGNETICA AL APAGARLA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DEL EQUIPO	✓		✓		✓		✓								
ESTADO GENERAL DEL TALADRO (FISURAS ROPTURAS ASEO ETC)	✓		✓		✓		✓								
SE UTILIZAN ADECUADAMENTE LOS EPP PARA LA LABOR	✓		✓		✓		✓								
VERIFICACION CONEXIONES ELECTRICAS	✓		✓		✓		✓								
PINES	✓		✓		✓		✓								
CINCEL	✓		✓		✓		✓								
SUJETADOR DE CINCEL	✓		✓		✓		✓								
VERIFICACION DE SONIDOS Y VIBRACIONES INUSUALES	✓		✓		✓		✓								

RECOMENDACIONES

Cupo nuevo

SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES

CONDICIÓN ENCONTRADA	PLAN DE ACCION	RESPONSABLE	CUANDO			FECHA SEGUIMIENTO			REVISO	SOL EFECTIVA	

REVISO Said Julio Ruiz

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Omar Gamboa CARGO: Ayudante

LUGAR DE INSPECCION: Moldmac PERIODO: DEL 4 AL 12 DE Sep DEL 2023

MODELO: MARCA:

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓			✓											
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓			✓											
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓			✓			✓											
Estado de instalación del mango	✓			✓			✓			✓											
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓			✓			✓											
Estado de la guia de la guarda	✓			✓			✓			✓											
Estado del disco	✓			✓			✓			✓											
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓			✓											
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓			✓			✓											
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓			✓											
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓			✓			✓											
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓			✓			✓														
Se realizó limpieza y densifección al equipo			X			X			X			X									

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Omar Gamboa REVISÓ:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Said Julio Ruiz | CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: Moralba | PERIODO: DEL 28 AL 03 DE Agosto-Sep DEL 2023

MODELO: Bosch | MARCA:

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓			✓			✓								
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado de instalación del mango.	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado de la guía de la guarda.	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado del disco	✓			✓			✓			✓			✓								
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓			✓			✓								
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓			✓			✓								
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓			✓			✓			✓								
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓			✓			✓			✓			✓								
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓					X			X			X			X						

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Said Julio Ruiz | REVISÓ: Said Julio R

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO	PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA
Versión 3		
Código: HSEQ-F-105		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: SST CARGO: Salud Ocupacional

PERIODO: DEL 28 AL 01 DE Ag-Sep DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Maralba C

MODELO: MARCA:

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados				✓			✓			✓			✓								
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca.				✓			✓			✓			✓								
	Dientes completos				✓			✓			✓			✓								
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado				✓			✓			✓			✓								
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido				✓			✓			✓			✓								
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, óptimo estado				✓			✓			✓			✓								
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la				✓			✓			✓			✓								
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA	Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota.				✓			✓			✓			✓								
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes esten completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada				✓			✓			✓			✓								
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)	sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado										✓			✓								
ORDEN Y LIMPIEZA	mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección				✓			✓			✓			✓								

OBSERVACIONES:

ELABORÓ [signature] REVISÓ [signature]

Powered by CamScanner

Pagina: 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Version: 3		
Codigo: HSEQ-F-105		
DOCUMENTO CONTROLADO		
INSPECCIONADOR POR: Said Julio Ruiz	CARGO: CST	
LUGAR DE INSPECCION: entre Cables D	PERIODO: DEL 14 AL 20 DE Agosto DEL 2023	
MODELO: Dewalt	MARCA:	

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verifico el estado de conexiones electricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓						✓			✓			✓								
Estado de instalación del disco (insertación)	✓						✓			✓			✓								
Cuenta con acoples acecuados para los accesorios	✓						✓			✓			✓								
Estado de instalación del mango	✓						✓			✓			✓								
Estado del interruptor de encendio y su seguro	✓						✓			✓			✓								
Estado de la guia de la guarda	✓						✓			✓			✓								
Estado del disco	✓						✓			✓			✓								
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓						✓			✓			✓								
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea	✓						✓			✓			✓								
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓						✓			✓			✓								
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓						✓			✓			✓								
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓						✓			✓			✓								
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓						✓			✓			✓								

OBSERVACIONES:

ELABORO: Said Julio Ruiz

REVISÓ: Said Julio Ruiz

Powered by CamScanner

Pagina 1 de 1
Versión: 3
Codigo: HSEQ-F-108
DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCION PARA PULIDORA

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Andres Chaverra
LUGAR DE INSPECCION: Entre Nubes D
MODELO: Makita

CARGO: Oficial
PERIODO: DEL 4 AL 10 DE Sep DEL 2023
MARCA: Makita

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verifico el estado de conexiones electricas (Extensiones, Cables, Tomas)																					
Estado de instalacion del disco (insertacion)																					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.																					
Estado de instalación del mango																					
Estado del interruptor de incendio y su seguro																					
Estado de la guia de la guarda																					
Estado del disco																					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)																					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.																					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)																					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor																					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.																					
Se realizó limpieza y desinfección al equipo																					

OBSERVACIONES:

ELABORO: [signature]

REVISÓ: [signature]

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Piso 2 / Edificio Nubes D
FECHA: Sep 5 - Sep 10
serial: -/-
Marca: West Arco
Modelo: N-200



Ítem	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general			✓											
2	Sistema eléctrico (cables)			✓											
3	Condiciones del sistema de refrigeración			✓											
4	Funcionamiento del panel de control			✓											
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)			✓											
6	Estado del encendido (arranque)			✓											
7	Funcionamiento de motor			✓											
8	Fuente de energía			✓											
	CABLES														
9	Condición de los cables			✓											
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)			✓											
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)			✓											
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)			✓											
13	Estado de la pinza (conexión al cable)			✓											
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar			✓											
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.			✓											
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)			✓											
17	Guantes			✓											
18	Protector facial			✓											

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: X NO:

ELABORÓ:

REVISÓ:

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Francisco Hernandez CARGO: Ornamentador

LUGAR DE INSPECCION: entre Nubes D PERIODO: DEL 28 AL 03 DE Ag-Sep DEL 2023

MODELO: Dewalt MARCA:

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado de instalación del disco (Inserción)	✓			✓			✓			✓			✓								
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado de instalación del mango.	✓			✓			✓			✓			✓								
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓			✓			✓											
Estado de la guia de la guarda	✓			✓			✓			✓											
Estado del disco	✓			✓			✓			✓											
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓			✓											
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea	✓			✓			✓			✓											
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓			✓											
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor	✓			✓			✓			✓											
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados	✓			✓			✓			✓											
Se realizo limpieza y desinfección al equipo			X			X			X			X			X						

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: REVISO:

Powered by CamScanner

	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
PROFESIONALES ASOCIADOS	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: PISO 2
FECHA: Agosto 15
serial: URSA AICO
Marca: —/—
Modelo: W-1009-A201



Item	Descripción	Estado															
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM			
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M		
	EQUIPO			✓													
1	Estado general			✓													
2	Sistema eléctrico (cables)			✓													
3	Condiciones del sistema de refrigeración			✓													
4	Funcionamiento del panel de control			✓													
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)			✓													
6	Estado del encendido (arranque)			✓													
7	Funcionamiento de motor			✓													
8	Fuente de energía			✓													
	CABLES			✓													
9	Condición de los cables			✓													
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)			✓													
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)			✓													
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)			✓													
13	Estado de la pinza (conexión al cable)			✓													
	PROTECCIÓN PERSONAL			✓													
14	Máscara de soldar			✓													
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.			✓													
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)			✓													
17	Guantes			✓													
18	Protector facial			✓													

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: X NO:

	ELABORÓ:	Sebastián Ruiz
	REVISÓ:	

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: Talleres D

FECHA: Ag 8-13

serial:

Marca: Weld Arco

Modelo:



Item	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO					✓									
1	Estado general			✓		✓									
2	Sistema eléctrico (cables)			✓		✓									
3	Condiciones del sistema de refrigeración			✓		✓									
4	Funcionamiento del panel de control			✓		✓									
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)			✓		✓									
6	Estado del encendido (arranque)			✓		✓									
7	Funcionamiento de motor			✓		✓									
8	Fuente de energía			✓		✓									
	CABLES			✓		✓									
9	Condición de los cables			✓		✓									
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)			✓		✓									
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc)			✓		✓									
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)			✓		✓									
13	Estado de la pinza (conexión al cable)			✓		✓									
	PROTECCIÓN PERSONAL			✓		✓									
14	Máscara de soldar			✓		✓									
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc			✓		✓									
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)			✓		✓									
17	Guantes			✓		✓									
18	Protector facial			✓		✓									

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: NO:

ELABORO:

REVISO:

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Baños
FECHA: Agosto 9
serial: —
Marca: AX Ultra
Modelo: A-3001-21212



Ítem	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general														
2	Sistema eléctrico (cables)														
3	Condiciones del sistema de refrigeración														
4	Funcionamiento del panel de control														
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)														
6	Estado del encendido (arranque)														
7	Funcionamiento de motor														
8	Fuente de energía														
	CABLES														
9	Condición de los cables														
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)														
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)														
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)														
13	Estado de la pinza (conexión al cable)														
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar														
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.														
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)														
17	Guantes														
18	Protector facial														

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: X NO:

ELABORÓ: Luis Salazar Arca

REVISÓ:

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1
Versión: 3
Código: HSEQ-F-108
DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCION PARA PULIDORA

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Francisco M. CARGO: Ornamentador
LUGAR DE INSPECCION: Piso 2 entre Nubes D PERIODO: DEL 8 AL 13 DE Agosto DEL
MODELO: Oberman MARCA:

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verifico el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)				✓			✓			✓			✓								
Estado de instalación del disco (Insertación)				✓			✓			✓			✓								
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios				✓			✓			✓			✓								
Estado de instalación del mango				✓			✓														
Estado del interruptor de incendio y su seguro				✓			✓			✓			✓								
Estado de la guía de la guarda.				✓			✓			✓											
Estado del disco				✓			✓			✓			✓								
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)				✓			✓			✓			✓								
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.				✓			✓			✓			✓								
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)				✓			✓			✓			✓								
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor				✓			✓			✓			✓								
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados				✓			✓			✓			✓								
Se realizó limpieza y desinfección al equipo				✓			✓			✓			✓								

OBSERVACIONES: Kein.

ELABORO: REVISO: Supervisor

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Said Julio Ruiz — CARGO: CST

LUGAR DE INSPECCION: Colegio entre Nubes D — PERIODO: DEL 9 AL 13 DE Agosto DEL 2025

MODELO: Dewalt — MARCA: Dewalt

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)																					
Estado de instalación del disco (Insertación)																					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios																					
Estado de instalación del mango.																					
Estado del interruptor de incendio y su seguro																					
Estado de la guia de la guarda.																					
Estado del disco																					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)																					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea																					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)																					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.																					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.																					
Se realizó limpieza y desinfección al equipo																					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: [signature] — REVISÓ: Said Julio Ruiz

Powered by CamScanner

Pagina 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-105		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Luis F. Hernandez CARGO: Ornamentador

PERIODO: DEL 23 AL 29 DE Agosto DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Entre Nubes D

MODELO: -/- MARCA: Bosch

DESCRIPCION		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados.							✓			✓											
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca.							✓			✓											
	Dientes completos							✓			✓											
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado.							✓			✓											
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido.							✓			✓											
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, óptimo estado.							✓			✓											
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la							✓			✓											
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA	Que no este rota. Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo que no este rota.							✓			✓											
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada.							✓			✓											
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)	sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado.							✓			✓											
ORDEN Y LIMPIEZA	mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección							✓			✓											

OBSERVACIONES:

ELABORÓ _____ REVISÓ _____

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Henry Panqueba — CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: Entre Nubes D — PERIODO: DEL 23 AL 29 DE Agosto DEL 2023

MODELO: Dewalt — MARCA: Dewalt

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)							/			/											
Estado de instalación del disco (Insertación)							/			/											
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios							/			/											
Estado de instalación de manga							/			/											
Estado del interruptor de encendido y su seguro							/			/											
Estado de la guía de la guarda							/			/											
Estado del disco							/			/											
Se utiliza accesorios adecuados para las RPM (9500)							/			/											
Se utilizan accesorios apropiados para la tarea							/			/											
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)							/			/											
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor							/			/											
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados							/			/											
Se realizó limpieza y desinfección al equipo							/			/											

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: HENRY PANQUEBA ALVAREZ — REVISÓ: Said Julio

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-105		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Henry Paraqueba CARGO: Oficial

PERIODO: DEL 23 AL 29 DE Agosto DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: entre Nubes D

MODELO: MARCA:

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
PARTE	REVISION	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
CARCASA GENERAL	Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados.							/			/											
PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA	Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca.							/			/											
	Dientes completos							/			/											
INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO	Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado.							/			/											
BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.	Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido.							/	/		/											
SELECTOR DE VELOCIDADES	De fácil accionamiento, óptimo estado.							/			/											
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.	Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la							/			/											
TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA	Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota.							/			/											
LLAVE PORTA BROCAS	Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada.							/			/											
CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (O CLAVIJA)	sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado.							/			/											
ORDEN Y LIMPIEZA	mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección							/			/											

OBSERVACIONES:

ELABORÓ HENRY PARAQUEBA REVISO

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1
VERSIÓN: 001
CÓDIGO: FPT-126
DOCUMENTO CONTROLADO

INSPECCIÓN ROTO MARTILLO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda

PROYECTO: entre Ríos D
LOCALIZACIÓN: Makita. Rampa
MODELO:
FECHA: Ag 23
MARCA: Makita
SERIE:

Marque con una (X) B: Si el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones. De lo contrario marque M: Si se encuentra en mal estado.

	ITEM	1 B	1 M	2 B	2 M	3 B	3 M	4 B	4 M	5 B	5 M	6 B	6 M	7 B	7 M	OBSERVACIONES
ESTADO MECANICO	SE VERIFICO EL ESTADO DE CONEXIONES ELECTRICAS (EXTENSIONES, CABLES, TOMA)							✓								
	VERIFICACION DEL INTERRUPTOR (ON OFF)							✓								
	VERIFICACION DE VELOCIDAD							✓								
	VERIFICACION DEL MODO DE ACCIONAMIENTO							✓								
	VERIFICACION DEL MODO ALIVIAR							✓								
	VERIFICACION DEL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MACHI							✓								
	VERIFIQUE QUE LA BASE ESTE ENERGIZADA PARA INICIAR							✓								
	VERIFIQUE QUE LA BASE MAGNETICA ALAPAGARLA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DEL EQUIPO							✓								
	ESTADO GENERAL DEL TALADRO (FISURAS, ROPTURAS, ASEO, ETC)							✓								
	SE UTILIZAN ADECUADAMENTE LOS EPP PARA LA LABOR							✓								
	VERIFICACION CONEXIONES ELECTRICAS							✓								
	PINES							✓								
	CINCEL							✓								
	SUJETADOR DE CINCEL							✓								
	VERIFICACION DE SONIDOS Y VIBRACIONES INUSUALES							✓								
OTROS																

RECOMENDACIONES

SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES

Nº	CONDICIÓN ENCONTRADA Que se encontró?	PLAN DE ACCIÓN Que Hacer?	RESPONSABLE Quien ?	CUANDO DD	CUANDO MM	CUANDO AA	FECHA SEGUIMIENTO DD	FECHA SEGUIMIENTO MM	FECHA SEGUIMIENTO AA	REVISO Coord.Sup HSE	SOLUCIONADA SI	SOLUCIONADA NO
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												

OBSERVACIONES:

ELABORO: HENRY PANQUEBA

REVISO:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IED Jose Acevedo PERIODO: DEL 4 AL 9 DE Sep DEL 2023

MODELO: MARCA:

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓																	
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓																	
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓																	
Estado de instalación del mango.	✓			✓																	
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓																	
Estado de la guía de la guarda.	✓			✓																	
Estado del disco	✓			✓																	
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓																	
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓																	
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓																	
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓																	
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓			✓																	
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓																	

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar. REVISÓ: Julian Escobar.

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL VIBROCOMPACTADOR MANUAL (SALTARIN)	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-102		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Julian Escobar	CARGO: SST
LUGAR DE INSPECCIÓN Jose Acevedo	PERIODO DEL: 4 DE sep AL 9 DE sep DEL 2023
MARCA: OHC	MODELO:

HERRAMIENTA	REVISION	LUNES			MARTES			11122QWASI			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
* Tapa combustible	Fugas	✓			✓																	
* Tapa de aceite	Fugas	✓			✓																	
Aceite de Motor	Nivel	✓			✓																	
Combustible	Nivel	✓			✓																	
Correas	Estado general	✓			✓																	
* Vibrador	Estado general	✓			✓																	
Resortes	Estado general	✓			✓																	
Tornillos sujeta resortes	Estado general	✓			✓																	
Plancha Vibratoria	Estado general	✓			✓																	
Filtro de Aire	Estado general	✓			✓																	
Filtro de Combustible	Estado general	✓			✓																	
Capucha Bujia	Estado general	✓			✓																	
Bujia	Estado general	✓			✓																	
Se realiza limpieza y desinfección	Estado general	✓			✓																	

* PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

OBSERVACIONES: Se Recomienda Mantenimiento Preventivo.

ELABORÓ Julian Escobar APROBÓ

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1	INSPECCIÓN ROTO MARTILLO	PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA.	
VERSIÓN: 001			
CÓDIGO: PP-F-126			
DOCUMENTO CONTROLADO			

PROYECTO:	IED Acevedo y Gomez	FECHA:	14 - 19 AGOSTO
LOCALIZACION:	BAÑOS	MARCA:	BOSCH
MODELO:		SERIE:	

Marque con una (X) B : Si el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones. De lo contrario marque M: Si se encuentra en mal estado.

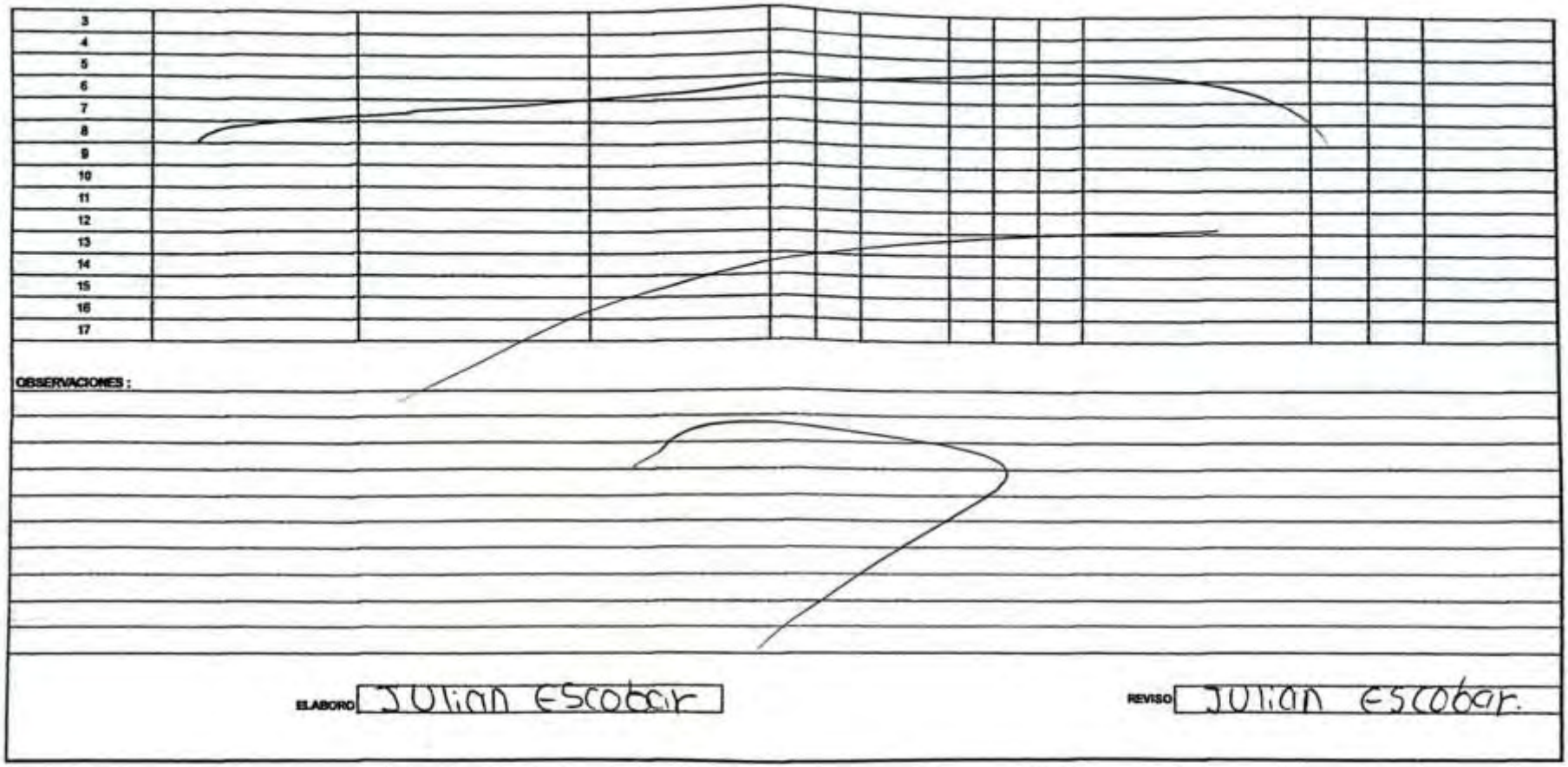
	ITEM	1		2		3		4		5		6		7		OBSERVACIONES
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	
ESTADO MECANICO	SE VERIFICO EL ESTADO DE CONEXIONES ELECTRICAS (EXTENCIONES, CABLES, TOMA)	X		X		X		X		X		X		X		
	VERIFICACION DEL INTERRUPTOR (ON-OFF)	X		X		X		X		X		X		X		
	VERIFICACION DE VELOCIDAD	X		X		X		X								
	VERIFICACION DEL MODO DE ACCIONAMIENTO	X		X		X		X								
	VERIFICACION DEL MODO AUXILIAR	X		X		X		X								
	VERIFICACION DEL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MACHL	X		X		X		X								
	VERIFICLE QUE LA BASE ESTE ENERGIZADA PARA INICIAR	X		X		X		X								
	VERIFICLE QUE LA BASE IMAGNETICA AL APAGARLA NO FIRMITA EL ACCIONAMIENTO DEL EQUIPO	X		X		X		X								
	ESTADO GENERAL DEL TALADRO (FISURAS, ROPTURAS, ASEO, ETC)	X		X		X		X								
	SE UTILIZAN ADECUADAMENTE LOS EPP PARA LA LABOR	X		X		X		X								
	VERIFICACION CONEXIONES ELECTRICAS	X		X		X		X								
	PINES	X		X		X		X								
	CINCEL	X		X		X		X								
	SUJETADOR DE CINCEL	X		X		X		X								
	VERIFICACION DE SONIDOS Y VIBRACIONES INUSUALES	X		X		X		X								
OTROS																

RECOMENDACIONES

SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES

Nº	CONDICIÓN ENCONTRADA Que se encontró?	PLAN DE ACCIÓN Que Hacer?	RESPONSABLE Quien ?	CUANDO			FECHA SEGUIMIENTO			REVISO	SOLUCIÓN EFECTIVA	
				DD	MM	AA	DD	MM	AA	Coord/Sup HSE	SI	NO
1												
2												

Powered by CamScanner



Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IED Acevedo PERIODO: DEL 1 AL 3 DE SEP DEL 2023

MODELO: MARCA: truper

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)													✓			✓					
Estado de instalación del disco (Insertación)													✓			✓					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.													✓			✓					
Estado de instalación del mango.													✓			✓					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.													✓			✓					
Estado de la guía de la guarda.													✓			✓					
Estado del disco													✓			✓					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)													✓			✓					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.													✓			✓					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)													✓			✓					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.													✓			✓					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.													✓			✓					
Se realizó limpieza y densifección al equipo													✓			✓					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar REVISÓ: Julian Escobar

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IEO Acevedo PERIODO: DEL 28 AL 2 DE Sep DEL 2023

MODELO: MARCA: Hilti

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓																	
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓																	
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓																	
Estado de instalación del mango.	✓			✓																	
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓																	
Estado de la guía de la guarda.	✓			✓																	
Estado del disco	✓			✓																	
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓																	
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓																	
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓																	
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓																	
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓			✓																	
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓																	

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar. REVISÓ: Julian Escobar.

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.	FORMATO DE CALIDAD	CÓDIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Piso 2
FECHA: 4 - 9 Sep - 23
serial:
Marca: HYL
Modelo: ATC 200 G



Ítem	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general	✓		✓		✓									
2	Sistema eléctrico (cables)	✓		✓		✓									
3	Condiciones del sistema de refrigeración	✓		✓		✓									
4	Funcionamiento del panel de control	✓		✓		✓									
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)	✓		✓		✓									
6	Estado del encendido (arranque)	✓		✓		✓									
7	Funcionamiento de motor	✓		✓		✓									
8	Fuente de energía	✓		✓		✓									
	CABLES			✓		✓									
9	Condición de los cables	✓		✓		✓									
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	✓		✓		✓									
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)	✓		✓		✓									
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)	✓		✓		✓									
13	Estado de la pinza (conexión al cable)	✓		✓		✓									
	PROTECCIÓN PERSONAL			✓		✓									
14	Máscara de soldar	✓		✓		✓									
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.	✓		✓		✓									
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)	✓		✓		✓									
17	Guantes	✓		✓		✓									
18	Protector facial	✓		✓		✓									

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI:		NO:
	ELABORÓ:	Jhon F. D. Arias b. 4.
	REVISÓ:	Julian Escobar.

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: PERIODO: DEL 4 AL 9 DE Sept DEL 2023

MODELO: MARCA:

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓														
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓														
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓			✓														
Estado de instalación del mango.	✓			✓			✓														
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓			✓														
Estado de la guía de la guarda.	✓			✓			✓														
Estado del disco	✓			✓			✓														
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓														
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓			✓														
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓														
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓			✓														
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓			✓			✓														
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓			✓														

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar REVISÓ: Julian Escobar

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSTITUTO DE FINANCIAMIENTO, PROMOCIÓN Y DESARROLLO	CODIGO:
	VERSIÓN: 0
INSPECCION DE COMPRESOR	PÁGINA: 1 DE 1

FECHA DE INSPECCIÓN:	Semana Del 4 Al 10 Mes SEP	**ÁREA:**	LED Francisco Matiz
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	Julian Escobar	**GRUPO DE TRABAJO:**	
ITEM DE CALIFICACIÓN	REVISIÓN BUENO (B)-MALO (M) /MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LA MAQUINA SI-NO/USO DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL/SI-NO		

ITEM	REVISIÓN	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes		Sábado		Domingo	
		Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo
ESTADO GENERAL DE LA MAQUINA	Estructura de soporte	✓		✓		✓		✓							
	Llantas de trasporte	✓		✓		✓		✓							
	Soporte superior de carga (manija)	✓		✓		✓		✓							
	Soportes de anclaje	✓		✓		✓		✓							
	Bomba de compresion	✓		✓		✓		✓							
	Encendido	✓		✓		✓		✓							
MOTOR	Estado general	✓		✓		✓		✓							
	Tanque	✓		✓		✓		✓							
	Radiador	✓		✓		✓		✓							
	Medidor de aire	✓		✓		✓		✓							
	Valvula de seguridad	✓		✓		✓		✓							
	Regulador	✓		✓		✓		✓							
	Acoples (Pines y Abrazaderas)	✓		✓		✓		✓							
CABLEADO	Correas	✓		✓		✓		✓							
	Puntos de conexión de la maquina	✓		✓		✓		✓							
	Manguera	✓		✓		✓		✓							
	Estado general de pinzas de conexión a tierra	✓		✓		✓		✓							
	Cables de conexión	✓		✓		✓		✓							
PISTOLA	Estado del depósito, (sin grietas o fisuras)	✓		✓		✓		✓							
	Manguera de conexión	✓		✓		✓		✓							
	Estructura de la pistola	✓		✓		✓		✓							
	Conexión (compresor-pistola)	✓		✓		✓		✓							
	Regulación de aire	✓		✓		✓		✓							
MANTENIMIENTO PREVENTIVO	Componentes externos y especialmente los internos, libres de suciedad y polvo	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO
	Realiza limpieza general de la máquina, puesto que la acumulación de impurezas es frecuente debido a la absorción de aire que realiza el compresor	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO
El operador tiene sus EPP completos (Casco-barboquejo, gafas de seguridad, tapa oídos, delantal de carnaza, botas de segurida, guantes de vaqueta, camisa, pantalon).		SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI ✓ NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO	SI NO

OBSERVACIONES GENERALES:

NOTA IMPORTANTE: Las Inspecciones pre operacional de máquina (COMPRESOR), debe realizarla un integrante de los siguientes cargos: Técnico Operativo/Conductores/ Operario/ Operario Calificado Ingeniero mecánico/ Coordinador, Profesional SST - Técnico SST.

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN	FIRMA O NOMBRE DEL COLABORADOR	NOMBRE Y APELLIDO DE QUIEN REVISO
	Ronny Gudiño	Julian Escobar.

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: JULIAN ESCOBAR CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IEO FRANCISCO MATA PERIODO: DEL 21 AL 26 DE AGOSTO DEL 2023

MODELO: MAKITA MARCA:

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del mango.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de la guía de la guarda.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del disco	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓		

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: JULIAN ESCOBAR REVISÓ: JULIAN ESCOBAR

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Piso 2
FECHA: 22-08-23
serial:
Marca: HYL
Modelo: ARC 200 B



Item	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
2	Sistema eléctrico (cables)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
3	Condiciones del sistema de refrigeración	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
4	Funcionamiento del panel de control	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
6	Estado del encendido (arranque)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
7	Funcionamiento de motor	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
8	Fuente de energía	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	CABLES														
9	Condición de los cables	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
13	Estado de la pinza (conexión al cable)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
17	Guantes	✓		✓		✓		✓		✓		✓			
18	Protector facial	✓		✓		✓		✓		✓		✓			

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI:		NO:
	ELABORÓ:	Julian Escobar
	REVISÓ:	Julian Escobar

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IED Francisco Matiz PERIODO: DEL 14 AL 19 DE agosto DEL 2023

MODELO: MARCA: Makita

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)																					
Estado de instalación del disco (Insertación)																					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.																					
Estado de instalación del mango.																					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.																					
Estado de la guia de la guarda.																					
Estado del disco																					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)																					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.																					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)																					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.																					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.																					
Se realizó limpieza y densifección al equipo																					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar REVISÓ: Julian Escobar

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 2 CÓDIGO: HSEQ-F-045 **DOCUMENTO CONTROLADO**	**VERIFICACION ANDAMIOS**	PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA.

FECHA: 28-08-23

PROYECTO: IED Francisco Matiz

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Julian Escobar

	ASPECTO EVALUADO (USO)	ESTADO			HALLAZGO
		C	NC	N/A	
1	El andamio es metálico y tubular	✓			
2	Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia	✓			
3	Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas	✓			
4	El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente	✓			
5	La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados)	✓			
6	El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más)		✓		
7	Los componentes son compatibles y se encuentran certificados		✓		
8	Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas)		✓		
9	Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan)		✓		
10	El andamio es armado lejos de líneas eléctricas	✓			
11	Cuenta con baranda superior	✓			
12	Cuenta con baranda intermedia	✓			
13	Cuenta con rodapiés	✓			
14	La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada	✓			
15	El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo	✓			
16	La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios	✓			

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Julian Escobar FIRMA: CARGO: SST

VO, BO COORDINADOR TSA FIRMA: CARGO:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IEO Matiz PERIODO: DEL 28 AL 7 DE AGO SEP DEL 2023

MODELO: WEP A00 C-1 MARCA: Worst

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de instalación del mango.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado de la guía de la guarda.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado del disco	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar REVISÓ: Julian Escobar.

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS SAS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Piso 2
FECHA: 28 - 02 - SEP 2023
serial:
Marca: HYL
Modelo: ARC 200 B



Item	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general	✓		✓		✓				✓		✓			
2	Sistema eléctrico (cables)	✓		✓		✓				✓		✓			
3	Condiciones del sistema de refrigeración	✓		✓		✓				✓		✓			
4	Funcionamiento del panel de control	✓		✓		✓				✓		✓			
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)	✓		✓		✓				✓		✓			
6	Estado del encendido (arranque)	✓		✓		✓				✓		✓			
7	Funcionamiento de motor	✓		✓		✓				✓		✓			
8	Fuente de energía	✓		✓		✓				✓		✓			
	CABLES														
9	Condición de los cables	✓		✓		✓				✓		✓			
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	✓		✓		✓				✓		✓			
11	Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.)	✓		✓		✓				✓		✓			
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)	✓		✓		✓				✓		✓			
13	Estado de la pinza (conexión al cable)	✓		✓		✓				✓		✓			
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar	✓		✓		✓				✓		✓			
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.	✓		✓		✓				✓		✓			
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)	✓		✓		✓				✓		✓			
17	Guantes	✓		✓		✓				✓		✓			
18	Protector facial	✓		✓		✓				✓		✓			

Conforme a la presente Inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: X NO:

	ELABORÓ:	JULIAN ESCOBAR
	REVISÓ:	JULIAN ESCOBAR.

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IEO San Cristobal PERIODO: DEL 21 AL 26 DE Agosto DEL 2023

MODELO: MARCA: Stanley

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)																					
Estado de instalación del disco (Insertación)																					
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.																					
Estado de instalación del mango.																					
Estado del interruptor de incendio y su seguro.																					
Estado de la guía de la guarda.																					
Estado del disco																					
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)																					
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.																					
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)																					
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.																					
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.																					
Se realizó limpieza y densifección al equipo																					

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar REVISÓ: Julian Escobar.

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE MEZCLADORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-100		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADO POR: Julian Escobar CARGO: SST

PERIODO: DEL 28 AL 2 DE Sep DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: San Cristobal Sur

DESCRIPCIÓN		LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SABADO			DOMINGO		
		B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
LLANTAS	Llantas en buen estado	✓			✓																	
	Ejes en buen estado (Sin torceduras)	✓			✓																	
TROMPO	Estructura de soporte en buena condición	✓			✓																	
	* Balinera y bujes de rotación	✓			✓																	
	* Mecanismo de giro para vaciado	✓			✓																	
	* Mecanismo para tolba	✓			✓																	
	* Seguro en buen estado	✓			✓																	
	Corona de rotación del trompo	✓			✓																	
	Extintor de incendios 10 lbs PQS	✓			✓																	
ESTADO MECÁNICO	Patas de anclaje en buenas condiciones	✓			✓																	
	*Motor en buena condicion	✓			✓																	
	Tubo de escape en buena condicion																					
	Tapa del motor con seguro	✓			✓																	
	Polo a tierra.	✓			✓																	
	* Resguardos correas motor.	✓			✓																	
	* Resguardos mecanismos de giro trompo	✓			✓																	
	Manguera del agua acoplada	✓			✓																	
	Estado Gatos Hidraulicos	✓			✓																	
	Estado Bateria	✓			✓																	
	Nivel de Combustible	✓			✓																	
	Nivel de Aceite Hidraulico	✓			✓																	
	Control de fugas de combustible																					
	Control de fugas hidraulicas																					
	Kit Ambiental		✓			✓																
LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN	Se realiza limpieza antes y despues de operar	✓			✓																	

*** PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR:**

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar REVISO: Julian Escobar

Powered by CamScanner

Página 1 de 1 Versión: 3 Código: HSEQ-F-108 DOCUMENTO CONTROLADO	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IED San Cristobal PERIODO: DEL 28 AL 2 DE AGO SEP DEL 2023

MODELO: MARCA:

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIERCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)	✓			✓			✓														
Estado de instalación del disco (Insertación)	✓			✓			✓														
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.	✓			✓			✓														
Estado de instalación del mango.	✓			✓			✓														
Estado del interruptor de incendio y su seguro.	✓			✓			✓														
Estado de la guía de la guarda.	✓			✓			✓														
Estado del disco	✓			✓			✓														
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)	✓			✓			✓														
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.	✓			✓			✓														
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)	✓			✓			✓														
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.	✓			✓			✓														
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.	✓			✓			✓														
Se realizó limpieza y densifección al equipo	✓			✓			✓														

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar REVISÓ: Julian Escobar

Powered by CamScanner

PÁGINA 1 DE 1	INSPECCIÓN ROTO MARTILLO	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
VERSIÓN 001		
CÓDIGO PP-F-126		
DOCUMENTO CONTROLADO		

PROYECTO:	IED San Cristobal	FECHA:	1-7 Sep 2023
LOCALIZACION:	(IED) Pasillo	MARCA:	Hilti
MODELO:		SERIE:	

Marque con una (X) B : Si el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones. De lo contrario marque M: Si se encuentra en mal estado.

	ITEM	1 B	1 M	2 B	2 M	3 B	3 M	4 B	4 M	5 B	5 M	6 B	6 M	7 B	7 M	OBSERVACIONES
ESTADO MECANICO	SE VERIFICO EL ESTADO DE CONEXIONES ELECTRICAS (EXTENCIONES, CABLES, TOMA)															
	VERIFICACION DEL INTERRUPTOR (ON-OFF)															
	VERIFICACION DE VELOCIDAD															
	VERIFICACION DEL MODO DE ACCIONAMMIENTO															
	VERIFICACION DEL MODO AUXILIAR															
	VERIFICACION DEL CORRECTO FUNCIONEMIENTO DEL MADRIL															
	VERIFIQUE QUE LA BASE ESTE ENERGIZADA PARA INICIAR															
	VERIFIQUE QUE LA BASE MAGNETICA AL APAGARLA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DEL EQUIPO															
	ESTADO GENERAL DEL TALADRO (FISURAS, ROPTURAS, ASEO, ETC)															
	SE UTILIZAN ADECUADAMENTE LOS EPP PARA LA LABOR															
	VERIFICACION CONEXIONES ELECTRICAS															
	PINES															
	CINCEL															
	SUJETADOR DE CINCEL															
	VERIFICACION DE SONIDOS Y VIBRACIONES INUSUALES															
OTROS																

RECOMENDACIONES

SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES

Nº	CONDICIÓN ENCONTRADA	PLAN DE ACCIÓN	RESPONSABLE	CUANDO			FECHA SEGUIMIENTO			REVISO	SOL EFECTIVA	
							DD	MM	AA			
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												

OBSERVACIONES :

ELABORO: Julian Escobar

REVISO: Julian Escobar

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS	FORMATO DE CALIDAD	CODIGO:
	PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR	VERSION:

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: PISO 2
FECHA: 14-08-23
serial: HA0302248010 6
Marca: ESAB
Modelo: 1HN 202 PRO



Ítem	Descripción	Estado													
		LUN		MAR		MIE		JUE		VIE		SAB		DOM	
		B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M	B	M
	EQUIPO														
1	Estado general	✓		✓		✓		✓							
2	Sistema eléctrico (cables)	✓		✓		✓		✓							
3	Condiciones del sistema de refrigeración	✓		✓		✓		✓							
4	Funcionamiento del panel de control	✓		✓		✓		✓							
5	Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra)	✓		✓		✓		✓							
6	Estado del encendido (arranque)	✓		✓		✓		✓							
7	Funcionamiento de motor	✓		✓		✓		✓							
8	Fuente de energía	✓		✓		✓		✓							
	CABLES														
9	Condición de los cables	✓		✓		✓		✓							
10	Sistema de aislamiento (revestimiento cables)	✓		✓		✓		✓							
11	Sistema de conexion (enchufe, cable, etc.)	✓		✓		✓		✓							
12	Conexión a Tierra (cable a tierra)	✓		✓		✓		✓							
13	Estado de la pinza (conexión al cable)	✓		✓		✓		✓							
	PROTECCIÓN PERSONAL														
14	Máscara de soldar	✓		✓		✓		✓							
15	Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc.	✓		✓		✓		✓							
16	Lentes de Seguridad (Antiparras)	✓		✓		✓		✓							
17	Guantes	✓		✓		✓		✓							
18	Protector facial	✓		✓		✓		✓							

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: X **NO:**

	ELABORÓ:	JULIAN ESCOBAR
	REVISÓ:	JHON CASTRO

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.	INSTITUTO DE FINANCIAMIENTO, PROMOCIÓN Y DESARROLLO	CODIGO:
		VERSIÓN: 0
	INSPECCION DE COMPRESOR	PÁGINA: 1 DE 1

FECHA DE INSPECCIÓN:	Semana Del 14 Al 19 Mes AGOSTO	**ÁREA:** San Cristobal B	
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	Julian Escobar	**GRUPO DE TRABAJO:**	
ITEM DE CALIFICACIÓN	REVISIÓN BUENO (B)-MALO (M) /MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LA MAQUINA SI-NO/USO DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL/SI-NO		

ITEM	REVISIÓN	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes		Sábado		Domingo	
		Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo	Bueno	Malo
ESTADO GENERAL DE LA MAQUINA	Estructura de soporte	✓		✓		✓		✓							
	Llantas de trasporte	✓		✓		✓		✓							
	Soporte superior de carga (manija)	✓		✓		✓		✓							
	Soportes de anclaje	✓		✓		✓		✓							
	Bomba de compresión	✓		✓		✓		✓							
	Encendido	✓		✓		✓		✓							
MOTOR	Estado general	✓		✓		✓		✓							
	Tanque	✓		✓		✓		✓							
	Radiador	✓		✓		✓		✓							
	Medidor de aire	✓		✓		✓		✓							
	Valvula de seguridad	✓		✓		✓		✓							
	Regulador	✓		✓		✓		✓							
	Acoples (Pines y Abrazaderas)	✓		✓		✓		✓							
CABLEADO	Correas	✓		✓		✓		✓							
	Puntos de conexión de la maquina	✓		✓		✓		✓							
	Manguera	✓		✓		✓		✓							
	Estado general de pinzas de conexión a tierra	✓		✓		✓		✓							
	Cables de conexión	✓		✓		✓		✓							
PISTOLA	Estado del depósito, (sin grietas o fisuras)	✓		✓		✓		✓							
	Manguera de conexión	✓		✓		✓		✓							
	Estructura de la pistola	✓		✓		✓		✓							
	Conexión (compresor-pistola)	✓		✓		✓		✓							
	Regulación de aire	✓		✓		✓		✓							
MANTENIMIENTO PREVENTIVO	Componentes externos y especialmente los internos, libres de suciedad y polvo	SI ___ NO X	SI ___ NO	SI X NO	SI ___ NO	SI X NO	SI ___ NO	SI ___ NO	SI ___ NO	SI ___ NO	SI ___ NO	SI ___ NO	SI ___ NO	SI ___ NO	SI ___ NO
	Realiza limpieza general de la máquina, puesto que la acumulación de impurezas es frecuente debido a la absorción de aire que realiza el compresor	SI X NO ___	SI ___ NO ___	SI X NO ___	SI ___ NO ___	SI X NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___
El operador tiene sus EPP completos (Casco-barboquejo, gafas de seguridad, tapa oídos, delantal de carnaza, botas de segurida, guantes de vaqueta, camisa, pantalon).		SI X NO ___	SI ___ NO ___	SI X NO ___	SI ___ NO ___	SI X NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___	SI ___ NO ___

OBSERVACIONES GENERALES:

NOTA IMPORTANTE: Las inspecciones pre operacional de máquina (COMPRESOR), debe realizarla un integrante de los siguientes cargos: Técnico Operativo/Conductores/ Operario/ Operario Calificado Ingeniero mecánico/ Coordinador, Profesional SST - Técnico SST.

Julian Escobar		Julian Escobar
FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN	**FIRMA O NOMBRE DEL COLABORADOR**	**NOMBRE Y APELLIDO DE QUIEN REVISO**

Powered by CamScanner

Página 1 de 1	INSPECCION PARA PULIDORA	PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.
Versión: 3		
Código: HSEQ-F-108		
DOCUMENTO CONTROLADO		

INSPECCIONADOR POR: Carlos Barajas | CARGO: Aux.

LUGAR DE INSPECCION: Jose Felix sede C | PERIODO: DEL 28 AL 2 DE Sept DEL 2023

MODELO: No tiene. B720. | MARCA: BLACK DECKER

DESCRIPCION	LUNES			MARTES			MIÉRCOLES			JUEVES			VIERNES			SÁBADO			DOMINGO		
	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA	B	M	NA
Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas)				✓																	
Estado de instalación del disco (Insertación)				✓																	
Cuenta con acoples adecuados para los accesorios.				✓																	
Estado de instalación del mango.						✓															
Estado del interruptor de incendio y su seguro.				✓																	
Estado de la guía de la guarda.				✓																	
Estado del disco				✓																	
Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800)				✓																	
Se utilizan accesorios apropiado para la tarea.				✓																	
Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc)				✓																	
Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor.				✓																	
Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados.				✓																	
Se realizó limpieza y densifección al equipo				✓																	

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Carlos M Barajas Rojas | REVISÓ: Valentina Portilla

Powered by CamScanner

ANEXO SST-29. FICHAS TÉCNICAS EQUIPOS



Martillo Demoledor Ref GSH 27 - VC / ENCAJE HEXAGONAL

Descripción:

El martillo demoledor eléctrico más potente de Bosch

Descripción

Interruptor a prueba de polvo, fatiga y accidentes sólo puede ser accionado con las manos en la empuñadura. Sistema de encastre hexagonal: 28 mm. Interruptor a prueba de polvo, fatiga y accidentes
sólo puede ser accionado con las manos en la empuñadura. Guarda de protección antideslizante evita que la herramienta resbale cuando está apoyada en la pared.

Gran potencia de percusión con 62 J y 1.000 impactos por minuto Valores mínimos de vibración (solo 8,5 m/s^2) gracias a la empuñadura desacoplada y a la reducción de vibraciones del mecanismo de percusión: para unos tiempos de conexión diarios más largos Vida útil muy prolongada gracias a los componentes de aluminio y acero de alta calidad

Manejo óptimo: empuñadura ergonómica antivibraciones Softgrip y centro de gravedad bajo para un manejo cómodo de la herramienta La superficie antideslizante evita la caída de la herramienta .

Accesorios: Punta o broca completamente ¡GRATIS! por su compra

Especificaciones Técnicas:

Potencia : 2000 W
Fuerza de Impacto: 69 J
Peso: 29,5 kg
Referencia: GSH 27 - VC
Portaherramientas : Hexágono interior de 28 mm
Tasa de remoción: 3,2 ton/h
Valor de vibraciones generadas ah 8 m/s^2
Tolerancia K 1,5 m/s^2
Tasa de Impacto: 1000 gmp

FICHA TECNICA N°1	
DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO	**MARTILLO DEMOLEDOR**
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	**MARTILLO DEMOLEDOR**
GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO	**EQUIPOS DE CONSTRUCCION**
UNIDAD DE MEDIDA	**UNIDAD**
CANTIDAD	**4**
DESCRIPCIÓN GENERAL	
El martillo demoledor eléctrico Gran potencia de percusión con 62 J y 1000 impactos por minuto Valores mínimos de vibración (solo 8 m/s componentes de aluminio y acero de alta calidad empuñadura ergonómica anti-vibraciones y centro de gravedad bajo para un manejo cómodo de la herramienta	

Potencia absorbida	2.000 W
Potencia de percusión, máx.	62 J
Número de percusiones a velocidad nominal de rotación	1.000 rpm
Peso	29,5 kg
Portaherramientas	Hexágono interior de 28 mm



superficie antideslizante

FICHA TECNICA N° 2	
DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO	**TALADRO MECANICO**
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	TALADRADORA ELECTROMAGNÉTICA DE BATERÍA DE 28 VOLTIOS MAG 28 LTX 32
GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO	**OTROS EQUIPOS PARA CONSTRUCCION**
UNIDAD DE MEDIDA	**UNIDAD**
CANTIDAD	**2**
DESCRIPCIÓN GENERAL	

Máxima seguridad de trabajo gracias al imán permanente regulable
Adecuada para el uso de brocas huecas, brocas espirales y brocas de centrar
Engranaje de dos etapas de baño de aceite para revoluciones óptimas
Fuerza de sujeción magnética regulable para un posicionamiento sencillo durante perforaciones en superficies verticales y horizontales

Garantía de 3 años

DATOS TÉCNICOS:	
Tipo de batería	Ion de litio
Tensión / capacidad	25,2 V/3,0 Ah
Diámetro máx. de perforación	
- con broca saca núcleos	32 mm
- con broca espiral	13 mm
Profundidad máxima de perforación	50 mm
Soporte magnético	
- elevación máx.	160 mm
- Dimensiones de la base magnética	70 x 190 mm
Revoluciones marcha en vacío	380/680 /min
Alojamiento de la herramienta	Cono morse MK 2, Vástago de 19 mm (3/4")
Altura (incl. motor) en	
- carro posición inferior	455 mm
- carro posición superior	615 mm
Peso (con batería)	14,5 kg



Protección térmica contra sobrecarga
Depósito de líquido refrigerante integrado para una refrigeración óptima en perforaciones verticales y horizontales
Base magnética con gran fuerza de sujeción para trabajar con seguridad
Utilizando la cinta de seguridad incluida en el suministro, adecuada también para trabajar en superficies verticales e inclinadas, así como por encima de la cabeza
Acumulador de reserva disponible en todo momento gracias al depósito en el soporte de la taladradora

FICHA TECNICA N° 5	
DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO	Martillo combinado electrónico
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	Martillo combinado electrónico
GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO	Otros equipos para construcción
UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
CANTIDAD	**3**
DESCRIPCIÓN GENERAL	
Adecuados para herramientas con extremo de inserción Con los accesorios correspondientes también es adecuado para herramientas con extremo de inserción multienchavetado o rosca Parada de giro Trabajo con vibraciones reducidas gracias a un sistema de amortiguación integrado en las empuñaduras que protege las articulaciones Empuñadura adicional atornillable en 3 puntos de la carcasa Reducción opcional de percusiones en un 30% para trabajar con materiales blandos Electrónica de onda plena Arranque electrónico suave para un centraje preciso Carcasa del engranaje de fundición a presión de magnesio Embrague de seguridad Interruptor bloqueable para cincelar cómodamente en funcionamiento continuo Cincel ajustable en 12 posiciones Escobillas de carbón autodesconectantes Indicación de servicio, por ejemplo, cambio pendiente de escobillas de carbón y señal luminosa para la tensión de red	
DATOS TÉCNICOS:	
Par de giro	90 Nm
Diámetro de perforación en	
- hormigón con perforadora de percusión	45 mm
- hormigón con coronas de fresado	65 mm
- hormigón con coronas de perforación	100 mm
Revoluciones marcha en vacío	0 - 300 /min
Potencia nominal absorbida	1.300 W
Potencia suministrada	650 W
Número máx. de golpes	2.840 /min
Energía máx. impacto individual	8,5 J
Potencia de golpe	402 J/s
Diámetro del cuello de sujeción	66 mm
Alojamiento de la herramienta	
Peso sin cable de red	6,7 kg
SUMINISTRO	
Tope de profundidad	
Lubricante para el extremo de inserción de la herramienta	
Paño de limpieza	
Maletín plástico	



FICHA TECNICA N° 6	
DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO	Pulidora angular
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	Amoladora angular electrónica de 1450 vatios 14-125 plus con autobalance
GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO	Otros equipos para construcción
UNIDAD DE MEDIDA	Unidad
CANTIDAD	4
DESCRIPCIÓN GENERAL	
CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO	
Motor robusto, duradero Autobalance integrado para vibraciones mínimas y una prolongada vida útil de los discos abrasivos Tecnología de protección contra el polvo de para una vida útil extremadamente larga de la máquina Carcasa del engranaje de fundición a presión de aluminio Embrague de seguridad Cambio rápido de la herramienta Empuñadura adicional de para amortiguar las vibraciones Cubierta protectora regulable sin necesidad de herramientas; se puede fijar ante la torsión Par de giro elevado Electrónica de onda plena Rueda de ajuste para la preselección de revoluciones Arranque electrónico suave Protección contra sobrecarga Rejilla protectora del bobinado de Seguro contra re arranque Escobillas de carbón autodesconectantes con cubierta protectora contra el polvo	
DATOS TÉCNICOS:	
Ø de los discos abrasivos	125 mm
Par de giro	3,3 Nm
Revoluciones marcha en vacío	7.000 - 10.500 /min
Potencia nominal absorbida	1.450 W
Potencia suministrada	830 W
Revoluciones bajo carga nominal	10.500 /min
Rosca de husillo	M 14
Peso sin cable de red	2 kg
SUMINISTRO	
Cubierta protectora	
Tuerca de sujeción	
Empuñadura	

FICHA TECNICA N° 7	
DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO	**PULIDORA ANGULAR**
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	**AMOLADORA ANGULAR DE 2400 VATIOSWX 24-180 220v.**
GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO	**OTROS EQUIPOS PARA CONSTRUCCION**
UNIDAD DE MEDIDA	**UNIDAD**
CANTIDAD	**4**
DESCRIPCIÓN GENERAL	
CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO	

Robusto motor
Rejilla protectora del bobinado de
Grado superior de eficacia y par de giro elevado gracias a una evacuación óptima del calor
Interruptor de seguridad de : Bloqueo contra conexión inintencionada
Limitación de la corriente de arranque con arranque suave
Desconexión de seguridad electrónica del motor cuando se bloquea el disco
Seguro contra una repuesta en marcha: Evita un arranque inintencionado de la máquina
Protección contra sobrecargas en caso de sobrecarga térmica del motor
La señal luminosa informa al usuario sobre situaciones especiales, p. ej., un seguro contra una repuesta en marcha activado
Cubierta protectora regulable sin necesidad de herramientas; se puede fijar ante la torsión
: Reducción de las vibraciones de mano a brazo perjudiciales para la salud gracias a los sistemas de amortiguación integrados
Empuñadura adicional insertable de acuerdo al trabajo: a la izquierda, derecha o arriba
Carcasa del engranaje de fundición a presión de aluminio
Empuñadura principal girable sin herramientas
Escobillas de carbón auto desconectantes

DATOS TÉCNICOS:	
Ø de los discos abrasivos	180 mm
Par de giro	14 Nm
Revoluciones marcha en vacío	8.500 /min
Potencia nominal absorbida	2.400 W
Potencia suministrada	1.600 W
Revoluciones bajo carga nominal	5.800 /min
Rosca de husillo	M 14
Peso sin cable de red	5,7 kg

SUMINISTRO

Cubierta protectora
Brida de apoyo
Tuerca de sujeción
Empuñadura de
Llave para agujeros frontales



FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO



1. Fuente de poder
2. Cable del electrodo
3. Cable de masa
4. Pinza de masa
5. Portaelectrodos

DESCRIPCIÓN Y USOS:

Soldar con arco es el proceso de unir dos o más piezas con calor generado eléctricamente. La soldadura con arco es la más común y versátil de todas, y es relativamente fácil hacerlo con profesionalidad y garantía.

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

DESCRIPCIÓN Y USOS:

En el uso de la Soldadura por arco eléctrico se debe tener en cuenta:

La descarga de corriente eléctrica se debe de producir entre dos superficies sin que estas se toquen.

La descarga eléctrica se produce por la ionización de partículas (plasma).

Dentro del arco la temperatura es de 15,000 grados centígrados.

En la superficie del metal es de 10,000 grados centígrados.

El voltaje es bajo, en un rango de 30-80 voltios

La corriente está en un rango de 50A-300A

La corriente es CD y CA, es preferible la CD para metales.

Una capa de gas inerte es conveniente sobre el caldo, la capa de gas inerte evita la oxidación del metal fundido con el oxígeno del medio.

CONSECUENCIAS QUE SE PODRÍAN GENERAR POR EL USO DE LA HERRAMIENTA

- Heridas en dedos y manos
- Desordenes Musculo esqueléticos
- Lesiones Oculares
- Fatiga por posturas prolongadas
- Lesiones o daños por radiación UV
- Quemaduras en extremidades superiores e inferiores

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL:

Chaqueta y pantalón



Pantalla de **mano**



Guantes



Gabacha



Polainas



Mangas



Careta



MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Póngase todos los elementos de protección personal antes de utilizar la soldadora.
- Retire anillos, pulseras, reloj entre otros, antes de utilizar la soldadora.
- Verifique el buen funcionamiento de la soldadora y de cada uno de sus componentes antes de iniciar el trabajo.
- Guardar el embalaje cuando compra la máquina en caso de volver a usarlo en un futuro transporte. Si es necesario el transporte a gran distancia, debe ponerlo en una caja de madera y asegurarse que en la caja contenga símbolos de "HACIA ARRIBA" y "EVITAR LLUVIAS".
- Asegurarse antes de iniciar la limpieza que el equipo esté desconectado de la red eléctrica por al menos 30 minutos antes para que no queden componentes internos o piezas energizadas.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Asegurarse que los terminales de soldar están operando apretados y correctamente instalados.
- Chequear las condiciones de trabajo de estos terminales frecuentemente.
- Preparar la zona para soldar, quitando cualquier material inflamable que se encuentre cerca y buscando una buena superficie sobre la cual trabajar.
- Cuando se trabaje con soldadura cerca de otras personas, coloque cortinas de protección alrededor del área de trabajo.
- Preparar la máquina ajustando el amperaje según el grosor del metal y el diámetro del electrodo.
- Usar el electrodo correcto, seleccionando el electrodo apropiado para soldadura dependiendo de tu máquina, y asegurarse de que los electrodos estén secos.
- Limpiar el metal antes de soldar, puede hacerlo cepillando las superficies a soldar con un cepillo metálico o una amoladora.
- Usar acetona para limpiar el aceite del metal, en especial el aluminio. No usar disolvente con cloro.
- Usar pinzas y sargentos para que las dos piezas no se muevan y la soldadura sea más precisa y firme.
- Tener en cuenta que la mayoría de las máscaras de soldar modernas permiten ver con claridad hasta que se produce la chispa, momento en el cual se oscurecen automáticamente para proteger tu vista, pero otras máscaras convencionales tienen un cristal tan oscuro que no se ve nada a través hasta que estás produciendo el arco, por lo que deberás levantar la máscara para ver el trabajo y ponerte en posición antes de bajar la protección y comenzar a soldar.
- Mantener un arco constante, con una distancia regular entre el electrodo y la soldadura.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Limpiar la escoria, usando el martillo para romper la escoria y desprenderla de la soldadura.
- Llevar puestas las gafas de protección en todo momento para que, cuando levantes la careta de soldar, tus ojos sigan protegidos.
- No mires el arco eléctrico sin protección.
- Respetar los tiempos de trabajo de las máquinas de soldar, dado que si trabajas con cierta corriente durante cierto período de tiempo, podrías dañar la máquina.
- Mantener cerca un extintor contra incendios, en caso de presentarse una emergencia.
- En caso de quemaduras en los ojos no uses un colirio normal para ojos enrojecidos, utiliza lágrimas naturales que ayudan a que el ojo sane mejor y más rápidamente.
- Nunca use la soldadora cerca de materiales Combustibles e inflamables.
- El lugar de almacenamiento debe estar seco, ventilado, sin gases corrosivos ni polvo.
- Al terminar la tarea deje el área de trabajo en completo orden y aseo.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

MARTILLO ELECTRONEUMATICO DEMOLEDOR SDS MAX VV D25901K - DEWALT



Características:

- Control Activo de la Vibración y la empuñadura flotante hace que su nivel de vibración sea menos de 8m/s2
- Mecanismo extra dimensionado para mayor duración y excelente rendimiento
- Diseño ergonómico en línea para mayor comodidad del usuario
- Diseño compacto y estilizado para trabajar en áreas confinadas
- Diseño en linea mejor agarre y fácil cambio del accesorio con 12 posiciones de ajuste
- Diseño modular fácil y rápida reparación
- Con 1500 w y 95mm el motor suministra eficiencia y durabilidad
- Cárter de magnesio máxima durabilidad y ligereza
- Arranque suave asegura precisión en el trabajo
- Empuñadura lateral multiposición además de móvil a lo largo del cañón, mayor confort en todas las aplicaciones

Aplicación:

- Empuñadura lateral multiposición además de móvil a lo largo del cañón, mayor confort en todas las aplicaciones
- Romper pisos
- Romper veredas y pavimentos.
- Apertura de murallas, ventanas y puertas
- Perforación de techos para trabajos de electricidad y tuberías
- Demolición de murallas

Incluye:

- Empuñadura multi posición
- Grasa
- Paño
- Maleta

Garantía:

3 AÑOS DE GARANTIA LIMITADA

- Este producto cuenta con tres años de garantía contra defectos de fabricación debido a materiales defectuosos o defectos de ensamble.

1 AÑO DE MANTENIMIENTO

- Dewalt, garantiza el mantenimiento gratuito del producto que acaba de adquirir por el término de 1 año a partir de la fecha de compra.

90 DIAS DE SATISFACCION GARANTIZADA

- Si durante los primeros 90 días posteriores a la fecha de compra, la herramienta DEWALT no satisface sus necesidades de trabajo: Ud. Podrá canjear esta herramienta por una de mayor capacidad y de la misma familia a la adquirida, abonando solo la diferencia.

Especificaciones:

Watts	1.500 W
Energía de Impacto	5-25 Joules
Golpes por minuto	1.020 A 2.040 GPM
Control de Vibración Activo(AVC)	Sí
Porta - herramienta	SDS MAX
Peso	10.5 Kg

MAQUITEC DE COLOMBIA SAS



LÍNEA DE APISONADORES

www.maquitecdecolombia.com
info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia.

@MAQUITECDECOLOMBIA

YouTube

Maquinaria Liviana

APISONADOR GXR120 HONDA 4HP

Apisonador GXR120 Honda 4hp, Con motor diseñado específicamente para Apisonadores, cuyo diseño OCH (Árbol de levas a la cabeza) le permite ser mas compacto, ligero, silencioso y lo mejor, con un bajo mantenimiento, su configuración evita los problemas comunes con motores estacionarios, evitando desbordes de combustible y permitiendo el optimo rendimiento del apisonador en las exigentes condiciones de trabajo.



FICHA TÉCNICA

Motor	Gasolina Honda GXR120
Potencia	4,0 hp
Carburador	Tipo Flotador
Golpes x min	660 – 700
Dimensiones	43 L x 76 W x 102 H
Capacidad de tanque	3 Lt
Tamaño de Zapata	33 cm x 28.5 cm
Masa Operacional	75 Kg
Fuerza Impacto	14 Kn (1400 Kg)
Amplitud de Salto	40 – 85 mm

HONDA

SKU: A70G4M

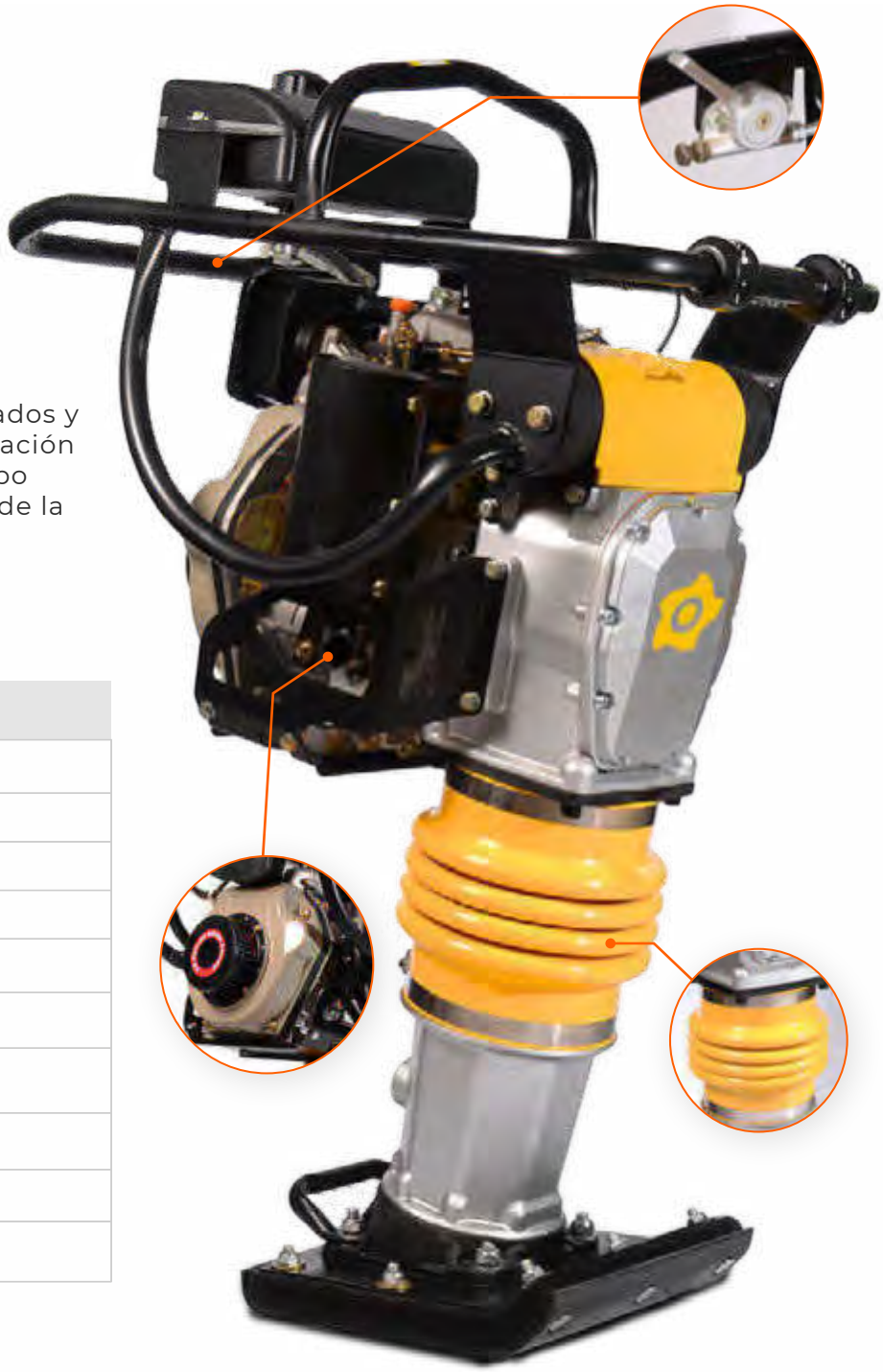
VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

APISONADOR DIÉSEL 4.2 HP

Apisonador Diésel 4.2hp, excelente para la compactación de suelos cohesivos, mezclados y material de grano grueso, es nuestra aplicación a la creciente tendencia del uso de este tipo de combustible en equipos para el sector de la construcción.



FICHA TÉCNICA	
Motor	Diésel
Potencia	4,2 hp
Carburador	Tipo Flotador
Golpes x min	660 – 700
Productividad	218 - 268 m2/h
Capacidad de tanque	3 Lt
Tamaño de Zapata	33 cm x 28.5 cm
Masa Operacional	85 Kg
Fuerza Impacto	15 Kn (1500 Kg)
Amplitud de Salto	40 – 80 mm

SKU: **A74D4M**

VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

APISONADOR ROCKER 4HP

Apisonador Rocker 4hp con motor a gasolina, este apisonador resulta Ideal y efectivo en la compactación de grandes superficies, brechas, espacios confinados y otras aplicaciones en la industria de la construcción.



FICHA TÉCNICA	
Motor	Gasolina
Potencia	4,0 hp
Carburador	Tipo Flotador
Golpes x min	660 – 700
Productividad	218 - 268 m2/h
Capacidad de tanque	3 Lt
Tamaño de Zapata	33 cm x 28 cm
Masa Operacional	70 Kg
Fuerza Impacto	14 Kn (1400 Kg)
Profundidad de Compactación	0,55 mt

ROCKER

SKU: **A70G4MLC**

VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

APISONADOR GX100 HONDA 3HP

Apisonador GX100 Honda a gasolina de 4 tiempos y 3hp, desarrollado específicamente para fuertes intensidades vibratorias resulta ideal para la compactación de suelos, de alto rendimiento con bajo consumo de combustible y emisiones de ruido reducidas.



FICHA TÉCNICA	
Motor	Gasolina Honda GX100
Potencia	3 hp
Carburador	Tipo Flotador
Golpes x min	660 – 700
Productividad	218 - 268 m2/h
Capacidad de tanque	3 Lt
Tamaño de Zapata	33 cm x 28.5 cm
Masa Operacional	68 Kg
Fuerza Impacto	13 Kn (1325 Kg)
Profundidad de Compactación	40 - 85 mm

HONDA

SKU: **A68G3M**

VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

APISONADOR LT6005 HUSQVARNA 4HP

Apisonador LT6005 Husqvarna 4hp, Compactación eficaz gracias a su potente motor montado en un chasis compacto y resistente que ofrece una velocidad y una fuerza de impacto elevadas, el apisonador cuenta con acceso a todos los puntos de servicio es sencillo para poder realizar tareas como revisar el nivel de aceite (motor y pie) o limpiar y cambiar el filtro de aire. ademas posee un contador de horas, un indicador del filtro de aire y un indicador de advertencia del aceite.



FICHA TÉCNICA	
Motor	Gasolina GXR120
Potencia	4,0 hp
Golpes x min	720
Capacidad de tanque	3 Lt
Tamaño de Zapata	33 cm x 28 cm
Masa Operacional	68 Kg
Fuerza Impacto	1350 Kg

Husqvarna

SKU: **LT6005**

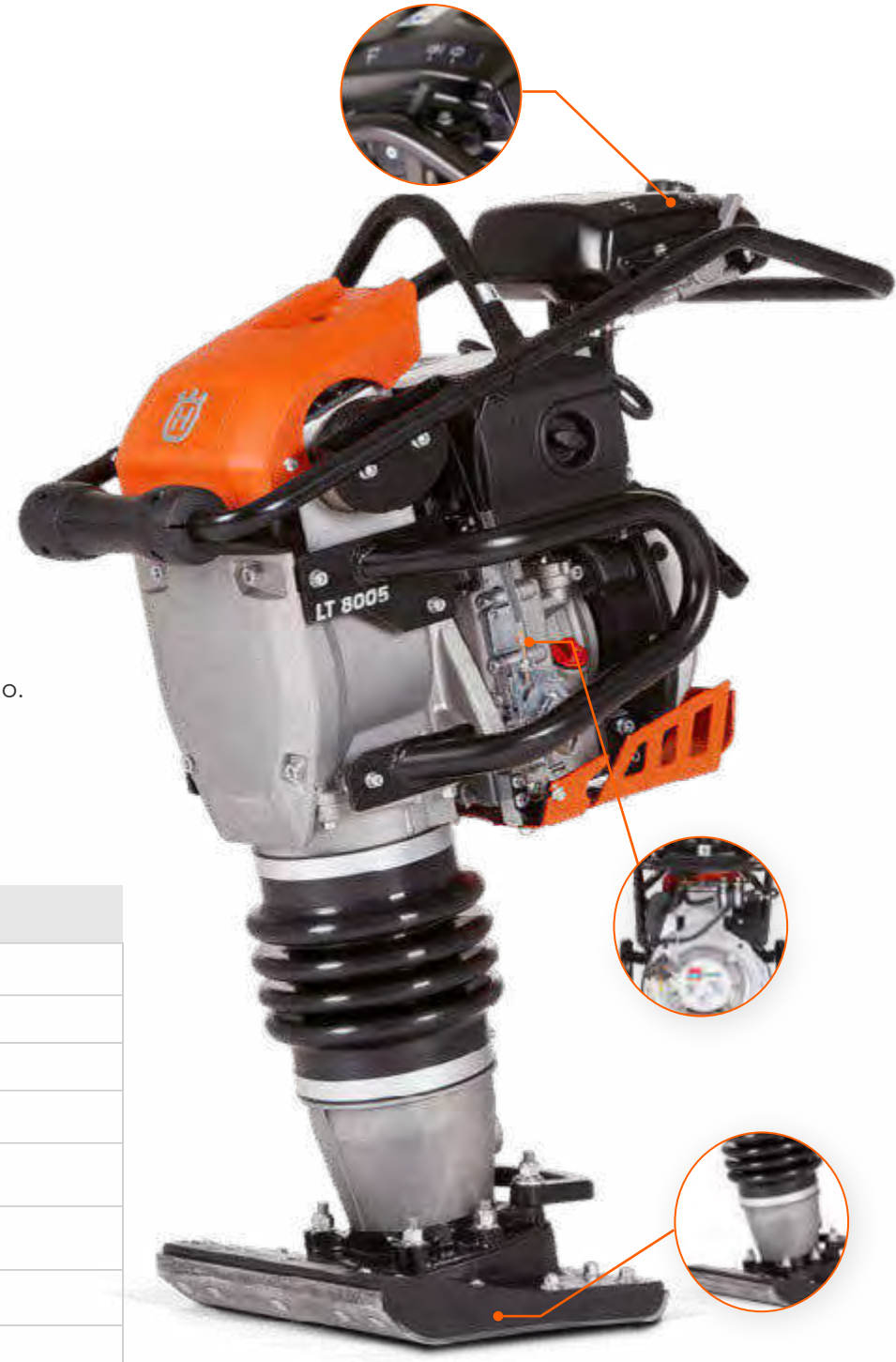
VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

APISONADOR LT8005 HUSQVARNA DIESEL HATZ 4HP

Apisonador LT8005 Husqvarna, de huella más ancha, equipado con un motor diésel Hatz 1B20 que, gracias a una fuerza centrífuga elevada y su gran peso, garantiza una compactación eficaz, su potencia y equilibrio perfecto permiten una compactación eficiente de suelos granulares y cohesivos, como arcilla y lodo. es ideal para llevar a cabo trabajos de compactación en zanjas u otros espacios estrechos, como alrededor de pilares y tuberías.



FICHA TÉCNICA	
Motor	Diésel Hatz Alemán
Potencia	4,0 hp
Golpes x min	720
Productividad	218 - 268 m2/h
Capacidad de tanque	3 Lt
Tamaño de Zapata	33 cm x 28 cm
Masa Operacional	110 Kg
Fuerza Impacto	15 Kn (1500 Kg)
Profundidad de Compactación	0,65 mt

VER VIDEO

Husqvarna

SKU: LT8005

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

ARRENDAEQUIPOS S.A.S



Especificaciones		COMPRESOR DE AIRE TIPO PISTON
MOTOR		5.0
CILINDROS		2L
CFM		20,41
CABEZOTE		K25
RPM		1000
ETAPAS		2 E
VOLT		220
PRESION MAX (PSI)		150
DIMENCIONES	ALTURA	127
	LARGO	145
	ANCHO	58
TANQUE (GLS)		60

FICHA TÉCNICA

COMPRESOR DE AIRE Y PINTURA

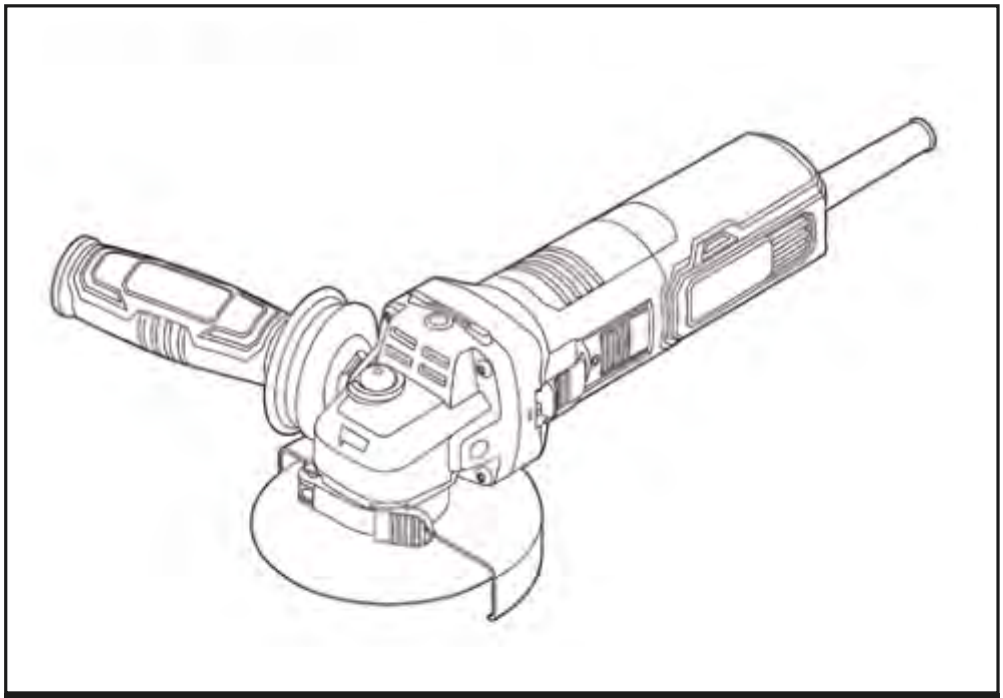
Les presentamos el compresor de aire tipo piston de mayor Performance y Durabilidad.
Estas potentes unidades portatiles le ofecen el servicio para poder completar las tareas mas dificiles con una gran eficiencia.

COMPACTADOR DE AIRE Y PINTURA

www.arrendaequipos.com

MANUAL DE INSTRUCCIONES / MANUAL DE INSTRUÇÕES

ESMERIL ANGULAR 4 1/2 " (115 mm)
ESMERILHADEIRA ANGULAR 4 1/2 " (115 mm)



MODELO: 2826







• CAUTION:
Read and follow all Safety Rules and Operating Instructions before first use of this product. Retain this document for future reference.

• PRECAUCIÓN:
Lea y siga todas Reglas de Seguridad e Instrucciones de Operación antes del primer uso del producto. Mantenga este documento para futura referencia.

• CUIDADO:
Leia e siga todos os regulamentos de segurança e as instruções de uso antes de usar ou descascar o produto pela primeira vez. Guarde este manual para consultas no futuro.

• PRECAUCIÓN:
Asegúrese de conectar esta máquina a una toma eléctrica con el voltaje estipulado en el manual, empaque y máquina. De no hacerlo podría incurrir en daños a las personas y las máquinas.

• CUIDADO:
Certifique-se de conectar esta máquina a uma tomada elétrica com a voltagem estipulada no manual, na embalagem e na máquina. Caso contrário, pessoas podem resultar com ferimentos e as máquinas podem sofrer algum dano.

ESPAÑOL / PORTUGUÊS

ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD PARA HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

⚠ ADVERTENCIA

¡ADVERTENCIA! Lea todas las advertencias de seguridad e instrucciones. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendios o lesiones graves. **CONSERVE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA FUTURAS CONSULTAS.**

El término "herramienta eléctrica" incluido en las advertencias hace referencia a las herramientas eléctricas operadas con corriente (con cable eléctrico) o a las herramientas eléctricas operadas con baterías (inalámbricas).

Guarde todas las advertencias e instrucciones para consultas en el futuro. El término "herramienta eléctrica" en las advertencias e instrucciones que siguen se refiere a una herramienta eléctrica alimentada por la red eléctrica (con cable) o a una herramienta eléctrica que se alimenta de una batería (inalámbrica).

1. Seguridad en el Área de Trabajo:

a) Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.Las áreas abarrotadas y oscuras propician accidentes.
b) No opere las herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como ambientes donde haya polvo, gases o líquidos inflamables. Las herramientas eléctricas originan chispas que pueden encender el polvo o los vapores.
c) Mantenga alejados a los niños y a los espectadores de la herramienta eléctrica en funcionamiento. Las distracciones pueden provocar la pérdida de control.

2. Seguridad Eléctrica:

a) Los enchufes de la herramienta eléctrica deben adaptarse al tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas con conexión a tierra.Los enchufes no modificados y que se adaptan a los tomacorrientes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.
b) Evite el contacto corporal con superficies con descargas a tierra como, por ejemplo, tuberías, radiadores, cocinas eléctricas y refrigeradores. Existe mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está puesto a tierra.
c) No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a condiciones de humedad. Si entra agua a una herramienta eléctrica, aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
d) No maltrate el cable. Nunca utilice el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes filosos y las piezas móviles.Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.
e) Al operar una herramienta eléctrica en el exterior, utilice un cable prolongador adecuado para tal uso. Utilice un cable adecuado para uso en exteriores a fin de reducir el riesgo de descarga eléctrica.
f) Si inevitablemente debe utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, utilice un interruptor de circuito con pérdida a tierra (protector diferencial) para tener un suministro protegido. El uso de un protector diferencial reduce el riesgo de descargas eléctricas.
g) Utilice la batería solo con el cargador indicado.

3. Seguridad Personal:

a) Permanezca alerta, controle lo que está haciendo y utilice el sentido común cuando emplee una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica si está cansado o bajo el efecto de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de descuido mientras se opera una herramienta eléctrica puede provocar lesiones personales graves.
b) Utilice equipos de protección personal. Siempre utilice protección para los ojos. En las condiciones adecuadas, el uso de equipos de protección, como máscaras para polvo, calzado de seguridad antideslizante, cascos o protección auditiva, reducirá las lesiones personales.
c) Evite el encendido por accidente. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectarlo a la fuente de energía o paquete de baterías, o antes de levantar o transportar la herramienta. Transportar herramientas eléctricas con el dedo apoyado en el interruptor o enchufar herramientas eléctricas con el interruptor en la posición de encendido puede propiciar accidentes.
d) Retire toda llave o herramienta de ajuste antes de encender la herramienta eléctrica. Toda llave o herramienta de ajuste dejada en una pieza giratoria de la herramienta eléctrica puede causar lesiones personales.
e) No se estire. Conserve el equilibrio y párese adecuadamente en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD PARA HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

⚠ ADVERTENCIA

f) Use ropa adecuada. No lleve prendas holgadas ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. Las prendas holgadas, las joyas o el cabello largo pueden engancharse en las piezas móviles o ser absorbidas por las aberturas de ventilación.
g) Si se suministran dispositivos para la conexión de accesorios con fines de recolección y extracción de polvo, asegúrese de que estén conectados y que se utilicen correctamente. El uso de dispositivos de recolección de polvo puede reducir los peligros relacionados con el polvo.
h) No utilice la unidad sobre una escalera o un soporte inestable. Una postura estable sobre una superficie sólida permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
i) No permita que la familiaridad adquirida con el uso frecuente de herramientas lo torne imprudente e ignore los principios de seguridad de las herramientas. Una acción descuidada puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.

4. Uso y Mantenimiento de la Herramienta Eléctrica:

a) No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para el trabajo que realizará. Si se la utiliza a la velocidad para la que fue diseñada, la herramienta eléctrica correcta permite trabajar mejor y de manera más segura.
b) No utilice la herramienta eléctrica si no puede encenderla o apagarla con el interruptor. Toda herramienta eléctrica que no pueda ser controlada mediante el interruptor es peligrosa y debe repararse.
c) Desconecte el enchufe de la fuente de energía o el paquete de baterías de la herramienta eléctrica antes de realizar ajustes, cambiar accesorios o almacenar la herramienta eléctrica. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de encender la herramienta eléctrica en forma accidental.
d) Guarde la herramienta eléctrica que no esté en uso fuera del alcance de los niños y no permita que otras personas no familiarizadas con ella o con estas instrucciones operen la herramienta. Las herramientas eléctricas son peligrosas si son operadas por usuarios no capacitados.
e) Realice el mantenimiento de las herramientas eléctricas. Revise que no haya piezas en movimiento mal alineadas o trabadas, piezas rotas o cualquier otra situación que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si encuentra daños, haga reparar la herramienta eléctrica antes de utilizarla. Se producen muchos accidentes a causa de las herramientas eléctricas que carecen de un mantenimiento adecuado.
f) Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.Las herramientas de corte con mantenimiento adecuado y con los bordes de corte afilados son menos propensas a trabarse y son más fáciles de controlar.
g) Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios y las brocas de la herramienta, etc. de acuerdo con estas instrucciones y teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo que debe realizarse. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes de aquéllas para las que fue diseñada podría originar una situación peligrosa.
h) Mantenga las superficies de agarre y los mangos secos, limpios y libres de aceite y grasa. Las superficies de agarre y mangos resbaladizos no permiten un manejo y control seguros de la herramienta en situaciones inesperadas.

5. Mantenimiento
a) Solicite a una persona calificada en reparaciones que realice el mantenimiento de su herramienta eléctrica y que sólo utilice piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará la seguridad de la herramienta eléctrica.
b) Al reparar una herramienta eléctrica, utilice únicamente repuestos idénticos. Siga las instrucciones señaladas en la sección Mantenimiento de este manual. El uso de piezas no autorizadas o el incumplimiento de las instrucciones de Mantenimiento puede significar un riesgo de descarga eléctrica o de lesiones.

⚠ ADVERTENCIA

Instrucción adicional de Seguridad:

ADVERTENCIA: Use SIEMPRE lentes de seguridad. Los anteojos de diario NO SON lentes de seguridad. Utilice además una cubre bocas o mascarilla antipolvo si la operación de corte genera demasiado polvo.

SIEMPRE LLEVE EQUIPO DE SEGURIDAD CERTIFICADO:
-Protección ocular ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3)
-Protección auditiva ANSI S12.6 (S3.19)
-Protección respiratoria NIOSH/OSHA/MSHA.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD COMUNES PARA OPERACIONES DE ESMERILADO, LIJADO Y DISCO CON ALAMBRE

• Esta herramienta eléctrica tiene la finalidad de funcionar como esmeril angular, lijadora, o disco de alambre. Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta eléctrica. El incumplimiento de todas las instrucciones enumeradas puede ocasionar descarga eléctrica, incendios o lesiones graves.

• **No se recomienda realizar operaciones como el pulido o el cortado con esta herramienta eléctrica.** El uso de esta herramienta eléctrica para aplicaciones para las que no fue diseñada puede presentar un peligro y causar lesiones.
• **No use accesorios que no estén específicamente diseñados y recomendados por el fabricante de la herramienta.** Simplemente porque el accesorio puede fijarse a su herramienta eléctrica, no significa que se garantice que su manejo sea seguro..
• **La velocidad nominal del accesorio debe ser, igual o mayor, igual a la velocidad máxima marcada en la herramienta eléctrica.** Los accesorios que funcionan a una velocidad menor que la VELOCIDAD NOMINAL de la herramienta, pueden romperse y salir lanzados.
• **El diámetro exterior y el espesor de su accesorio deben encontrarse dentro de la capacidad nominal de su herramienta.** Los accesorios de tamaño incorrecto no se pueden proteger ni controlar adecuadamente.
• **El tamaño del disco abrasivo, bridas, almohadillas de respaldo de lijas y otros accesorios debe coincidir exactamente con el husillo de la herramienta eléctrica.** Los accesorios con orificios para montarlos al husillo, que no coinciden con las piezas de montaje de la herramienta eléctrica se desequilibran, vibran en exceso y pueden causar la pérdida del control.
• **Utilice la tuerca de brida correcta con el disco abrasivo.** La tuerca de brida debe encajarse y ajustarse en forma segura en el husillo de la herramienta eléctrica. Si no usa la tuerca de brida correcta, puede provocar lesiones personales graves.
• **No utilice un accesorio dañado. Antes de cada uso, inspeccione los accesorios, por ejemplo, los discos abrasivos, para detectar bordes quebrados y grietas; la almohadilla de lijado para identificar grietas, desgaste o maltrato excesivo o el cepillo de alambre para detectar alambres sueltos o partidos. Si deja caer la herramienta eléctrica o un accesorio, controle que no tengan daños o instale un accesorio no dañado. Luego de inspeccionar e instalar un accesorio, ubíquese y ubique a las personas presentes lejos del plano del accesorio rotatorio y opere la herramienta eléctrica a velocidad máxima en vacío durante un minuto.** Los accesorios dañados generalmente se quiebran durante este tiempo de prueba.
• **Utilice equipo de protección personal. Según la aplicación, use una careta protectora completa, gafas protectoras o anteojos de seguridad. Según resulte apropiado, utilice una máscara antipolvo, protectores auditivos, guantes y un delantal de taller que pueda detener fragmentos pequeños del material abrasivo o de la pieza de trabajo.** La protección ocular debe ser capaz de detener desechos lanzados por la herramienta que se hayan generado por los distintos usos. La máscara antipolvo o el respirador deben ser capaces de filtrar las partículas que se generen durante el funcionamiento. La exposición prolongada a ruidos de alta intensidad puede producir pérdida auditiva.
• **Mantenga a las demás personas presentes a una distancia segura del área de trabajo. Toda persona que ingrese al área de trabajo debe utilizar equipos de protección personal.** Los fragmentos de la pieza de trabajo o de un accesorio roto pueden salir lanzados y provocar lesiones más allá del área inmediata de operación.
• **Sujete la herramienta eléctrica por las superficies aisladas de sujeción especialmente al efectuar una operación en la cual el accesorio de corte pueda entrar en contacto con cables ocultos o con su propio cable.** Un accesorio de corte que se encuentre en contacto con un cable con corriente puede hacer que las piezas metálicas de la herramienta eléctrica se electrifiquen y el operador podría sufrir una descarga eléctrica.
• **Coloque el cable alejado del accesorio en movimiento.** Si pierde el control, es posible que el cable se corte o se atore, y su mano o brazo pueden ser arrastrados hacia el accesorio en movimiento.
• **Nunca coloque la herramienta eléctrica sobre una superficie hasta que el accesorio se haya detenido por completo.** El accesorio en movimiento puede engancharse en la superficie y arrancar la herramienta eléctrica fuera de su control.
• **No haga funcionar la herramienta eléctrica mientras el operador la transporte junto al cuerpo.** Si el accesorio en movimiento toca accidentalmente la ropa, puede atorarse y engancharse en el cuerpo.
• **Limpie con regularidad las rejillas de ventilación de la herramienta eléctrica.** El ventilador del motor atrae el polvo dentro del alojamiento, y la acumulación excesiva de polvillo de metal puede provocar riesgos eléctricos.
• **No use la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables.** Las chispas pueden encender estos materiales.
• **No use accesorios que requieran refrigerantes líquidos.** El uso de agua u otros refrigerantes líquidos puede causar electrocución o descarga eléctrica.

ADVERTENCIA: Algunas partículas de polvo generadas al lijar, serrar, esmerilar y taladrar con herramientas eléctricas, así como al realizar otras actividades de construcción, contienen químicos que pueden producir cáncer, defectos congénitos u otras afecciones reproductivas. Ejemplos de estos químicos son:
- plomo de algunas pinturas en base a plomo
- polvo de sílice proveniente de ladrillos y cemento y otros productos de albañilería, y arsénico y cromo provenientes de madera tratada químicamente. Su riesgo de exposición a estos químicos varía, dependiendo de la frecuencia con la cual realiza usted este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estas sustancias químicas: trabaje en una zona bien ventilada y llevando equipos de seguridad aprobados, como mascarillas antipolvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.

-Evite el contacto prolongado con polvo generado por el lijado, aserrado, pulido, taladrado y otras actividades de construcción. Vista ropas protectoras y lave las áreas de la piel expuestas con agua y jabón. Si permite que el polvo se introduzca en la boca u ojos o quede sobre la piel, puede favorecer la absorción de productos químicos peligrosos.

ADVERTENCIA: La utilización de esta herramienta puede generar polvo o dispersarlo, lo que podría causar daños graves y permanentes al sistema respiratorio, así como otras lesiones. Siempre use protección respiratoria apropiada para la exposición al polvo. Dirija las partículas en dirección contraria a la cara y el cuerpo.

ADVERTENCIA: Siempre lleve la debida protección auditiva personal en conformidad con ANSI S12.6 (S3.19) durante el uso de esta herramienta. Bajo algunas condiciones y duraciones de uso, el ruido producido por este producto puede contribuir a la pérdida auditiva.

ATENCIÓN: Cuando no esté en uso, guarde la herramienta apoyada en un costado sobre una superficie estable, donde no interrumpa el paso o provoque una caída.
-Los orificios de ventilación suelen cubrir piezas en movimiento, por lo que también se deben evitar. Las piezas en movimiento pueden atrapar prendas de vestir sueltas, joyas o el cabello largo.
-No opere esta herramienta durante períodos prolongados.
La vibración provocada por la acción de la herramienta puede ser peligrosa para sus manos y brazos. Utilice guantes para mayor amortiguación y descanse con frecuencia para limitar el riesgo de exposición.

