

5002-1988

Bogotá D.C., 18 de agosto de 2023

Doctor
ERIC PADILLA RAMÍREZ
Director de Proyecto
CONSORCIO JUEGOS 2020
Ciudad

Asunto: Contrato 1725/2019 SUPER astro - Remisión Informes Certificación
ICONTEC Septiembre de 2023

Respetado Doctor,

GERMAN ALBERTO SEGURA VÁSQUEZ, mayor de edad, identificado con la Cédula de Ciudadanía No.79.602.841 de Bogotá D.C., domiciliado en la ciudad de Bogotá D.C., quien actúa en su calidad de Representante Legal de **CORREDOR EMPRESARIAL S.A.**, atendiendo a la comunicación del asunto, remitimos la información correspondiente a la certificación realizada el día 1 de Septiembre de 2023 por parte de ICONTEC, respecto de las balotas del Sistema SATUPLE.

Anexo: Información relacionada

Agradecemos la atención.

Atentamente,



GERMAN ALBERTO SEGURA VÁSQUEZ
Representante Legal
CORREDOR EMPRESARIAL S.A.

CC. Dr. SERGIO ENRIQUE RAMIREZ PAYARES
Gerente de Fiscalización en Comisión
COLJUEGOS EICE

Elaboró: ESMERALDA RODRÍGUEZ
Vo/Bo: DIRECCIÓN JURÍDICA

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

Certificado N°: CL-003231

Esquema de certificación 1b

ICONTEC

Carrera 37 nro. 52-95, Bogotá D.C., Colombia

CERTIFICA QUE:

NTC NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES S.A

Avenida El Dorado 85 D 55 Local 108 - Bogotá

NIT/RUC: 8600526161

Bogotá - Colombia

Ha sido evaluado y **CUMPLE** con las características evaluadas, de acuerdo con lo establecido en el referencial de certificación:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 28 MARZO 2023.

Producto certificado

BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA.

Líneas No 1,2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17,

18, 19, 20, 21, 22, 23 y 24 TAMBOR PRINCIPAL

ICONTEC ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN ACREDITADO POR ONAC-ISO/IEC 17065-ACREDITACION # 09-CPR-002

EL PRESENTE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE IMPLICA JUICIO ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE SOBRE EL LOTE DE PRODUCTO INDICADO, Y SOBRE LAS CONDICIONES DE CALIDAD DEL PRODUCTO QUE SE EVALUARON POR ICONTEC ANTES DEL DESPACHO DEL PRODUCTO; DEL SITIO DONDE FUE IDENTIFICADO EL LOTE. ICONTEC NO RESPONSABILIZA POR DAÑO O DETERIORO DEL PRODUCTO QUE SE PUEDA PRESENTAR POSTERIORMENTE A LA EVALUACIÓN.



ISO/IEC 17065:2012
09 CPR 002



ISO/IEC 17065
09-CPR-002

Fecha de Aprobación: 2023-09-06

JUAN
SEBASTIAN
SALAZAR
ARIAS

Firmado digitalmente
por JUAN SEBASTIAN
SALAZAR ARIAS
Fecha: 2023.09.08
14:26:09 -05'00'

JUAN SEBASTIAN SALAZAR

Director Técnico
ICONTEC

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando lo requiera.

ANEXO DE CERTIFICADO

Certificado N°: CL-003231

DESCRIPCIÓN DEL LOTE CERTIFICADO

PRODUCTO	MARCA COMERCIAL	REFERENCIA	N° LOTE	SERIAL (Si aplica)	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	RADELCO S.A.S.	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	No aplica	No aplica	No aplica	240 Balotas

Fecha de Aprobación: 2023-09-06

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando lo requiera.

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003231



ELABORADO POR	HAROLD ERNESTO URREGO MURCIA	FECHA DE ELABORACIÓN	2023-09-05
REVISADO POR	PAOLA ANDREA BERDUGO JIMENEZ	FECHA DE REVISIÓN Y APROBACIÓN	2023-09-05

INFORMACIÓN GENERAL

SOLICITANTE	NTC – NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES SA NIT/RUC: 860.052.616-1 AC 26 No.85D-55 Lc 107 Bogotá – Colombia
DESTINATARIO	COLJUEGOS EICE – EMPRESA INDUSTRIAL Y COMERCIAL DEL ESTADO NIT: 900.505.060-5 Carrera 11 No. 93A-85 Bogotá – Colombia
PRODUCTO	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA
CODIGO NACE DEL PRODUCTO	32.99
FABRICANTE	RADELCO S.A.S.
REFERENCIAL DE CERTIFICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 28 MARZO 2023.
LABORATORIOS UTILIZADOS	Instituto Colombiano de Normas Técnicas ICONTEC – Laboratorio de metrología– fue evaluado y APROBADO bajo los requisitos aplicables de la norma ISO 17025, el 10 de agosto de 2023.
INFORME DE LABORATORIO N°	Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 81936 de 2023-09-01.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA TESTIGO	N/A no se conservan muestras testigo.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA DE ENSAYO	Las muestras están identificadas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 935738