ADVERTENCIA: Si el enchufe o el cable de alimentación están dañados lo debe reemplazar el fabricante o su representante o por una persona igualmente calificada para evitar peligro.
-Los cables de extensión deben ser de un calibre apropiado para su seguridad. Un cable de un calibre insuficiente causará una caída en la tensión de la línea dando por resultado una pérdida de energía y sobrecalentamiento. Cuando se utilice más de una extensión para completar el largo total, asegúrese que cables conductores de cada extensión tengan el calibre mínimo. La tabla siguiente muestra el tamaño correcto a utilizar, dependiendo de la longitud del cable y del amperaje nominal de la placa de identificación de la herramienta. Si tiene dudas sobre cuál calibre usar, use un calibre mayor

La siguiente información aplica únicamente a usuarios profesionales, pero es una buena práctica para cualquier usuario:

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA EL POLVO DE CONSTRUCCIÓN

Los trabajadores de la construcción son uno de los grupos de riesgo debido al polvo que respiran: el polvo de sílice no es sólo una molestia, sino un verdadero peligro para sus pulmones.
La sílice es un mineral natural presente en grandes cantidades en materiales como la arena, piedra arenisca y granito. También se encuentra comúnmente en muchos materiales de construcción como el hormigón y el mortero. La sílice se convierte en un polvo muy fino (también conocido como sílice cristalina respirable o RCS) durante muchas tareas comunes tales como el corte, taladrado o amolado. Respirar las partículas muy finas de sílice cristalina puede causar el desarrollo de:

-Cáncer de pulmón
-Silicosis
-Enfermedad pulmonar obstructiva crónica (EPOC).

La inhalación de partículas finas de polvo de madera, por otro lado, puede conducir al desarrollo de asma. El riesgo de enfermedades pulmonares está vinculado a las personas que respiran regularmente el polvo de construcción durante un período de tiempo prolongado, no de forma ocasional.
Para proteger el pulmón, se ha establecido un límite en la cantidad de estos polvos que una persona puede respirar (llamado límite de exposición o LEP) cuando se promedia durante un día normal de trabajo. Este límite representa una pequeña piza de sal y es la cantidad máxima legal que se puede respirar después de haber aplicado los controles adecuados.

¿CÓMO SE PUEDE REDUCIR LA CANTIDAD DE POLVO?

Reducir la cantidad de operaciones de corte mediante el uso de los productos de construcción del tamaño apropiado.
Utilizar una herramienta menos potente, por ejemplo, una cortadora de bloques en lugar de una amoladora angular.
Utilizar un modo completamente distinto de trabajar - por ejemplo, usando una pistola de clavos para sujetar soportes de cables en lugar de perforar primero los agujeros.
Por favor, trabaje siempre con equipos de seguridad homologados, tales como máscaras contra el polvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas y utilice las instalaciones de extracción de polvo en todo momento.

ADVERTENCIA: Algunas partículas de polvo originadas durante las operaciones de lijado, aserrado, amolado, perforación u otros trabajos de construcción contienen productos químicos que pueden producir cáncer, defectos de nacimiento y otros daños reproductivos.

Algunos ejemplos de estos productos químicos son:

• Plomo de pinturas a base de plomo
• Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros materiales de albañilería
• Arsénico y cromo de madera tratada químicamente
• El riesgo de exposición a estas sustancias químicas depende de la regularidad con que se realizan este tipo de trabajos. Para reducir la exposición a estos polvos, el usuario debe:
• Trabajar en áreas bien ventiladas;
• Utilizar equipo de protección individual y especialmente una máscara antipolvo que filtre las partículas microscópicas.

VIBRACIÓN

La Directiva Europea de Agentes Físicos (Vibración) fue elaborada para reducir las lesiones derivadas del Síndrome de vibración mano/brazo de los usuarios de herramientas eléctricas. Esta directiva exige que los fabricantes de herramientas eléctricas y los respectivos distribuidores indiquen los valores indicativos del resultado del ensayo de vibración de forma que permita a los usuarios aplicar las medidas necesarias relativas al periodo diario durante el cual la herramienta puede ser utilizada, así como poder elegir la herramienta más adecuada.

VER EL APARTADO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EN ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES PARA LOS NIVELES DE VIBRACIÓN DE SU HERRAMIENTA

Los valores de emisión de vibración declarados deben usarse como un nivel mínimo y como guía actual a nivel de vibración.
El valor total declarado de la vibración se ha medido según un método de ensayo normalizado (en base a las normas EN 60745-1, EN 60745-2-1) y puede utilizarse para comparar herramientas entre sí.
El valor de emisión de vibración declarado puede usarse también para una evaluación preliminar de la exposición.

ADVERTENCIA: Las emisiones de vibración durante la utilización real de la herramienta eléctrica pueden ser diferentes del valor total declarado dependiendo de la forma en que se usa la herramienta:

• El modo en que los materiales son amolados, cortados o perforados.
• Si la herramienta está en buenas condiciones y se mantiene de forma apropiada.
• Utilizar accesorios correctos para la herramienta y asegurar que están afilados y en buenas condiciones.
• La sujeción de las superficies de agarre.
• Durante el uso de esta herramienta se producen vibraciones mano/brazo.

Adopte las prácticas de trabajo correctas para reducir la exposición a la vibración. Esta herramienta puede causar el síndrome de mano/brazo si se usa de forma inadecuada.

ADVERTENCIA: Identifique las medidas de seguridad destinadas a proteger al operario que se basan en una estimación de la exposición en las condiciones reales de utilización (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo de maniobras, tales como los momentos en que la herramienta está fuera de tensión y cuando trabaja en vacío, además del tiempo de accionamiento del gatillo).

NOTA:
• El uso de otras herramientas reducirá el periodo total de uso de esta herramienta por parte del operador.
• Para ayudar a minimizar el riesgo de exposición a la vibración, use SIEMPRE hojas, puntas y cinceles afilados.
• Realice el mantenimiento de esta herramienta tal y como se indica en este manual y manténgala bien lubricada (si es necesario).
• Evite usar la herramienta a temperaturas iguales o inferiores a 10°C.
• Planifique su horario de trabajo para repartir cualquier uso de la herramienta a vibración elevada a lo largo de varios días.

VIGILANCIA DE LA SALUD

Todos los trabajadores deben estar incluidos en un programa de vigilancia para la salud con el objetivo de ayudar a identificar posibles enfermedades relacionadas con las vibraciones en los estados iniciales, evitar la progresión de la enfermedad y ayudar al trabajador a permanecer en su puesto de trabajo.

RIESGOS RESIDUALES

Incluso usando este producto de acuerdo con todos los requisitos de seguridad, persisten potenciales riesgos de daños personales y materiales. Debido a la estructura y el diseño de este producto, pueden surgir los siguientes riesgos:
1. Lesiones personales y daños a la propiedad debidos al uso de accesorios de corte rotos o por impactos repentinos de objetos ocultos durante el uso.
2. Peligro de lesiones personales o daños a las propiedades debido a la proyección de objetos o accesorios de baja calidad.

CONTRAGOLPE Y ADVERTENCIAS RELACIONADAS

El contragolpe es una reacción súbita a un disco abrasivo en movimiento, almohadilla de respaldo para lijado, cepillo o cualquier otro accesorio pellizcado o atorado. El pellizcamiento o atoramiento hacen que el accesorio rotatorio se detenga repentinamente; esto, a la vez, hace que la herramienta eléctrica fuera de control sea despedida en dirección opuesta a la rotación del accesorio en el punto del atoramiento.
Por ejemplo, si un disco abrasivo se pellizca o atora en la pieza de trabajo, el borde del disco que entra en el punto de contacto puede penetrar en la superficie del material haciendo que el disco se salga o dé un contragolpe. Es posible que el disco salte hacia el operador o en dirección opuesta a él, según la dirección del movimiento del disco en el punto de contacto. Los discos abrasivos también se pueden romper en estas condiciones.
El contragolpe es el resultado del uso incorrecto de la herramienta eléctrica y/o de procedimientos o condiciones de trabajo incorrectas, y puede evitarse tomando las medidas de precaución adecuadas, como las señaladas abajo.

• **Mantenga una sujeción firme de la herramienta eléctrica, y coloque el cuerpo y el brazo de manera que le permitan resistir las fuerzas de un contragolpe. Siempre que sea proporcionado, use el mango auxiliar para tener el máximo control sobre el contragolpe o la reacción del par de torsión durante el arranque.** El operador puede controlar las reacciones del par de torsión o las fuerzas del contragolpe, si toma las medidas de precaución adecuadas.
• **Nunca coloque la mano cerca del accesorio rotatorio.** Es posible que se produzca un contragolpe del accesorio sobre la mano.
• **No coloque el cuerpo en el área adonde se moverá la herramienta eléctrica si se produce un contragolpe.** El contragolpe impulsará la herramienta en la dirección opuesta al movimiento del disco abrasivo en el punto de atoramiento.
• **Preste especial atención al trabajar en ángulos, bordes afilados, etc. Evite que el accesorio rebote y se enganche.** Las esquinas, los bordes afilados o la acción de rebote tienden a hacer que el accesorio rotatorio se atore y provocan la pérdida del control o el contragolpe.
• **No use discos para cortar madera, esta herramienta no está diseñada para esa aplicación, ni para trabajar con dichos discos.** Si no sigue esta advertencia, se expondrá a serios daños físicos y materiales.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA LAS OPERACIONES DE ESMERILADO

• **Use solamente los tipos de discos recomendados para su herramienta eléctrica y la protección específica para el disco seleccionado.** Los discos para las que no ha sido diseñada la herramienta eléctrica no se pueden proteger correctamente y no son seguras.
• **La protección debe fijarse firmemente a la herramienta eléctrica y colocarse para brindar la máxima seguridad posible, de manera que quede la menor cantidad de disco expuesto en dirección al operador.** Los discos de corte abrasivos están diseñados para el uso periférico, y si se aplican fuerzas laterales a estos discos, pueden romperse.
• **Los discos se deben emplear solamente para los usos recomendados. Por ejemplo: no esmerile con el costado de un disco de corte.** Los discos de corte abrasivos están diseñados para el esmerilado periférico, y si se aplican fuerzas laterales a estos discos, pueden romperse.
• **Use siempre bridas de discos que no estén dañadas y que sean del tamaño y forma correctos para el disco seleccionada.** Las bridas de discos adecuados sostienen el disco reduciendo, de esa manera, la posibilidad de que se rompa. Es posible que las bridas para los discos de corte sean diferentes de las bridas para los discos de desbaste.
• **No use discos desgastadas de herramientas eléctricas más grandes.** Los discos diseñadas para herramientas eléctricas más grandes no son adecuadas para las velocidades más elevadas de las herramientas más pequeñas y es posible que estallen.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA OPERACIONES DE LIJADO

• No use discos de papel de lija excesivamente grandes. Siga las recomendaciones del fabricante cuando seleccione el papel de lija. El papel de lija más grande que sobresale de la almohadilla de lijado presenta un riesgo de laceraciones y puede causar atoramientos, desgarramiento del disco o contragolpe.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA OPERACIONES DE CEPILLO DE ALAMBRE

• Tenga presente que el cepillo arroja cerdas de alambre incluso durante el funcionamiento normal. No fuerce demasiado las cerdas de alambre al aplicar una carga excesiva sobre el cepillo. Las cerdas pueden penetrar fácilmente las prendas finas y la piel.
• Si se recomienda la utilización de una protección para las operaciones con cepillo de alambre, evite que se introduzcan elementos entre el disco o cepillo de alambre y la protección. Es probable que el disco o cepillo aumente de diámetro debido a la carga de trabajo y las fuerzas centrífugas.

REGLAS DE SEGURIDAD ADICIONALES

• Siempre utilice la protección correcta con los discos abrasivos. La protección salvaguarda al operador de los fragmentos de discos rotos.
• Familiarícese con su herramienta eléctrica. Lea cuidadosamente el manual del operador. Aprenda sus usos y limitaciones, así como los posibles peligros específicos relacionados con esta herramienta eléctrica. Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de una descarga eléctrica, de un incendio o de una lesión grave.
• Siempre utilice protección ocular que cubra los laterales con la etiqueta que indique el cumplimiento de la norma ANSI Z87.1 o una norma equivalente. Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de lesiones personales graves.
• Protéjase los pulmones. Use una máscara para el rostro o una mascarilla contra el polvo si la operación genera mucho polvo. Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de lesiones personales graves.
• Protéjase los oídos. Póngase protección para los oídos durante períodos prolongados de uso. Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de lesiones personales graves.
• Inspeccione los cables de la herramienta eléctrica periódicamente y, si está dañado, acuda a un servicio técnico autorizado de reparación más cercano. Conozca siempre la ubicación del cable. Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de descargas eléctricas o incendios.
• Inspeccione las piezas dañadas. Antes de seguir utilizando la herramienta eléctrica, es necesario inspeccionar cuidadosamente si hay algún protector o alguna pieza dañados y determinar si funcionará correctamente y realizará la función correspondiente. Verifique la alineación de las piezas móviles y que estas no estén atascadas, que no haya piezas rotas, el montaje de las piezas y cualquier otra condición que pudiera afectar su funcionamiento. Acuda a un servicio técnico autorizado de reparación para reparar o reemplazar correctamente un protector u otra pieza que esté dañada. Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de una descarga eléctrica, de un incendio o de una lesión grave.
• Asegúrese de que el cable de extensión esté en buen estado. Cuando use un cable de extensión, asegúrese de usar uno lo suficientemente grueso como para poder transportar la corriente del producto. Se recomienda un calibre mínimo de 14 (A.W.G.) para cables de extensión de 15,2 metros (50 pies) de largo o menos. No se recomienda usar un cable que exceda los 30,5 metros (100 pies). Si tiene alguna duda, utilice un cable del calibre más grueso siguiente. Cuanto menor es el número de calibre, tanto mayor es el grosor del cable. Un cable de grosor insuficiente causará una caída del voltaje de línea, lo que produce recalentamiento y pérdida de potencia.
• Inspeccione y retire todos los clavos de la madera antes de usar esta herramienta eléctrica. Cumplir con esta norma reducirá el riesgo de sufrir lesiones personales graves.
• Si está dañado el cable de alimentación eléctrica, debe ser reemplazado únicamente por el fabricante o en un servicio técnico autorizado para evitar riesgos.
• Guarde estas instrucciones. Consúltelas con frecuencia y empléelas para instruir a otras personas que puedan utilizar esta herramienta. Si le presta esta herramienta a alguien, facilítele también las instrucciones.

SÍMBOLOS

Las siguientes palabras y significados de símbolos tienen como objetivo explicar los niveles de riesgo asociados con este producto.

SÍMBOLO	SEÑAL	SIGNIFICADO
	PELIGRO:	Indica una situación peligrosa, la cual, si no se evita, causará lesiones graves o incluso la muerte.
	ADVERTENCIA:	Indica una situación peligrosa, la cual, si no se evita, podría causar lesiones graves o incluso la muerte.
	PRECAUCIÓN:	Indica una situación peligrosa, la cual, si no se evita, puede causar lesiones menores o leves.
	NOTA:	(Sin símbolo de alerta de seguridad) Indica información considerada importante, pero no relacionada a lesiones potenciales (por ejemplo, mensajes relacionados a daños en la propiedad).

Algunos de los siguientes símbolos pueden utilizarse en este producto. Estúdielos y aprenda su significado. La interpretación correcta de estos símbolos le permitirá hacer funcionar el producto de manera óptima y más segura.

SÍMBOLO	NOMBRE	DESIGNACIÓN/EXPLICACIÓN
	Alerta de seguridad	Indica un peligro posible de lesiones personales.
	**Lea manual de instrucciones**	Para reducir los riesgos de lesiones, el usuario debe leer y comprender el manual del operador antes de utilizar este producto.
	**Protección ocular**	Siempre utilice protección ocular que cubra los laterales con la etiqueta que indique el cumplimiento de la norma ANSI Z87.1 o una norma equivalente.
	**Protección ocular y auditiva**	Siempre utilice protección ocular que cubra los laterales con la etiqueta que indique el cumplimiento de la norma ANSI Z87.1 o una norma equivalente, junto con protección auditiva.
	**Alerta de condiciones húmedas**	No exponga la unidad a la lluvia ni la use en lugares húmedos.

SÍMBOLOS



Use una máscara antipolvo.





Use un calzado protector antideslizante. Apague el producto y desconéctelo de la fuente de alimentación antes del montaje, limpieza, ajustes, mantenimiento, almacenamiento y transporte.



Longitud del cable de alimentación de 3 metros.



Mango auxiliar antivibraciones



Símbolo de reciclaje

No deseche herramientas eléctricas junto con el material de desperdicio doméstico. Las herramientas eléctricas y los equipos electrónicos cuya vida útil haya finalizado deben recolectarse de forma separada y deben llevarse a una instalación de reciclado ecológica. Consulte a las autoridades locales o al vendedor para obtener asesoramiento sobre el reciclado y puntos de recolección.

V	**Voltios**	Voltaje
A	**Amperios**	Corriente
Hz	**Hertz**	Frecuencia (ciclos por segundo)
W	**Watt**	Suministro eléctrico
min	**Minutos**	Tiempo
~	**Corriente alterna**	Tipo de corriente
n_0	**Velocidad en vacío**	Velocidad rotacional en vacío
⧈	**Herramienta Clase II**	Construcción con doble aislamiento
r/min (RPM)	**revoluciones por minuto**	Revoluciones, carreras, velocidad superficial, órbitas, etc., por minuto

DOBLE AISLAMIENTO

El doble aislamiento es un concepto de seguridad de herramientas eléctricas, que elimina la necesidad de contar con el cable de alimentación de tres alambres, conectado a tierra. Todas las piezas de metal expuestas están aisladas de los componentes metálicos internos del motos con aislamiento protector. Los productos con doble aislamiento no necesitan conectarse a tierra.

ADVERTENCIA:
El sistema de doble aislamiento está diseñado para proteger al usuario de la descarga resultante de la ruptura del cableado interno del producto. Observe todas las precauciones de seguridad correspondientes para evitar descargas eléctricas.

NOTA: El mantenimiento de un producto con doble aislamiento requiere extremo cuidado y conocimiento del sistema y debe ser realizado por un técnico de mantenimiento calificado. En casos en los que se requiera servicio técnico, le sugerimos que lleve el producto al servicio técnico autorizado más cercano para su reparación. Utilice siempre piezas de repuesto originales de fábrica cuando realice el mantenimiento.

CONEXIÓN ELÉCTRICA
Este producto cuenta con un motor eléctrico fabricado con precisión. Debe conectarse a un suministro de alimentación de acuerdo al voltaje correspondiente (ver tabla de especificación técnica). No haga funcionar este producto con corriente directa (CC). Una caída significativa de voltaje puede provocar la pérdida de alimentación y el sobrecalentamiento del motor. Si el producto no funciona cuando se lo enchufa a un tomacorriente, vuelva a verificar el suministro de alimentación.

CABLES DE EXTENSIÓN
Cuando use una herramienta eléctrica a una distancia considerable de la fuente de alimentación, asegúrese de usar un cable de extensión que tenga la capacidad de soportar la corriente del producto. Un cable del tamaño incorrecto puede provocar una caída del voltaje de la línea, lo que produce sobrecalentamiento y pérdida de potencia. Use la tabla para determinar el tamaño de alambre mínimo necesario en un cable de extensión. Solo debe utilizar cables redondos recubiertos aprobados por alguna entidad certificadora local o internacional.
Cuando trabaje en exteriores con el producto, use un cable de extensión diseñado para el uso en exteriores. Este tipo de cable está designado con las letras "WA" o "W" en la funda del cable.
Antes de usar un cable de extensión, inspecciónelo en busca de alambres flojos o expuestos y aislamiento cortado o desgastado.

**Amperaje (en la placa de identificación del producto)

	0-2,0	2,1-3,4	3,5-5,0	5,1-7,0	7,1-12,0	12,1-16,0
Longitud del cable	**Tamaño del cable (A.W.G.)**					
7,6 m (25')	16	16	16	16	14	14
15,2 m (50')	16	16	16	14	14	12
30,5 m (100')	16	16	14	12	10	–

**Se usa en un circuito de 20 amperios, calibre 12.

NOTA: AWG = Sistema estadounidense de calibres de cables

ADVERTENCIA:
Mantenga el cable de extensión cerca del área de trabajo. Posicione el cable de manera que no quede atrapado en la madera, las herramientas u otras obstrucciones mientras trabaja con la herramienta eléctrica. Si no lo hace, podría causar lesiones físicas graves.

ADVERTENCIA:
Revise los cables de extensión antes de cada uso. Si están dañados, reemplácelos inmediatamente. Nunca use una herramienta con el cable dañado, dado que si toca el área dañada puede provocar una descarga eléctrica que causaría lesiones graves.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

País	Voltaje / Tensión	Frecuencia	Ficha Enchufe
Chile	220 V ~	50 Hz	
Colombia	110 V~ - 120 V~	60 Hz	
Perú	220 V ~	60 Hz	
Argentina	220 V ~	50 Hz	
Uruguay	220 V ~ - 230 V ~	50 Hz	
Brasil	127 V~ , 220 V~	60 Hz	
México	120 V~ - 127 V~	60 Hz	

Potencia nominal de entrada: 900 W	
Velocidad nominal n: 12 000 r/min (RPM)	
Rosca de eje:	220 V~: M14 (14 mm) 120 V~: 5/8" (15.8 mm) -11 UNC
Diámetro máximo de disco: 115 mm (4 1/2")	
Clase eléctrica: ⧈ Clase 2	
Espesor máximo de disco de esmeril: 6 mm	
Diámetro interior del disco a utilizar: 22,23 mm (7/8 ")	
Peso de la herramienta: 2,4 kg	

INFORMACIÓN SOBRE EL RUIDO

Nivel de presión sonora: Lpa: 92,0 dB (A)
Nivel de potencia sonora: Lpa: 103,0 dB (A)
Incertidumbre: Kpa y Kwa = 3,0 dB (A)

El ruido hacia el usuario no debe ser superior a 80 dB (A). Se requiere el uso de protectores auditivos.

INFORMACIÓN SOBRE LA VIBRACIÓN

Rectificado de superficie: ah,AG = 5,9 m/s²
Incertidumbre: K = 1,5 m/s²

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

1.Disco de esmerilado/corte (no incluido)

2. Mango auxiliar anti vibración

3. Botón de bloqueo del eje

4. Roscas de fijación (x3)

5. Superficie de agarre

6. Aberturas de ventilación

7. Interruptor ON/OFF (ENCENDIDO / APAGADO)

8. Protector de esmerilado (Guarda de protección)

9. Palanca de fijación del protector

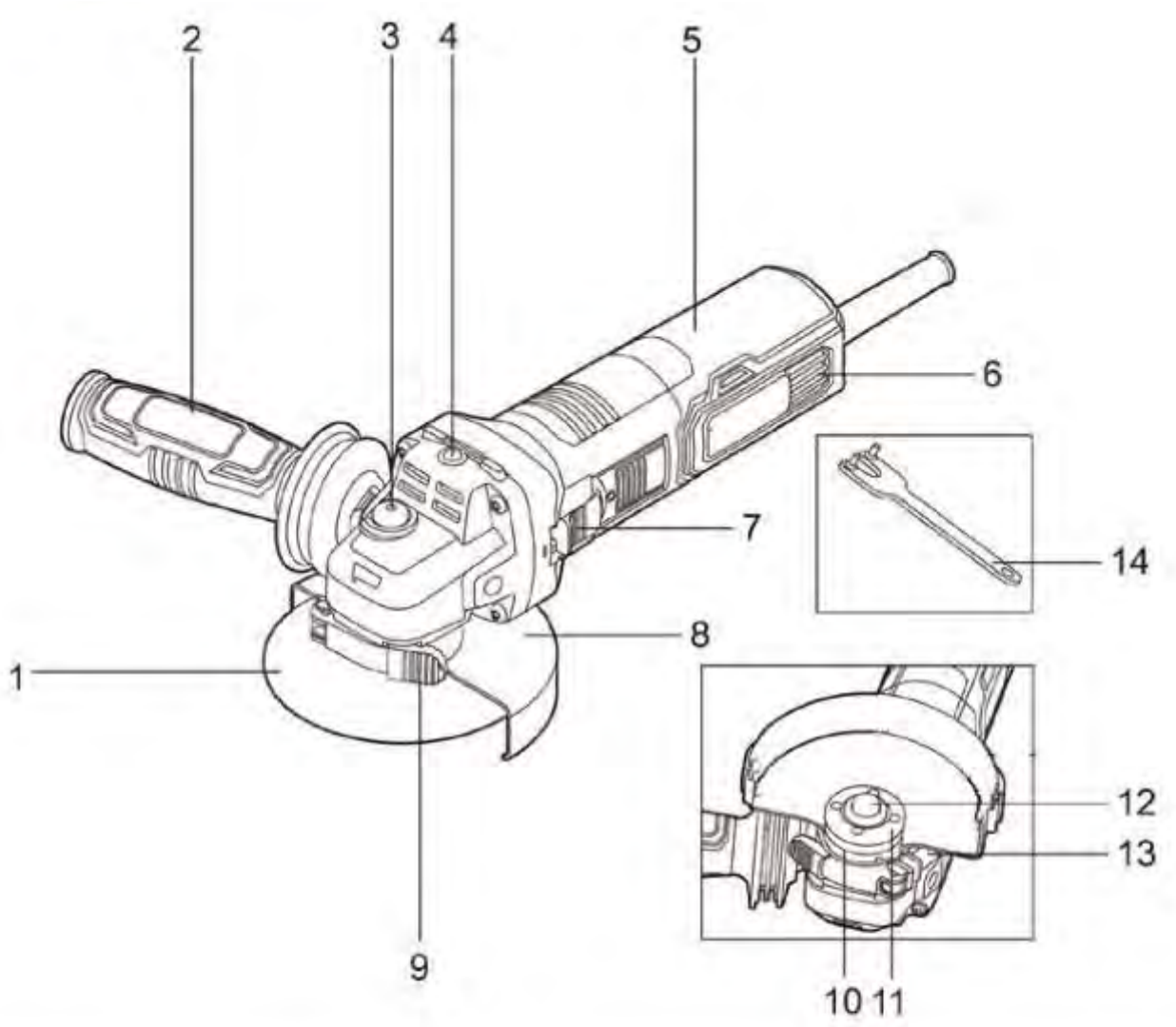
10. Brida interna

11. Brida externa

12. Eje

13. Tornillo de ajuste de abrazadera

14. Llave



DESEMBALAJE

Desembale todas las piezas y déjelas en una superficie plana y estable.

- Retire todo el material de embalaje y dispositivos de envío, si fuera el caso.
- Asegúrese de que estén todas las piezas y que estén libres de daños. En caso de que alguna pieza falte o presente daños, no use el producto y contáctese con el vendedor. El uso de un producto incompleto o dañado representa un peligro para las personas y para la propiedad.
- Asegúrese de contar con todas las herramientas y accesorios necesarios para montar y usar el producto, incluyendo equipos de protección personal.

⚠ ADVERTENCIA

El producto y el embalaje no son juguetes para niños. Los niños no deben jugar con bolsas plásticas ni piezas pequeñas. Esto representa un peligro de asfixia.

• No deseche el material de empaquetado hasta que haya inspeccionado cuidadosamente la herramienta y la haya utilizado satisfactoriamente.

ADVERTENCIA:
Si hay piezas dañadas o faltantes, no utilice este producto sin haber reemplazado todas las piezas. Usar este producto con piezas faltantes o dañadas podría causar lesiones físicas graves.

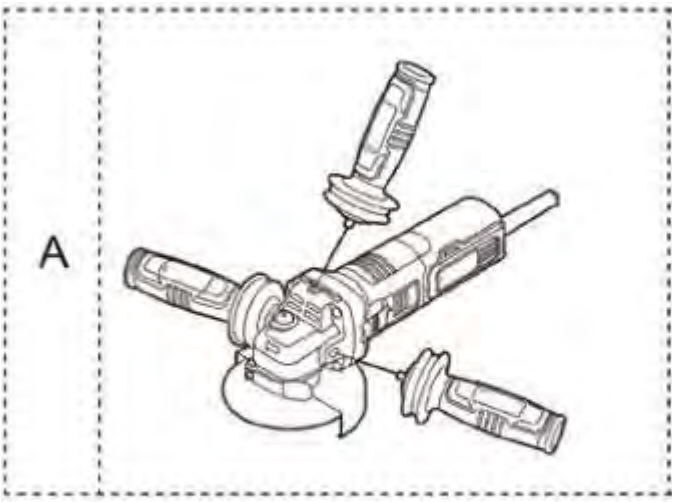
ADVERTENCIA:
No intente modificar este producto ni hacer aditamentos ni accesorios no recomendados para el mismo. Cualquier alteración o modificación como lo mencionado constituye un uso indebido y podría causar una condición peligrosa y, como consecuencia, posibles lesiones físicas graves.

ADVERTENCIA:
No conecte la unidad al suministro de alimentación sin haber terminado de armarla. De lo contrario la unidad puede ponerse en marcha accidentalmente, con el consiguiente riesgo de lesiones corporales serias.

MONTAJE DE LA HERRAMIENTA

MANGO AUXILIAR (A)

El mango auxiliar (2) debe ser montado para cualquier trabajo con la herramienta. Atornille el mango auxiliar (2) en una de las roscas de montaje (4) del cabezal de la herramienta, dependiendo del método de trabajo.



⚠ ADVERTENCIA

No modifique de ninguna forma el mango auxiliar. Si el mango auxiliar presenta daños, no siga usando la herramienta.

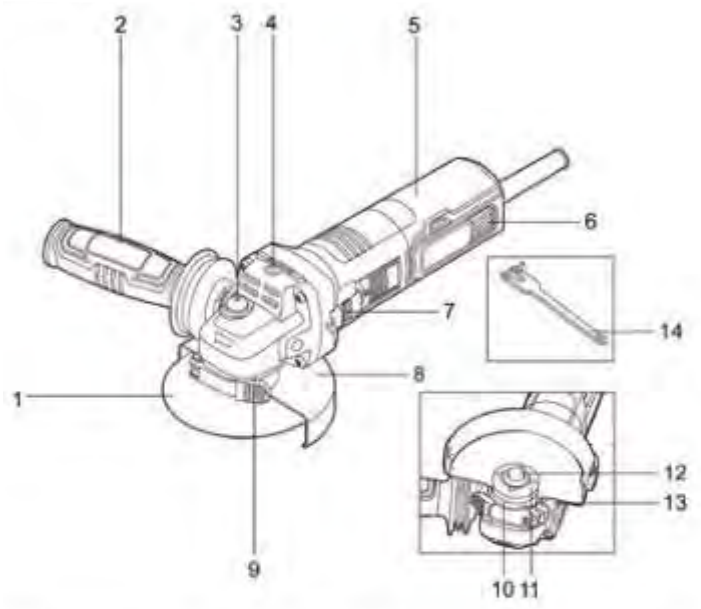
⚠ ADVERTENCIA

El mango lateral siempre debe utilizarse para ayudar a evitar la pérdida del control y posibles lesiones graves.

MONTAJE DE LOS DISCOS DE ESMERILADO/CORTE

Antes de realizar cualquier trabajo en la herramienta, desenchúfela. Los discos de esmerilado y corte alcanzan altas temperaturas durante el uso de la herramienta. Espere que se enfríen completamente antes de tocarlos.

1. Botón de bloqueo del eje
Limpie el eje del esmeril y todas las partes a instalar. Para fijar y soltar los discos, bloquee el eje (12) con el botón de bloqueo del eje (3).



⚠ ADVERTENCIA

Active el botón de bloqueo del eje (3) solo cuando el eje esté parado.

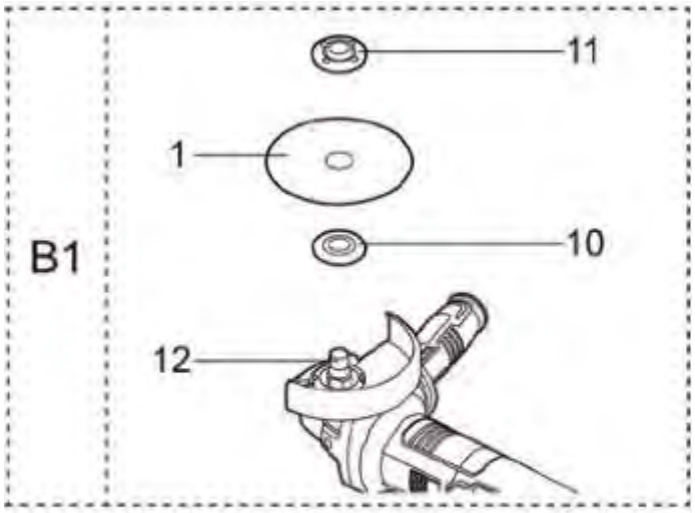
PELIGRO:
Nunca monte en este esmeril angular discos de sierra circular de ningún tipo. Solo está diseñado para esmerilar y lijar. No se recomienda el uso para ningún otro propósito ya que puede crear un riesgo de generación de lesiones graves.

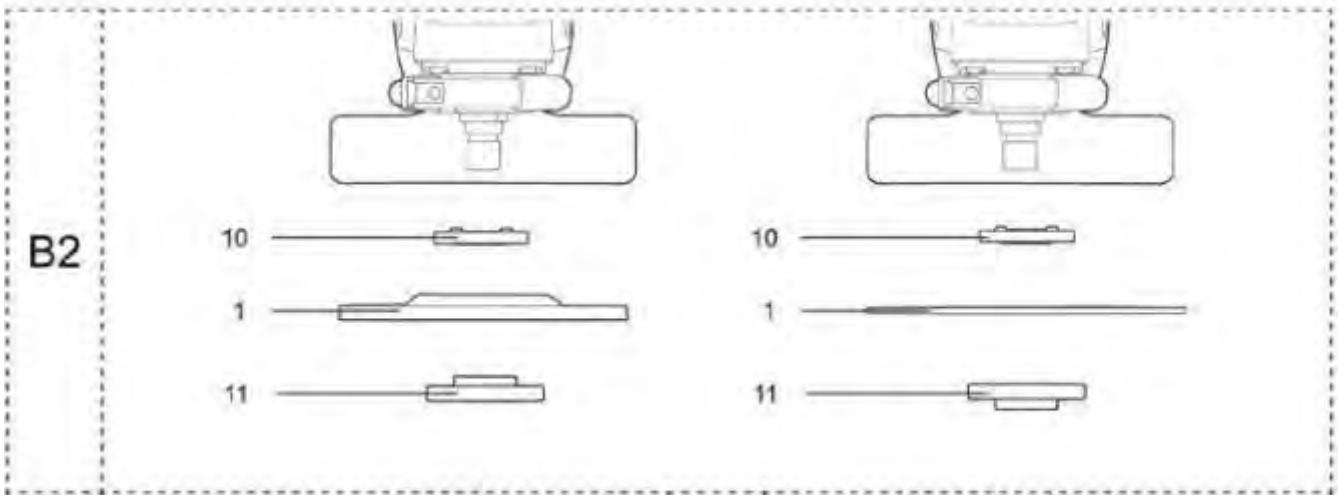
PELIGRO:
Utilice SOLAMENTE discos abrasivos compatibles con el eje (husillo) y que no sobrepasen las dimensiones de la guarda de protección y espesor máximo del disco que se especifica en el apartado ESPECIFICACIÓN TÉCNICA de este manual.

ADVERTENCIA:
Inspeccione completamente el disco abrasivo nuevo antes de instalarla en el esmeril angular.

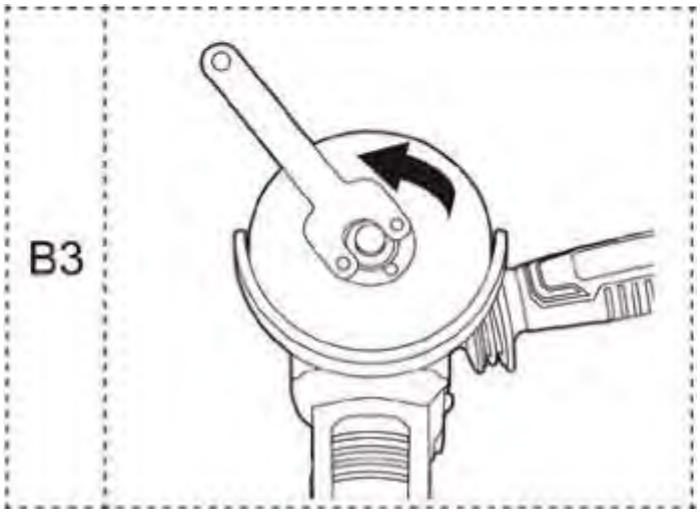
FIJACIÓN DE BRIDA EXTERNA REGULABLE (B1, B2)

La brida externa (11) puede ajustarse a diferentes espesores de discos. Para discos diamantados o de corte fino, la parte elevada de la brida externa debe apuntar hacia afuera del disco. Para discos de esmerilado más gruesos, la parte elevada de la brida externa debe apuntar hacia el disco, a fin de mejorar el apoyo para el agujero del disco. Asegúrese siempre de que el disco esté firmemente fijado.





DISCO DE ESMERILADO/CORTE (B3)

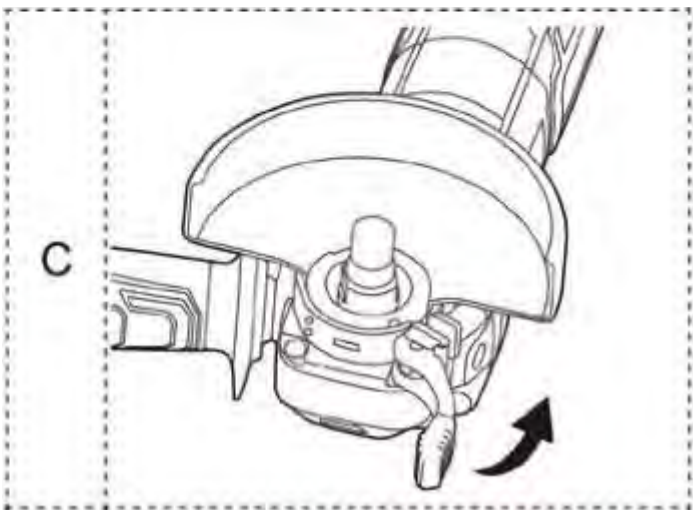


Preste atención a las dimensiones del disco de esmerilado. El diámetro del agujero de montaje debe ser compatible con la brida interna (10). No use reductores ni adaptadores.
Al usar un disco de corte diamantado, tenga la precaución de que la flecha de sentido de rotación del disco de corte diamantado coincida con el sentido de rotación de la herramienta (flecha de sentido de rotación indicado en el cabezal de la herramienta). Atornille la brida externa (11) y apriétela con la llave (14).

AJUSTE DE PROTECTOR DE SEGURIDAD (C).

Para trabajos con discos de esmerilado y corte, el protector de seguridad debe ser instalado.
Abra la palanca de fijación (9). Luego, ponga el protector de seguridad (8) con la protuberancia codificada dentro de la ranura codificada en el eje del cabezal de la herramienta y gírelo hasta la posición requerida (posición de trabajo).
Para apretar el protector de seguridad (8), suelte la palanca de fijación y el tornillo de ajuste de la abrazadera (13), si es necesario. El lado cerrado del protector de seguridad (8) siempre debe apuntar hacia el usuario.

NOTA: Con la palanca de fijación (9), abra el perno de ajuste de la abrazadera (17), que se puede ajustar para garantizar que el protector quede firmemente fijado luego de cerrar la palanca de fijación (9).



⚠ ADVERTENCIA

Nunca coloque la protección de manera que quede delante del esmeril angular. Esto puede provocar lesiones graves debido a las chispas y partículas sueltas arrojadas desde el disco abrasivo hacia el operador. Siempre coloque la protección en la ubicación correcta.

ADVERTENCIA:
No permita que su familiarización con este producto le vuelva descuidado. Tenga presente que un descuido de un instante es suficiente para infligir una lesión grave.

USO PREVISTO

Esta herramienta está diseñada para cortar y esmerilar piezas de metal y piedra, sin la necesidad de usar agua. Para cortar, se debe usar un protector de seguridad especial para cortes (accesorio).

INSTRUCCIONES DE USO

- Fije la pieza de trabajo en caso de que no permanezca estable debido a su propio peso.
- No fuerce la herramienta. Esto puede causar una parada inesperada.

OPERACIÓN DE ENCENDIDO (F)

-Para encender la herramienta, presione hacia adelante el interruptor ON/OFF (7).

-Para bloquear el interruptor ON/OFF (7), presiónelo hacia abajo hasta engancharlo.

-Para apagar la herramienta, suelte el interruptor ON/OFF (7). Si está bloqueado, presione rápidamente hacia abajo la parte trasera del interruptor ON/OFF (7) y luego suéltela.

NOTA: Nunca cubra las rejillas de ventilación. Deben estar siempre libres para enfriar correctamente el motor.

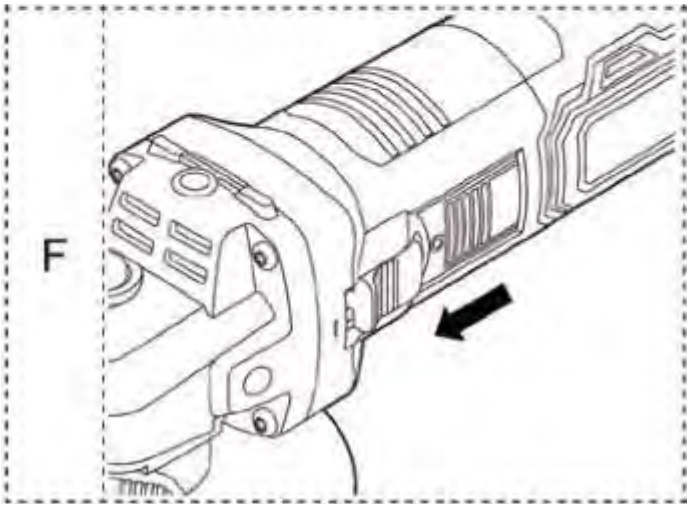
ADVERTENCIA:
Siempre póngase protección ocular con la marca de cumplimiento de la norma ANSI Z87.1 o una norma equivalente junto con protección para los oídos. La inobservancia de esta advertencia puede causar que los objetos que sean lanzados hacia los ojos produzcan lesiones graves.

ADVERTENCIA:
No utilice ningún aditamento ni accesorio no recomendado por el fabricante de este producto. El empleo de aditamentos o accesorios no recomendados puede causar lesiones personales graves.

⚠ ADVERTENCIA

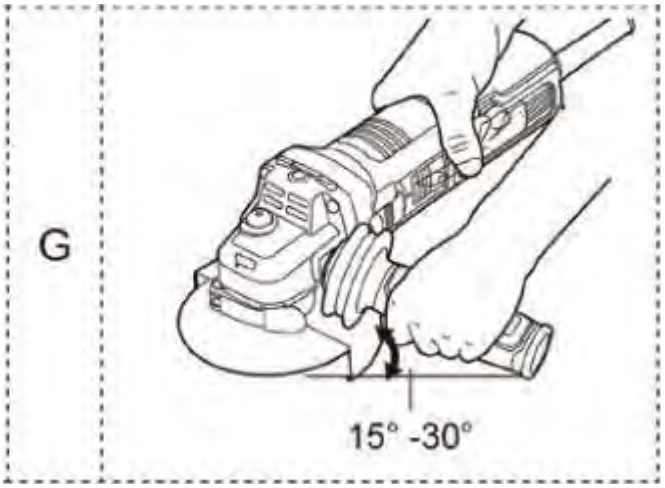
Siempre apague y desenchufe la herramienta antes de realizar cualquier ajuste.

- Los discos de esmerilado y corte alcanzan altas temperaturas durante su funcionamiento. Espere que se enfríen completamente antes de tocarlos.
- Desenchufe la herramienta si no la va a usar.



1. Áreas de agarre manual:
Siempre sostenga firmemente el esmeril angular con ambas manos durante su uso (G).

2. Esmerilado (G):
Para lograr los mejores resultados de esmerilado, configure la herramienta en un ángulo de 15º a 30º. Mueva la herramienta hacia atrás y hacia adelante con una presión moderada. De esta forma, la pieza de trabajo no se calentará mucho ni se decolorará, y evitará la formación de fisuras.

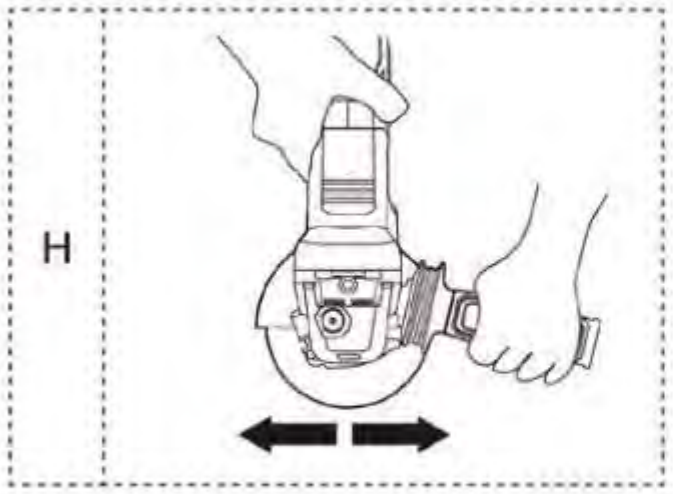


⚠ ADVERTENCIA

Nunca use un disco de corte para esmerilar.

CORTE (H)

Al cortar, no presione, incline ni oscile la herramienta. Trabaje con una presión moderada, adaptada al material a cortar.
No reduzca la velocidad de los discos aplicando presión por los lados. La dirección de corte es importante. La herramienta siempre debe operar con un movimiento de esmerilado ascendente. Por lo tanto, nunca mueva la herramienta en otra dirección. De lo contrario, existe el peligro de perder el control del corte.



⚠ ADVERTENCIA

Para cortar, siempre trabaje con el protector de disco para corte.

RECOMENDACIONES PARA USAR EL ESMERIL ANGULAR

Si la herramienta se calienta mucho, hágala funcionar en vacío por 2-3 minutos para que el motor se enfríe. Nunca encienda el esmeril angular con el disco / accesorio en contacto con la pieza de trabajo. Siempre encienda la herramienta en vacío para que alcance la máxima velocidad una vez funcionando.
No fuerce el disco para trabajar más rápido. La reducción de la velocidad del disco significa un mayor tiempo de funcionamiento.

Al esmerilar, siempre trabaje con un ángulo de 30º a 40º entre el disco y la pieza de trabajo. Ángulos mayores pueden dejar rugosidades en la pieza de trabajo, afectando el acabado de la superficie. Mueva el esmeril angular a través y hacia adelante y hacia atrás de la pieza de trabajo.

Al usar un disco de corte, nunca cambie el ángulo de corte en funcionamiento. Al cortar, solo corte en la dirección opuesta a la rotación del disco. Si corta en la misma dirección de rotación del disco, éste puede ser expulsado de la ranura de corte.
Al cortar materiales muy duros, use un disco diamantado para lograr los mejores resultados. Al usar un disco diamantado, éste puede alcanzar altas temperaturas. En este caso, se formará un anillo completo de chispas alrededor del disco. Detenga el corte y deje que el disco se enfríe en vacío por 2-3 minutos.
Siempre asegúrese de que la pieza de trabajo esté firmemente fijada y apoyada para evitar que se mueva.

Siempre seleccione y utilice cuidadosamente discos abrasivos recomendadas para el material que se debe esmerilar. Asegúrese de que la velocidad de funcionamiento mínima seleccionada para cualquier disco accesorio sea de 12 000 r/min (RPM). o más. El disco abrasivo suministrada con el esmeril angular es ideal para esmerilar soldaduras, preparar superficies para soldar, esmerilar acero estructural y esmerilar acero inoxidable.

PARA HACER FUNCIONAR EL ESMERIL ANGULAR:

• Asegure todo el trabajo en una prensa o sujete a una mesa de trabajo.

PELIGRO:
Nunca utilice el esmeril angular sin el protector y asegúrese siempre de que la protección esté fija en su lugar. Se ha diseñado para usar solamente con el protector instalado. Intentar usar el esmeril angular sin el protector provocará que las partículas sueltas sean arrojadas contra el operador, lo que puede provocar lesiones personales graves.
• Sostenga el esmeril angular delante y lejos de usted con ambas manos, manteniendo el disco abrasivo lejos de la pieza de trabajo.
• Encienda el esmeril angular y permita que el motor y el disco abrasivo alcancen la máxima velocidad.
• Baje el esmeril angular hasta que el disco abrasivo entre en contacto con la pieza de trabajo.
• Mantenga el esmeril angular a un ángulo de 5 a 15 grados desde la superficie de trabajo.

ADVERTENCIA:
Para evitar la pérdida del control y posibles lesiones personales, siempre haga funcionar el esmeril angular con ambas manos, manteniendo una mano en el mango lateral.
• Mueva el esmeril angular en forma continua a un ritmo estable y consistente.
NOTA: Si sostiene el esmeril angular en un punto demasiado tiempo, marcará y dejará surcos en la pieza de trabajo. Si sostiene el esmeril angular a un ángulo demasiado agudo, también marcará la pieza de trabajo, debido a la concentración de presión en un área pequeña.
• Utilice solo la presión suficiente para evitar que el esmeril angular traquetee o rebote. Cuando se aplique demasiada presión, titilará el LED de sobrecarga. Si no se deja de aplicar la presión, la herramienta se apagará automáticamente.

NOTA: La alta presión disminuye la velocidad del esmeril angular y genera tensión en el motor. Normalmente, el peso mismo de la herramienta es adecuado para la mayoría de los trabajos de esmerilado. Utilice presión liviana cuando realice el esmerilado de bordes irregulares o pernos flojos, donde exista la posibilidad de que el esmeril angular se atore en el borde metálico.
• Eleve el esmeril angular de la pieza de trabajo antes de apagarlo.

REEMPLAZO DE LA PROTECCIÓN DEL DISCO

Después de un uso extendido, la protección puede desgastarse y deberá reemplazarse. Si deja caer el esmeril angular y se daña la protección, es posible que también sea necesario reemplazarla.

CUIDADO Y MANTENIMIENTO

⚠ ADVERTENCIA

Siempre apague, desenchufe y deje enfriar el producto antes de realizar trabajos de inspección, mantenimiento y limpieza.

- Mantenga el producto limpio. Elimine residuos y polvo antes de cada uso del producto y de su almacenaje.
- Una limpieza regular y adecuada ayuda a garantizar un uso seguro y una vida útil prolongada del producto.

⚠ ADVERTENCIA

Solo realice trabajos de reparación y mantenimiento de acuerdo con estas instrucciones. Cualquier trabajo de otro tipo debe ser realizado por un especialista calificado.

- Antes de cada uso, verifique que el producto no presente daños o desgaste. No use la herramienta con piezas dañadas o desgastadas.

ADVERTENCIA:
Siempre utilice protección ocular que cubra los laterales con la etiqueta que indique el cumplimiento de la norma ANSI Z87.1 o una norma equivalente La inobservancia de esta advertencia puede causar que los objetos sean lanzados hacia los ojos y otras lesiones graves.

ADVERTENCIA:
Al reparar la unidad, solo utilice piezas de repuesto idénticas. El empleo de piezas diferentes puede crear un peligro o dañar el producto.

LIMPIEZA GENERAL

- Limpie el producto con un paño seco. Use una escobilla para áreas difíciles de alcanzar.
- Limpie las aberturas de ventilación luego de cada uso con un paño y una escobilla.
- Elimine residuos difíciles de remover con aire a alta presión (máx. 3 bar).

MANTENIMIENTO

Antes y después de cada uso, verifique que el producto y los accesorios no presenten daños ni desgaste. Si es necesario, cambie piezas por otras nuevas, como se indica en este manual de instrucciones. Cumpla los requerimientos técnicos.

ADVERTENCIA:
No permita en ningún momento que líquido para frenos, gasolina u otros derivados del petróleo, aceites penetrantes, etc., entren en contacto con las piezas de plástico. Las sustancias químicas pueden dañar, debilitar o destruir el plástico, lo cual, a su vez, podría producir lesiones físicas graves.
Las herramientas eléctricas que se utilizan en materiales de fibra de vidrio, paneles de yeso para paredes, compuestos de resanar o yeso, están sujetas a desgaste acelerado y posible fallo prematuro porque las partículas y limaduras de fibra de vidrio son altamente abrasivas para los cojinetes, escobillas, conmutadores, etc. Por consiguiente, no recomendamos el uso de esta herramienta durante períodos prolongados de trabajo en estos tipos de materiales. Sin embargo, si usted trabaja con cualquiera de estos materiales, es sumamente importante limpiar el producto con aire comprimido.

LUBRICACIÓN

Todos los cojinetes de este producto están lubricados con suficiente cantidad de aceite de alta calidad para toda la vida útil de la unidad en condiciones normales de funcionamiento. Por lo tanto, no se necesita lubricación adicional.

⚠ ADVERTENCIA

No use productos químicos, alcalinos, abrasivos ni detergentes o desinfectantes agresivos para limpiar este producto, puesto que las superficies pueden resultar con daños.

- Verifique si hay piezas dañadas o desgastadas. Si es necesario, cambie piezas desgastadas o contáctese con un servicio técnico autorizado para que reparen el producto antes de volver a usarlo.

CABLE DE ALIMENTACIÓN

Un cambio de cable de alimentación debe ser realizado por el fabricante o un representante, a fin de evitar peligros.

ELIMINACIÓN DEL EQUIPO

Los equipos que están identificados con el símbolo adyacente no deben desecharse con la basura doméstica, sino que junto a equipos eléctricos y electrónicos, por separado.
A través de la eliminación selectiva, usted permite que los equipos antiguos se destinen a plantas de reciclaje o a otras formas de reutilización. De este modo, contribuirá a evitar la contaminación del medio ambiente.
El mismo principio se considera para los embalajes de estos equipos.

RECICLAJE Y MEDIO AMBIENTE

Los residuos de productos eléctricos y electrónicos no deben eliminarse junto con los residuos domésticos. Recíclelos en las instalaciones habilitadas para ello. Contacte con su administración local o con el establecimiento donde realizó la compra para obtener más información sobre el reciclaje.

REPARACIONES

Este producto no contiene ninguna pieza reparable por el usuario. Contacte con un servicio técnico autorizado o con un profesional cualificado para que lo revise y repare.

ALMACENAMIENTO

•Apague el producto y retire el bloque de baterías (si el producto está provisto de bloque de baterías)
• Limpie el producto como se ha descrito anteriormente
• Almacene el producto y sus accesorios en un lugar seco, libre de heladas, bien ventilado y al abrigo de la luz.
• Almacene siempre el producto en un lugar fuera del alcance de los niños
• Se recomienda usar el embalaje original para almacenar el producto o cubrirlo con un paño o cubierta adecuada para protegerlo del polvo

TRANSPORTE

•Apague el producto y retire el bloque de baterías (si el producto está provisto de bloque de baterías)
• Coloque las protecciones de transporte, si aplica.
• Transporte siempre el producto por su empuñadura.
• Proteja el producto de cualquier fuerte impacto o elevadas vibraciones que pueden darse durante el transporte en vehículos.
• Asegure el producto para evitar que se deslice o caiga.

GARANTÍA Y SERVICIO TÉCNICO

Gracias por escoger este producto
Herramientas Ubermann: 5 Años de garantía

- Nuestros equipos han sido sometidos a pruebas precisas y están cubiertos por una garantía de fabricación de acuerdo a las normas vigentes.
- Esta garantía tiene vigencia a partir de la fecha de compra del producto.

POR FAVOR, GUARDE SU COMPROBANTE DE COMPRA

- Si este producto presenta una falla dentro del periodo de garantía, diríjase al SST autorizado.
- Incluya su comprobante de compra original, detalle de las fallas, su nombre y dirección, lugar y fecha de compra. El fabricante no efectuará reembolso. Todo producto deberá estar adecuadamente limpio, seguro y embalado cuidadosamente para prevenir daños o lesiones durante el transporte. El fabricante podrá rechazar los despachos poco apropiados o inseguros.
- Debe facilitar el comprobante de compra antes de llevar a cabo cualquier trabajo de reparación o mantención.
- Todos los trabajos deben ser llevados a cabo sólo por servicio técnico autorizado.
- Cualquier pieza que sea reemplazada dentro de la garantía, será propiedad del servicio técnico autorizado y no será devuelta.
- La reparación o reemplazo del producto no extenderá el periodo de garantía.
- La reparación o reemplazo de su producto bajo garantía le otorga beneficios adicionales y que no afectan sus derechos como consumidor establecidos en la ley.

Lo que cubre la garantía:

Las reparaciones cubiertas por la garantía deben cumplir las siguientes condiciones:

- Que los defectos sean atribuibles a fallos o defectos en los materiales o la manufactura. Si cualquier pieza ya no está disponible o está descontinuada, el fabricante la reemplazará con una pieza alternativa y funcional, dentro del período de garantía.
- Que las instrucciones de este manual se hayan observado completamente.
- Que la reparación no haya sido realizada o intentada por personas ajenas al servicio técnico autorizado.
- Que se hayan utilizado únicamente accesorios originales.
- Que el producto no se haya expuesto a malos usos tales como golpes, abolladuras o a ambientes dañinos para la herramienta.

Lo que no cubre la garantía:

El fabricante no garantiza la reparación requerida como resultado de:

- El desgaste de partes y/o componentes debido a la operación normal del equipo.
- Daños accidentales causados por el transporte, uso negligente y operación inadecuada, consecuentes de un uso o una instalación erróneos o impropios, que no observen las advertencias expuestas en el manual de instrucciones.
- Cambio o modificación del producto en cualquier forma.
- El uso de partes y accesorios distintos de los originales del fabricante.
- Instalación defectuosa.
- Reparaciones o alteraciones llevadas a cabo por un servicio técnico o persona no autorizadas.

Este equipo está diseñado para un uso este equipo está diseñado para un uso INDUSTRIAL y/o PROFESIONAL. Por lo tanto, la garantía NO CUBRIRÁ usos diferentes al especificado. El fabricante declina toda responsabilidad por eventuales daños a personas u objetos materiales causados por una mala instalación o por un uso incorrecto del equipo.

Por cualquier reclamo o desperfecto diríjase a la tienda Sodimac donde adquirió el producto junto con su comprobante de compra. Nuestro servicio de post-venta lo asistirá con gusto.

AVISOS GERAIS DE SEGURANÇA PARA FERRAMENTAS ELÉTRICAS

⚠ AVISO

AVISO! Leia todos os avisos e instruções de segurança. O incumprimento dos avisos e as instruções pode causar choque elétrico, incêndio ou ferimentos graves. **GUARDE TODOS OS AVISOS E INSTRUÇÕES PARA CONSULTAS NO FUTURO.**

O termo "ferramenta elétrica" incluído nos avisos refere-se a ferramentas elétricas que operam com corrente fornecida por uma tomada elétrica (com fio) ou ferramentas elétricas que operam com corrente fornecida por uma bateria (sem fio).

Guarde todos os avisos e instruções de segurança para consultas no futuro. O termo "ferramenta elétrica" nos avisos e instruções a seguir refere-se a uma ferramenta elétrica alimentada pela rede elétrica (com fio) ou a uma ferramenta elétrica alimentada por uma bateria (sem fio).

1. Segurança na área de trabalho:

a) Mantenha sua área de trabalho limpa e bem iluminada. As áreas desorganizadas e escuras facilitam a ocorrência de acidentes.

b) Não opere ferramentas elétricas em atmosferas explosivas, como ambientes em que há poeira, gases ou líquidos inflamáveis. As ferramentas elétricas geram faíscas que podem inflamar a poeira e os vapores.

c) Mantenha as crianças e espectadores longe da ferramenta elétrica em funcionamento. As distrações podem causar a perda de controle sobre a ferramenta.

2. Segurança elétrica:

a) Os plugues da ferramenta elétrica devem corresponder à tomada elétrica. Nunca modifique o plugue de forma alguma. Não use um adaptador de plugue com ferramentas elétricas aterradas. Plugues não modificados que correspondem à tomada elétrica reduzirão o risco de choque elétrico.

b) Evite o contato do seu corpo com superfícies aterradas, como encanamentos, radiadores, fogões elétricos e geladeiras. Existe um risco maior de choque elétrico se o seu corpo estiver aterrado.

c) Não exponha as ferramentas elétricas à chuva ou à umidade. Se entrar água em uma ferramenta elétrica, aumenta o risco de choque elétrico.

d) Não faça mau uso do cabo de energia. Nunca use o cabo de energia para transportar, puxar ou desconectar da tomada a ferramenta elétrica. Mantenha o cabo de energia longe de calor, óleo, pontas afiadas e peças móveis. Cabos danificados ou emaranhados aumentam o risco de choque elétrico.

e) Ao operar uma ferramenta elétrica ao ar livre, use uma extensão adequado para tal uso. Use uma extensão adequada para uso externo para reduzir o risco de choque elétrico.

f) Se for necessário usar uma ferramenta elétrica em um local úmido, use um disjuntor por falha de aterramento (protetor diferencial) para obter uma alimentação protegida. O uso de um protetor diferencial reduz o risco de choque elétrico.

g) Use a bateria apenas com o carregador indicado.

3. Segurança pessoal:

a) Fique alerta, preste atenção ao que está fazendo e use o bom senso quando usar uma ferramenta elétrica. Não use uma ferramenta elétrica se estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos. Apenas um momento de descuido ao operar uma ferramenta elétrica pode causar ferimentos graves.

b) Use equipamento de proteção individual. Sempre use proteção para os olhos. Sob as condições certas, o uso de equipamentos de proteção, como máscaras contra poeira, sapatos de segurança antiderrapantes, capacetes ou proteção auditiva, reduzirá a gravidade de possíveis ferimentos pessoais.

c) Evite que a ferramenta ligue acidentalmente. Certifique-se de que o interruptor esteja na posição de desligado antes de conectar a ferramenta à fonte de alimentação ou bateria, ou antes de levantar ou transportar a ferramenta. Carregar ferramentas elétricas com o dedo apoiado no interruptor ou conectar ferramentas elétricas com o interruptor na posição de ligado pode causar acidentes.

d) Remova todas as chaves ou ferramentas de ajuste antes de ligar a ferramenta elétrica. Qualquer chave ou ferramenta de ajuste deixada em uma parte giratória da ferramenta elétrica pode causar ferimentos pessoais.

e) Não estique seu corpo. Mantenha o equilíbrio e fique em pé corretamente o tempo todo. Isso permite um melhor controle da ferramenta elétrica em situações inesperadas.

AVISOS GERAIS DE SEGURANÇA PARA FERRAMENTAS ELÉTRICAS

⚠ AVISO

f) Use roupas adequadas. Não use roupas folgadas ou joias. Mantenha o cabelo, as roupas e as luvas longe das peças móveis. Roupas folgadas, joias ou cabelos compridos podem ficar presos nas peças móveis ou ser sugados pelas aberturas.

g) Se forem fornecidos dispositivos para conectar acessórios para fins de coleta e extração de poeira, certifique-se de que estejam conectados e de que se usem corretamente. O uso de dispositivos de coleta de poeira pode reduzir os riscos relacionados ao pó.

h) Não use a unidade sobre uma escada ou um suporte instável. Uma postura estável em uma superfície sólida permite um melhor controle da ferramenta em situações inesperadas.

i) Não deixe que a familiaridade com o uso frequente de ferramentas o torne imprudente e ignore os princípios de segurança de ferramentas. Uma ação descuidada pode causar ferimentos graves em uma fração de segundo.

4. Uso e manutenção da ferramenta elétrica:

a) Não force a ferramenta elétrica. Use a ferramenta elétrica correta para o trabalho a ser executado. Se usada na velocidade para a qual foi projetada, a ferramenta elétrica correta permite que você trabalhe melhor e com mais segurança.

b) Não use a ferramenta elétrica se não puder ligá-la ou desligá-la com o interruptor. Uma ferramenta elétrica que não possa ser controlada pelo interruptor é perigosa e deve ser consertada.

c) Desconecte o plugue da fonte de alimentação ou a bateria da ferramenta elétrica antes de fazer ajustes, trocar acessórios ou armazenar a ferramenta elétrica. Essas medidas preventivas de segurança reduzem o risco de uma partida acidental da ferramenta elétrica.

d) Guarde a ferramenta elétrica que não está em uso fora do alcance de crianças e não permita que outras pessoas, não familiarizadas com ela ou com estas instruções, operem a ferramenta. As ferramentas elétricas são perigosas se operadas por usuários sem treinamento.

e) Faça a manutenção das ferramentas elétricas. Verifique se há peças móveis desalinhadas ou presas, peças quebradas ou qualquer outra situação que possa afetar a operação da ferramenta elétrica. Se encontrar danos, mande consertar a ferramenta elétrica antes de usá-la. Muitos acidentes ocorrem devido a ferramentas elétricas que não recebem a manutenção adequada.

f) Mantenha as ferramentas de corte afiadas e limpas. Ferramentas de corte com manutenção adequada e arestas de corte afiadas são menos propensas a emperrar e são mais fáceis de controlar.

g) Use a ferramenta elétrica, acessórios, brocas, etc. de acordo com estas instruções e tendo em consideração as condições de trabalho e o trabalho a realizar. Usar a ferramenta elétrica para operações diferentes daquelas para as quais foi projetada pode criar uma situação perigosa.

h) Mantenha as superfícies de aperto e as alças secas, limpas e livres de óleo e graxa. As superfícies e alças escorregadias não permitem o manuseio e controle seguro da ferramenta em situações inesperadas.

5. Manutenção

a) Peça a um técnico qualificado para fazer a manutenção de sua ferramenta elétrica e use apenas peças de reposição idênticas. Isso irá garantir a segurança da ferramenta elétrica.

b) Ao consertar uma ferramenta elétrica, use apenas peças de reposição idênticas. Siga as instruções descritas na seção Manutenção deste manual. O uso de peças não autorizadas ou o incumprimento das instruções de manutenção podem criar um risco de choque elétrico ou ferimentos.

⚠ AVISO

Instruções de segurança adicionais:

AVISO: EMPRE use óculos de segurança. Óculos de uso diário NÃO SÃO óculos de proteção. Use também uma proteção facial ou máscara contra poeira se a operação de corte gerar muita poeira.

SEMPRE USE EQUIPAMENTO DE SEGURANÇA CERTIFICADO:
- Proteção ocular ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3)
- Proteção auditiva ANSI S12.6 (S3.19)
- Proteção respiratória NIOSH/OSHA/MSHA.

AVISOS DE SEGURANÇA COMUNS PARA OPERAÇÕES DE ESMERILHAMENTO, LIXAGEM E ESCOVA DE AÇO CIRCULAR

• Esta ferramenta elétrica tem a finalidade de funcionar como esmerilhadeira, lixadeira ou escova de aço circular. Leia todos os avisos de segurança, instruções, ilustrações e especificações fornecidas com esta ferramenta elétrica.
O incumprimento de todas as instruções listadas pode resultar em choque elétrico, incêndio ou ferimentos graves.

• **Não é recomendado realizar operações como polir ou cortar com esta ferramenta elétrica.** O uso desta ferramenta elétrica para aplicações para as quais não foi projetada pode representar um perigo e causar ferimentos.

• **Não use acessórios que não sejam especificamente projetados e recomendados pelo fabricante da ferramenta.** O fato de o acessório poder ser acoplado à ferramenta elétrica não significa que seu manuseio seja seguro.

• **A velocidade nominal do acessório deve ser igual ou superior à velocidade máxima marcada na ferramenta elétrica.** Os acessórios que operam a uma velocidade inferior à VELOCIDADE NOMINAL da ferramenta podem quebrar e serem lançados.

• **O diâmetro externo e a espessura de seu acessório devem estar dentro da capacidade nominal de sua ferramenta.** Acessórios de tamanho incorreto não podem ser protegidos ou controlados adequadamente.

• **O tamanho do disco abrasivo, flanges, almofadas de lixa e outros acessórios devem corresponder exatamente ao eixo da ferramenta elétrica.** Os acessórios com orifícios para montagem no eixo que não correspondem às peças de montagem da ferramenta elétrica ficam desequilibrados, vibram excessivamente e podem causar a perda de controle.

• **Use a porca de flange correta com o disco abrasivo.** A porca de flange deve se encaixar e se ajustar com segurança no eixo da ferramenta elétrica. O uso da porca de flange incorreta pode resultar em ferimentos graves.

• **Não use um acessório danificado. Antes de cada uso, inspecione os acessórios, como os discos abrasivos, quanto a bordas quebradas e rachaduras; a almofada de lixa para identificar rachaduras, desgaste ou mau uso excessivo; a escova de aço para detectar fios soltos ou partidos. Se deixar cair a ferramenta elétrica ou o acessório, verifique se há danos ou instale um acessório não danificado. Depois de inspecionar e instalar um acessório, o operador e os observadores devem se posicionar longe do plano do acessório rotativo. Opere a ferramenta elétrica em marcha lenta total por um minuto.** Os acessórios danificados geralmente quebram durante esse período de teste.

• **Use um equipamento de proteção individual. Dependendo da aplicação, use uma proteção facial completa, óculos de proteção ou óculos de segurança. Conforme apropriado, use uma máscara contra pó, protetores auditivos, luvas e um avental de oficina que possa impedir que pequenos fragmentos do material abrasivo ou da peça de trabalho atinjam sua face.** A proteção para os olhos deve ser capaz de impedir que os detritos que podem ser lançados pela ferramenta, gerados por diferentes usos, atinjam seus olhos. A máscara contra poeira ou respirador deve ser capaz de filtrar as partículas que são geradas durante a operação. A exposição prolongada a ruídos de alta intensidade pode causar uma perda auditiva.

• **Mantenha as pessoas presentes a uma distância segura da área de trabalho. Qualquer pessoa que entrar na área de trabalho deve usar um equipamento de proteção individual.** Os fragmentos da peça de trabalho ou um acessório quebrado podem ser lançados pela ferramenta e causar ferimentos além da área imediata de operação.

• **Segure a ferramenta elétrica pelas superfícies de aperto isoladas, especialmente ao realizar uma operação na qual o acessório de corte pode entrar em contato com fios ocultos ou com o seu próprio cabo.** O contato do acessório de corte com um cabo energizado pode fazer com que as partes metálicas expostas da ferramenta elétrica transmitam eletricidade, o que pode causar um choque elétrico no operador.

• **Afaste o cabo do acessório em movimento.** Se perder o controle, o cabo pode ser cortado ou ficar preso, e sua mão ou braço pode ser puxado em direção ao acessório em movimento.

• **Nunca coloque a ferramenta elétrica sobre uma superfície até que o acessório esteja totalmente parado.** O acessório em movimento pode prender-se à superfície e fazer com que a ferramenta elétrica saia do seu controle.

• **Não ligue a ferramenta elétrica enquanto a carrega junto ao corpo.** Se o acessório em movimento tocar acidentalmente a roupa, pode emperrar e se prender no corpo.

• **Limpe regularmente as aberturas da ferramenta elétrica.** O ventilador do motor atrai poeira para dentro da carcaça e o acúmulo excessivo de poeira de metal pode causar riscos elétricos.

• **Não opere a ferramenta elétrica perto de materiais inflamáveis.** As faíscas podem inflamar esses materiais.

• **Não use acessórios que requerem refrigerantes líquidos.** Usar água ou outros refrigerantes líquidos pode causar uma eletrocussão ou um choque elétrico.

AVISO: algumas partículas de poeira geradas ao lixar, serrar, polir e furar com ferramentas elétricas, bem como outras atividades de construção, contêm produtos químicos que podem causar câncer, defeitos de nascença ou outros problemas reprodutivos. Exemplos desses produtos químicos são:

- chumbo em algumas tintas à base de chumbo
- pó de sílica em tijolos e cimento e outros produtos de alvenaria
- arsênio e cromo em madeiras tratadas quimicamente.

O risco de exposição a esses produtos químicos varia e dependerá da frequência com que o operador realiza esse tipo de trabalho. Para reduzir sua exposição a esses produtos químicos: trabalhe em uma área bem ventilada e usando equipamentos de segurança aprovados, como máscaras faciais especialmente projetadas para filtrar partículas microscópicas.

- Evite o contato prolongado com a poeira gerada por lixamento, serragem, polimento, perfuração e outras atividades de construção. Use roupas de proteção e lave as áreas expostas da pele com água e sabão. Permitir que o pó entre na boca ou nos olhos ou permaneça na pele pode promover a absorção de produtos químicos perigosos.

AVISO: o uso desta ferramenta pode criar ou espalhar poeira, o que pode causar danos graves e permanentes ao sistema respiratório e outras lesões. Sempre use proteção respiratória adequada quando há exposição à poeira. Direcione as partículas na direção contrária do rosto e do corpo.

AVISO: sempre use proteção auditiva adequada de acordo com o ANSI S12.6 (S3.19) ao usar esta ferramenta. Sob algumas condições e durações de uso, o ruído produzido por este produto pode contribuir para a perda de audição.

ATENÇÃO: quando não usar a ferramenta, guarde-a de lado sobre uma superfície estável, onde não interrompa a circulação de pessoas ou mascotes nem possa causar uma queda.

- Os furos de ventilação geralmente cobrem as partes móveis, por isso também devem ser evitados. As roupas folgadas, joias e cabelos compridos podem ficar presos nas partes móveis.
- Não opere esta ferramenta por longos períodos.

A vibração causada pela ação da ferramenta pode ser perigosa para suas mãos e braços. Use luvas para amortecimento adicional e faça pausas frequentes para limitar o risco de exposição.

AVISO: e o cabo de energia ou o plugue estiverem danificados, devem ser substituídos pelo fabricante ou seu representante ou por uma pessoa igualmente qualificada para evitar perigos.
- As extensões devem ser de uma bitola adequada para sua segurança. O uso de um cabo de energia de uma bitola insuficiente poderá ocasionar uma queda na tensão da linha que terá como resultado a perda de energia e superaquecimento.
Ao usar mais de uma extensão para completar o comprimento total, certifique-se de que os fios condutores de cada extensão tenham a bitola mínima. A tabela a seguir mostra o tamanho correto a ser utilizado, que depende do comprimento do cabo de energia e da amperagem nominal, indicados na placa de identificação da ferramenta. Se tiver dúvidas sobre qual bitola usar, use uma bitola maior.

As informações a seguir se aplicam apenas a usuários profissionais, mas são boas práticas para qualquer usuário:

AVISOS DE SEGURANÇA ADICIONAIS PARA A POEIRA DE CONSTRUÇÃO

Os trabalhadores da construção são um dos grupos de risco devido à poeira que respiram: a poeira de sílica não é apenas um incômodo, mas um perigo real para os pulmões.
A sílica é um mineral natural presente em grandes quantidades em materiais como areia, arenito e granito. Também se encontra comumente em muitos materiais de construção, como concreto e argamassa. A sílica se transforma em um pó muito fino (também conhecido como Sílica Cristalina Respirável ou RCS) durante muitas tarefas comuns, como corte, perfuração ou retificação. Respirar as partículas de sílica cristalina muito finas pode causar o desenvolvimento de:

- Câncer de pulmão
- Silicose
- Doença pulmonar obstrutiva crônica (EPOC)

A inalação de partículas finas de pó de madeira, por outro lado, pode levar ao desenvolvimento de asma. O risco de doença pulmonar está associado a pessoas que respiram regularmente poeira de construção por um longo período, não ocasionalmente.
Para proteger os pulmões, foi estabelecido um limite para a quantidade dessas poeiras que uma pessoa pode respirar (chamado de limite de exposição ou PEL) quando calculada a média durante um dia normal de trabalho. Este limite equivale a uma pequena pitada de sal e é a quantidade máxima legal que pode ser respirada após a aplicação dos controles apropriados.

COMO É POSSÍVEL REDUZIR A QUANTIDADE DE POEIRA?

Reduzindo o número de operações de corte por meio do uso de produtos de construção do tamanho apropriado.
Usando uma ferramenta menos potente, por exemplo, um cortador de blocos em vez de uma rebarbadora. Usando uma forma completamente diferente de trabalhar; por exemplo, uma pistola de pregos para segurar os suportes dos fios em vez de fazer os furos primeiro.
Sempre trabalhe com equipamentos de segurança aprovados, como máscaras faciais especialmente projetadas para filtrar partículas microscópicas e use sempre os dispositivos de extração de poeira.

AVISO: algumas partículas de poeira criadas durante o lixamento, serragem, esmerilhamento, perfuração ou outro trabalho de construção contêm produtos químicos que podem causar câncer, defeitos de nascença e outros problemas reprodutivos.

Alguns exemplos desses produtos químicos são:

• Chumbo em tintas à base de chumbo
• Sílica cristalina em tijolos, cimento e outros materiais de alvenaria
• Arsênio e cromo em madeira tratada quimicamente
• O risco de exposição a esses produtos químicos depende da frequência com que esse tipo de trabalho é realizado. Para reduzir a exposição a essas poeiras, o usuário deve:
• Trabalhar em áreas bem ventiladas.
• Usar equipamento de proteção individual e especialmente uma máscara facial que filtre as partículas microscópicas.

VIBRAÇÃO

A Diretiva Europeia sobre Agentes Físicos (Vibrações) foi desenvolvida para reduzir as lesões derivadas da síndrome da mão branca, que afeta o sistema mão-braço em usuários de ferramentas elétricas. Esta diretiva exige que os fabricantes de ferramentas elétricas e seus respectivos distribuidores indiquem os valores indicativos do resultado do teste de vibração de forma que permitam que os usuários apliquem as medidas necessárias em relação ao período diário durante o qual a ferramenta pode ser usada, bem como sejam capazes de escolher a ferramenta mais adequada.

VEJA A SEÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS NESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA CONHECER OS NÍVEIS DE VIBRAÇÃO DE SUA FERRAMENTA.

Os valores de emissão de vibração declarados devem ser usados como um nível mínimo e como um guia real para o nível real de vibração.
O valor de vibração total declarado foi medido de acordo com um método de teste padronizado (baseado nos padrões EN 607451, EN 60745-2-1) e pode ser usado para comparar ferramentas entre si.
O valor de emissão de vibração declarado também pode ser usado para uma avaliação preliminar da exposição.

AVISO: a vibração durante o uso real da ferramenta elétrica pode ser diferente do valor total declarado, dependendo da forma como a ferramenta é usada:

• A forma como os materiais são retificados, cortados ou perfurados.
• Se a ferramenta está em boas condições e com manutenção adequada.
• Uso dos acessórios corretos para a ferramenta e certifição de que estão afiados e em boas condições.
• A fixação das superfícies de aperto.
• Durante o uso desta ferramenta ocorrem vibrações de mão-braço.

Adote boas práticas de trabalho para reduzir a exposição à vibração. Esta ferramenta pode causar síndrome da mão branca se usada incorretamente.

AVISO: dentifique as medidas de segurança destinadas a proteger o operador com base em uma estimativa de exposição nas condições reais de uso (levando em consideração todas as partes do ciclo de manobras, como os momentos em que a ferramenta está fora de operação e quando funciona sem carga, além do tempo de ativação do gatilho).

NOTA:
• O uso de outras ferramentas reduzirá o tempo total de uso desta ferramenta pelo operador.
• Para ajudar a minimizar o risco de exposição à vibração, SEMPRE use lâminas, pontas e formões afiados.
Faça a manutenção desta ferramenta conforme as instruções neste manual e mantenha-a bem lubrificada (se necessário).
• Evite usar a ferramenta em temperaturas iguais ou inferiores a 10° C.
• Planeje seu horário de trabalho para distribuir o uso de uma ferramenta de alta vibração em vários dias.

VIGILÂNCIA DE SAÚDE

Todos os trabalhadores devem ser incluídos em um programa de vigilância de saúde para ajudar a identificar possíveis doenças relacionadas à vibração nos estágios iniciais, prevenir a progressão da doença e ajudar o trabalhador a permanecer em seu emprego.

RISCOS RESIDUAIS

Mesmo usando este produto de acordo com todos os requisitos de segurança, os riscos potenciais de danos pessoais e materiais permanecem. Devido à estrutura e design deste produto, podem surgir os seguintes riscos:
1. Ferimentos e danos materiais devido ao uso de acessórios de corte quebrados ou a impactos repentinos em objetos ocultos durante o uso.
2. Perigo de ferimentos ou danos materiais devido a objetos lançados pela ferramenta ou a acessórios de pouca qualidade.

CONTRAGOLPE E AVISOS RELACIONADOS

O contragolpe é uma reação repentina a um disco abrasivo, almofada de lixa, escova ou qualquer outro acessório em movimento que emperra ou fica preso. O emperramento faz com que o acessório rotativo pare repentinamente. Isso, por sua vez, faz com que a ferramenta elétrica fora de controle seja lançada na direção oposta à rotação do acessório no ponto de emperramento.
Por exemplo, se um disco abrasivo ficar presa na peça de trabalho, a borda do disco que entra no ponto de contato pode penetrar na superfície do material, o que faz com que o disco se solte ou ocorra um contragolpe. O disco pode pular para perto ou para longe do operador, dependendo da direção do movimento da lâmina no ponto de contato. Os discos abrasivos também podem quebrar nessas condições.
O contragolpe é o resultado do uso impróprio de ferramentas elétricas ou de procedimentos ou condições de trabalho inadequados e pode ser evitado tomando as precauções adequadas, como as listadas abaixo.

• Segure firmemente a ferramenta elétrica e posicione o corpo e o braço de forma que possam suportar as forças do recuo. Sempre que fornecida, use a alavanca auxiliar para ter o controle máximo sobre o contragolpe ou reação de torque durante a inicialização. O operador pode controlar as reações de torque ou forças do recuo tomando as precauções adequadas.

• Nunca coloque a mão perto do acessório rotativo. O contragolpe do acessório pode se dirigir à mão.

• Não coloque o corpo na área onde a ferramenta elétrica se moverá se ocorrer um contragolpe. O contragolpe impulsionará a ferramenta na direção oposta ao movimento do disco abrasivo no ponto de emperramento.

• Preste atenção especial ao trabalhar em ângulos, bordas afiadas, etc. Evite que o acessório salte e fique preso. As
Os cantos, bordas afiadas ou a ação de recuo tendem a prender o acessório rotativo e causar a perda de controle ou um contragolpe.

• Não use discos para cortar madeira. Esta ferramenta não foi projetada para essa aplicação ou para trabalhar com esses discos. O incumprimento deste aviso irá expô-lo a danos físicos e materiais graves.

AVISOS DE SEGURANÇA ESPECÍFICOS PARA OPERAÇÕES DE ESMERILHAMENTO

• Use apenas os tipos de disco recomendados para sua ferramenta elétrica e a proteção específica para o disco selecionado. Os discos para os quais a ferramenta elétrica não foi projetada não podem ser devidamente protegidos e seu uso não é seguro.

• A proteção deve ser fixada firmemente na ferramenta elétrica e posicionada para máxima segurança, com o mínimo de disco exposto em direção ao operador. Os discos de corte abrasivos são projetados para um uso periférico e, se forem aplicadas forças laterais a esses discos, eles podem quebrar.

• Os discos devem ser usados apenas para os usos recomendados. Por exemplo: não esmerilhe com a lateral de um disco de corte. Os discos de corte abrasivos são projetados para esmerilhamento periférico e, se forças laterais forem aplicadas a esses discos, eles podem quebrar.

• Sempre use flanges de disco que não estejam danificados e tenham o tamanho e forma corretos para o disco selecionado. Os flanges de disco adequados suportam o disco e reduzem a possibilidade de quebra. Os flanges dos discos de corte podem ser diferentes dos flanges dos discos de desbaste.

• Não use discos gastos de ferramentas elétricas maiores. Os discos projetados para ferramentas elétricas maiores não são adequados para as velocidades mais altas de ferramentas menores e podem explodir.

AVISOS DE SEGURANÇA ESPECÍFICOS PARA LIXAR

• **Não use discos de lixa excessivamente grandes. Siga as recomendações do fabricante ao selecionar uma lixa.** Uma lixa grande que sai da almofada de lixa representa um risco de laceração e pode causar emperramento, rompimento do disco ou recuo.

AVISOS DE SEGURANÇA ESPECÍFICOS PARA OPERAÇÕES COM ESCOVAS DE ARAME

• **Esteja ciente de que a escova solta cerdas de arame mesmo durante a operação normal. Não force demais as cerdas de arame ao aplicar uma carga excessiva à escova.** As cerdas podem penetrar facilmente em roupas finas e na pele.

• **Se for recomendado o uso de uma proteção para operações com uma escova de aço, evite colocar itens entre o disco ou escova de aço e a proteção.** É provável que o diâmetro do disco ou escova aumente devido à carga de trabalho e às forças centrífugas.

REGRAS DE SEGURANÇA ADICIONAIS

• **Siempre utilice la protección correcta con los discos abrasivos.** La protección salvaguarda al operador de los fragmentos de discos rotos.

• **Sempre use a proteção correta com os discos abrasivos.** A proteção protege o operador de fragmentos de disco quebrados.

• **Familiarize-se com a sua ferramenta elétrica. Leia o manual de instruções com atenção. Saiba quais são seus usos e limitações, bem como os perigos potenciais específicos associados ao uso desta ferramenta elétrica.** Seguir esta regra reduz o risco de que ocorra um choque elétrico, um incêndio e ferimentos graves.

• **Sempre use proteção ocular que cubra as laterais, com uma etiqueta que indique a conformidade com o padrão ANSI Z87.1 ou um equivalente.** Seguir esta regra reduz o risco de ferimentos graves.

• **Proteja seus pulmões. Use um escudo facial ou uma máscara contra poeira se a operação gerar muita poeira.** Seguir esta regra reduz o risco de ferimentos graves.

• **Proteja seus ouvidos. Use proteção auditiva quando usar a ferramenta durante períodos longos.** Seguir esta regra reduz o risco de ferimentos graves.

• **Inspecione os cabos da ferramenta elétrica periodicamente e, se danificados, entre em contato com a assistência técnica autorizada mais próxima.** Sempre saiba onde está o cabo de energia. Seguir esta regra reduz o risco de choque elétrico ou incêndio.

• **Verifique se há peças danificadas. Antes de usar a ferramenta elétrica, é necessário verificar cuidadosamente se há proteções ou peças danificadas para determinar se funcionará corretamente e realizará a função correspondente. Verifique o alinhamento das peças móveis e que elas não estejam presas, que não haja peças quebradas, além da montagem das peças e quaisquer outras condições que possam afetar seu funcionamento. Visite uma assistência autorizada para reparar ou substituir adequadamente uma proteção ou outra peça que esteja danificada.** Seguir esta regra reduz o risco de que ocorra um choque elétrico, um incêndio ou ferimentos graves.

• **Verifique se a extensão está em boas condições. Ao usar uma extensão, certifique-se de usar uma cujo cabo de energia seja grosso o suficiente para transportar a corrente do produto. Recomenda-se uma bitola mínima de 14 (AWG) para cabos de extensão de 15,2 metros (50 pés) de comprimento ou menos. Não é recomendado usar um cabo de mais de 30,5 metros (100 pés). Em caso de dúvida, use o fio de bitola mais grosso da tabela apresentada a seguir. Quanto menor o número da bitola, mais grosso é o fio.** Um cabo com uma bitola insuficiente causará uma queda na tensão da linha e um posterior superaquecimento e perda de potência.

• **Inspecione a superfície de trabalho e remova todos os pregos que houver nela antes de usar esta ferramenta elétrica.** Seguir esta regra reduz o risco de ferimentos graves.

• **Se o cabo de energia estiver danificado,** só deve ser substituído pelo fabricante ou assistência técnica autorizada para evitar riscos.

• **Guarde estas instruções. Consulte-as com frequência e use-as para instruir outras pessoas que possam usar esta ferramenta.** Se emprestar essa ferramenta a alguém, forneça também as instruções.

SÍMBOLOS

As palavras e os significados dos símbolos a seguir explicam os níveis de risco associados a este produto.

SÍMBOLO	SINAL	SIGNIFICADO
	PERIGO:	Indica uma situação perigosa que, se não for evitada, causará ferimentos graves ou inclusive a morte.
	AVISO:	Indica uma situação perigosa que, se não for evitada, pode causar ferimentos graves ou inclusive a morte.
	CUIDADO:	Indica uma situação perigosa que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves.
	NOTA:	(Sem símbolo de alerta de segurança) Indica informações consideradas importantes, mas não relacionadas a possíveis ferimentos ou lesões (por exemplo, mensagens relacionadas a danos materiais).

Alguns dos símbolos a seguir podem ser usados neste produto. Estude-os e aprenda o que eles significam. A interpretação correta desses símbolos permitirá que opere o produto de forma otimizada e segura.

SÍMBOLO	NOME	DESIGNAÇÃO / EXPLICAÇÃO
	Alerta de segurança	Indica um possível risco de ferimentos pessoais.
	Leia o manual de instruções.	Para reduzir o risco de ferimentos, o usuário deve ler e compreender o manual do operador antes de usar este produto.
	Proteção ocular	Sempre use proteção para os olhos que cubra as laterais com a etiqueta que indica conformidade com ANSI Z87.1 ou um padrão equivalente.
	Proteção ocular e auditiva	Sempre use proteção ocular que cubra as laterais com uma etiqueta indicando conformidade com ANSI Z87.1 ou um padrão equivalente, junto com proteção auditiva.
	Alerta de condições úmidas	Não exponha o aparelho à chuva nem o use em locais úmidos.

SÍMBOLOS



Use uma máscara de proteção contra a poeira.





Use calçado de proteção antiderrapante. Desligue o produto e desconecte-o da rede de energia antes da montagem, limpeza, ajustes, manutenção, armazenamento e transporte.



Comprimento do cabo de energia de 3 metros.



Alça auxiliar anti-vibração



Símbolo de reciclagem

Não descarte as ferramentas elétricas junto com o lixo doméstico. As ferramentas elétricas e equipamentos eletrônicos cuja vida útil terminou devem ser coletados separadamente e levados para uma instalação de reciclagem ecológica. Consulte às autoridades locais ou ao vendedor sobre a reciclagem e os pontos de coleta.

V	**Volts**	Voltagem
A	**Amperes**	Corrente
Hz	**Hertz**	Frequência (ciclos por segundo)
W	**Watt**	Fonte de energia
min	**Minutos**	Tempo
~	**Corrente alternada**	Tipo de corrente
n_0	**Velocidade sem carga**	Velocidade de rotação sem carga
⧈	**Ferramenta classe II**	Construção com isolamento duplo
r/min (RPM)	**revoluções por minuto**	Revoluções, carreira, velocidade superficial, órbitas, etc., por minuto

ISOLAMENTO DUPLO

O isolamento duplo é um conceito de segurança das ferramentas elétricas, que elimina a necessidade de um cabo de energia de três fios aterrado. Todas as peças metálicas expostas são isoladas dos componentes metálicos internos do motor com isolamento protetor. Os produtos com isolamento duplo não precisam ser aterrados.

AVISO:
O sistema de isolação dupla é projetado para proteger o usuário de choques decorrentes de quebra da fiação interna do produto. Observe todos os cuidados de segurança aplicáveis para evitar choques elétricos.

NOTA: a manutenção de um produto com isolamento duplo requer extremo cuidado e conhecimento do sistema e deve ser realizada por um técnico qualificado. Nos casos em que for necessária assistência técnica, sugerimos que leve o produto à assistência autorizada mais próxima para reparo. Sempre use peças de reposição originais do fabricante ao realizar a manutenção.

CONEXÃO ELÉTRICA
Este produto possui um motor elétrico fabricado com precisão. Deve ser conectado a uma fonte de energia compatível com a tensão correspondente (ver tabela de especificações técnicas). Não opere este produto com corrente contínua (CC). Uma queda significativa de tensão pode causar perda de energia e superaquecimento do motor. Se o produto não funcionar quando conectado a uma tomada, verifique a fonte de energia novamente.

CABOS DE EXTENSÃO
Ao usar uma ferramenta elétrica a uma distância considerável da fonte de energia, certifique-se de usar uma extensão que seja capaz de suportar a corrente do produto. Um fio de tamanho incorreto pode causar uma queda na tensão da linha, resultando em superaquecimento e perda de energia. Use a tabela para determinar o tamanho mínimo do fio necessário em um cabo de extensão. Só deve usar fios redondos revestidos aprovados por um organismo de certificação local ou internacional. Ao trabalhar ao ar livre com o produto, use uma extensão projetada para uso ao ar livre. Este tipo de cabo de energia é designado pelas letras "WA" ou "W" na capa do cabo. Antes de usar um cabo de extensão, inspecione se há fios soltos ou expostos e isolamento interrompido ou desgastado.

** Amperagem (na placa de identificação do produto)

	0-2,0	2,1-3,4	3,5-5,0	5,1-7,0	7,1-12,0	12,1-16,0
Comprimento do cabo de energia	**Tamanho do cabo de energia (AWG)**					
7,6 m (25')	16	16	16	16	14	14
15,2 m (50')	16	16	16	14	14	12
30,5 m (100')	16	16	14	12	10	–

** Usado em um circuito de 20 A, bitola 12.
NOTA: AWG = Sistema estadunidense de bitolas de cabos de energia

AVISO:
Mantenha a extensão próxima à área de trabalho. Posicione o cabo de forma que não fique preso na madeira, ferramentas ou outras obstruções ao trabalhar com a ferramenta elétrica. O incumprimento desta recomendação pode causar ferimentos graves.

AVISO:
Verifique os cabos de extensão antes de cada uso. Se estiverem danificados, substitua-os imediatamente. Nunca use uma ferramenta com um cabo danificado, pois tocar na área danificada pode causar um choque elétrico e ferimentos graves.

FICHA TÉCNICA

País	Voltagem	Frequência	Guia do plug
Chile	220 V ~	50 Hz	
Colombia	110 V~ - 120 V~	60 Hz	
Perú	220 V ~	60 Hz	
Argentina	220 V ~	50 Hz	
Uruguay	220 V ~ - 230 V ~	50 Hz	
Brasil	127 V~ , 220 V~	60 Hz	
México	120 V~ - 127 V~	60 Hz	

Potência nominal de entrada: 900 W	
Velocidade nominal n: 12 000 r/min (RPM)	
Rosca do eixo	220 V~: M14 (14 mm) 120 V~: 5/8" (15.8 mm) -11 UNC
Diâmetro máximo do disco: 115 mm (4 1/2')	
Classe elétrica: ⧈ Classe 2	
Espessura máxima do disco de esmeril: 6 mm	
Diâmetro interno do disco a ser usado: 22,23 mm (7/8 ")	
Peso da ferramenta: 2,4 kg	

INFORMAÇÕES SOBRE O RUÍDO

Nível de pressão sonora: Lpa: 92,0 dB (A)
Nível de potência sonora: Lpa: 103,0 dB (A)
Incerteza: Kpa y Kwa = 3,0 dB (A)

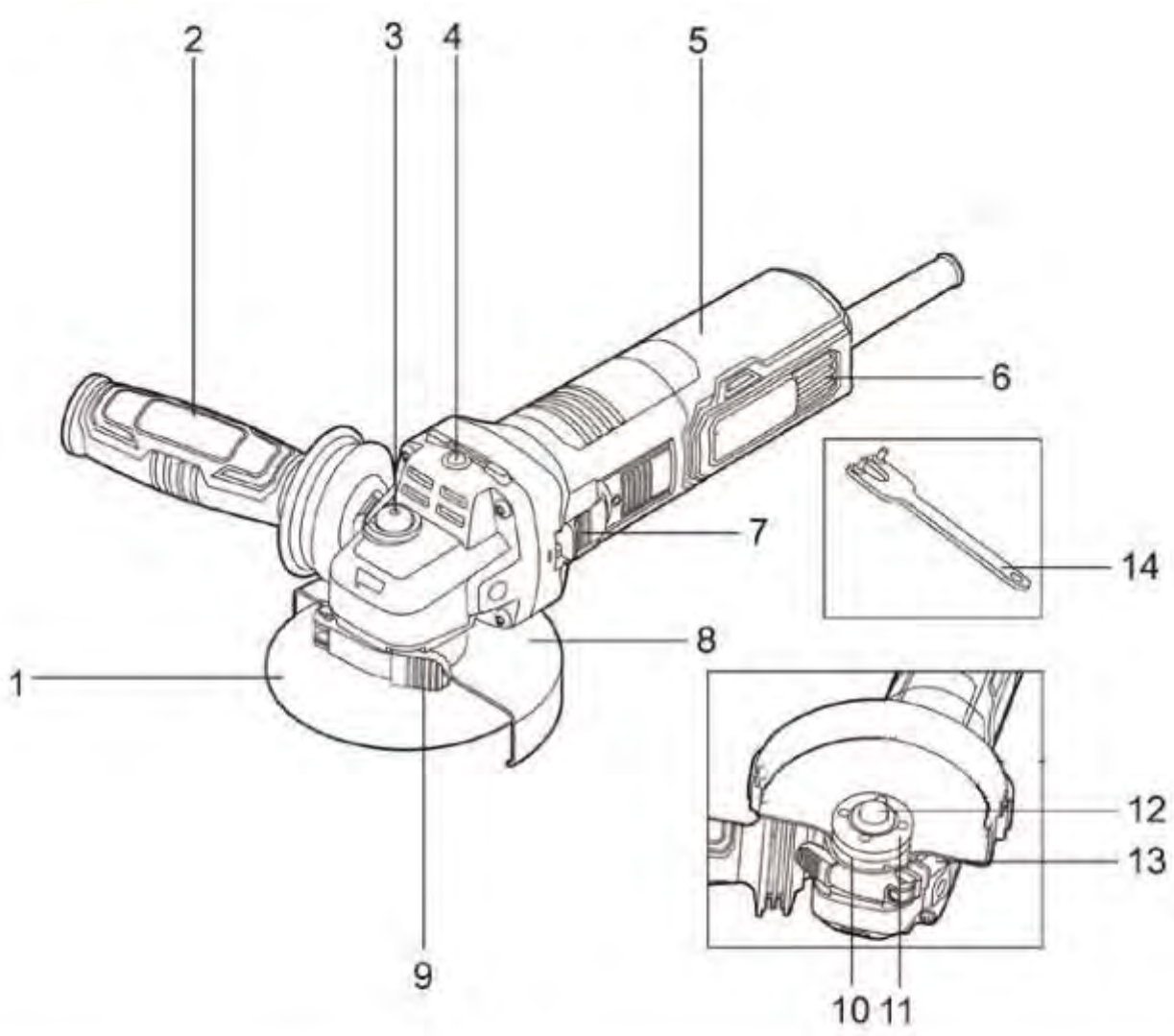
O ruído para o usuário não deve exceder 80 dB (A). É obrigatório o uso de protetores auditivos.

INFORMAÇÕES SOBRE A VIBRAÇÃO

Retificação de superfície: ah,AG = 5,9 m/s²
Incerteza: K = 1,5 m/s²

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

1. Disco de esmerilhamento/corte (não incluído)
2. Alça auxiliar anti-vibração
3. Botão de travamento do eixo
4. Roscas de fixação (x3)
5. Superfície de aperto
6. Aberturas de ventilação
7. INTERRUPTOR ON/OFF (LIGA/DESLIGA)
8. Proteção para esmerilhamento
9. Alavanca de fixação da proteção
10. Flange interno
11. Flange externo
12. Eixo
13. Parafuso de ajuste da braçadeira
14. Chave



DESEMBALAGEM

Desembale todas as peças e coloque-as sobre uma superfície plana e estável.

- Remova todo o material de embalagem e dispositivos de transporte, se aplicável.
- Certifique-se de que todas as peças estão presentes e sem danos. Caso alguma peça esteja faltando ou danificada, não utilize o produto e entre em contato com o vendedor. O uso de um produto incompleto ou danificado representa um perigo para as pessoas e para a propriedade.
- Certifique-se de ter todas as ferramentas e acessórios necessários para montar e usar o produto, incluído o equipamento de proteção individual.

⚠ AVISO

O produto e a embalagem não são brinquedos para crianças. As crianças não devem brincar com sacos plásticos ou peças pequenas. Isso representa um risco de asfixia.

• Não descarte o material da embalagem antes de inspecionar cuidadosamente a ferramenta e usá-la de maneira satisfatória.

AVISO:
Se faltar alguma peça ou houver uma danificada, não use este produto sem repô-la. Usar este produto com peças ausentes ou danificadas pode causar ferimentos graves.

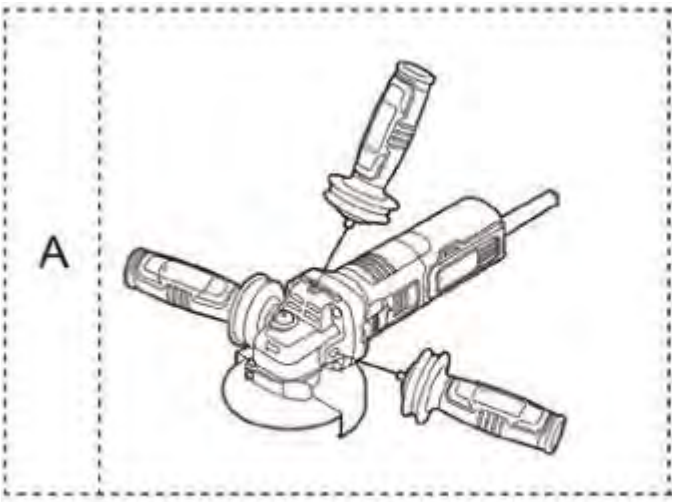
AVISO:
Não tente modificar este produto nem anexar acessórios não recomendados para o uso com este produto. Qualquer alteração ou modificação como as mencionadas constitui um uso impróprio e pode causar uma condição de risco e, como consequência, ferimentos graves.

AVISO:
Não conecte a unidade à fonte de energia antes de terminar de montá-la. Caso contrário, a unidade pode iniciar acidentalmente e causar ferimentos graves.

MONTAGEM DA FERRAMENTA

ALÇA AUXILIAR (A)

A alça auxiliar (2) deve ser montado para qualquer trabalho com a ferramenta. Aparafuse a alça auxiliar (2) em uma das roscas de montagem (4) do cabeçote da ferramenta, dependendo do método de trabalho.



⚠ AVISO

Não modifique a alça auxiliar de forma alguma. Se a alça auxiliar estiver danificada, não continue usando a ferramenta.

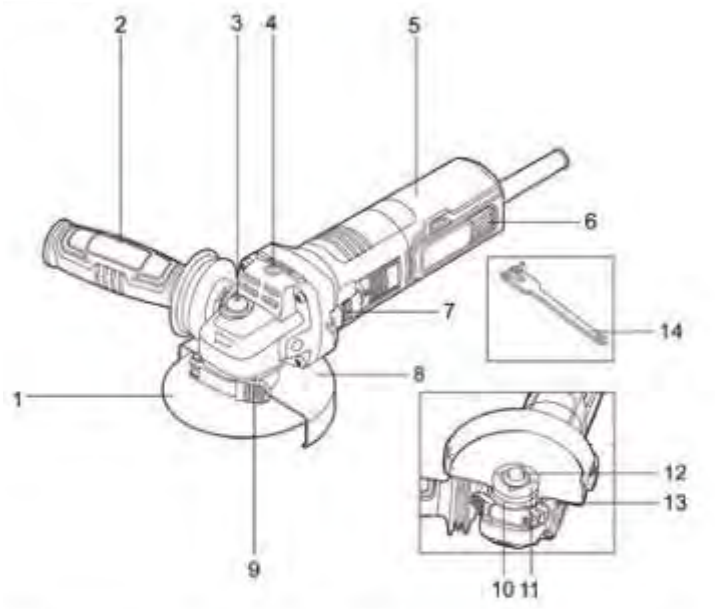
⚠ AVISO

A alça lateral deve sempre ser usada para ajudar a prevenir a perda de controle da ferramenta e ferimentos graves.

MONTAGEM DOS DISCOS DE ESMERILHAMENTO/CORTE

Antes de fazer qualquer trabalho na ferramenta, desconecte-a da tomada. Os discos de esmerilhamento e corte atingem altas temperaturas durante o uso da ferramenta. Espere que esfriem completamente antes de tocá-los.

1. Botão de travamento do eixo
Limpe o eixo da esmerilhadeira e todas as peças a serem instaladas. Para fixar e soltar os discos, trave o eixo (12) com o botão de travamento do eixo (3).



⚠ AVISO

Ative o botão de bloqueio do eixo (3) somente quando o eixo estiver parado.

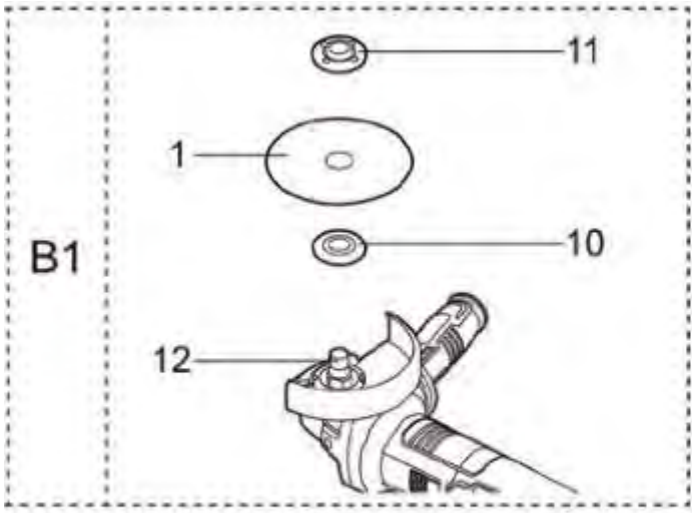
PERIGO:
Nunca monte discos de serra circular de tipo algum nesta esmerilhadeira. Ela foi projetada apenas para esmerilhar e lixar. Não se recomenda o uso para qualquer outro propósito, pois pode criar o risco de ferimentos graves.

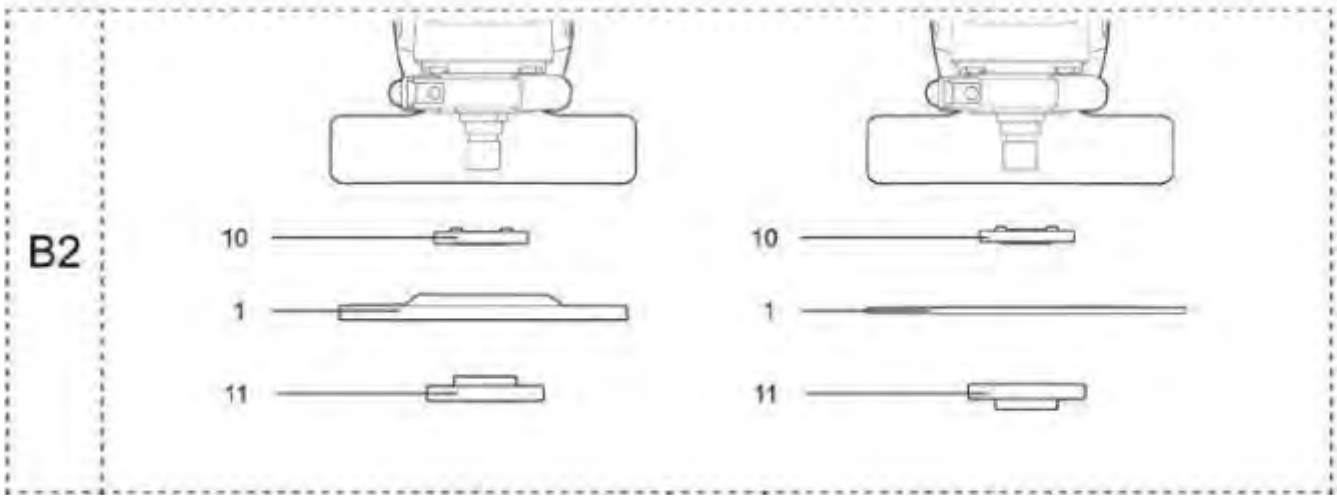
PERIGO:
Use SOMENTE discos abrasivos que sejam compatíveis com o eixo e que não excedam as dimensões da proteção e a espessura máxima do disco especificadas na seção FICHA TÉCNICA deste manual.

AVISO:
Inspecione minuciosamente a disco abrasivo novo antes de instalá-lo na esmerilhadeira angular.

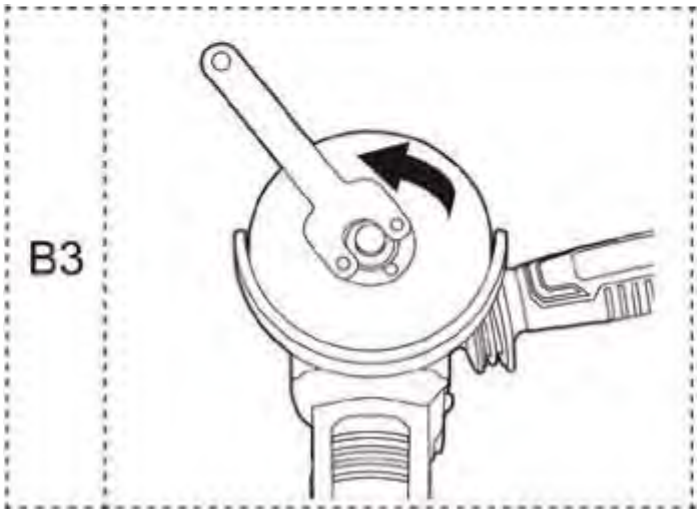
FIXAÇÃO DE FLANGE EXTERNO AJUSTÁVEL (B1, B2)

O flange externo (11) pode ser ajustado para diferentes espessuras de disco. Para discos de diamante ou de corte fino, a parte elevada do flange externo deve apontar para fora do disco. Para discos de esmerilhamento mais grossos, a parte elevada do flange externo deve apontar para o disco para melhorar o suporte para o furo do disco. Certifique-se sempre de que o disco esteja bem fixado.





DISCO DE ESMERILHAMENTO/CORTE (B3)

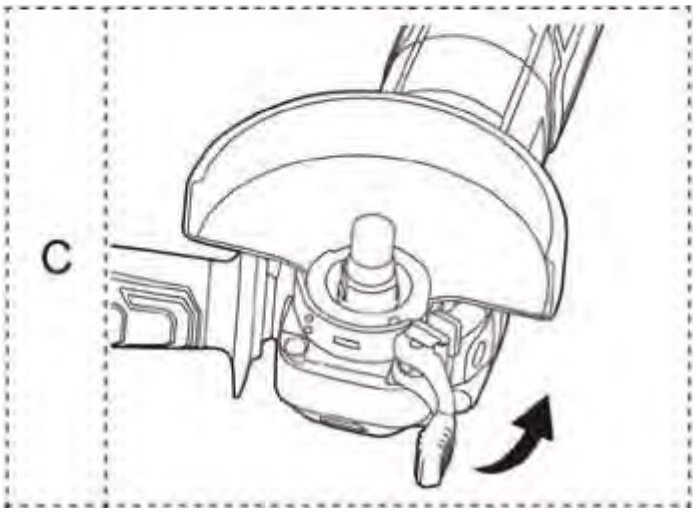


Preste atenção às dimensões do disco de esmerilhamento. O diâmetro do furo de montagem deve ser compatível com o flange interno (10). Não use redutores ou adaptadores.
Ao usar um disco de corte de diamante, tome cuidado para que a seta de direção de rotação no disco de corte de diamante corresponda à direção de rotação da ferramenta (seta de direção de rotação indicada no cabeçote da ferramenta). Aparafuse o flange externo (11) e aperte com a chave (14).

AJUSTE DA PROTEÇÃO DE SEGURANÇA (C)

Para trabalhos com discos de esmerilhamento e corte, a proteção de segurança deve ser instalada.
Abra a alavanca de fixação (9). Em seguida, coloque a proteção de segurança (8) com a saliência marcada na ranhura do eixo do cabeçote da ferramenta e gire-a para a posição desejada (posição de trabalho).
Para apertar a proteção de segurança (8), afrouxe a alavanca de fixação e o parafuso de ajuste da braçadeira (13), se necessário. O lado fechado da proteção de segurança (8) deve apontar sempre para o usuário.

NOTA: alavanca de fixação (9), abra o parafuso de ajuste da braçadeira (17), que pode ser ajustado para garantir que a proteção fique bem fixada após o fechamento da alavanca de fixação (9).



⚠ AVISO

Nunca posicione a proteção de forma que fique na frente da esmerilhadeira angular. Isso pode causar ferimentos graves devido a faíscas e partículas soltas lançadas do disco abrasivo em direção ao operador. Sempre coloque a proteção no local correto.

AVISO:
Não deixe que a familiaridade com este produto o torne descuidado. Lembre-se de que apenas um momento de descuido é suficiente para causar ferimentos graves.

AVISO:
Sempre use uma proteção ocular que cubra as laterais, com a etiqueta que indica conformidade com o padrão ANSI Z87.1 ou equivalente. A não observação deste aviso pode fazer com que objetos que podem lançados pela ferramenta aos seus olhos causem ferimentos graves.

AVISO:
Não use acessórios não recomendados pelo fabricante deste produto. O uso de acessórios não recomendados pode causar ferimentos graves.

USO INDICADO

Esta ferramenta foi projetada para cortar e esmerilhar peças de metal e pedra, sem a necessidade de uso de água. Para cortar, deve usar uma proteção especial de segurança contra cortes (acessório).

⚠ AVISO

Sempre desligue e desconecte a ferramenta antes de fazer qualquer ajuste.

INSTRUÇÕES DE USO

- Fixe a peça de trabalho se ela não estiver estável por conta do seu próprio peso.
- Não force a ferramenta elétrica. Isso pode causar uma parada inesperada.

- Os discos de esmerilhamento e corte atingem altas temperaturas durante a operação. Espere que esfriem completamente antes de tocá-los.
- Desconecte a ferramenta da tomada se não for usá-la.

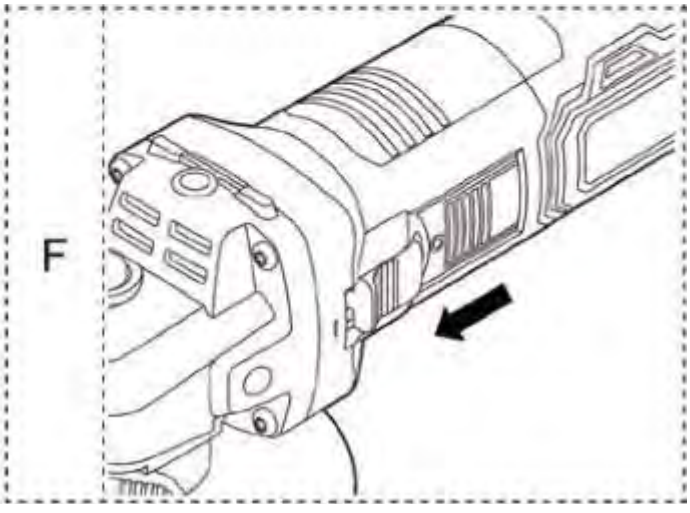
LIGANDO E DESLIGANDO A FERRAMENTA (F)

- Para ligar a ferramenta, pressione o interruptor Liga/Desliga (7) para frente.

- Para travar o interruptor LIGA/DESLIGA (7), pressione-o para baixo até encaixar.

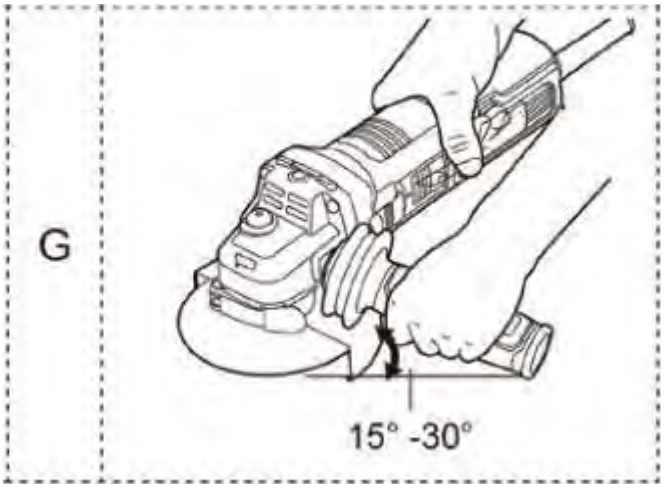
- Para desligar a ferramenta, solte o interruptor LIGA/DELISGA (7). Se estiver travado, pressione rapidamente para baixo a parte traseira do interruptor LIGA/DESLIGA (7) e, em seguida, solte-o.

NOTA: nunca cubra as aberturas de ventilação. Elas devem estar sempre livres para resfriar o motor adequadamente.



1. Áreas de aperto manual:
Sempre segure a esmerilhadeira angular firmemente com as duas mãos durante o uso (G).

2. Esmerilhamento (G):
Para obter os melhores resultados de esmerilhamento, defina a ferramenta em um ângulo de 15° a 30°. Mova a ferramenta para frente e para trás com uma pressão moderada. Isso evitará que a peça de trabalho fique muito quente ou descolorida e impedirá a formação de rachaduras.

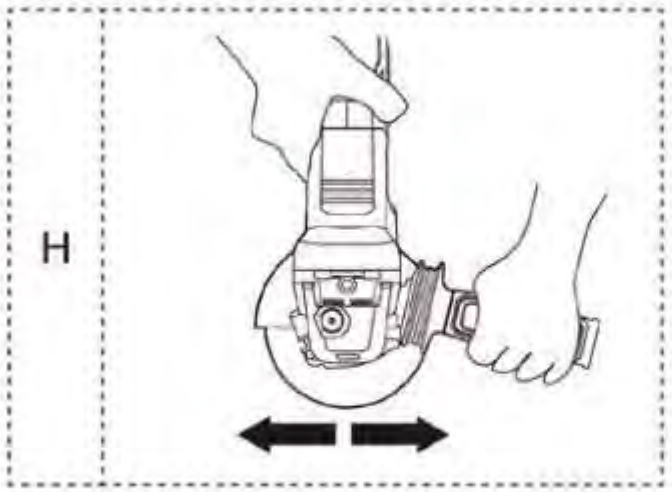


⚠ AVISO

Nunca use um disco de corte para esmerilhar.

CORTE (H)

Ao cortar, não pressione, incline ou balance a ferramenta. Trabalhe com uma pressão moderada, adaptada ao material a ser cortado. Não diminua a velocidade dos discos aplicando pressão nas laterais. A direção do corte é importante. A ferramenta deve sempre operar em um movimento ascendente de esmerilhamento. Portanto, nunca mova a ferramenta em outra direção. Caso contrário, existe o perigo de perder o controle do corte.



⚠ AVISO

Para cortar, sempre trabalhe com a proteção do disco para corte.

RECOMENDAÇÕES PARA O USO DA ESMERILHADEIRA ANGULAR

Se a ferramenta ficar muito quente, deixe-a funcionar sem carga por 2-3 minutos para permitir que o motor esfrie. Nunca ligue a esmerilhadeira com o disco/acessório em contato com a peça de trabalho. Sempre ligue a ferramenta sem carga para que ela atinja a velocidade máxima uma vez ligada.
Não force o disco para trabalhar mais rápido. A redução de velocidade do disco significa mais tempo de funcionamento.
Ao esmerilhar, trabalhe sempre com um ângulo de 30° a 40° entre o disco e a peça de trabalho. Os ângulos maiores podem deixar aspereza na peça, o que afeta o acabamento da superfície. Mova a esmerilhadeira angular para a frente e para trás na peça de trabalho.

Ao usar um disco de corte, nunca mude o ângulo de corte durante a execução. Ao cortar, corte apenas na direção oposta à rotação do disco. Se cortar no mesmo sentido de rotação do disco, ele pode ser ejetado da ranhura de corte.
Ao cortar materiais muito duros, use um disco de diamante para obter melhores resultados. Ao usar um disco de diamante, ele pode atingir altas temperaturas. Nesse caso, um anel completo de faíscas se formará ao redor do disco. Pare de cortar e deixe o disco esfriar sem carga por 2-3 minutos.
Certifique-se sempre de que a peça de trabalho esteja firmemente fixada e apoiada para evitar que se mova.

Sempre selecione e use cuidadosamente discos abrasivos recomendados para o material a ser esmerilhado. Certifique-se de que a velocidade mínima de operação selecionada para qualquer disco ou acessório seja 12 000 RPM (RPM) ou mais. O disco abrasivo fornecido com a esmerilhadeira angular é ideal para esmerilhar soldas, preparar superfícies para soldar, esmerilhar aço estrutural e esmerilhar aço inoxidável.

FUNCIONAMENTO DA ESMERILHADEIRA ANGULAR:

• Fixe a peça de trabalho em uma prensa ou grampo em uma bancada.

PERIGO:
Nunca use a esmerilhadeira angular sem a proteção e sempre se certifique de que a proteção esteja travada no lugar. Ela foi projetada para ser usada apenas com a proteção instalada. Usar a esmerilhadeira angular sem a proteção fará com que as partículas soltas saltem na direção do operador, o que pode resultar em ferimentos graves.
• Segure a esmerilhadeira angular em frente e longe de você com ambas as mãos, mantendo o disco abrasivo longe da peça de trabalho.
• Ligue a esmerilhadeira angular e permita que o motor e o disco abrasivo atinjam a velocidade máxima.
• Abaixe a esmerilhadeira angular até que o disco abrasivo entre em contato com a peça de trabalho.
• Segure a esmerilhadeira angular em um ângulo de 5 a 15 graus com respeito à superfície de trabalho.

AVISO:
Para evitar a perda de controle da ferramenta e possíveis ferimentos, sempre opere a esmerilhadeira sem fio com as duas mãos; uma delas, na alça lateral.
• Mova a esmerilhadeira angular continuamente em um ritmo constante e consistente.

NOTA: segurar a esmerilhadeira angular em um mesmo ponto por muito tempo irá marcar e deixar sulcos na peça de trabalho. Segurar a esmerilhadeira angular em um ângulo muito agudo também marcará a peça de trabalho, devido à concentração de pressão em uma área pequena.

• Use apenas a pressão necessária para evitar que a esmerilhadeira angular chacoalhe ou salte. Se aplicar muita pressão, piscará o LED de sobrecarga. Se a pressão não for liberada, a ferramenta desligará automaticamente.

NOTA: uma pressão alta desacelera a esmerilhadeira angular e provoca uma tensão no motor. Normalmente, o próprio peso da ferramenta é adequado para a maioria dos trabalhos de esmerilhamento. Aplique uma pressão leve ao esmerilhar bordas irregulares ou parafusos soltos quando houver a possibilidade de a esmerilhadeira angular emperrar na borda metálica.
• Levante a esmerilhadeira angular da peça de trabalho antes de desligá-la.

SUBSTITUIÇÃO DA PROTEÇÃO DO DISCO

Após um uso prolongado, a proteção pode se desgastar e precisará ser substituída. Se deixar cair a esmerilhadeira angular e a proteção for danificada, também pode ser necessário substituí-la.

CUIDADO E MANUTENÇÃO

⚠ AVISO

Sempre desligue, desconecte da tomada e deixe o produto esfriar antes de realizar trabalhos de inspeção, manutenção e limpeza.

- Mantenha o produto limpo. Remova os detritos e a poeira antes de cada uso do produto e de armazená-lo.
- A limpeza regular e adequada ajuda a garantir o uso seguro e longa vida útil do produto.

⚠ AVISO

Faça os trabalhos de reparação e manutenção apenas de acordo com estas instruções. Qualquer outro trabalho deve ser executado por um especialista qualificado.

- Antes de cada uso, verifique o produto quanto a danos ou desgaste. Não use a ferramenta com peças danificadas ou gastas.

AVISO:
Sempre use proteção ocular que cubra as laterais e com uma etiqueta que indica conformidade com o padrão ANSI Z87.1 ou equivalente. Caso contrário, é possível que os objetos lançados pela ferramenta atinjam seus olhos e causem ferimentos graves.

AVISO:
Ao reparar a unidade, use apenas peças de reposição idênticas. O uso de peças diferentes pode criar riscos de ferimentos ou danificar o produto.

LIMPEZA GERAL

- Limpe o produto com um pano seco. Use uma escova para limpar as áreas de difícil acesso.
- Limpe as aberturas de ventilação após cada uso com um pano e escova.
- Remova os detritos difíceis de remover com ar de alta pressão (máx. 3 bar).

MANUTENÇÃO

Antes e depois de cada uso, verifique o produto e os acessórios quanto a danos ou desgaste. Se necessário, substitua as peças usadas ou gastas por novas, conforme indicado neste manual de instruções. Atenda aos requisitos técnicos.

AVISO:
Não permita que fluido de freio, gasolina ou outros derivados de petróleo, óleos penetrantes, etc., entrem em contato com as peças de plástico em momento algum. Os produtos químicos podem danificar, enfraquecer ou destruir o plástico, o que por sua vez pode causar ferimentos graves.
As ferramentas elétricas usadas em materiais de fibra de vidro, painéis de gesso ou compostos de gesso estão sujeitas a desgaste acelerado e possível falha prematura porque as partículas e limalhas de fibra de vidro são altamente abrasivas para os rolamentos, escovas, comutadores, etc. Portanto, não recomendamos o uso desta ferramenta por longos períodos nesses tipos de materiais. No entanto, se trabalhar com qualquer um desses materiais, é extremamente importante limpar o produto com ar comprimido.

LUBRIFICAÇÃO

Todos os rolamentos deste produto são lubrificados com uma quantidade suficiente de óleo de alta qualidade para toda a vida útil da unidade em condições normais de operação. Portanto, nenhuma lubrificação adicional é necessária.

⚠ AVISO

Não use produtos químicos, alcalinos, abrasivos ou detergentes e desinfetantes fortes para limpar este produto, pois as superfícies podem ser danificadas.

- Verifique se há peças danificadas ou gastas. Se necessário, substitua as peças gastas ou entre em contato com um técnico da assistência autorizada para que o produto seja reparado antes de usá-lo novamente.

CABO DE ENERGIA

A troca do cabo de energia deve ser realizada pelo fabricante ou representante, a fim de evitar riscos.

DESCARTE DO EQUIPAMENTO

Os equipamentos identificados com o símbolo ao lado não devem ser descartados junto com o lixo doméstico, mas com equipamentos elétricos e eletrônicos, separadamente.
Por meio do descarte seletivo, os equipamentos antigos são enviados para usinas de reciclagem ou outras formas de reutilização. Desta forma, você ajudará a prevenir a contaminação ambiental.
O mesmo princípio se aplica às embalagens desses equipamentos.

RECICLAGEM E MEIO AMBIENTE

Os resíduos de produtos elétricos e eletrônicos não devem ser descartados junto com o lixo doméstico. Descarte o produto nas instalações correspondentes para reciclagem. Entre em contato com as autoridades locais ou o local de compra para obter mais informações sobre a reciclagem.

REPAROS

Este produto não contém peças cujo conserto possa ser feito pelo usuário. Entre em contato com a assistência técnica autorizada ou um profissional qualificado para a verificação e reparação.

ARMAZENAGEM

• Desligue o produto e remova a bateria.
• Limpe o produto conforme descrito acima.
• Armazene o produto e seus acessórios em local seco, fora do alcance de geladas, bem ventilado e protegido da luz.
• Sempre guarde o produto em um local fora do alcance das crianças.
• Recomenda-se usar a embalagem original para guardar o produto ou cobri-lo com um pano ou capa adequada para protegê-lo da poeira.

TRANSPORTE

•Desligue o produto e remova a bateria.
•Instale as proteções para o transporte, se aplicável.
•Sempre carregue o produto pela alça.
•Proteja o produto de qualquer impacto forte ou vibrações elevadas que possam ocorrer durante o transporte em veículos.
•Prenda o produto para evitar que deslize ou caia.

GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Obrigado por escolher este produto
Ferramentas Ubermann: 5 anos de garantia

- Os nossos produtos são testados por meio de procedimentos precisos e possuem garantia de fabricação, em conformidade com as normas vigentes.
- Esta garantia tem vigência a partir da data de compra do produto.

POR FAVOR, GUARDE SEU COMPROVANTE DE COMPRA

- Se este produto apresentar uma falha dentro do período de garantia, dirija-se ao Serviço de Assistência Técnico autorizado.
- Inclua seu comprovante de compra original, o detalhamento das falhas, seu nome e endereço, lugar e data de compra do produto. O fabricante não efetuará reembolso. Todo produto deverá estar adequadamente limpo, seguro e embalado cuidadosamente para evitar danos ou lesões durante seu transporte. O fabricante poderá recusar os envios pouco apropriados ou inseguros.
- Apresente o comprovante de compra ao solicitar qualquer tipo de trabalho de reparação ou de manutenção em seu produto.
- Todos os trabalhos devem ser realizados somente pelo Serviço Técnico Autorizado.
- Qualquer peça substituída dentro da garantia será de propriedade do Serviço Técnico Autorizado, e não será devolvida.
- A reparação ou substituição do produto não estenderá o período de sua garantia.
- A reparação ou substituição de seu produto dentro do período de garantia lhe outorga benefícios adicionais e que não afetam seus direitos como consumidor estabelecidos por lei.

O que cobre a garantia:

Os reparos cobertos pela garantia serão realizados sob as seguintes condições:

- Que os defeitos sejam associados à fadiga de material ou defeitos de fabricação. Se qualquer peça já não estiver disponível ou se já estiver esgotada, o fabricante fará a devida substituição por uma peça alternativa e funcional, dentro do período de garantia.
- Que todas as instruções deste manual sejam cumpridas.
- Que o reparo não tenha sido realizado por pessoal não autorizado.
- Que a ferramenta tenha sido usada apenas com acessórios originais.
- Que o produto não tenha sofrido impactos causados por ambientes inapropriados para o seu uso.

O que não cobre a garantia:

O fabricante não garante a reparação requerida como resultado de:

- Desgaste de peças e/ou componentes devido ao uso normal da ferramenta.
- Danos acidentais causados pelo transporte, uso e instalação negligente e descuidada da ferramenta, descumprindo as advertências indicadas no manual de instruções.
- Qualquer modificação do produto.
- Uso de partes e acessórios adulterados.
- Instalação defeituosa.
- Reparações ou alterações feitas por um serviço técnico ou pessoa não autorizada.

Esta ferramenta foi projetada para uso esta ferramenta foi projetada para uso INDUSTRIAL E/OU PROFISSIONAL . Portanto, a garantia NÃO COBRE danos causados por outros tipos de uso. O fabricante não se responsabilizará por danos materiais ou lesões corporais causadas por uma instalação inapropriada ou um uso incorreto do aparelho.

Para qualquer reclamação por desperfeito do produto, dirija-se à loja Sodimac onde o produto foi adquirido e apresente o comprovante de compra. O nosso serviço de pós-venda terá o prazer de lhe atender.

ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD PARA HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

¡ADVERTENCIA! Leer todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones.

La omisión de alguna de las advertencias e instrucciones que se enlistan a continuación puede dar como resultado un choque eléctrico, fuego y/o un daño serio.

Conserve todas las advertencias y todas las instrucciones.

*La expresión "**herramienta**" en las advertencias se refiere a la herramienta eléctrica que se conecta a la fuente de alimentación (con cable) o a la herramienta que se acciona a batería (sin cable).*

1) Seguridad del área de trabajo

a) **Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada**.

Las áreas desordenadas y oscuras provocan accidentes.

b) **No maneje herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, tales como en presencia de líquidos inflamables, gases o polvo.**

Las herramientas eléctricas crean chispas que pueden encender el polvo o los humos.

c) **Mantenga alejados a los niños y curiosos mientras maneja una herramienta eléctrica.**

Las distracciones pueden causarle la pérdida del control.

2) Seguridad eléctrica

a) **Las clavijas de la herramienta eléctrica deben coincidir con el receptáculo. No modificar nunca la clavija de ninguna manera. No usar ningún adaptador de clavijas con herramientas eléctricas puestas a tierra.**

Clavijas que no se modifican y bases coincidentes reducen el riesgo de choque eléctrico.

b) **Evite el contacto del cuerpo con superficies puestas a tierra como tuberías, radiadores, cocinas eléctricas y refrigeradores**.

Hay un mayor riesgo de choque eléctrico si el cuerpo está puesto a tierra.

c) **No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a condiciones de humedad.**

El agua que ingresa en la herramienta aumenta el riesgo de choque eléctrico.

d) **No abuse del cable. No usar nunca el cable para llevar, levantar o desconectar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable lejos del calor, aceite, orillas afiladas o piezas en movimiento.**

Los cables que se dañan o se enredan aumentan el riesgo de choque eléctrico.

e) **Cuando maneje una herramienta eléctrica en el exterior, use una extensión para uso en el exterior.**

El uso de una extensión para uso en el exterior reduce el riesgo de choque eléctrico.

f) **Si el uso de una herramienta en un lugar húmedo es inevitable, use una alimentación protegida por un dispositivo de corriente residual (RCD).**

El uso de un RCD reduce el riesgo de choque eléctrico.

3) Seguridad personal

a) **Esté alerta, vigile lo que está haciendo y use el sentido común cuando maneje una herramienta eléctrica. No use una herramienta eléctrica cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.**

Un momento de distracción mientras maneja herramientas eléctricas puede causar un daño personal.

b) **Use equipo de seguridad. Lleve siempre protección para los ojos.**

El uso, en las condiciones apropiadas de equipo de seguridad tal como mascarilla anti polvo, zapatos no resbaladizos, gorro duro, o protección para los oídos reduce los daños personales.

c) **Evite un arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor está en posición "apagado" antes de conectar a la fuente de alimentación y/o a la batería, tomar o transportar la herramienta.**

Transportar herramientas eléctricas con el dedo sobre el interruptor o conectar herramientas eléctricas que tienen en interruptor en posición "encendido" puede causar accidentes.

d) **Retire llave o herramienta antes de arrancar la herramienta eléctrica.**

Una llave o herramienta que se deja unida a una pieza rotativa de una herramienta eléctrica puede causar un daño personal.

e) **No se sobrepase. Mantenga los pies bien asentados sobre el suelo y conserve el equilibrio en todo momento.**

Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

f) **Vista de forma idónea. No vista ropa suelta o joyas. Mantenga su pelo, su ropa y guantes alejados de las piezas en movimiento.**

La ropa suelta, las joyas o el pelo largo pueden quedar atrapados en las piezas en movimiento.

g) **Si hay dispositivos para la conexión de medios de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que éstos estén conectados y se usen correctamente.**

El uso de estos dispositivos puede reducir los peligros relacionados con el polvo.

4) Utilización y cuidados de las herramientas eléctricas

a) **No forzar la herramienta eléctrica. Use la herramienta eléctrica correcta para su aplicación.**

La herramienta eléctrica correcta hace el trabajo mejor y más seguro al ritmo para la que fue diseñada.

b) **No use la herramienta eléctrica si el interruptor no gira "encendido" y "apagado".**

c) **Desconecte la clavija de la fuente de alimentación y/o de la batería antes de efectuar cualquier ajuste, cambio de accesorios, o de almacenar las herramientas eléctricas.**

Tales medidas preventivas de seguridad reducen el riesgo de arrancar la herramienta accidentalmente.

d) **Almacene las herramientas eléctricas inactivas fuera del alcance de los niños y no permita el manejo de la herramienta eléctrica por personas no familiarizadas con las herramientas o con estas instrucciones.**

Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios no entrenados.

e) **Mantenga las herramientas eléctricas. Compruebe que las partes móviles no estén desalineadas o trabadas, que no haya piezas rotas u otras condiciones que puedan afectar la operación de las herramientas eléctricas. Las herramientas eléctricas se reparan antes de su uso, cuando están dañadas.**

Muchos accidentes son a causa del escaso mantenimiento a herramientas eléctricas.

f) **Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.**

Las herramientas de corte que se mantienen de forma correcta con las orillas de corte afiladas son menos probables de trabarse y más fáciles de controlar.

g) **Use la herramienta eléctrica, accesorios y puntas de herramienta, etc. de acuerdo con estas instrucciones y de la manera prevista para el tipo particular de herramienta eléctrica, considerándose las condiciones de trabajo y el trabajo a desarrollar.**

El uso de la herramienta eléctrica para aplicaciones diferentes a las que se destina podría causar una situación de peligro.

5) Servicio

a) **Haga revisar su herramienta eléctrica por un servicio de reparación calificado usando sólo piezas de recambio idénticas.**

Esto garantizará que la seguridad de la herramienta eléctrica se mantiene.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD DE ESMERILADORAS ANGULARES

Advertencias de seguridad comunes para las operaciones de amolar, lijar, cepillar con alambres, o corte abrasivo:

!

¡ATENCIÓN! Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones. *La no observación de todas las advertencias e instrucciones que se relacionan a continuación puede resultar en un choque eléctrico, fuego y/o una lesión seria.*

Guarde todas las advertencias y todas las instrucciones para una referencia futura.

a) **Esta herramienta eléctrica tiene la finalidad de funcionar como esmeril angular (amolar), lijadora, disco de alambre o herramienta de corte. Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta eléctrica.**

El incumplimiento de todas las instrucciones enumeradas puede ocasionar descarga eléctrica, incendios o lesiones graves.

b) **No se recomienda realizar operaciones como el pulido con esta herramienta eléctrica.**

El uso de esta herramienta eléctrica para aplicaciones para las que no fue diseñada puede presentar un peligro y causar lesiones personales.

c) **No use accesorios que no estén específicamente diseñados y recomendados por el fabricante de la herramienta.**

El simple hecho de que el accesorio pueda ser instalado en la herramienta no garantiza que su utilización sea segura.

d) **La velocidad nominal del accesorio debe ser igual o mayor a la velocidad máxima marcada en la herramienta eléctrica.**

Los accesorios que funcionan a una velocidad menor que la VELOCIDAD NOMINAL de la herramienta, pueden romperse y salir lanzados.

e) **El diámetro exterior y el espesor del accesorio debe encontrarse dentro del rango de la capacidad nominal de su herramienta.**

Los accesorios de tamaño incorrecto no se pueden proteger ni controlar adecuadamente.

f) **El tamaño del disco abrasivo, bridas, almohadillas de respaldo de lijas y otros accesorios debe coincidir exactamente con el husillo de la herramienta eléctrica.**

Los accesorios con orificios para montarlos al husillo, que no coinciden con las piezas de montaje de la herramienta eléctrica se desequilibran, vibran en exceso y pueden causar la pérdida del control.

g) **No utilice un accesorio dañado. Antes de cada uso, inspeccione los accesorios tales como los discos abrasivos, para detectar bordes quebrados y grietas; la almohadilla de lijado para identificar grietas, desgaste o maltrato excesivo o el cepillo de alambre para detectar alambres sueltos o partidos. En caso de una caída de la herramienta eléctrica o de un accesorio, verifique que no tengan daños o instale un accesorio en buenas condiciones. Después de inspeccionar e instalar un accesorio, ubíquese y ubique a las personas presentes lejos del plano del accesorio rotatorio y opere la herramienta eléctrica a velocidad máxima en vacío durante un minuto.**

Los accesorios dañados generalmente se quiebran durante este tiempo de prueba.

a) Utilice equipo de protección personal. Según la aplicación, use una careta protectora completa, gafas protectoras o anteojos de seguridad. Según resulte apropiado, utilice una máscara antipolvo, protectores auditivos, guantes y un delantal de taller que pueda detener fragmentos pequeños del material abrasivo o de la pieza de trabajo.

La protección ocular debe ser capaz de detener desechos lanzados por la herramienta que se hayan generado por los distintos usos. La máscara antipolvo o el respirador deben ser capaces de filtrar las partículas que se generen durante el funcionamiento. La exposición prolongada a ruidos de alta intensidad puede producir pérdida auditiva.

a) **Mantenga a las demás personas presentes a una distancia segura del área de trabajo. Toda persona que ingrese al área de trabajo debe utilizar equipos de protección personal.**
Los fragmentos de la pieza de trabajo o de un accesorio roto pueden salir proyectados y provocar lesiones más allá del área de trabajo inmediato.

b) **Sujete la herramienta eléctrica por las superficies aisladas de sujeción especialmente al efectuar una operación en la cual el accesorio de corte pueda entrar en contacto con cables ocultos o con su propio cable.**
Un accesorio de corte que se encuentre en contacto con un cable con corriente puede hacer que las piezas metálicas de la herramienta eléctrica se electrifiquen y el operador podría sufrir una descarga eléctrica.

c) **Mantenga el cable alejado del accesorio en movimiento.**
Si pierde el control, es posible que el cable se corte o se atore, y su mano o brazo pueden ser arrastrados hacia el accesorio en movimiento.

d) **Nunca coloque la herramienta eléctrica sobre una superficie hasta que el accesorio se haya detenido por completo**.
El accesorio en movimiento puede engancharse en la superficie y arrancar la herramienta eléctrica fuera de su control.

e) **No haga funcionar la herramienta eléctrica mientras el operador la transporte junto al cuerpo.**
Si el accesorio en movimiento toca accidentalmente la ropa, puede atorarse y engancharse en el cuerpo.

f) **Limpie con regularidad las rejillas de ventilación de la herramienta eléctrica.**
El ventilador del motor atrae el polvo al interior de la carcasa y la acumulación excesiva de polvo de metal puede provocar riesgos eléctricos.

g) **No use la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables.**
Las chispas producidas pueden encender estos materiales.

h) **No use accesorios que requieran refrigerantes líquidos.**
El uso de agua u otros refrigerantes líquidos puede causar electrocución o descarga eléctrica.

Advertencias de seguridad específicas para las operaciones de amolado y corte abrasivo:

a) **Use solamente los tipos de discos abrasivos recomendados para su herramienta eléctrica y la protección específica para el disco seleccionado.**
Los discos para las que no ha sido diseñada la herramienta eléctrica no se pueden proteger correctamente y no son seguras.

b) **La superficie de amolado de los discos con centro hundido, deben instalarse por debajo del plano de la guarda.**
Un disco mal instalado puede proyectar rebabas fuera del plano de la guarda y no puede protegerse de manera idónea.

c) **Fije el dispositivo de protección en forma segura en la herramienta eléctrica y ajústelo de modo que se obtenga una máxima seguridad, así que la menor parte del disco quede expuesta hacia el operador.**!
El dispositivo de protección ayuda a proteger al operador ante los fragmentos de un disco roto, el contacto accidental con el disco y las chispas que pueden inflamar la vestimenta.

a) Los discos se deben emplear solamente para los usos recomendados. Por ejemplo: Nunca trate de amolar con el costado de un disco de corte.

Los discos de corte abrasivos están diseñados para el amolado periférico. La actuación de fuerzas laterales sobre el cuerpo abrasivo puede romperlo.

a) **Use siempre bridas para discos que no estén dañadas y que sean del tamaño y forma correctos para el disco seleccionado.**
Las bridas de discos adecuadas apoyan el disco, reduciendo de esa manera, la posibilidad de que se rompa. Es posible que las bridas para los discos de corte sean diferentes de las bridas para los discos de desbaste.

b) **No use discos desgastadas de herramientas eléctricas más grandes.**
Los discos diseñados para herramientas eléctricas más grandes no son adecuados para las velocidades más elevadas de las herramientas más pequeñas y pueden romperse.

Advertencias de seguridad específicas adicionales para las operaciones de corte abrasivo:

a) **Evite trabar o aplicar una presión excesiva al disco de corte abrasivo. No intente hacer un corte excesivamente profundo.**
Al aplicar una fuerza excesiva en el disco, se aumenta la carga en la herramienta eléctrica y susceptibilidad a la deformación en la zona del corte e incrementa la posibilidad de un contragolpe (retroceso brusco) o la ruptura del disco.

b) **No colocar su cuerpo en línea y detrás del disco giratorio.**
Cuando el disco, en el punto de operación, se alinea con su cuerpo, la posibilidad de un contragolpe (retroceso brusco) puedo propulsar el disco que gira y la herramienta eléctrica directamente contra usted.

c) **Cuando se interrumpe el funcionamiento del disco o se detiene el corte por cualquier motivo, apagar la herramienta eléctrica y mantenerla inmóvil hasta que el disco se detenga por completo. No intente retirar el disco de corte mientras esta en movimiento, de lo contrario puede ocurrir un contragolpe (retroceso brusco) o efecto similar.**
Investigue y tome las acciones correctivas para eliminar la causa de la interrupción del giro.

d) **No reiniciar la operación de corte dentro de la pieza de trabajo. Permita que el disco alcance la máxima velocidad fuera de la pieza y con precaución reiniciar el corte.**
El disco de corte abrasivo puede atascarse, salirse de la línea de corte o producir un contragolpe si se reinicia el corte en la pieza de trabajo.

e) **Apoye sobre prensas o soportes de sujeción las piezas de trabajo grandes para reducir el riesgo de aprisionamiento del disco abrasivo o de un contragolpe (retroceso brusco).**
Las piezas grandes tienden a hundirse (curvarse) bajo su propio peso. Deben colocarse soportes debajo de la pieza de trabajo cerca de la línea de corte y cerca del borde de la pieza de trabajo por ambos lados del disco de corte abrasivo.

f) **Tenga cuidado cuando se realice un "corte muy pequeño" en paredes u otras áreas ciegas o donde no exista visibilidad de los componentes internos.**
El disco abrasivo de corte sobresaliente puede cortar tuberías de gas o agua, cableado eléctrico o de objetos que pueden causar un contragolpe (retroceso brusco).

Advertencias de seguridad específicas para las operaciones de lijado:

a) **No use discos de papel de lija excesivamente grandes. Siga las recomendaciones del fabricante cuando seleccione el papel de lija.**
El papel de lija más grande que sobresale de la almohadilla de lijado presenta un riesgo de laceraciones y puede
causar atoramientos, desgarramiento del disco o contragolpe.

Advertencias de seguridad específicas para las operaciones de cepillo de alambre:

a) **Tenga presente que el cepillo arroja cerdas de alambre incluso durante el funcionamiento normal. No fuerce demasiado las cerdas de alambre al aplicar una carga excesiva sobre el cepillo.**

Las cerdas metálicas pueden penetrar fácilmente las prendas delgadas y la piel.

b) **Si se recomienda la utilización de una guarda de protección para las operaciones con cepillo de alambre, evite que se introduzcan elementos entre el disco o cepillo de alambre y la guarda de protección.**

Es probable que el disco o cepillo aumente de diámetro debido a la carga de trabajo y las fuerzas centrífugas.

Advertencias de seguridad adicionales:

a) **Siempre utilice la guarda de protección correcta con los discos abrasivos.**

La protección salvaguarda al operador de los fragmentos de discos rotos.

b) **Familiarícese con su herramienta eléctrica. Lea cuidadosamente el manual del operador. Aprenda sus usos y limitaciones, así como los posibles peligros específicos relacionados con esta herramienta eléctrica.**

Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de una descarga eléctrica, de un incendio o de una lesión grave.

c) **Siempre utilice protección ocular que cubra los laterales con la etiqueta que indique el cumplimiento de la norma ANSI Z87.1 o una norma equivalente.**

Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de lesiones personales graves.

d) **Protéjase los pulmones. Use una máscara para el rostro o una mascarilla contra el polvo si la operación genera mucho polvo.**

Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de lesiones personales graves.

e) **Protéjase los oídos. Póngase protección para los oídos durante períodos prolongados de uso.**

Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de lesiones personales graves.

f) **Inspeccione los cables de la herramienta eléctrica periódicamente y, si está dañado, acuda a un servicio técnico autorizado de reparación más cercano. Conozca siempre la ubicación del cable.**

Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de descargas eléctricas o incendios.

g) **Inspeccione las piezas dañadas. Antes de seguir utilizando la herramienta eléctrica, es necesario inspeccionar cuidadosamente si hay algún protector o alguna pieza dañados y determinar si funcionará correctamente y realizará la función correspondiente. Verifique la alineación de las piezas móviles y que éstas no estén atascadas, que no haya piezas rotas, el montaje de las piezas y cualquier otra condición que pudiera afectar su funcionamiento. Acuda a un servicio técnico autorizado de reparación para reparar o reemplazar correctamente un protector u otra pieza que esté dañada.**

Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de una descarga eléctrica, de un incendio o de una lesión grave.

h) **Asegúrese de que el cable de extensión esté en buen estado. Cuando use un cable de extensión, asegúrese de usar uno lo suficientemente grueso como para poder transportar la corriente del producto. Se recomienda un calibre mínimo de 14 (A.W.G.) para cables de extensión de 15,2 metros (50 pies) de largo o menos. No se recomienda usar un cable que exceda los 30,5 metros (100 pies). Si tiene alguna duda, utilice un cable del calibre más grueso siguiente. Cuanto menor es el número de calibre, tanto mayor es el grosor del cable.**

Un cable de grosor insuficiente causará una caída del voltaje de línea, lo que produce recalentamiento y pérdida de potencia.

i) **Inspeccione y retire todos los clavos de la madera antes de usar esta herramienta eléctrica.**

Cumplir con esta norma reducirá el riesgo de sufrir lesiones personales graves.

a) **Si el cable de alimentación eléctrica está dañado, éste debe de ser reemplazado únicamente por el fabricante o en un centro de servicio técnico autorizado para evitar riesgos.**

b) **Guarde estas instrucciones.**
Consúltelas con frecuencia y empléelas para instruir a otras personas que puedan utilizar esta herramienta. Si le presta esta herramienta a alguien, facilítele también las instrucciones.

CONTRAGOLPE Y ADVERTENCIAS RELACIONADAS

El contragolpe es una reacción súbita a un disco abrasivo en movimiento, almohadilla de respaldo para lijado, cepillo o cualquier otro accesorio que se atora o se engancha. El atoramiento o el enganchamiento hacen que el accesorio rotatorio se detenga repentinamente; y esto, a la vez, hace que el usuario pierda el control de la herramienta eléctrica y provoca que ésta salga proyectada en dirección opuesta al sentido de giro en el punto del atoramiento.
Por ejemplo, si un disco abrasivo se atora o se engancha en la pieza de trabajo, el borde del disco que entra en el punto de contacto puede penetrar en la superficie del material haciendo que el disco se salga o dé un contragolpe. Es posible que el disco salte hacia el operador o en dirección opuesta a él, según la dirección del movimiento del disco en el punto de contacto. Bajo estas condiciones, el disco abrasivo puede llegar a romperse.
El contragolpe es el resultado del uso incorrecto de la herramienta eléctrica y/o de procedimientos o condiciones de trabajo incorrectas, y puede evitarse tomando las medidas de precaución adecuadas, como las señaladas abajo

a) **Mantenga una sujeción firme de la herramienta eléctrica, y coloque el cuerpo y los brazos de manera que le permitan resistir las fuerzas de un contragolpe. Siempre que sea proporcionado, use el mango auxiliar para tener el máximo control sobre el contragolpe o la reacción del par de torsión durante el arranque.** *El operador puede controlar las reacciones del par de torsión o las fuerzas del contragolpe, si toma las medidas de precaución adecuadas.*

b) **Nunca coloque la mano cerca del accesorio rotatorio.** *Es posible que se produzca un contragolpe del accesorio sobre la mano.*

c) **No coloque el cuerpo en el área adonde se moverá la herramienta eléctrica si se produce un contragolpe.** *El contragolpe impulsará la herramienta en la dirección opuesta al movimiento del accesorio en el punto de atoramiento.*

d) **Preste especial atención al trabajar en ángulos, sobre bordes afilados, etc. Evite que el accesorio rebote y se enganche***. Las esquinas, los bordes afilados o la acción de rebote tienden a hacer que el accesorio rotatorio se atore y provocan la pérdida del control o el contragolpe.*

e) **No use discos para cortar madera o discos dentados, esta herramienta no está diseñada para esa aplicación, ni para trabajar con dichos discos.** *Si no sigue esta advertencia, se expondrá a serios daños físicos y materiales.*

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PARA EL POLVO DE CONSTRUCCIÓN:

ADVERTENCIA: *Algunas partículas de polvo generadas al lijar, serrar, esmerilar y taladrar con herramientas eléctricas, así como al realizar otras actividades de construcción, contienen químicos que pueden producir cáncer, defectos congénitos u otras afecciones reproductivas. Ejemplos de estos químicos son:*
- plomo de algunas pinturas en base a plomo
- polvo de sílice proveniente de ladrillos y cemento y otros productos de albañilería, y arsénico y cromos provenientes de madera tratada químicamente.

Su riesgo de exposición a estos químicos varía, dependiendo de la frecuencia con la cual realiza usted este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estas sustancias químicas: trabaje en una zona bien ventilada y llevando equipos de seguridad aprobados, como mascarillas antipolvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.

-Evite el contacto prolongado con polvo generado por el lijado, aserrado, pulido, taladrado y otras actividades de construcción.

-Vista ropas protectoras y lave las áreas de la piel expuestas con agua y jabón. Si permite que el polvo se introduzca en la boca u ojos o quede sobre la piel, puede favorecer la absorción de productos químicos peligrosos.

ADVERTENCIA: *La utilización de esta herramienta puede generar polvo o dispersarlo, lo que podría causar daños graves y permanentes al sistema respiratorio, así como otras lesiones. Siempre use protección respiratoria apropiada para la exposición al polvo. Dirija las partículas en dirección contraria a la cara y el cuerpo.*

ADVERTENCIA: *Siempre lleve la debida protección auditiva personal en conformidad con ANSI S12.6 (S3.19) durante el uso de esta herramienta. Bajo algunas condiciones y duraciones de uso, el ruido producido por este producto puede contribuir a la pérdida auditiva.*

ATENCIÓN: *Cuando no esté en uso, guarde la herramienta apoyada en un costado sobre una superficie estable, donde no interrumpa el paso o provoque una caída.*

-Los orificios de ventilación suelen cubrir piezas en movimiento, por lo que también se deben evitar. Las piezas en movimiento pueden atrapar prendas de vestir sueltas, joyas o el cabello largo y suelto.

-No opere esta herramienta durante períodos prolongados. La vibración provocada por la acción de la herramienta puede ser peligrosa para sus manos y brazos. Utilice guantes para mayor amortiguación y descanse con frecuencia para limitar el riesgo de exposición.

La siguiente información aplica únicamente a usuarios profesionales, pero es una buena práctica para cualquier usuario:

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA EL POLVO DE CONSTRUCCIÓN

Los trabajadores de la construcción son uno de los grupos de riesgo debido al polvo que respiran: el polvo de sílice no es sólo una molestia, sino un verdadero peligro para sus pulmones.

La sílice es un mineral natural presente en grandes cantidades en materiales como la arena, piedra arenisca y granito. También se encuentra comúnmente en muchos materiales de construcción como el hormigón y el mortero. La sílice se convierte en un polvo muy fino (también conocido como sílice cristalina respirable o RCS) durante muchas tareas comunes tales como el corte, taladrado o amolado. Respirar las partículas muy finas de sílice cristalina puede causar el desarrollo de:
-Cáncer de pulmón
-Silicosis
-Enfermedad pulmonar obstructiva crónica (EPOC).

La inhalación de partículas finas de polvo de madera, por otro lado, puede conducir al desarrollo de asma. El riesgo de enfermedades pulmonares está vinculado a las personas que respiran regularmente el polvo de construcción durante un período de tiempo prolongado, no de forma ocasional.

Para proteger el pulmón, se ha establecido un límite en la cantidad de estos polvos que una persona puede respirar
(llamado límite de exposición o LEP) cuando se promedia durante un día normal de trabajo. Este límite representa una pequeña pizca de sal y es la cantidad máxima legal que se puede respirar después de haber aplicado los controles adecuados.

¿CÓMO SE PUEDE REDUCIR LA CANTIDAD DE POLVO?

Reducir la cantidad de operaciones de corte mediante el uso de los productos de construcción del tamaño apropiado.
Utilizar una herramienta menos potente, por ejemplo, una cortadora de bloques en lugar de una amoladora angular.

Utilizar un modo completamente distinto de trabajar – por ejemplo, usando una pistola de clavos para sujetar soportes de cables en lugar de perforar primero los agujeros.

Por favor, trabaje siempre con equipos de seguridad certificados, tales como máscaras contra el polvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas y utilice las instalaciones de extracción de polvo en todo momento.

ADVERTENCIA: *Algunas partículas de polvo originadas durante las operaciones de lijado, aserrado, amolado, perforación u otros trabajos de construcción contienen productos químicos que pueden producir cáncer, defectos de nacimiento y otros daños reproductivos.*

Algunos ejemplos de estos productos químicos son:
• Plomo de pinturas a base de plomo
• Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros materiales de albañilería
• Arsénico y cromo de madera tratada químicamente
• El riesgo de exposición a estas sustancias químicas depende de la regularidad con que se realizan este tipo de trabajos. Para reducir la exposición a estos polvos, el usuario debe:
• Trabajar en áreas bien ventiladas;
• Utilizar equipo de protección individual y especialmente una máscara antipolvo que filtre las partículas microscópicas.

VIBRACIÓN

La Directiva Europea de Agentes Físicos (Vibración) fue elaborada para reducir las lesiones derivadas del Síndrome de vibración mano/brazo de los usuarios de herramientas eléctricas. Esta directiva exige que los fabricantes de herramientas eléctricas y los respectivos distribuidores indiquen los valores indicativos del resultado del ensayo de vibración de forma que permita a los usuarios aplicar las medidas necesarias relativas al periodo diario durante el cual la herramienta puede ser utilizada, así como poder elegir la herramienta más adecuada.

VER EL APARTADO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EN ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES PARA LOS NIVELES DE VIBRACIÓN DE SU HERRAMIENTA
Los valores de emisión de vibración declarados deben usarse como un nivel mínimo y como guía actual a nivel de vibración.
El valor total declarado de la vibración se ha medido según un método de ensayo normalizado (en base a las normas EN 60745-1, EN 60745-2-1) y puede utilizarse para comparar herramientas entre sí.
El valor de emisión de vibración declarado puede usarse también para una evaluación preliminar de la exposición.

ADVERTENCIA: *Las emisiones de vibración durante la utilización real de la herramienta eléctrica pueden ser diferentes del valor total declarado dependiendo de:*

a) la forma en que se usa la herramienta
b) El modo en que los materiales son amolados, cortados o perforados.
c) Si la herramienta está en buenas condiciones y se mantiene de forma apropiada.
d) Utilizar accesorios correctos para la herramienta y asegurar que están afilados y en buenas condiciones.
e) La sujeción de las superficies de agarre.

Durante el uso de esta herramienta se producen vibraciones mano/brazo.

Adopte las prácticas de trabajo correctas para reducir la exposición a la vibración. Esta herramienta puede causar el síndrome de mano/brazo si se usa de forma inadecuada.

ADVERTENCIA: *Identifique las medidas de seguridad destinadas a proteger al operario que se basan en una estimación de la exposición en las condiciones reales de utilización (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo de maniobras, tales como los momentos en que la herramienta está fuera de tensión y cuando trabaja en vacío, además del tiempo de accionamiento del gatillo).*

NOTA:
• El uso de otras herramientas reducirá el periodo total de uso de esta herramienta por parte del operador.
• Para ayudar a minimizar el riesgo de exposición a la vibración, use SIEMPRE hojas, puntas y cinceles afilados.

• Realice el mantenimiento de esta herramienta tal y como se indica en este manual y manténgala bien lubricada (si es necesario).
• Evite usar la herramienta a temperaturas iguales o inferiores a 10°C.
• Planifique su horario de trabajo para repartir cualquier uso de la herramienta a vibración elevada a lo largo de varios días.

VIGILANCIA DE LA SALUD
Todos los trabajadores deben estar incluidos en un programa de vigilancia para la salud con el objetivo de ayudar a identificar posibles enfermedades relacionadas con las vibraciones en los estados iniciales, evitar la progresión de la enfermedad y ayudar al trabajador a permanecer en su puesto de trabajo.

RIESGOS RESIDUALES
Incluso usando este producto de acuerdo con todos los requisitos de seguridad, persisten potenciales riesgos de daños personales y materiales. Debido a la estructura y el diseño de este producto, pueden surgir los siguientes riesgos:

a) Lesiones personales y daños a la propiedad debidos al uso de accesorios de corte rotos o por impactos repentinos de objetos ocultos durante el uso.

1. *Peligro de lesiones personales o daños a las propiedades debido a la proyección de objetos o accesorios de baja calidad.*

Por cualquier reclamo o desperfecto diríjase a la tienda Sodimac donde adquirió el producto junto con su comprobante de compra, nuestro servicio de post venta lo asistirá con gusto.

Para quaisquer consultas ou reclamações, dirija-se à loja Sodimac onde adquiriu o produto, munido do comprovante de compra; nosso Serviço de Pós Vendas o atenderá com prazer.

ARGENTINA
Teléfono de contacto:
0810-222-7634
www.sodimac.com.ar

MEXICO
Teléfono de contacto:
800 062 5222
www.sodimac.com.mx

BRASIL
Telefone para contato:
0300 7634622
www.sodimac.com.br

PERÚ
Teléfono de contacto:
4192000
www.sodimac.com.pe
www.maestro.com.pe

CHILE
Teléfono de contacto:
600 600 4020
www.sodimac.cl

URUGUAY
Teléfono de contacto:
0800-7634
www.sodimac.com.uy

COLOMBIA
Teléfono de contacto:
3208899933
www.homecenter.com.co

Importado y/e Distribuido por: **Argentina:** FALABELLA S.A., C.U.I.T. 30-65572582-9 - Suipacha 1111 P. 18 (1008) - Buenos Aires. Tel.:54-11-4710-5600. - **Brasil :** CONSTRUDECOR S.A - CNPJ: 03.439.316/0038-64 – SAC: 55-11-2065-2500. - **Chile:** SODIMAC S.A., RUT 96.792.430-K. - Av. Pdte. Eduardo Frei M. 3092, Renca, Santiago. Tel.: 56-2-2738-1000 / IMPERIAL S.A., RUT 76.821.330-5. Av. Santa Rosa 7876, La Granja - Santiago - Tel.: 56-2-2399-7000 / FALABELLA RETAIL S.A., RUT 77.261.280-K - Manuel Rodríguez Norte 730, Santiago - Tel.: 600-380-5000 / HIPERMERCADOS TOTTUS S.A., RUT 78.627.210-6 - Nataniel Cox 620 Subterráneo, Santiago - Tel.: 56-2-2827-0211 - **Colombia:** SODIMAC COLOMBIA S.A., Cód. SIC 800242106, NIT. 800.242.106-2 - Carrera 68D Nº, 80-70, Bogotá, Tel.: 57-1-3904100 / FALABELLA DE COLOMBIA S.A., NIT.900.017.447-8 - Calle 99 No 11A - 32 , No. Reg. SIC: 900017447 - Bogotá - Tel.: 57-1-5878002 Nacional: 01-8000-113252. - **Perú:** Tiendas del Mejoramiento del Hogar S.A. RUC 20112273922. Av. Angamos Este Nro. 1805 Int. 2, Surquillo - Lima – Lima. Tel: 51-1-2119500 / SAGA FALABELLA S.A., RUC: 20100128056 , Av.Paseo de la República 3220,San Isidro,Lima - Tel.: 51-01-512-3333 / HIPERMERCADOS TOTTUS S.A., Av. Angamos Este 1805 , oficina 5 , Piso 10 , Surquillo , Lima - RUC. 20508565934 - Tel.: 51-01-513-3355 - **Uruguay:** Homecenter Sodimac S.A., RUT 21.699.665 0015 - Plaza Independencia 811, Montevideo, Uruguay - Tel.: 598-2604-7105

México: COMERCIALIZADORA SDMHC S.A. de C.V. Avenida Adolfo López Mateos 201, Colonia Santa Cruz Acatlán, Naucalpan De Juárez, Estado de México, C.P. 53150. RFC CSD161207R2A, Tel.: +52 55 1516 4400.

V20201120


UBERMANN®

FICHA TECNICA
HITACHI EX 50 U



• Peso	**4.6 t**
• Longitud de transporte	**5.33 m**
• Anchura transporte	**1.885 m**
• Altura de transporte	**2.67 m**
• Capacidad cuchara	**0.17 m³**
• Anchura orugas	**400 mm**
• Max. Alcance lateral	**5,15 m**
• Profundidad de excavación	**3,6 m**
• Fuerza de rotura	**24,5 kN**
• Fabr. del motor	**Isuzu**
• Modelo de motor	**CC-4LE2**
• Rendimiento de motor	**30.5 kW**
• Cilindrada	**2.179 l**
• Revoluciones	**1600 rpm**

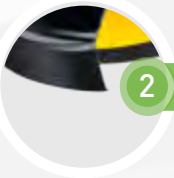
FICHA TÉCNICA

PULIDORA

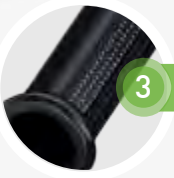
ARL | sura



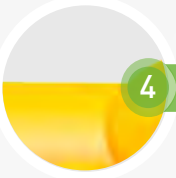
1 Piedra - Disco



2 Guarda

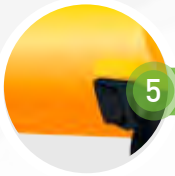


3 Manija de sujección



4 Carcaza





5 Encendido



6 Obturador de avance continuo



7 Cable

DESCRIPCIÓN Y USOS:

Es un equipo utilizado para: Eliminar rebabas después de un corte; Retirar escoria después de una operación de soldadura; Acondicionar superficies de una pieza para ajustarlas dentro de un proceso de ensamblado; Cualquier otra operación de mecanizado de una pieza; también son usadas para pulir salientes, soltar remaches, redondear ángulos y cortar metales.

EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL:

Guantes de **vaqueta**



Careta cara completa **Acrílico**



Monogafas



Protección auditiva **Tipo copa**



Casco de **Seguridad**



FICHA TÉCNICA

PULIDORA

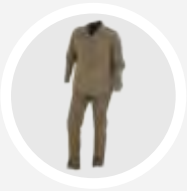
ARL | sura

EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL:

Peto



Camisa
Manga larga



Botas
con puntera
Reforzada



CONSECUENCIAS QUE SE PODRÍAN GENERAR POR EL USO DE LA HERRAMIENTA

- Golpes en las manos y brazos
- Abrasiones en manos
- Heridas en manos, brazos y otras partes del cuerpo
- Alteraciones auditivas
- Alteraciones musculares por la vibración
- Alteraciones respiratorias inhalación de humos metálicos
- Contacto con superficies calientes
- Proyección de partículas
- Descargas eléctricas
- Alteraciones lumbares por adopción de posturas incomodas

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

SEGUROS DE RIESGOS LABORALES SURAMERICANA S.A.
www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

PULIDORA

ARL | sura

MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Emplear en tareas de pulido o desbaste de superficies de piezas.
- La posición de la persona mientras este en uso, debe ser preferiblemente con las piernas separadas.
- Verificar que la guarda este instalada, asegurada y cubra más de la mitad del disco.
- La posición de la guarda debe evitar que se proyecten partículas hacia el cuerpo del operador, cuando se encuentre en operación.
- La manija de sujeción, debe estar instalada y asegurada.
- El mango debe estar ubicado al lado para efectuar el agarre de manera segura de acuerdo a la habilidad manual en lo referente a si la persona es diestra o zurda.
- Cerciorarse que el voltaje de la toma corriente corresponde al mismo de la pulidora.
- Con la pulidora desconectada comprobar que el comando de arranque y/o parada no esté trabado.
- Verificar que las revoluciones del disco, sean mayores a las de la pulidora.
- Para la instalación o cambio del disco la pulidora siempre debe estar desconectada.
- Verificar que la pieza que se va a intervenir, se encuentre lo suficientemente estable para evitar que tenga movimiento mientras se trabaja en ella.
- En el caso de que la pieza no sea por si misma estable, es necesario usar prensas de cadena o banco fijo, para asegurar la pieza.
- En el entorno no debe existir presencia o acumulación (charcos) de líquidos inflamables
- En el entorno no deben estar presentes elementos presurizados como tanques de combustible, cilindros de oxicorte, entre otros.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

MEDIDAS PREVENTIVAS:

- En caso de lluvia el trabajo debe ser suspendido, sin excepción alguna.
- Para el trabajo en alturas, especialmente donde existe la posibilidad de caída de chispas, deben recubrir la superficie de trabajo con lonas o material de difícil combustión.
- Ubicar los cables en lugares donde no sean pisados o nadie pueda tropezar con ellos.
- Si hay tráfico de vehículos por el lugar de trabajo, el cable puede tenderse de forma aérea o usar canaletas metálicas para protegerlo.
- El cable no debe tener contacto con elementos calientes o filosos (aristas, salientes, etc), nada que pueda afectar su estructura.
- Mantener a una distancia no mayor de 3 metros un extintor, tipo ABC, con capacidad de 20 libras.
- Hacer uso de biombos de metal que contengan la proyección de partículas.
- No acercar las manos al disco cuando este en movimiento, así no este presionado el obturador.
- No acercar e intentar detener el disco con las manos.
- En el caso, que se perciba ya sea de la carcasa, el cable o la clavija olor a quemado o estén demasiado calientes, el trabajo debe ser detenido y la pulidora debe ser revisada por personal autorizado.
- Cuando la pulidora no esté en uso por tiempos cortos, debe estar ubicada en los lugares designados, con el disco hacia arriba, con el cable recogido.
- Si va a estar fuera de uso por tiempos más prolongados, es conveniente retirar el disco.
- En trabajo en alturas se recomienda amarrar la pulidora de manera que no vaya a caer al vacío.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Nota

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante

MANTENIMIENTO Y PROYECCION	FORMATO HOJA DE VIDA DE MAQUINARIA / EQUIPO	COD: SST-FO-039
		VER: 2
		REV: 0
		PAG: 1

RESPONSABLE ; CARLOS JULIO RODRIGUEZ	CARGO ; PROPIETARIO	DD	MM	AA
OBRA: GENERAL	FECHA DE ELABORACIÓN	01	10	2018

MAQUINARIA / EQUIPO	EXCAVADORA DE ORUGAS		MARCA	HITACHI	
MODELO	2004		REFERENCIA	EX50U	
N° IMPORTACION	192005100015425		N° INTERNO	002	
FECHA DE COMPRA		N°TARJETA DE REGISTRO	101973		TARJETA DE PROPIEDAD
ACCESORIOS DEL EQUIPO	VALDE				

FRECUENCIA DEL MANTENIMIENTO O CALIBRACION: CADA 250 HORAS

NOTA: Cuando se efectué mantenimiento preventivo o correctivo, es obligatorio realizar las actividades de : limpieza - Lubricación - Ajuste

FECHA	TIPO DE MANTENIMIENTO	HOROMETRO	TIPO DE MANTENIMIENTO			QUIEN REALIZA LA LABOR	OBSERVACIONES
			PREV	CORR	PREDIC		
2019 -05-17	MANTENIMIENTO	503	X			JEISSON SALAMANCA	MANTENIMIENTO GENERAL
2019-07-20	MANTENIMIENTO	708	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBION DE ACEITE Y FILTROS
2019-09-17	MANTENIMIENTO	901	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE ACEITE HIDRAULICO
2019-11-29	MANTENIMIENTO	1100	X	X		JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE TAPON DE CARTER
2020-01-20	MANTENIMIENTO	1340	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE
2020-03-17	CORRECTIVO	1570	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBION DE ACEITE Y FILTROS
2020-05-14	MANTENIMIENTO	1720	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE ACEITE Y ENGRACE
2020-07-20	PREVENTIVO	1910	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBION DE ACEITE Y FILTROS
2021-11-07	MANTENIMIENTO	2200	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE
2021-03-01	MANTENIMIENTO	2405	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE
2021-07-12	MANTENIMIENTO	2700	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE
2021-10-28	MANTENIMIENTO	2912	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE
2021-01-18	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	3130	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE ACEITE Y ENGRACE
2021-05-10	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	3320	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE
2021-11-15	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	3550	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE
2022-02-09	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	3801	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE ACEITE Y ENGRACE
2022-06-09	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	4030	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE
2022-08-24	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	4250	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE
2023-03-05	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	4510	X			JEISSON SALAMANCA	CAMBIO DE ACEITE Y ENGRACE

JHON JAIRO PARRA INGENIERO MECANICO T.P. CN230-93749A C.C 10.112.082	APROVADO POR **COORDINADOR SST**	REVISADO POR **CARLOS GUTIERRES**

Fecha aproximada de próximos mantenimientos

- 2023-06-28 Cambio de aceite y filtros de motor. Cambio de filtros hidráulicos
- 2023-09-20 Cambio de aceite y filtros de motor. Cambio de aceite de motores de traslación
- 2023-11-08 Cambio de aceite y filtros de motor.

HOJA DE VIDA MAQUINA-EQUIPO	

REALIZADO POR:	Sergio G	**FECHA:**	06-06-23
PROPIETARIO DEL EQUIPO: DAYCA INGENIERIA SAS			
MÁQUINA-EQUIPO	VIBROCOMPACTADOR DE PLANCHA	**UBICACIÓN**	BOGOTÁ
FABRICANTE	ARVEK	**SECCIÓN**	N/A
MODELO	MOTOR 160	**CODIGO**	
SERIE	T09614030055502	**SERIE PATA**	N/A

CARACTERISTICAS GENERALES

PESO	74kg	**ALTURA**	104cm	**ANCHO**	51	**LARGO**	57

CARACTERISTICAS TÉCNICAS	**FOTO DE LA MAQUINA**
• Motor ARVEK gasolina, 4 tiempos. • Peso 68Kg • 6.5 Hp • 3.1 Kw • Fuerza centrifugal 13Kn • Arranque manual	
FUNCIÓN: Son ideales para usar en suelos no cohesivos que se deben compactar por vibración y no por golpe, (como funcionan los apisonadores). Estos equipos entregan mucha más carga por lo que se logra una compactación más eficiente.	

FICHA DE MANTENIMIENTO A EQUIPOS Y MAQUINAS

NOMBRE DEL EQUIPO: Vibrocompactador de Plancha	
TIPO DE EQUIPO: Vibrocompactador de Plancha	
MARCA: ARVEK	**MODELO:** Globalmeq 160
REFERENCIA: 6.5 HP	**SERIE:** T09614030055502
PROPIETARIO: DAYCA INGENIERIA SAS	
UBICACIÓN: Bogotá	
No. DE PLACA O CODIGO DE INVENTARIO:	

FECHA DEL MANTENIMIENTO	DESCRIPCION ACTIVIDAD REALIZADA	NOMBRE DEL PROFECIONAL O TÉCNICO	FIRAMA DEL PROFESIONAL O TÉCNICO
01/06/2023	Cambio aceite motor	Gildardo Pérez	
01/06/2023	Cambio gemela acelerador	Gildardo Pérez	
01/06/2023	Mantenimiento General	Gildardo Pérez	

OBSERVACIONES : Se efectúa mantenimiento preventivo.

Maquinaria Liviana

PLACA VIBRATORIA RANA 50 X 70

Placa Vibratoria (Rana) Maquitec, equipada con una excéntrica de gran capacidad, logra una eficiencia única en compactación de materiales granulares no cohesivos.

manguera de presión con acople rápido



FICHA TÉCNICA

Masa operacional	100 Kg
Fabricación	Lamina trabajo pesado calibre HR 1/2"
Und excéntrica	Con rodamientos alta velocidad
Base	Con sistema de corredera
Ruedas	Para movilidad dentro de la obra
Profundidad de compactación	50 y 45 : 50 cm prof y 35 : 30 cm prof
Fuerza centrifuga	50 y 45: 19 Kn y 35: 15 Kn
Fuerza de compactación	hasta 360 Kg

SKU:

Sin Motor	P100N
Gasolina ECO 9 HP	P100NG9K5
Gasolina KOHLER 9.5 HP	P100NG10M5
Gasolina KOHLER 9 HP	P100NG9H
Diésel ECO 10 HP	P100ND10KA
Diésel KAMA 10 HP	P100ND10KA
Eléctrico WEG 1 Fase 5 HP	P100NEM5-36
Eléctrico WEG 3 Fase 5 HP	P100NET5-36

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

FICHA TECNICA DE MINICARGADOR BOBCAT S185



MINICARGADOR BOBCAT SOBRE LLANTA, CON MOTOR KUBOTA DIESEL, CON TRASLACION MECANICA Y CONTROLES DE CORONA, GRADO, PENDIENTE Y TRASLACION DE MATERIAL EN CADENA PARA CARGUE Y MOVIMIENTO DE TIERRAS, CAPACIDAD DE CUCHARA 0,4m3

ESPECIFICACIONES TECNICAS

TIPO DE MOTOR	DIESEL
MODELO	2005 serie 519033523
POTENCIA NETA	90KW
SISTEMA ELECTRICO	12V
CAP. TANQUE DE COMBUSTIBLE	32 GLS
VELOCIDAD Km/H	42.7mts/min
ALTERNADOR	40Amp
PESO NETO Kg	3200 Kg
LONGITUD	2,45 Mts

FICHA TECNICA – MINICARGADOR BOBCAT S175

ESPACIOS Y EQUIPO
EYE S.A.S.



MINICARGADOR FRONTAL BOBCAT

ESPECIFICACIONES TECNICAS

TIPO DE MOTOR	KUBOTA V2203M-E2B
MODELO	2005
POTENCIA NETA	34.3 KW
CAP. TANQUE DE COMBUSTIBLE	35 gl
VELOCIDAD Km/H	11,5- Km/h
PESO NETO Kg	2.750 Kg
LONGITUD	3310 mm
ANCHO OPERATIVO	1940 mm
ALTURA EN VOLANTE	1940 mm

FICHA TECNICA – VIBRO OMPACTADOR KOMATZU HW30VCR

PAVIMENTOS RODALM S.A.S

CONSTRUCCIÓN DE OBRAS CIVILES – EXCAVACIONES
MOVIMIENTO DE TIERRAS
PAVIMENTOS ASFALTICOS - ALQUILER DE MAQUINARIA
VOLQUETAS Y TRANSPORTE DE MATERIALES



VIBRO COMPACTADOR MIXTO KOMTZU SUNITOMO

ESPECIFICACIONES TECNICAS

TIPO DE MOTOR	Cummins 4B 3.9 diésel
MODELO	HW30VCR-1995
POTENCIA NETA	45HP
CAP. TANQUE DE COMBUSTIBLE	40 gl
VELOCIDAD Km/H	10,5- Km/h
PESO NETO Kg	4.300 Kg
LONGITUD	2870 mm
ANCHO OPERATIVO	1426 mm
ALTURA EN VOLANTE	1532 mm

Fall Protection Systems

33034P

ESLINGA

Eslinga de posicionamiento y restricción graduable en reata, se usa para trabajos apoyado sobre las piernas, posibilidad de tener las manos libres, posee una hebilla de regulación en acero que permite ampliar o reducir la distancia de 1.20 a 1.80 cm, la eslinga cuenta con dos ganchos de 20mm de apertura, carga tensil 40 kN.

Familia : 33034AP4 / 33034AP5 / 33034AP6.

Certificación : ANSI Z359.3 - 2017 / ANSI A10.32 - 2012.

Garantia : Por defectos de fabricación 60 dias despues la compra.*



- **A -** Familia del Producto
- **B -** Medida del Gancho
- **C -** Material de Construcción
- **D -** Clasificación Doble o Sencilla
- **E -** Longitud del Producto
- **F -** Calificación Dieléctrica

A	B	C	D	E	F
33040	A	P	Y	6	DT

A	33032-33033-33034-33035-etc, la familia se encuentra relacionada hasta 33043.	
B	A = 25mm B = 45mm C = 65mm	D = 110mm M = Mosquetón O = Oring
C	P = Poliéster R = Cuerda W = Cable/Guaya	E = Resortada T = Tubular
D	Si no tiene Y es sencilla Y = Doble	
E	3Ft = 0,90m 4Ft = 1,20m 5Ft = 1,50m	6Ft = 1,80m 7Ft = 2,10m
F	DT = Dieléctrico	AL = Aluminio

GARANTIA

La vida útil potencial de los productos ORBIT FALL PROTECTION SYSTEMS es de 10 años para sus componentes metálicos, y 5 años para componentes textiles o plásticos; en eventos excepcionales puede limitar la vida útil a un solo uso, (cuando sufra un esfuerzo o una caída importante), cuando el equipo este expuesto a cualquier producto derivado del petróleo, temperaturas extremas, aristas cortantes, vapores ácidos, alcalinos, pinturas y derivados del metilmetacrilatos, etc. que pueden cristalizar o deteriorar el material textil o los hilos de las costuras y corroer las partes metálicas. Se debe tener en cuenta que la garantía del equipo es de 5 años a partir de la fecha de fabricación por tanto la vida útil real del equipo está supeditada a la garantía.El uso del equipo después de cinco años está a criterio de una persona competente, el cual autoriza y firma la puesta en uso del equipo y no compromete de ningún modo la garantía del equipo ni al fabricante en caso de un accidente o un suceso no deseado ya que la garantía a claudicado.