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003231



DESCRIPCIÓN DEL LOTE						
POSICIÓN ARANCELARIA	PRODUCTO	REFERENCIA	SERIAL (Si Aplica)	ID LOTE	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
NO APLICA	BALOTAS NUMERADAS	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	240 balotas (24 Líneas de 10 BALOTAS)

IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	CÓDIGO USADO POR LA EMPRESA	LUGAR DONDE SE INDICA EL CÓDIGO		MARCA COMERCIAL
	No aplica	No aplica		RADELCO S.A.S.
	LUGAR Y FECHA DE LA REALIZACIÓN DEL MUESTREO:		No se realiza muestreo ya que se evalúa el 100% del lote, sin embargo, la medición de las balotas se realiza en sitio el 01/09/2023.	
El lote está identificado así: Cada set de balotas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 935738.				

TAMAÑO DE LA MUESTRA ANALIZADA	Plan de Muestreo realizado en cumplimiento con los requisitos de la Norma NO APLICA				
	NAC / AQL	NIVEL DE INSPECCIÓN	n	CRITERIOS DE ACEPTACIÓN	
	NO APLICA	NO APLICA	240	Ac	Re
				0	1

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003231



PRODUCTO: BALOTAS NUMERADAS 0 AL 9 TAMBOR PRINCIPAL LINEAS No 1 AL 24.

REQUISITO		RESULTADO	CONCLUSIÓN																																										
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN																																												
PESO	El peso promedio de las balotas debe ser de 3,10 g +/- 0,20 g.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																										
		<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,137</td><td>3,171</td><td>3,193</td><td>3,184</td><td>3,153</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,052</td><td>0,051</td><td>0,053</td><td>0,070</td><td>0,089</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,199</td><td>3,238</td><td>3,267</td><td>3,240</td><td>3,250</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,034</td><td>3,096</td><td>3,090</td><td>3,042</td><td>2,992</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,165</td><td>0,142</td><td>0,177</td><td>0,198</td><td>0,258</td></tr></table>			Línea No						1	2	3	4	5	Promedio (g):	3,137	3,171	3,193	3,184	3,153	Desviación estándar:	0,052	0,051	0,053	0,070	0,089	Valor máximo (g):	3,199	3,238	3,267	3,240	3,250	Valor mínimo(g) :	3,034	3,096	3,090	3,042	2,992	Rango (g):	0,165	0,142	0,177	0,198	0,258
				Línea No																																									
				1	2	3	4	5																																					
		Promedio (g):		3,137	3,171	3,193	3,184	3,153																																					
		Desviación estándar:		0,052	0,051	0,053	0,070	0,089																																					
		Valor máximo (g):		3,199	3,238	3,267	3,240	3,250																																					
		Valor mínimo(g) :		3,034	3,096	3,090	3,042	2,992																																					
		Rango (g):		0,165	0,142	0,177	0,198	0,258																																					
		<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,187</td><td>3,157</td><td>3,146</td><td>3,106</td><td>3,094</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,046</td><td>0,041</td><td>0,048</td><td>0,055</td><td>0,036</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,235</td><td>3,223</td><td>3,237</td><td>3,196</td><td>3,169</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,099</td><td>3,080</td><td>3,078</td><td>3,035</td><td>3,048</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,136</td><td>0,143</td><td>0,159</td><td>0,161</td><td>0,121</td></tr></table>			Línea No						6	7	8	9	10	Promedio (g):	3,187	3,157	3,146	3,106	3,094	Desviación estándar:	0,046	0,041	0,048	0,055	0,036	Valor máximo (g):	3,235	3,223	3,237	3,196	3,169	Valor mínimo(g) :	3,099	3,080	3,078	3,035	3,048	Rango (g):	0,136	0,143	0,159	0,161	0,121
				Línea No																																									
				6	7	8	9	10																																					
		Promedio (g):		3,187	3,157	3,146	3,106	3,094																																					
		Desviación estándar:		0,046	0,041	0,048	0,055	0,036																																					
		Valor máximo (g):		3,235	3,223	3,237	3,196	3,169																																					
Valor mínimo(g) :	3,099	3,080	3,078	3,035	3,048																																								
Rango (g):	0,136	0,143	0,159	0,161	0,121																																								
<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,160</td><td>3,126</td><td>3,160</td><td>3,130</td><td>3,151</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,053</td><td>0,051</td><td>0,042</td><td>0,035</td><td>0,047</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,217</td><td>3,199</td><td>3,224</td><td>3,181</td><td>3,207</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,059</td><td>3,034</td><td>3,114</td><td>3,082</td><td>3,068</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,158</td><td>0,165</td><td>0,110</td><td>0,099</td><td>0,139</td></tr></table>		Línea No						11	12	13	14	15	Promedio (g):	3,160	3,126	3,160	3,130	3,151	Desviación estándar:	0,053	0,051	0,042	0,035	0,047	Valor máximo (g):	3,217	3,199	3,224	3,181	3,207	Valor mínimo(g) :	3,059	3,034	3,114	3,082	3,068	Rango (g):	0,158	0,165	0,110	0,099	0,139			
	Línea No																																												
	11	12	13	14	15																																								
Promedio (g):	3,160	3,126	3,160	3,130	3,151																																								
Desviación estándar:	0,053	0,051	0,042	0,035	0,047																																								
Valor máximo (g):	3,217	3,199	3,224	3,181	3,207																																								
Valor mínimo(g) :	3,059	3,034	3,114	3,082	3,068																																								
Rango (g):	0,158	0,165	0,110	0,099	0,139																																								
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.																																													
PESO	El peso promedio de las balotas debe ser de 3,10 g +/- 0,20 g.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																										
		<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,121</td><td>3,122</td><td>3,133</td><td>3,121</td><td>3,131</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,049</td><td>0,043</td><td>0,039</td><td>0,037</td><td>0,029</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,233</td><td>3,186</td><td>3,195</td><td>3,187</td><td>3,165</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,076</td><td>3,057</td><td>3,059</td><td>3,059</td><td>3,070</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,157</td><td>0,129</td><td>0,136</td><td>0,128</td><td>0,095</td></tr></table>			Línea No						16	17	18	19	20	Promedio (g):	3,121	3,122	3,133	3,121	3,131	Desviación estándar:	0,049	0,043	0,039	0,037	0,029	Valor máximo (g):	3,233	3,186	3,195	3,187	3,165	Valor mínimo(g) :	3,076	3,057	3,059	3,059	3,070	Rango (g):	0,157	0,129	0,136	0,128	0,095
				Línea No																																									
				16	17	18	19	20																																					
		Promedio (g):		3,121	3,122	3,133	3,121	3,131																																					
		Desviación estándar:		0,049	0,043	0,039	0,037	0,029																																					
		Valor máximo (g):		3,233	3,186	3,195	3,187	3,165																																					
		Valor mínimo(g) :		3,076	3,057	3,059	3,059	3,070																																					
		Rango (g):		0,157	0,129	0,136	0,128	0,095																																					
		<table><tr><td></td><td colspan="4">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,133</td><td>3,144</td><td>3,111</td><td>3,144</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,043</td><td>0,043</td><td>0,028</td><td>0,039</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,230</td><td>3,215</td><td>3,170</td><td>3,237</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,071</td><td>3,084</td><td>3,066</td><td>3,094</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,159</td><td>0,131</td><td>0,104</td><td>0,143</td></tr></table>			Línea No					21	22	23	24	Promedio (g):	3,133	3,144	3,111	3,144	Desviación estándar:	0,043	0,043	0,028	0,039	Valor máximo (g):	3,230	3,215	3,170	3,237	Valor mínimo(g) :	3,071	3,084	3,066	3,094	Rango (g):	0,159	0,131	0,104	0,143							
				Línea No																																									
				21	22	23	24																																						
		Promedio (g):		3,133	3,144	3,111	3,144																																						
		Desviación estándar:		0,043	0,043	0,028	0,039																																						
		Valor máximo (g):		3,230	3,215	3,170	3,237																																						
Valor mínimo(g) :	3,071	3,084	3,066	3,094																																									
Rango (g):	0,159	0,131	0,104	0,143																																									
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.																																													