Approved American National Standard ANSI

Versión: 5 26-09-2016

Para mayor información remítase a su distribuidor más cercano www.orbit.com.co
2 64 30 02 - 2 64 19 87 - 4 54 13 80 - 317 4 12 69 36 - 321 3 79 86 81

PAVIMENTOS RODALM S.A.S

CONSTRUCCIÓN DE OBRAS CIVILES – EXCAVACIONES
MOVIMIENTO DE TIERRAS
PAVIMENTOS ASFALTICOS - ALQUILER DE MAQUINARIA
VOLQUETAS Y TRANSPORTE DE MATERIALES

MANTENIMIENTO Y PROYECCION	FORMATO HOJA DE VIDA DE MAQUINARIA / EQUIPO	COD: SST-FO-039 VER: 2 REV: 0 PAG: 1

RESPONSABLE ; EDER ROLANDO RODRIGUEZ		**CARGO ; JEFE OPERATIVO**			**DD**	**MM**	**AA**
OBRA: GENERAL		**FECHA DE ELABORACIÓN E IMPLEMENTACION:**			**01**	**01**	**2020**
MAQUINARIA / EQUIPO	CILINDRO COMPACTADOR MIXTO		**MARCA**	KOMATZU			
MODELO	1992		**REFERENCIA**	HW30VCR			
N° SERIE O MANIFIESTO	32VCQ-0021,MO		**N° INTERNO**	008			
FECHA DE COMPRA	N/A	**N°TARJETA DE REGISTRO**	N/A	MANIFIESTO	**si**		
ACCESORIOS DEL EQUIPO	LLANTAS NEUMATICAS PARA SELLO DE MEZCLA ASFALTICA Y TAMBOR PARA GRANULARES						
OBSERVACIONES SOBRE SU ESTADO	EQUIPO SIN NINGUNA OBSERVACION						
FRECUENCIA DEL MANTENIMIENTO O CALIBRACION: CADA 250 HORAS							
NOTA: Cuando se efectué mantenimiento preventivo o correctivo, es obligatorio realizar las actividades de : limpieza - Lubricación - Ajuste				**VERIFICADO**			

FECHA	TIPO DE MANTENIMIENTO	HOROMETRO	TIPO DE MANTENIMIENTO			QUIEN REALIZA LA LABOR	OBSERVACIONES
			PREV	CORR	MES		
08/06/2022	MANTENIMIENTO	N/A	X		JUNIO	ORLANDO CETINA	MANTENIMIENTO GENERAL, ENGRASE
15/10/2022	MANTENIMIENTO	N/A	X		OCTUBRE	ORLANDO CETINA	CAMBION DE ACEITE Y FILTROS
18/02/2023	MANTENIMIENTO	N/A	X		FEBRERO	ORLANDO CETINA	CAMBIO DE ACEITE HIDRAULICO
15/06/2023	MANTENIMIENTO	N/A	X		JUNIO	ORLANDO CETINA	MANTENIMIENTO GENERAL

JHON JAIRO PARRA INGENIERO MECANICO T.P. CN230-93749A C.C 10.112.082	APROVADO POR **COORDINADOR SST**	REVISADO POR **GERENTE GENERAL**

Fecha aproximada de próximos mantenimientos

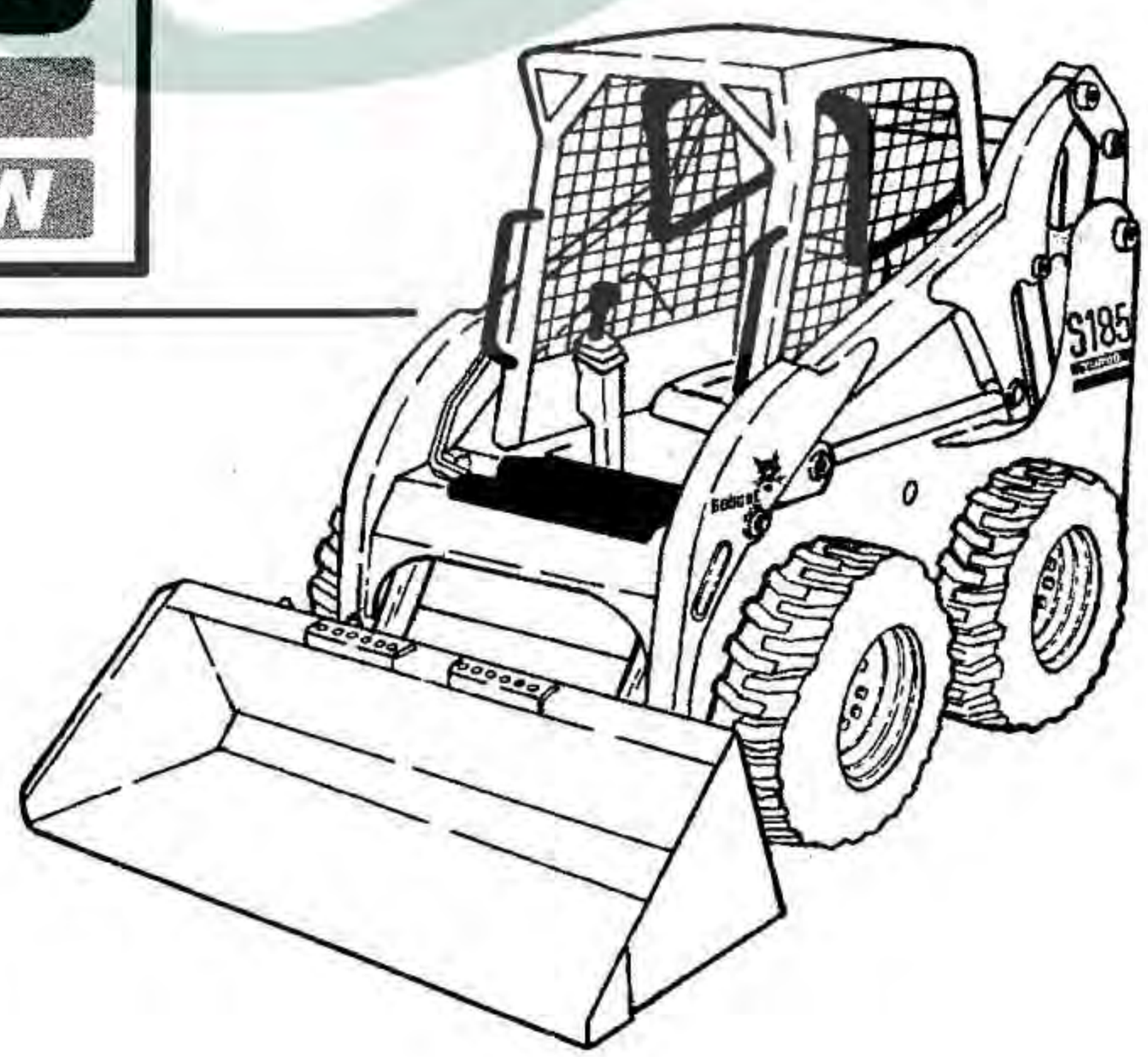
- 2023-08-09 Cambio de aceite y filtros de motor. Cambio de filtros hidráulicos. Cambio de filtro de aire
- 2023-15-12 Cambio de aceite y filtros de motor. Cambio de aceite de motores de traslación
- 2024-12-02 Cambio de aceite y filtros de motor. Revisión eléctrica

ES

S175
S175 HIGH FLOW
S185
S185 HIGH FLOW

Bobcat®
Manual de Utilización y Mantenimiento

N/S 517625001 y superiores
N/S 518015001 y superiores
N/S 519028001 y superiores
N/S 519215001 y superiores



EQUIPADA CON SISTEMA BOBCAT DE BLOQUEO INTERFUNCIONAL (BICS™)

4900003-ES (4-02) (1)

Impreso en Europa

© Bobcat Europe 2002

Powered by CamScanner

Bobcat®

Powered by CamScanner

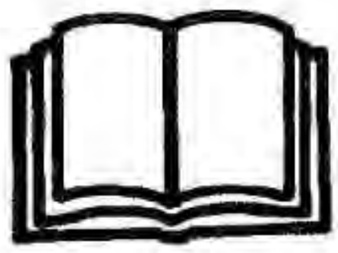
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

⚠ ADVERTENCIA

El operador debe recibir una formación previa. Un operador sin los conocimientos necesarios podría causar accidentes graves.

W-2001-1285

BIEN



⚠ Símbolo de alerta de seguridad: Este símbolo, con una indicación de precaución, significa: "Advertencia, ¡esté alerta! Su seguridad está en juego" Lea las instrucciones antes de hacer el mantenimiento de la cargadora Bobcat.

⚠ Lea las instrucciones antes de utilizar la cargadora. Lea las etiquetas, el manual de utilización y mantenimiento y el prontuario.

BIEN



⚠ Baje la barra del asiento y abroche el cinturón.
⚠ Mantenga los pies sobre los pedales durante el trabajo.

BIEN



⚠ No utilice nunca la cargadora sin la cabina homologada ROPS y FOPS. Abróchese el cinturón de seguridad.

MAL



⚠ Nunca utilice la cargadora como ascensor para el personal.

MAL



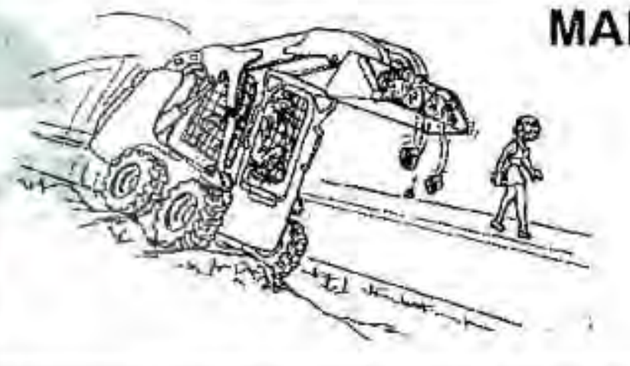
⚠ No utilice la cargadora en ambientes con polvo o gas explosivo, ni a proximidad de materiales inflamables (alcanzables por el escape).

MAL



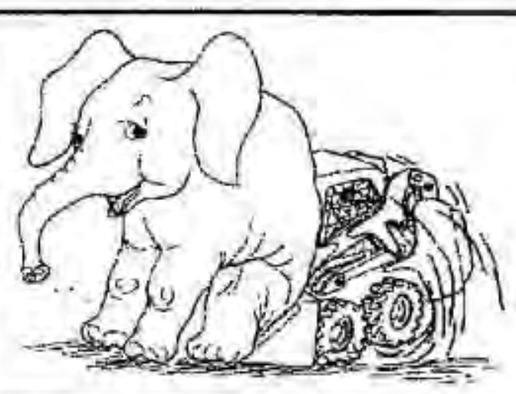
⚠ No transporte a nadie.
⚠ No deje que nadie se acerque a la zona de trabajo.

MAL



⚠ Lleve siempre el cucharón o el implemento lo más bajo posible.
⚠ No circule o gire con los brazos de elevación levantados.
⚠ Para cargar, descargar o maniobrar, trabaje sobre una superficie horizontal y regular.

MAL



⚠ No sobrepase la carga operativa nominal.

MAL



⚠ No deje nunca la cargadora con el motor en marcha o con los brazos de elevación alzados.
⚠ Al estacionar, accione el freno de estacionamiento y ponga el implemento en el suelo.

MAL



⚠ Nunca modifique el equipo.
⚠ No utilice implementos que no tengan la aprobación de Bobcat Company.

EQUIPOS DE SEGURIDAD

La cargadora Bobcat debe estar equipada con los elementos de seguridad necesarios. Consulte al distribuidor sobre el uso seguro de implementos y accesorios.

1. **CINTURÓN DE SEGURIDAD: Compruebe si el tejido y las hebillas del cinturón están en buenas condiciones.**
2. **BARRA DEL ASIENTO: Se bloquean los mandos de la cargadora al subirla.**
3. **CABINA DEL OPERADOR (ROPS Y FOPS): Montada, con los tornillos bien apretados.**
4. **PRONTUARIO: Debe hallarse en la cabina.**
5. **ETIQUETAS DE SEGURIDAD (pegatinas): Sustituya este dispositivo si está dañado.**
6. **HUELLAS ANTIDESLIZANTES: Sustituya este dispositivo si está dañado.**
7. **AGARRADERAS: Sustituya este dispositivo si está dañado.**
8. **SOPORTE DE LOS BRAZOS DE ELEVACIÓN.**
9. **FRENO DE ESTACIONAMIENTO.**
10. **SISTEMA BOBCAT DE BLOQUEO INTERFUNCIONAL (BICS)**

Powered by CamScanner

SEGURIDAD

PREVENCIÓN DE INCENDIOS xiii
PEGATINAS DE LA MÁQUINA xiv
INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN xi

POTENCIA

Powered by CamScanner

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA CARGADORAS E IMPLEMENTOS BOBCAT

EL OPERADOR ES RESPONSABLE DE LA SEGURIDAD

Todas las cargadoras e implementos de Bobcat han sido diseñados para proporcionar una seguridad extrema, no obstante, esto no significa que éste o cualquier otro diseño estén a prueba de errores por parte del operador.

La cargadora compacta Bobcat es una máquina muy maniobrable y compacta. Es resistente y versátil en gran variedad de condiciones. El operador está expuesto a los riesgos propios de todos los vehículos industriales.

La cargadora está provista de un motor térmico que produce calor y gases de escape. Ya que estos gases pueden resultar mortales, la cargadora debe emplearse en espacios ventilados. La cargadora dispone de un sistema o cámara apagachispas en el escape, necesaria en algunos casos.

El distribuidor indicará las posibilidades y las limitaciones de la cargadora y los implementos en cada aplicación. Asimismo, el distribuidor le enseñará a manejar correctamente la cargadora, de acuerdo con los manuales de instrucciones Bobcat, también disponibles para el operador. El distribuidor puede advertirle sobre aplicaciones peligrosas y sobre el empleo de implementos no aprobados. Cuando se usan implementos y cucharones, que han sido diseñados para que se enganchen a la cargadora de forma segura, debe tenerse en cuenta la capacidad nominal y en el caso de algunos implementos, también la altura de elevación maxima. El operador debe observar las limitaciones al cargar materiales de diferentes densidades, según las indicaciones del distribuidor y la documentación Bobcat.

Las siguientes publicaciones y materiales de aprendizaje le enseñan a manejar el equipo y hacer el mantenimiento con toda seguridad:

- El informe de entrega establece que el operador ha recibido todas las instrucciones y que el conjunto de cargadora e implemento funciona correctamente.
- El manual de utilización y mantenimiento entregado con la cargadora contiene instrucciones de manejo y mantenimiento preventivo. Es una parte de la cargadora y puede conservarse en un lugar diseñado a tal efecto en el interior de la cabina. Es posible obtener ejemplares adicionales del manual de utilización y mantenimiento de su distribuidor Bobcat.
- La cargadora tiene pegatinas con instrucciones de seguridad y advertencias. En el manual se reproducen las pegatinas y se indica su posición en la máquina. Puede obtener pegatinas nuevas con el distribuidor Bobcat, para reemplazar las pegatinas deterioradas.
- En la cabina de la cargadora hallará un Prontuario del operador de materia plástica con instrucciones precisas muy útiles para el operador. Existen versiones en varios idiomas. Consulte su distribuidor si desea información en este respecto.
- Puede obtener Cursillos de Formación para operadores en su distribuidor Bobcat. Estos cursos proporcionan información para llevar a cabo un manejo seguro y productivo de la cargadora Bobcat y de algunos de sus implementos.

El distribuidor y el dueño/operador consideran juntos las diferentes aplicaciones de la cargadora y los implementos al hacer entrega del equipo. Si la cargadora se destina a una aplicación no considerada inicialmente, pida asistencia al distribuidor.

Powered by CamScanner

ANTES DE UTILIZAR LA CARGADORA BOBCAT

⚠ Símbolo de alerta de seguridad

Este símbolo, con una indicación de precaución, significa: "Advertencia, ¡esté alerta! Su seguridad está en juego" Lea atentamente el mensaje siguiente.

⚠ ADVERTENCIA

El operador debe recibir una formación previa. Un operador sin los conocimientos necesarios podría causar accidentes graves o mortales.

W-2001-1285

No ponga en marcha una cargadora o utilice un implemento que no estén en perfectas condiciones.

Verifique todos los elementos incluidos en el programa de mantenimiento preventivo, en la columna de 8–10 horas.

IMPORTANTE

En estos recuadros aparecen indicaciones indispensables para evitar daños a la máquina.

I-2019-0284

LA SEGURIDAD EXIGE LA FORMACIÓN DEL OPERADOR *

LAS CONDICIONES DE UN OPERADOR COMPETENTE *:

- **ENTENDER LAS INSTRUCCIONES Y LAS NORMAS ESCRITAS**
  - Bobcat proporciona las siguientes instrucciones escritas: Informe de entrega, manual del operador, prontuario de la cargadora y pegatinas de seguridad.
  - Compruebe las leyes y normas vigentes en la zona de trabajo. Estas reglas pueden incluir requisitos de seguridad laboral por parte del patrón. Las normas pueden estar relacionadas con requisitos de circulación locales o con el uso del identificación para vehículos lentos. Las regulaciones pueden identificar peligros tales como instalaciones de servicio.

⚠ ADVERTENCIA

Las advertencias que encontrará en la máquina y en los manuales están presentes para su seguridad.. Un operador sin los conocimientos necesarios podría causar lesiones o la muerte.

W-2044-1285

- **RECIBIR UNA FORMACIÓN PRÁCTICA**
  - El operador debe recibir una formación por medio de demostraciones e indicaciones verbales. El concesionario Bobcat forma al operador antes de entregar el equipo.
  - En las primeras maniobras del operador, no habrá nadie en su proximidad. Haga uso de todos los mandos hasta que domine el manejo de la máquina en todas las zonas de trabajo. Abróchese siempre el cinturón de seguridad.
  - Puede obtener Cursillos de Formación para operadores en su distribuidor Bobcat. Le proporcionarán información para un manejo seguro y correcto. Hay también vídeos sobre seguridad disponibles.
- **CONOCER LAS CONDICIONES DE TRABAJO**
  - Conozca el peso de los materiales que manipule. No exceda la carga nominal de la máquina. En este sentido, debe observarse que un material muy denso será más pesado que un volumen equivalente de un material de menos densidad, por lo que se aconseja reducir la carga si se trabaja con material de gran densidad.
  - El operador ha de conocer las limitaciones en el uso del equipo y las zonas donde no puede penetrar (por ejemplo, pendientes demasiado fuertes).
  - Conozca la ubicación de las líneas subterráneas.
  - Lleve ropa de trabajo ceñida. Póngase gafas protectoras para hacer el mantenimiento. En ciertos trabajos, es necesario llevar gafas y protección auricular. El distribuidor le dará a conocer los sistemas de seguridad Bobcat.

* El operador debe garantizar sus reflejos y su capacidad de atención. Por lo tanto no puede ingerir drogas ni bebidas alcohólicas cuando trabaja. Si está tomando medicamentos, el médico debe pronunciarse sobre su capacidad para manejar una máquina.

SI02-0400

Powered by CamScanner

PREVENCIÓN DE INCENDIOS

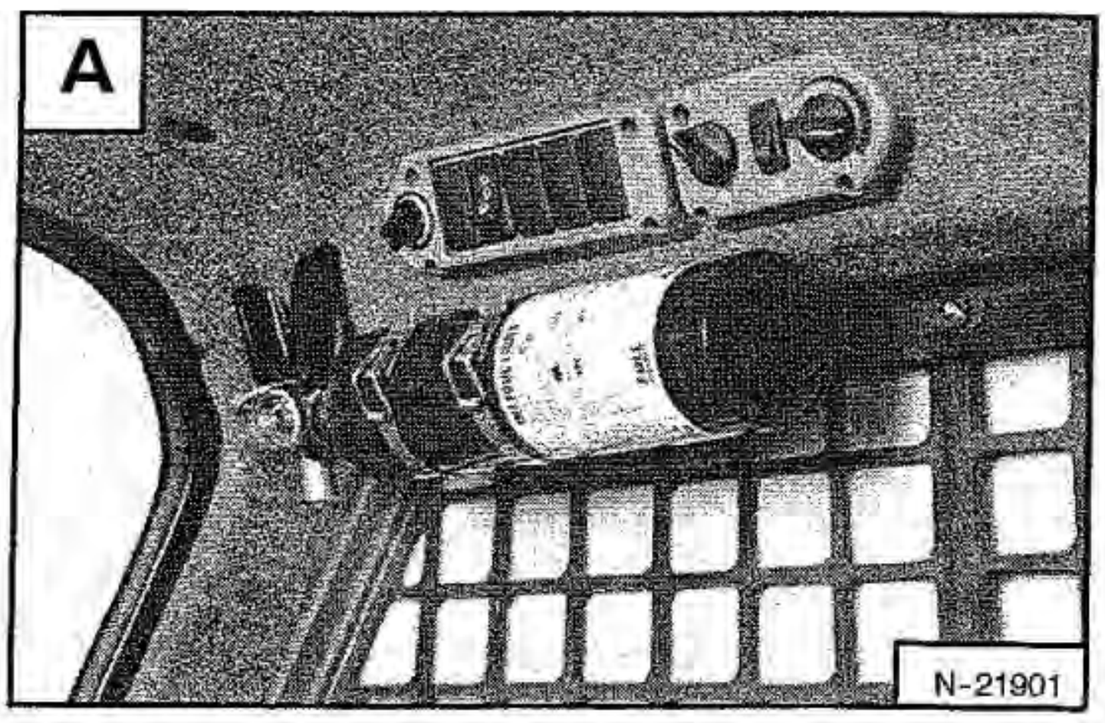
Varios elementos de la cargadora alcanzan temperaturas elevadas en funcionamiento. Un sistema eléctrico deteriorado o sin el mantenimiento apropiado puede producir arcos eléctricos y chispas. Un sistema eléctrico deteriorado o sin el mantenimiento apropiado puede producir arcos eléctricos y chispas.

Limpie la cargadora cuantas veces sea necesario para impedir la acumulación de estos materiales. En una cargadora estacionada, con el motor caliente, existe un riesgo de incendio por residuos inflamables acumulados en el compartimento del motor. La cargadora debe limpiarse lo más a menudo posible a fin de evitar este tipo de acumulación. Los residuos inflamables alojados en el motor constituyen un riesgo potencial de incendio.

La cámara apaga-chispas del escape controla la emisión de partículas calientes del motor y el sistema de escape, pero el silenciador y los gases alcanzan temperaturas elevadas.

- No utilice la máquina donde exista la posibilidad de alcanzar materiales inflamables, polvo o gases explosivos, con arcos o chispas producidos por el equipo.
- Examine todos los días la cabina, el compartimento del motor y la refrigeración, y haga la limpieza necesaria para evitar los riesgos de incendio y el recalentamiento.
- Compruebe si los cableados y conexiones eléctricos están en perfectas condiciones. Mantenga los bornes de la batería limpios y apretados. Repare o reemplace todo elemento deteriorado.
- Compruebe si existen averías o fugas en los conductos hidráulicos y de carburante, manguitos y racores. Nunca se sirva de llamas o e la piel desnuda para comprobar la existencia de fugas. Apriete o reemplace las piezas defectuosas. Limpie las salpicaduras. No utilice gasolina ni combustible diesel para limpiar las piezas, sólo disolventes no inflamables. Utilice disolventes no inflamables.
- No use éter o líquidos de ayuda al arranque en este motor. Tiene bujías incandescentes. Pueden producirse explosiones.
- Limpie siempre la cargadora y desconecte los cables de la batería antes de hacer soldaduras. Cubra los conductos de goma, la bateriá y otros elementos inflamables. Tenga a mano en todo momento un extintor mientras hace soldaduras. Para pulir con muela abrasiva o soldar piezas pintadas, trabaje en locales bien ventilados. Utilice una máscara de protección cuando rebaje piezas pintadas. Pueden producirse gases o polvo tóxico.
- Para echar combustible, abra el motor y déjelo enfriar. No fume.
- Siga las instrucciones del manual de utilización y mantenimiento relativas a la conexión de baterías.
- Limpie la cámara apaga-chispas como se indica en el manual de utilización y mantenimiento.
- Es importante saber dónde están los extintores y los estuches de primeros auxilios, y saber utilizarlos.

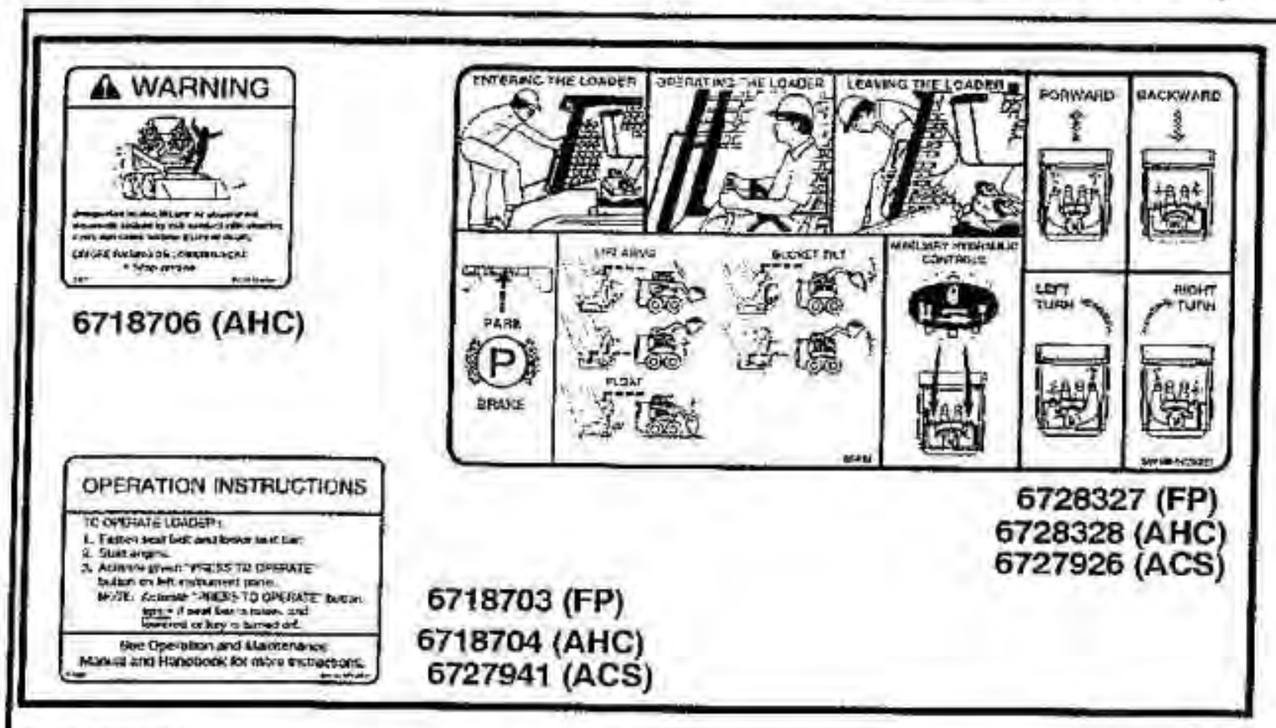
Los extintores están disponibles a través de su distribuidor Bobcat. El extintor puede colocarse en el lugar que se indica en la ilustración **[A]**.



Powered by CamScanner

PEGATINAS DE LA MÁQUINA

Observe las indicaciones de todas las pegatinas de la máquina. Sustituya las pegatinas deterioradas y coloque las nuevas en su lugar. Su distribuidor de cargadoras Bobcat tiene a su disposición las pegatinas necesarias.



6718706 (AHC)

6728327 (FP)
6728328 (AHC)
6727926 (ACS)

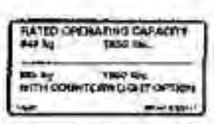
6718703 (FP)
6718704 (AHC)
6727941 (ACS)



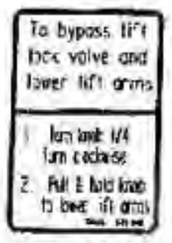
6718719



6577754 (2)



4800102



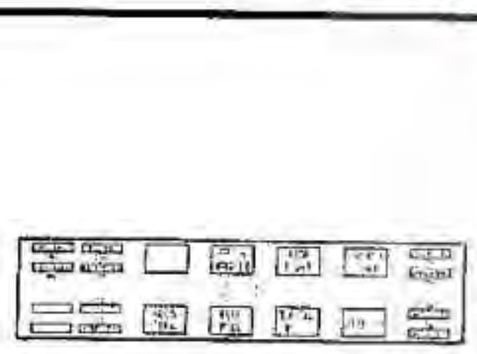
6711840



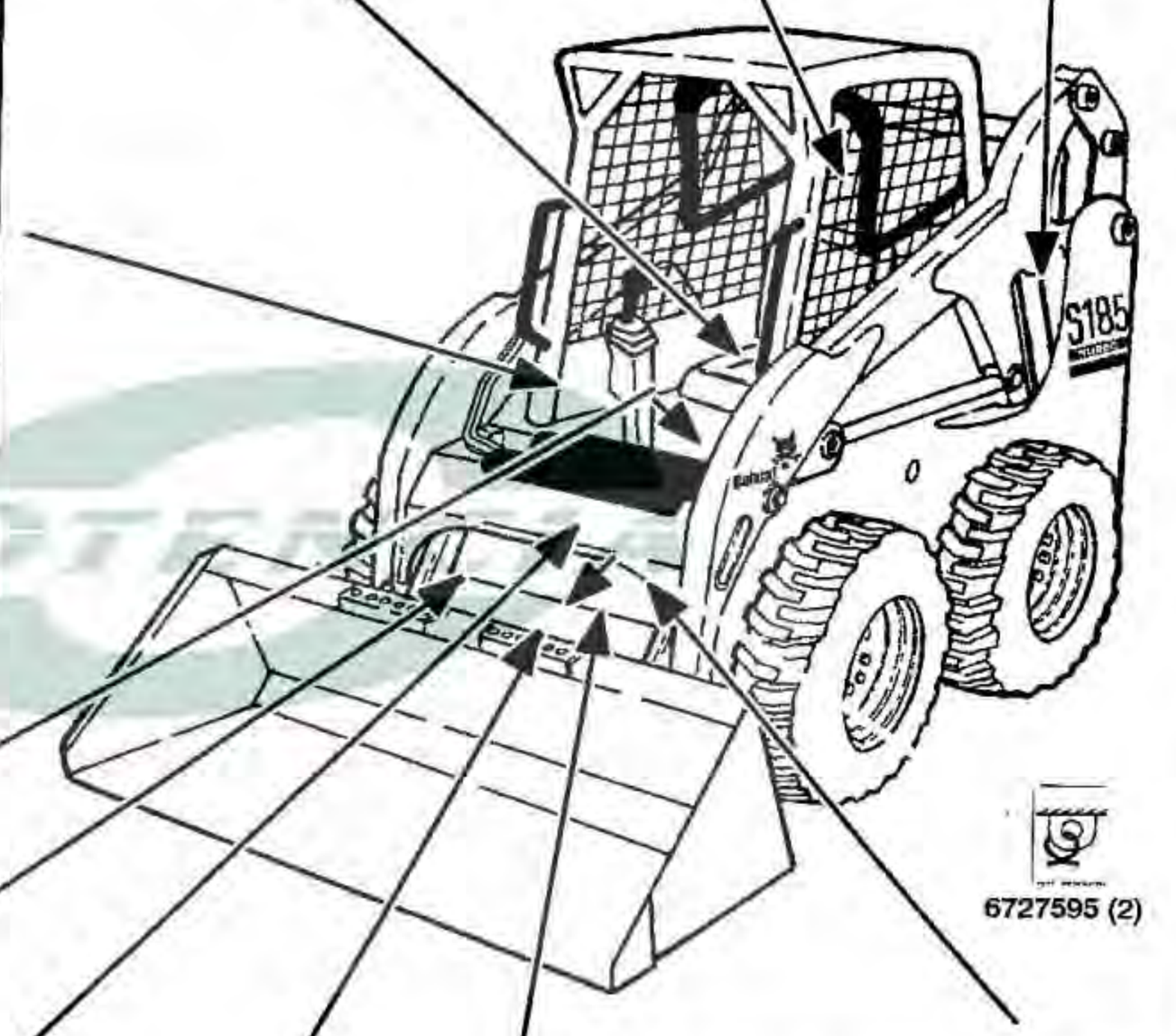
6557565



6718698 (FP)
6718699 (AHC)
6728539 (ACS)



6718774
Dentro de la caja de fusibles



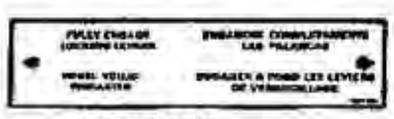
6727595 (2)



6579509



6710358



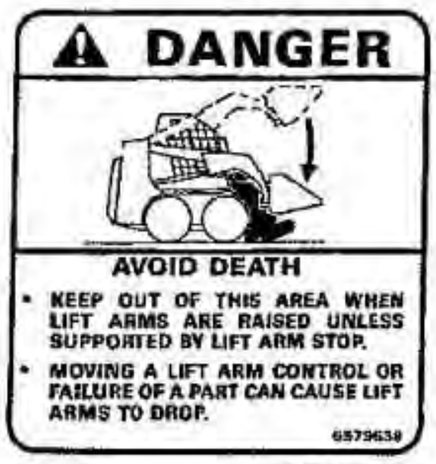
6561383

Detrás del Bob-Tach



6579528

Detrás de la cruceta de los brazos de elevación



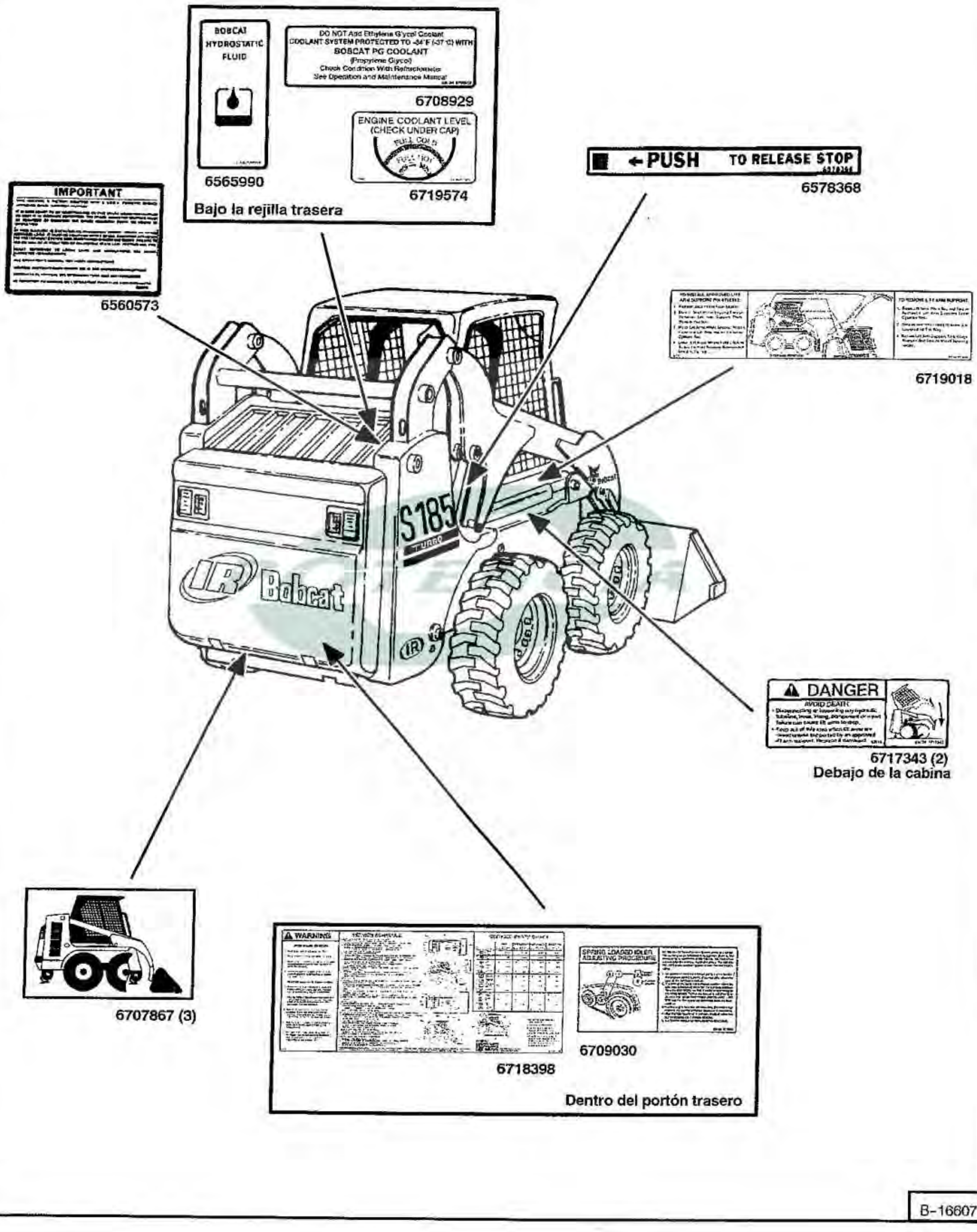
6579639

(FP) - Pedales
(AHC) - Mandos manuales de alta tecnología
(ACS) – Sistema de mandos de alta tecnología

B16606

Powered by CamScanner

PEGATINAS DE LA MÁQUINA (Cont.)



6565990

Bajo la rejilla trasera

6708929

6719574

6560573

6578368

6719018

6717343 (2)
Debajo de la cabina

6707867 (3)

6718398

6709030

Dentro del portón trasero

B-16607

Powered by CamScanner

INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN

IMPLEMENTOS Y CUCHARONES 23
Bob-Tach manual
Instalación del cucharón o implemento 24
Desmontaje del cucharón o implemento 25
Sistema Bob-Tach hidráulico (opcional)
Instalación del cucharón o implemento 26
Desmontaje del cucharón o implemento 27
REVISIÓN DIARIA 16
CONTROL DE RÉGIMEN DEL MOTOR 8
MANDOS HIDRÁULICOS 11
Mandos manuales de alta tecnología (opcional) 11
Posición flotante de los brazos de elevación
Accionamiento de los brazos de elevación
Accionamiento de la inclinación
Hidráulica auxiliar del implemento 13
Módulo de identificación de implementos (ACD) (opcional) 15
Conmutador de activación de la hidráulica auxiliar 13
Desconexión 13
Sólo caudal máximo 13
Caudal variable 13
Funcionamiento de la válvula posicionadora del cucharón
(si está instalada) 15
Pedales 11
Posición flotante de los brazos de elevación
Accionamiento de los brazos de elevación
Accionamiento de la inclinación
Hidráulica auxiliar delantera 13
Caudal variable 13
Sólo caudal máximo 13
Funcionamiento de la hidráulica de alto caudal 14
Acopladores rápidos 12
Utilización de la hidráulica auxiliar trasera (opcional) 13
Descarga de la presión hidráulica 12
Hidráulica auxiliar delantera secundaria (opcional) 14
IDENTIFICACIÓN DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS 3
Luz interior de la cabina 7
Tablero izquierdo
Tableros de instrumentos estándar y Deluxe 3
Tableros de instrumentos opcionales
Tablero central delantero 6
Consola lateral 6
Tablero derecho
Tablero de instrumentos Deluxe (encendido sin llaves) 5
Tablero de instrumentos estándar (con llave de contacto) 4
DERIVACIÓN DEL BLOQUEO DE LOS BRAZOS DE ELEVACIÓN 7
IZAR LA CARGADORA 34
Elevador de cuatro puntos 34
Elevador de punto único 34
CONTROL DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS 22

Powered by CamScanner

INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN (cont.)

MÉTODOS DE TRABAJO 28
PEDALES
Terraplenado 31
Excavación del suelo 31
Vaciado del cucharón 30
Llenado del cucharón 29
Allanado del terreno (utilizando los brazos de elevación en posición flotante) 30
MANDOS MANUALES
Terraplenado 31
Excavación del suelo 31
Vaciado del cucharón 30
Llenado del cucharón 29
Allanado del terreno (utilizando los brazos de elevación en posición flotante) 30
FRENO DE ESTACIONAMIENTO 8
ESTACIONAMIENTO DE LA CARGADORA BOBCAT 32
PREPARACIÓN PARA UTILIZAR LA CARGADORA 17
SISTEMA DE LA BARRA DEL ASIENTO 10
ARRANQUE DEL MOTOR 19
Arranque con temperaturas bajas 21
Tablero de instrumentos Deluxe (encendido sin llaves) 20
Tablero de instrumentos estándar (con llave de contacto) 19
Calentamiento del sistema hidráulico/hidrostático 21
PALANCAS DE DIRECCIÓN 9
Hacia delante, hacia atrás, giro normal, giro rápido
PARADA DE LA CARGADORA BOBCAT 9
PARADA DEL MOTOR 21
REMOLQUE DE LA CARGADORA 33
ANULACIÓN DEL BLOQUEO DE TRACCIÓN 7
TRANSPORTE DE LA CARGADORA BOBCAT 33

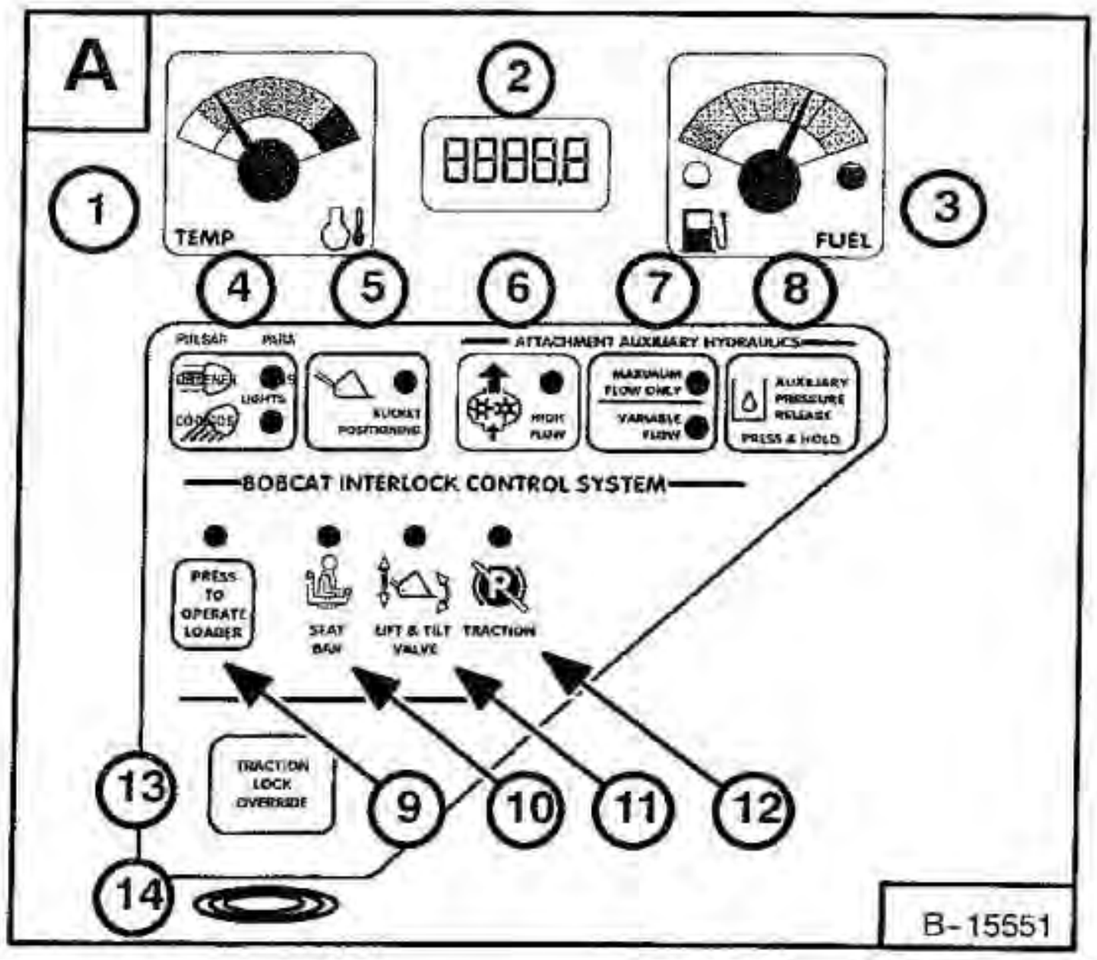
Powered by CamScanner

IDENTIFICACIÓN DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS

Tablero izquierdo - Tableros de instrumentos estándar y Deluxe [A]

El tablero de instrumentos izquierdo es idéntico tanto para el tablero de instrumentos *estándar* como para el *Deluxe* (opcional).

El siguiente cuadro muestra la DESCRIPCIÓN y la FUNCIÓN / UTILIZACIÓN de cada uno de los componentes del tablero izquierdo.



N° de Ref.	Descripción	Función/Utilización
1	INDICADOR DE TEMPERATURA	Indica la temperatura del refrigerante del motor.
2	CUENTAHORAS / VISUALIZACIÓN DE CÓDIGOS / CUENTA ATRÁS DE LAS BUJÍAS INCANDESCENTES	CUENTAHORAS - Registra el total de horas de funcionamiento de la cargadora. VISUALIZACION DE CODIGOS - Presenta los CÓDIGOS DE MANTENIMIENTO* numéricos relacionados con el sistema de vigilancia de la cargadora. CUENTA ATRÁS - Tiempo que les queda a las bujías incandescentes.
3	INDICADOR DE COMBUSTIBLE	Indica la cantidad de carburante que hay en el deposito.
4	LUCES / PULSAR PARA OBTENER CÓDIGOS	LUCES - Pulse una vez para ENCENDER LAS LUCES DELANTERAS. Pulse una segunda vez para encender las luces DELANTERAS Y TRASERAS . Pulse una tercera vez para apagar todas las luces. PULSAR PARA OBTENER CÓDIGOS - Pulse y mantenga pulsado durante dos segundos para la visualización de los CÓDIGOS DE MANTENIMIENTO* (2). (LOS CÓDIGOS* se muestran únicamente cuando el sistema de vigilancia de la cargadora detecta un error.)
5	AUTONIVELACIÓN DEL CUCHARÓN (opcional)	Pulse para activar la función de ACTIVACIÓN DEL CUCHARÓN. Pulse otra vez para desactivarla. Pulse y mantenga pulsado durante dos segundos para ver la visualización Shtdn (PARADA) en el CUENTAHORAS / VISUALIZACIÓN DE CÓDIGOS. También se muestra el numero de código operativo.
HIDRÁULICA AUXILIAR DE IMPLEMENTOS		
6	ALTO CAUDAL (opcional)	Pulse para activar la hidráulica auxiliar de ALTO CAUDAL. Pulse otra vez para desactivarla.
7	CAUDAL MÁXIMO / CAUDAL VARIABLE	Pulse una vez para activar la HIDRAULICA AUXILIAR DE caudal variable. Pulse una segunda vez para activar el CAUDAL MÁXIMO. Pulse una tercera vez para desactivar toda la hidráulica auxiliar. [EL CAUDAL VARIABLE permite que las funciones auxiliares pasen de movimiento lento a rápido (mientras más se mueva el mando, más rápido será el movimiento de las funciones auxiliares.) EL CAUDAL MÁXIMO sólo permite movimientos rápidos.]
8	DESCARGA DE PRESIÓN DE LOS AUXILIARES	Pulse y mantenga pulsado durante dos segundos. El motor se parará. La presión hidráulica auxiliar trasera se descargará. Gire la llave a OFF *(tablero de instrumentos estándar);* o pulse el botón STOP *(tablero de instrumentos Deluxe).*
SISTEMA BOBCAT DE BLOQUEO INTERFUNCIONAL (BICS™) (Vea *ANÁLISIS DEL SISTEMA*, página 73 para la localización de averías BICS™)		
9	BOTON PRESS TO OPERATE LOADER (PULSAR PARA ACTIVAR LA CARGADORA)	Pulse para activar el sistema BICS® cuando la barra del asiento está bajada y el operador sentado en su posición de utilización.
10	BARRA DEL ASIENTO	La luz se *ENCIENDE* cuando la barra del asiento está bajada.
11	VÁLVULA DE ELEVACIÓN Y VOLTEO	La luz se *ENCIENDE* cuando la barra del asiento esté bajada y se haya pulsado el botón PRESS TO OPERATE (PULSAR PARA ACTIVAR). Las funciones de elevación e inclinación se pueden utilizar cuando la luz está *ENCENDIDA*.
12	TRACCIÓN	La luz se *ENCIENDE* cuando la barra del asiento esté bajada, el motor funcionando y el freno de estacionamiento se haya soltado. La cargadora se puede mover hacia adelante o hacia atrás cuando la luz esté *ENCENDIDA*.
13	ANULACIÓN DEL BLOQUEO DE TRACCIÓN	*(Funciona únicamente cuando la barra del asiento esta levantada y el motor funcionando)* Pulse para desbloquear los frenos. Permitirá utilizar las palancas de dirección para mover la cargadora hacia adelante y hacia atrás cuando esté utilizando la retroexcavadora o para efectuar reparaciones en la cargadora. (Vea *ANULACIÓN DEL BLOQUEO DE TRACCIÓN* Página 7). Pulse una segunda vez para bloquear los frenos.
14	ALARMA	La ALARMA suena cuando hay una condición de Error, ADVERTENCIA o *PARADA.

* Vea el *ANÁLISIS DEL SISTEMA*, Página 73 para una descripción más detallada de los CÓDIGOS DE MANTENIMIENTO.

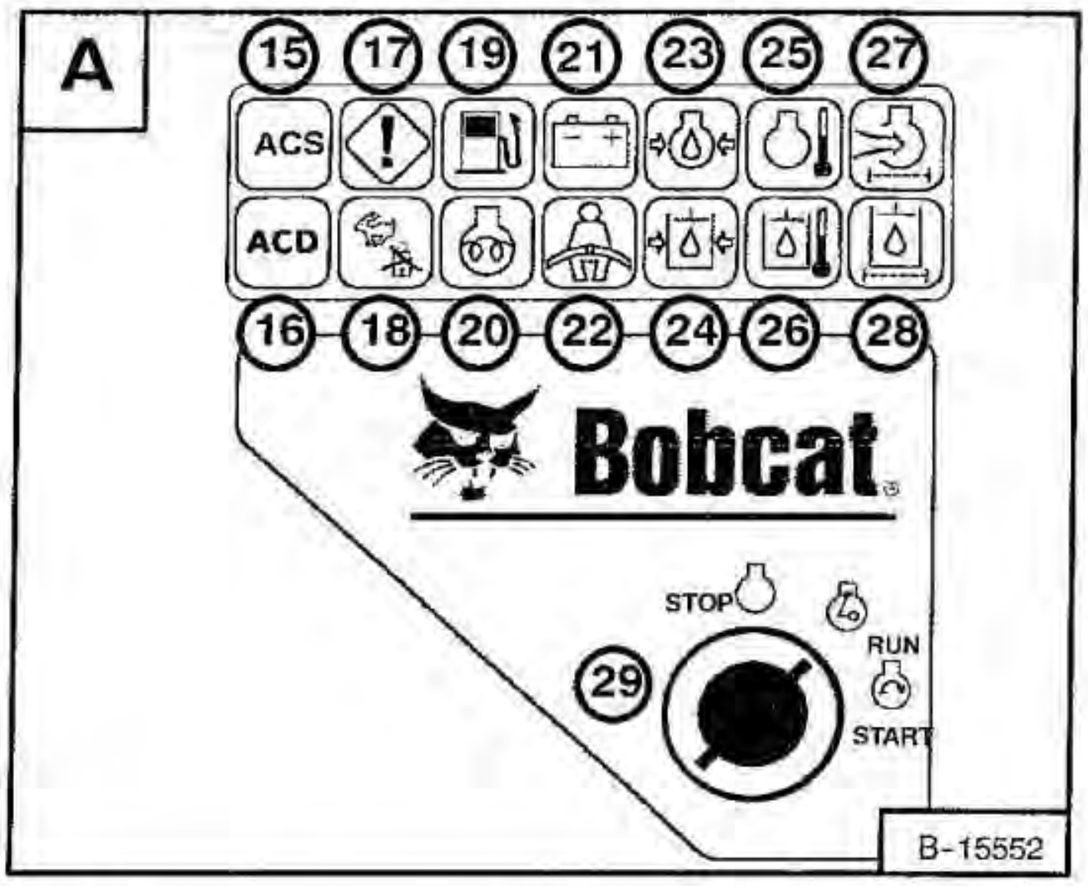
Powered by CamScanner

IDENTIFICACIÓN DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS (Cont.)

Tablero derecho – Tablero de instrumentos estándar (con llave de contacto) [A]

El tablero de instrumentos derecho **[A]** es el *tablero estándar.*

El siguiente cuadro muestra los símbolos y los otros componentes del *tablero estándar derecho.*



Ref.	Función	opción o est.	Símbolo /Luz	Alarma	Código	Condición	Descripción
15 ACS	**Sistema de mando de alta tecnología (ACS)**	Opc.	ON	3 pitidos	◊	Error	Error delsistema de mando d alta tecnología (ACS).
16 ACD	**Módulo de identificación implementos (ACD)**	Est. Est.	ON INTERMI-TENTE	- - - 3 pitidos	- ◊	- - - Error	El implemento controlado eléctricamente esta presente. Error con el módulo de identificación de implementos (ACD).
17	Aviso general	Est. Est. Est.	ON ON INTERMI-TENTE	3 pitidos 3 pitidos Continua	◊ ◊ ◊	Error ADVERTENCIA ♦PARADA	Error con una o más funciones del motor o de la hidráulica. Alto régimen del motor o motor parado Régimen del motor muy alto El motor se parará en 10 segundos.
18	Segunda velocidad	Est. Est.	ON ON	- - - 3 pitidos	- ◊	- - - Error	La luz está ENCENDIDA cuando la segunda velocidad está activada. Error de la electroválvula.
19	Nivel de carburante	Est. Est.	ON ON	3 pitidos 3 pitidos	◊ ◊	Error ADVERTENCIA	Fallo del sistema de indicación de nivel de carburante. Bajo nivel de carburante.
20	Bujías incandescentes	Est. Est.	ON INTERMI-TENTE	- - - 3 pitidos	- ◊	- - - Error	Las bujías incandescentes están activadas. Error con las bujías incandescentes.
21	Tensión del sistema	Est.	ON	3 pitidos	◊	ADVERTENCIA	Baja, alta o muy alta tensión.
22	Cinturón de seguridad	Est.	ON	- - -	-	- - -	La luz permanece encendida durante 45 segundos para recordar al operador que debe abrocharse el cinturón de seguridad.
23	Presión del aceite del motor	Est. Est. Est.	ON ON INTERMI-TENTE	3 pitidos 3 pitidos Continua	◊ ◊ ◊	Error ADVERTENCIA ♦PARADA	Indicador de presión del aceite de motor fuera de límites. Bajo nivel del aceite del motor. Muy baja presión del aceite de motor. El motor se parará en 10 segundos.
24	Presión hidrostática de cebado	Est. Est. Est.	ON ON INTERMI-TENTE	3 pitidos 3 pitidos Continua	◊ ◊ ◊	Error ADVERTENCIA ♦PARADA	Indicador de presión del aceite hidráulico fuera de límites. Bajo nivel del aceite hidráulico. Presión hidrostática de cebado muy baja. El motor se parará en 10 segundos.
25	Temperatura del refrigerante del motor	Est. Est. Est.	ON ON INTERMI-TENTE	3 pitidos 3 pitidos Continua	◊ ◊ ◊	Error ADVERTENCIA ♦PARADA	Indicador del refrigerante del motor fuera de límites. Alta temperatura del refrigerante del motor Temperatura del refrigerante del motor muy alta. El motor se parará en 10 segundos.
26	Temperatura del aceite hidráulico	Est. Est. Est.	ON ON INTERMI-TENTE	3 pitidos 3 pitidos Continua	◊ ◊ ◊	Error ADVERTENCIA ♦PARADA	Temperatura del aceite hidráulico fuera de límites. Alta temperatura del aceite hidráulico Temperatura del aceite hidráulico muy alta. El motor se parará en 10 segundos.
27	Filtro de aire	Est. Est.	ON INTERMI-TENTE	3 pitidos 3 pitidos	◊ ◊	Error ADVERTENCIA	El conmutador del filtro de aire no esta conectado. Filtro del aire muy obstruido.
28	Filtro de la hidráulica	Est. Est.	ON INTERMI-TENTE	3 pitidos 3 pitidos	◊ ◊	Error ADVERTENCIA	El conmutador del filtro de la hidráulica no esta conectado. Filtro de la hidráulica muy obstruido.
29	Llave de contacto	-	-	-	-	->	Se utiliza para arrancar y parar el motor.

♦ Véase *SEGUIMIENTO DE LA PANTALLA* en la página 22 para obtener más detalles sobre la PARADA.
◊ Estas funciones son vigiladas y tienen CÓDIGOS DE MANTENIMIENTO asociadas. Vea *ANÁLISIS DEL SISTEMA* Página 73 para las descripciones de los CÓDIGOS DE MANTENIMIENTO.

Powered by CamScanner

IDENTIFICACIÓN DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS (CONT.)

Tablero derecho – Tablero de instrumentos Deluxe (encendido sin llaves) [A]

1. *Tablero de visualización:* Visualiza toda la información de configuración del sistema, vigilancia, localización de averías y estados de error.
2. *Símbolos de las funciones:* La zona izquierda inferior del TABLERO DELUXE tiene los mismo símbolos que el *tablero estándar* (Vea página 4). Estos símbolos solamente son visibles cuando el sistema de vigilancia ha detectado un error.
3. *Botones de selección:* Los cuatro botones de selección le permiten seleccionar los elementos del *tablero* de visualización y desplazarse por las pantallas.
4. *Teclado:* El teclado numérico (4) **[A]** tiene dos funciones:
   (a) Introducir el código numérico (contraseña) que permite arrancar el motor (arranque sin llaves).
   (b) Introducir el numero correspondiente a una opción del tablero de visualización.

La primera pantalla que verá en su nueva cargadora será como la que se muestra en **[B]**.

Cuando aparezca esta pantalla, podrá introducir la contraseña y arrancar el motor o cambiar las opciones del tablero de visualización.

NOTE: Las cargadoras con *tablero de instrumentos Deluxe* incorporan una contraseña maestra permanente que se genera aleatoriamente en fábrica. Su cargadora llevará asignada una contraseña del propietario. Su distribuidor le proporcionará esta contraseña. Para evitar la utilización no autorizada de su cargadora, cambie la contraseña por otra que pueda recordar fácilmente. (Vea *ANÁLISIS DEL SISTEMA* página 73.) Guarde la contraseña en un lugar seguro por si la necesita en el futuro.

Arranque del motor: Utilice el teclado para introducir los números de su contraseña y pulse la tecla RUN / ENTER (5) **[A]**.

Pulse y mantenga pulsado el botón START (ARRANQUE) (6) **[A]** hasta que arranque el motor. (Siga siempre la *PREPARACIÓN PARA UTILIZAR LA CARGADORA*, página 17 antes de arrancar el motor.)

Pulse el botón de STOP (7) **[A]** para detener el motor.

Cambio del idioma: Pulse el botón de selección al lado de la flecha **[B]** para moverse a la próxima pantalla.

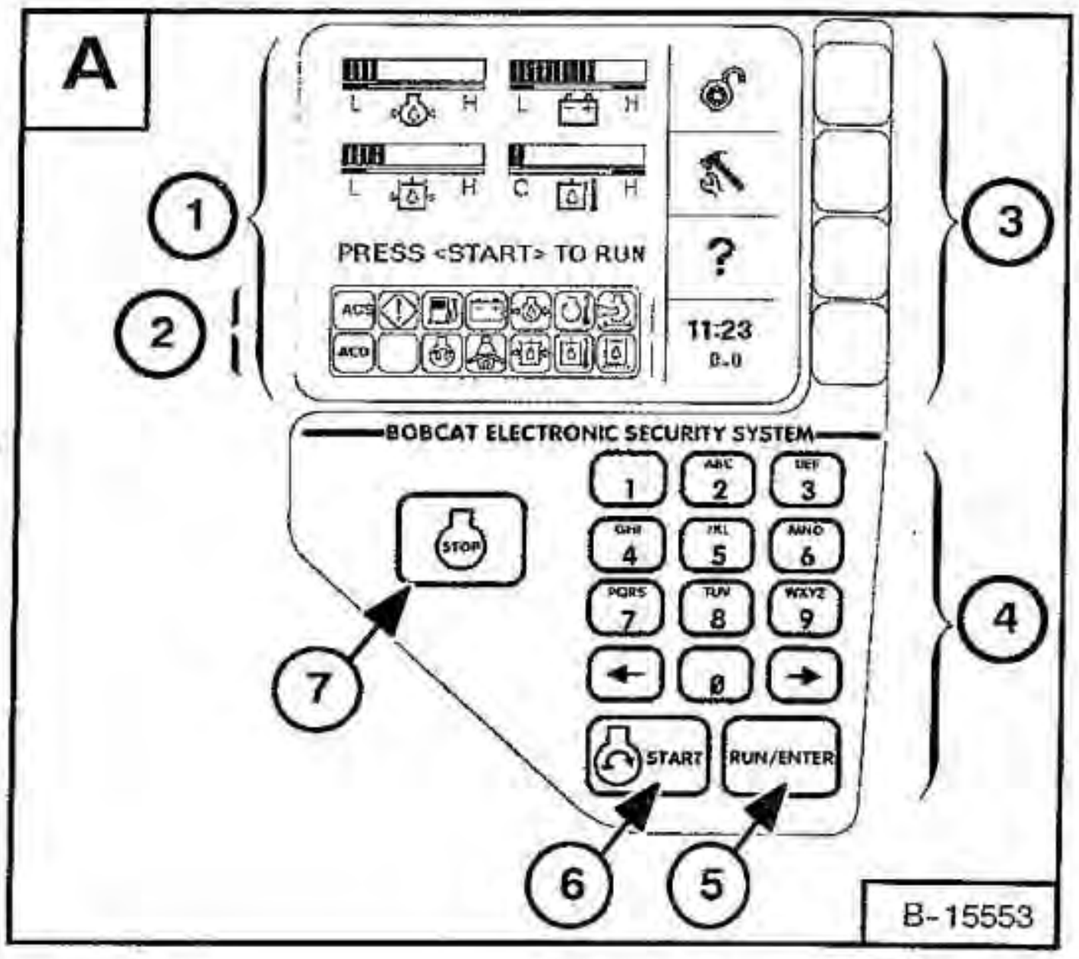
Utilice el teclado para seleccionar el numero del idioma **[C]**.

Pulse SALIR. La pantalla volverá **[B]**. Ahora ya puede introducir la contraseña y arrancar el motor.

Vea la sección *ANÁLISIS DEL SISTEMA*, Página 73, para una descripción más detallada de las pantallas para configurar el sistema que va a utilizar.

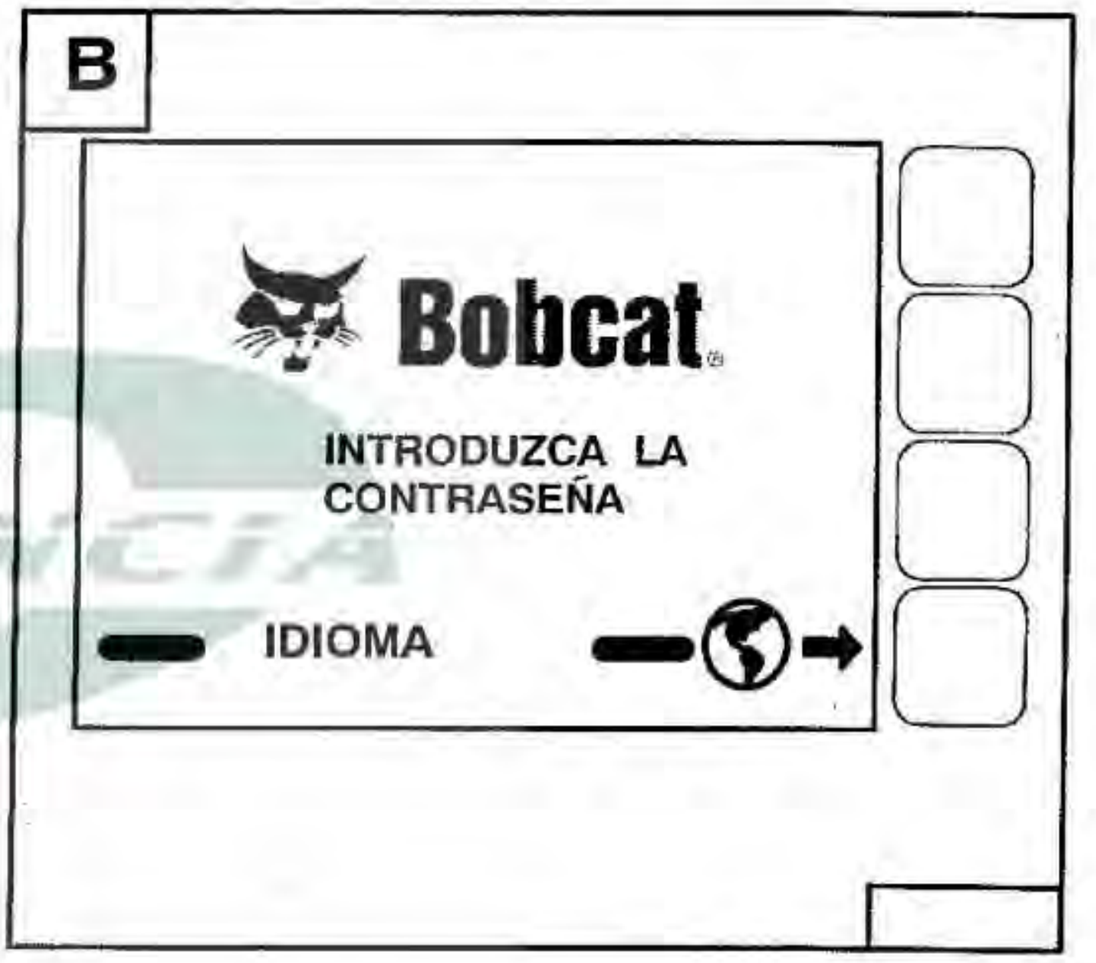
NOTE: Pulsando la tecla SALIR volverá Vd. a la pantalla anterior, y si continua pulsándola llegara hasta la pantalla inicial. *MÉTODO ABREVIADO:* Pulse "0" (cero) para regresar inmediatamente a la pantalla inicial.

A

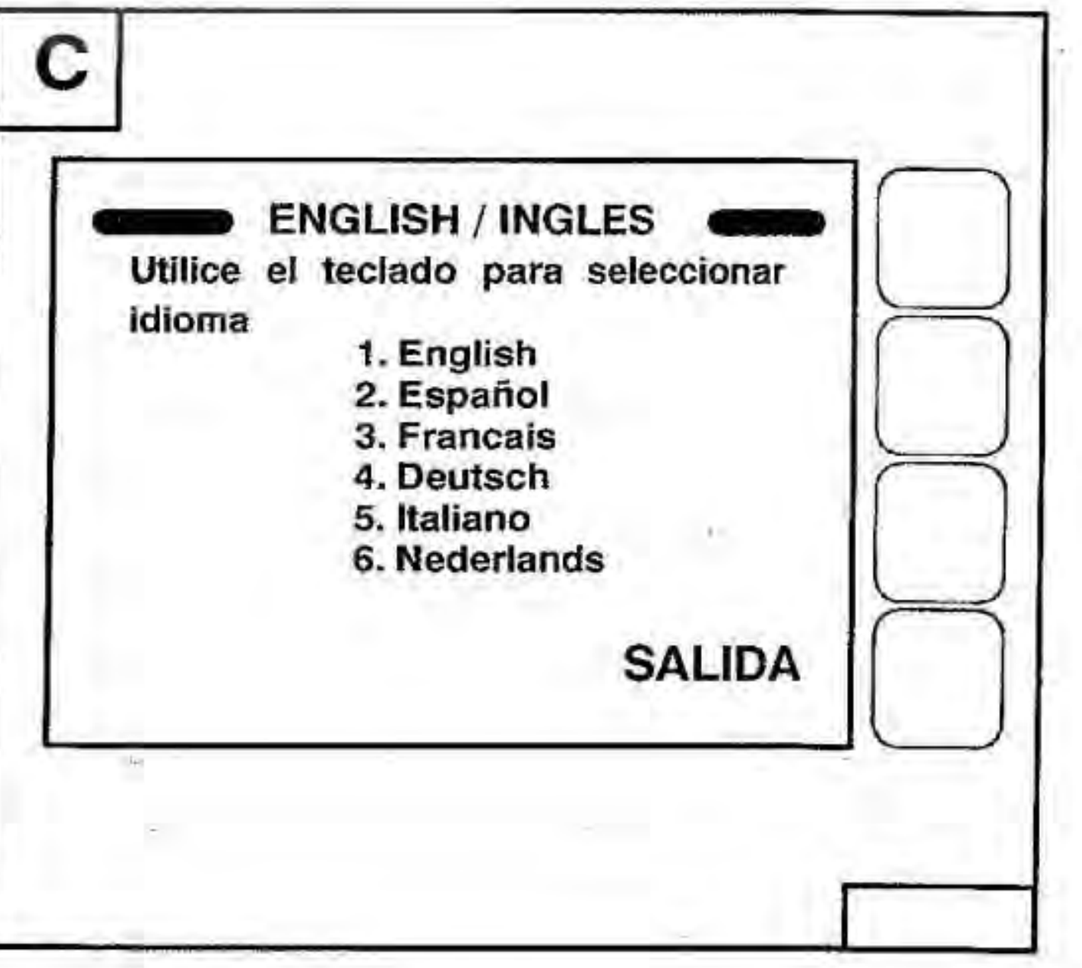


B-15553

B



C



Powered by CamScanner

IDENTIFICACIÓN DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS (Cont.)

Tablero de instrumentos opcionales (si está instalado)

Tablero lateral opcional [A] y [B]

N° de Ref.	Descripción	Función/Utilización
1.	TOMA DE CORRIENTE	Suministra una alimentación de 12V para usos diversos.
2.	NO UTILIZADO	- - -
3.	LIMPIAPARA-BRISAS DELANTERO	Pulse la parte superior del mando para activar el limpiaparabrisas delantero (pulse y mantenga pulsado para inyectar líquido de lavado). Pulse la parte inferior del mando para detener el limpiaparabrisas.
4.	LIMPIAPARA-BRISAS TRASERO	Pulse la parte inferior del mando para activar el limpiaparabrisas trasero. Pulse la parte superior del mando para inyectar líquido de lavado en la ventana trasera.
5.	NO UTILIZADO	- - -
6.	NO UTILIZADO	- - -
7.	MOTOR DEL VENTILADOR	Gire en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la temperatura, en el sentido contrario para disminuirla. Hay cuatro posiciones: OFF - 1 - 2 - 3.
8.	ACONDICIONADOR DE AIRE (sólo S185) (Si está inslalado)	Pulsar el interruptor hacia arriba o hacia abajo para encender o apagar el acondicionador de aire. (El interruptor del ventilador debe estar en la posición de encendido para que el A/A funcione).
9.	CONTROL DE TEMPERATURA	Gire en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la velocidad del ventilador; en el sentido contrario para disminuirla.

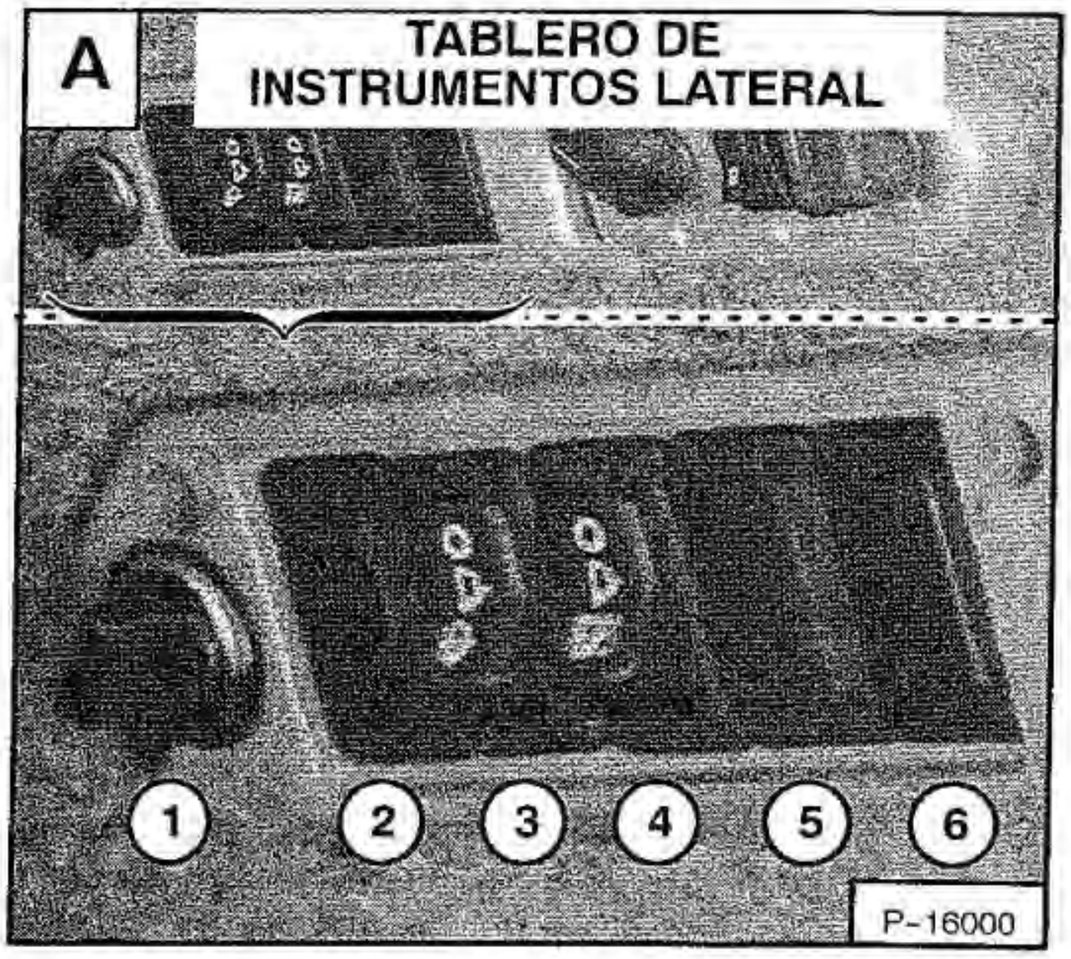
Tablero de instrumentos central [C]

N° de Ref.	Descripción	Función/Utilización
10.	SISTEMA DE MANDO DE ALTA TECNOLOGÍA (ACS) (opcional)	Pulse la parte superior para seleccionar los mandos manuales y la parte inferior para seleccionar los pedales.
11.	NO UTILIZADO	- - -
12.	INTERMITENTES	Indica que el INTERMITENTE izquierdo o derecho está ENCENDIDO.
13.	LUCES DE PELIGRO	Pulse la parte izquierda (o la parte superior) para ENCENDER las LUCES DE PELIGRO; la parte derecha (o la inferior) para APAGARLAS.
14.	GIROFARO	Pulse la parte izquierda (o la parte superior) para ENCENDER el GIROFARO; la parte derecha (o la inferior) para APAGARLAS.
15.	FRENO DE ESTACIONA-MIENTO	Pulse la parte superior para activar el FRENO DE ESTACIONAMIENTO; la parte inferior para desbloquearlo.
16.	BOB-TACH HIDRÁULICO (opcional)	Pulse y mantenga pulsada la flecha superior para desacoplar las cuñas del sistema Bob-Tach. Pulse y mantenga pulsada la flecha inferior para acoplar las cuñas en los orificios del chasis de montaje del implemento.

NOTE: Algunos de los nuevos modelos pueden tener el interruptor del ACS (número 10 de arriba) en la posición "X" [C] y el interruptor del Bob-Tach hidráulico (número 16 de arriba) en la posición "Y" [C].

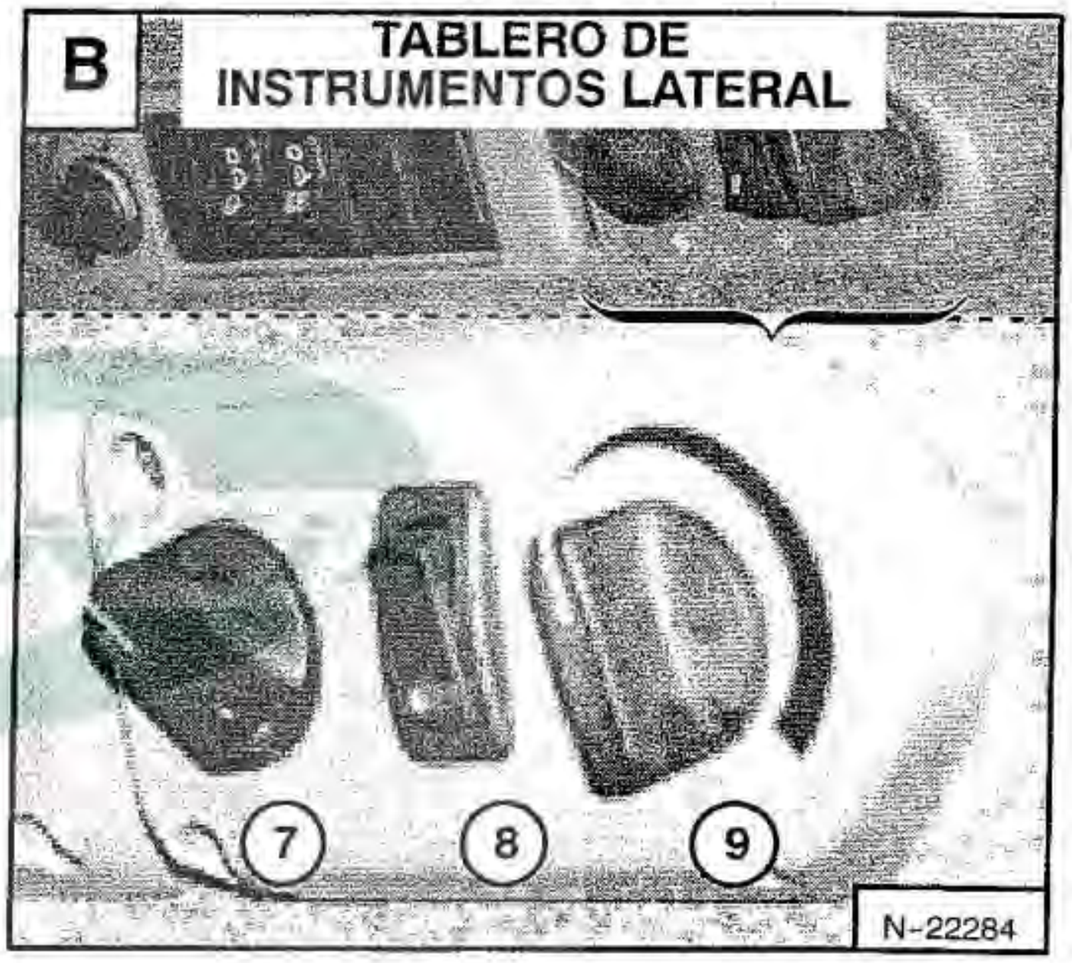
A

TABLERO DE INSTRUMENTOS LATERAL



B

TABLERO DE INSTRUMENTOS LATERAL



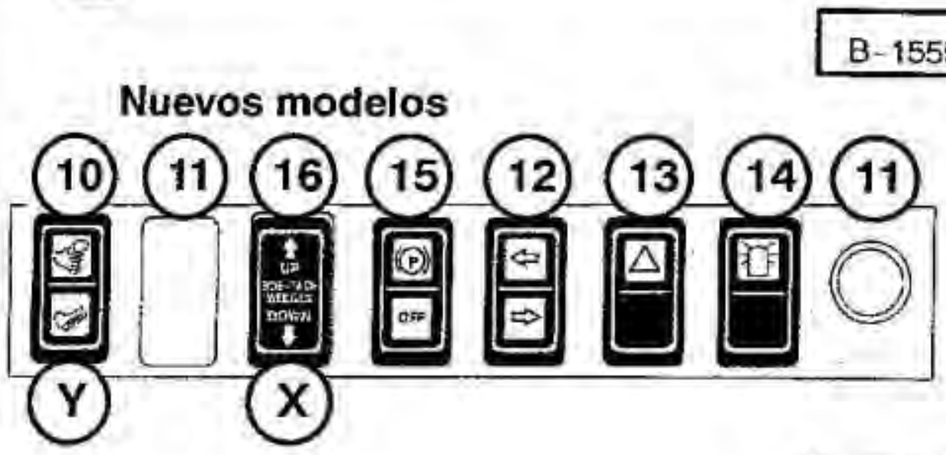
C

TABLERO DE INSTRUMENTOS CENTRAL

Modelos antiguos



Nuevos modelos

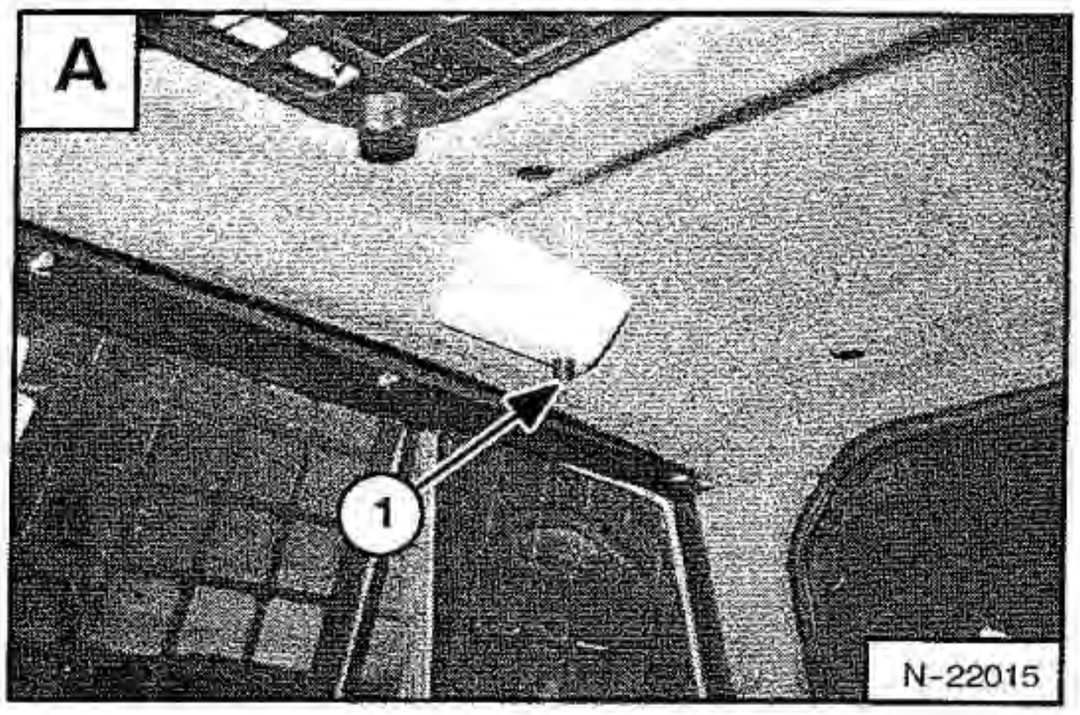


Powered by CamScanner

IDENTIFICACIÓN DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS (Cont.)

Luz interior de la cabina

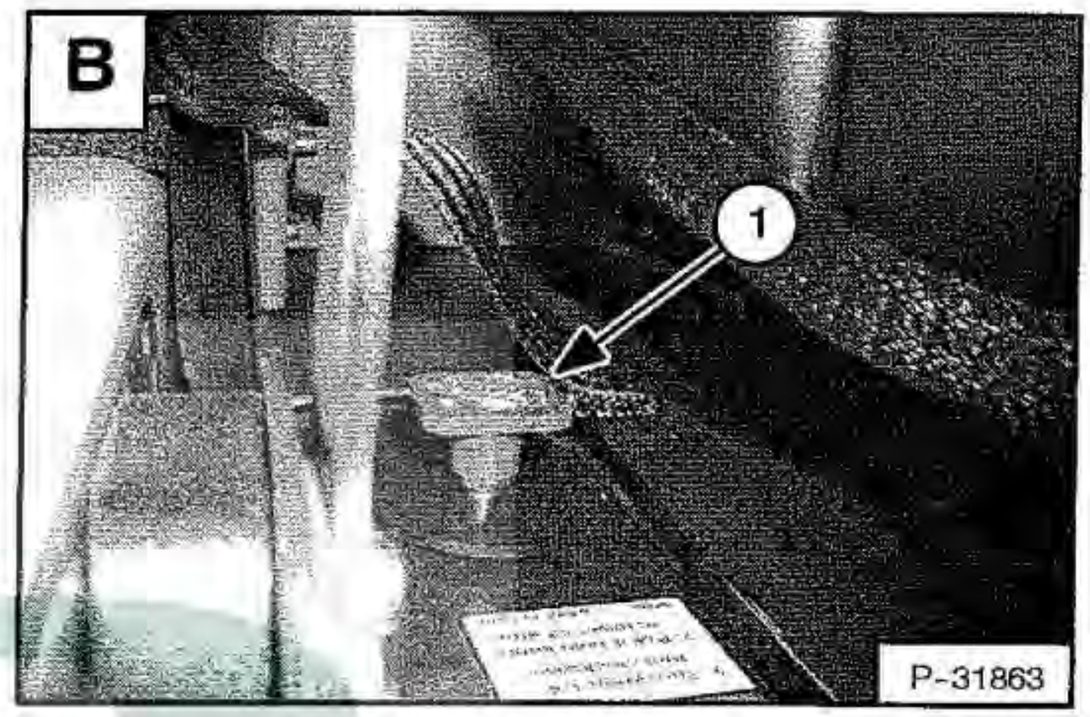
Pulse el botón (1) **[A]** para ENCENDER la luz. Pulse el botón otra vez para APAGAR la luz.



DERIVACIÓN DEL BLOQUEO DE LOS BRAZOS DE ELEVACIÓN

Utilice el mando de derivación de los brazos de elevación (1) **[B]** para bajar estos cuando no los pueda bajar durante el funcionamiento normal.

- Siéntese en el asiento del operador.
- Abróchese el cinturón de seguridad y baje la barra del asiento.
- Gire el mando (1) **[B]** en el sentido de las agujas del reloj 1/4 de vuelta.
- Levante el mando y manténgalo levantado hasta que los brazos de elevación bajen lentamente.



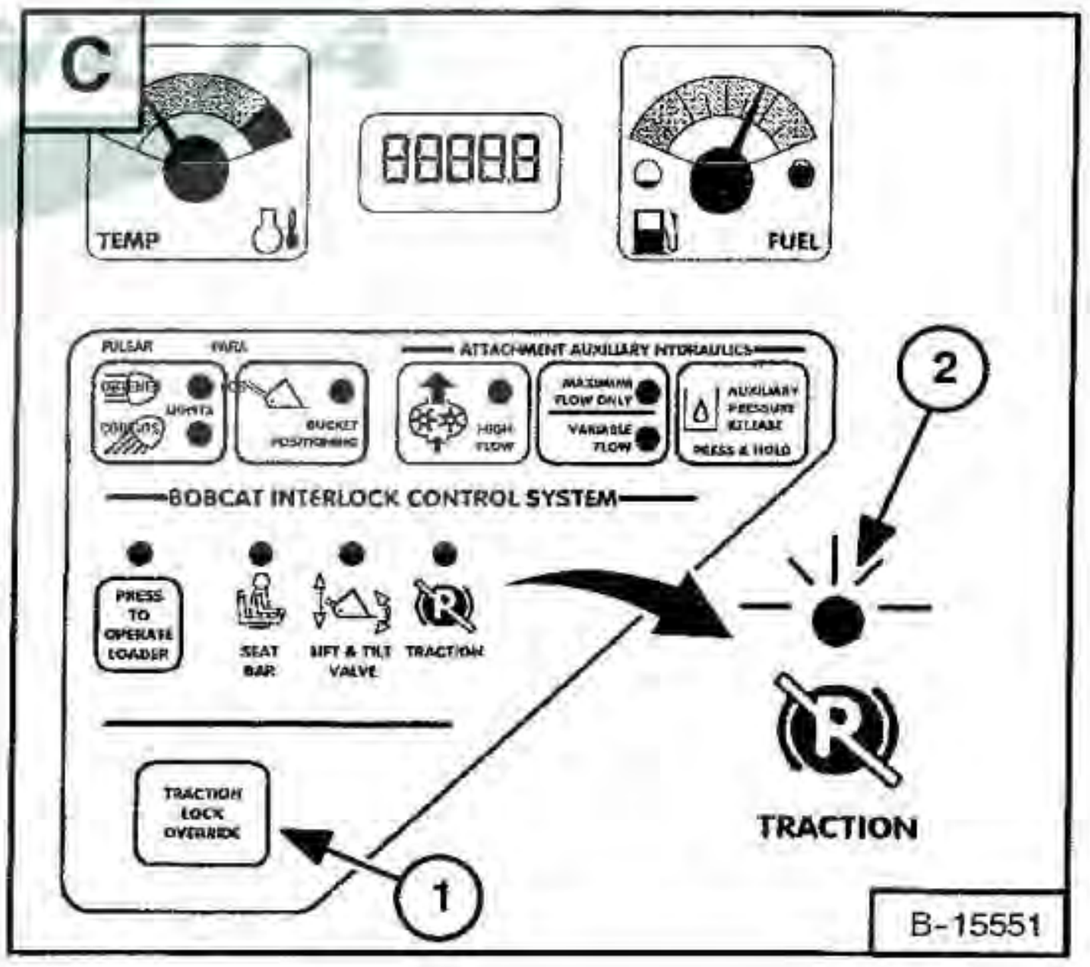
ANULACIÓN DEL BLOQUEO DE TRACCIÓN

(Funciona solamente cuando la barra del asiento esta levantada y el motor esté en funcionamiento) En el tablero de instrumentos izquierdo hay un botón de anulación del bloqueo de tracción (TRACTION LOCK OVERRIDE) (1) **[C]** que le permitirá utilizar las palancas de dirección para mover la cargadora hacia adelante y hacia atrás cuando esté utilizando la retroexcavadora o para efectuar reparaciones en la cargadora.

- Pulse una vez el botón TRACTION LOCK OVERRIDE para desbloquear el mecanismo de tracción. La luz de TRACTION (tracción) se ENCENDERÁ (2) **[C]**.
- Pulse el botón una segunda vez para bloquear el mecanismo de tracción. La luz TRACTION (Tracción) (2) **[C]** se APAGARÁ.

NOTE: El botón TRACTION LOCK OVERRIDE (ANULACIÓN DEL BLOQUEO DE TRACCIÓN) desbloqueará la tracción cuando la barra del asiento se encuentre levantada y el motor esté en funcionamiento.

El botón TRACTION LOCK OVERRIDE funcionará si el pedal del freno está bloqueado o desbloqueado y el motor está en marcha.



Powered by CamScanner

CONTROL DE RÉGIMEN DEL MOTOR

La palanca de control de régimen se encuentra al lado derecho del asiento del operador (1) **[A]**.

Desplace la palanca hacia delante para acelerar el motor. Desplácela hacia atrás para desacelerar el motor.

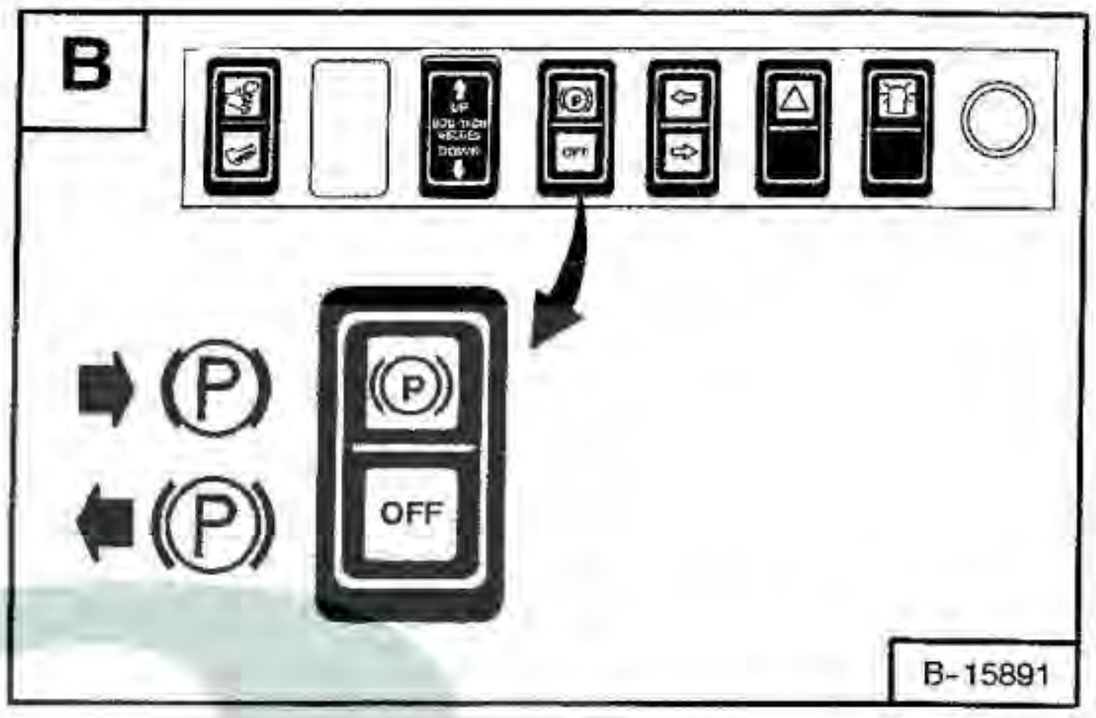


FRENO DE ESTACIONAMIENTO

Pulse la parte superior del interruptor **[B]** para activar el freno de estacionamiento. Al hacer esto, el sistema del mecanismo de tracción se bloqueará.

Pulse la parte inferior del interruptor **[B]** para desbloquear el freno de estacionamiento. El sistema del mecanismo de tracción se desbloqueará.

NOTE: * La luz de tracción del panel izquierdo se quedará APAGADA hasta que se arranque el motor, el botón PRESS TO OPERATE (PULSAR PARA ACTIVAR) esté pulsado y el freno de estacionamiento quitado.



POTENCIA

Powered by CamScanner

PALANCAS DE DIRECCIÓN

⚠ ADVERTENCIA

EVITE ACCIDENTES GRAVES O MORTALES

Para trabajar con la máquina:

- **Mantenga el cinturón de seguridad correctamente abrochado.**
- **La barra de seguridad debe estar bajada.**
- **Mantenga los pies sobre los pedales o reposapiés y las manos en las palancas de dirección.**

W-2261-0799

Las palancas de dirección (1) **[A]** se encuentran a la derecha y a la izquierda, delante del asiento.

Mueva la palanca suavemente. Evite arranques o paradas bruscas.

Las palancas de dirección controlan los movimientos hacia delante y hacia atrás así como el giro de la cargadora **[B]**.

Desplazamiento hacia delante - Empuje ambas palancas hacia delante.

Desplazamiento hacia atrás - Tire de ambas palancas hacia atrás.

Giro normal - Empuje una palanca más que la otra.

Giro rápido - Empuje una palanca hacia delante y tire de la otra hacia atrás.

Si se desea la baja velocidad de desplazamiento, empuje las palancas sólo un poco hacia delante.

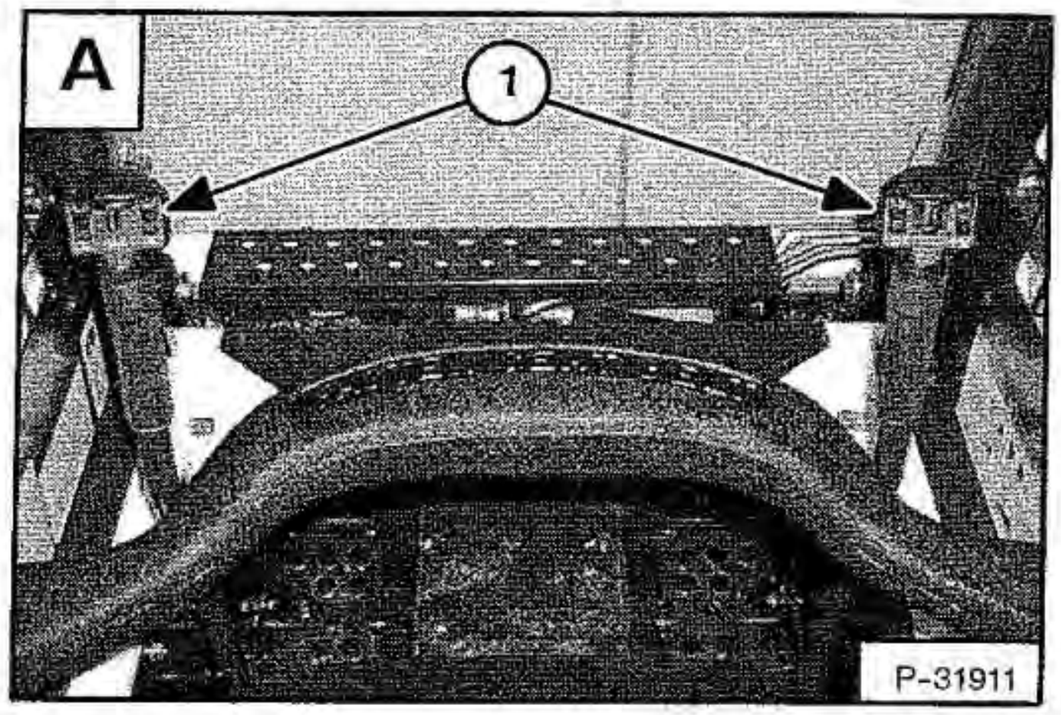
Para aumentar la velocidad de desplazamiento, empuje las palancas más hacia delante.

Para obtener una fuerza de empuje máxima mueva las palancas ligeramente hacia delante con el motor a régimen máximo.

PARADA DE LA CARGADORA BOBCAT

Cuando se mueven las palancas a la posición de punto muerto la transmisión hidrostática actúa como un *freno de servicio* y la cargadora se para.

A



B



Powered by CamScanner

MANDOS HIDRÁULICOS

Ponga los pies sobre los pedales (o reposapiés) y MANTÉNGALOS AHÍ en todo momento cuando maneje la cargadora.

Dos pedales (o mandos manuales) (1) **[A]** y **[B]** controlan los cilindros hidráulicos para las funciones de elevación e inclinación.

Pedales

Accionamiento de los brazos de elevación [A]
El pedal izquierdo controla los brazos de elevación.

Pise la parte inferior del pedal (talón) (2) **[A]** para levantar los brazos de elevación.

Pise la parte superior del pedal (punta) (3) **[A]** para bajar los brazos de elevación.

Posición flotante de los brazos de elevación [A]
Pise la parte superior del pedal (punta) (3) **[A]** completamente hacia delante hasta que el pedal quede en posición de bloqueo para situar los brazos de elevación en posición *flotante*.

Utilice la posición *flotante* de los brazos de elevación para nivelar material suelto mientras conduce la cargadora hacia atrás.

Pise el talón del pedal de elevación para abandonar la posición de *flotante*.

Accionamiento de la inclinación [B]
El pedal derecho controla la acción del cucharón.

Pise la parte inferior (talón) (2) **[B]** del pedal para inclinar el cucharón hacia atrás.

Pise la parte superior (punta) (3) **[B]** del pedal para inclinar el cucharón hacia delante.

Mandos manuales (opcionales)

Accionamiento de los brazos de elevación [A]
La palanca izquierda controla los brazos de elevación.

Aleje la palanca izquierda de usted (4) **[A]** para subir los brazos de elevación.

Mueva la palanca izquierda hacia usted (5) **[A]** para bajar los brazos de elevación.

Posición flotante de los brazos de elevación [A]

*Activación:*Pulse y mantenga pulsado el botón de la posición flotante (6) **[A]** con la palanca en la posición de punto muerto. Mueva la palanca a la posición bajada de los brazos de elevación (5) **[A]** y suelte el botón.

*Desactivación:*Pulse de nuevo el botón de flotación o mueva la palanca a la posición subida de los brazos de elevación (4) **[A]**.

Utilice la posición *flotante* de los brazos de elevación para nivelar material suelto mientras conduce la cargadora hacia atrás.

Mueva la palanca izquierda hacia arriba para abandonar la posición *flotante*.

Accionamiento de la inclinación [B]
La palanca derecha controla el cucharón.

Mueva la palanca derecha hacia usted (5) **[B]** para inclinar el cucharón hacia atrás.

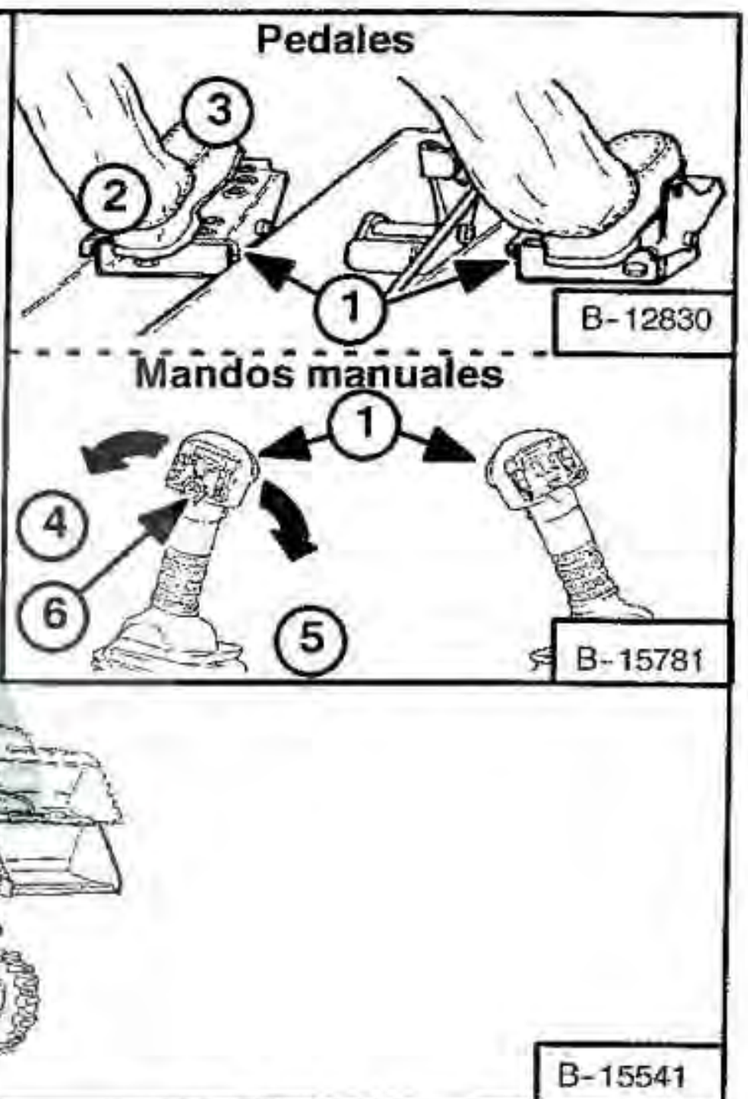
Mueva la palanca derecha alejándola del operador (4) **[B]** para inclinar el cucharón hacia delante.

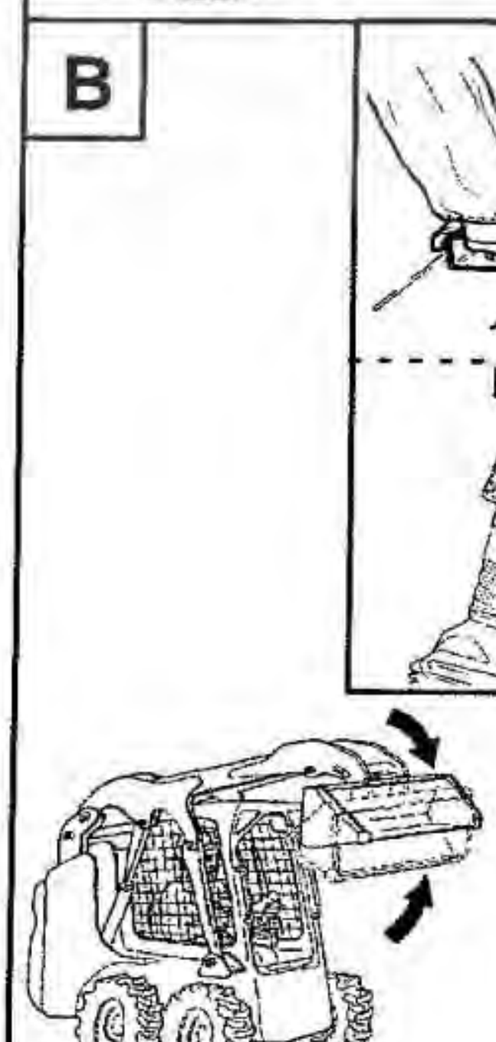
⚠ ADVERTENCIA

Mantenga los pies en los pedales o reposapiés mientras maneje la máquina. De lo contrario puede sufrir un accidente grave.

W-2359-1099

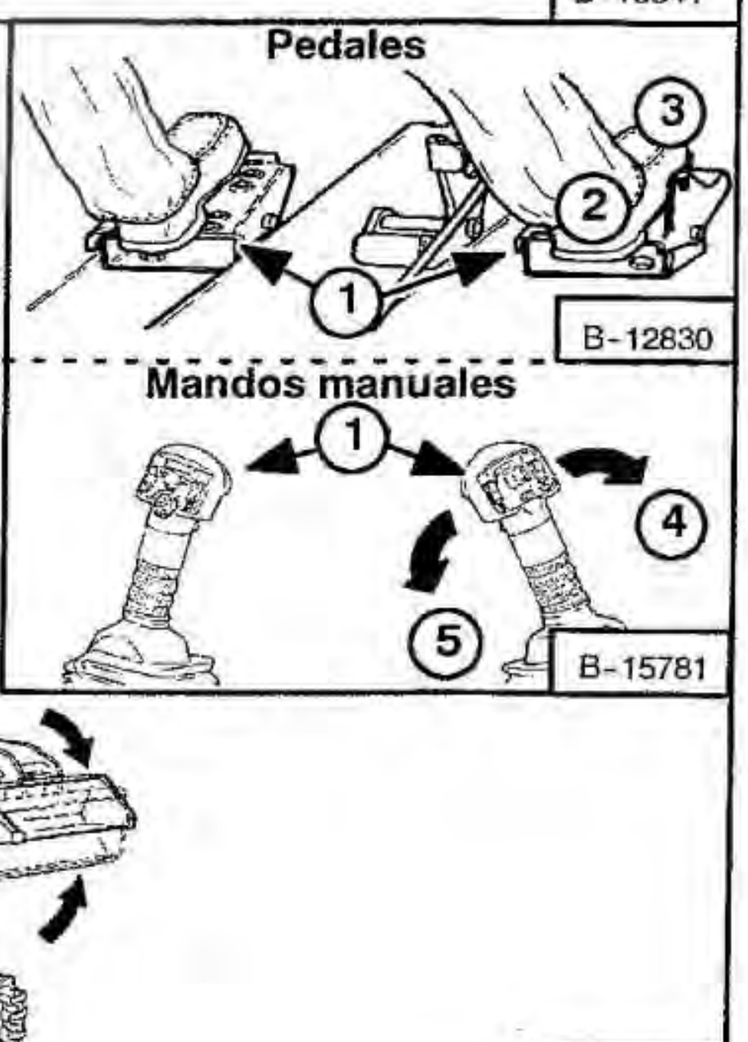
A





B-15541

B



B-15518

Powered by CamScanner

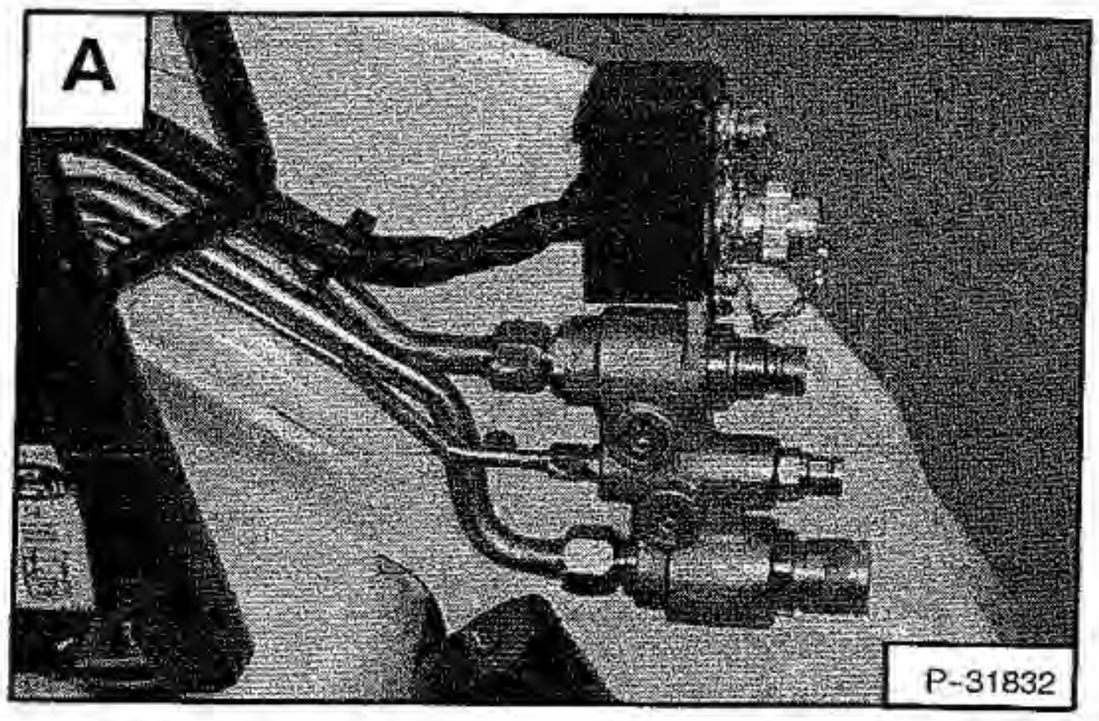
MANDOS HIDRÁULICOS (Cont.)

Acopladores rápidos

Para conectar: Elimine la suciedad o los residuos de la superficie de las mitades macho y hembra de los acopladores y del diámetro exterior del acoplador macho. Compruebe ocularmente si los acopladores presentan corrosión, fisuras, daños o un desgaste excesivo. En cualquiera de estos casos debe cambiar el o los acopladores **[A]** y **[B]**.

Introduzca el acoplador macho en el acoplador hembra.

Para desconectar: Sujete el acoplador macho. Retraiga la arandela del acoplador hembra hasta que los acopladores se desconecten.



⚠ ADVERTENCIA

EVITE QUEMADURAS

El fluido hidráulico, los tubos, los adaptadores y los acopladores rápidos pueden calentarse durante el funcionamiento de la máquina y los implementos. Tenga cuidado cuando conecte y desconecte los acopladores rápidos.

W-2220-0396



Descarga de la presión hidráulica

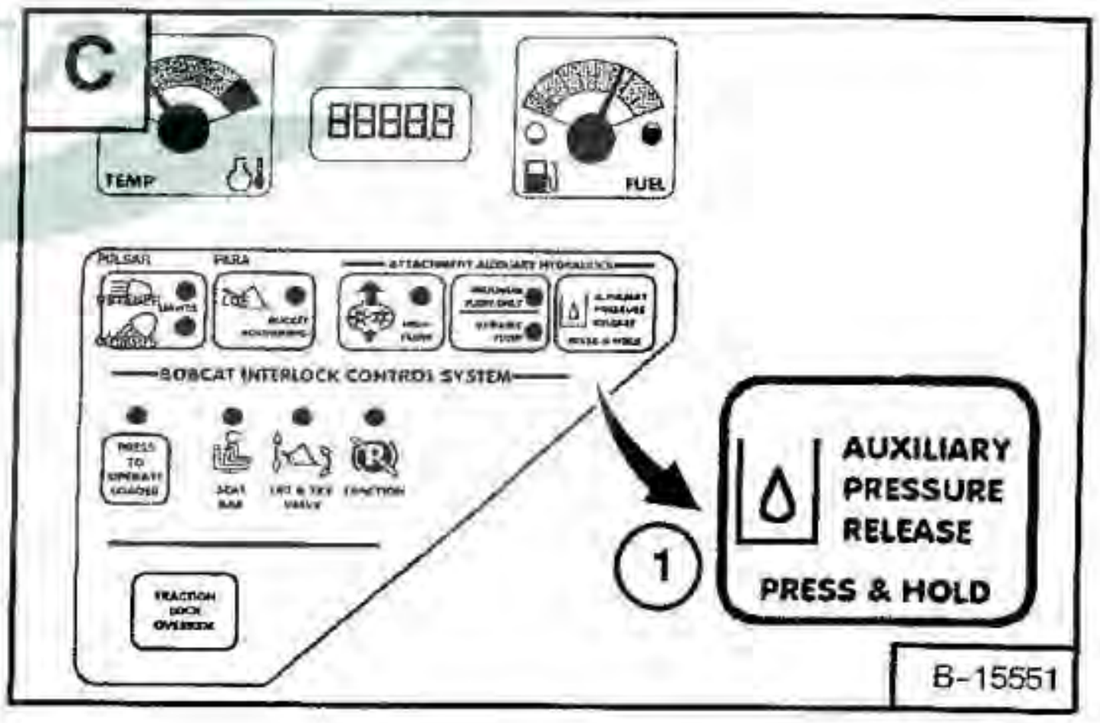
Acopladores rápidos delanteros

Al conectar: Presione los acopladores rápidos firmemente uno contra otro durante 5 segundos; la presión se libera automáticamente al conectar los acopladores.

Al desconectar: Presione los acopladores rápidos firmemente uno contra otro durante 5 segundos; entonces, tire de la arandela hacia atrás para separar los acopladores.

Acopladores rápidos traseros

Pulse el botón AUXILIARY PRESSURE RELEASE (1) **[C]**. Manténgalo pulsado durante dos segundos después de que el motor se haya parado por completo. La presión se eliminará.



Powered by CamScanner

MANDOS HIDRÁULICOS (Cont.)

Mandos de la hidráulica auxiliar del implemento

Conmutador de activación de la hidráulica auxiliar

- ***Caudal variable (VARIABLE FLOW)***
  *El caudal variable permite que las funciones auxiliares pasen de movimiento lento a rápido. Si empuja el conmutador auxiliar (1) **[B]** hasta la mitad, las funciones auxiliares se moverán aproximadamente a la mitad de la velocidad.*

  Pulse el conmutador de activación de la HIDRÁULICA AUXILIAR (1) **[A]** una vez.

  La luz (2) **[A]** se ENCIENDE.

- ***Sólo caudal máximo (MAXIMUM FLOW ONLY)***
  *El caudal máximo hace posible sólo el movimiento rápido. Si empuja el interruptor auxiliar (1 o 3) **[B]**, las funciones auxiliares se mueven a velocidad rápida; suelte el interruptor para detener las funciones auxiliares.*

  Pulse el conmutador de activación de la HIDRÁULICA AUXILIAR (1) **[A]** otra vez.

  La luz (3) **[A]** se ENCIENDE.

- ***Desactivación***

  Pulse el conmutador de activación de la HIDRÁULICA AUXILIAR (1) **[A]** por tercera vez.

  Ambas luces (2 y 3) **[A]** se APAGARÁN.

NOTE: Cuando el operador esta sentado y levanta la barra del asiento, el sistema hidráulico auxiliar (delantero *y* trasero) se desactiva.

Utilización de la hidráulica auxiliar DELANTERA *(palanca de dirección derecha)*

Caudal variable (VARIABLE FLOW)

- Pulse el conmutador de activación de la HIDRÁULICA AUXILIAR para obtener el caudal variable (ver más arriba).
- Empuje el conmutador (1) **[B]** hacia la derecha o la izquierda para cambiar la dirección del caudal hacia los acopladores rápidos ***delanteros***. (EJEMPLO: para abrir y cerrar los dientes de una grapa agrícola.)

Sólo caudal máximo (MAXIMUM FLOW ONLY)

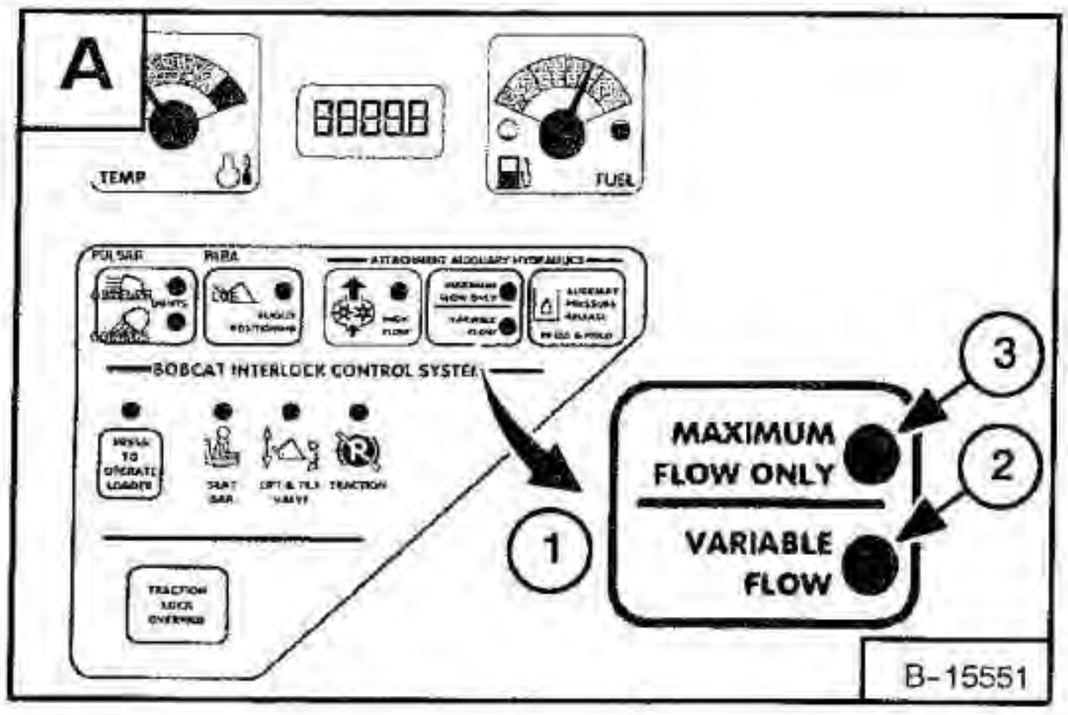
- Pulse el conmutador de activación de la HIDRÁULICA AUXILIAR para obtener el caudal máximo (ver más arriba).

Caudal continuo

- Tras elegir *caudal variable* o *caudal máximo*, pulse el conmutador delantero (2) **[B]** para suministrar a los acopladores rápidos ***delanteros*** un caudal constante de líquido mientras que se presuriza el acoplador hembra. (EJEMPLO: para trabajar con una retroexcavadora.) **Para <u>invertir</u> el caudal** (al presurizar el acoplador macho), empuje el conmutador de activación de la hidráulica auxiliar (1) **[B]** hacia la izquierda, elija *caudal variable* o *caudal máximo* y después pulse el conmutador delantero (2) **[B]**. *El caudal invertido sólo puede emplearse con ahoyadores, niveladores rotativos, barredoras, rotocultivadores y compactadores vibrantes.*
- Para desactivar el funcionamiento continuo pulse el interruptor delantero (2) **[B]** otra vez.

Utilización de la hidráulica auxiliar TRASERA (opcional) *(palanca de dirección izquierda)*

- Pulse el conmutador de activación de la HIDRÁULICA AUXILIAR para obtener el *caudal máximo* (ver más arriba).
- Empuje el conmutador (3) **[B]** hacia la derecha o la izquierda para cambiar la dirección del caudal hacia los acopladores rápidos ***traseros*** **[C]**. (EJEMPLO: para levantar y bajar los estabilizadores traseros.)







⚠ ADVERTENCIA

El carburante diesel o el fluido hidráulico a presión pueden penetrar en la piel o en los ojos y ocasionar lesiones graves e incluso mortales. Las fugas de fluidos a presión no siempre son visibles. Utilice un trozo de cartón o de madera para localizar las fugas. No use nunca las manos desnudas. Utilice gafas de protección. Si el fluido penetra en la piel o en los ojos, busque inmediatamente un médico familiarizado con este tipo de lesiones.

W-2072-0496

Powered by CamScanner

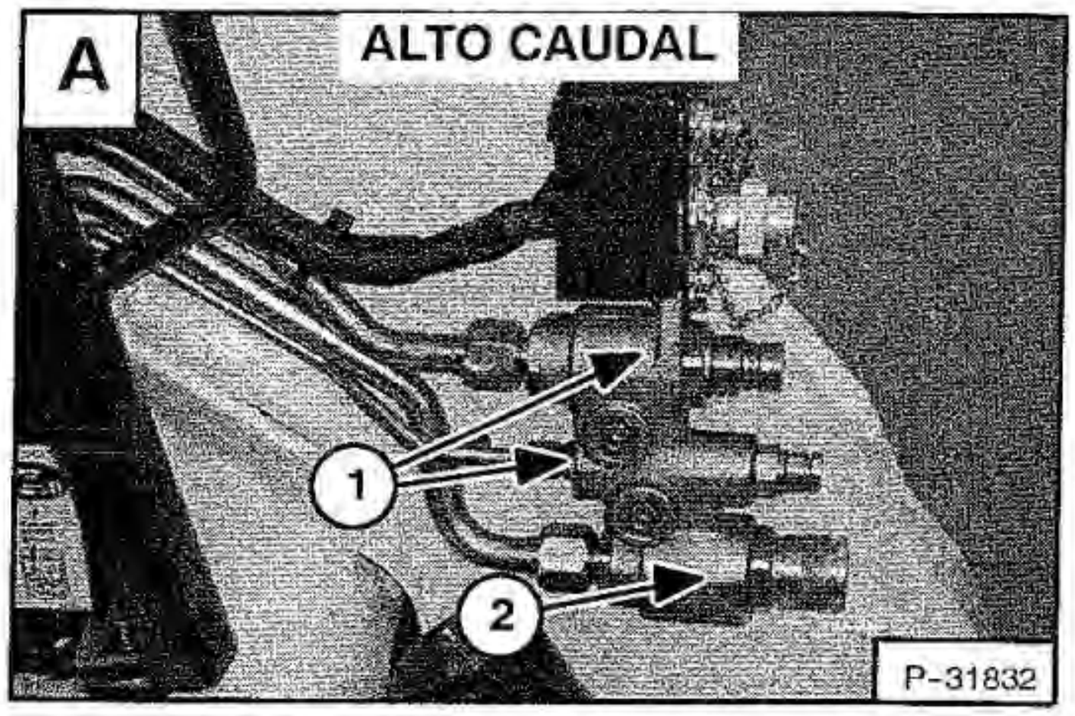
MANDOS HIDRÁULICOS (Cont.)

Hidráulica auxiliar de implementos (Cont.)

Utilización de la hidráulica de alto caudal (opcional)

La función de alto caudal proporciona un caudal adicional al sistema para utilizar un implemento que requiera más caudal hidráulico (EJEMPLO: Fresadora).

- Conecte el implemento a los acopladores rápidos (1) **[A]**.
- Algunos implementos pueden tener un drenaje de la carcasa que necesite ser conectado al pequeño acoplador rápido (2) **[A]**.
- Ajuste el botón de la hidráulica auxiliar en *Variable Flow (caudal variable)* o *Maximum Flow Only (sólo caudal máximo)* (See Page 13)
- Pulse el botón de ALTO CAUDAL (1) **[B]**.

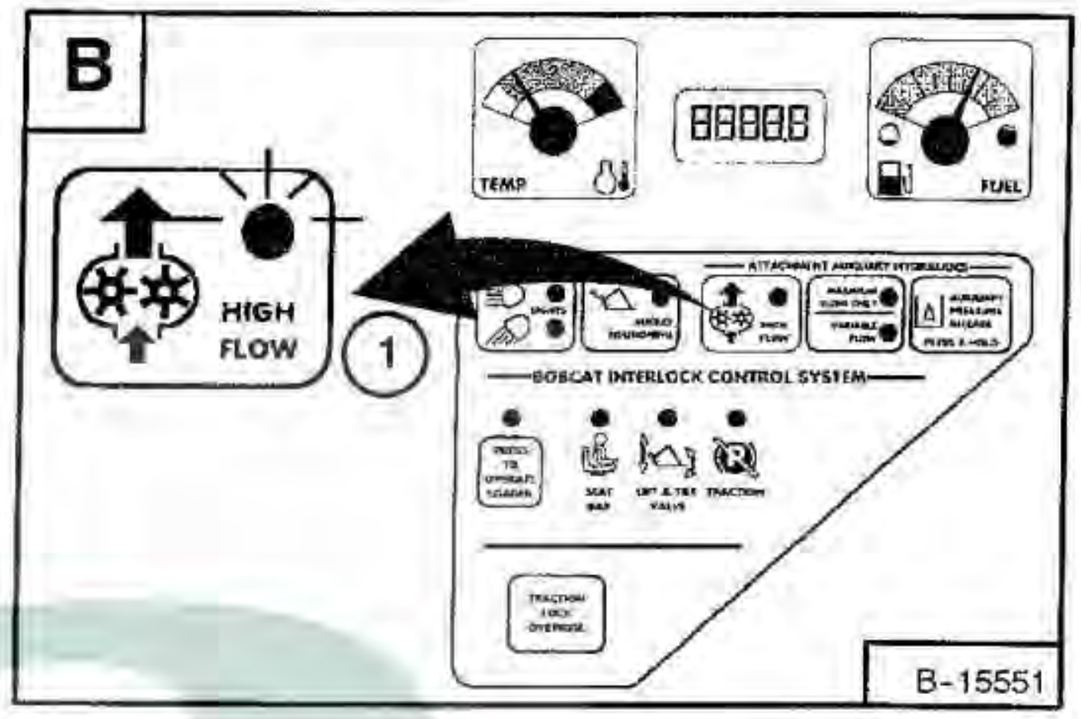


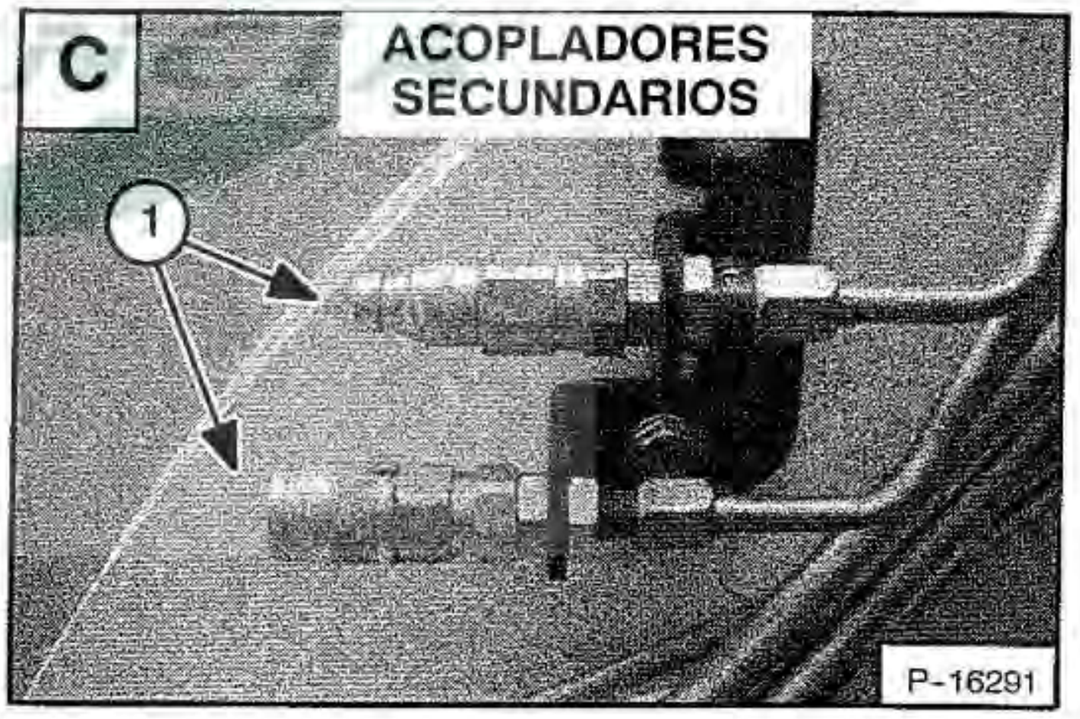
Hidráulica auxiliar delantera secundaria (opcional)

Si su cargadora cuenta con el ALTO CAUDAL, los acopladores rápidos de los auxiliares delanteros secundarios vienen incluidos (1) **[C]**. (También están disponibles por separado como accesorio instalado en el distribuidor.) Estos se utilizan cuando lo precisen hidráulicas auxiliares adicionales (EJEMPLO: Desplazamiento lateral de la fresadora).

- Conecte el implemento a las hidráulicas auxiliares secundarias (1) **[C]**.
- Ajuste el botón de la hidráulica auxiliar en *caudal variable* o *sólo caudal máximo*. (Véase la página 13)
- Empuje el conmutador (1) **[D]** hacia la derecha o hacia la izquierda para cambiar la dirección del caudal hidráulico. (EJEMPLO: el desplazamiento lateral de la fresadora.)

NOTE: La hidráulica auxiliar delantera secundaria *y* la hidráulica auxiliar trasera se utilizan a partir de la misma sección auxiliar del distribuidor. Para utilizar únicamente una de estas funciones auxiliares, desconecte la otra.





IMPORTANTE

Si el mando de alto caudal se encuentra en la posición de ACTIVADO, el alto caudal hidráulico fluirá a través de los acopladores rápidos de la auxiliar delantera. Implementos que no precisen del alto caudal podrían resultar dañados. Deje el mando APAGADO para utilizar la retroexcavadora. I-2063-0295



Powered by CamScanner

MANDOS HIDRÁULICOS (Cont.)

Módulo de identificación de implementos (ACD) (opcional)

Cuando este conjunto está instalado (1) **[A]**, la luz del símbolo **ACD [B]** del panel derecho se ENCENDERÁ cuando se instale un implemento eléctrico de 7 clavijas.

Es preciso contar con un conjunto de conector de doble función (7/14 clavijas) (inserto) **[A]** para utilizar determinados implementos más antiguos. Consulte a su distribuidor Bobcat.

Puede utilizar interruptores adicionales (1 a 3) **[C]** que se encuentran en ambas palancas para manejar ciertas funciones de mando de algunos implementos y accesorios de instalación en el distribuidor.

NOTE: Cuando se instale el conjunto opcional de conector doble, la luz del símbolo de ACD [B], del panel derecho, estará continuamente ENCENDIDA.

NOTE: Cuando se conecte un implemento de siete clavijas que precise alto caudal hidráulico a la trenza de la cargadora, el ACD seleccionará automáticamente la hidráulica auxiliar de alto caudal.

Consulte el manual de utilización y mantenimiento correspondiente para obtener más información sobre el manejo de estos implementos.

⚠ ADVERTENCIA

El carburante diesel o el fluido hidráulico a presión pueden penetrar en la piel o en los ojos y ocasionar lesiones graves e incluso mortales. Las fugas de fluidos a presión no siempre son visibles. Utilice un trozo de cartón o de madera para localizar las fugas. No use nunca las manos desnudas. Utilice gafas de protección. Si el fluido penetra en la piel o en los ojos, busque inmediatamente un médico familiarizado con este tipo de lesiones.

W-2072-0496

Funcionamiento de la válvula posicionadora del cucharón (si está instalada)

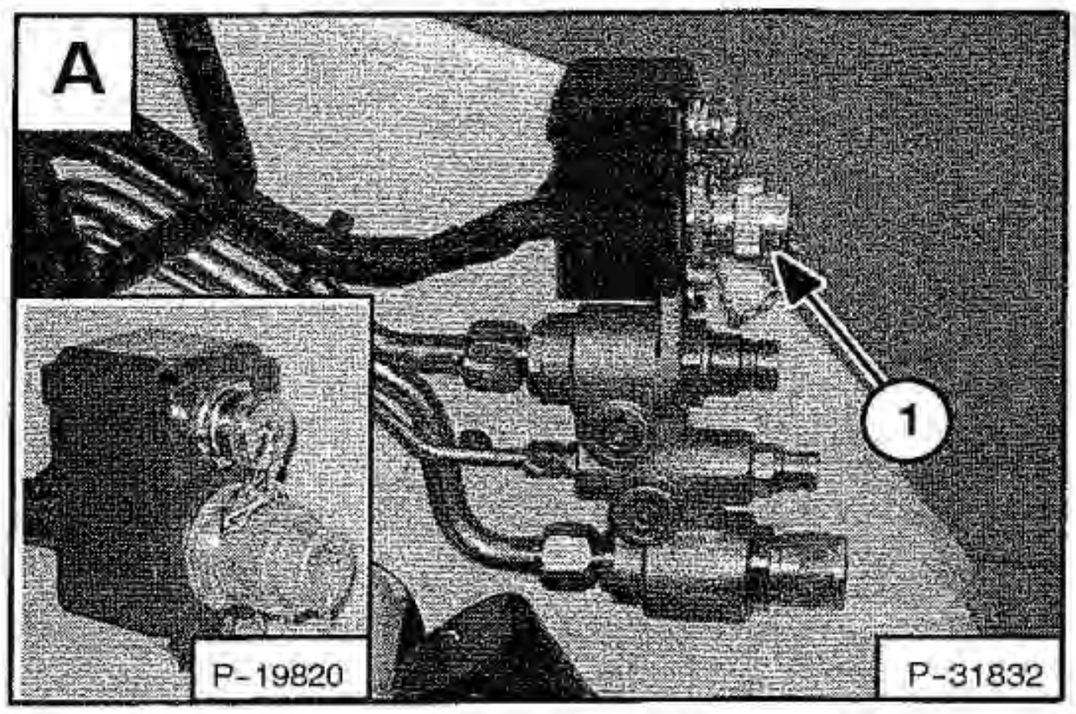
La función de la válvula posicionadora del cucharón consiste en mantener el cucharón aproximadamente en la misma posición en la que se encuentre antes de que empiece a levantar los brazos de elevación.

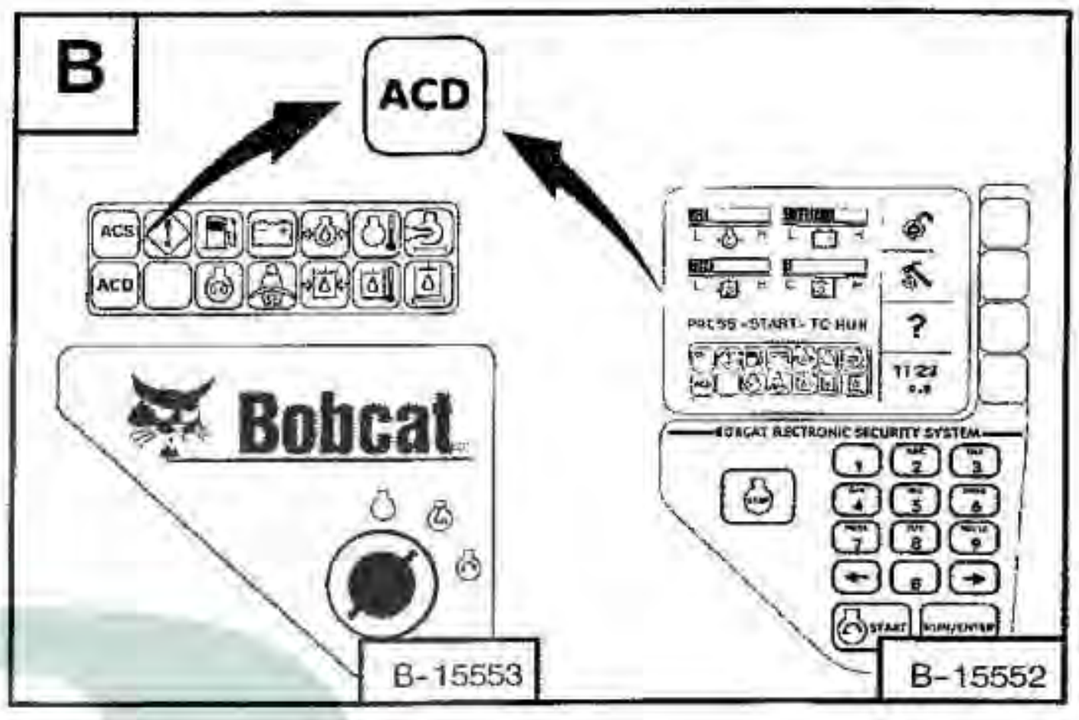
Pulse el botón BUCKET POSITIONING (posicionamiento del cucharón) (1) **[D]** para activar la función de posicionamiento del cucharón. (La luz se ENCENDERÁ.) Pulse otra vez para desactivarla.

La autonivelación del cucharón funciona solamente durante el ciclo de elevación hacia arriba.

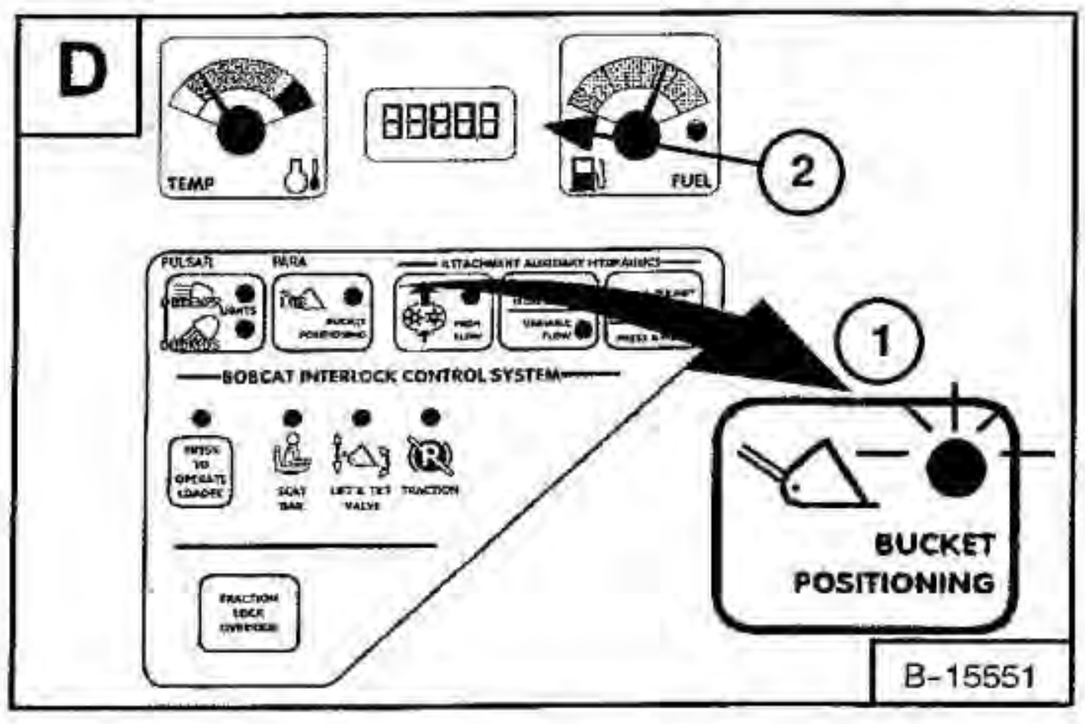
FUNCIÓN DE PARADA

Pulse y mantenga pulsado durante 2 segundos el botón BUCKET POSITIONING (posicionamiento del cucharón) (1) **[D]**. Si la función de parada esta instalada, Shtdn (parada) aparecerá en el CUENTAHORAS/ VISUALIZACIÓN DE CÓDIGOS (2) **[D]**. Si no esta instalada, aparecerá la palabra BASE. También aparecerá el código operativo.









Powered by CamScanner

A

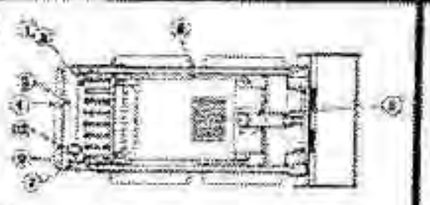
⚠ ADVERTENCIA

PELIGRO DE LESIONES O DE MUERTE

- Mantenga la puerta cerrada sólo para realizar operaciones de mantenimiento.
- Mantenga el motor limpio de materiales inflamables.
- Mantenga el cuerpo, ropa y objetos sueltos alejados de contactos eléctricos, piezas móviles, piezas calientes y escape.
- No utilice la cargadora en lugares con polvos, gases o materiales inflamables o explosivos.
- Todos los gases de escape son letales. Ventile siempre el lugar de trabajo.
- No utilice éter o líquido de arranque en motores diesel con bujías incandescentes. Utilice sólo elementos de arranque aislado aprobados por el fabricante del motor.
- Las fugas de líquido a presión pueden penetrar la piel y ocasionar lesiones graves. Consulte inmediatamente a un médico. Utilice gafas protectoras. Utilice cartón para localizar fugas.
- El ácido de la batería provoca quemaduras graves. Utilice gafas protectoras. En caso de contacto con los ojos, la piel o la ropa, lávese con agua abundante. En caso de contacto con los ojos, lávese/os y consulte a un médico.
- La batería produce gas inflamable y explosivo. Mantenga alejados los arcos eléctricos, chispas, llamas y cigarrillos encendidos.
- Para el arranque asistido con una batería auxiliar, conecte el cable negativo al motor de la cargadora en último lugar (y nunca a la batería). Después del arranque, retire primero la conexión negativa del motor.

6692

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO



CADA 10 HORAS (ANTES DE ARRANCAR LA CARGADORA)
- ACEITE DEL MOTOR - Comprobar nivel y añadir según sea necesario. No llene en exceso.
- FILTRO AIRE DEL MOTOR - Comprobar el indicador y/o visor. Realizar el servicio solamente cuando sea necesario.
- AIRE DEL MOTOR - Comprobar fugas y correspondientes defectos.
- REFRIGERACIÓN DEL MOTOR - Limpiar residuos del refrigerador y aletas.
  Modelos 900 , T190/T200 - Comprobar el nivel de refrigerante en T/C. Si necesario, añadir una mezcla del 50% glicol propilénico y 50% de agua.
- FILTRO CARBURANTE - Eliminar restos de agua.
- BRAZOS DE ELEVACIÓN, ARTICULACIONES, CILINDROS, PASADOR Y CUÑAS DEL BOB-TACH - Engrasar con grasa multiuso al litio.
- CINTURÓN DE SEGURIDAD, BARRA DEL ASIENTO Y BLOQUEO DE SEGURIDAD DE LOS MANDOS - Comprobar funcionamiento. Reparar o cambiar según sea necesario. Comprobar bucklelatch y rotación de las piezas móviles.
- BICS™ - Comprobar funcionamiento. Eliminar residuos, suciedad y objetos de palanca y alrededor del asiento del operador según sea necesario.
- NEUMÁTICOS - Comprobar la presión, inflar los neumáticos a la presión MÁXIMA indicada en el lateral del neumático. Excepto B64/T200 y T190.
- GENERAL - Compruebe si existen piezas flojas o rotas, si la rejilla del operador está plegada, si los instrumentos funcionan, si las luces de las cuatro señales (las opcionales, si existen) fijan de forma, si faltan o están deterioradas las pegatinas de seguridad. Repare o cambie si necesario.

CADA 50 HORAS
- ACEITE MANGUERAS Y TUBOS HIDRÁULICOS - Comprobar si hay fugas. Comprobar si existen daños o fugas. Reparar o cambiar según sea necesario.
- TRANSMISIÓN FINAL (CÁRTER CADENA) - Comprobar nivel de aceite. Excepto B64/T200 y T190.
- MANDOS (PEDALES/PALANCAS) Y DIRECCIÓN - Comprobar funcionamiento. Ajustar según sea necesario.
- TUERCAS DE LAS RUEDAS - Comprobar si están bien apretadas y en su sitio apretar conforme al Manual de Utilización y Mantenimiento.
- TENSIÓN DE CADENAS - Sólo B64/T200 y T190. Comprobar y ajustar si necesario.

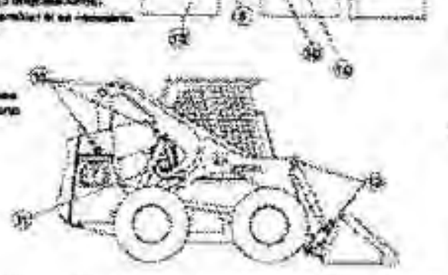
CADA 100 HORAS
- ESCAPE APAGACHISPAS - Sólo modelos 900, 700 y T190. Vaciar la cámara de chispas.
- BATERÍA - Comprobar: vallas a la batería, sujeciones, cables, conexiones y nivel de electrolito. Añadir agua destilada según sea necesario.

CADA 250 HORAS (O CADA 12 MESES)
- PASADORES DE LAS PALANCAS DE DIRECCIÓN - Engrasar con grasa multiuso al litio (3 engrasadores).
- BOMBA DE TRANSMISIÓN - Modelos 700 y T190. Comprobar desgaste y daños. Ajustar o cambiar si es necesario. *Comprobar los cárters de transmisión nuevos tras las primeras 50 horas de utilización. Ajustar según sea necesario.
- TRANSMISIÓN - Modelos 900. Engrasar el motor en U.
- CÁRTER DEL VENTILADOR - Comprobar nivel de líquido. Comprobar todas las correas de ventilación. Comprobar el estado y la tensión de la bomba hidrostática, bomba de agua, alternador y ventilador. Ajustar o cambiar según sea necesario.
- BICS™ – Comprobar el intervalo de activación de los brazos de elevación.

CADA 500 HORAS (O CADA 12 MESES)
- BATERÍA HIDRÁULICA/HIDROSTÁTICO - Cambiar el aceite hidráulico del depósito.
- FILTRO EN LÍNEA DE LA VÁLVULA DE DIRECCIÓN - Cambiar el filtro.

CADA 1000 HORAS (O CADA 12 MESES)
- DEPÓSITO HIDRÁULICO - Cambiar el aceite.
- TRANSMISIÓN FINAL (CÁRTER CADENA) - Cambiar el aceite. Excepto B64/T200.
- RODILLOS, POLEAS TENSORAS - Sólo B64/T200 y T190. Cambiar grasa.
- AJUSTE DE LA VÁLVULA DEL MOTOR (SOLO B64/T200, B72)

* See Operator & Maintenance Manual for more information and instructions.
* Para obtener más instrucciones, vea el Manual de Utilización y Mantenimiento.







* Véase Manual del Operador y de Mantenimiento para más instrucciones.
* Voir le Manuel de l'opérateur et d'entretien pour d'autres renseignements.

SUSTITUCIÓN DE RECAMBIOS

	553	700's/T190	800's/A220	864/T200
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				

- No utilice ácido corrosivo para limpiar los elementos.
- Consulte a su distribuidor Bobcat.
- Para más información, consulte el Manual de Utilización y Mantenimiento.
- Primer cambio del aceite a las 50 horas.
- El elemento del filtro debe cambiarse antes si el indicador se vuelve permanece encendido durante más de 5 minutos cuando el aceite hidráulico está a la temperatura de trabajo.

SW-01-6718398-ES

Use repuestos originales Bobcat

6718398

REVISIÓN DIARIA

El mantenimiento debe realizarse a intervalos regulares. El no hacerlo puede tener como resultado un desgaste excesivo o averías prematuras. El programa de mantenimiento **[A]** es una guía para el mantenimiento correcto de la cargadora Bobcat. Se encuentra en la cara interna del portón trasero de la cargadora.

Revisión y mantenimiento diarios:

- Nivel de aceite del motor
- Nivel del liquido hidráulico/hidrostático
- Filtro de aire del motor
  Comprobar si hay fugas o averías en el sistema de ventilación.
- Nivel de refrigerante del motor,
  Comprobar si hay fugas o averías en el sistema
- Cabina del operador y elementos de fijación
- Cinturón de seguridad
- Barra de seguridad y sistema de bloqueo interfuncional
- Engrasar ejes de articulación (brazos de elevación, sistema Bob-Tach, cilindros, cuñas del sistema Bob-Tach)
- Desgaste o deterioro de los neumáticos
- Filtro de carburante, eliminar el agua
- Piezas flojas o rotas: repare o sustituya según sea necesario
- Escalones de seguridad y pegatinas,
  Substituya si es necesario
- Seguro de los brazos de elevación: Sustitúyalo si se encuentra dañado
- Sistema Bobcat de bloqueo interfuncional (BICS™)

⚠ ADVERTENCIA

El operador debe recibir una formación previa. Un operador sin los conocimientos necesarios podría causar accidentes graves o mortales.

W-2001-0596

NOTE: **Los fluidos como el aceite del motor, el fluido hidráulico, el refrigerante, etc. deben eliminarse de forma segura para el medio ambiente. Algunos reglamentos exigen que se limpien los vertidos y fugas al suelo de una forma específica. Remítase a los reglamentos locales y nacionales para la eliminación correcta de residuos.**

Powered by CamScanner

PREPARACIÓN PARA UTILIZAR LA CARGADORA

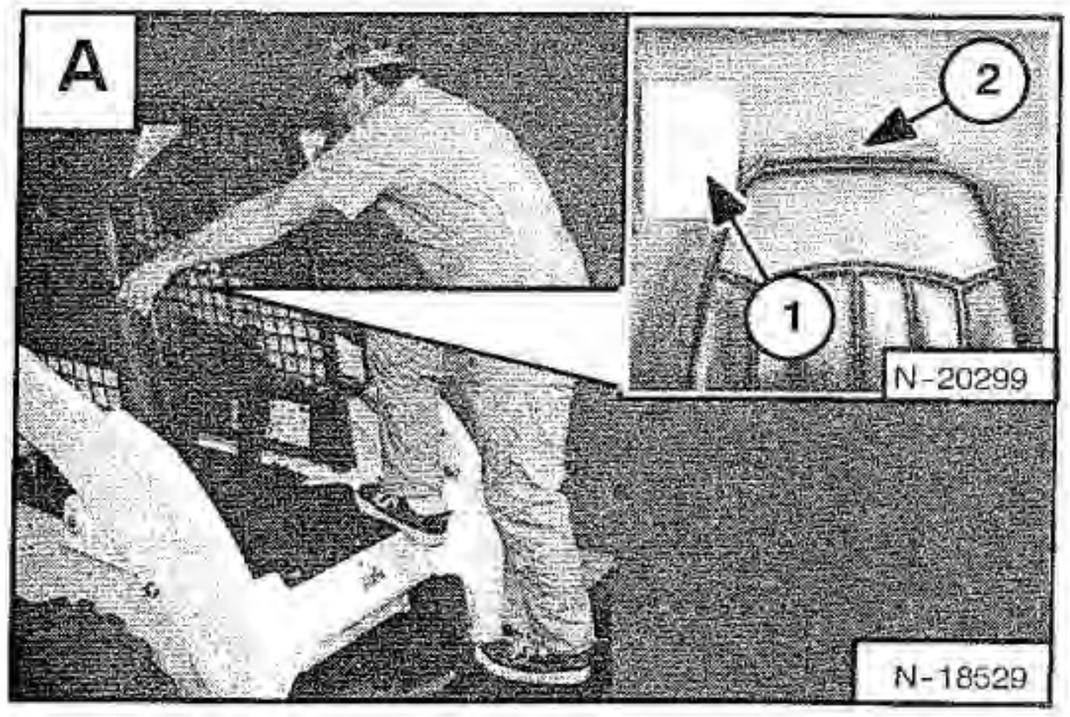
Utilice el cucharón o los escalones del implemento, las agarraderas y los peldaños de seguridad (en la parte superior de los brazos de elevación y el chasis de la cargadora) para entrar y salir de la cargadora **[A]**. No de un salto para subirse.

Los peldaños de seguridad se instalan en la cargadora Bobcat para proporcionar una superficie antideslizante al entrar y salir de ésta.

Mantenga los peldaños de seguridad limpios y cámbielos cuando hayan sufrido daños. Solicite peldaños de repuesto a su concesionario de cargadoras Bobcat.

Lea y asegúrese de que entiende el manual de utilización y mantenimiento y el prontuario del operador (1) **[A]** antes de utilizar la cargadora.

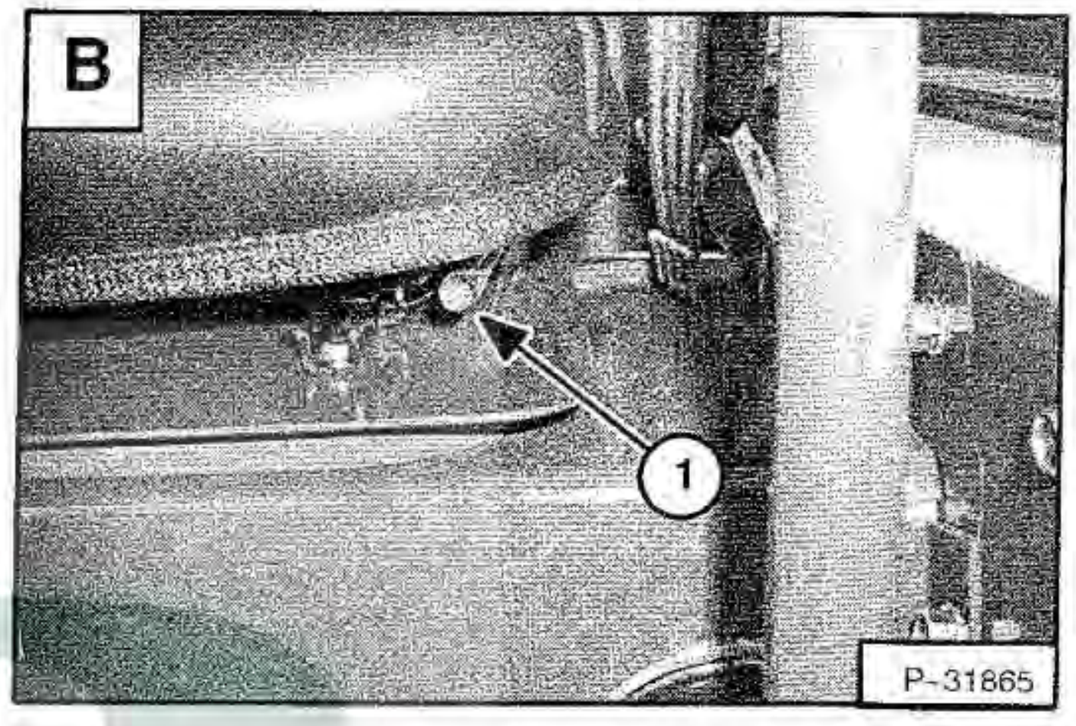
Puede guardar el manual de utilización y mantenimiento y demás manuales en una caja (2) **[A]** situada detrás del asiento del operador.



⚠ ADVERTENCIA

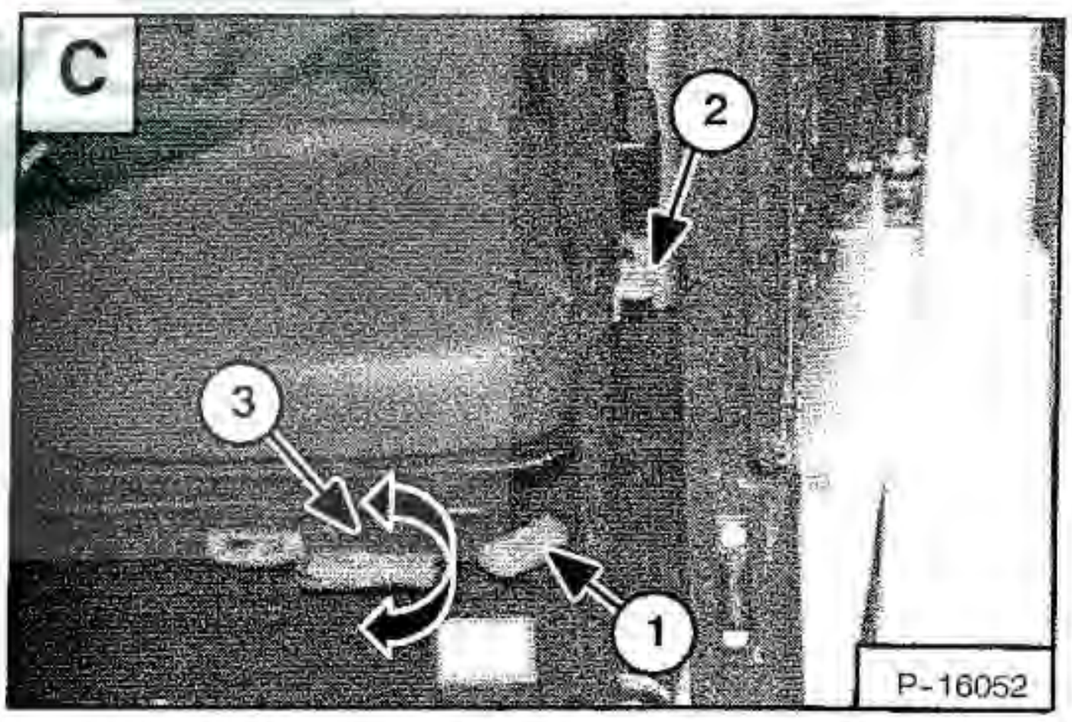
Es preciso conocer el equipo antes de ponerlo en funcionamiento o de proceder a su mantenimiento. Lea y asimile el manual de utilización y mantenimiento, el prontuario y las pegatinas de la máquina. Siga las instrucciones y obedezca las advertencias cuando repare o ajuste el equipo; al finalizar estas tareas, compruebe que el funcionamiento es correcto. Compruebe el funcionamiento correcto después de realizar reparaciones, ajustes u operaciones de mantenimiento. No seguir las instrucciones puede ser causa de lesiones o accidentes mortales [A].

W-2003-1298



Tire de la palanca del asiento (1) **[B]** para ajustar la distancia del asiento a los mandos de la cargadora.

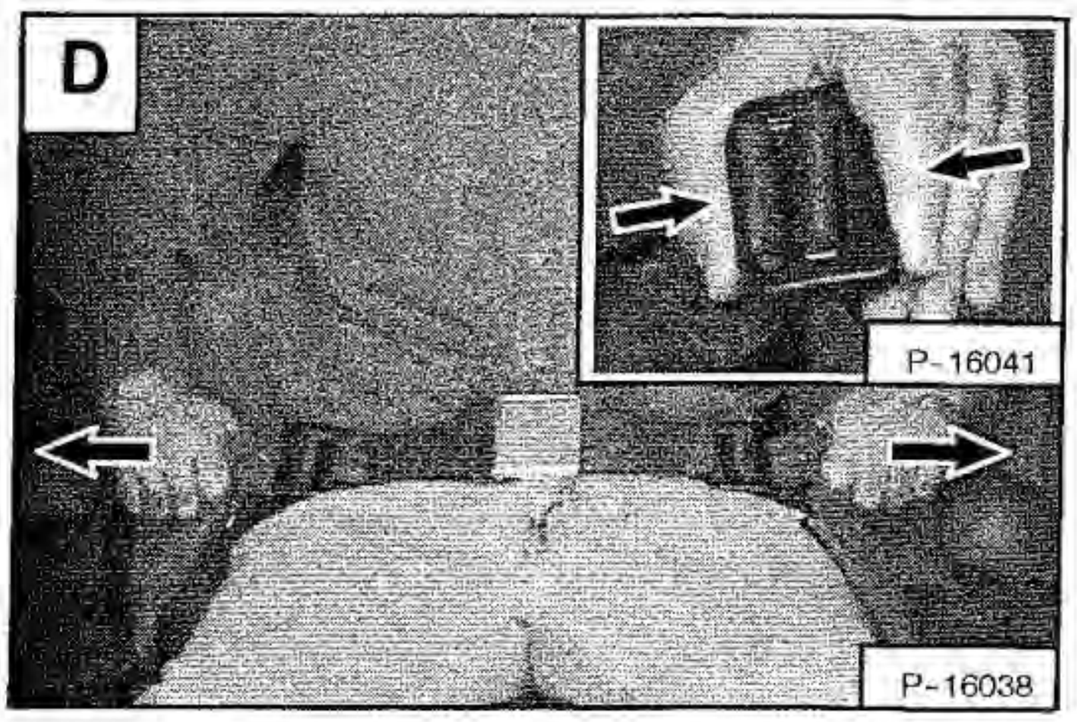
Asiento con suspensión - (opcional) Suelte la palanca (1) **[C]** para ajustar la distancia del asiento a las palancas de dirección y pedales (opcional). Suelte la palanca (2) **[C]** para ajustar el ángulo del respaldo del asiento. Gire la palanca (3) **[C]** para ajustar el asiento al peso del operador.



Apriete los dos ajustes del cinturón de seguridad para reglar las dos mitades de éste **[D]**.

Abróchese el cinturón de seguridad.

Ajústelo de forma que la hebilla quede centrada **[D]**.

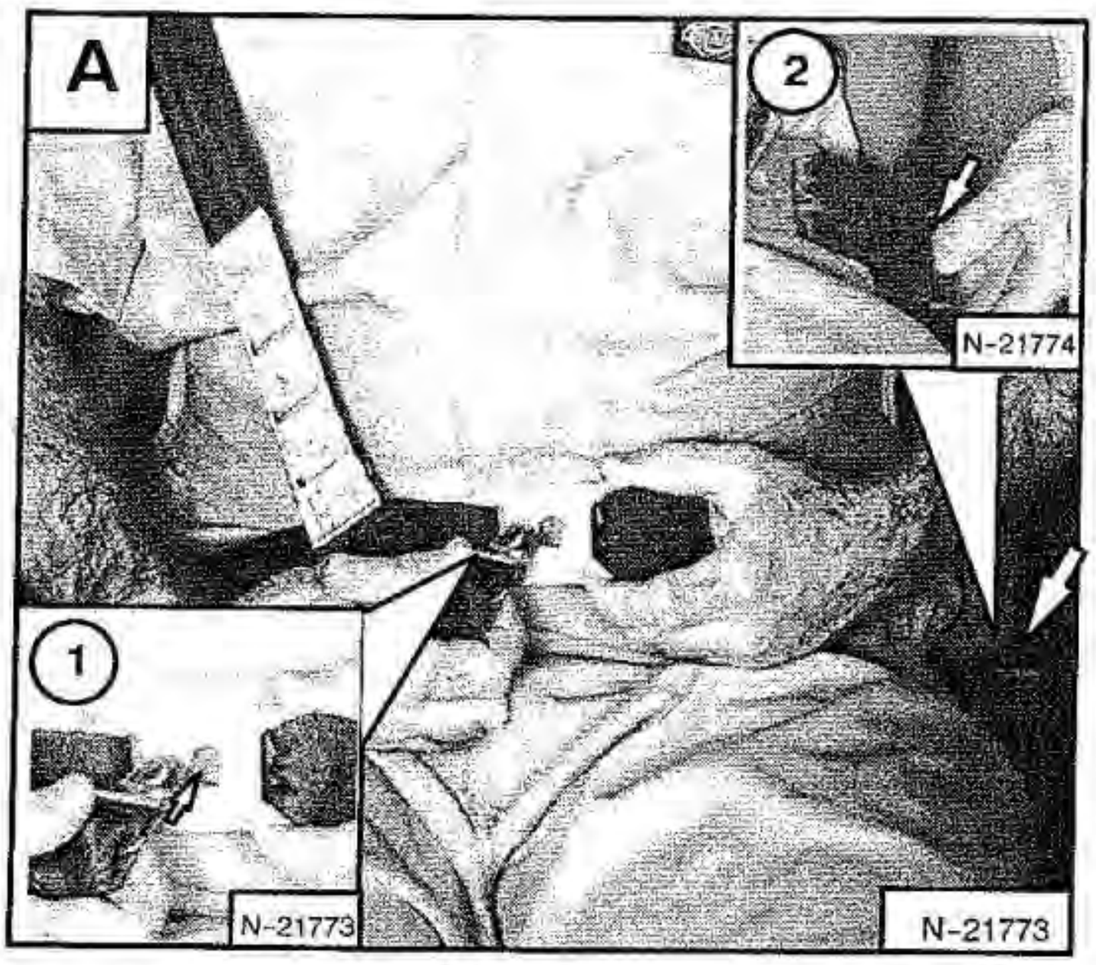


Powered by CamScanner

PREPARACIÓN PARA UTILIZAR LA CARGADORA (Cont.)

Enganche de tres puntos - (opcional) Una el cinturón del hombro al cinturón de las caderas (1) **[A]**. Tire del cinturón de las caderas a lo largo de la parte izquierda del asiento (2) **[A]** y abróchelo.

El cinturón del hombro debe estar situado sobre su hombro derecho, y el de las caderas debe estar situado correctamente por debajo de los riñones **[A]**.



IMPORTANTE

Compruebe que los retractores del cinturón de seguridad y del cinturón del hombro funcionan correctamente.

Mantenga limpios los tensores y sustitúyalos cuando sea necesario.

W-2197-0200

Baje la barra de seguridad **[B]**.

Accione el freno de estacionamiento **[B]**.



Ponga los pedales **[C]** (o los mandos manuales) en la posición de punto muerto.

NOTE: Mantenga las manos sobre las palancas de dirección y los pies sobre los pedales (o reposapiés) mientras trabaja con la cargadora [C].



⚠ ADVERTENCIA

EVITE ACCIDENTES GRAVES O MORTALES

Para trabajar con la máquina:

- **Mantenga el cinturón de seguridad correctamente abrochado.**
- **La barra de seguridad debe estar bajada.**
- **Mantenga los pies sobre los pedales o reposapiés y las manos en las palancas de dirección.**

W-2261-0799

Powered by CamScanner

ARRANQUE DEL MOTOR

Tablero de instrumentos estándar (con llave de contacto)

⚠ ADVERTENCIA

EVITE ACCIDENTES GRAVES O MORTALES

- **Los motores pueden tener piezas y gases de escape con altas temperaturas. Mantenga alejados los materiales inflamables.**
- **No utilice máquinas en una atmósfera que contenga gases explosivos.** W-2051-1086

Realice la *PREPARACIÓN PARA UTILIZAR LA CARGADORA* página 17.

Sitúe el mando de régimen del motor en la posición de régimen medio **[A]**.

Gire la llave de contacto a la posición de RUN **[B]**. Las luces del indicador del tablero de instrumentos derecho **[B]** se ENCENDERÁN brevemente y el sistema de supervisión realizará una autocomprobación.

Si la temperatura es baja, las bujías incandescentes se activarán automáticamente. La luz del símbolo de bujía incandescente (1) **[B]** se ENCENDERÁ y en el cuentahoras se mostrara el tiempo restante para terminar el ciclo.

Cuando la luz del símbolo de bujía incandescente se APAGUE, gire la llave de contacto para START **[B]**.

Sistema de mando de alta tecnología (ACS) y mandos manuales de alta tecnología (AHC): **Asegúrese de que ambos mandos manuales están en la posición de punto muerto antes de encender el motor. No desplace los mandos hidráulicos manuales de la posición de punto muerto cuando pulse el botón RUN o START [B].**

Si alguno de los mandos manuales se mueve:

a. Puede que no se haya calibrado correctamente la posición de punto muerto del distribuidor hidráulico y de control manual. Esto puede tener como consecuencia que el cilindro hidráulico de elevación o el de inclinación se mueva cuando la palanca del mando manual vuelva a la posición de punto muerto tras el arranque.

O

b. La luz indicadora del ACS (2) [B] del tablero de instrumentos derecho se ENCENDERÁ.

Si se da cualquiera de estos casos, vuelva a situar la llave en la posición de STOP [B]. Ponga los mandos en la posición de punto muerto y vuelva a arrancar el motor.

Suelte la llave cuando se arranque el motor. Esta volverá a la posición RUN.

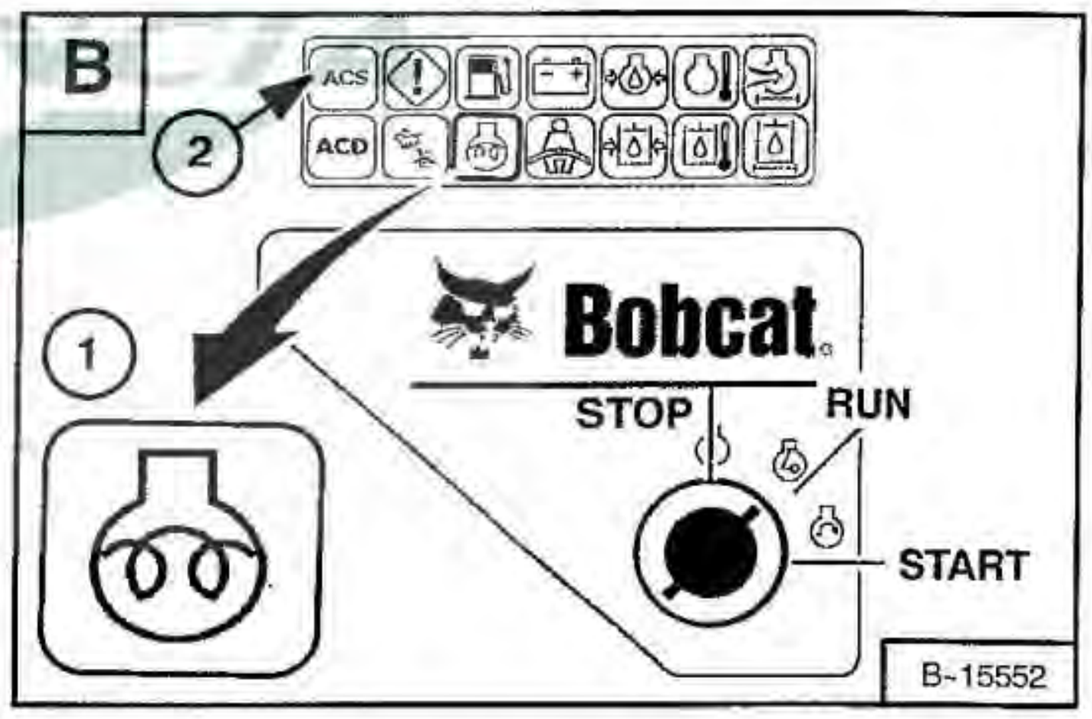
Pulse el botón PRESS TO OPERATE LOADER (1) **[C]** para activar el sistema BICS y utilizar las funciones hidráulicas y de la cargadora.

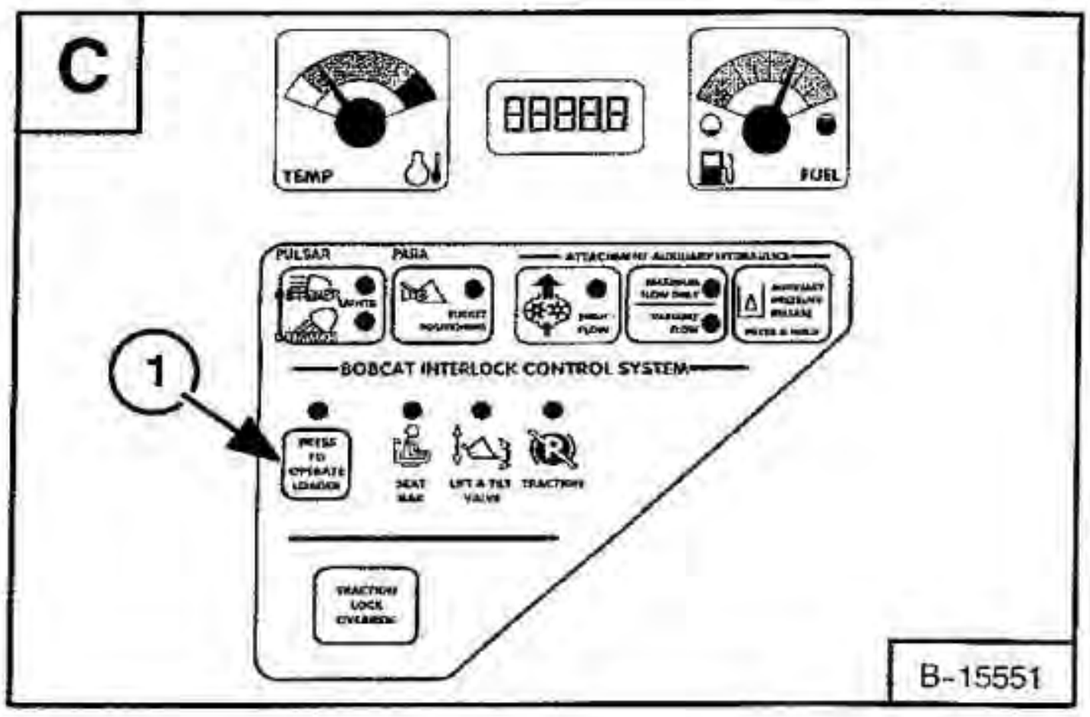
Véase *Arranque a temperaturas bajas*, Página 21.

⚠ ADVERTENCIA

Cuando el motor está funcionando en un lugar cerrado debe suministrarse aire fresco para evitar la concentración de gases de escape. Si el motor permanece estacionario, dirija el escape al exterior. Los gases de escape contienen substancias inodoras e invisibles que pueden ocasionar la muerte sin percatarse. W-2050-1285







Powered by CamScanner

ARRANQUE DEL MOTOR

Tablero de instrumentos Deluxe (encendido sin llaves)

⚠ ADVERTENCIA

EVITE ACCIDENTES GRAVES O MORTALES

- **Los motores pueden tener piezas y gases de escape con altas temperaturas. Mantenga alejados los materiales inflamables.**
- **No utilice máquinas en una atmósfera que contenga gases explosivos.**

W-2051-1086

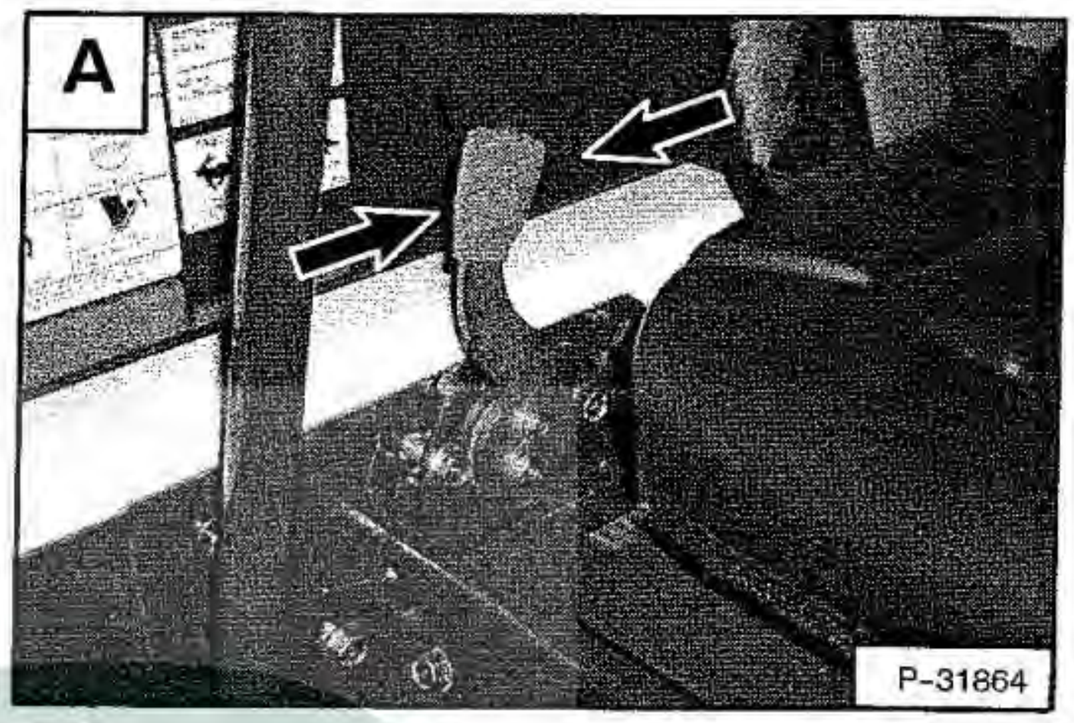
⚠ ADVERTENCIA

Cuando el motor está funcionando en un lugar cerrado debe suministrarse aire fresco para evitar la concentración de gases de escape. Si el motor permanece estacionario, dirija el escape al exterior. Los gases de escape contienen substancias inodoras e invisibles que pueden ocasionar la muerte sin percatarse.

W-2050-1285

Realice la *PREPARACIÓN PARA UTILIZAR LA CARGADORA*, página 17.

Sitúe el mando de régimen del motor en la posición de régimen medio **[A]**.

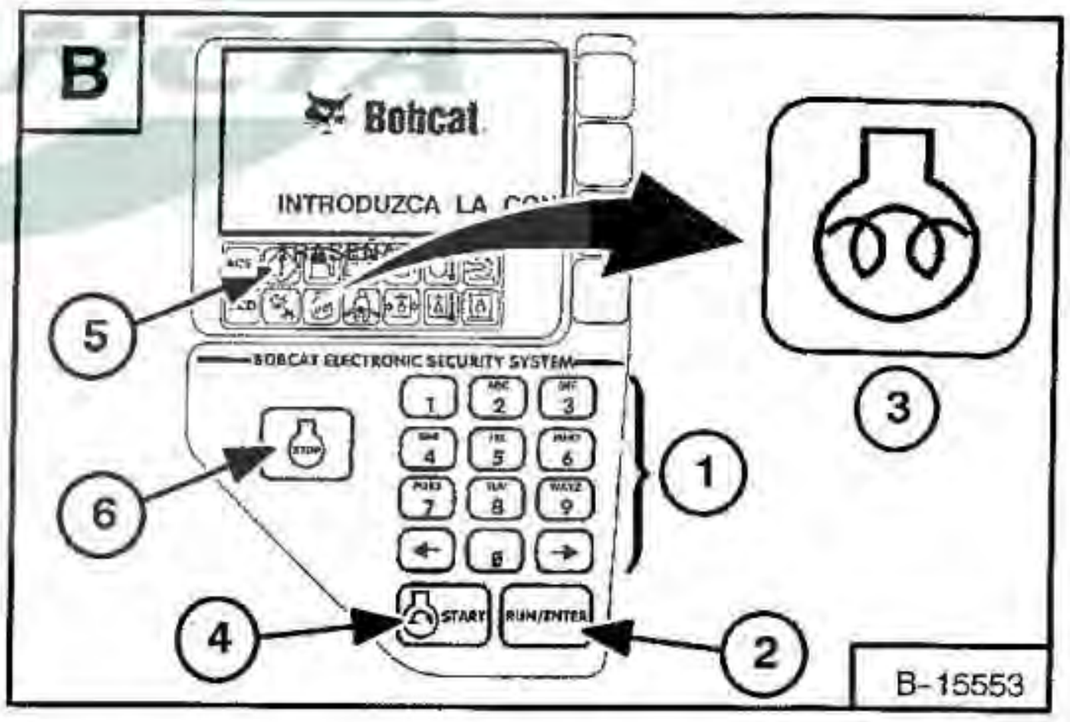


NOTE: Las cargadoras *con tablero de instrumentos Deluxe* incorporan una Contraseña Maestra permanente que se genera aleatoriamente en fábrica. Su cargadora llevará asignada una contraseña del propietario. Su distribuidor le proporcionará esta contraseña. Para evitar la utilización no autorizada de su cargadora, cambie la contraseña por otra que pueda recordar fácilmente. (Vea *ANÁLISIS DEL SISTEMA* Página 73) Guarde la contraseña en un lugar seguro por si la necesita en el futuro.

Utilice el teclado numérico (1) **[B]** para introducir su contraseña y pulse la tecla RUN / ENTER (2) **[B]**.

Si la temperatura está baja, las bujías incandescentes se activarán automáticamente y luz del símbolo de bujía incandescente (3) **[B]** se ENCENDERÁ.

Cuando la luz del símbolo de bujía incandescente se APAGUE, pulse el botón START (4) **[B]**. Suelte el botón cuando arranque el motor.



***Sistema de mando de alta tecnología (ACS) y mandos manuales de alta tecnología (AHC):* Asegúrese de que los mandos manuales están en la posición de punto muerto antes de encender el motor. No desplace los mandos manuales de la posición de punto muerto cuando pulse el botón RUN / ENTER (2) [B].**

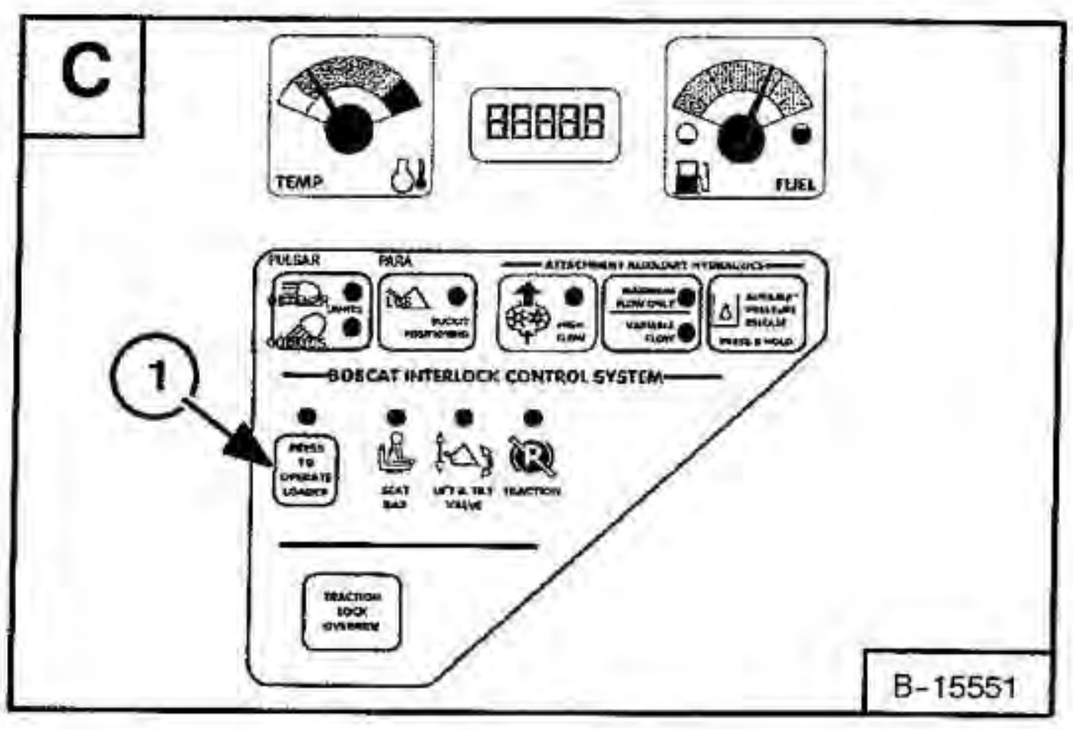
Si alguno de los mandos manuales se mueve:

a. Puede que no se haya calibrado correctamente la posición de punto muerto del distribuidor hidráulico y de control manual. Esto puede tener como consecuencia que el cilindro hidráulico de elevación o el de inclinación se mueva cuando la palanca del mando manual vuelva a la posición de punto muerto tras el arranque.

O

b. La luz indicadora del ACS (5) [B] del tablero de instrumentos derecho se ENCENDERÁ.

Si se da cualquiera de estos casos, pulse el botón STOP (6) [B]. Ponga los mandos en la posición de punto muerto y vuelva a arrancar el motor.



Pulse el botón PRESS TO OPERATE LOADER (1) **[C]** para activar el sistema BICS y utilizar las funciones hidráulicas y de la cargadora.

Véase *Arranque a temperaturas bajas*, Página 21.

Powered by CamScanner

ARRANQUE DEL MOTOR (Cont.)

Arranque con temperaturas bajas

Con temperaturas inferiores a 0°C, siga estas instrucciones para facilitar la puesta en marcha:

- Cambie el aceite del motor por un aceite del tipo y viscosidad adecuados a la temperatura prevista para el arranque. (Véase *SISTEMA DE ENGRASE DEL MOTOR* en la página 54.)
- Asegúrese de que la batería esta totalmente cargada.
- Instale un calefactor de motor, disponible gracias a su distribuidor Bobcat.
  - *Instale un equipo de batería dual, disponible por medio de su distribuidor Bobcat.*

A bajas temperatura, el motor puede tardar hasta 60 segundos en alcanzar la velocidad que le permita funcionar independientemente. Este proceso sólo puede continuar si le consta que el motor se ha encendido.

Compruebe el tubo de escape y preste atención a los sonidos del motor. Si el motor se enciende, saldrá humo del tubo de escape y la velocidad del motor seguirá aumentando.

No prosiga con el arranque en frío si el motor no se ha encendido en los primeros 15 segundos. El arranque en frío sólo puede durar un tiempo adicional si la velocidad del motor aumenta debido a que el motor se está encendiendo y ayudando al estrangulador.

NOTE: La pantalla LCD del *tablero Deluxe* puede que no sea visible inmediatamente si la temperatura esta por debajo de -26°C. El tablero de visualización puede tardar entre 30 segundos y varios minutos en calentarse. Todos los sistemas seguirán siendo supervisados incluso si la visualización en pantalla permanece apagada.

Calentamiento del sistema hidráulico/hidrostático

IMPORTANTE

Cuando la temperatura es inferior a -30°C, es necesario precalentar el aceite hidrostático antes de arrancar. El circuito hidrostático sufriría daños por insuficiencia de aceite. A ser posible, estacione la máquina donde la temperatura sea superior a -18°C.

I-2007-1285

Deje funcionar el motor durante 5 minutos como mínimo para calentarlo y calentar también el liquido hidrostático antes de poner en servicio la cargadora.

Si la luz del símbolo de presión de aceite hidráulico (1) **[A]** (*Standard Panel*) *o* **[B]** (*tablero Deluxe*) se ENCIENDE cuando se maneja la cargadora (frío), se necesitará más tiempo de calentamiento.

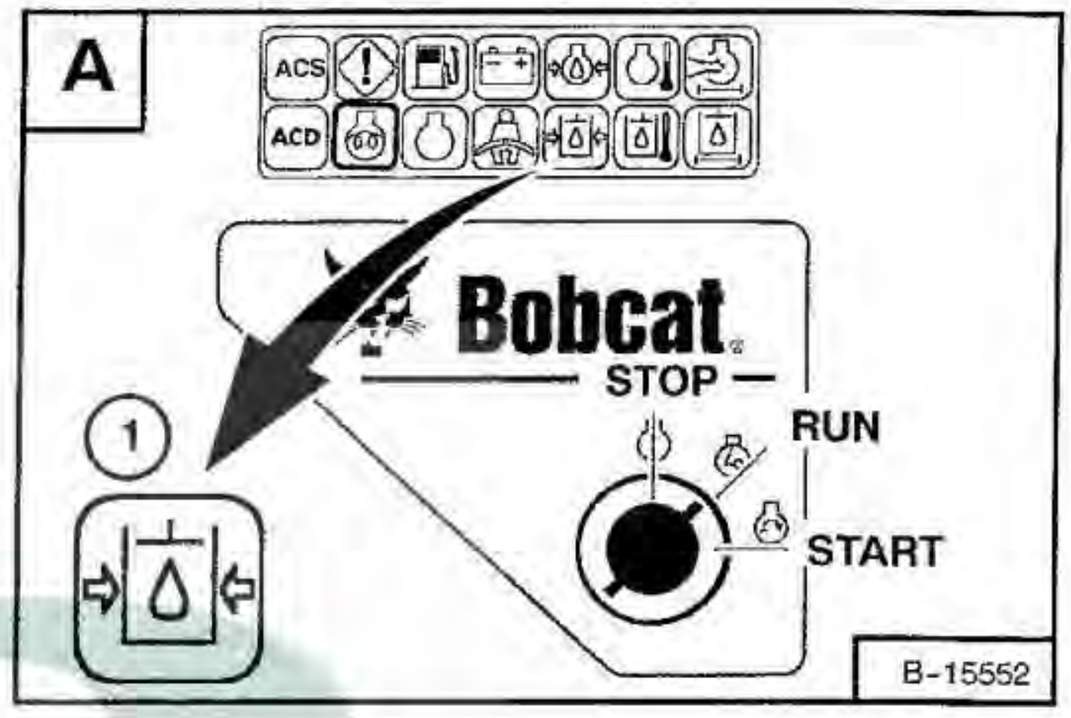
PARADA DEL MOTOR

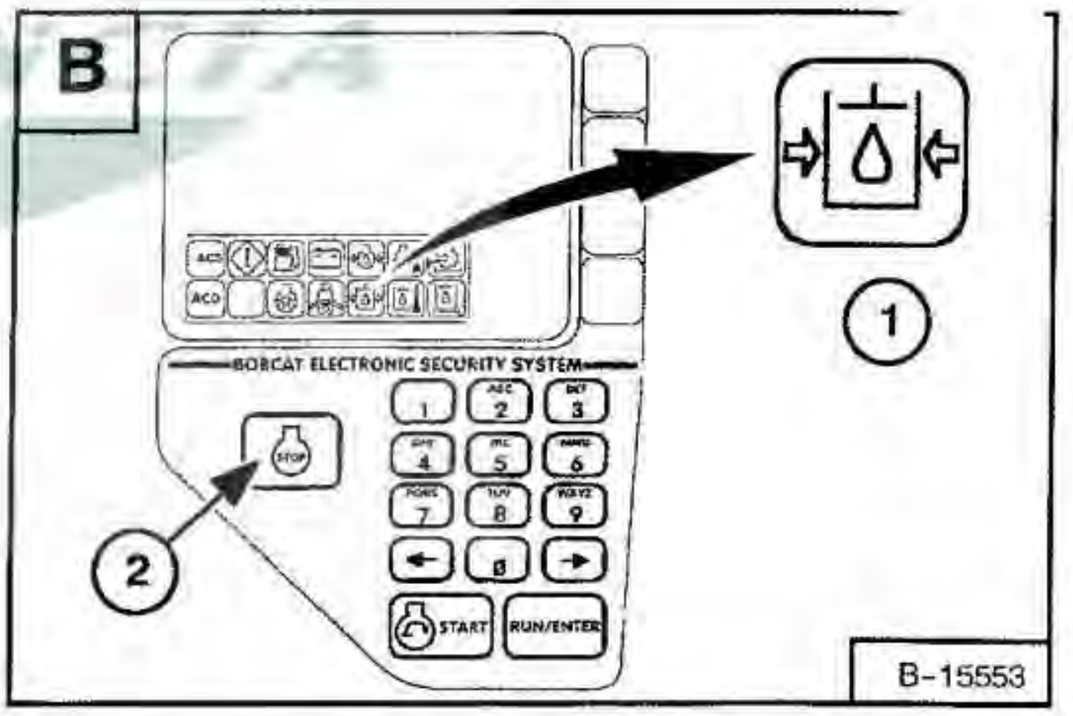
Tire del acelerador completamente hacia atrás **[C]** para reducir la velocidad del motor.

Ponga la llave de contacto en la posición STOP **[A]** (*tablero estándar*) *o* pulse el botón de STOP (2) **[B]** (*tablero Deluxe*).

ADVERTENCIA

No utilice éter en los sistemas de bujías incandescentes (precalentamiento). Podría producirse una explosión y causar lesiones o accidentes mortales. W-2071-1285







Powered by CamScanner

TABLERO DE VISUALIZACIÓN

Cuando el motor esté en funcionamiento, vigile con frecuencia el tablero de instrumentos derecho **[A]** (*tablero estándar*) y **[B]** (*tablero Deluxe*) por si hubiesen condiciones de error.

Si se produce una condición de error se ENCENDERÁ el símbolo asociado.

EJEMPLO: La temperatura del refrigerante del motor es alta.

Tablero estándar

El símbolo de la temperatura del motor (1) **[A]** se ENCENDERÁ.

Pulse y mantenga pulsado durante 2 segundos el botón LIGHTS y se visualizará uno de los siguientes CÓDIGOS DE MANTENIMIENTO en el cuentahoras / visualización de códigos:

08-10 Alta temperatura del refrigerante del motor

o

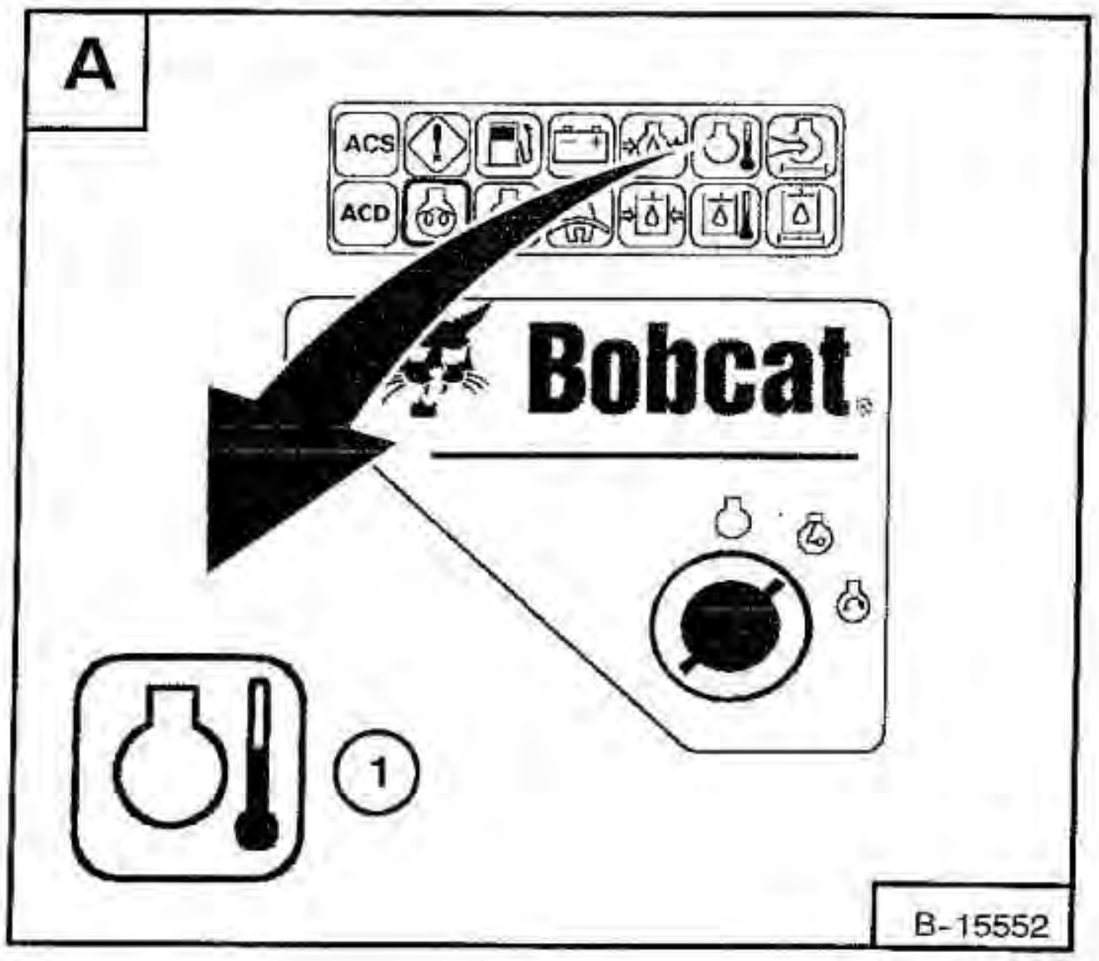
08-11 Muy alta temperatura del refrigerante del motor

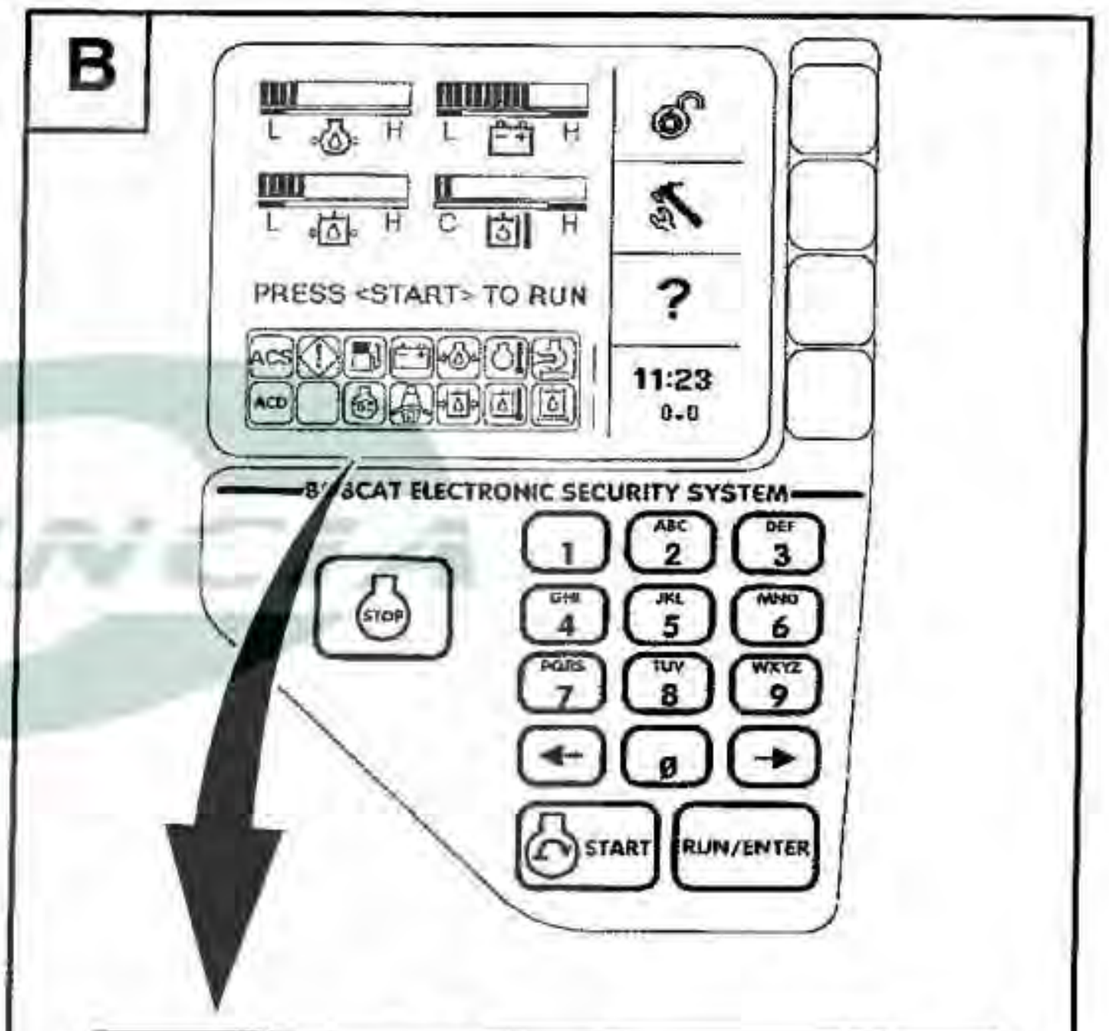
Tablero Deluxe

El símbolo de la temperatura del motor (1) **[B]** se ENCENDERÁ.

En el cuentahoras / visualización de códigos aparecerá el CÓDIGO DE MANTENIMIENTO (véase más arriba).

Además, la pantalla de visualización del tablero *Deluxe* informará de que la situación es extrema y puede dañar el motor o los sistemas de la cargadora **[B]**.





AVISO Y PARADA:

Cuando exista una condición de AVISO, la luz del símbolo asociado se ENCENDERÁ y la alarma dará tres pitidos. Sea consciente de que, si se permite que esta condición continúe, se podría dañar el motor o los sistemas hidráulicos de la cargadora.

Cuando exista una condición de PARADA, la luz del símbolo asociado se ENCENDERÁ, la alarma sonará con un pitido continuo y el sistema de supervisión parará automáticamente el motor en 10 segundos. El motor se puede volver a arrancar para mover o estacionar la cargadora.

La característica de PARADA esta asociada con los siguientes símbolos:

Aviso general
Presión del aceite del motor
Temperatura del refrigerante del motor
Temperatura del aceite hidráulico

Siempre que aparezca **STOP** en la pantalla de visualización descienda los brazos de elevación hasta abajo del todo, coloque el implemento totalmente sobre el suelo y pare el motor para evitar daños al motor o a los sistemas de la cargadora.

Powered by CamScanner

IMPLEMENTOS Y CUCHARONES

NOTE: La garantía quedará anulada si en la cargadora Bobcat se utilizan implementos no homologados.

⚠ ADVERTENCIA

No utilice nunca implementos o cucharones que no estén homologados por Bobcat. Para cada modelo se homologan cucharones e implementos para cargas admisibles de densidades específicas. Los implementos no homologados pueden causar lesiones o accidentes mortales.

W-2052-1285

Para cada modelo, el distribuidor puede identificar los implementos y cucharones homologados por Bobcat. La homologación de cucharones e implementos se aplica a la capacidad nominal de carga y a la seguridad de la sujeción al Bob-Tach.

La carga nominal de la cargadora viene indicada en una pegatina situada en la cabina del operador. (Véase *ESPECIFICACIONES* en la página 81.)

Se determina utilizando un cucharón estándar para tierra y material de densidad normal como tierra o gravilla seca. Si se utilizan cucharones más largos, el centro de carga se traslada hacia adelante y se reduce la capacidad de carga. Si se carga material muy denso, debe reducirse el volumen para evitar sobrecargar la máquina.

Exceder la carga nominal **[A]** puede causar los problemas siguientes:

- Dificultad para dirigir la cargadora.
- Desgaste más rápido de los neumáticos.
- Pérdida de estabilidad.
- Reducción de la vida útil de la cargadora Bobcat.

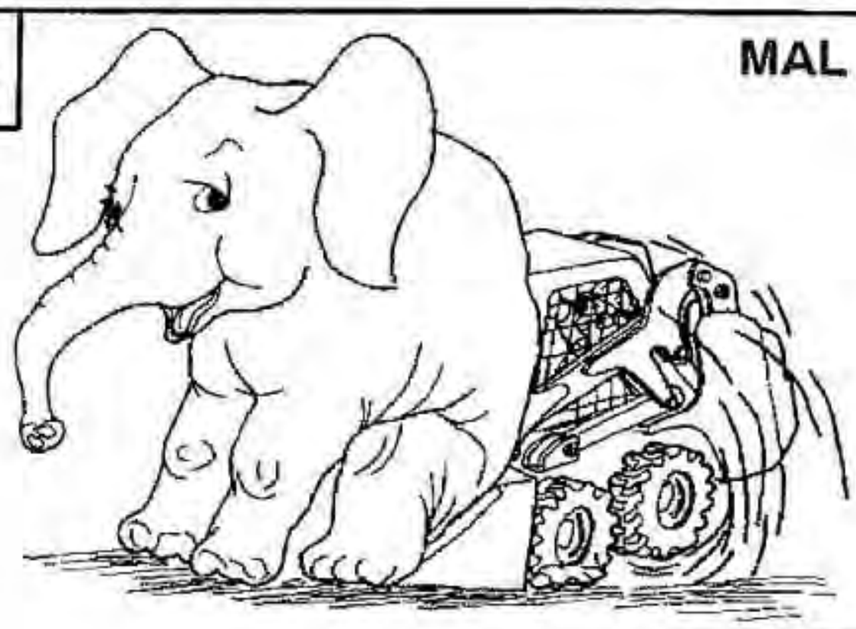
Utilice un cucharón del tamaño adecuado al tipo y densidad del material con el que vaya a trabajar. Para la manipulación segura de materiales y para evitar averiar la máquina, el implemento (o cucharón) debe poder llevar una carga completa sin sobrepasar la carga nominal de la cargador. Las cargas parciales dificultan la dirección.

La carga máxima que se debe llevar cuando se utiliza una horquilla portapalets se indica en la figura **[B]**.

La carga máxima que se debe manipular cuando se utiliza una horquilla porta-palets aparece en la pegatina situada en el bastidor del implemento [B].

Consulte su distribuidor Bobcat para obtener una información mas detallada sobre la inspección, el mantenimiento y la substitución de las horquillas porta-palets. Consulte a su distribuidor Bobcat para obtener la carga nominal de la horquilla porta-palets y de otros implementos disponibles.

A **MAL**



B-15527

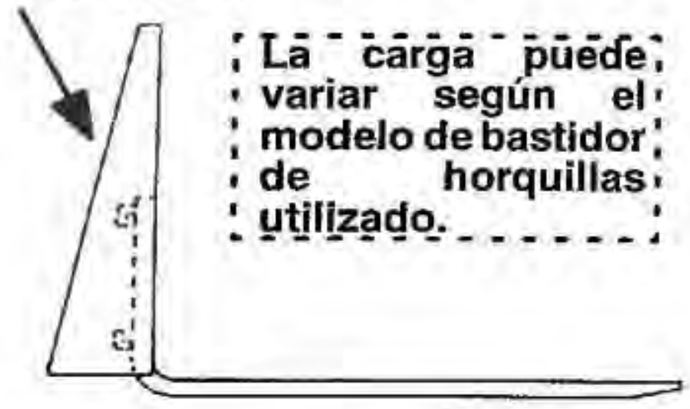
⚠ ADVERTENCIA

EVITE ACCIDENTES GRAVES O MORTALES

No sobrepase la capacidad nominal estipulada. Un exceso de carga puede provocar el vuelco o la pérdida de control.

W-2053-0887

B **VEA LA PEGATINA DEL BASTIDOR DE LAS HORQUILLAS PORTA-PALETS**



Powered by CamScanner

IMPLEMENTOS Y CUCHARONES (Cont.)

Bob-Tach manual
Instalación del cucharón o implemento

La cargadora está equipada del bastidor de enganche rápido Bob-Tach, que se utiliza para cambiar rápidamente los cucharones y los implementos. Para instalar otros implementos consulte el manual de utilización y mantenimiento de los implementos.

Tire completamente hacia arriba de las palancas del Bob-Tach (1) **[A]**.

Entre en la cargadora y siga la *PREPARACIÓN PARA UTILIZAR LA CARGADORA* en la página 17.

Baje los brazos de elevación e incline el Bob-Tach hacia adelante.

Adelante la cargadora hasta que el borde superior del Bob-Tach quede completamente debajo de la brida del cucharón **[A]** (u otro implemento). Asegúrese de que las palancas del Bob-Tach no chocan con el cucharón.

Incline el Bob-Tach hacia atrás hasta que el cucharón (u otro implemento) se levante ligeramente del suelo **[B]**.

Pare el motor y salga de la cargadora.

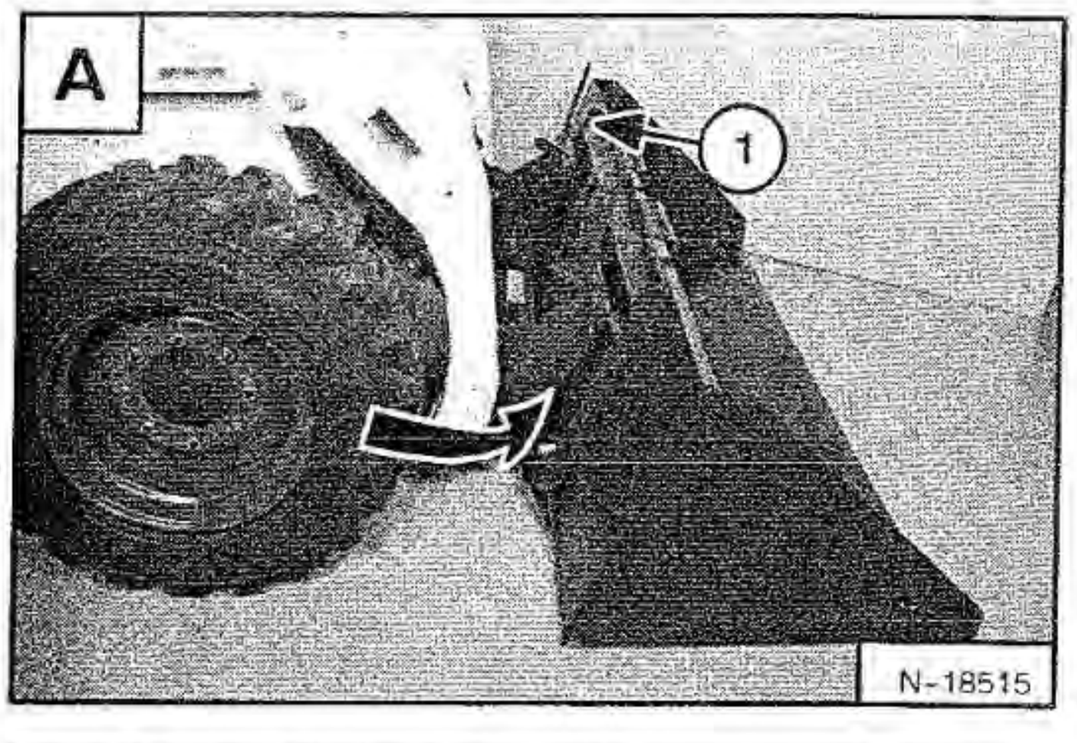
⚠ ADVERTENCIA

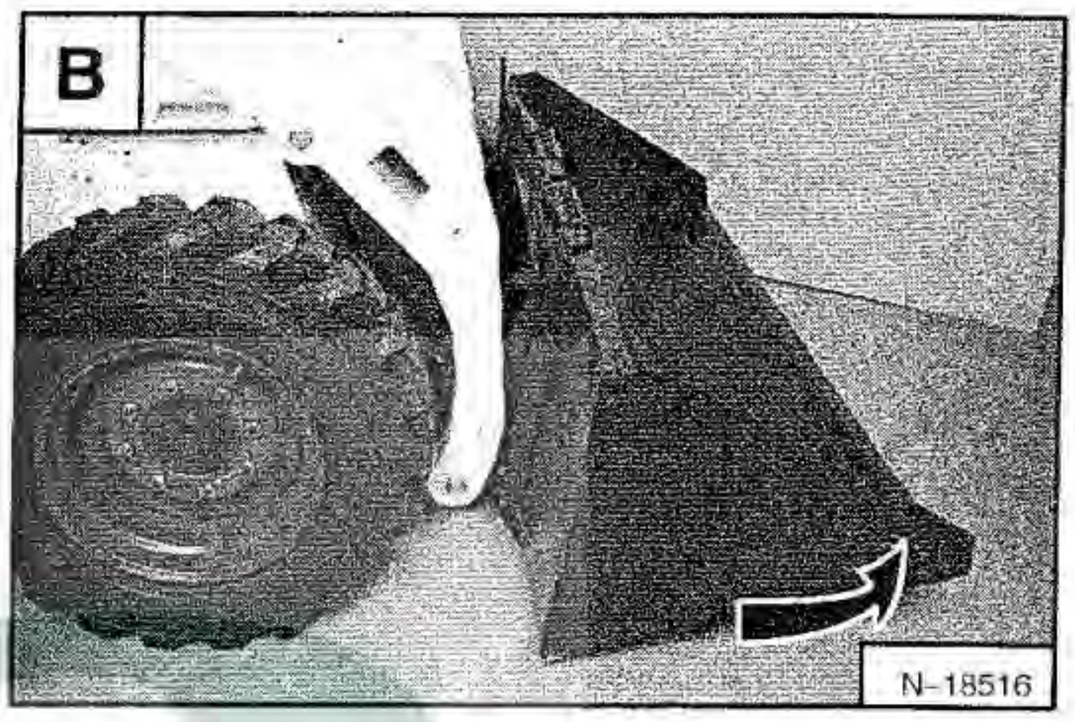
Antes de abandonar el asiento del operador:

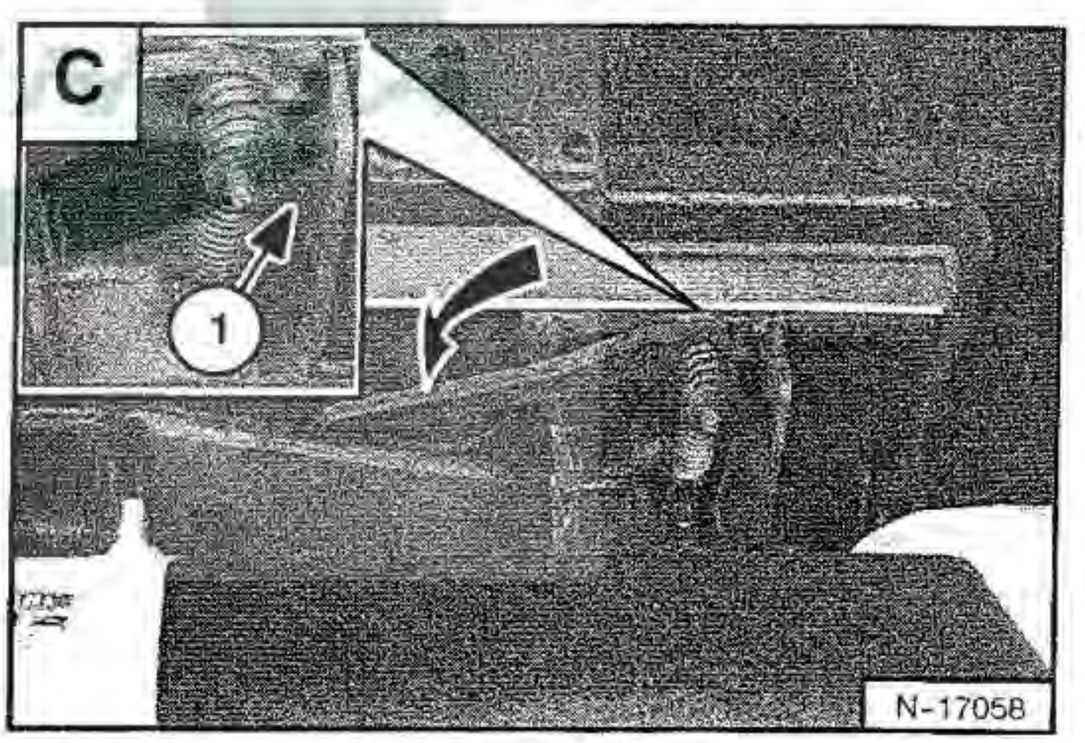
- **Baje los brazos de elevación y sitúe el implemento totalmente sobre el suelo.**
- **Pare el motor.**
- **Ponga el freno de estacionamiento.**
- **Suba la barra de seguridad.**
- ***(Sólo pedales)* Mueva los pedales hasta que ambos queden bloqueados.**
- ***Sistema de control avanzado (ACS) y mandos manuales de alta tecnología (AHC)* Mueva los mandos hidráulicos a la POSICIÓN DE PUNTO MUERTO para asegurarse de que tanto la función de elevación como la de inclinación están desactivadas.**

  El sistema de la barra de seguridad debe desactivar estas funciones cuando la barra del asiento está subida. Revise el sistema si los mandos no se desactivan.

W-2398-0501







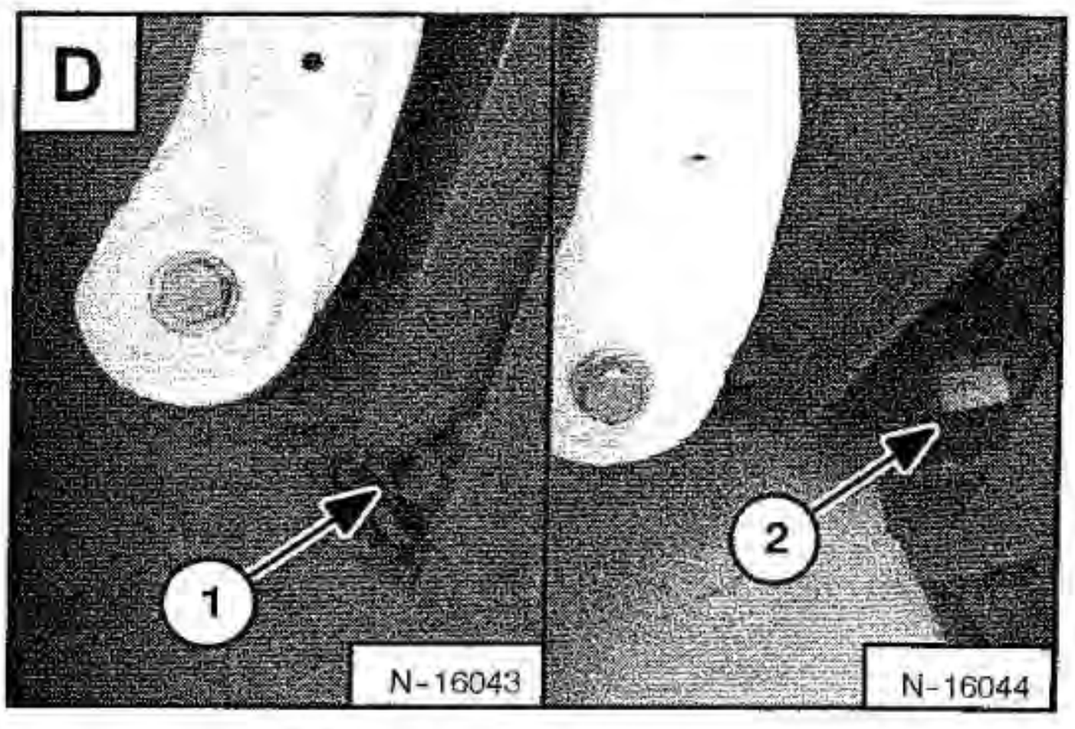
Empuje hacia abajo las palancas del Bob-Tach hasta que queden en posición de bloqueo (1) **[C]**.

Las cuñas (1) **[D]** deben pasar por los orificios (2) **[D]** del bastidor de fijación del cucharón (o del implemento), afianzando el cucharón al Bob-Tach.

⚠ ADVERTENCIA

Las cuñas del Bob-Tach han de pasar a través de los agujeros del implemento. La(s) palanca(s) deben quedar totalmente bajadas y bloqueadas. No asegurar convenientemente las cuñas puede hacer que el implemento se desmonte y provoque un accidente grave o mortal.

W-2102-0497



Powered by CamScanner

IMPLEMENTOS Y CUCHARONES (Cont.)

Bob-Tach manual (cont.)

Desmontaje del cucharón o implemento

Baje los brazos de elevación y ponga el implemento completamente sobre el suelo y descienda o cierre el equipo hidráulico.

- Si el implemento es de control hidráulico (como por ejemplo el cucharón 4 en 1, la retroexcavadora, etc.), pare el motor y libere la presión hidráulica en el circuito auxiliar (Véase *descarga de la presión hidráulica*, página 12).

Suba la barra del asiento, desabróchese el cinturón de seguridad, aplique el freno de estacionamiento y baje de la cargadora.

⚠ ADVERTENCIA

Antes de abandonar el asiento del operador:

- **Baje los brazos de elevación y sitúe el implemento totalmente sobre el suelo.**
- **Pare el motor.**
- **Ponga el freno de estacionamiento.**
- **Suba la barra de seguridad.**
- ***(Pedales)* Mueva los pedales hasta que ambos queden bloqueados.**

W-2328-0798

Tire de las palancas del Bob-Tach **[A]** completamente hacia arriba.

⚠ ADVERTENCIA

Las palancas del Bob-Tach tienen tensión de muelle. Sujete bien las palancas y suéltelas lentamente. De lo contrario puede sufrir lesiones.

W-2054-1285

Entre en la cargadora.

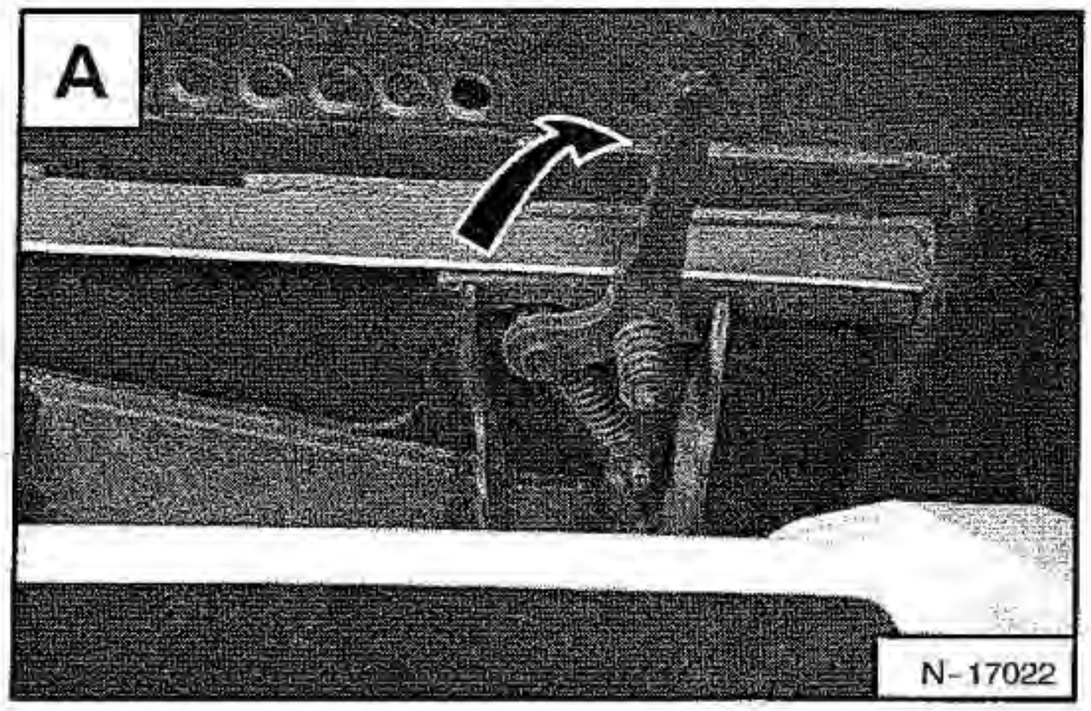
Realice la *PREPARACIÓN PARA UTILIZAR LA CARGADORA* página 17.

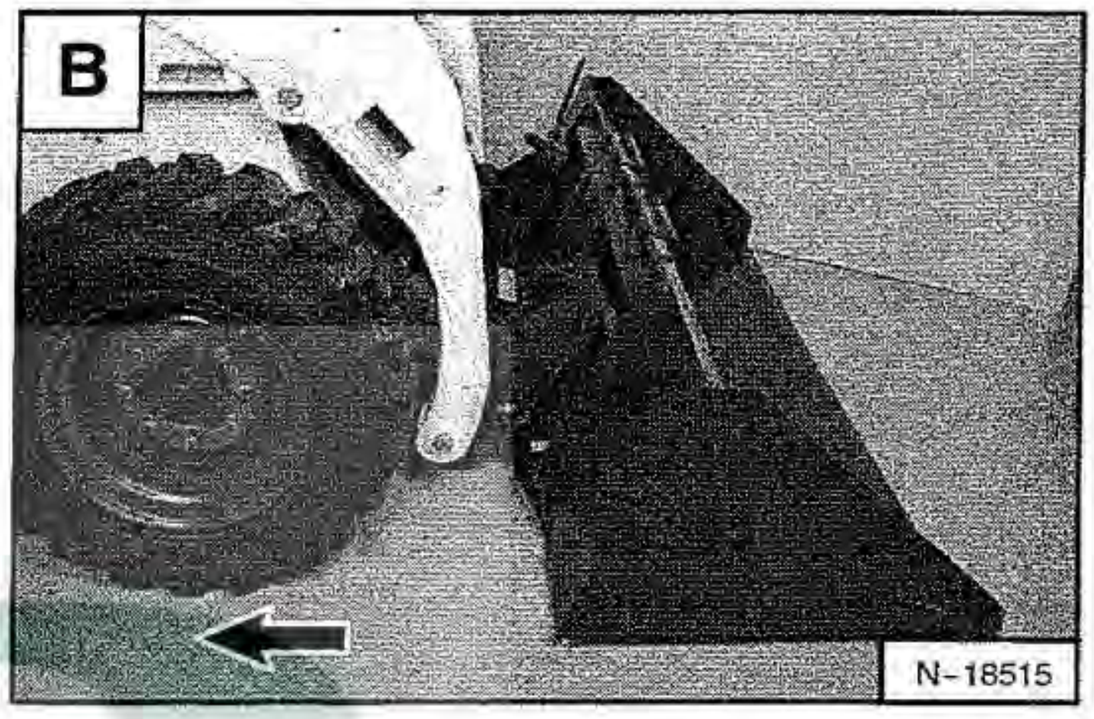
Arranque el motor.

Suelte el freno de estacionamiento.

Asegúrese de que los brazos de elevación estén completamente bajados. Incline el Bob-Tach hacia adelante.

Desplace la cargadora hacia atrás, para que salga del cucharón o del implemento **[B]**.





Powered by CamScanner

IMPLEMENTOS Y CUCHARONES (Cont.)

Bob-Tach hidráuico

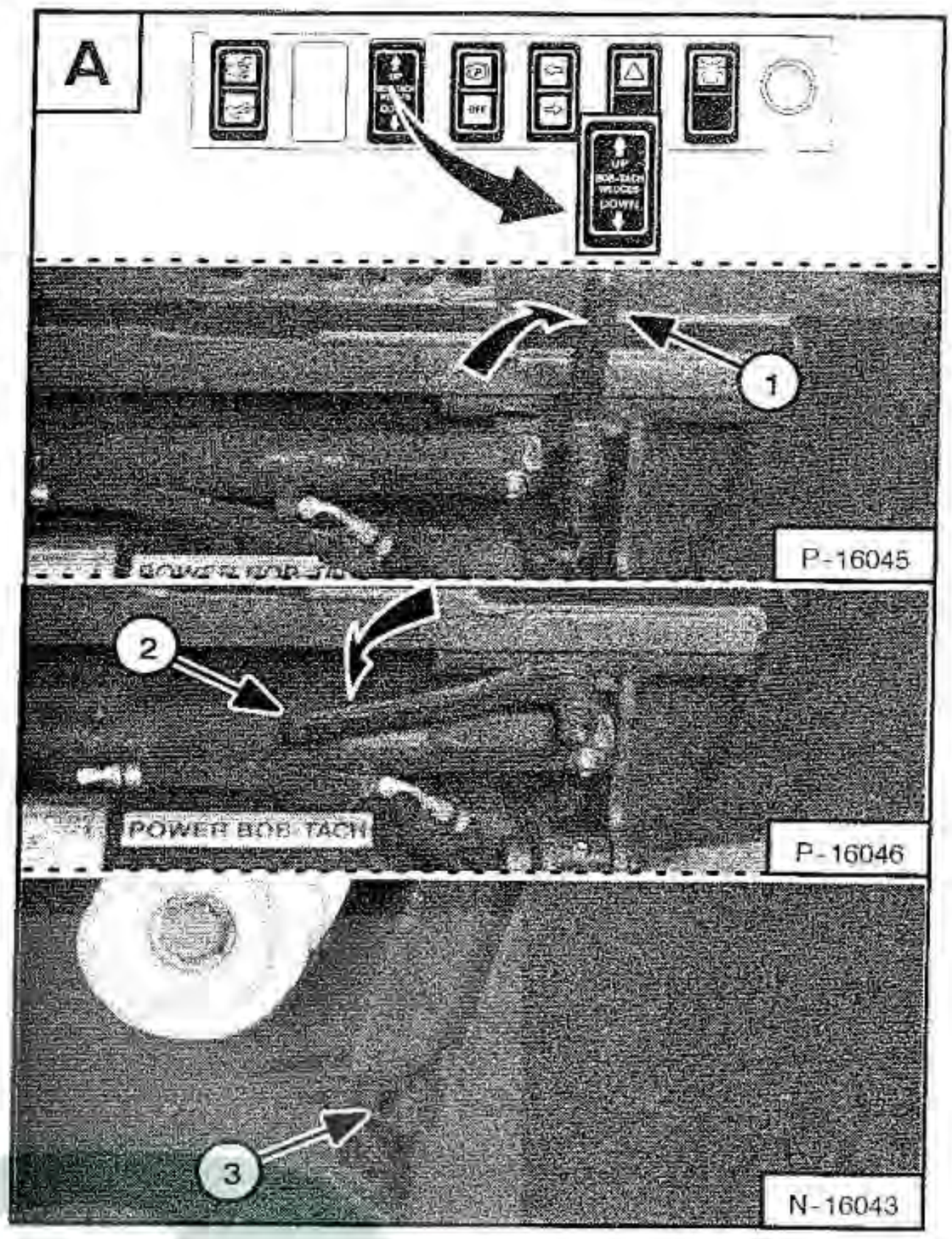
Instalación del cucharón o implemento

La cargadora está equipada del bastidor de enganche rápido Bob-Tach, que se utiliza para cambiar rápidamente los cucharones y los implementos. Para instalar otros implementos consulte el manual de utilización y mantenimiento de los implementos.

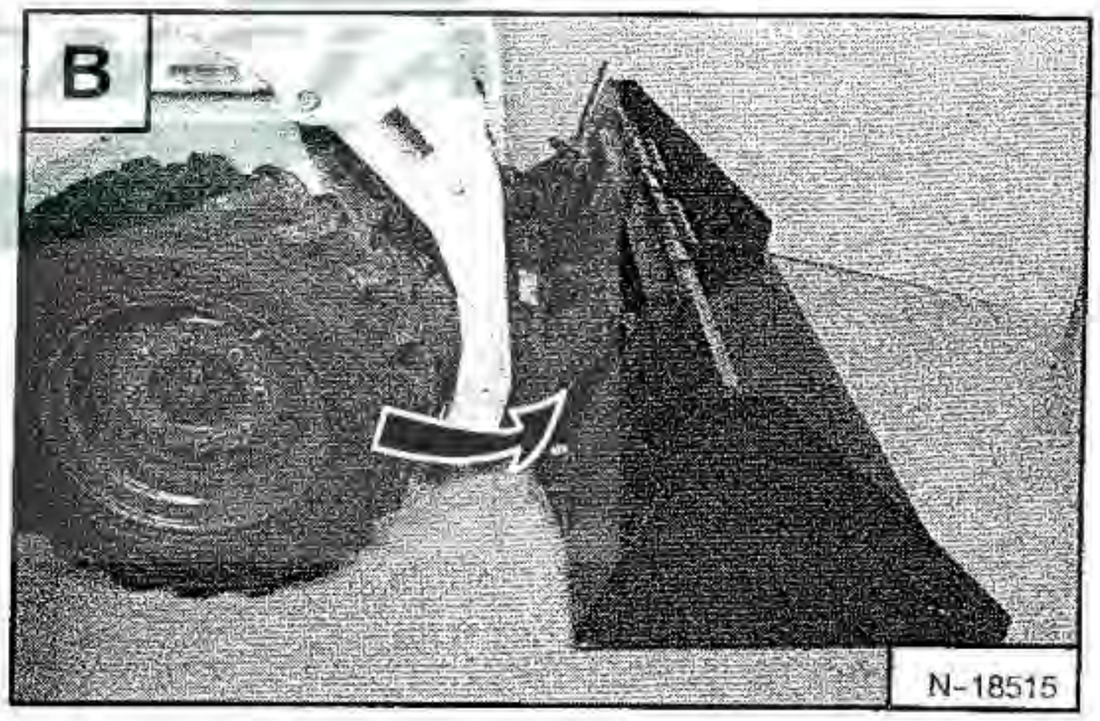
Realice la *PREPARACIÓN PARA UTILIZAR LA CARGADORA* página 17.

Baje los brazos de elevación e incline el Bob-Tach hacia adelante.

Pulse y mantenga pulsado el interruptor BOB-TACH "WEDGES UP" (cuñas Bob-Tach hacia arriba) (tablero central) **[A]** hasta que las palancas estén en la posición desbloqueada (1) **[A]** (cuñas totalmente levantadas).



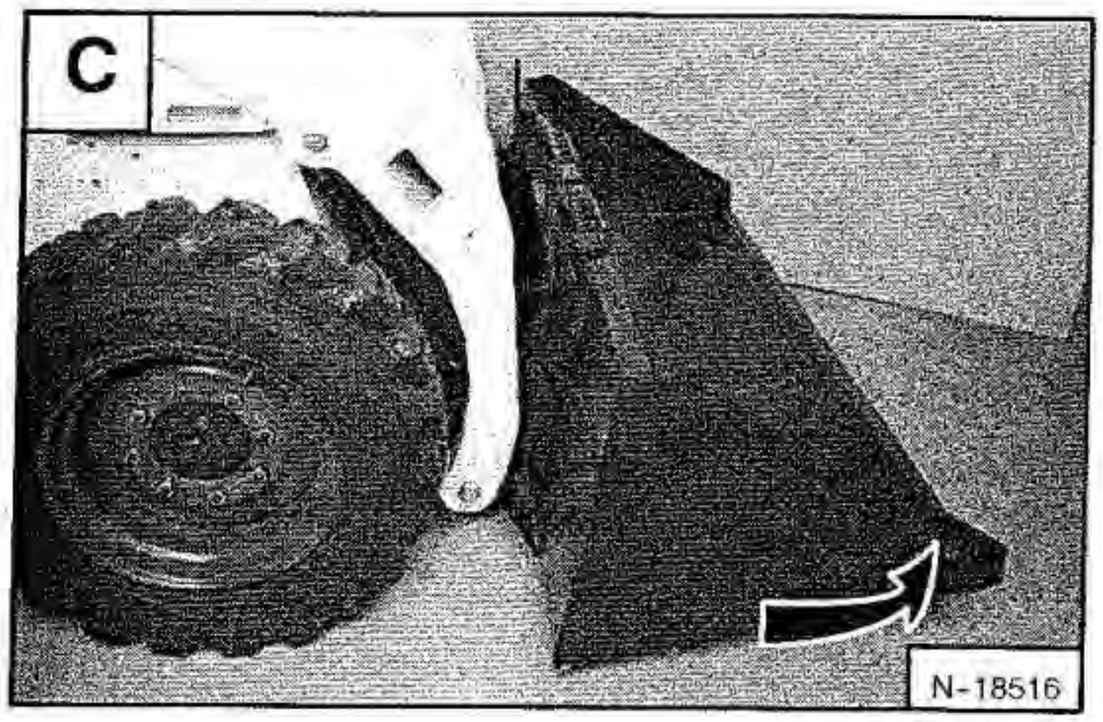
Adelante la cargadora hasta que el borde superior del Bob-Tach quede completamente debajo de la brida del cucharón **[B]** (u otro implemento).



Incline el Bob-Tach hacia atrás hasta que la cuchilla de ataque del cucharón (u otro implemento) esté ligeramente por encima del suelo **[C]**.

Pulse y mantenga pulsado el interruptor BOB-TACH "WEDGES DOWN" (cuñas hacia abajo) (tablero frontal) **[A]** hasta que las palancas estén en la posición de bloqueo (2) **[A]** (con las cuñas totalmente extendidas).

Las cuñas (3) **[A]** deben pasar por los orificios del bastidor de fijación del cucharón (o del implemento), afianzando el cucharón al Bob-Tach.



⚠ ADVERTENCIA

Las cuñas del Bob-Tach han de pasar a través de los agujeros del implemento. La(s) palanca(s) deben quedar totalmente bajadas y bloqueadas. No asegurar convenientemente las cuñas puede hacer que el implemento se desmonte y provoque un accidente grave o mortal.

W-2102-0497

Powered by CamScanner

IMPLEMENTOS Y CUCHARONES (Cont.)

Sistema Bob-Tach hidráulico (Cont.)

Desmontaje del cucharón o implemento

Baje los brazos de elevación y ponga el implemento completamente sobre el suelo y descienda o cierre el equipo hidráulico.

- Si el implemento es de control hidráulico (por ejemplo, cucharón 4 en 1, retroexcavadora, etc.):

  Pare el motor y libere la presión hidráulica en el circuito auxiliar (véase *descarga de la presión hidráulica*, página 12).

  Salga de la cargadora y desconecte los manguitos hidráulicos del implemento.)

  Entre en la cargadora.

  Realice la *PREPARACIÓN PARA UTILIZAR LA CARGADORA* página 17.

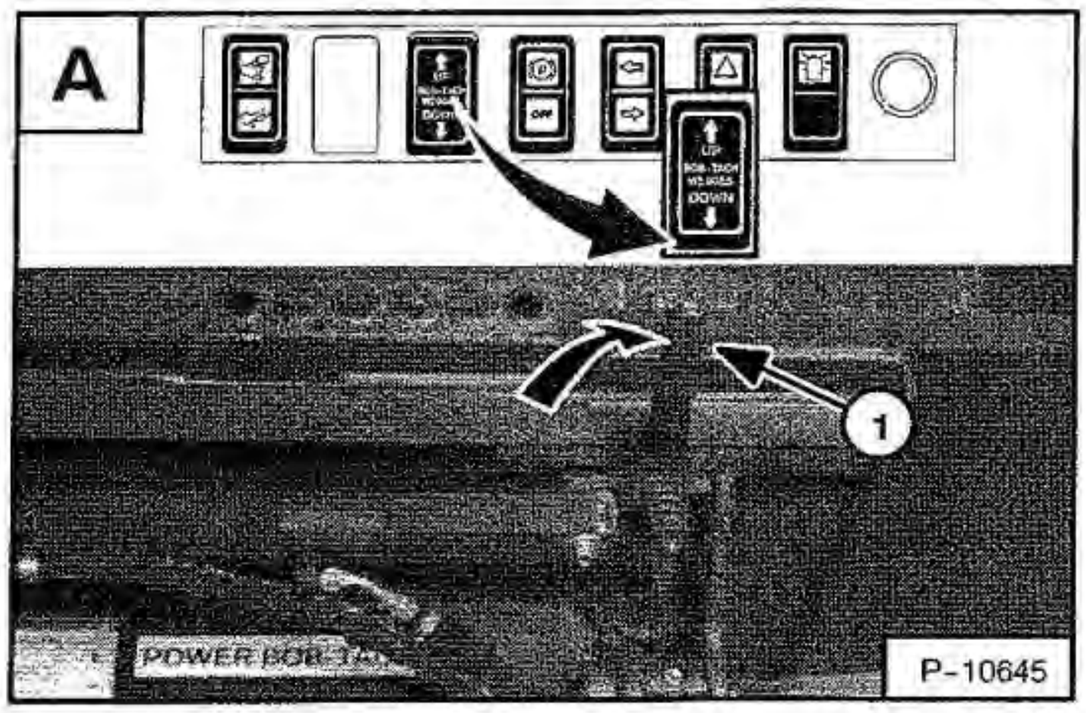
  Arranque el motor.

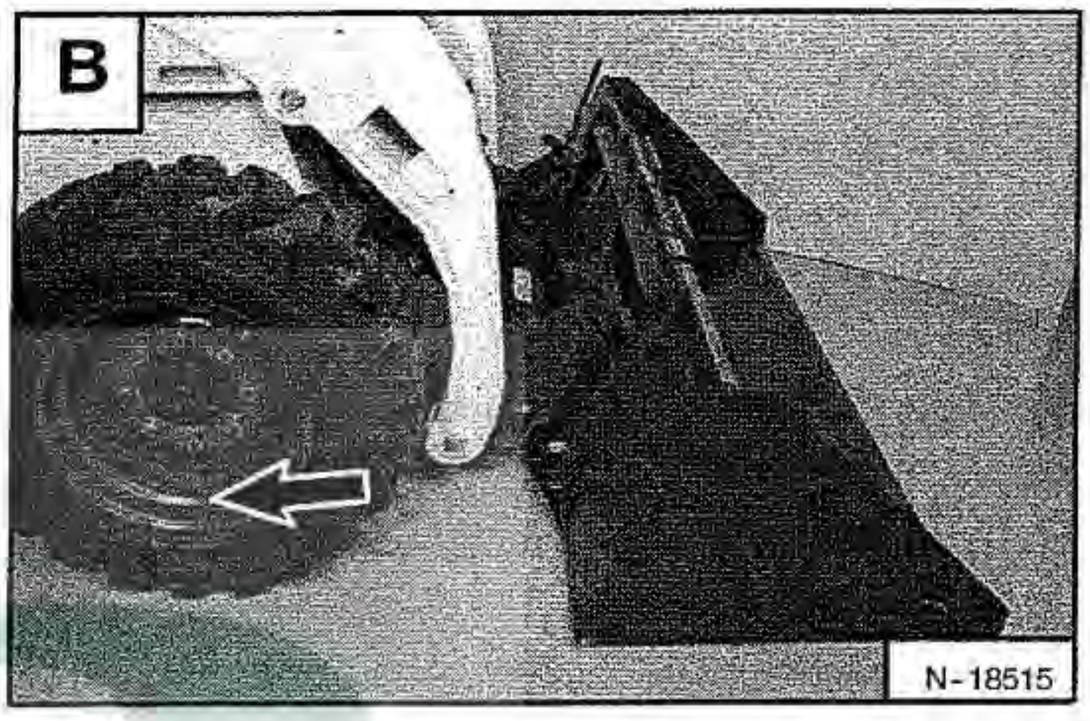
  Suelte el freno de estacionamiento.

Pulse y mantenga pulsado el interruptor BOB-TACH "WEDGES UP" (tablero central) **[A]** hasta que las cuñas estén totalmente levantadas.

Incline el Bob-Tach hacia adelante.

Desplace la cargadora hacia atrás, para que salga del cucharón o del implemento **[B]**.





Powered by CamScanner

MÉTODOS DE TRABAJO

Cuando utilice la cargadora en una vía pública o autopista, observe siempre las reglamentaciones locales. Por ejemplo: puede ser necesario llevar un cartel de vehículo lento o señales direccionales.

Caliente siempre el motor y el sistema hidrostático antes de utilizar la cargadora.

IMPORTANTE

El calentamiento de las máquinas con el motor a un régimen moderado y con una carga ligera prolonga la vida útil de las cargadoras.

I-2015-0284

Maneje la cargadora con el motor a régimen máximo para disponer de un máximo de potencia. Mueva las palancas de dirección tan sólo un poco para manejar lentamente la cargadora.

Los operadores inexpertos deben manejar la cargadora en un lugar abierto y despejado. Accione los mandos hasta que pueda manejar la cargadora a una velocidad eficaz y segura bajo todas las condiciones de la zona de trabajo.

Con el cucharón lleno, suba y baje las cuestas con el extremo pesado hacia la parte superior de las cuestas **[A]** y **[B]**.

Con el cucharón vacío, suba y baje las cuestas con el extremo pesado hacia la parte superior de la cuesta **[C]** y **[D]**.

⚠ ADVERTENCIA

- **Mantenga los brazos de elevación lo más bajo posible.**
- **No circule o gire con los brazos de elevación levantados.**
- **Gire en superficies horizontales.**
- **Suba y baje las cuestas en la dirección de éstas, no a través de ellas.**
- **Mantenga el extremo pesado de la máquina hacia la parte superior de la cuesta.**
- **No sobrecargue la máquina.**

Si ignora las advertencias puede provocar el vuelco lateral o longitudinal de la máquina con el consiguiente riesgo de lesiones o accidente mortal.

W-2018-1187

Levante el cucharón sólo lo necesario para evitar obstáculos en suelos irregulares.

A **CON EL CUCHARÓN LLENO**



Subida de una cuesta B-15519

B **CON EL CUCHARÓN LLENO**



Bajada de una cuesta B-15548

C **CON EL CUCHARÓN VACÍO**



Bajada de una cuesta B-15540

D **CON EL CUCHARÓN VACÍO**



Subida de una cuesta B-15517

Powered by CamScanner

MÉTODOS DE TRABAJO (Cont.)

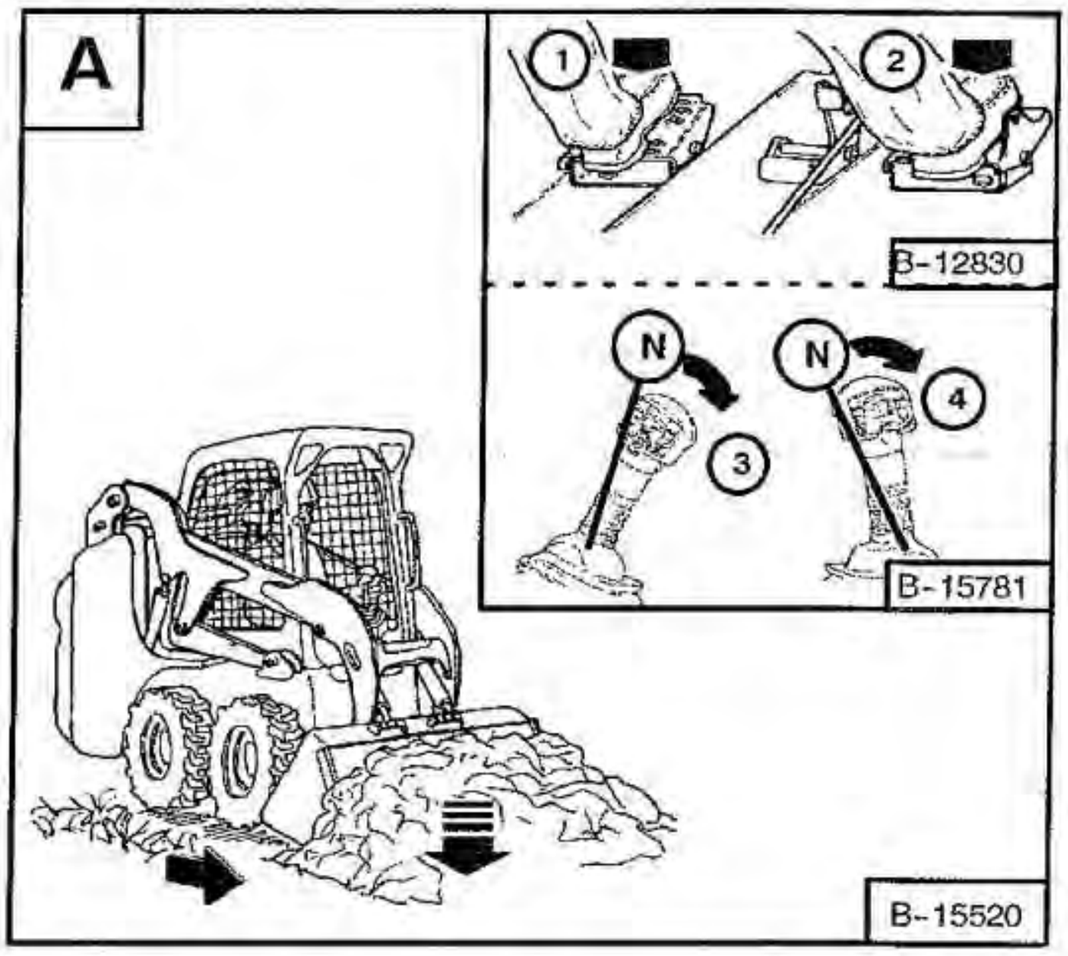
Llenado del cucharón (Pedales)

Pise la parte superior del pedal de elevación (1) **[A]** hasta que los brazos de elevación estén totalmente bajados.

Pise la parte superior del pedal de inclinación (2) **[A]** para poner la cuchilla de ataque del cucharón sobre el suelo.

Avance lentamente acercándose al material. Pise la parte inferior del pedal de inclinación (1) **[B]** para subir la parte delantera del cucharón.

Retroceda alejándose del material.



⚠ ADVERTENCIA

Cargue, descargue y gire sobre terreno llano horizontal. No sobrepase la capacidad nominal de servicio indicada en la etiqueta adhesiva de la cabina. Si ignora las advertencias puede provocar el vuelco lateral o longitudinal de la máquina con el consiguiente riesgo de lesiones o accidente mortal.

W-2056-1187

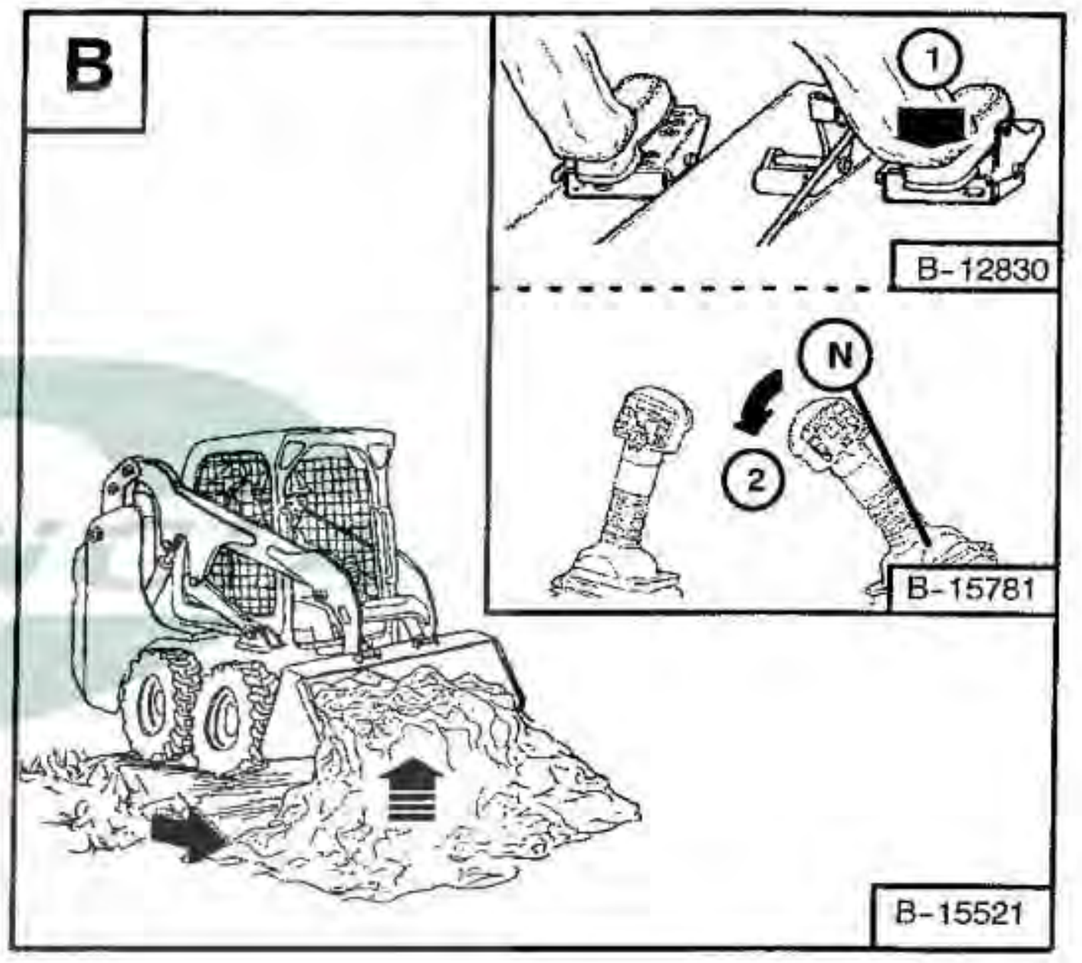
Llenado del cucharón (Mandos manuales)

Desplace la palanca izquierda de la posición de punto muerto (**N**), en dirección a usted (3) **[A]** hasta que los brazos de elevación estén totalmente bajados.

Mueva la palanca derecha de la posición de punto muerto (**N**) alejándola de usted (4) **[A]** para dejar la cuchilla de ataque del cucharón sobre el suelo.

Avance lentamente acercándose al material. Desplace la palanca derecha de la posición de punto muerto (**N**), en dirección a usted (2) **[B]** para subir la parte delantera del cucharón.

Retroceda alejándose del material.



Powered by CamScanner

MÉTODOS DE TRABAJO (Cont.)

Vaciado del cucharón (Pedales)

Pise la parte inferior del pedal de elevación (1) **[A]** para subir los brazos de elevación. Pise la parte superior del pedal de inclinación mientras se levantan los brazos de elevación para nivelar el cucharón o el implemento y ayudar a evitar que caiga material por la parte posterior del cucharón o del implemento.

Avance lentamente hasta que el cucharón quede por encima de la caja del camión o el contenedor.

Pise la parte superior del pedal de inclinación (2) **[A]** hasta que se vacíe el cucharón. Si todo el material se encuentra al lado del camión o el contenedor, empújelo hacia el otro lado con el cucharón.

Vaciado del cucharón (Mandos manuales)

Desplace la palanca izquierda de la posición de punto muerto (**N**) alejándola de usted (3) **[A]** para subir los brazos de elevación. Desplace la palanca derecha de la posición de punto muerto (**N**) alejándola de usted para evitar que caiga material por su parte posterior.

Avance lentamente hasta que el cucharón quede por encima de la caja del camión o el contenedor.

Desplace la palanca derecha de la posición de punto muerto (**N**) alejándola del operador (4) **[A]** hasta que se vacíe el cucharón. Si todo el material se encuentra al lado del camión o el contenedor, empújelo hacia el otro lado con el cucharón.

Allanado del terreno (con los brazos de elevación en posición flotante) (Pedales)

Pise la parte superior del pedal de elevación (1) **[B]** completamente hacia delante hasta que el pedal quede bloqueado y los brazos de elevación en la posición *flotante*.

Pise el pedal de inclinación (2) **[B]** para variar la posición de la cuchilla de ataque del cucharón.

Con el cucharón inclinado más hacia adelante la cuchilla de ataque ejerce más fuerza y puede moverse más material.

Retroceda para allanar el material suelto.

Pise la parte inferior del pedal de elevación para abandonar la posición *flotante*.

Allanado del terreno (con los brazos de elevación en la posición flotante) (Mandos manuales)

Desplace la palanca de dirección izquierda de la posición de punto muerto (**N**), completamente hacia abajo y hacia dentro (3) **[B]** hasta que la palanca quede bloqueada para situar los brazos de elevación en la posición *flotante*.

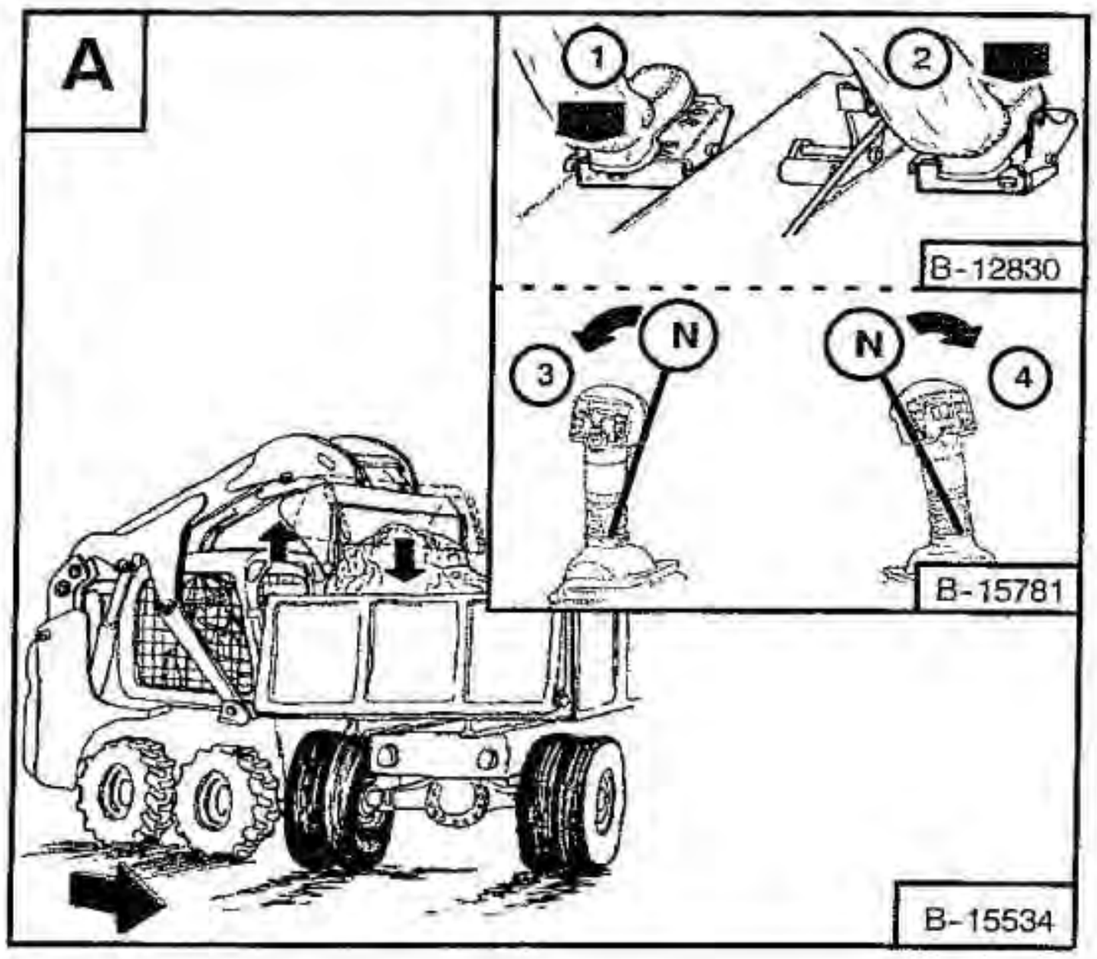
- **Activación de la flotación:** Pulse y mantenga pulsado el botón de la posición flotante (6) **[A]** con la palanca en la posición de punto muerto. Mueva la palanca a la posición bajada de los brazos de elevación (5) **[A]** y suelte el botón.
- **Desactivación de la flotación:** Pulse de nuevo el botón de flotación o mueva la palanca a la posición subida de los brazos de elevación (4) **[A]**.

Mueva la palanca derecha de la posición de punto muerto (**N**), alejándola de usted (4) **[B]** para cambiar la posición de la cuchilla de ataque del cucharón.

Con el cucharón inclinado más hacia adelante la cuchilla de ataque ejerce más fuerza y puede moverse más material.

Retroceda para allanar el material suelto.

Mueva la palanca izquierda hacia arriba para abandona la posición *flotante*.

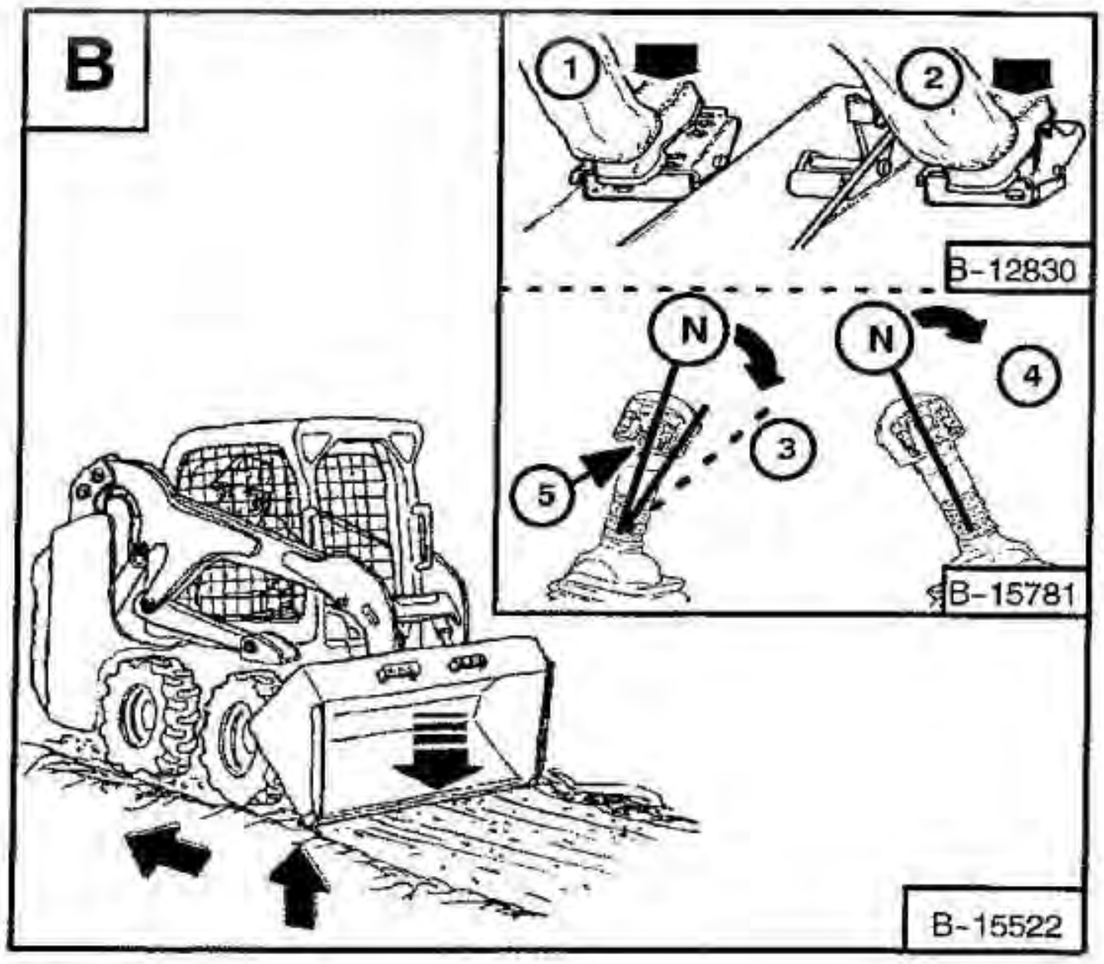


⚠ ADVERTENCIA

No vacíe nunca el cucharón sobre un obstáculo, por ejemplo un poste, que pueda penetrar en la cabina del operador. La máquina puede bascular hacia adelante y provocar lesiones o un accidente mortal. W-2057-0694

IMPORTANTE

No avance nunca cuando el control hidráulico de los brazos de elevación se encuentre en posición de bloqueo. I-2005-1285



Powered by CamScanner

MÉTODOS DE TRABAJO (PEDALES) (Cont.)

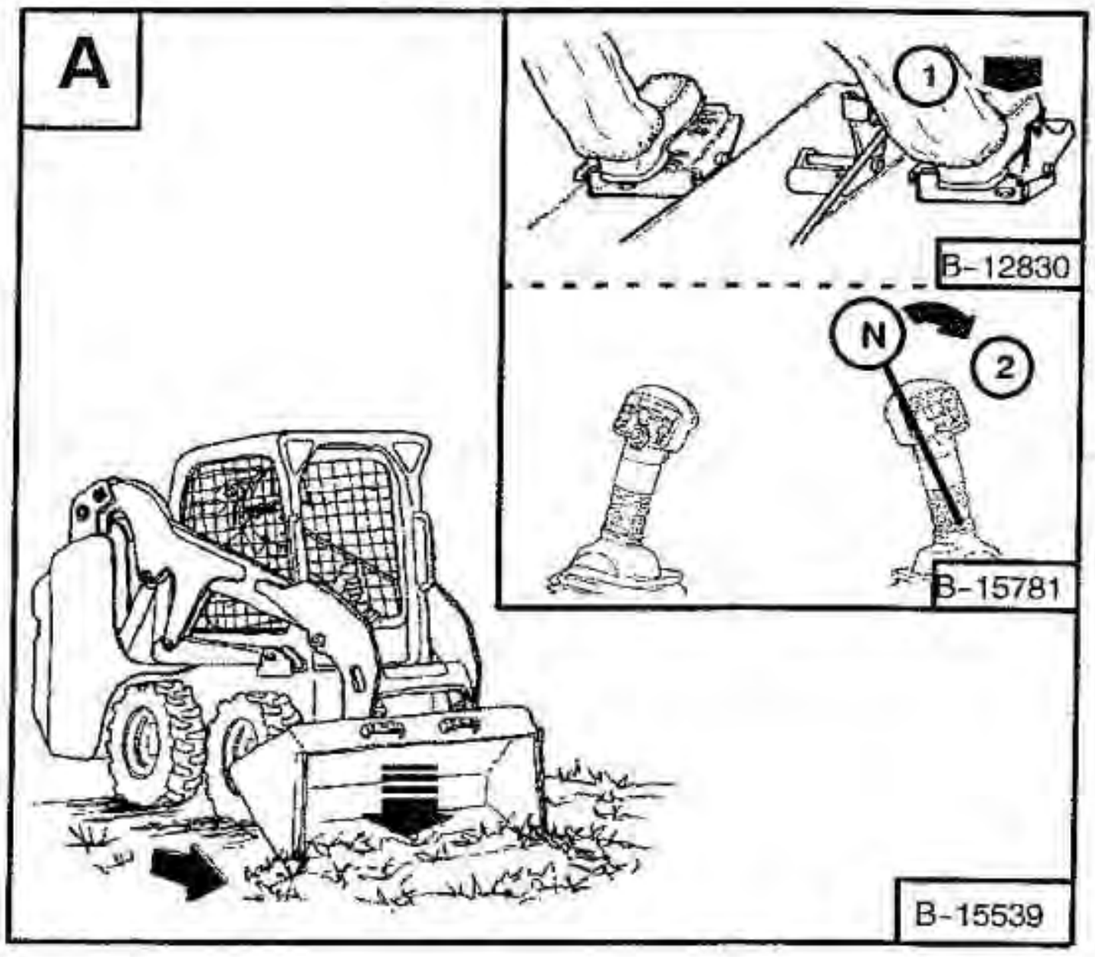
Excavación (Pedales)

Baje completamente los brazos de elevación. Pise la parte superior del pedal de inclinación (1) **[A]** hasta situar la cuchilla de ataque del cucharón en el suelo.

Avance lentamente y siga inclinando el cucharón hacia abajo (1) **[A]** hasta que penetre el suelo.

Pise la parte inferior del pedal de inclinación un poco para aumentar la tracción y mantener una profundidad de excavación homogénea. Siga avanzando hasta que se llene el cucharón. Cuando el suelo sea duro, levante y baje la cuchilla de ataque del cucharón con el pedal de inclinación mientras avanza lentamente.

Pise la parte inferior del pedal de inclinación (1) **[B]** para inclinar el cucharón hacia atrás todo lo posible con el cucharón lleno.

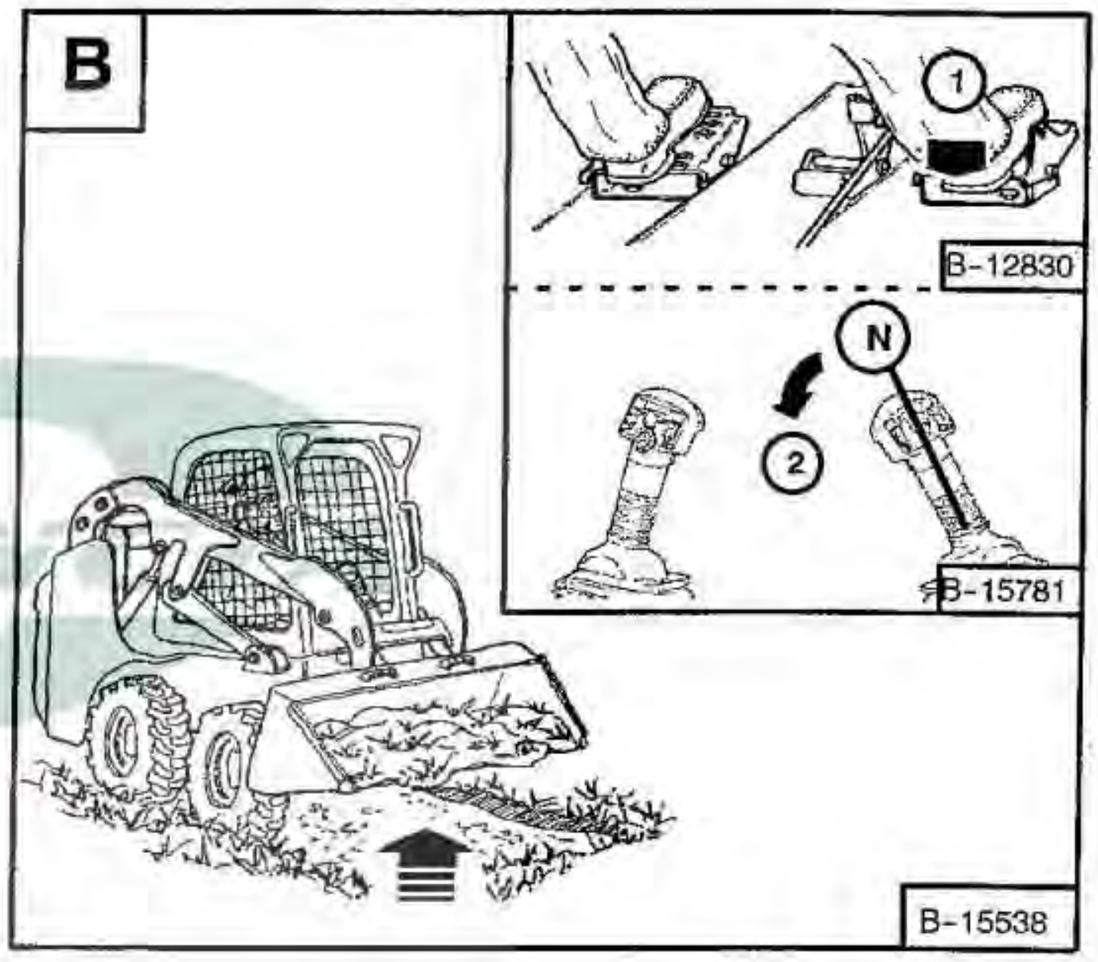


Excavación (Mandos manuales)

Baje completamente los brazos de elevación. Desplace la palanca derecha alejándola de usted (2) **[A]** hasta que la cuchilla de ataque del cucharón esté en el suelo. Avance lentamente y siga inclinando el cucharón hacia abajo hasta que penetre el suelo.

Mueva la palanca derecha hacia usted un poco para aumentar la tracción y mantener una profundidad de excavación homogénea. Siga avanzando hasta que se llene el cucharón. Cuando el suelo sea duro, levante y baje la cuchilla de ataque del cucharón con la palanca mientras avanza lentamente.

Desplace la palanca derecha hacia el operador (2) **[B]** para inclinar el cucharón hacia atrás todo lo posible con el cucharón lleno.



Terraplenado (Pedales)

Baje los brazos de elevación (1) **[C]** y sitúe la cuchilla de ataque del cucharón sobre el suelo. Avance hacia el borde del agujero para empujar el material a su interior.

Incline el cucharón hacia delante (2) **[C]** tan pronto como pase el borde del agujero.

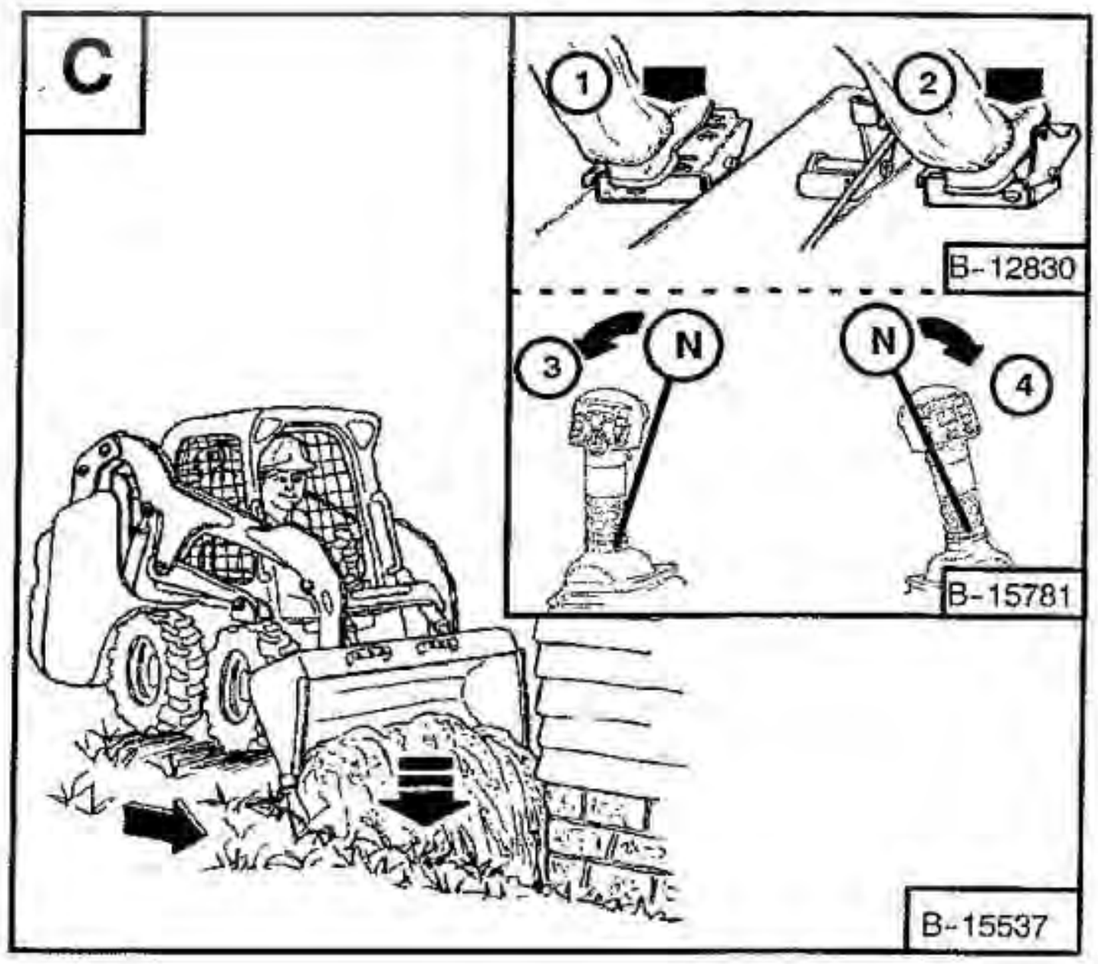
Si fuese necesario, levante los brazos de elevación para vaciar el cucharón.

Terraplenado (Mandos manuales)

Baje los brazos de elevación (3) **[C]** y sitúe la cuchilla de ataque del cucharón sobre el suelo. Avance hacia el borde del agujero para empujar el material a su interior.

Incline el cucharón hacia delante (4) **[C]** tan pronto como pase el borde del agujero.

Si fuese necesario, levante los brazos de elevación para vaciar el cucharón.



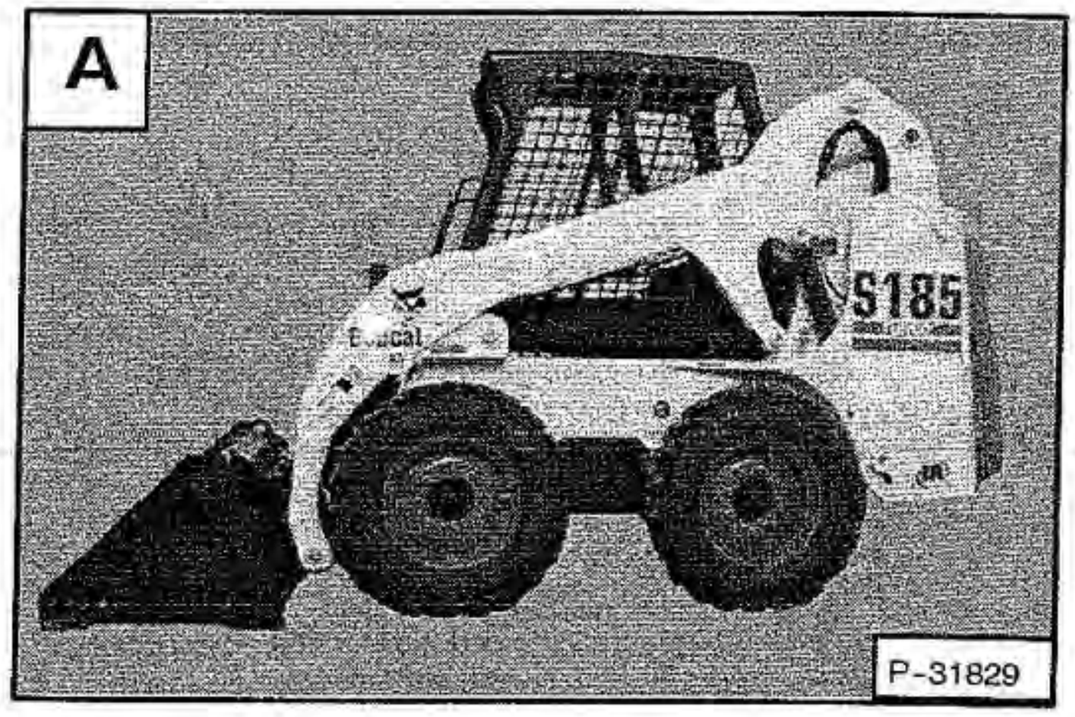
Powered by CamScanner

ESTACIONAMIENTO DE LA CARGADORA BOBCAT

Pare la cargadora Bobcat en un terreno horizontal.

Baje completamente los brazos de elevación y deposite el implemento totalmente sobre el suelo **[A]**.

Tire completamente hacia atrás de la palanca de mando de régimen del motor. Gire la llave de contacto a la posición de STOP (*Tablero estándar*) *O* pulse el botón STOP (*tablero Deluxe*).



⚠ ADVERTENCIA

Antes de abandonar el asiento del operador:

- **Baje los brazos de elevación y sitúe el implemento totalmente sobre el suelo.**
- **Pare el motor.**
- **Ponga el freno de estacionamiento.**
- **Suba la barra de seguridad.**
- ***(Sólo pedales)* Mueva los pedales hasta que ambos queden bloqueados.**
- ***Sistema de control avanzado (ACS) y mandos manuales de alta tecnología (AHC)* Mueva los mandos hidráulicos a la POSICIÓN DE PUNTO MUERTO para asegurarse de que tanto la función de elevación como la de inclinación están desactivadas.**

El sistema de la barra de seguridad debe desactivar estas funciones cuando la barra del asiento está subida. Revise el sistema si los mandos no se desactivan.

W-2398-0501

Ponga el freno de estacionamiento.

Levante la barra de seguridad y asegúrese de que se encuentran desactivadas las funciones de elevación e inclinación.

Desabroche el cinturón de seguridad.

Quite la llave de contacto (*tablero estándar*) para evitar que personas no autorizadas puedan utilizar la cargadora.

Powered by CamScanner

TRANSPORTE DE LA CARGADORA BOBCAT

⚠ ADVERTENCIA

Son necesarias rampas adecuadas y con una resistencia suficiente para aguantar el peso de la máquina al cargar esta en un vehículo de transporte. Las rampas de madera pueden romperse y provocar lesiones.

W-2058-0494

Verifique que los vehículos de transporte y de remolque tengan el tamaño y la capacidad adecuados (Ver peso de la cargadora en *ESPECIFICACIONES* página 81.).

Cuando la cargadora tiene el cucharón vacío o no tiene ningún implemento instalado, suba siempre marcha atrás al vehículo de transporte **[A]**.

La parte trasera del remolque debe estar bloqueada o apoyada (1) **[A]** durante la operación de carga o descarga de la cargadora, a fin de evitar que se levante el extremo delantero del remolque.

Observe el procedimiento siguiente para sujetar la cargadora Bobcat al vehículo de transporte a fin de evitar que se mueva en las paradas bruscas o al subir o bajar cuestas **[B]**.

- Baje el cucharón o el implemento a suelo.
- Pare el motor.
- Ponga el freno de estacionamiento.
- Coloque cadenas en los enganches delanteros y traseros de la cargadora (inserto) **[B]**.
- Enganche cada extremo de la cadena al vehículo de transporte.

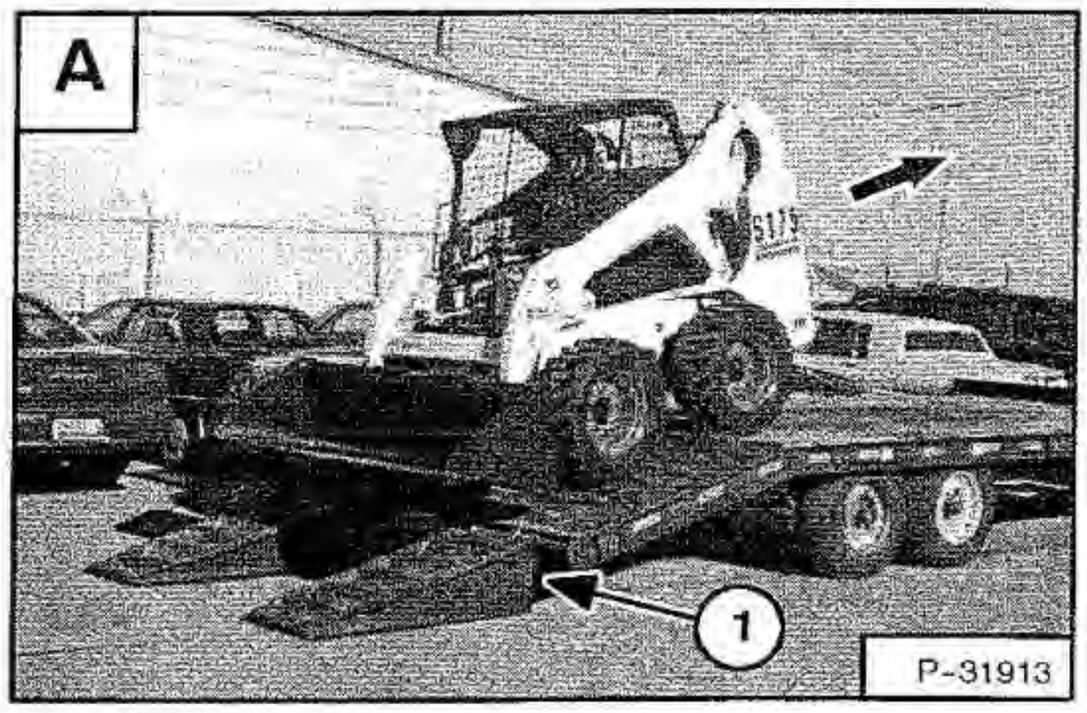
REMOLQUE DE LA CARGADORA

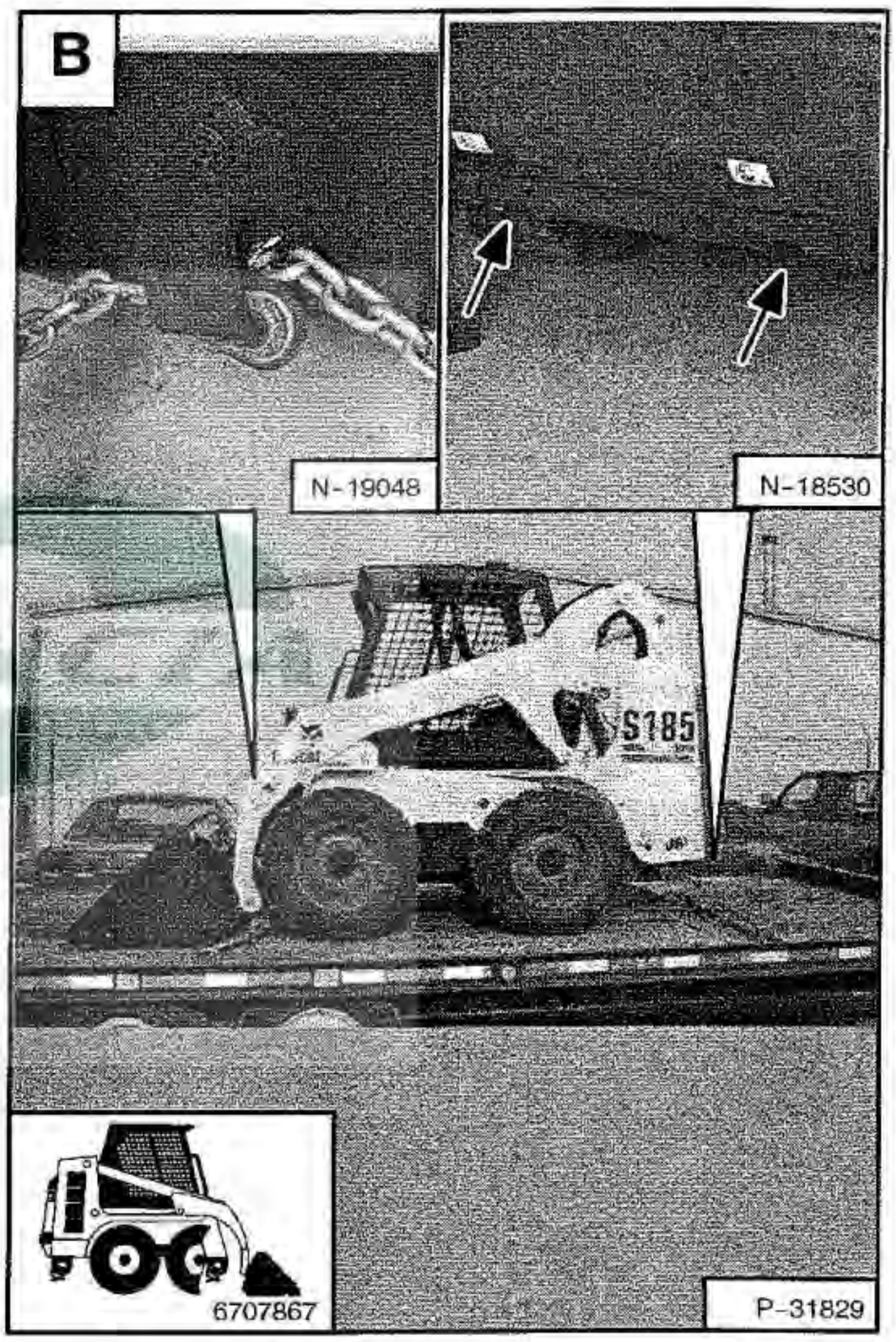
Para evitar daños en el sistema hidrostático, remolque la cargadora sólo en un tramo corto y a poca velocidad. (Ejemplo: subir la cargadora a un vehículo de transporte).

La cadena (o cable) de remolque debe tener una resistencia de 1,5 veces el peso de la cargadora. (Vea *ESPECIFICACIONES* página 81.)

- Gire la llave de contacto a la posición de RUN (*tablero estándar*) *O* pulse el botón RUN / ENTER (*tablero Deluxe*).
- Pulse el botón TRACTION LOCK OVERRIDE.
- Remolque la cargadora Bobcat a 3,2 km/h o menos no más de 7,6 metros.

Si el sistema eléctrico no funciona, consulte a su distribuidor Bobcat.





Powered by CamScanner

IZAR LA CARGADORA

Elevador de punto único

⚠ ADVERTENCIA

EVITE ACCIDENTES GRAVES O MORTALES

- **Antes de izar la cargadora, compruebe las fijaciones en el dispositivo elevador de punto único y la cabina del operador.**
- **Monte las fijaciones delanteras de la cabina, tal como se indica en el manual.**
- **No deje que nadie vaya en la cabina al izarla ni tampoco permita que se acerquen a menos de cinco metros.**

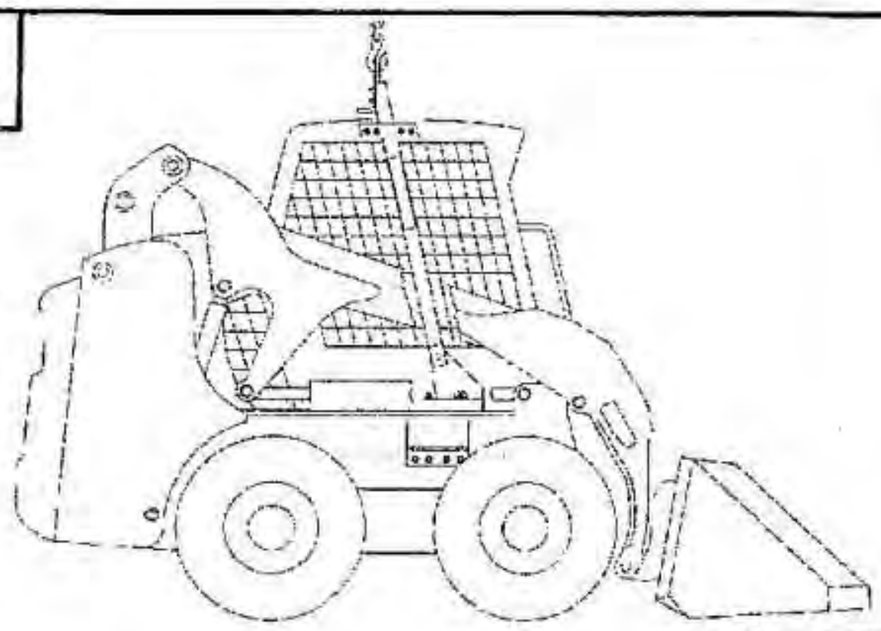
W-2007-0497

La cargadora puede izarse con el elevador de punto único, que puede adquirir como kit si lo solicita a su distribuidor Bobcat.

Instale el kit tal y como se explica en las instrucciones y coloque el elevador como se muestra en la figura **[A]**.

El sistema elevador de punto único que proporciona Bobcat está diseñado para izar y sostener la cargadora Bobcat con seguridad, sin afectar a los sistemas de protección contra el vuelco y contra la caída de objetos de los que dispone la cabina del operador.

A



TS-1998

B



TS-1998

Elevador de cuatro puntos

⚠ ADVERTENCIA

EVITE ACCIDENTES GRAVES O MORTALES

- **Antes de izar la cargadora, compruebe las fijaciones en el dispositivo elevador de cuatro puntos.**
- **No deje que nadie vaya en la cabina al izarla ni tampoco permita que se acerquen a menos de cinco metros.**

W-2160-0694

La cargadora puede izarse con el elevador de cuatro puntos, que puede adquirir a modo de conjunto si lo solicita a su distribuidor Bobcat. El equipo de montaje de la retroexcavadora debe ser instalado también para tener puntos de izado en la parte delantera de la cargadora.

Enganche los cables o las cadenas tal y como se muestra **[B]**.

Powered by CamScanner

Bobcat®

S175 | Cargadoras compactas





Especificaciones de la máquina

Capacidad nominal estipulada (Bobcat)	895 kg
Carga de vuelco	1872 kg
Capacidad de la bomba	64.00 L/min
Capacidad de la bomba (con opción de alto caudal)	100.00 L/min
System relief at quick couplers	22.4-23.1 MPa
Velocidad de desplazamiento máxima (opción de segunda velocidad)	17.9 km/h
Velocidad de desplazamiento máxima (primera velocidad)	11.8 km/h

Motor

Marca/Modelo	Kubota / V2203M-DI-E2B-BC-3
Combustible	Diésel
Refrigeración	Líquida
Potencia a 2800 r.p.m.	34.3 kW
Par a 1.700 r.p.m. (SAE JI 995 bruto)	145.0 Nm
Número de cilindros	4
Cilindrada	2196 cm^3
Depósito de combustible	90.80 L

Pesos

Peso operativo, S175	2853 kg
Peso de envío	2488 kg

Mandos

Dirección del vehículo	Dirección y velocidad controlados mediante dos palancas manuales
Sistema hidráulico de elevación e inclinación de la cargadora	Pedales o Sistema de mando de alta tecnología (ACS) independientes
Auxiliar delantero (estándar)	Interruptor eléctrico en la palanca manual derecha

Sistema de transmisión

Transmisión	Bombas de pistones hidrostáticos en tándem infinitamente variables que accionan dos motores hidrostáticos completamente reversibles

Equipamiento de serie

- Asiento ajustable con suspensión con respaldo largo
- Bujías incandescentes de activación automática
- Sistema hidráulico auxiliar: Caudal variable / Caudal máximo
- Bastidor Bob-Tach™
- Sistema Bobcat de bloqueo interfuncional (BICS)
- Cabina del operador Deluxe * - Incluye un revestimiento de espuma, ventanas laterales, superior y trasera, trenza de cables Deluxe, luz de techo y una toma de corriente eléctrica [1]
- Bocina
- Sistema hidráulico delantero auxiliar proporcional controlado eléctricamente
- Parada del sistema hidráulico/motor
- Autonivelación de la cuchara (incluye selección de encendido / apagado)
- Instrumentación
- Soporte de los brazos de elevación
- Luces de trabajo delanteras y traseras
- Freno de estacionamiento
- Cinturón de seguridad
- Barra del asiento
- Silenciador apagachispas
- Neumáticos 10 x 16,5, 10 lonas, para tareas duras
- Certificación CE
- Garantía: 12 meses o 2.000 horas (lo que suceda primero)

1. Estructura protectora contra el vuelco (ROPS) - cumple con los requisitos de SAE-J1040 e ISO 3471; estructura protectora contra la caída de objetos (FOPS) - cumple con los requisitos de SAE-J1043 e ISO 3449, Nivel I.

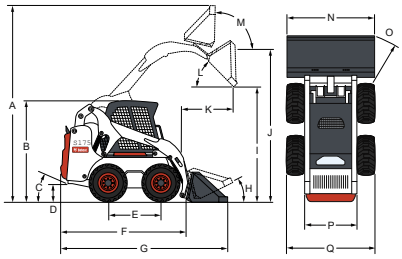
Opciones

- Tablero de instrumentos Deluxe
- Sistema hidráulico de alto caudal
- Bob-Tach™ hidráulico
- Cabina cerrada con calefacción
- Neumáticos 31 x 12-16,5, 10 lonas, superflotación
- Neumáticos 10 x 16,5, 10 lonas, para tareas duras, con llantas descentradas
- Neumáticos 10 x 16,5, 10 lonas, para condiciones muy duras
- Neumáticos 12 x 16,5, 12 lonas, para condiciones muy duras, con Poly Fill
- Sistema de control avanzado (ACS)
- Mandos manuales de alta tecnología (AHC)
- Controles de joysticks seleccionables (SJC)
- Dos velocidades

Aspectos ambientales

Operador LpA (98/37 y 474-1)	85 dB(A)
Nivel de ruido LWA (Directiva de la UE 2000/14/CE)	101 dB(A)
Vibración en la totalidad del cuerpo (ISO 2631–1)	1.09 ms^{-2}
Vibración en mano/brazo (ISO 5349–1)	2.61 ms^{-2}

Dimensiones



(A)	3862.0 mm	(J)	3002.0 mm
(B)	1938.0 mm	(K)	753.0 mm
(C)	23°	(L)	42°
(D)	191.0 mm	(M)	95°
(E)	1030.0 mm	(N)	1727.0 mm
(F)	2588.0 mm	(O)	2001.0 mm
(G)	3309.0 mm	(P)	1385.0 mm
(H)	25°	(Q)	1676.0 mm
(I)	2310.0 mm		

Implementos

- Accessoires pour fourches à palettes
- Adaptadores de cuchara
- Ahoyadores
- Barredoras
- Barredoras de cerdas
- Barredoras orientables
- Bastidores universales
- Cizallas hidráulicas
- Compactadores vibrantes
- Conjuntos de aspersores
- Cortadoras de césped
- Cucharas 4 x 1
- Cucharas de bajo perfil
- Cucharas de construcción/ industriales
- Cucharas expulsoras
- Cucharas hormigoneras
- Cucharas multiusos
- Cucharas para fertilizantes
- Cucharas para nieve y materiales ligeros
- Desbrozadoras de cuchillas
- Desbrozadoras de martillos
- Descepadoras
- Desenrolladores de césped
- Discos decapadores
- Discos sierra
- Dúmpers
- Escarificadores
- Esparcidoras
- Estabilizadores
- Explanadoras
- Fresadoras
- Godets à claire-voie
- Grapas agrícolas - multiusos
- Grapas industriales
- Grapas para cepellones
- Hojas dózer
- Hojas niveladoras
- Hojas quitanieves
- Hojas quitanieves en V
- Hojas transplantadoras
- Hormigoneras
- Horquilla porta-palets estándar
- Horquilla porta-palets hidráulica
- Horquillas para balas
- Martillos hidráulicos
- Niveladoras
- Niveladores rotativos
- Orugas
- Quitanieves
- Rastrillos hidráulicos
- Retroexcavadoras
- Ruedas compactadoras
- Ruedas del empaquetador
- Scies à broussailles
- Tilt-Tatch
- Trituradora de residuos vegetales
- Turbinas quitanieves
- Varios
- Zanjadoras

Distribuidores Autorizados
Calle Uno - Mza. "A" - Lote 11 - Urb. Santo Tomás de Garagay
San Martín de Porres - Lima - Perú
Teléf.: 535-7393 / 556-2512 / Anexo: 21
Entel: 998 977 080
RPM: #999 158 686 / RPC: 989 806 750
E-mail: lacasadelbobcat@bobcatsservice.com
Web: www.bobcatsservice.com
BobCat's Service & Parts S.A.C.
Ventas - Repuestos - Servicio Técnico Especializado - Alquileres

Bobcat®
www.bobcat.eu

Las especificaciones así como el diseño pueden experimentar cambios sin previo aviso. En las fotografías de productos Bobcat puede aparecer equipamiento no de serie.

©2012 BOBCAT B 4473880-ES (03-12)

FICHA TECNICA – COMPACTADOR DE LLANTA PT-125R

PAVIMENTOS RODALM S.A.S

CONSTRUCCIÓN DE OBRAS CIVILES – EXCAVACIONES
MOVIMIENTO DE TIERRAS
PAVIMENTOS ASFALTICOS - ALQUILER DE MAQUINARIA
VOLQUETAS Y TRANSPORTE DE MATERIALES



COMPACTADOR DE LLANTA PT-125R

ESPECIFICACIONES TECNICAS

TIPO DE MOTOR	JOHN DEERE
MODELO - SERIE	PT-125R - 2014 – 31585FD
POTENCIA NETA	52HP
CAP. TANQUE DE COMBUSTIBLE	45 gl
VELOCIDAD Km/H	15- Km/h
PESO NETO Kg	8.500 Kg
LONGITUD	3.89 m
ANCHO OPERATIVO	1.98 m
ALTURA EN VOLANTE	2.19 m

ANEXO SST-30. FICHAS SEGURIDAD PRODUCTOS QUÍMICOS

MANTO IMPERMEABILIZANTE ALUMANTO TEXSA

CO005-V1-04/mayo/20

DEFINICIÓN:

Sistema de impermeabilización con foil de aluminio resistente, duradero (*) al mejor precio. Asfalto modificado seleccionado y refuerzo central en Polietileno de alta densidad. Superficie inferior con polietileno antiadherente flameable y terminado en la cara superior del traslapo por una película antiadherente, que se debe retirar manualmente al momento de la instalación, garantizando la correcta adherencia del traslapo asfalto/asfalto entre rollos una vez flameado.

USOS Y PROPIEDADES:

- Cubiertas y terrazas, vigas canales, elaboración de flanches, reimpermeabilización de cubierta en teja de fibrocemento o lámina metálica.
- Asfalto modificado seleccionado.
- Foil de aluminio reflectivo – inigualable protección UV.
- Gran flexibilidad y elongación
- Muy buena adherencia y facilidad de instalación.
- No se negrea por hongos.
- Impermeabilización de cubiertas y terrazas expuestas a la intemperie-No transitables (únicamente transito ocasional de mantenimiento).
- Reimpermeabilización de cubiertas en teja de fibrocemento o lámina metálica.
- Polietileno siliconado en el traslapo que se retira manualmente para hacer el sello aún más fácil y rápido durante el flameado.
- Impermeabilización de vigas canales.
- Elaboración de flanches.
- Revestimiento de ductos de aire acondicionado.
- Aislante térmico.
- Requiere pintura bituminosa de aluminio solamente en los traslapos.

RENDIMIENTO

- Rollos de 10 M². (1.10 de largo x 9.10 de ancho) (+/- 5%) (**)
- Útiles 9 M². (Traslapo 10 Cm +/- 3 cm)

CALIBRE Y PESO

	Alumanto 3 Texsa	Alumanto 2,5 Texsa
Calibre lámina	3,0mm. ± 0,03cm.	2,5mm. ± 0,03cm.
Peso Rollo	32,4 Kg. ± 10%	28Kg. ± 10%
Peso M2	3,24 Kg/m2 ± 10%	2,8Kg/m2 ± 10%

TEMPERATURA DE SERVICIO

Todas las temperaturas ambiente

ALMACENAMIENTO

- 1 año protegido de la intemperie.
- Posición horizontal siempre

EQUIPO BÁSICO

- Cilindro a base de gas propano (preferiblemente de 20, 40 o 60 libras para su maniobrabilidad).
- Espátula o palustre de regular tamaño (garfio) y bisturí de cuchilla ancha.
- Rodillo pequeño de caucho para dar firmeza y sellado a los traslapos.
- Soplete (regulador, boquilla y manguera). Encendedor de llama.
- Para el operario: overol, botas de seguridad, guantes de carnaza, gafas de protección. Casco y cinturón de seguridad en caso de alto riesgo.

DATOS COMUNES DE INSTALACIÓN:

- Ver documento de condiciones de soporte en www.texsa.com.co
  Consejos Básicos de Instalación:
- Asegurarse que la superficie cumple con las características de aplicación
- La superficie a impermeabilizar debe ser imprimada con una capa de emulsión asfáltica ED-9 de Texsa (diluida 1:3).
- Usar Zapatos planos de caucho y no dejar objetos afilados o con puntas en la superficie impermeabilizada (tornillos, alambres, etc.)
- El asfalto Modificado y seleccionado requiere asegurar fundir la capa inferior del manto con el calor de la llama del soplete a gas, cuidando de no llegar al alma central por demasiada llama. Al tiempo que se funde esta capa inferior, se debe desenrollar el manto y se debe presionar el mismo para garantizar su adherencia con la superficie.
- Una vez alineado el traslapo con el rollo instalado anteriormente, se debe retirar manualmente (no se debe quemar) el polietileno antiadherente de la franja marcada como traslapo en cada rollo (franja sin foil de aluminio). Posteriormente se flamea el manto por su cara de aplicación, enfatizando en el traslapo para garantizar la adhesión Asfalto/Asfalto. Inmediatamente se desenrolla y compacta con los pies, manos o rodillo mientras el asfalto está aún reblandecido, finalmente se calienta el borde del manto para sacar el cordón de asfalto que asegura el sello
- Previo a la instalación del manto se recomienda usar una tira de refuerzo con manto no autoprotegido de 10 a 15 cm, adherida con soplete y de forma continua en la mediacaña para mejorar la adherencia.

MANTO IMPERMEABILIZANTE ALUMANTO TEXSA

- Nunca deben coincidir 4 puntas de terminación del manto en un mismo punto.
- Se debe empezar a instalar el manto por la parte más baja de la superficie, sobre las bajantes previamente emboquilladas.
- Para preguntas específicas de instalación del manto, favor contacte nuestro departamento técnico en el (1) 236 3044 de Bogotá.

* Cambios en la tonalidad del Foil son normales y no afectan el desempeño del producto.
** El rollo podrá tener máximo un empalme.

TEXSA se reserva el derecho de modificar la información de este documento sin previo aviso y niega toda responsabilidad en caso de irregularidades causadas por el uso incorrecto del producto. Los valores reflejados en la presente ficha técnica corresponden a valores medios obtenidos a partir de pruebas realizadas en ambiente controlado.

EMULSIÓN ASFÁLTICA EMULTEXSA

CO03116-V1-15/Feb/15

DEFINICIÓN:

Impermeabilizante asfáltico tipo económico para impermeabilización en frio. - Emulsión asfáltica, fibrosa y polimérica con base agua, para impermeabilizaciones en frío (temperatura ambiente), o para imprimar superficies previa instalación de sistemas asfálticos.

USOS Y PROPIEDADES

- Sistema de impermeabilización en frio con refuerzos dimensionales; para superficies de madera, mortero o concreto.
- Imprimante (Primer) para sistemas asfálticos. Se debe mezclar 1:3 con agua hasta obtener un producto homogéneo.
- Sella poros y capilares en superficies rugosas como el concreto
- Para impermeabilización y protección de culatas en todo tipo de edificaciones.
- Como impermeabilización de fachadas, previa instalación de sistemas flotantes
- Emulsión asfáltica base agua con fibras seleccionadas y con polímeros especiales.
- No emana vapores tóxicos al aplicarse
- Alta flexibilidad y gran adherencia por sus asfaltos encauchetados y su refuerzo en fibras.
- Mayor contenido por unidad de empaque y mayor rendimiento por Kg.

PRESENTACIÓN:

1 galón (4 Kg), 2,5 galones (10Kg),1 Caneca (22 Kg), y 1 Tambor (200 Kg).

RENDIMIENTO:

Como Impermeabilizante: 7 - 9 m^2/Gal/Capa. Aproximadamente dependiendo de la rugosidad de la superficie y del espesor de la capa aplicada
Como Imprimación (dilución 1:3): 20 - 25 m^2 dependiendo de la rugosidad y porosidad de la superficie

MODO DE EMPLEO: (Ver condiciones de soporte)

- Homogenizar el producto antes y durante su aplicación.
- **Como imprimante (dilución 1:3):** Aplicar la dilución del producto con trapero o escoba de cerdas suaves, extendiéndolo uniformemente sobre la superficie y por etapas hasta completar paulatinamente toda el área.
- **Como sistema en frio**: Aplicar directamente el producto con brocha, haragán o llana dentada extendiéndolo uniformemente sobre la superficie hasta completar toda el área. Para mayor duración, deberá colocarse con refuerzos dimensionales (Fibra de Vidrio Texsa o Texsapol) y se deberá proteger con pintura bituminosa de aluminio Texsalum.
- **Para Impermeabilizaciones nuevas** (Como sistema de impermeabilización en frio) Aplique una capa pura de EMULTEXSA y extienda una tela de refuerzo (Fibra de Vidrio ó Fibra Poliéster), asegurando que no queden bolsas de aire o, arrugas y que quede totalmente adherida deje secar (Aprox. 2 hrs), Luego aplique la segunda capa pura de EMULTEXSA y extienda la tela de refuerzo, deje secar (Aprox. 2 hrs). Aplique una tercera capa pura de EMULTEXSA, deje secar (Aprox. 8 días), proteja la impermeabilización de los rayos UV con una capa de TEXSALUM. Para superficies porosas se recomienda imprimar previamente.
- **Para reparaciones y reparcheos** Retirar en su totalidad el sistema de impermeabilización hasta llegar al sustrato, y aplicar el producto siguiendo las indicaciones del punto anterior.
- **Para mantenimiento preventivo del sistema de impermeabilización en frio**. Cada 18 meses aplique una capa pura de EMULTEXSA, deje secar (Aprox. 8 días), proteja la impermeabilización de los rayos UV con una capa de TEXSALUM. Si el sistema se observa craquelado o de laminado considere una reimpermeabilziación genera siguiendo las indicaciones para impermeabilizaciones nuevas.
- Para áreas que estarán sometidas a tráfico peatonal, proteja la impermeabilización con un mortero reforzado o con el uso de prefabricados, asilando la impermeabilización con TELA ASFÁLTICA TEXSA para evitar daños por afectación mecánica.

VENTAJAS:

- Económica.
- Fácil de aplicar, libre de solventes
- Optima resistencia a la intemperie y los cambios de temperatura.
- Excelente poder de adherencia y elasticidad incluso sobre superficies ligeramente húmedas.
- No necesita calentarse.
- No emana vapores tóxicos al aplicarse.
- No contiene disolventes.

ALMACENAMIENTO:

- El producto debe estar protegido de la intemperie y en su envase original (Un año en estantería). Una vez abierto el envase consumir el producto completamente.

PRECAUCIONES:

- En contacto con los ojos, se deberá lavar con abundante agua limpia durante 10 minutos y acudir de inmediato al médico.
- En contacto con la piel, antes de secarse el producto se debe lavar con agua y jabón. Conservar precauciones de higiene.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.

TEXSA se reserva el derecho de modificar la información de este documento sin previo aviso y niega toda responsabilidad en caso de irregularidades causadas por el uso incorrecto del producto. Los valores reflejados en la presente ficha técnica corresponden a valores medios obtenidos a partir de pruebas realizadas en ambiente controlado..

servicioalcliente@texsa.com.co
PBX: (571) 236 344
www.texsa.ecom.co

	HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD	
		THINNER
	FICHA TECNICA	

UN 1263	**ROTULO NFPA**
	

SECCION 1: IDENTIFICACION DE LA SUSTANCIA	
NOMBRE COMERCIAL	Thinner Extra
SINONIMO	Adelgazador
IDENTIFICACION UN	1263
CLASE UN	3.1 (Liquido Inflamable)

INFORMACION DEL FABRICANTE /DISTRIBUIDOR	
FABRICANTE/DISTRIBUIDOR	Colorcol Pinturas SAS
DIRECCION	Km 17 Aut. Norte Vereda Ancon
CIUDAD	Copacabana - Antioquia
PAIS	Colombia
TELEFONO	4444335-3128863171

SECCION 2: COMPOSICION	
DESCRIPCION QUIMICA	Liquido homogéneo, incoloro, con olor característico que contiene diluyentes, cosolventes y disolventes

SECCION 3: EFECTOS PARA LA SALUD	
Límites de exposición Ocupacional	
INHALACION	Vapores o nieblas a concentraciones superiores a 1000 ppm causan irritación de los ojos y el tracto respiratorio, depresión del sistema nervioso central (SNC), dolor de cabeza, mareos, deterioro y fatiga intelectual, confusión, anestesia, somnolencias y otros efectos sobre el SNC incluyendo la muerte.
NGESTIÓN	Toxicidad oral baja. Muy peligroso si es aspirado aun en pequeñas cantidades, lo cual puede ocurrir durante la ingestión o él vómito, pudiendo ocasionar daños pulmonares leves y severos, e incluso la muerte. PIEL.
PIEL	Contacto prolongado (durante 30 minutos o más) causa irritación severa (enrojecimiento y baja toxicidad). Contacto prolongado o frecuente puede producir irritación y salpullido (dermatitis). Su contacto puede agravar una condición de dermatitis existente
OJOS	En forma de líquido, vapores, o nieblas produce irritación leve y temporal, pero no causa daños a los tejidos de los ojos.
EFECTOS CRÓNICOS	Piel: Irritación. Contacto prolongado con ropa húmeda puede desarrollar quemaduras, ampollas y dolor. Tras sobreexposiciones repetidas puede desarrollarse intoxicación crónica con solventes

	orgánicos, con síntomas como dolor de cabeza, mareos, perdida de la memoria, cansancio, dolor en las articulaciones, disturbios del sueño, depresión, irritabilidad, nauseas. Esta afección es poco común. Carcinogenicidad: clasificación de IARC: grupo 3, no clasificable como carcinógeno para humanos. No se ha reportado efectos reproductivos, mutagénicos, teratogénicos, embriotóxicos o sinergísticos

SECCION 4: PRIMEROS AUXILIOS	
INHALACIÓN	Tome precauciones para su propia seguridad (utilice equipo de protección adecuado, retírela fuente de contaminación o retire la víctima de la exposición). Si la víctima no respira, debe administrársele respiración artificial. Si se presenta paro cardiaco, debe aplicar resucitaron cardiopulmonar. Evite contacto boca a boca. Estos dos procedimientos deben ejecutarlo personal capacitado. Obtenga atención médica de inmediato
INGESTIÓN	Lave los labios con agua. Si la víctima está consciente y no convulsiona de a beber uno o dos vasos de agua para diluir el material en él estómago. No induzca al vomito; si este ocurre naturalmente, mantenga la víctima inclinada hacia delante para reducir el riesgo de aspiración y repita la administración de agua. Obtenga ayuda médica de inmediato
PIEL	Rápidamente seque o retire el exceso del producto. Lave por completo el área contaminada con abundante agua y un jabón no abrasivo durante por lo menos 20 minutos, o hasta que el producto sea removido. Mientras lava con agua retire prendas contaminadas incluyendo ropa, zapatos y artículos de cuero. Si persiste la irritación repita el lavado. Obtenga atención médica de inmediato. La ropa debe descontaminarse antes de su reutilización.
OJOS	Retire rápidamente el exceso de producto. Lave de inmediato con abundante agua a baja presión. Previamente tibia, durante por lo menos 5 minutos o hasta que el producto sea removido. Mientras realiza esta operación levante los párpados y manténgalos separados. Obtenga atención médica de inmediato

SECCION 5: MEDIDAS EN CASO DE EMERGENCIA	
INCENDIO	
CONSIDERACIONES ESPECIALES	Liquido combustibles. Emite vapores invisibles que pueden formar mezclas explosivas con el aire a temperaturas de 43ºC o superiores. Él líquido puede acumular cargas estáticas al trasladarlo o agitarlo. Los vapores son más pesados que el aire y pueden desplazarse hasta una fuente de ignición, encenderse y llevar el fuego hasta su lugar de origen. Él líquido puede flotar sobre el agua hasta una fuente de ignición y regresar en llamas. Durante un incendio puede producir gases tóxicos e irritables. Los contenedores pueden estar con calor o fuego
PROCEDIMIENTO	Evacue en 25 a 50 metros. Si hay un contenedor o carrotanque involucrado, evacue en 800 metros. Aproxímese al fuego en la misma dirección que le viento. Si existe fuga, deténgala antes de intentar

	extinguir el fuego, si puede hacerlo en forma segura; de lo contrario, permita que el fuego se apague por sí solo si no hay riesgo para los alrededores. Utilice el medio de extinción adecuado para apagar el fuego y agua en forma de rocío para enfriar los contenedores expuestos y proteger al personal. Evite aplicar agua en forma de chorro porque esto puede provocar dispersión del producto. De ser posible, retire los contenedores expuestos. Para entrada a incendios utilice equipo de respiración auto contenido para fuegos que puedan ser apagados fácilmente con extintores portátiles el uso de auto contenido es opcional. El traje normal de bomberos puede no proteger de los productos de descomposición; puede requerirse tarje especial. Para incendios masivos use boquillas con soportes.
PELIGRO DE INCENDIO EXPLOSIÓN	Fácilmente inflamable. Los vapores son más densos que el aire, pueden ir a la fuente de ignición y regresar en llamas. El vapor puede explotar si se concentra en un área confinada.
MEDIOS DE EXTINCIÓN	Producto químico seco, espuma o dióxido de carbono. El agua puede ser ineficaz. No deje que el escurrimiento de agua entre a las alcantarillas o vías de agua
PRODUCTOS DE LA COMBUSTIÓN	Monóxido de carbono y dióxido de carbono
PRECAUCIONES PARA EVITAR INCENDIO Y/O EXPLOSIÓN	Evitar toda fuente de ignición. Mantener buena ventilación en las áreas de trabajo para evitar la concentración de vapores hasta alcanzar los límites de inflamabilidad
INSTRUCCIONES PARA COMBATIR EL FUEGO	Evacuar o aislar el área de peligro. Eliminar toda fuente de ignición. Restringir el acceso a personas innecesarias y sin la debida protección. Ubícarse a favor del viento. Usar equipo de protección personal. Ventilar el área. No permitir que caiga en fuentes de agua y alcantarillas. Construir barreras para detener la entrada a fuentes de agua. Recuperar el líquido por medios mecánicos o absorber con tierra o arena, disponer en recipientes limpio, secos y con cierre hermético para su posterior disposición

SECCION 6: MEDIDAS PARA PREVENIR ACCIDENTES	
Ubíquese en la dirección del viento con protección adecuada. Evite zonas bajas. Elimine toda fuente de ignición incluyendo baterías y motores, chispas o llamas. Detenga o controle la fuga, si puede hacerlo sin peligro. Ventile la zona del derrame. No use palas metálicas.	
DERRAMES PEQUEÑOS	Evacue y aísle en 25 a 50 metros. Contenga el derrame con absorbentes inherentes como calcetines, almohadillas o tapetes para solventes. Introduzca en contenedores cerrados y marcados. Lave el área con agua y jabón.
DERRAMES GRANDES	Evacue y aísle el área 300 metros en todas direcciones. Utilice agua en forma de rocío para enfriar y dispersar los vapores y proteger al personal. Evite que le material derramado caiga en fuentes de agua, desagües o espacios confinados. Contacte organismos de socorro.
VERTIMIENTO EN AGUA	Utilice absorbentes tipo espagueti para retirar el hidrocarburo de la superficie.

SECCION 7: ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- ✓ Evite toda fuente de ignición (chispas, llamas, calor, cigarrillos encendidos).
- ✓ Use sistemas a prueba de chispas y explosión.
- ✓ Evite acumulación de cargas:
- ✓ conecte a tierra contenedores y tuberías;
- ✓ Aumente la conductividad con aditivo especial;
- ✓ Reduzca la velocidad del flujo en las operaciones de transferencia;
- ✓ Incremente el tiempo en que él líquido permanezca en las tuberías;
- ✓ Manipuleo a temperaturas bajas.
- ✓ Evite generar vapores o neblinas.
- ✓ Lávese completamente las manos después de su manipulación.
- ✓ Evite contacto con los ojos, la piel y la ropa.
- ✓ Almacene bien cerrado en lugar bien ventilado, alejado de materiales incompatibles y calor.
- ✓ A temperatura ambiente (entre 15°C y 25 ºC).
- ✓ Disponga de las medidas generales para las áreas de almacenamiento de líquidos inflamables.
- ✓ Almacene los contenedores vacíos separados de los llenos.

SECCION 8 : CONTROLES DE EXPOSIICION Y PROTECCION PERSONAL	
CONTROLES DE INGENIERÍA	Ventilación local y general, para asegurar que la concentración no exceda los límites de exposición ocupacional. Debe disponerse de duchas y estaciones lavaojos
MONOGAFAS PARA QUÍMICOS	Evita el contacto de pigmentos y demás partículas volátiles en los ojos
GUANTES DE CARNAZA	Facilita la manipulación de los tambores y protege las manos
RESPIRADOR CON FILTRO DE VAPORES	Redice la ingestión de vapores orgánicos por vía respiratoria.
PETO	Evita en contacto de la ropa con productos químicos.
CINTURÓN ERGONÓMICO	Evita lesiones de espalda y controla esfuerzos abdominales.

SECCION 9: PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS	
APARIENCIA	Liquido incoloro o amarillo con ligero olor a petróleo
FORMULA	Mezcla compleja de hidrocarburos, alcoholes
DENSIDAD	800 kg/m3 – 0.8 g/m3
PUNTO DE FUSION	-34 grados centígrados (239K)
PUNTO DE EBULLICION	136 grados centígrados (409K)
VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN	0.1 (Acetato de butilo = 1).
TEMPERATURA DE INFLAMACIÓN	Mínimo 43 ºC.
TEMPERATURA DE AUTOIGNICIO	229 ºC
LIMITES DE EXPLOSIVIDAD	Límite Inferior: 1%. Límite Superior: 13.3%.
SOLUBILIDAD	Insoluble en agua. Soluble en todas proporciones en la mayoría de solventes orgánicos como benceno, etanol, éter, cloroformo, tetracloruro de carbono y disulfuro de carbono.

SECCION 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD	
ESTABILIDAD	**Estable bajo condiciones normales**

	HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD	
		THINNER
	FICHA TECNICA	

MATERIALES QUE SE DEBEN EVITAR	Incompatible con oxidantes fuertes (con hipoclorito de sodio, ácidos fuertes, peróxido, cloro).
CONDICIONES A EVITAR	Evite descargas estáticas, chispas, llamas abiertas, calor y otras fuentes de ignición. Descargas estáticas, chispas, llamas abiertas, calor y otras fuentes de ignición.

SECCION 11 : INFORMACION TOXICOLOGICA	
Es irritante para la nariz, los ojos y el tracto respiratorio. Produce narcosis, aunque sus efectos son transitorios. CL50 (inhalación, ratas) = 3400 ppm/4H. Ha sido investigado como causante de efectos reproductivos	
INHALACIÓN	Irritación de la nariz y la garganta. Las altas concentraciones de vapores pueden producir dolor de cabeza, náuseas, mareos, somnolencia, pérdida de conocimiento y muerte
INGESTIÓN	Peladuras y quemaduras en la boca y el tracto digestivo.
PIEL	Resecamiento excesivo
OJOS	Irritación fuerte, puede causar daños graves en caso de contacto permanente.
EFECTOS CRÓNICOS	Daños a pulmones y sistema respiratorio.

SECCION 12: INFORMACION ECOLOGICA	
DISPOSICION	Clasificación EPA de desecho: D001 (desecho susceptible a ignición). Los residuos de un derrame pueden incinerarse en forma controlada o enterrarse adecuadamente en un relleno sanitario

SECCION 13: INFORMACION REGLAMENTARIA

•Ley 769/2002. Código Nacional de Tránsito Terrestre. Artículo 32: La carga de un vehículo debe estar debidamente empacada, rotulada, embalada y cubierta conforme a la normatividad técnica nacional.
•Decreto 1609 del 31 de Julio de 2002, Por el cual se reglamenta el manejo y transporte terrestre automotor de mercancías peligrosas por carretera.
•Ministerio de Transporte. Resolución número 3800 del 11 de diciembre de 1998. Por el cual se adopta el diseño y se establecen los mecanismos de distribución del formato único del manifiesto de carga.
•Los residuos de esta sustancia están considerados en: Ministerio de Salud. Resolución 2309 de 1986, por la cual se hace necesario dictar normas especiales complementarias para la cumplida ejecución de las leyes que regulan los residuos sólidos y concretamente lo referente a residuos especiales.
•Ministerio de Minas y Energía. Decreto número 283 del 30 de enero de 1990 por el cual se reglamenta el almacenamiento, manejo, transporte, distribución de combustibles líquidos derivados del petróleo y el transporte por carrotanques de petróleo crudo.
•Ministerio de Minas y Energía. Decreto número 553 de febrero 6 de 1991 por el cual se reglamenta la ley 25 de 1989 y se modifica parcialmente el decreto 283 de 1990.

SECCION 14: INFORMACION SOBRE TRANSPORTE

- ✓ Etiqueta roja de líquido inflamable.
- ✓ Etiquete adecuadamente los contenedores o carrotanques y manténgalos cerrados.
- ✓ No lo transporte junto con productos explosivos de las clases 1.1, 1.2, 1.3, 1.5, gases venenosos (2.3), venenosos (6.1).
- ✓ Puede transportarse junto con las clases 5.1 (oxidantes), 1.4 (explosivos) solo si están separados de tal manera que no se mezclen en caso de derrame.

- ✓ Apague el motor cuando cargue y desagüe (a menos que quiera poner a funcionar la bomba de carga).
- ✓ No fume en el vehículo ni a menos de 7.5 metros.
- ✓ Conecte a tierra el carrotanque antes de transferir el producto a o desde el conector.
- ✓ Asegure todos los paquetes en el vehículo contra movimiento.
- ✓ Cierre y asegure válvulas, y verifique que estas no tengan fuga

SECCION 14: INFORMACION REGLAMENTARIA

Esta mercancía debe ser transportada de acuerdo al DECRETO 1609

SECCION 15: APLICACIONES Y USOS

Este solvente puede ser usado para disolver pinturas y otras cosas, además de descolorar casi cualquier pigmento.

En la industria se emplea para la elaboración de pegamentos, pinturas, lacas, barnices, tintes y productos relacionados; con el fin de reducir su viscosidad, disminuir los costos y controlar la velocidad de evaporación. Dependiendo del uso al que se destina y de la calidad que se desea obtener, el thinner varia en su composición y proporción de disolventes empleados para su fabricación.

FICHA VISUAL PINTURA BASE ACEITE

LA PRESENTE FICHA CONTEMPLA INFORMACIÓN GENÉRICA DE RIESGOS Y MEDIDAS PREVENTIVAS DEL PRODUCTO. EN NINGÚN CASO SUSTITUYE A LA **FICHA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO DEL FABRICANTE QUE DEBEN CONOCER LOS TRABAJADORES Y DEBE PERMANECER EN EL CENTRO DE TRABAJO.**

DESCRIPCIÓN Y USOS



La pintura al aceite se compone de pigmentos en suspensión en aceites secantes de linaza, ricino o coco, entre otros. Se usa sobre todo para pintar vidrios, realizar imprimaciones corrosivas sobre metales y pintar madera de exteriores.

PUESTO DE TRABAJO ASOCIADO

Pintor – Operarios de demolición y rehabilitación – Operadores de equipos manuales – Operario de aislamiento e impermeabilización – Operario de colocación de materiales de cubrición – Operario de redes de abastecimiento, saneamiento y pocería – Soldadura – Aquellos donde se haga uso.

FASE DE OBRA

Actuaciones previas – Cerramiento, Tabiquería y particiones – Carpintería y cerrajería –Acabados – Instalaciones y suministros – Aislamiento e impermeabilización – Cubiertas – Revestimientos –Equipamientos – Urbanización – Gestión de residuos.

PELIGROS



Sustancias Inflamables



Sustancias con peligros graves para la salud



Sustancias peligrosas para la salud



Sustancias peligrosas para el medioambiente

PELIGROS PARA LA SALUD

Inhalación:
Presenta sustancias clasificadas como peligrosas por inhalación, toxicas en determinados órganos por exposición única.

Contacto con los ojos:
Produce lesiones oculares tras el contacto.

Contacto con la piel:
Produce inflamación cutánea. El contacto prolongado con la piel puede derivar en episodios de dermatitis alérgicas de contacto.

Ingestión:
La ingesta de una dosis considerable puede originar irritación de garganta, dolor abdominal, náuseas y vómitos. Efectos nocivos para la salud en caso de ingestión de manera repetitiva, produciendo depresión del sistema nervioso central, ocasionando dolor de cabeza, mareos, vértigos, náuseas, vómitos, confusión y en caso de afección grave, pérdida de conciencia.

Efectos CMR (mutagénicas y tóxicas para la reproducción):

La exposición a este producto puede causar cáncer y alteraciones genéticas. Puede dañar al feto, se sospecha que perjudica a la fertilidad.

PELIGROS FÍSICOS

Estable en condiciones normales de almacenamiento, manipulación y uso. No se esperan reacciones peligrosas que puedan producir una presión o temperaturas excesivas.
Mantener siempre alejado de los materiales comburentes.
Evitar la luz directa.
Por descomposición térmica puede formar productos como dióxido de carbono, monóxido de carbono y otros compuestos orgánicos.

MEDIDAS PREVENTIVAS DURANTE SU MANIPULACION

- Seguir las indicaciones establecidas en la etiqueta de los envases y en las fichas de datos de seguridad.
- Seguir, en su caso, los procedimientos de trabajo que se hayan establecido, en especial en las operaciones peligrosas (trasvase, mezcla, alimentación de equipos, transporte de recipientes, etc.).
- Hacer uso de la extracción localizada y mantener una adecuada ventilación general, si durante la operación existen desprendimientos de gases o vapores o formación de polvo.
- Manipular o transportar los recipientes de capacidad superior a dos litros mediante protectores de envases, cubos o carros; y transportar los envases de vidrio en contenedores.
- Mantener el producto lejos de alimentos, bebidas o tabaco.
- Antes de cada pausa se deben lavar las manos. Al terminar el trabajo los trabajadores se deberán lavar o duchar y aplicarse crema hidratante inmediatamente después. Lavar la ropa manchada o humedecida previamente a su reutilización.
- Conservar el etiquetaje de los recipientes y etiquetar debidamente las soluciones preparadas. Emplear envases adecuados al tipo de riesgo que presenta cada producto.
- Mantener los recipientes cerrados herméticamente.
- No reutilizar envases para otros productos sin eliminar la etiqueta original. No sobreponer etiquetas.
- Limpiar los envases que se vayan a reutilizar, aunque sea para contener el mismo producto.
- Seguir las instrucciones indicadas para una correcta eliminación de residuos químicos (se depositarán en recipientes adecuados, en función de su peligrosidad, hasta su eliminación).
- Utilizar los equipos de protección individual apropiados para cada tarea y tipo de producto (gafas, guantes, máscaras, pantallas de protección, etc.).
- Seguir las pautas indicadas para una adecuada actuación en caso de incidente, accidente o emergencia (incendio, explosión, derrame, proyección, salpicadura, quemadura, etc.)
- Mantener los recipientes herméticamente cerrados.
- Controlar los derrames y residuos, eliminándolos con métodos seguros.
- Evitar el vertido libre desde el recipiente.
- Mantener orden y limpieza donde se manipulen productos peligrosos.
- Manipular en lugares fijos que reúnan las debidas condiciones de seguridad (duchas de emergencia y lavaojos en las proximidades), empleando equipos de protección personal, en especial de cara y manos.
- Limitar los trasvases manuales a recipientes de pequeña cantidad.
- Se recomienda manipularlo dentro de un área que disponga de barreras de control de la contaminación en caso de vertido, así como disponer de material absorbente en las proximidades del mismo.

EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL (EPI)



MEDIDAS PREVENTIVAS EN EL ALMACENAMIENTO

- Establecer un lugar seguro en la obra para el almacenamiento de los productos químicos.
- Agrupar los productos químicos por el tipo de riesgo que presentan, con el fin de evitar el almacenamiento conjunto de productos incompatibles.
- Señalizar claramente y en lugar visible los riesgos.
- Mantener unas condiciones adecuadas de ventilación, temperatura y luminosidad, así como proteger a los productos de la luz directa del sol.
- Conservar los productos en su envase de origen, bien cerrados y con dispositivo de seguridad.
- Garantizar que todos los productos almacenados estén adecuadamente identificados.
- Utilizar cubetos de retención o baldas inclinadas con recogida de fugas o derrames de producto químico. El suelo deberá ser impermeable para evitar su filtración y propagación.
- Las estanterías deberán ser de un material adecuado a los productos químicos almacenados (no serán de madera). Son recomendables las metálicas.
- Revisar las áreas de almacenamiento periódicamente para detectar posibles anomalías y proceder a subsanarlas de forma inmediata.
- Disponer de materiales de absorción adecuados (tierra, arena o similar, nunca serrín) para la recogida de posibles fugas y derrames.
- Los envases pesados, así como ácidos y bases, se deben colocar en los estantes más bajos.
- Alejar los reactivos sensibles al agua de las tomas o conducciones de esta.
- No almacenar envases de plástico al aire libre.
- Los productos químicos serán revisados periódicamente, al menos una vez al año. Aquéllos cuya vida útil haya expirado, estén deteriorados o se encuentren en recipientes con fugas, deberán ser evacuados en condiciones de seguridad.
- Garantizar unas condiciones adecuadas de orden y limpieza.
- Mantener el producto alejado de agentes oxidantes, bases fuertes y ácidos fuertes.
- Conservar en un lugar seco, fresco y bien ventilado.
- Mantener el recipiente herméticamente cerrado.
- No fumar.
- Evitar el acceso no autorizado.
- Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantenerlos en posición vertical para evitar derrames.
- Evitar si es posible la radiación solar y las condiciones de humedad extremas.
- Evitar fuentes de calor, radiación, electricidad estática y el contacto con alimentos.
- Almacenar como máximo a 30ºC.
- No almacenar junto a materiales comburentes.

MEDIDAS A ADOPTAR PARA SU ELIMINACIÓN

- Establecer un lugar adecuado en la obra para el depósito de residuos.
- No verter en desagües o en el medio ambiente.
- Eliminar en un punto autorizado de recogida de residuos.

- Eliminar esta sustancia y su recipiente en un punto de recogida pública de residuos especiales o peligrosos.

PRIMEROS AUXILIOS

En caso de accidente o malestar, acuda inmediatamente al médico. Los síntomas de intoxicación pueden aparecer hasta 48 horas después, se requiere supervisión médica después del accidente.

- **En caso de inhalación:**
  Desplazar al afectado de la zona contaminada y trasladarlo al aire libre. En caso de malestar, solicitar atención médica mostrándole la ficha de datos de seguridad del producto.
- **En caso de contacto con la piel:**
  Lavar la zona afectada con agua de arrastre y jabón neutro.
- **En caso de contacto con los ojos:**
  Quitar las lentes de contacto. Lavar por irrigación los ojos con abundante agua limpia y fresca durante al menos 15 minutos, evitado cerrar o frotarse los ojos.
- **En caso de ingestión:**
  No provocar el vómito, en caso de que se produzca mantener la cabeza hacia delante para evitar la aspiración. Mantener al afectado en reposo. Enjuagar la boca y la garganta.

Nunca debe administrarse nada por la boca a una persona inconsciente.

RESTRICCIONES DE USO

Trabajadores especialmente sensibles:

- Trabajadores que tras un reconocimiento médico presenten un **APTO CONDICIONADO O NO APTO** para el uso de estos productos.
- Trabajadoras en estado de gestación.
- Trabajadoras en periodo de lactancia.

SI TIENES DUDAS, PREGUNTA AL RESPONSABLE. SOLICITA LA FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO.



900 20 30 20

www.lineaprevencion.com

1. NOMBRE

PRODUCTO TERMINADO ANTICORROSIVO CON ACABADO.

2. DESCRIPCIÓN

Pintura anticorrosiva con acabado tiene en su formulación pigmentos anticorrosivos que proveen excelentes propiedades de protección contra la corrosión para metales, con un acabado brillante.

3. CARACTERÍSTICAS

El ANTICORROSIVO CON ACABADO presenta una óptima adherencia, secado y resistencia a la corrosión. Es empleado como un excelente inhibidor de la corrosión metálica. Está garantizado para interiores y exteriores de acabado brillante, durable, de excelente flexibilidad, viscosidad, cubrimiento, adherencia y nivelación, con un acabado duro y resistente a ambientes industriales o marinos de agresividad intermedia.

4. ESPECIFICACIONES

PARÁMETROS	ESPECIFICACIONES	MÉTODO- NORMA
VISCOSIDAD a 25°C	105-115 Ku 135-140 Ku (Verde)	I-CC-M-P-002
% SÓLIDOS EN PESO	48-52% Blanco 35-39% Negro 53-57% Verde	I-CC-M-P-007
DENSIDAD Kg/Gal	3.8-4 Blanco 3.3-3.6 Negro 3.6-3.9 Verde	I-CC-M-P-009
ACABADO	Brillante	I-CC-M-P-015
COLOR	Blanco, negro y verde	I-CC-M-P-025
	PROPIEDADES	
SECADO AL TACTO	4-5 horas	I-CC-M-P-026
SECADO PARA SEGUNDA MANO	6 Horas	I-CC-M-P-026
ESPESOR MÁXIMO EN HÚMEDO	3 mils (75 micrones)	N/A

ESPESOR RECOMENDADO (SECO)	37 - 50 micrones	N/A
RENDIMIENTO (25 pm SECO, A DOS MANOS)	50 - 60 m2/Gal	I-CC-M-P-014
ESTABILIDAD EN EL ALMACENAMIENTO (25°C)	12 Meses bajo techo	I-CC-M-P-013
MÉTODO DE APLICACIÓN	Brocha o Pistola	N/A
DISOLVENTE	Ajustador alifático	N/A
DILUCIÓN	12% Brocha Máximo un 1/4 por galón Pistola	N/A

5. APLICACIONES Y USOS

Agitarlo antes de usar, con una espátula limpia para obtener su completa uniformidad. Aplicar el anticorrosivo sobre la superficie metálica, con una dilución máxima de ¼ de Varsol, por galón. No se recomienda para inmersión o sobre sistemas a base de asfalto o alquitrán porque sangran, ni para recipientes u objetos en contacto con agua o alimentos. No deben aplicarse pinturas que contengan disolventes fuertes (como lacas Nitrocelulósicas, poliuretanos, epóxicas, etc.), ya que pueden remover el anticorrosivo.

5.1 RENDIMIENTO PRÁCTICO APROXIMADO

El rendimiento para estas pinturas depende de varios factores como son el tipo de superficie, la geometría de este y su preparación de superficie. Se tienen rendimientos real de unos 20 a 25 m2 por galón, con un espesor de 40mm, en láminas y tubería, espesor que proporciona alto desempeño para condiciones ambientales.

6. PRESENTACIÓN

El ANTICORROSIVO CON ACABADO se ofrece al mercado en las presentaciones de 1 galón, 1/4 de galón y 1/8 de galón en envases metálicos.

7. CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL ALMACENAMIENTO Y LA MANIPULACIÓN

Las actividades, operaciones, usos, materiales y productos relacionados con este documento deben manejarse de forma integral, asegurando la calidad del trabajo y del resultado esperado; evitando reprocesos, fallas y pérdida de tiempo. Es indispensable cumplir todos los controles legales, de salud y seguridad exigidos. Así mismo, es

obligatorio usar los elementos de protección personal, conocer la información sobre los riesgos asociados y contar con el debido entrenamiento.

Evite todo contacto con la piel y ojos, se debe evitar la inhalación prolongada de los vapores de esta pintura, usar equipo de protección apropiado (guantes, gafas de seguridad); Garantizar una buena ventilación en el lugar de aplicación del producto.

En caso de contacto con la piel, se debe limpiar con estopa humedecida en agua. Si el contacto es con los ojos, se recomienda lavarlos con abundante agua corriente durante 15 minutos y buscar atención médica. En caso de ingestión beber abundante agua. Buscar atención médica inmediata. En caso de contacto del producto o del envase con fuentes de calor o expuesto al fuego, use agentes extintores de polvo químico seco.

Para emergencias químicas e intoxicaciones llamar a CISPROQUIM®. Servicio las 24 horas. Teléfonos: Colombia 018000 91 60 12 ó desde celular (031) 288 60 12, Venezuela 08001005012, Perú 080 050 847, Ecuador 1800 59 3005.

7.1 ALMACENAMIENTO

Debe almacenarse bajo techo, en un rango de temperatura de 4-32 ºC, lejos de toda fuente de calor, en lugares limpios y secos. El recipiente debe estar cerrado herméticamente y en conservase en su envase original.

Para mayor información consultar la hoja de seguridad:

ANTICORROSIVOS ALQUIDICOS DE SECADO AL AIRE COLPINTURAS

8. CONSIDERACIONES AMBIENTALES

Es importante en el manejo de este producto o material conocer la información de uso y seguridad y utilizar todo el contenido para evitar la generación de desperdicios.
Se debe evitar verter este producto por los canales de aguas lluvias o al suelo.
En todo el ciclo se debe cumplir con la normatividad vigente relacionada con el manejo, uso y disposición de este producto o material en aras de prevenir la afectación del medio ambiente.

8.1 MANEJO DE RESIDUOS SÓLIDOS

En caso de derrames recoger el producto utilizando un material absorbente como tierra, arena u otro material inerte. Evite contaminar fuentes de agua y alcantarillados. No incinerar envases sellados. No utilizar los envases desocupados para almacenar alimentos o agua de consumo.

9. GARANTÍA

INVESA S.A. Ofrece plena garantía de las especificaciones de este producto. Las aplicaciones aquí consignadas son fruto de nuestra experiencia mas no se convierten en garantía, cada usuario debe buscar las mejores condiciones para su aplicación.
Para mayor información comuníquese al: (4) 3342727, opción 1 (Línea de Servicio al Cliente), Visite nuestra página web: www.sapolin.com.co o escríbanos al correo: contactenos@invesa.com

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
Cargo: Profesional Tecnológico I Pinturas **Fecha:** 18/Jul/2019	**Cargo:** Director Técnico **Fecha:** 19/Jul/2019	**Cargo:** Director Técnico **Fecha:** 19/Jul/2019

PINTULUX® ANTICORROSIVO

Antioxidante, fondo preparador para superficies interiores y exteriores

DESCRIPCIÓN

Imprimante anticorrosivo con vehículo alquídico tipo 2. Diseñado para mejorar la resistencia y durabilidad de los esmaltes sobre superficies metálicas al contener pigmentos inhibidores de la corrosión. Es utilizado como fondo preparador o base en la protección de metales. Disponible en colores directos de fábrica.



USOS

Recomendada como primera capa para proteger superficies metálicas de uso doméstico, antes del acabado final (Pintulux® Máxima protección y Acualux®). Para proteger puertas, ventana, rejas, pasamanos, y otras superficies metálicas libres de contaminación industrial y sin contacto permanente de líquidos. No es apto para ser usado como acabado final.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alta resistencia a la corrosión
- ✓ Rápido secado
- ✓ Uso exterior e interior

PRESENTACIONES

1/4 Galón)
Galón
Caneca

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Propiedad	Valor	Unidad
Brillo	0 - 10	%
Viscosidad	90 - 100	KU
Densidad	5,07 – 5,16	Kg / Gal
Cubrimiento	95 - 96	%
Sólidos por volumen	45 - 47	%
Método de aplicación	Brocha / Pistola Rodillo / Airless	
Contenido de VOC	540	g/L
Secamiento al tacto	15 - 30	min
Secamiento al manejo	1 – 2	Horas
Secamiento entre manos	3 - 4	Horas
Rendimiento teórico (1 mil de espesor húmedo)	69 - 72	m2/ gal

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

Antes de aplicar, verifique que la superficie esté seca, libre de óxido, polvo, mugre, grasa o pintura deteriorada. En superficies oxidadas, elimine el óxido con una rasqueta, cepillo de alambre, papel lija o esmeriladores. El óxido residual difícil de suprimir se trata con Desoxidante Pintuco® Ref. 110030.

En superficies con pintura deteriorada, elimínela con Removedor Pintuco® Ref. 120101.

En metales no ferrosos como aluminio, hojalata, zinc, y metales lisos o pulidos, aplique Wash Primer Pintuco® componente 509 A Ref. 110027 / 509 B Ref. 110028 para obtener óptima adherencia del Anticorrosivo Pintuco®.

Preparación del Producto y Aplicación

Mezclar bien el Pintulux® Anticorrosivo con una espátula limpia hasta obtener su completa uniformidad. Dejar secar 8 horas y aplicar pintura de acabado como Pintulux® Máxima Protección o Acualux®.

Los equipos de aplicación se lavan con Thinner Comercial Pintuco® Ref. 117043.

Equipos de Aplicación	Pintulux® Anticorrosivo	Thinner comercial Pintuco®
Brocha o Rodillo	1 galón	10%
Pistola convencional	1 galón	25%
Pistola airless	1 galón	5% al 10%

*Esta proporción de dilución se mantiene para cualquier presentación y/o tamaño del producto. Se recomienda diluir únicamente la cantidad que se va aplicar.

SECAMIENTO A 25ºC Y HUMEDAD RELATIVA DEL 50%

Segunda mano..... 1 a 2 horas.
Para aplicar pintura de acabado ..... 4 a 6 horas.

RENDIMIENTO PRÁCTICO APROXIMADO

En superficies nuevas:..... 20 m^2 a 25 m^2/galón a 2 manos.

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

CONDICIONES DE CONSERVACIÓN

Almacene el producto bajo techo a temperatura de 10°C a 40°C. Este producto no tiene riegos de incendio o explosión. Mantenga el recipiente cerrado cuando no lo use. Utilice solo en zonas bien ventiladas. Mantenga el producto fuera de alcance de los niños. Los envases vacíos deben ser reciclados.



RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

Use en zonas bien ventiladas para evitar la inhalación prolongada de los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Use gafas de seguridad y guantes de nitrilo. En caso de ventilación insuficiente, lleve un equipo respiratorio para vapores orgánicos. Aplique y mantenga lejos de toda fuente de calor, chispa o llama. En caso de derrame recoja el material inerte en recipientes plásticos o metálicos y elimínelo de acuerdo a los reglamentos aplicables. Los residuos secos NO se pueden disponer como residuos ordinarios. Contenido máximo de plomo en base seca 0,01%.

PRIMEROS AUXILIOS

En caso de salpicadura del producto en los ojos, aplique agua corriente durante 15 minutos, no aplique agua a presión, solo deje que fluya en el ojo y buscar atención médica de inmediato. Si el contacto es con la piel, limpie con diluyente y terminar la limpieza con agua y jabón. Si tuviese dificultades para respirar, abandone el área y vaya a un sitio con aire fresco. En caso de ingestión, no administre ninguna sustancia, no induzca el vómito, consulte inmediatamente al médico y lleve la etiqueta donde se identifica el producto ingerido. En caso de incendio, usar CO2, extintores de polvo químico seco o espuma.

Para emergencias de intoxicación, comuníquese con CIATOX, 1800-836366

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

En caso de duda, necesidad de información o asesoría, comunicarse con el departamento de Servicio Técnico de Pintuco® a pintuco@pintuco.com o con Servicio al cliente al 1800 - Pintuco (746882) - (04) 3731 880.

Elaborado por Pinturas Ecuatorianas S.A.
PINTUCO
Pintuco® Ecuador
Industria Ecuatoriana
Elaborado bajo NTE INEN 1043

Av.Elias Muñoz Vicuña y Orellana Mateus.
Telf. (593) 4 -3731880
Fax: (593) 4 -3731880 ext. 7201
www.pintuco.com.ec / Guayaquil - Ecuador

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha técnica del producto se revisó y actualizó en Mayo 2016, y se da de buena fe, pero no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control.

SECCIÓN 1. Identificación del producto

1.1. Identificador SGA del producto	**Limpia Max PAVCO**
1.2. Otros medios de identificación	300154
1.3. Uso recomendado del producto químico y restricciones	Limpiador para superficies de PVC Limpiador para superficies de tubos y accesorios que requieran de soldadura liquida Pavco.
1.4. Datos sobre el proveedor	**Mexichem Colombia S.A.S (Pavco Wavin)** **Dirección:** Autopista sur # 71 – 75. Bogotá D.C. (Colombia) **Teléfono**: +(57-1) 782 5000 **Telefax**:+(57-1) 7825020
1.5. Número de teléfono para emergencias	**CISPROQUIM:** 018000916012/2886012 **CISTEMA:** 018000511414 **BRENNTAG**: +(57-1) 2940420



SECCIÓN 2. Identificación del peligro o peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o mezcla

Físicos
Líquido inflamable Cat 2
Salud Humana
Toxicidad aguda oral Cat 4
Irritación Ocular Cat 2
Toxicidad específica en determinados órganos – exposición única Cat 3 sistema respiratorio
Carcinogenicidad Cat 2
Peligro Ambiental
-



2.2. Elementos de las etiquetas del SGA, incluidos los consejos de prudencia

- **Palabra de Advertencia**

PELIGRO

- **Indicación de Peligro**

H225 Líquidos y vapores muy inflamables
H302 Nocivo en caso de ingestión
H319 Provoca irritación ocular grave
H335 Puede irritar las vías respiratorias
H336 Puede provocar somnolencia o vértigo
H351 Susceptible de provocar cáncer

- **Consejos de Prudencia**

P101 Si se necesita consultar a un médico, tener a mano el recipiente o la etiqueta del producto
P102 Mantener fuera del alcance de los niños
P103 Leer la etiqueta antes del uso

P210 Mantener alejado del calor, superficies calientes, chispas, llamas al descubierto y otras fuentes de ignición. No fumar.
P223 Mantener el recipiente herméticamente cerrado
P240 Toma de tierra y enlace equipotencial del recipiente y del equipo receptor
P241 Utilizar material (Eléctrico/ de ventilación/iluminación) antideflagrante.
P261 Evitar respirar polvos / humos/ gases/ nieblas/ aerosoles
P264 Lavarse las manos cuidadosamente después de la manipulación.
P270 No comer, beber o fumar mientras se manipula este producto.
P271 Utilizar sólo al aire libre o en un lugar bien ventilado
P280 Usar equipo de protección para los ojos/ la cara
P308+P313 EN CASO DE exposición demostrada o supuesta: consultar a un médico.
P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración
P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.
P337+P313 Si la irritación persiste, consultar a un médico.
P301+P312 EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA / médico si la persona se encuentra mal.
P330 Enjuagarse la boca
P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua (o ducharse)
P370+P378 En caso de incendio: utilizar químico seco, espuma, CO2 para la extinción.
P403+P235 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener fresco.
P405 Guardar bajo llave
P501 Eliminar el contenido/ recipiente con un gestor autorizado.

2.3. Otros peligros que no conducen a una clasificación

Clasificación y Etiquetado de la sustancia/ mezcla de acuerdo con el Decreto 1496 del 2018, por el cual se adopta el Sistema de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos - sexta versión (2015)

SECCIÓN 3. Composición/ información sobre los componentes

Nombre producto	CAS	Composición
Acetato de Etilo	141-78-6	85 – 95%
THF _ Tetrahidrofurano	109-99-9	5 – 15%

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios necesarios

- **Inhalación**

Remover la persona expuesta hacia el aire libre y si es necesario aplicar

• **Contacto con la piel**	inmediatamente respiración artificial. Llamar inmediatamente al médico Rápidamente quitar la ropa contaminada. Enjuagar con agua durante mínimo 15 minutos, Lavar la zona de contacto con abundante agua y jabón.
• **Contacto con los ojos**	No permitir que la víctima cierre o se restriegue los ojos, levantar suavemente los parpados y enjuagar con abundante cantidad de agua. Consultar inmediatamente al médico.
• **Ingestión**	Nunca hacer ingerir algo a una persona inconsciente o con convulsiones, si se ingirió y la persona esta consiente hacer ingerir uno o dos vasos de agua o leche, no inducir al vomito. Brindar atención médica.
4.2. Síntomas/ efectos más importantes, agudos o retardados	Efectos irritantes, parálisis respiratoria, somnolencia, narcosis, náusea, vómitos, dolor de cabeza, sueño, salivación, vértigo. La exposición repetida puede provocar sequedad o formación de grietas en la piel
4.3. Indicación de la necesidad de recibir atención médica inmediata y, en su caso, de tratamiento	Tras ingestión de grandes cantidades: lavado de estómago.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción apropiados	Usar agentes químicos secos, espuma de alcohol, anhídrido carbónico y niebla de agua. No usar chorro de agua ya que el mismo puede dispersar y extender el incendio. El uso de agua no es efectivo ya que no enfría el producto por debajo del punto de inflamación. Para incendios chicos usar agentes químicos secos y anhídrido carbónico, para incendios grandes usar espuma De alcohol y niebla de agua
5.2. Peligros específicos del producto químico	Tiene riesgo alto de incendio y moderado riesgo de explosión, los vapores forman mezclas explosivas o inflamables con aire a Temperatura ambiente. Los vapores son más pesados que el aire y pueden movilizarse hacia la fuente de ignición y luego retroceder. Mantenerse alejado de las zonas bajas. Controlar el líquido proveniente de la lucha contra el fuego, impidiendo que Vaya a desagües o cursos de agua.
5.3. Medidas especiales que deben tomar los equipos de lucha contra incendios.	Si es necesario, usar equipo de respiración autónomo para la lucha contra el fuego.

SECCIÓN 6. Medidas que deben tomarse en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo protector y procedimientos de emergencia

Usar protección respiratoria, guantes. Evitar contacto directo con la piel. Eliminar toda fuente de ignición, ventilar el área con la máxima protección contra explosión

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Impedir nuevos escapes o derrames si puede hacerse sin riesgos. No dejar que el producto entre en el sistema de alcantarillado. La descarga al ambiente debe ser evitada.

6.3. Métodos y materiales para la contención y limpieza de vertidos

Absorber pequeños derrames con papel o vermiculita. Contener los derrames grandes y si es posible absorberlos con arena o vermiculita. Colocar el residuo en recipientes cerrados empleando para ello herramientas a prueba de chispas. Impedir que el derrame llegue a drenajes y fuentes de agua.
El residuo puede ser incinerado de acuerdo con la reglamentación local

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones que se deben tomar para garantizar una manipulación segura.

No fumar en el área cuando se está manipulando el producto.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas cualesquiera incompatibilidades.

Los recipientes deben estar conectados a tierra cuando se hace el llenado para evitar el riesgo de chispas por estática. Almacene en un lugar fresco, seco y bien ventilado, lejos de áreas de peligro agudo de incendio. Es preferible el almacenamiento exterior o separado. Mantener los niveles de concentración en áreas confinadas por debajo del 25% del LFL. El producto debe estar envasado en recipientes herméticos.
Evitar contacto con fuentes de ignición y materiales incompatibles como los agentes oxidantes fuertes (ácido nítrico, peróxido de hidrógeno, etc.)

SECCIÓN 8. Controles de exposición / protección personal

8.1. Parámetros de control

TWA 400 ppm (Acetato de etilo)
TWA 50 ppm (THF)
STEL 100 ppm (THF)

8.2. Controles técnicos apropiados

Medidas técnicas y observación de métodos adecuados de trabajo tienen prioridad ante el uso de equipos de protección personal

8.3. Medidas de protección individual, como equipo de protección personal (EPP)

- **Protección respiratoria**: Necesaria en presencia de vapores/ aerosoles. Tipo de filtro recomendado : Vapores orgánicos
- **Protección de las manos**: Guantes de seguridad

	Material del guante: goma butílica Espesor del guante: 0,7 mm Tiempo de penetración: >120 min
• **Protección de los ojos/ cara**	Gafas de seguridad
• **Protección del cuerpo y la piel**	Vestimenta protectora antiestática retardante de la flama.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas y características de seguridad

• **Estado físico**	Líquido
• **Color**	claro
• **Olor**	Olor característico frutoso
• **Punto de fusión/punto de congelación**	-83°C
• **Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición**	65°C – 66°C a 1-013 hPa
• **Inflamabilidad**	Información no disponible
• **Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad**	1,5 % (v) – 12,4% (v)
• **Punto de inflamación**	-4°C
• **Temperatura de ignición espontánea**	460°C
• **Temperatura de descomposición**	No hay información disponible
• **pH**	No hay información disponible
• **Viscosidad dinámica**	0,44 mPa.s a 20°C
• **Solubilidad**	En agua 85,3 g/l a 20°C
• **Coeficiente de reparto n-octanol/agua (valor logarítmico)**	Log Pow: 0,73 (experimentalmente). No es de esperar una bioacumulación
• **Presión de vapor**	97 hPa a 20°C
• **Densidad relativa (Agua =1)**	0,90 a 20°C
• **Densidad del vapor relativa (Aire = 1)**	3,04
• **Características de las partículas**	Información no disponible

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad	No es reactivo fuerte. En presencia de agua puede hidrolizar lentamente a etanol y ácido acético. Los vapores pueden formar una mezcla explosiva con el aire.
10.2. Estabilidad química	Estable a temperatura ambiente y bajo condiciones normales de manipuleo y almacenamiento
10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas	Peligro de ignición o de formación de gases o vapores combustibles con: Reacciona exotérmica con: Flúor, ácido clorosulfónico, agentes oxidantes fuertes, óleum /ácido sulfúrico.

10.4. Condiciones que deben evitarse	Riesgo de explosión con: Hidruro de aluminio y litio, metales alcalino, hidruros, metales alcalinotérreos. Posibles reacciones violentas con: Ácidos y bases fuertes Evitar la exposición directa de fuentes de calor y agentes incompatibles.
10.5. Materiales incompatibles	Oxidantes fuentes, ácidos y bases fuertes. Plásticos diversos
10.6. Productos de descomposición peligrosos	Óxidos de carbono

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1. Información sobre la posibles vías de exposición	Piel, inhalación e ingestión
11.2. Síntomas relacionados con las características físicas, químicas y toxicológicas	Efectos sistémicos: Falta de apetito, dolor de cabeza, somnolencia, vértigo. A concentraciones altas: Salivación, náuseas, vómitos, narcosis, parálisis respiratoria. Manipular con las precauciones de higiene industrial adecuadas y respetar las prácticas de seguridad
11.3. Efectos inmediatos y retardados así como efectos crónicos producidos por una exposición a corto y largo plazo.	Oral: Existe el riesgo de aspiración al vomitar. Aspiración puede causar edema pulmonar y neumonía, irritaciones de las mucosas en la boca, garganta, esófago y tracto estomago – intestinal Inhalación: Irritación de las mucosas
11.4. Medidas numéricas de toxicidad	
• **Toxicidad aguda**	DL50 rata, oral: 5.620 mg/kg (acetato de etilo) DL50 rata, oral: 1.650 mg/kg (THF) DL50 conejo >18.000 mg/kg (acetato de etilo) CL50 rata, inhalación: 53,9 mg/l; 4 h (IUCLID) (THF)
• **Corrosión/ irritación cutánea**	Conejo: no irrita la piel (acetato de etilo) Conejo: irritaciones (THF) Una exposición repetida y prolongada puede causar irritación de la piel y dermatitis debido a las propiedades desengrasantes del producto.
• **Lesiones oculares graves/ irritación ocular**	Provoca irritación ocular grave
• **Sensibilización respiratoria o cutánea**	Prueba de Maximización (GPMT) conejillo de india.

• **Mutagenicidad en células germinales**	Resultado: negativo. Método: Directrices de ensayo 406 del OECD En caso de efecto prolongado del producto químico: Posible sensibilización en personas predispuestas. Genotoxicidad in vitro Prueba de Ames Salmonella typhimurium Resultado: negativo Método: OECD TG 471 Mutagenicidad (ensayo de células de mamífero): ensayo de aberración cromosómica. Resultado: negativo
• **Teratogenicidad**	Esta información no está disponible.
• **Carcinogenicidad**	Esta información no está disponible.
• **Toxicidad para la reproducción**	Esta información no está disponible.
• **Toxicidad sistémica específica de órganos diana – exposición única**	Órgano diana: sistema nervioso central. Puede provocar somnolencia o vértigo
• **Toxicidad sistémica específica de órganos diana – exposiciones repetidas**	Esta información no está disponible
• **Peligros por aspiración**	Esta información no está disponible
11.5. Efectos interactivos	Esta información no está disponible
11.6. Otra información	Esta información no está disponible.

SECCIÓN 12. Información ecotoxicológica

12.1. Toxicidad	<u>Acetato de etilo:</u> Toxicidad para los peces CL50 Pimephales promelas (Piscardo de cabeza gorda): 230 mg/l;96h (IUCLID) Toxicidad para las daftnias y otros invertebrados acuáticos CE50 Daphnia magna (Pulga de mar grande): 717 mg/l;48 h (IUCLID) Toxicidad para las algas IC50 Desmodemus subspicatus (alga verde): 3.300 mg/l;48 h (IUCLID) Toxicidad para las bacterias EC10 Pseudomonas putida: 2.900 mg/l; 16 h (IUCLID) <u>THF</u> Toxicidad para los peces CL50 Pimephales promelas (Piscardo de cabeza gorda): 2.160 mg/l; 96 h (en agua blanda) (IUCLID)

		Toxicidad para las dafnias y otros invertebrados acuáticos CE50 Daphnia magna (Pulga de mar grande): 382 mg/l; 24 h (IUCLID) Toxicidad para las algas IC5 Scenedesmus quadricauda (alga verde): 3.700 mg/l; 8 d (concentración tóxica límite) (IUCLID) Toxicidad para las bacterias EC5 Pseudomonas putida: 580 mg/l; 16 h (concentración tóxica límite) (IUCLID)
12.2.	**Persistencia y degradabilidad**	Acetato de etilo Biodegradabilidad 100%; 28 d OECD TG 301D Fácilmente biodegradable Demanda teórica de oxígeno (DTO) 1.820 mg/g (literatura) THF Biodegradabilidad 39 %; 28 d OECD TG 301D No es fácilmente biodegradable.
12.3.	**Potencial de bioacumulación**	Coeficiente de reparto n-octanol/agua Log Pow: 0,73 (experimentalmente) (literatura) No es de esperar una bioacumulación.
12.4.	**Movilidad en el suelo**	No hay información disponible
12.5.	**Otros efectos adversos**	La descarga en el ambiente debe ser evitada

SECCIÓN 13. Información relativa a la eliminación de productos

13.1. Métodos de eliminación

Producto

- Su eliminación se encuentra regulada por leyes y disposiciones locales.
- Le rogamos contacte con la entidad adecuada en cada caso (Ministerio del Medio Ambiente, Ministerio de Salud, Empresa de acueducto y alcantarillado ò bien empresas especializadas en la eliminación de residuos debidamente avaladas por las entidades gubernamentales que las regulan), para recibir la información en cada caso particular.

Envase:

Su eliminación debe realizarse de acuerdo con las disposiciones oficiales. Para los embalajes contaminados deben adoptarse las mismas medidas que para el producto contaminante.

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

14.1.	**Número UN**	1173

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	ACETATO DE ETILO
14.3. Clase(s) relativas al transporte	3
14.4. Grupo de embalaje/ envasado	II
14.5. Riesgos ambientales	-
14.6. Precauciones especiales para el usuario	No transportar con alimentos y empaques de alimentos

SECCIÓN 15. Información sobre la reglamentación

15.1. Disposiciones específicas sobre seguridad, salud y medio ambiente para el producto de que se trate

1. Ley 769/2002. Código Nacional de Tránsito Terrestre. Artículo 32: La carga de un vehículo debe estar debidamente empacada, rotulada, embalada y cubierta conforme a la normatividad técnica nacional.
2. Decreto 1079 del 2015, Por el cual se reglamenta el manejo y transporte terrestre automotor de mercancías peligrosas por carretera.
3. Ministerio de Transporte. Resolución número 3800 del 11 de diciembre de 1998. Por el cual se adopta el diseño y se establecen los mecanismos de distribución del formato único del manifiesto de carga.
4. Decreto 1076 del 2015 Decreto único del sector ambiental y desarrollo sostenible
5. Decreto 1072 de 2015 Decreto único del sector laboral.
6. Decreto 1496 de 2018: Adopción Sistema Globalmente Armonizado
7. Resolución 0773 de 2021 por el cual se definen las acciones que deben desarrollar los empleadores para la aplicación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA) de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos en los lugares de trabajo y se dictan otras disposiciones en materia de seguridad química.

SECCIÓN 16. Otras informaciones

MEXICHEM COLOMBIA S.A.S, proporciona la información contenida aquí de buena fe, pero ni la empresa ni sus representantes se hacen responsables por su exactitud o su minuciosidad tampoco se hacen responsables por el mal uso o interpretación dada a la información aquí contenida. Este documento está destinado sólo a ser una guía para el manejo del material con la precaución apropiada, por una persona adecuadamente capacitada en el uso de este producto. Las personas que reciban la información deben ejercer su juicio independiente para determinar la conveniencia del uso de este producto para un propósito específico.

Clasificación NFPA704

Salud	**1**	**Inflamabilidad**	**3**	**Inestabilidad**	**0**	**Peligros especiales**

Información suministrada por:

- Sigma-Aldrich
- Merck
- OECD – www.echemportal.org The Global Portal to Information on Chemical Substances

SECCIÓN 1. Identificación del producto

1.1. Identificador SGA del producto	**SOLDAMAX PAVCO LOW VOC**
1.2. Otros medios de identificación	Soldadura de PVC / CPVC
1.3. Uso recomendado del producto químico y restricciones	Solución de resina de PVC o CPVC, especialmente formulado para realizar las uniones entre tuberías y accesorios de Policloruro de Vinilo, debe fluir libremente y no contener partículas no disueltas o cualquier materia extraña, que afecte la resistencia final de la unión, o la resistencia química del cemento, no debe mostrar gelificación o separación
1.4. Datos sobre el proveedor	**Mexichem Colombia S.A.S (Pavco Wavin)** **Dirección:** Autopista sur # 71 – 75. Bogotá D.C. (Colombia) **Teléfono**:+(57-1) 782 5000 **Telefax**:+(57-1) 7825020
1.5. Número de teléfono para emergencias	**CISPROQUIM:** 018000916012/2886012 **CISTEMA:** 018000511414 **BRENNTAG**: +(57-1) 2940420



SECCIÓN 2. Identificación del peligro o peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o mezcla

Físicos
Líquido inflamable Cat 2
Salud Humana
Toxicidad aguda por ingestión Cat 4
Toxicidad aguda por inhalación Cat 5
Corrosión/ irritación cutáneas Cat 2
Lesiones oculares graves/irritación ocular Cat 2B
Carcinogenicidad Cat 2
Toxicidad específica de órganos diana (exposición única) Cat 1 (sistema nervioso central)
Toxicidad específica de órganos diana (exposición única) Cat 2 (riñón)
Toxicidad específica de órganos diana (exposición única) ; irritación de las vías respiratorias Cat 3



Toxicidad específica de órganos diana (exposiciones repetidas) cat 1
Peligro por aspiración Cat 2
Peligro Ambiental
-

2.2. Elementos de las etiquetas del SGA, incluidos los consejos de prudencia

- **Palabra de Advertencia** — **PELIGRO**
- **Indicación de Peligro**

H225 Líquidos y vapores muy inflamables
H302 Nocivo en caso de ingestión
H333 Puede ser nocivo si se inhala
H315 Provoca irritación cutánea
H320 Provoca irritación ocular
H370 Provoca daños en los órganos (sistema nervioso central)
H371 Toxicidad específica de órganos diana (exposición única - riñón)
H335 Puede irritar las vías respiratorias
H372 Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas
H305 Puede ser nocivo en caso de ingestión y de penetración en las vías respiratorias
H351 Susceptible de provocar cáncer

- **Consejos de Prudencia**

P101 Si se necesita consultar a un médico, tener a mano el recipiente o la etiqueta del producto
P102 Mantener fuera del alcance de los niños
P103 Leer la etiqueta antes del uso
P210 Mantener alejado del calor, superficies calientes, chispas, llamas al descubierto y otras fuentes de ignición. No fumar.
P233 Mantener el recipiente herméticamente cerrado.
P240 Toma de tierra y enlace equipotencial del recipiente y del equipo receptor
P241 Utilizar material (Eléctrico/ de ventilación/iluminación) antideflagrante.
P261 Evitar respirar polvos / humos/ gases/ nieblas/ aerosoles
P264 Lavarse las manos cuidadosamente después de la manipulación.
P270 No comer, beber o fumar mientras se manipula este producto.
P271 Utilizar sólo al aire libre o en un lugar bien ventilado
P280 Usar equipo de protección para los ojos/ la cara
P308+P313 EN CASO DE exposición demostrada o supuesta: consultar a un médico.
P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración
P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.
P337+P313 Si la irritación persiste, consultar a un médico.
P301+P312 EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA / médico si la persona se encuentra mal.
P330 Enjuagarse la boca
P331 NO provocar el vómito.
P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL(o el pelo): Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua (o ducharse)

P370+P378 En caso de incendio: utilizar químico seco, espuma, CO2 para la extinción.
P403+P235 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener fresco.
P405 Guardar bajo llave
P501 Eliminar el contenido/ recipiente con un gestor autorizado.

2.3. Otros peligros que no conducen a una clasificación

Clasificación y Etiquetado de la sustancia/ mezcla de acuerdo con el Decreto 1496 del 2018, por el cual se adopta el Sistema de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos - sexta versión (2015)

SECCIÓN 3. Composición/ información sobre los componentes

Nombre producto	CAS	Composición
Acetona	67-64-1	20% a 40%
THF _ Tetrahidrofurano	109-99-9	60% a 80%

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios necesarios

- **Inhalación**

Remover la persona expuesta hacia el aire libre y si es necesario aplicar inmediatamente respiración artificial. Llamar inmediatamente al médico

- **Contacto con la piel**

Rápidamente quitar la ropa contaminada. Enjuagar con agua durante mínimo 15 minutos, Lavar la zona de contacto con abundante agua y jabón.

- **Contacto con los ojos**

No permitir que la víctima cierre o se restriegue los ojos, levantar suavemente los parpados y enjuagar con abundante cantidad de agua. Consultar inmediatamente al médico.

- **Ingestión**

Nunca hacer ingerir algo a una persona inconsciente o con convulsiones, si se ingirió y la persona esta consiente hacer ingerir uno o dos vasos de agua o leche, no inducir al vomito. Brindar atención médica.

4.2. Síntomas/ efectos más importantes, agudos o retardados

Efectos irritantes, parálisis respiratoria, somnolencia, narcosis, náusea, vómitos, dolor de cabeza, sueño, salivación, vértigo. La exposición repetida puede provocar sequedad o formación de grietas en la piel

4.3. Indicación de la necesidad de recibir atención médica inmediata y, en su caso, de tratamiento

Tras ingestión de grandes cantidades: lavado de estómago.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción apropiados	Usar agentes químicos secos, espuma de alcohol, anhídrido carbónico y niebla de agua. No usar chorro de agua ya que el mismo puede dispersar y extender el incendio. El uso de agua no es efectivo ya que no enfría el producto por debajo del punto de inflamación. Para incendios chicos usar agentes químicos secos y anhídrido carbónico, para incendios grandes usar espuma De alcohol y niebla de agua
5.2. Peligros específicos del producto químico	Tiene riesgo alto de incendio y moderado riesgo de explosión, los vapores forman mezclas explosivas o inflamables con aire a Temperatura ambiente. Los vapores son más pesados que el aire y pueden movilizarse hacia la fuente de ignición y luego retroceder. Mantenerse alejado de las zonas bajas. Controlar el líquido proveniente de la lucha contra el fuego, impidiendo que Vaya a desagües o cursos de agua.
5.3. Medidas especiales que deben tomar los equipos de lucha contra incendios.	Si es necesario, usar equipo de respiración autónomo para la lucha contra el fuego.

SECCIÓN 6. Medidas que deben tomarse en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo protector y procedimientos de emergencia	Usar protección respiratoria, guantes. Evitar contacto directo con la piel. Eliminar toda fuente de ignición, ventilar el área con la máxima protección contra explosión
6.2. Precauciones relativas al medio ambiente	Impedir nuevos escapes o derrames si puede hacerse sin riesgos. No dejar que el producto entre en el sistema de alcantarillado. La descarga al ambiente debe ser evitada.
6.3. Métodos y materiales para la contención y limpieza de vertidos	Absorber pequeños derrames con papel o vermiculita. Contener los derrames grandes y si es posible absorberlos con arena o vermiculita. Colocar el residuo en recipientes cerrados empleando para ello herramientas a prueba de chispas. Impedir que el derrame llegue a drenajes y fuentes de agua. El residuo puede ser incinerado de acuerdo con la reglamentación local

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones que se deben tomar para garantizar una manipulación segura.

No fumar en el área cuando se está manipulando el producto.
Agítese antes de usar. Use el cemento solvente PVC ó CPVC después de haber utilizado el acondicionador para PVC. Únicamente haga la unión cuando el tubo y el accesorio estén secos. No permita que el agua entre en contacto con la soldadura. En ningún momento use solventes para bajar la viscosidad de la soldadura. Mantenga el recipiente bien tapado para evitar evaporaciones. Uso de elementos de protección personal adecuados.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas cualesquiera incompatibilidades.

Inflamable, combustible. En las áreas de almacenamiento y manejo del producto, NO fumar ni utilizar ningún tipo de aparato de telecomunicación que puede generar alguna chispa ó ignición. Proteja los recipientes de todo daño físico. Almacenar siempre en un lugar fresco, seco y ventilado lejos de áreas con peligro de incendio. Almacenar en lugares donde las instalaciones eléctricas (iluminación) sean a prueba de explosión. Manténgase lejos de oxidantes, calor y llamas. Guárdese en el recipiente original bien sellado y marcado. Proveer el recipiente de toma de tierra y trasladar el equipo para eliminar las chispas electroestáticas. El contacto prolongado con el aire puede ocasionar formación de peróxidos explosivos. Evitar el almacenaje por periodos prolongados. Para su movilización dentro y fuera de bodega evite utilizar montacargas de combustión. Usar este producto en un lugar ventilado. Manténgase fuera del alcance de los niños. No inhalar sus vapores. En caso de ingestión, contacto con la piel o mucosas, tome abundante agua o lave y consulte al médico. No incinere. No vierta residuos en cuerpos de agua ni en alcantarillados. Para la disposición adecuada de los residuos, consulte nuestro manual de productos de construcción

SECCIÓN 8. Controles de exposición / protección personal

8.1. Parámetros de control	TWA 200 ppm (MEK) TWA 50 ppm (THF) STEL 100 ppm (THF)
8.2. Controles técnicos apropiados	Medidas técnicas y observación de métodos adecuados de trabajo tienen prioridad ante el uso de equipos de protección personal
8.3. Medidas de protección individual, como equipo de protección personal (EPP)	
• **Protección respiratoria**	Necesaria en presencia de vapores/ aerosoles. Tipo de filtro recomendado : Vapores orgánicos
• **Protección de las manos**	Guantes de seguridad Material del guante: goma butílica Espesor del guante: 0,7 mm Tiempo de penetración: >120 min
• **Protección de los ojos/ cara**	Gafas de seguridad
• **Protección del cuerpo y la piel**	Vestimenta protectora antiestática retardante de la flama.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas y características de seguridad

• **Estado físico**	Líquido
• **Color**	claro
• **Olor**	Olor característico
• **Punto de fusión/punto de congelación**	-108,5°C

• **Punto de ebullición o punto inicial e intervalo de ebullición**	65°C – 66°C a 1-013 hPa
• **Inflamabilidad**	Información no disponible
• **Límite inferior y superior de explosión/inflamabilidad**	1,5 % (v) – 12,4% (v)
• **Punto de inflamación**	-21,5°C
• **Temperatura de ignición espontánea**	215 °C
• **Temperatura de descomposición**	No hay información disponible
• **pH**	No hay información disponible
• **Viscosidad dinámica**	0,48 mPa.s a 20°C
• **Solubilidad**	En agua 85,3 g/l a 20°C
• **Coeficiente de reparto n-octanol/agua (valor logarítmico)**	Log Pow: 0,45 (25°C)
• **Presión de vapor**	97 hPa a 20°C
• **Densidad relativa (Agua =1)**	0,89 a 20°C
• **Densidad del vapor relativa (Aire = 1)**	2,5
• **Características de las partículas**	Información no disponible

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad	Los vapores pueden formar una mezcla explosiva con el aire. Formación posible de peróxidos
10.2. Estabilidad química	Sensibilidad a la luz Sensible al aire.
10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas	Con las siguientes sustancias existe peligro de explosión y/o de formación de gases tóxicos: hidróxidos alcalinos, hidruros, Oxidantes, Bromo, Oxígeno
10.4. Condiciones que deben evitarse	Calentamiento
10.5. Materiales incompatibles	goma, plásticos diversos, Estaño
10.6. Productos de descomposición peligrosos	Peróxidos. Por descomposición térmica – óxidos de carbono

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1. Información sobre la posibles vías de exposición	Piel, inhalación e ingestión
11.2. Síntomas relacionados con las características físicas, químicas y toxicológicas	Tras absorción de grandes cantidades: efectos sobre el sistema nervioso central, Vértigo, borrachera, descenso de la tensión sanguínea, narcosis Conduce a trastornos funcionales en: vías respiratorias, Cardiaco

Para cetonas en general: tras inhalación de vapores/aerosoles, irritaciones de las mucosas, tos y dificultades respiratorias. Tras absorción de grandes cantidades: depresiones del sistema nervioso central (narcosis). Tras contacto repetido con la piel, efectos desengrasantes con posibles infecciones secundarias. No pueden excluirse efectos tóxicos sobre los riñones y el hígado a dosis elevadas. Por inhalación de gotitas existe riesgo de edema respiratorio.
Manipular con las precauciones de higiene industrial adecuadas, y respetar las prácticas de seguridad.

11.3. Efectos inmediatos y retardados así como efectos crónicos producidos por una exposición a corto y largo plazo.

Oral: Existe el riesgo de aspiración al vomitar. Aspiración puede causar edema pulmonar y neumonía, irritaciones de las mucosas en la boca, garganta, esófago y tracto estomago – intestinal
Inhalación: Irritación de las mucosas

11.4. Medidas numéricas de toxicidad

DL50 rata, oral: 1.650 mg/kg (THF)
CL50 rata, inhalación: 53,9 mg/l; 4 h (IUCLID) (THF)

- **Toxicidad aguda**

Toxicidad oral aguda
DL50 Rata: 3.400 mg/kg (MEK)
Directrices de ensayo 401 del OECD
Síntomas: Náusea, Vómitos, Existe riesgo de aspiración al vomitar., Aspiración puede causar edema pulmonar y neumonia.
Toxicidad aguda por inhalación
Síntomas: Consecuencias posibles:, irritación de las mucosas
Toxicidad cutánea aguda
DL50 Conejo: > 8.000 mg/kg (MEK)

- **Corrosión/ irritación cutánea**

conejo
Resultado: Irritaciones
(IUCLID) (Reglamento (CE) No 1272/2008, Anexo VI)
Una exposición repetida o prolongada puede causar irritación de la piel y dermatitis debido a las propiedades desengrasantes del producto.

- **Lesiones oculares graves/ irritación ocular**

conejo
Resultado: Irritación ocular
(IUCLID)
Provoca irritación ocular grave.

- **Sensibilización respiratoria o cutánea**

Test de sensibilización: conejillo de indias
Resultado: negativo
(IUCLID)
Experiencia humana

	Resultado: negativo (IUCLID) Prueba de Ames
• **Mutagenicidad en células germinales**	Resultado: negativo (IUCLID)
• **Teratogenicidad**	Esta información no está disponible.
• **Carcinogenicidad**	Esta información no está disponible.
• **Toxicidad para la reproducción**	Esta información no está disponible.
• **Toxicidad sistémica específica de órganos diana – exposición única**	Órgano diana: sistema nervioso central. Puede provocar somnolencia o vértigo
• **Toxicidad sistémica específica de órganos diana – exposiciones repetidas**	Esta información no está disponible
• **Peligros por aspiración**	Esta información no está disponible
11.5. Efectos interactivos	Esta información no está disponible
11.6. Otra información	A dosis elevadas: sueño, narcosis Manipular con las precauciones de higiene industrial adecuadas, y respetar las prácticas de seguridad

SECCIÓN 12. Información ecotoxicológica

12.1. Toxicidad

THF
Toxicidad para los peces
CL50 Pimephales promelas (Piscardo de cabeza gorda): 2.160 mg/l; 96 h (en agua blanda) (IUCLID)
Toxicidad para las dafnias y otros invertebrados acuáticos
CE50 Daphnia magna (Pulga de mar grande): 382 mg/l; 24 h (IUCLID)
Toxicidad para las algas
IC5 Scenedesmus quadricauda (alga verde): 3.700 mg/l; 8 d (concentración tóxica límite) (IUCLID)
Toxicidad para las bacterias
EC5 Pseudomonas putida: 580 mg/l; 16 h (concentración tóxica límite) (IUCLID)

MEK
Toxicidad para los peces
CL50 Pimephales promelas (Piscardo de cabeza gorda): 3.220 mg/l; 96 h (IUCLID)
Toxicidad para las dafnias y otros invertebrados acuáticos
CE50 Daphnia magna (Pulga de mar grande): 5.091 mg/l; 48 h (IUCLID)

		Toxicidad para las algas IC5 Scenedesmus quadricauda (alga verde): >= 4.300 mg/l; 7 d (IUCLID) Toxicidad para las bacterias EC5 Pseudomonas putida: 1.150 mg/l; 16 h (IUCLID)
12.2.	**Persistencia y degradabilidad**	THF Biodegradabilidad 39 %; 28 d OECD TG 301D No es fácilmente biodegradable. MEK Fácilmente biodegradable. Demanda teórica de oxígeno (DTO) 2.440 mg/g Ratio BOD/ThBOD DBO5 76 % (IUCLID) Ratio COD/ThBOD 95 %
12.3.	**Potencial de bioacumulación**	THF Coeficiente de reparto n-octanol/agua log Pow: 0,45 (25 °C) Directrices de ensayo 107 del OECD No es de esperar una bioacumulación. MEK Coeficiente de reparto n-octanol/agua log Pow: 0,29 (experimentalmente) (Literatura) No es de esperar una bioacumulación
12.4.	**Movilidad en el suelo**	No hay información disponible
12.5.	**Otros efectos adversos**	La descarga en el ambiente debe ser evitada

SECCIÓN 13. Información relativa a la eliminación de productos

13.1. Métodos de eliminación

Producto

- Su eliminación se encuentra regulada por leyes y disposiciones locales.
- Le rogamos contacte con la entidad adecuada en cada caso (Ministerio del Medio Ambiente, Ministerio de Salud, Empresa de acueducto y alcantarillado ò bien empresas especializadas en la eliminación de residuos debidamente avaladas por las entidades gubernamentales que las regulan), para recibir la información en cada caso particular.

Envase:

Su eliminación debe realizarse de acuerdo con las disposiciones oficiales. Para los embalajes contaminados deben adoptarse las mismas medidas que para el producto contaminante.

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

14.1. Número UN	2056
14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	TETRAHIDROFURANO
14.3. Clase(s) relativas al transporte	3
14.4. Grupo de embalaje/ envasado	II
14.5. Riesgos ambientales	-
14.6. Precauciones especiales para el usuario	No transportar con alimentos y empaques de alimentos

SECCIÓN 15. Información sobre la reglamentación

15.1. Disposiciones específicas sobre seguridad, salud y medio ambiente para el producto de que se trate

1. Ley 769/2002. Código Nacional de Tránsito Terrestre. Artículo 32: La carga de un vehículo debe estar debidamente empacada, rotulada, embalada y cubierta conforme a la normatividad técnica nacional.
2. Decreto 1079 del 2015, Por el cual se reglamenta el manejo y transporte terrestre automotor de mercancías peligrosas por carretera.
3. Ministerio de Transporte. Resolución número 3800 del 11 de diciembre de 1998. Por el cual se adopta el diseño y se establecen los mecanismos de distribución del formato único del manifiesto de carga.
4. Decreto 1076 del 2015 Decreto único del sector ambiental y desarrollo sostenible
5. Decreto 1072 de 2015 Decreto único del sector laboral.
6. Decreto 1496 del 2018 por el cual se adopta el Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos.
7. Resolución 0773 de 2021 por el cual se definen las acciones que deben desarrollar los empleadores para la aplicación del Sistema Globalmente Armonizado (SGA) de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos en los lugares de trabajo y se dictan otras disposiciones en materia de seguridad química.

SECCIÓN 16. Otras informaciones

MEXICHEM COLOMBIA S.A.S, proporciona la información contenida aquí de buena fe, pero ni la empresa ni sus representantes se hacen responsables por su exactitud o su minuciosidad tampoco se hacen responsables por el mal uso o interpretación dada a la información aquí contenida. Este documento está destinado sólo a ser una guía para el manejo del material con la precaución apropiada, por una persona adecuadamente capacitada en el uso de este producto. Las personas que reciban la información deben ejercer su juicio independiente para determinar la conveniencia del uso de este producto para un propósito específico.

Clasificación NFPA704

Salud	2	Inflamabilidad	3	Inestabilidad	1	Peligros especiales

Información suministrada por:

- Sigma-Aldrich
- Merck
- OECD – www.echemportal.org The Global Portal to Information on Chemical Substances

FICHA TÉCNICA / VERSIÓN 8.

CEMENTO GRIS USO GENERAL



IMAGINA TODO LO QUE
PODEMOS CONSTRUIR JUNTOS

ARGOS

CEMENTO GRIS USO GENERAL

Es un cemento que se puede usar para la fabricación de morteros, lechadas y concretos utilizados para la construcción en general.

Las especificaciones del Cemento Gris Uso General cumplen con los valores de la Norma Técnica Colombiana NTC 121 (Tipo UG).

USOS:

- Morteros para pisos, nivelaciones, lechadas y emboquillados.
- Reparaciones, remodelaciones, pequeñas obras y diversas aplicaciones domésticas.
- Producción de elementos prefabricados de pequeño y mediano formato.
- Morteros para mampostería, pega de cerámicos, enchapes, acabados, recubrimientos interiores y para fachadas.
- Todo tipo de elementos de concreto que no requieran características especiales.

BENEFICIOS:

VENTAJAS CONSTRUCTIVAS

- Es un producto versatil, con muchas posibilidades de aplicación.

VENTAJAS EN SOSTENIBILIDAD

- Aporte certificación LEED®: este producto puede contribuir a la obtención del crédito Materiales y Recursos: Transparencia y Optimización de los Productos de Construcción-Fuentes de Materias Primas, aplicando a la opción 1: Argos realiza anualmente su reporte de sostenibilidad corporativo “Reporte Integrado” basado en el Global Reporting Initiative (GRI) en donde publica el detalle de su desempeño y los planes con relación a cada uno de los aspectos más relevantes para la sostenibilidad del negocio y para sus grupos de interés. Lo puedes ver en nuestra página web https://ir.argos.co/ en la sección de Información Financiera – Resultados Financieros – Reportes. En ese mismo reporte, Argos informa la comunicación del progreso que ha realizado frente al compromiso con el U.N. Global Compact.

PRESENTACIÓN:

- Sacos de: 1 kg – 5kg - 25 kg - 50 kg.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

PARÁMETROS FÍSICOS		NORMA DE ENSAYO	NTC 121 TIPO UG
Finura	Blaine, min. (cm^2/gr)	NTC 33	A
	Retenido Tamiz 45 µm (%)	NTC 294	A
Cambio de longitud por autoclave, expansión, máx. (%)		NTC 107	0.80
Tiempo de fraguado, Ensayo de Vicat[B]	No menos de, minutos	NTC 118	45
	No mas de, minutos	NTC 118	420
Contenido de Aire en Volumen de mortero, máx. (%)		NTC 224	12
Expansión de barras de mortero a 14 días, máx.		NTC 4927	0.020
RESISTENCIA MÍNIMA A LA COMPRESIÓN (MPa)			
3 días		NTC 220	8.0
7 días		NTC 220	15.0
28 días		NTC 220	24.0

A: Los resultados de estos ensayos deben ser informados en todos los reportes que sean solicitados.
B: El tiempo de fraguado se refiere al tiempo de fraguado inicial en la NTC 118.

RECOMENDACIONES:

- En la elaboración de concretos se recomienda la revisión y aplicación de la NTC 3318 y Norma Sismo Resistente Colombiana vigente; requisitos de producción, calidad y durabilidad.
- Almacene el cemento en un lugar seco, cubierto y alejado de zonas húmedas.
- Conserve el cemento sobre estibas y no sobre el suelo.
- Una vez abierto el saco se debe consumir de manera inmediata.

ESTAMOS PARA AYUDAR

En ARGOS estamos comprometidos a ayudarte a construir grandes obras y sacar el mejor provecho de nuestros productos. Si tienes preguntas o reclamos sobre este producto comunícate con nuestros canales de atención:

DESDE TELÉFONO FIJO: **018000527467**

DESDE CELULAR: **#250**

Asesoría técnica:
ASESORVIRTUAL@ARGOS.COM.CO

Para aprender sobre la tecnología y aplicaciones de este producto, ingresa a:
WWW.360GRADOSENCONCRETO.COM

Para mayor información acerca de nuestros productos y servicios, consulta nuestra página web: **COLOMBIA.ARGOS.CO**



ARGOS

Empresa de cemento del GRUPO ARGOS

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA



2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA es una boquilla cementicia con desempeño mejorado en abrasión, clasificada como CG2A según la norma NTC 6050-3. Está diseñada a partir de la mezcla en polvo de cemento, agregados finos, aditivos poliméricos (látex) y pigmentos, los cuales se homogenizan fácilmente con agua. Además, presenta una nueva tecnología que evita la formación de hongos y algas creando espacios más higiénicos.

Usos
CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA está diseñada para emboquillar las juntas de 1-5 mm en revestimientos de alta y baja absorción como cerámica, revestimientos porcelánicos, piedras naturales (pizarra, granito, mármol) y revestimientos vitrificados (Cristanac) en zonas interiores y exteriores, además de fachadas, balcones, terrazas y piscinas.

3. VENTAJAS

- CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA viene lista para usar y no requiere mezclas con otros materiales.
- Inhibe la formación de hongos y algas.
- Disminuye la aparición de eflorescencias (aparecen como una mancha blancuzca) en las boquillas de color oscuro.
- Permite emboquillar juntas de 1-5mm con una textura suave y sin fisuras.
- Está clasificada como CG2A según la norma NTC 6050-3 y por lo tanto presenta un desempeño mejorado en abrasión, es decir, que su desgaste es menor en el tiempo en comparación con las boquillas normales (CG1).
- Ideal para emboquillar todo tipo de revestimiento: cerámica, revestimientos porcelánicos, piedras naturales (pizarra, mármol, granito) y revestimientos vitrificados (tipo Cristanac), en zonas interiores y exteriores, paredes y pisos, en fachadas exteriores[1], balcones, terrazas y zonas con estanqueidad[2] (piscinas, fuentes de agua, etc).
- Ofrece una amplia gama de colores.
- Solo basta agregar la cantidad de agua recomendada (3 partes de Concolor® Junta Estrecha por 1 parte de agua).
- Su consistencia cremosa permite excelente trabajabilidad y facilidad de aplicación.
- Permite preparar la cantidad total de la bolsa (5 kg o 2 Kg sin que se fragüe tempranamente en el balde (aprox. 40 min).
- Respaldo y garantía de la marca Corona. Encuentra los detalles en https://corona.co/garantias

4. PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA se presenta en cajas de 2kg y 5kg en colores variados.

Se debe almacenar bajo techo en un lugar fresco, seco y ventilado, separado del piso y de las paredes. Se sugiere no arrumar más de 5 cajas o bandejas contenedoras (cada bandeja contiene 6 cajas de 5 kg o 12 cajas de 2 kg).

El producto vencerá 12 meses después de su fabricación, conservado en ambientes secos y en su empaque original.

5. PROPIEDADES

Tabla de rendimiento en kg/m²

A continuación se presenta el rendimiento de la boquilla CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA (en kg/m²) según el ancho de la junta (en mm) y el formato del revestimiento (en cm).

	ANCHO DE JUNTA			
FORMATO (cm)	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm
10x10x0,9	0,65	0,97	1,30	1,62
20x20x0,9	0,32	0,49	0,65	0,81
30x30x0,9	0,22	0,32	0,43	0,54
30x60x0,9	0,16	0,24	0,32	0,41
40x40x0,9	0,16	0,24	0,32	0,41

El consumo real del producto depende del estado de la superficie sobre la cual se aplique. Ver en la sección 7 las recomendaciones de ancho de juntas mínimos en relación con el tamaño del revestimiento.

[1] Para instalación de fachadas se recomienda hidrofugar la junta con Superfachada Paraguas®.

[2] Para instalación en zonas húmedas (terrazas, piscinas, fuentes, etc) se recomienda el Concolor de color blanco o súper blanco.

Materiales & Pinturas Corona
Carrera 48 Nº 72 Sur 01 Sabaneta (Ant.) – Colombia
PBX: 305 82 00 Fax: 301 37 12 AA. 4899 Medellín
www.corona.com.co

Características en estado seco

Densidad suelta en polvo	1.0 ±0.1 g/cm$^{3.}$
Color(es)	Variados.

Características en estado fresco (CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA + más agua)

Consistencia	Cremosa.
pH	Aprox. 11.
Densidad	1.8 ± 0.1 g/cm$^{3.}$
Relación de agua en la mezcla	3 partes de CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA por 1 parte de agua (medidas en volumen).
Duración de la mezcla en balde	40 minutos.
Tiempo de espera para acabado	30 minutos a partir de que la junta se observe opaca.
Tráfico peatonal ligero	24 horas.
Puesta en servicio	>10 días.

Prestaciones finales

Determinadas según los procedimientos de las normas NTC 6050-3 y NTC 6050-4.

Característica	Valor
Resistencia a la flexión (MPa)	≥2.5
Resistencia a la compresión (MPa)	≥15
Absorción de agua a 30 min (g)	≤5
Absorción de agua a 240 min (g)	≤10
Retracción (%)	≤0.3
Resistencia a la abrasión (mm^3)	≤1000

El desempeño en obra dependerá de los métodos de instalación y las condiciones del sitio.

6. INSTRUCCIONES DE USO Y LIMPIEZA

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

- Antes de emboquillar las juntas se debe asegurar que estén secas y limpias, sin polvo, grasas, pintura, exceso de adhesivo, lechada de cemento o cualquier otro tipo de impureza. Asegurar que las juntas estén vacías en al menos 2/3 partes del espesor del revestimiento.
- Remueva el polvo, exceso de adhesivo o cualquier otro contaminante que pueda causar cambio de color o tono en la junta.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

- Homogenice el polvo que se encuentra dentro de la bolsa de CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA antes de utilizarla.
- En un recipiente limpio verter 1 parte de agua limpia por 3 partes de CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA (medidas en volumen).
- Mezcle a baja velocidad con una mezcladora (300 rpm aproximadamente) durante 1 minuto.
- Deje reposar la mezcla mínimo 5 minutos.
- Vuelva a mezclar nuevamente el producto durante 1 minuto, sin agregar agua.
- A temperaturas mayores a 35°C puede ocurrir una rápida evaporación de agua adicionada a la mezcla, ocasionando un secado rápido. Si el producto se pone rígido antes de usarlo totalmente (40 minutos aproximadamente) mezcle nuevamente, sin agregar agua, para continuar utilizándolo.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

- Aplique la mezcla de CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA con una espátula de caucho, en forma diagonal a la dirección de las juntas, presionando para que la mezcla pueda entrar en estas, cuidando que el producto quede compacto y libre de vacíos, hendiduras o fisuras.

LIMPIEZA DEL PRODUCTO

- Para la limpieza inicial después de la instalación, permita que el material adquiera suficiente dureza superficial para evitar dañarlo, usualmente entre 20-30 minutos dependiendo de la temperatura y humedad relativa del sitio de instalación. Debe comprobarse al tacto que el material no se adhiera al dedo.
- Remueva el exceso del producto en la superficie del revestimiento con una esponja de espuma rígida ligeramente húmeda. Esta limpieza debe realizarse de la misma forma en que se realizó la aplicación, es decir limpiando en forma diagonal a la dirección de la junta.
- Tenga presente enjuagar la esponja periódicamente con agua limpia. Evite poner en contacto la boquilla con agua en exceso, esto causa cambios en el color y aparición de eflorescencias.
- Realice la segunda limpieza después de aproximadamente 2 horas con un paño limpio y seco. Limpie la superficie del revestimiento en forma diagonal al sentido de la junta. Tenga cuidado con el polvo que pueda estar sobre el revestimiento pues podría impregnar la junta ocasionado contaminaciones y cambios de tono.

7. PRECAUCIONES Y LIMITACIONES

- Las condiciones de obra (como limpieza de la junta, tipo de herramientas, limpieza de agua, exposición a los rayos del sol, humedad, exposición prolongada al agua y el paso del tiempo, entre otros) el tipo de revestimiento y su grado de absorción pueden afectar el tono final del producto y puede variar la uniformidad del color en toda la junta instalada., por lo tanto, realice una prueba preliminar de 10 m^2 para controlar que el color en la junta sea el esperado. Deje fraguar por lo menos 24 horas y haga una revisión de lo instalado. Si observa cambios en la tonalidad o el color no es el esperado, suspenda inmediatamente la instalación y comuníquese a la línea de servicio al cliente 018000512030. Si no realiza la prueba y/o si realizada la prueba continúa instalando, no se aceptará ningún tipo de reclamación sobre la instalación para ser evaluada.

Superficies, Materiales & Pinturas Corona
Carrera 48 Nº 72 Sur 01 Sabaneta (Ant.) – Colombia
PBX: 305 82 00 Fax: 301 37 12 AA. 4899 Medellín
www.corona.com.co

- La etiqueta que indica el color en el empaque del producto es solo una guía. El tono del color puede presentar variaciones una vez aplicado el producto.
- CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA debe ser aplicado al menos 24 horas después de la instalación del revestimiento, asegurándose que el adhesivo esté seco y que los revestimientos estén bien fijados. Si la temperatura ambiente es menor de 10°C se debe esperar 72 horas antes de instalar.
- CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA debe ser mezclado en los tiempos recomendados en esta ficha técnica. De otra forma pueden ocurrir cambios de tonalidad o aparición de manchas.
- CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA está diseñado para juntas desde 1mm de espesor hasta 5 mm. Para un desempeño óptimo de la boquilla, se recomienda que las juntas sean mínimo de 2mm para revestimientos menores de 30cm, y mayores de 3mm para revestimientos de más de 30cm.
- No realizar juntas a tope, pues ello impide una buena penetración del producto dentro de la junta, desfavoreciendo la adherencia y el funcionamiento de todo el sistema instalado.
- No mezcle el producto con cemento de ningún tipo, arena, blanco de zinc, dióxido de titanio, ni otros productos.
- El agua, los recipientes y las herramientas de trabajo deben estar limpias antes de entrar en contacto con CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA.
- No agregue más agua de la indicada en la preparación del producto ni durante su aplicación. Esto puede ocasionar contracciones excesivas, fisuración, aparición de eflorescencias y tonalidades de color diferente. Además puede producir hundimiento de la junta instada, afectando la estética del revestimiento.
- CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA es una formula a base de cemento portland susceptible a la formación de eflorescencias. Esta formación de carbonato de calcio que aparece sobre el producto puede ser también causado por la humedad residual contenida en el pegante o en el mortero, o por humedad ascendente las cuales no obedecen a defectos de calidad del Concolor.
- No realice la aplicación en superficies contaminadas con polvo, grasa, aceite y suciedad, ya que esto ocasiona perdida de adherencia, texturas rugosas y cambio de color.
- No realice la aplicación sobre boquilla ya existente, esto ocasiona desprendimientos y cambios de color.
- Mantenga el área donde se aplicó el producto libre de tráfico por lo menos 24 horas
- En piscinas asegure que el llenado no sea antes de 15 días y que el agua de la piscina en todo momento cumpla con pH neutro (7.2 a 7.6), cloro residual libre (1 a 3 mg/L) , dureza total (200 y 400 mg/L) y alcalinidad total (80 y 140 mg/L). Si las condiciones no se cumplen existirá una pérdida de la resistencia de la boquilla y un deterioro inminente de la junta. Además, se deben seguir las indicaciones de las sustancias que utiliza para el control de todos los parámetros, entre ellas la dilución y cantidad de producto por m^3 de agua, etc. Igualmente, asegúrese de cumplir con los otros parámetros establecidos en la Resolución Número 1618 De 7 Mayo de 2010 emitida por el Ministerio de Protección Social.
- CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA contiene dentro de su formulación cemento portland. Por tanto, la prolongada exposición a sustancias acidas y/o altas concentraciones de cloro ponen en riesgo las resistencias mecánicas del producto, pueden alterar su color y se pueden formar eflorescencias
- La aplicación en temperaturas ambiente menores de 5°C puede ocasionar tiempos largos de secado del producto ocasionando hundimientos de la junta instalada.
- En temperaturas ambiente mayores a 35°C puede ocurrir una rápida evaporación de agua del producto, ocasionando un secado rápido del mismo.
- No emboquille las juntas de expansión/movimiento con CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA. El producto no permite el libre movimiento en las juntas.
- No debe utilizarse en áreas donde existan condiciones de acidez.
- Si la limpieza se realiza omitiendo las indicaciones de limpieza que se encuentran en esta ficha técnica (cuando al tacto con la junta hay adherencia del producto), las juntas pueden vaciarse parcialmente y tiene mayor probabilidad de presentar tonalidades diferentes en su color.
- En caso de aplicación en climas calurosos, secos o con alta ventilación o revestimientos muy absorbentes, humedecer las juntas con agua limpia antes de comenzar la aplicación.
- Use CONCOLOR® ANTIMANCHAS cuando requiera resistencia a químicos y no formación de eflorescencias en la superficie instalada.(ver ficha técnica del productowww.corona.co).
- Se recomienda hacer limpieza de las juntas después de 28 días de instalado el CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA, con cepillo de cerdas suaves y limpiadores recomendados para este uso.
- No utilizar ningún limpiador de pH acido en juntas de color oscuro (negras, azul, ladrillo. etc).

Superficies, Materiales & Pinturas Corona
Carrera 48 Nº 72 Sur 01 Sabaneta (Ant.) – Colombia
PBX: 305 82 00 Fax: 301 37 12 AA. 4899 Medellín
www.corona.com.co

8.EXCLUSIONES DE GARANTIA

Los siguientes eventos no están cubiertos por esta garantía y por lo tanto, los gastos y costos derivados de los mismos no serán asumidos por Corona, aunque sucedan durante el período de garantía:

1- La variación de color y las eflorescencias, debido a que son condiciones normales de los productos a base de cementos hidráulicos y por lo tanto no constituyen defectos de fabricación.
2- Problemas, defectos y daños derivados de la no atención de las instrucciones de instalación y uso las cuales se encuentran en el empaque y las fichas técnicas. Esto incluye, pero no se limita a:
    a. Problemas o mala instalación del producto.
    b. Mezcla del producto con cualquier elemento diferente al agua.
    c. Daños derivados de la incorrecta dosificación de agua de amasado.
    d. Omisión o uso incorrecto de llana de goma.
    e. Omisión de los tiempos establecidos en la ficha técnica para los procesos de limpieza requeridos.
    f. Omisión o incorrecto uso de las dimensiones de las juntas y de la limpieza de las mismas.
    g. Omisión de los tiempos establecidos en la ficha técnica para la transitabilidad y/o puesta en uso de la instalación.
3- Omisión de las condiciones establecidas en la ficha técnica para el uso en piscinas.
4- Problemas, defectos y daños causados por un mantenimiento inadecuado, o la limpieza del producto con elementos no recomendados como químicos, abrasivos, ácidos, disolventes o herramientas de aseo diferentes a las recomendadas en la ficha técnica.
5- Desgaste normal del producto por su uso o el paso del tiempo.
6- Eventos en los que el producto ha sido intervenido o reparado por cualquier persona o centro de servicio no autorizado por Corona.
7- Reclamos relativos a los defectos obvios o evidentes en la apariencia y color con posterioridad a la instalación.
8- Daños causados a otros bienes como consecuencia de la instalación del producto.
9- Problemas, defectos y daños causados por el contacto con elementos extraños tales como humedades permanentes por fugas de agua, elementos vibratorios, sismos o elementos que imposibiliten su correcto funcionamiento.
10- Daños que ocurran al producto durante su transporte o instalación que no sean imputables a Corona.
11- Problemas, defectos y daños derivados de la omisión de utilizar en las aplicaciones que forman parte de la instalación los productos que se indican en la ficha técnica del producto.
12- Producto endurecido después de la fecha de vencimiento descrita en el empaque.

Por favor tenga en cuenta que conforme al Estatuto de Protección al Consumidor el productor se exonerará de hacer efectiva la garantía cuando los problemas, defectos y daños se deriven de: a) La fuerza mayor o caso fortuito; b) El hecho de un tercero; c) El uso indebido del producto por parte del consumidor; y d) no atender las instrucciones de instalación, uso o mantenimiento indicadas en el manual de producto y en la garantía.

9. PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Los siguientes productos Corona son compatibles a CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA.

Rascador de juntas Rubi: Para eliminar residuos de pegante en las juntas.

Poliuretano 100%: **P**ara rellenar las juntas de expansión/dilatación.

Sellador de Juntas Corona: Para proteger la junta después de emboquillar.

Limpiador de Juntas-Corona: Para realizar la limpieza de las juntas (Este producto úselo máximo 2 veces al año). No recomendado para colores oscuros de boquilla.

Además, crucetas o separadores de juntas y llanas según formato de revestimiento.

10. CONSTRUCCIÓN SOSTENIBLE

Producto	Tipologia de producto	VOC calculados máximos(*)	Materiales regionales (distancia < 800 km)
Concolor® Junta Estrecha	Polvo	0.00g/l	Sabaneta (Ant.)
Contenido de materiales post-industriales (% en peso)			0

(*) Calculados con base en la participación de liberadores de VOC´s en base humeda.

11. MEDIDAS DE SEGURIDAD

Toxicidad: Manténgase fuera del alcance de los niños. Evite el contacto del producto con la piel y los ojos, así como la manipulación en áreas cerradas. No ingiera ni inhale.

Se recomienda el uso de protección respiratoria certificada, guantes, mangas protectoras para la piel o camisa de manga larga y gafas durante la manipulación del producto. Este producto no es inflamable.

12. SEGURIDAD AMBIENTAL

No existen datos ambientales que indiquen nocividad de este producto para el medio ambiente. Con el fin de evitar la contaminación se debe tener en cuenta lo siguiente:

SUELO
Los desechos o residuos del producto deben disponerse en rellenos sanitarios controlados y/o escombreras autorizadas. El empaque del producto es un residuo reciclable.

AIRE
Evite la dispersión del producto y la generación de material particulado (polvo). Para ello, al verter el

Superficies, Materiales & Pinturas Corona
Carrera 48 Nº 72 Sur 01 Sabaneta (Ant.) – Colombia
PBX: 305 82 00 Fax: 301 37 12 AA. 4899 Medellín
www.corona.com.co

contenido de los empaques, hágalo desde una altura moderada (no superior a 50cm).

AGUA
Evite que el producto sea vertido en el alcantarillado o en fuentes de agua. En caso de existir derrames al alcantarillado, realice una limpieza de este y termine de retirar los residuos con abundante agua.

Para mayor información sobre medidas de seguridad y manejo ambiental del producto consulte la Hoja de Seguridad del Producto que la encuentra en https://corona.co/productos/boquillas/concolor-junta-estrecha/p/993057501

13. NOTAS LEGALES

La información proporcionada en esta Ficha de Técnica de Producto, está concebida solamente como una guía para el uso del CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA, y es suministrada de buena fe basados en la experiencia y la práctica de CORONA® sobre los productos que han sido evaluados desde el desempeño, almacenamiento, manipulación y aplicados bajo condiciones controladas de acuerdo con las recomendaciones de CORONA®, por lo que no debe considerarse como una garantía o especificación de calidad.

Debido a la gran variedad de sustratos, materiales, condiciones de bodegaje y obras diferentes, y que tanto la preparación de superficie como la aplicación dependen de la mano de obra, no es posible dar alguna garantía que esté relacionada con su transporte, comercialización o capacidad para un desempeño particular, además ningún compromiso de cualquier relación legal ya sea a partir de esta información, recomendación escrita o a partir de otra asesoría ofrecida tampoco puede ser relacionado como una garantía. Por esta razón se hace énfasis en que el usuario del producto debe hacer sus evaluaciones previas, tanto en aplicación como en el desempeño deseado.

La garantía ofrecida por CORONA®, sólo cubre los defectos de fabricación que incidan en la calidad, idoneidad y seguridad de sus productos, conforme a lo establecido en el empaque de los mismos, en la ficha técnica, documento de garantía y/u hoja de seguridad entregada al cliente.

CORONA® no es responsable de cualquier garantía de aptitud para un uso o propósito particular de cada cliente.

A nuestro entender, la información técnica que incluimos es precisa y correcta. Toda la información técnica e instrucciones publicadas están sujetas a cambio sin previo aviso.

Todo usuario del CONCOLOR® JUNTA ESTRECHA, debe hacer referencia siempre a la versión más actualizada de Ficha Técnica del Producto y Hoja de Seguridad las cuales pueden ser solicitadas o consultadas en la Página Web.

Superficies, Materiales & Pinturas Corona
Carrera 48 Nº 72 Sur 01 Sabaneta (Ant.) – Colombia
PBX: 305 82 00 Fax: 301 37 12 AA. 4899 Medellín
www.corona.com.co

ANEXO SST-31. ACTA CONFORMACIÓN COPASST

PROFESIONALES ASOCIADOS	**ACTAS MENSUALES DEL COPASST**

ACTA NÙMERO	07
FECHA Y HORA DE LA REUNIÓN	Agosto 31 2023 1:00pm
LUGAR	Virtual

SEGUIMIENTO DE PLAN DE ACCION ANTERIOR
Se continua con la divulgación de los formatos del componente HSE aprobado al inicio de la ejecución del presente contrato
REVISIÓN DE ESTADISTICAS DE ACCIDENTALIDAD
Se realiza la divulgación de la accidentalidad en el periodo del mes de Agosto
REVISIÓN DE LOS INFORMES DE INSPECCION
Se realizan la divulgación de las inspecciones realizadas por los técnicos SST durante el periodo de Agosto de 2023
CRONOGRAMA DE CAPACITACION
Se entrega informe de los avances del cronograma de capacitación ejecutado por los técnicos SST del contrato SED
NECESIDADES DE RECURSOS
Se requiere que los subcontratistas que no están cumpliendo con la entrega de los elementos de protección personal y realizar mantenimientos oportunos a los equipos y herramientas de poder
DESEMPEÑO DEL SISTEMA
Se están ejecutando actividades del SGSST divulgado en la presente reunión

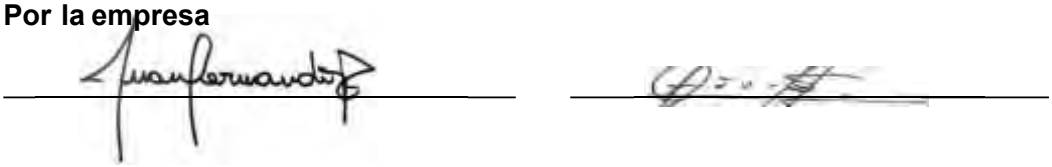
PROFESIONALES ASOCIADOS	**ACTAS MENSUALES DEL COPASST**

PLAN DE ACCIÓN

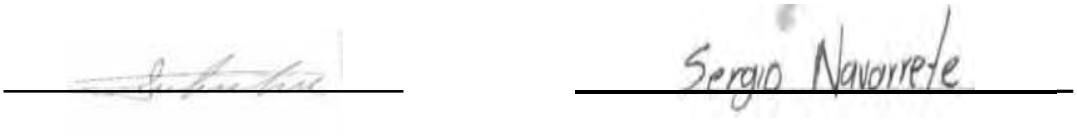
ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA DE CUMPLIMIENTO	SEGUIMIENTO
Verificacion de mantenimiento de equipos	Técnicos sst	15 septiembre	20 de septiembre 2023

Siendo las____2 pm___Se da por terminada la reunión y firman en constancia los asistentes.

Por la empresa



Por los trabajadores



ANEXO SST-32. ACTA CONFORMACIÓN CCL

ACTAS MENSUALES COMITÉ CONVIVENCIA LABORAL

ACTA NÙMERO	07
FECHA Y HORA DE LA REUNIÓN	24 de agosto 2023
LUGAR	Reunión virtual

COMUNICACIÓN, PARTICIPACION Y CONSULTA
1. Se da inicio a la cuarta reunión del comité de convivencia laboral para determinar posibles situaciones que puedan requerir la intervención del comité de convivencia
NECESIDADES DE RECURSOS
2. La evaluación se realiza de forma virtual ya que algunos de los representantes se encuentran a distancias considerables 3. No se han presentado situaciones de convivencia que requieran intervención del comité por tal motivo no se ha requerido reuniones extraordinarias de los miembros del comité

Siendo las 10_a_m_se da por terminada la reunión y firman en constancia los asistentes.

Por la empresa,





Por los trabajadores,



ANEXO SST-33. PROGRAMA DE CAPACITACIÓN

Página 1 de 1	
Versión: 2	
Código: RH-F-006	
DOCUMENTO CONTROLADO	

Elaboro: Coordinador HSEQ	Aprobo: Directora HSEQ	

JUSTIFICACIÓN	**PROFESIONALES ASOCIADO** de origen laboral, o daños a la HSEQ.
ALCANCE	El presente programa cubre to carrera. Se asegurará que toda
OBJETIVO	
Garantizar que todo el personal **PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA**. cuente con la formación en Seguridad industrial, Salud en el trabajo y Medio Ambiente, requerida para el desarrollo de sus actividades, reduciendo así la probabilidad que ocurran incidentes, accidentes, enfermedades laborales o daños a la propiedad o impactos ambientales; estableceiendo un plan carrera para Fomentar gestión HSEQ donde se proyecte la intervención de las partes interesadas a corto, mediano y largo plazo.	M1: Dar cubrimiento al 100% dentro del Programa de capacit
	M2: Realizar el 100% de las ca
	M_3**:** Lograr que el 100 % de satisfactorio (80%)

	ACTIVIDAD	ENERO		FEBRERO		MARZO		ABRIL	
		P	E	P	E	P	E	P	E
P	Definir necesidades de capacitación	X	X						
	Definir necesidades de capacitación por cargo	X	X						
	Definir la frecuencia de realización de las capacitaciones	X	X						
	Definir responsables	X	X						
	Buscar personal competente para realizar las capacitaciones	X	X						
	Definir periodos de evaluación del programa	X	X						

POLITICA P.A	ENERO		FEBRERO		MARZO		ABRIL	
Divulgación de politicas y objetivos organizacionales Profesionales Asociados Ltda	X	X	X	X	X	X	X	X
Realizacion examenes medicos de Ingreso /periódicos	X	X	X	X	X	X	X	X
PVE CONSERVACION AUDITIVA	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
Verificación de audiometrías en los exámenes médicos de Ingreso /periódicos	X	X	X	X	X	X	X	X
Capacitación Aplicación de buenas prácticas de autocuidado.			X	X				
Tip´s con recomendaciones adecuadas para el manejo de elementos externos tales como: Audífonos, diademas, equipos y herramientas entre otros.					X	X		
Capacitación de prevención enfermedades de origen auditivo								
Capacitación Conmemoración del día mundial de la salud							X	X
Plegable autocuidado e higiene auditiva								
Charlas de Identificación de alertas para la prevención auditiva.								
Entregables para evitar contaminación Auditiva el lugares cerrados.								
Capacitación de uso adecuado de elementos de protección auditiva.								
PVE CONSERVACION VISUAL	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
PVE BIOMECANICO	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	

Verificación exámenes médicos de Ingreso /periódicos	**X**	**X**	**X**	**X**	X	X	**X**	**X**
Revisión Diagnostico de condiciones de salud año DIC-2023 BOGOTA								
Actualización base de datos según concepto de aptitud laboral/Entrega de carta al colaborador	**X**	**X**	**X**	**X**	X	X	**X**	**X**
Actualización matriz de identificación de peligros			**X**	**X**				
Capacitación en beneficios del ejercicio físico para el sistema musculoesquelético.			**X**	**X**				
capacitación de higiene postural y manejo de cargas					X	X	**X**	**X**
Conmemoración día mundial de la salud 7 de abril (ACTIVIDAD CON EL PERSONAL)							**X**	**X**
capacitación en manipulación de cargas								
Plegable normas de higiene y videoterminales.								
Taller prevención de alteraciones de la columna vertebral y ejercicios de fortalecimiento.								
Inspección ergonómica a puestos de trabajo								
Pausas activas (Ejercicios de fortalecimiento y relajación de miembros superiores, ejercicios de fortalecimiento y relajación de miembros inferiores, ejercicios de fortalecimiento abdominal, ejercicios de propiocepción y equilibrio, ejercicios de coordinación viso manual, ejercicios de relajación del globo ocular, ejercicios de fortalecimiento de flexo-extensores de muñeca, masaje de relajación, ejercicios de fortalecimiento de columna vertebral y ejercicios de contracción relajación para columna cervical)	**X**	**X**	**X**	**X**	X	X	**X**	**X**
Invitación Pausas Activas	**X**	**X**	**X**	**X**	X	X	**X**	**X**
Capacitación Ergonómica								

	Capacitación riesgo biomecánico								
	Divulgación del Programa de Vigilancia en Riesgo Biomecánico 2023			X	X				
	Entregable Buenas Practicas de Ergonomía en el trabajo.								
	Folleto prevención en desordenes musculoesqueléticos								
	Capacitación seguridad basada en el comportamiento.								
	PVE PSICOSOCIAL	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
	Capacitación en Ley 1010 acoso laboral			X	X				
	Gimnasia laboral y Pausas Activas Mentales					X	X		
	Capacitación de Manejo adecuado del tiempo							X	X
	Capacitación manejo del estrés								
	Capacitación de trabajo en equipo y comunicación asertiva.								
	Capacitación estilos de vida saludable								
	Fomentos de bienestar celebración día de mujer y hombre								
	Actividades de sano esparcimiento zumba.								
	PG RIESGO MECANICO	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
	Divulgación de programa de gestión			X	X				
	Elaboración de listado de herramientas criticas. Según proyecto.			X					
H	Revisión de hojas de vida de los equipos y herramientas criticas, según proyecto.			X					
	capacitaciones en uso, cuidado y mantenimiento de los Elementos de Protección Personal.					X	X		

Capacitación y Boletín manejo de herramientas manuales de trabajo							X	X
Realizacion de estudios higienicos								
Capacitación manejo de cargas								
Capacitación ASEGURAMIENTO DEL COMPORTAMIENTO								
Inspección de herramientas menores y equipos.	X	X	X	X	X	X	X	X
Realizar inspección de elementos de protección personal (EPP)	X	X	X	X	X	X	X	X
PG SEGURIDAD VIAL	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
Divulgacion del programa de riesgo vial			X	X				
Realizar inspeccion preoperacional a los vehiculos			X	X	X	X	X	X
Divulgacion de los programas de gestion							X	X
Socialización del Plan Estrategico de Seguridad Vial - PESV			X	X				
Divulgación de la política de seguridad vial					X	X		
Actores viales peatones y pasajeros								
Actores viales motociclistas, conductor							X	X
Capacitacion normas de seguridad vial								
Capacitacion actuación en caso de accidente de transito							X	X
PG TRABAJO SEGURO EN ALTURAS	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
Divulgación de programa de prevención y protección contra caídas			X	X				
Inventario de equipos que se tienen para la ejecución de actividades de trabajo en altura			X	X				
Revisión de instructivo para trabajo seguro en alturas			X					
Revisión de formatos de permisos de trabajo en alturas y formato de análisis de trabajo seguro.	X		X	X	X	X	X	X
Revisión de hojas de vida de los equipos de trabajo en aturas.			X	X			X	X

Capacitación sobre mantenimiento preventivo para equipos de protección contra caídas								
Capacitación sobre medidas de prevención y protección contra caídas y responsabilidades de los trabajadores			X	X				
Socialización sobre diligenciamiento de permiso de trabajo en altura.	X		X	X	X	X	X	X
Revisión de formatos de inspección de equipos para trabajo en alturas.			X	X				
Divulgación de formato de análisis de trabajo seguro.	X		X	X	X	X	X	X
Enviar al personal pre seleccionado al realizar exámenes con énfasis en trabajo en alturas.	X		X	X	X	X	X	X
Capacitación y entrenamiento al personal que realice actividades de trabajo en altura de acuerdo a la resolución 4272 de 2021.	X		X	X	X	X	X	X
Divulgación procedimientos de trabajo en alturas y plan de emergencias	X		X	X	X	X	X	X
Realizar inspecciones de los equipos de trabajo en alturas. (Cuando aplique)			X	X				
PG PROGRAMA DE INSPECCIONES	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
Realizar inspección Gerencial					X	X		
Realizar inspección de botiquín	X	X	X	X	X	X	X	X
Realizar inspección de extintores	X	X	X	X	X	X	X	X
Realizar inspección de elementos de protección personal (EPP)	X	X	X	X	X	X	X	X
Inspección ambiental								
Inspección de áreas de trabajo	X	X	X	X	X	X	X	X
Inspección de herramientas	X	X	X	X	X	X	X	X
Inspección de vehículos	X	X	X	X	X	X	X	X

Inspección trabajo en alturas	X	X	X	X	X	X	X	X
Inspección de kit ambiental								
Realizar y ejecutar planes de acción de las inspecciones realizadas	X	X	X	X	X	X	X	X
AMBIENTAL 6	**ENERO**		**FEBRERO**		**MARZO**		**ABRIL**	
Divulgar el programa de gestión ambiental	X	X						
Elaborar inventario de sustancias quimicas acorde a las actividades	X				X			
Charla ahorro y uso eficiente del papel								
Charla en Clasificacion de residuos							X	
Charla ahorro y uso eficiente del agua y energia	X							
Capacitacion proteccion de la biodiversidad y los ecosistemas								
Capacitacion control de derrames								
Capacitacion en Clasificacion de residuos								
Capacitacion ahorro y uso eficiente del agua							X	
Capacitacion ahorro y uso eficiente de la energía - Tips para reducir el consumo			X	X				
Capacitacion Huella de carbono - GEI					X			
Simulacro Ambiental								
Clasificacion, acopio y disposicon de los residuos generados								

PROGRAMA DE CAPACITACIONES 2023

Fecha de actualización:31/01/2023

OS LTDA, busca que el personal cuenta con las competencias y formación que requiere, en los cargos, se re
propiedad; buscando orientar y facilitar mecanismos de control que permitan el seguimiento de los grupos de

odos los trabajadores de **PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA**, tanto de la sede administrativa como de l
as las capacitaciones o instrucciones sean coherentes con las habilidades de comunicación y escolaridad de lo

METAS	
de los trabajadores vinculados a PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA, taciones durante cada trimestre.	(Nº de trabajadores ca
pacitaciones programadas durante cada trimestre para el periodo 2021.	(Nº de capacitaciones ej
las evaluaciones de eficiencia de las capacitaciones tengan un resultado	(Evaluaciones de capacitación

2023													
MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
P	E	P	E	P	E	P	E	P	E	P	E	P	E

MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
X	X	X	X	X	x	X	X	X		X		X	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	

MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
X	X												
		X	X										
						X	X						
								X					
												X	

MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	

MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	

x	x	x	x	x	x	x	x	x		x		x	
												x	
x	x	x	x	x	x	x	x	x		x		x	
				x	x								
								x					
				x	x								
						x	x						
x					x								
x	x	x	x	x	x	x	x	x		x		x	
x	x	x	x	x	x	x	x	x		x		x	
				x	x								

												X	
												X	
										X			
								X					
MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
X	X												
		X	X										
				X	X								
X													
						X	X						
MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
				X	X								
				X	X								

X	X												
X	X									X			
		X	X										
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	

MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
						X	X						
		X	X									X	
										X			

MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
X	X					X	X			X			
				X	X								
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
				X	X					X			

				X	X								
		X	X									X	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
				X	X								
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
MAYO		**JUNIO**		**JULIO**		**AGOSTO**		**SEPTIEMBRE**		**OCTUBRE**		**NOVIEMBRE**	
		X	X					X					
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	

X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	
MAYO		JUNIO		JULIO		AGOSTO		SEPTIEMBRE		OCTUBRE		NOVIEMBRE	
		X	X					X					
				X	X								
						X	X						
		X	X										
X	X												
X	X									X			
X	X									X			



duce la probabilidad que ocurran incidentes, accidentes o enfermadades interes y fomentando el desarrrollo del plan carrera dentro de la gestión
os diferentes proyectos, grupos de interes y establecimiento de un plan s trabajadores.

INDICADORES
pacitados / Total de trabajadores vinculados en el trimestre)*100
ecutadas / Nº de capacitaciones programadas en el trimestre)*100
con calificación superior al 80 % / Total de evaluaciones realizadas en el trimestre)*100

DICIEMBRE		RESPONSABLE	RECURSOS	AREA
P	E			
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa

DICIEMBRE		RESPONSABLE	RECURSOS	AREA
X		Directora HSEQ/Directora RRHH / Coordinador HSEQ	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH / Coordinador HSEQ	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**

X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa

		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa

		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa

X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa

X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
DICIEMBRE		**RESPONSABLE**	**RECURSOS**	**AREA**
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
X		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa
		Directora HSEQ/Directora RRHH	Locativos Tecnológicos Humanos	Administrativa

ANEXO SST-34. REGISTRO FOTOGRÁFICO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

REGISTRO FOTOGRAFICO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

Señalización de obra







Hidratación del personal





Puntos ecológicos

		
C. Jose María Carbonell	C.Moralba Sur Oriental – Sede C	C. Jose Joaquín Castro
		
C. Entre Nubes- Santa Rita	C. Alemania Unificada	C. Altamira Sur Oriental – Sede B



C. Nueva Delhi | C. Tomas Rueda | C. Pantaleon

Jardin Los Alpes | C. Jose Acevedo y Gomez | C. Entre Nubes – Sede A



C. Jose Joaquin Castro | *C. Alemania Unificada*

Almacenamiento de los productos químicos y materiales de obra.

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

Inspección preoperacional













PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

Charlas de seguridad













Pausas activas













PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

Equipos de emergencia









CONSORCIO INTERV COLEGIOS

ALCALDÍA MAYOR DE BOGOTÁ D.C.
SECRETARÍA DE EDUCACIÓN
BOGOTÁ

Anexo AMB-01_Correspondencia

Bogotá D.C., 23 de agosto de 2023.

SED-G7-PA-140

ING. CINDY LORENA RODRÍGUEZ
Directora de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios
Bogotá D.C.

CONTRATO No. CO1.PCCNTR.4077644: "ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÌ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCION DE LA OBRAS MENORES PARA LA ATENCION DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES EN TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACION DEL SERVICIO EDUCATIVO- GRUPO 07".

Asunto: Radicación de documentos de vehículos de carga.

Cordial saludo,

Por medio del presente y en cumplimiento a nuestras obligaciones contractuales, nos permitimos remitir los documentos de los vehículos de carga para su revisión y respectiva aprobación:

PLACA	PIN	CLASE	SOAT	RTM
			VENCIMIENTO	VENCIMIENTO
SZK769	8767	VOLQUETA	11/05/2024	26/02/2024
SRM 395	3439	CAMION	23/01/2024	11/10/2023
SZQ301	9580	VOLQUETA	2/02/2024	04/02/204
AEA728	1233	VOLQUETA	31/08/2023	7/10/2023

No siendo otro el motivo, agradecemos la atención prestada y su colaboración.

Saludos,

ARQ. SANDRA M. HORMAZA.
DIRECTORA DE OBRA
Elaborado por: Luis Tovar.
Copia: Ingeniera Julieta Mercado – SED.
Anexo: Cuatro (4) carpetas comprimidas.

Bogotá D.C., 30 de agosto de 2023.

SED-G7-PA-142

ING. CINDY LORENA RODRÍGUEZ
Directora de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios
Bogotá D.C.

CONTRATO No. CO1.PCCNTR.4077644: "ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÌ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCION DE LA OBRAS MENORES PARA LA ATENCION DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES EN TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACION DEL SERVICIO EDUCATIVO- GRUPO 07".

Asunto: Remisión documentos de gestor ambiental

Cordial saludo,

Por medio del presente y en cumplimiento a nuestras obligaciones contractuales, nos permitimos remitir la información del gestor ambiental de residuos orgánicos para el tratamiento por las intervenciones derivadas del objeto contractual.

Documento requisito	Observación
Documentos de CONTROL AMBIENTAL S.A.S	Anexo 1

No siendo otro el motivo, agradecemos la atención prestada y quedamos atentos a sus comentarios.

Saludos,

ARQ. SANDRA M. HORMAZA.
DIRECTORA DE OBRA
Elaborado por: Paola Mendoza.
Copia: Ingeniera Julieta Mercado – SED.
Anexo: Una (1) carpetas comprimidas.

Bogotá D.C., 30 de agosto de 2023.

SED-G7-PA-144

ING. CINDY LORENA RODRÍGUEZ
Directora de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios
Bogotá D.C.

CONTRATO No. CO1.PCCNTR.4077644: "ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÌ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCION DE LA OBRAS MENORES PARA LA ATENCION DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES EN TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACION DEL SERVICIO EDUCATIVO- GRUPO 07".

Asunto: Remisión de documentos de vehículo de carga GMJ618 – PIN 126

Cordial saludo,

Por medio del presente y en cumplimiento a nuestras obligaciones contractuales, nos permitimos remitir los documentos del vehículo de carga.

PLACA	PIN	CLASE	SOAT	RTM
			VENCIMIENTO	VENCIMIENTO
GM618	126	VOLQUETA	19/02/2024	17/02/2024

No siendo otro el motivo, agradecemos la atención prestada y quedamos atentos a sus comentarios.

Cordialmente,

ARQ. SANDRA M. HORMAZA.
DIRECTORA DE OBRA
Elaborado por: Paola Mendoza.
Copia: Ingeniera Julieta Mercado – SED.
Anexo: Una (1) carpeta comprimida.

Bogotá D.C., 30 de agosto de 2023.

SED-G7-PA-145

ING. CINDY LORENA RODRÍGUEZ
Directora de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios
Bogotá D.C.

CONTRATO No. CO1.PCCNTR.4077644: "ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÌ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCION DE LA OBRAS MENORES PARA LA ATENCION DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES EN TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACION DEL SERVICIO EDUCATIVO- GRUPO 07".

Asunto: Remisión de documentos de vehículo de carga SCI118 – PIN 2063

Cordial saludo,

Por medio del presente y en cumplimiento a nuestras obligaciones contractuales, nos permitimos remitir los documentos del vehículo de carga

PLACA	PIN	CLASE	SOAT	RTM
			VENCIMIENTO	VENCIMIENTO
SCI118	2063	VOLQUETA	24/12/2023	29/12/2023

No siendo otro el motivo, agradecemos la atención prestada y quedamos atentos a sus comentarios.

Cordialmente,

ARQ. SANDRA M. HORMAZA.
DIRECTORA DE OBRA
Elaborado por: Paola Mendoza.
Copia: Ingeniera Julieta Mercado – SED.
Anexo: Una (1) carpeta comprimida.

Bogotá D.C., 02 de septiembre de 2023.

SED-G7-PA-147

ING. CINDY LORENA RODRÍGUEZ
Directora de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios
Bogotá D.C.

CONTRATO No. CO1.PCCNTR.4077644: "ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÌ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCION DE LA OBRAS MENORES PARA LA ATENCION DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES EN TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACION DEL SERVICIO EDUCATIVO- GRUPO 07".

Asunto: Respuesta oficio M202211091COLEGIOSSED_108

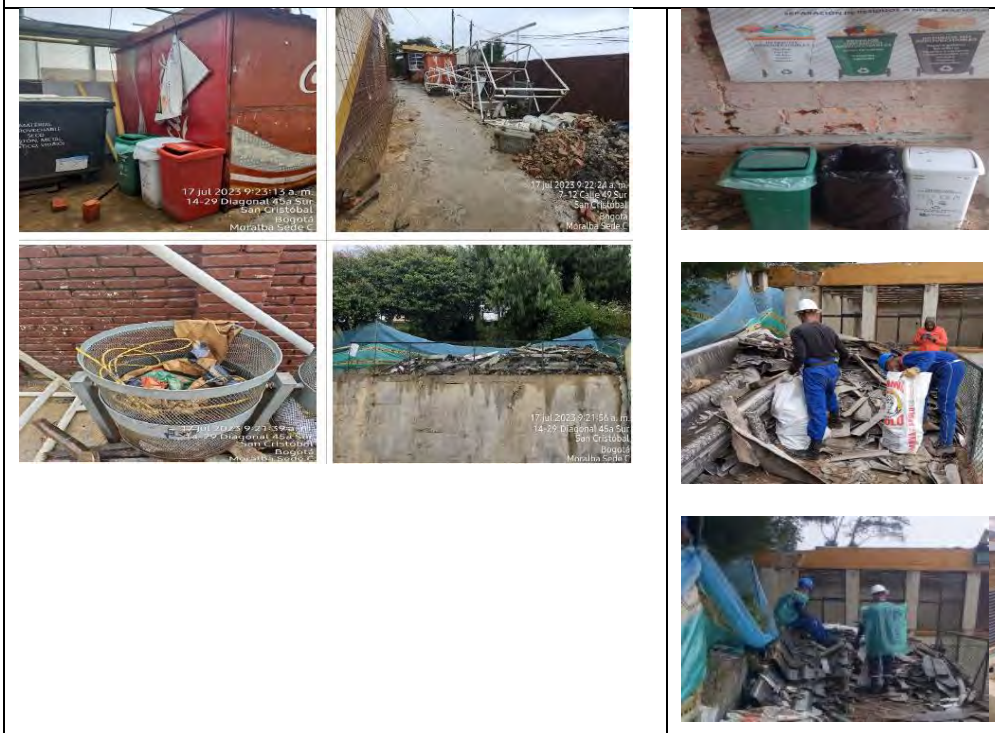
Cordial saludo,

Por medio del presente correo presento la evidencia de la gestión realizada en atención a las observaciones presentadas por la profesional ambiental de esta interventoría:

<table>
<tr><td colspan="2">OBSERVACION 1 Se realizó la protección del sumidero ubicado en el Colegio Entre Nubes – Sede D el cual ya estaba deteriorado, a este se le coloco malla azul con el propósito de evitar la colmatación de este.</td></tr>
<tr><td>ANTES</td><td>DESPUES</td></tr>
<tr><td>  </td><td>  </td></tr>
<tr><td colspan="2">OBSERVACIÓN 2 Se realizó la protección lineal del sumidero ubicado en el colegio San Cristóbal B</td></tr>
<tr><td>  </td><td>  </td></tr>
<tr><td colspan="2">OBSERVACIÓN 3 Se realizó una jornada de orden y aseo en el colegio Nueva Delhi clasificando los residuos y ordeno materiales y herramienta, adicionalmente se realizó el retiro de los residuos.</td></tr>
</table>



OBSERVACIÓN 4 Se realizó una jornada de orden y aseo en el colegio Moralba, Se adecuo el punto ecológico de acuerdo con el código de colores, se realizó el embalaje y retiro de la teja asbesto y se señalizo los acopios correspondientes.



OBSERVACIÓN 5 Se realiza la jornada de orden y aseo en el colegio Jose Félix Restrepo adicionalmente se adelanta la rotulación y señalización con la matriz de compatibilidad y hojas msds.

No siendo otro el motivo, agradecemos la atención prestada y quedamos atentos a sus comentarios.

Saludos,

ARQ. SANDRA M. HORMAZA.
DIRECTORA DE OBRA
Elaborado por: Paola Mendoza
Copia: Ingeniera Julieta Mercado – SED.

Bogotá D.C., 06 de septiembre de 2023.

SED-G7-PA-149

ING. CINDY LORENA RODRÍGUEZ
Directora de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios
Bogotá D.C.

CONTRATO No. CO1.PCCNTR.4077644: "ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÌ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCION DE LA OBRAS MENORES PARA LA ATENCION DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES EN TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACION DEL SERVICIO EDUCATIVO- GRUPO 07".

Asunto: Respuesta oficio M202211091COLEGIOSSED_119

Cordial saludo,

Por medio del presente correo presento la evidencia de la gestión realizada en atención a las observaciones presentadas por la profesional ambiental de esta interventoría:

<table>
<tr><td colspan="2">OBSERVACION 1 Se realizo una jornada de orden y aseo en donde se clasificaron los residuos, se arregló el cerramiento del acopio y se programó la recolección de los residuos con D3A para despejar el área.</td></tr>
<tr><td>ANTES</td><td>DESPUES</td></tr>
<tr><td>  </td><td> 
  </td></tr>
</table>

OBSERVACIÓN 2 Teniendo en cuenta la observación realizada y mal entendido presentado por la intervención realizada sobre los individuos arbóreos ubicados en la parte externa del colegio Entre Nubes – Sede D, nos permitimos aclarar que P.A COLOMBIA no realizó dicha intervención. Por lo contrario, fue realizada al parecer por PROMOAMBIENTAL DISTRITO S.A.S quienes en un comunicado mencionan que realizan la atención de la solicitud presentada conforme el cronograma de podas en el arbolado urbano. Dicha trazabilidad se ha venido presentando en los informes mensuales.

ANTES	DESPUES
 	Botánico de Bogotá José Celestino Mutis, quien procederá a su creación en el sistema. En caso que el operador decida hacer el etiquetado o la numeración física del árbol, deberá utilizar el código SIGAU. Dado lo anterior y dando alcance al concepto técnico 0004 de 2019 para el plan de podas según lo indicado por la UAESP, se informa que la poda del arbolado se realizó durante el 11 de enero de 2022, la siguiente actividad se ejecutara durante el tercer trimestre de 2023.Es necesario tener presente lo siguiente:La programación de poda es susceptible a cambios debido a condiciones climáticas yo la atención de solicitudes de emergencia.En el caso que existan árboles ubicados en zona de ronda hídrica o que presenten riesgo eléctrico y otras situaciones contempladas en el Decreto 383 de 2018; serán reportados a las distintas entidades

OBSERVACIÓN 3 Presentamos excusas por la situación encontrada en el colegio Altamira – Sede B y evidentemente reconocemos el error por cuanto se tomaron las medidas con el personal operativo y técnico que lideraba dicha actividad. Adicionalmente se programó el retiro y disposición final del material que se encontraba en el sendero peatonal.

ANTES	DESPUES
 	 

OBSERVACIÓN 4 – Se realizó una jornada de orden y una jornada de señalización de acopios en el Colegio Moralba como acciones encaminadas al cumplimiento de las medidas establecidas en el Plan de Manejo Ambiental presentado.

ANTES	DESPUES
 	   

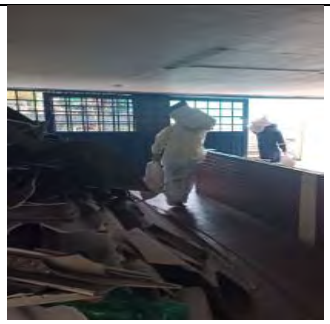
OBSERVACION 5 Se señalizo y ajusto el punto ecológico conforme el código de colores establecido en

la resolución 2184 de 2019

ANTES	DESPUES
	

OBSERVACION 6 Se programa la recolección de Teja asbesto, residuo peligroso que debe ser trasladado y dispuesto por gestores ambientales aprobados por la AAC, para este caso se realiza con D3A







No siendo otro el motivo, agradecemos la atención prestada y quedamos atentos a sus comentarios.

Saludos,

ARQ. SANDRA M. HORMAZA.
DIRECTORA DE OBRA
Elaborado por: Paola Mendoza
Copia: Ingeniera Julieta Mercado – SED.

Bogotá D.C., 07 de septiembre de 2023.

SED-G7-PA-150

ING. CINDY LORENA RODRÍGUEZ
Directora de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios
Bogotá D.C.

CONTRATO No. CO1.PCCNTR.4077644: "ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÌ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCION DE LA OBRAS MENORES PARA LA ATENCION DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES EN TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACION DEL SERVICIO EDUCATIVO- GRUPO 07".

Asunto: Respuesta oficio M202211091COLEGIOSSED_123

Cordial saludo,

Por medio del presente correo presentamos la relación de los vehículos que desarrollan actividades de cargue y transporte de los residuos, por cuanto relacionamos a continuación las fechas de vigencia de SOAT Y RTM y se envían como anexos la información descargada de la página del RUNT.

PLACA	PIN	SOAT		RTM	
		VENCIMIENTO	No	No	VENCIMIENTO
GMJ 618	126	19/02/2024	85125875	164759770	17/02/2024
SZK769	8767	11/05/2024	15651500522260	164931249	26/02/2024
SRM 395	3439	23/01/2024	3308005322725000	162016464	11/10/2023
SZQ301	9580	2/02/2024	84554902600268700	164476052	4/02/2024
LQO762	22674	22/11/2023	15651500052940	N/A	N/A
SKG366	500	6/10/2023	84168573-606004419	162462678	4/11/2023
SOI879	21859	2/05/2024	3600007830	166409665	10/06/2024
VSC216	8027	3/06/2024	15651500595360	160023358	2/07/2024
AJB 925	4839	21/05/2024	85685861	163890980	9/01/2024
LCN533	21966	10/04/2024	33222615	N/A	N/A
EQR 478	22193	21/07/2024	9201123203840	161721978	27/09/2023
WFT696	22648	12/05/2024	3100006708	167852028	18/08/2024
JAJ907	236	10/03/2024	13665500087740	61730795	27/09/2023
SCG827	8621	8/03/2024	85286010	162094801	14/10/2023
SKJ883	7428	24/08/2024	86326837	167401038	26/07/2024

Solicitamos amablemente retirar del listado de vehículos aprobados por la interventoría los siguientes vehículos (SZU400 – WEP388 - TFN033 – WTF254 – WFL045 – AEA728 – FST841 – SWO936) que ya no prestaran sus servicios para el presente proyecto.

No siendo otro el motivo, agradecemos la atención prestada y quedamos atentos a sus comentarios.

Saludos,

ARQ. SANDRA M. HORMAZA.
DIRECTORA DE OBRA
Elaborado por: Paola Mendoza
Copia: Ingeniera Julieta Mercado – SED.
Anexo: Diecisiete (17) archivos PDF.

CONSORCIO INTERV COLEGIOS

M202211091COLEGIOSSED_123

Bogotá D.C., 14 de agosto del 2023

ARQ. SANDRA M. HORMAZA
DIRECTOR DE OBRA
PROFESIONALES ASOCIADOS
Bogotá D.C.

OBJETO: **CONTRATO CO1.PCCNTR.4077644 CUYO OBJETO ES: "**ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÍ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCIÓN DE OBRAS MENORES PARA LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES NE TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO EDUCATIVO – GRUPO 07".

ASUNTO: OBSERVACIONES COMPONENTE AMBIENTAL

Reciba un cordial saludo,

Con el presente me permito remitir observaciones generadas desde el componente ambiental conforme a los recorridos de obra de esta semana:

1. No se han generado medidas de manejo ambiental para el acopio diferencia de los RCD de la obra del colegio Alemania Unificada sede A. Adicional el acopio no se encuentra señalizado y la delimitación de este es deficiente.



Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

2. No se están generando medias de gestión ambiental para le acopio y manejo de RCD del colegio José Félix Restrepo sede C. Durante los recorridos de obra se evidencia acumulación excesiva de residuos, sin ningún tipo de clasificación, señalización y delimitación del acopio en mal estado, mezcla de los RCD con los materiales de construcción. Por lo anterior se solicita tomar medidas inmediatas con el fin de evitar la proliferación de vectores y molestias a la comunidad educativa.





Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co



Agradezco la atención brindada y quedo atenta a la respectiva subsanación.

Cordialmente

ING. CINDY LORENA RODRIGUEZ
Director de interventoría
Consorcio interventoría colegios

Copia: Apoyo a la Supervisión DCCEE-SED – Ing. Julieta Mercado

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

CONSORCIO INTERV COLEGIOS

M202211091COLEGIOSSED_129

Bogotá D.C., 24 de agosto del 2023

ARQ. SANDRA M. HORMAZA
DIRECTOR DE OBRA
PROFESIONALES ASOCIADOS
Bogotá D.C.

OBJETO: **CONTRATO CO1.PCCNTR.4077644 CUYO OBJETO ES:** "ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÍ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCIÓN DE OBRAS MENORES PARA LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES NE TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO EDUCATIVO – GRUPO 07".

ASUNTO: **APROBACIÓN DE VEHICULOS**

Reciban un cordial saludo,

Con el presente me permito dar respuesta al oficio SED-G7-PA-140, por medio del cual se radican los documentos de los vehículos de carga con placas SZK769, SRM395, SZQ301 y el vehículo AEA728 para verificación aprobación. Por lo anterior se informa que una vez verificada la información remitida se da APROBACION a los vehículos.

Así las cosas, se remite listado de vehículos actualizado con fecha a 24 de agosto de 2023:

PLACA	CERTIFICADO RTM	VIGENCIA	SOAT	VIGENCIA	PIN	ESTADO
EQR478	161721978	27/09/2023	15538300004020	21/07/2023	22193	SOAT VENCIDO
AJB925	163890980	9/01/2024	85685861	21/05/2024	4839	APROBADO
JAJ907	161730795	27/09/2023	85304130	11/03/2024	236	APROBADO
SCG827	162094801	14/10/2023	85286010	8/03/2024	8621	APROBADO
SKJ883	160502681	26/07/2023	4246957700	24/08/2023	7428	SOAT Y RTM VENCIDO
VSC216	160023358	3/07/2023	15651500595360	3/06/2024	8027	RTM VENCIDO
LCN533	-	-	33222615	10/04/2024	21966	APROBADO
SOI879	166409665	10/06/2024	3600007830	2/05/2024	21859	APROBADO
SKG366	162462678	4/11/2023	84168573	6/10/2023	500	APROBADO
SRO346	160178568	9/07/2023	32741577	7/03/2024	3665	RTM VENCIDO
TFN033	161735360	27/09/2023	4228721400	30/06/2023	18	SOAT VENCIDO

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

SZU400	164593704	9/02/2024	1003106328201	13/06/2023	11670	SOAT VENCIDO
WEP388	163923252	11/01/2024	84932835	1/02/2024	9793	APROBADO
WTF254	160212675	25/07/2023	29829733	28/09/2023	18121	RTM VENCIDO
WFL045	164408184	1/02/2024	152300892000100	17/02/2024	22649	APROBADO
WFT696	160927342	18/08/2023	3100006708	12/05/2024	22648	RTM VENCIDO
LQO762	-	-	1565150 0052940	22/11/2023	22674	APROBADO
SZK769	164931249	26/02/2024	15651500522260	11/05/2024	8767	APROBADO
SRM395	162016464	11/10/2023	3308005322725000	23/01/2024	3439	APROBADO
SZQ301	164476052	4/02/2024	84554902	2/07/2024	9580	APROBADO
AEA728	161930783	7/10/2023	15478400000890	31/08/2023	1233	APROBADO

Por otra parte, se recuerda que los vehículos enunciados anteriormente son los únicos autorizados para el ingreso a los proyectos, en caso de requerirse la validación de un nuevo vehículo la información debe ser enviada como mínimo un día antes del ingreso.

Sin otro particular agradezco la atención brindada.

Cordialmente

ING. CINDY LORENA RODRIGUEZ
Director de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios

Copia: Apoyo a la Supervisión DCCEE-SED – Ing. Julieta Mercado

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

CONSORCIO INTERV COLEGIOS

M202211091COLEGIOSSED_130

Bogotá D.C, 31 de agosto de 2023

ARQ. SANDRA M. HORMAZA
DIRECTOR DE OBRA
PROFESIONALES ASOCIADOS
Bogotá D.C.

OBJETO: **CONTRATO CO1.PCCNTR.4077644 CUYO OBJETO ES: "**ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÍ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCIÓN DE OBRAS MENORES PARA LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES NE TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO EDUCATIVO – GRUPO 07".

ASUNTO: Aprobación vehículos.

Reciban un cordial saludo,

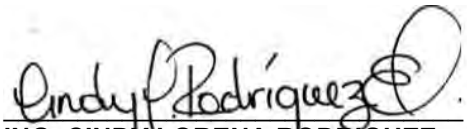
Con el presente me permito dar respuesta al oficio SED-G7-PA-143, por medio del cual se radican los documentos de los vehículos de carga con placas ETT595 y FST912 para el retiro de los residuos provenientes de las actividades de silviculturales realizadas en la institución Educativa Manuelita Sáenz. Una vez verificada la información remitida se informa que los vehículos son aprobados APROBADOS.

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

Se recuerda que los vehículos enunciados anteriormente son los únicos autorizados para el retiro exclusivo de MATERIAL VEGETAL de la I.E Manuelita Sáenz.

Sin otro particular agradezco la atención brindada.

Cordialmente,



ING. CINDY LORENA RODRIGUEZ
Director de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

CONSORCIO INTERV COLEGIOS

M202211091COLEGIOSSED_131

Bogotá D.C, 31 de agosto de 2023

ARQ. SANDRA M. HORMAZA
DIRECTOR DE OBRA
PROFESIONALES ASOCIADOS
Bogotá D.C.

OBJETO: **CONTRATO CO1.PCCNTR.4077644 CUYO OBJETO ES: "**ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÍ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCIÓN DE OBRAS MENORES PARA LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES NE TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO EDUCATIVO – GRUPO 07".

ASUNTO: Aprobación vehículos.

Reciban un cordial saludo,

Con el presente me permito dar respuesta al oficio SED-G7-PA-144 y SED-G7-PA-145, por medio del cual se radican los documentos de los vehículos de carga con placas GMJ618 y SCI 118, para aprobación de la interventoría.

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

Por lo anterior se informa que una vez verificada la información los vehículos son APROBADOS. Por consiguiente, se remite listado de vehículos actualizado con fecha a 31 de agosto de 2023:

PLACA	CERTIFICADO RTM	VIGENCIA	SOAT	VIGENCIA	PIN	ESTADO
EQR478	161721978	27/09/2023	15538300004020	21/07/2023	22193	SOAT VENCIDO
AJB925	163890980	9/01/2024	85685861	21/05/2024	4839	APROBADO
JAJ907	161730795	27/09/2023	85304130	11/03/2024	236	APROBADO
SCG827	162094801	14/10/2023	85286010	8/03/2024	8621	APROBADO
SKJ883	160502681	26/07/2023	4246957700	24/08/2023	7428	SOAT Y RTM VENCIDO
VSC216	160023358	3/07/2023	15651500595360	3/06/2024	8027	RTM VENCIDO
LCN533	-	-	33222615	10/04/2024	21966	APROBADO
SOI879	166409665	10/06/2024	3600007830	2/05/2024	21859	APROBADO
SKG366	162462678	4/11/2023	84168573	6/10/2023	500	APROBADO
SRO346	160178568	9/07/2023	32741577	7/03/2024	3665	RTM VENCIDO
TFN033	161735360	27/09/2023	4228721400	30/06/2023	18	SOAT VENCIDO
SZU400	164593704	9/02/2024	1003106328201	13/06/2023	11670	SOAT VENCIDO
WEP388	163923252	11/01/2024	84932835	1/02/2024	9793	APROBADO
WTF254	160212675	25/07/2023	29829733	28/09/2023	18121	RTM VENCIDO
WFL045	164408184	1/02/2024	152300892000100	17/02/2024	22649	APROBADO
WFT696	160927342	18/08/2023	3100006708	12/05/2024	22648	RTM VENCIDO
LQO762	-	-	1565150 0052940	22/11/2023	22674	APROBADO
SZK769	164931249	26/02/2024	15651500522260	11/05/2024	8767	APROBADO
SRM395	162016464	11/10/2023	3308005322725000	23/01/2024	3439	APROBADO
SZQ301	164476052	4/02/2024	84554902	2/07/2024	9580	APROBADO
AEA728	161930783	7/10/2023	15478400000890	31/08/2023	1233	APROBADO
GMJ618	164759770	17/02/2024	85125875	15/02/2024	126	APROBADO
SCI118	163656431	29/12/2023	84713357	24/12/2923	2063	APROBADO

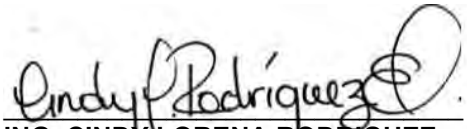
Se recuerda que los vehículos enunciados anteriormente son los únicos autorizados para el ingreso a los proyectos, en caso de requerirse la validación de un nuevo vehículo la información debe ser enviada como mínimo un día antes del ingreso para verificación.

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

Adicional solicito remitir la documentación actualizada de los vehículos que presentan documentos vencidos, de no ser subsanado el requerimiento estos serán eliminados del listado de vehículos aprobados.

Sin otro particular agradezco la atención brindada.

Cordialmente



ING. CINDY LORENA RODRIGUEZ
Director de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

CONSORCIO INTERV COLEGIOS

M202211091COLEGIOSSED_132

Bogotá D.C, 31 de agosto de 2023

ARQ. SANDRA M. HORMAZA
DIRECTOR DE OBRA
PROFESIONALES ASOCIADOS
Bogotá D.C.

OBJETO: **CONTRATO CO1.PCCNTR.4077644 CUYO OBJETO ES: "**ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÍ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCIÓN DE OBRAS MENORES PARA LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES NE TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO EDUCATIVO – GRUPO 07".

ASUNTO: OBSERVACIONES COMPONENTE AMBIENTAL

Reciba un cordial saludo,

Con el presente me permito remitir observaciones generadas desde la parte ambiental conforme a los recorridos de obra de esta semana, para que sean subsanadas en un plazo máximo de 15 días.

1. Persisten los inconvenientes de clasificación y almacenamiento diferencial de los residuos solidos generados en el frente Alemania Unificada. Esta observación se ha realizado anteriormente mediante los oficios, M202211091COLEGIOSSED_119 y M202211091COLEGIOSSED_123, sin que se evidencie gestión ambiental por parte del contratista. En el punto de acopio se encuentran mezclados residuos aprovechables como el cartón con residuos especiales como sacos de cemento y envases de sustancias químicas.

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co





De igual forma durante el recorrido se evidenciaron RCD sobre zonas verdes sin ninguna media de manejo ambiental incumpliendo las acciones establecidas en el PMA del proyecto.







Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

Por lo anterior se solicita realizar jornada de orden, aseo y clasificación de RCD, capacitar al personal de obra en manejo, clasificación de RCD y remitir los respectivos soportes de las actividades.

2. En el frente de Entre nubes Sede D, se encontró acumulación de RCD sin clasificación, deterioro en la protección de zonas verdes, punto ecológico sin bolsas, poco funcional y sin señalización. Por lo cual se solicita clasificar los RCD del proyecto y reubicación del punto ecológico. Remitir los respectivos soportes.





Así mismo durante la visita, se encontró un vehículo de placas SON826 de la empresa D3A realizado el cargue del material vegetal; el cual no ha sido aprobado por la interventoría. Se recuerda que los vehículos utilizados para el retiro de residuos deben ser autorizados previamente por la interventoría y que es obligación del contratista verificar antes de la programación de actividades los vehículos que serán enviados a los frentes de obra.

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

3. Durante el recorrido de obra en el frente Altamira, se evidencia: falta de jornadas de orden y aseo y clasificaciones materiales y residuos, el punto ecológico no cumple con las medias mínimas de manejo ambiental (señalización, protección y clasificación de residuos), no se tienen medias de manejo para los envases vacíos de sustancias químicas. Por lo anterior se solicita reubicar el punto ecológico, señalizarlo y capacitar al personal de obra en el manejo y clasificación de residuos sólidos ordinarios y RCD, delimitar y señalizar los puntos de acopio de RCD para residuos petreos, no petreos y especiales; remitir los soportes de gestión (registro fotográfico y planillas de capacitación)







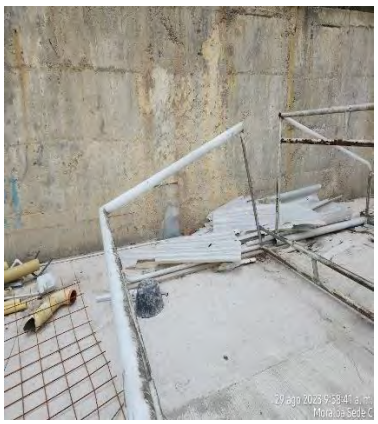




Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

4. No se tiene puntos de acopio señalizados y delimitados para los RCD generados en el frente Moralba sede C; por lo cual se solicita definir zonas para el almacenamiento temporal de los residuos.





5. En cuanto al frente de obra de José Joaquín Castro, se recuerda que conforme a las medidas establecidas en el PMA del proyecto las zonas verdes NO deben ser utilizadas para el acopio de RCD. Así mismo, se solicitar programar el retiro de los RCD acumulados en el proyecto





Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

6. Durante el recorrido se encontró en el Frente Francisco Javier Matiz, acumulación de RCD petreos y tejas de asbesto. Además, se evidencio un punto de acopio de residuos sin manejo ambiental en el cual se encuentra mezcla de residuos ordinarios, especiales y RCD. Por loa anterior se solicita programar actividades de retiro de RCD, establecer un punto ecológico para la clasificación de residuos ordinarios, delimitar y señalizar los acopios y capacitar al personal de obra en manejo, clasificación de residuos y remitir los respectivos soportes de actividades (registro fotográfico y soportes de capacitación)





Se aclara que las capacitaciones solicitadas en el presente oficio son independientes de las establecidas en cronograma de actividades ambientales mensuales, ya que las solicitadas correspondes a la corrección de no conformidades encontradas durante los recorridos de obra.

Agradezco la atención brindada y quedo atenta a la respectiva subsanación.

Cordialmente

ING. CINDY LORENA RODRIGUEZ
Director de interventoría
Consorcio interventoría colegios

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

CONSORCIO INTERV COLEGIOS

M202211091COLEGIOSSED_133

Bogotá D.C, 31 de agosto de 2023

ARQ. SANDRA M. HORMAZA
DIRECTOR DE OBRA
PROFESIONALES ASOCIADOS
Bogotá D.C.

OBJETO: **CONTRATO CO1.PCCNTR.4077644 CUYO OBJETO ES: "**ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÍ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCIÓN DE OBRAS MENORES PARA LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES NE TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO EDUCATIVO – GRUPO 07".

ASUNTO: Aprobación gestor Control Ambiental

Reciban un cordial saludo,

Con el presente me permito dar respuesta a los oficios SED-G7-PA-142, mediante el cual se solicita la aprobación del gestor CONTROL AMBIENTAL DE COLOMBIA; una vez revisada la información remitida y verificado el sistema SAE de la Corporación Autónoma Regional CAR, se informa que el gestor es APROBADO.

Se recuerda que conforme a los establecido en el concepto técnico de la CAR, la empresa CONTROL AMBIENTAL DE COLOMBIA solo está autorizada para el manejo de residuos orgánicos y que las certificaciones de manejo y disposición de los residuos deben ser expedidas directamente por la empresa.

Sin otro particular agradezco la atención brindada.

Cordialmente,

ING. CINDY LORENA RODRIGUEZ
Director de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

CONSORCIO INTERV COLEGIOS

M202211091COLEGIOSSED_138

Bogotá D.C., 11 de septiembre del 2023

ARQ. SANDRA M. HORMAZA
DIRECTOR DE OBRA
PROFESIONALES ASOCIADOS
Bogotá D.C.

OBJETO: **CONTRATO CO1.PCCNTR.4077644 CUYO OBJETO ES: "**ADELANTAR OBRAS DE ADECUACIÓN, MEJORAMIENTO Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LAS PLANTAS FÍSICAS, ASÍ COMO LA ADECUACIÓN Y/O MEJORAMIENTO DE COMEDORES ESCOLARES DE LOS COLEGIOS DISTRITALES Y LA EJECUCIÓN DE OBRAS MENORES PARA LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS EN LOS COLEGIOS DISTRITALES CON EL FIN DE ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES NE TERMINOS DE INFRAESTRUCTURA PARA LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO EDUCATIVO – GRUPO 07".

ASUNTO: **APROBACIÓN DE VEHICULOS RETIRO RCD**

Reciban un cordial saludo,

Con el presente me permito dar respuesta al oficio SED-G7-PA-151 por medio del cual se solicita el retiro y verificación de documentos de los vehículos que prestan servicios al proyecto.

Por lo anterior, una vez verificada la información, se remite listado de vehículos APROBADOS, actualizado con fecha a 8 de septiembre de 2023:

PLACA	CERTIFICADO RTM	VIGENCIA	SOAT	VIGENCIA	PIN	ESTADO
AJB925	163890980	9/01/2024	85685861	21/05/2024	4839	APROBADO
EQR478	161721978	27/09/2023	9201123203840	21/07/2024	22193	APROBADO
GMJ618	164759770	17/02/2024	85125875	15/02/2024	126	APROBADO
JAJ907	161730795	27/09/2023	85304130	11/03/2024	236	APROBADO
LCN533	-	-	33222615	10/04/2024	21966	APROBADO
LQO762	-	-	1565150 0052940	22/11/2023	22674	APROBADO
SCG827	162094801	14/10/2023	85286010	8/03/2024	8621	APROBADO
SKG366	162462678	4/11/2023	84168573	6/10/2023	500	APROBADO
SKJ883	167401038	26/07/2024	86326837	24/08/2024	7428	APROBADO

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

SOI879	166409665	10/06/2024	3600007830	2/05/2024	21859	APROBADO
SRM395	162016464	11/10/2023	3308005322725000	23/01/2024	3439	APROBADO
SZK769	164931249	26/02/2024	15651500522260	11/05/2024	8767	APROBADO
SZQ301	164476052	4/02/2024	84554902	2/07/2024	9580	APROBADO
VSC216	166871793	2/07/2024	15651500595360	3/06/2024	8027	APROBADO
WFT696	167852028	18/08/2024	3100006708	12/05/2024	22648	APROBADO
SCI118	163656431	29/12/2023	84713357	24/12/2923	2063	APROBADO

Se recuerda que los vehículos enunciados anteriormente son los ÚNICOS AUTORIZADOS para el ingreso a los proyectos, en caso de requerirse la validación de un nuevo vehículo la información debe ser enviada como mínimo un día antes del ingreso para verificación.

Sin otro particular agradezco la atención brindada.

Cordialmente

ING. CINDY LORENA RODRIGUEZ
Director de Interventoría
Consorcio Interventoría Colegios

Copia: Apoyo a la Supervisión DCCEE-SED – Ing. Julieta Mercado

Carrera 11 No. 71-40 Ofc. 1001 Edificio Valparaíso
(57+1) 236 7919 / (310) 558 2857
csuarez@master.net.co

Anexo AMB-02_Manejo RCD

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 1 CÓDIGO: HSEQ-F-181 DOCUMENTO CONTROLADO	CONTROL DE MATERIAL Y RCD	PROFESIONALES ASOCIADOS

FRENTE: Jose Maria Carbonel — Agosto

FECHA	MARCAR CON X: INGRESO	MARCAR CON X: RETIRO	PLEGADIZO VIDRIO	PEFRIL	MATERIAL ELECTRICO	RESIDUOS METALICOS	PUERTAS	LUMINARIAS	OTROS	CANTIDAD	PLACA VEHICULO	OBSERVACIONES	NOMBRE DEL RESPONSABLE QUE RECIBE
04-08-23		X							X	532 Kg	WFT69C	Madera	CIRO
04-08-23		X							X	76 Kg	WFT696	Sólidos contam.	CIRO

FIRMA DEL PROFESIONAL AMBIENTAL

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN 1 CÓDIGO: HSEQ-F-181 DOCUMENTO CONTROLADO	CONTROL DE MATERIAL Y RCD	PROFESIONALES ASOCIADOS

FRENTE: Mcalba

FECHA	VEREDA CIVIL A		PLASTICO VIRGEN	PAPEL	BATERIA ELECTRONICO	RESIDUOS PELIGROSOS	FUENTE	LUMINARIA	OTRO	CANTIDAD	PLACA VEHICULO	OBSERVACION	NOMBRE DEL RESPONSABLE QUE RECIBE
	PROYECTO	SOBRANTE											
8-8-23		X		X						7m³	EQR478	-	Ricardo
22-8-23		X		X						7m³	EQR478	-	Ricardo

Paula M

FIRMA DEL PROFESIONAL AMBIENTAL

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 1 CÓDIGO: HSEQ-F-181 DOCUMENTO CONTROLADO	CONTROL DE MATERIAL Y RCD	PROFESIONALES ASOCIADOS

FRENTE: Alemania Unificada Sede A — Agosto

FECHA	ESCOMBROS (m3) INGRESO	ESCOMBROS (m3) RETIRO	PLASTICOS VIDRIO	METALES	RESIDUOS ELECTRICOS	RESIDUOS PELIGROSOS	PAPELES	CARTONES	OTROS	CANTIDAD	PLACA VEHICULO	OBSERVACIONES	NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA ACTIVIDAD
9/08/2023		X		X						7m³	WFT408		Juan P
14/08/2023		X							X	103 KG	WFT506	madera	Juan P
14/08/2023		X							X	241 KG	WFT596	Triplex	Juan P
14/08/2023		X							X	34 KG	WFT496	Residuos contaminados	Juan P
14/08/2023		X							X	58 KG	WFT496	Teja asbesto	Juan P

Paula M
FIRMA DEL PROFESIONAL AMBIENTAL

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 1 CÓDIGO: HSEQ-F-181 DOCUMENTO CONTROLADO	CONTROL DE MATERIAL Y RCD	PROFESIONALES ASOCIADOS

FRENTE: San Cristobal B

FECHA	MARCAR CON X		PLÁSTICO VIDRIO	PAPEL	MATERIAL ELECTRICO	RESIDUOS METALICOS	MADERAS	LUMINARIAS	OTROS	CANTIDAD	PLACA VEHICULO	OBSERVACIONES	NOMBRE DEL RESPONSABLE QUE ENTREGA
	INGRESO	RETIRO											
16-08-2023		X	X	X						7m³	EQR478	-	Juan Camilo
17-08-2023		X		X						7m³	EQR478	-	Juan Camilo

Paula M

FIRMA DEL PROFESIONAL AMBIENTAL

PÁGINA 1 DE 1 VERSIÓN: 1 CÓDIGO: HSEQ-F-181 DOCUMENTO CONTROLADO	CONTROL DE MATERIAL Y RCD	PROFESIONALES ASOCIADOS

FRENTE: Jose Joaquin Castro Sede A Apoyo

FECHA	MARCAR CON X		PLASTICO VIDRIO	PETREO	MATERIA ELECTRICO	RESIDUOS METALICOS	MADERAS	LUMINARIAS	OTROS	CANTIDAD	PLACA VEHICULO	DESCRIPCION	NOMBRE DEL RESPONSABLE QUE RETIRE
	INGRESO	RETIRO											
14-08-23		X							X	1115 Kg	WFT696	Teja asbesto	Camilo
14-08-23		X							X	18 Kg	WFT696	Vidrio	Camilo
23-08-23		X		X						7 m³	EQR478	-	Camilo

FIRMA DEL PROFESIONAL AMBIENTAL