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003231



REQUISITO																																													
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	CONCLUSIÓN																																										
DIÁMETRO	El diámetro promedio de las balotas debe ser de 40mm +/- 1mm.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																										
		<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>Promedio (mm):</td><td>40,233</td><td>40,252</td><td>40,263</td><td>40,264</td><td>40,235</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,026</td><td>0,037</td><td>0,025</td><td>0,024</td><td>0,046</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,281</td><td>40,310</td><td>40,312</td><td>40,294</td><td>40,285</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,193</td><td>40,206</td><td>40,237</td><td>40,221</td><td>40,126</td></tr><tr><td>Rango (mm):</td><td>0,088</td><td>0,104</td><td>0,075</td><td>0,073</td><td>0,159</td></tr></table>			Línea No						1	2	3	4	5	Promedio (mm):	40,233	40,252	40,263	40,264	40,235	Desviación estándar:	0,026	0,037	0,025	0,024	0,046	Valor máximo (g):	40,281	40,310	40,312	40,294	40,285	Valor mínimo(g) :	40,193	40,206	40,237	40,221	40,126	Rango (mm):	0,088	0,104	0,075	0,073	0,159
				Línea No																																									
				1	2	3	4	5																																					
		Promedio (mm):		40,233	40,252	40,263	40,264	40,235																																					
		Desviación estándar:		0,026	0,037	0,025	0,024	0,046																																					
		Valor máximo (g):		40,281	40,310	40,312	40,294	40,285																																					
		Valor mínimo(g) :		40,193	40,206	40,237	40,221	40,126																																					
		Rango (mm):		0,088	0,104	0,075	0,073	0,159																																					
		<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td></tr><tr><td>Promedio (mm):</td><td>40,230</td><td>40,240</td><td>40,213</td><td>40,197</td><td>40,198</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,021</td><td>0,025</td><td>0,020</td><td>0,046</td><td>0,026</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,284</td><td>40,276</td><td>40,241</td><td>40,304</td><td>40,242</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,216</td><td>40,203</td><td>40,179</td><td>40,154</td><td>40,151</td></tr><tr><td>Rango (mm):</td><td>0,068</td><td>0,073</td><td>0,062</td><td>0,150</td><td>0,091</td></tr></table>			Línea No						6	7	8	9	10	Promedio (mm):	40,230	40,240	40,213	40,197	40,198	Desviación estándar:	0,021	0,025	0,020	0,046	0,026	Valor máximo (g):	40,284	40,276	40,241	40,304	40,242	Valor mínimo(g) :	40,216	40,203	40,179	40,154	40,151	Rango (mm):	0,068	0,073	0,062	0,150	0,091
				Línea No																																									
				6	7	8	9	10																																					
		Promedio (mm):		40,230	40,240	40,213	40,197	40,198																																					
		Desviación estándar:		0,021	0,025	0,020	0,046	0,026																																					
		Valor máximo (g):		40,284	40,276	40,241	40,304	40,242																																					
Valor mínimo(g) :	40,216	40,203	40,179	40,154	40,151																																								
Rango (mm):	0,068	0,073	0,062	0,150	0,091																																								
<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td></tr><tr><td>Promedio (mm):</td><td>40,230</td><td>40,227</td><td>40,246</td><td>40,218</td><td>40,230</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,025</td><td>0,029</td><td>0,037</td><td>0,036</td><td>0,027</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,262</td><td>40,274</td><td>40,316</td><td>40,276</td><td>40,279</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,197</td><td>40,181</td><td>40,210</td><td>40,173</td><td>40,199</td></tr><tr><td>Rango (mm):</td><td>0,065</td><td>0,093</td><td>0,106</td><td>0,103</td><td>0,081</td></tr></table>		Línea No						11	12	13	14	15	Promedio (mm):	40,230	40,227	40,246	40,218	40,230	Desviación estándar:	0,025	0,029	0,037	0,036	0,027	Valor máximo (g):	40,262	40,274	40,316	40,276	40,279	Valor mínimo(g) :	40,197	40,181	40,210	40,173	40,199	Rango (mm):	0,065	0,093	0,106	0,103	0,081			
	Línea No																																												
	11	12	13	14	15																																								
Promedio (mm):	40,230	40,227	40,246	40,218	40,230																																								
Desviación estándar:	0,025	0,029	0,037	0,036	0,027																																								
Valor máximo (g):	40,262	40,274	40,316	40,276	40,279																																								
Valor mínimo(g) :	40,197	40,181	40,210	40,173	40,199																																								
Rango (mm):	0,065	0,093	0,106	0,103	0,081																																								
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.																																													
</																																													

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003231



REQUISITO			
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	CONCLUSIÓN
	fracturas, muescas o irregularidades superficiales	Las muestras evaluadas no presentan fracturas, ni muescas ni irregularidades superficiales. Presentan color blanco con numeración negra, en forma consecutiva en todas las líneas de balotas, con la nomenclatura numérica empezando desde la balota número 0 y terminando en la balota número 9. Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.	
TEXTURA	Las balotas deben tener una textura consistente	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación: La textura de las muestras es consistente. Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.	CUMPLE

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

Certificado N°: CL-003231-1

Esquema de certificación 1b

ICONTEC

Carrera 37 nro. 52-95, Bogotá D.C., Colombia

CERTIFICA QUE:

NTC NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES S.A

Avenida El Dorado 85 D 55 Local 108 – Bogotá

NIT/RUC: 8600526161

Bogotá - Colombia

Ha sido evaluado y **CUMPLE** con las características evaluadas, de acuerdo con lo establecido en el referencial de certificación:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA CORREDOR
EMPRESARIAL CON FECHA 28 MARZO 2023.

Producto certificado

BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA.

Líneas No 25, 26, 27 y 28 (Zodiaco) TAMBOR PRINCIPAL

ICONTEC ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN ACREDITADO POR ONAC-ISO/IEC 17065-ACREDITACION # 09-CPR-002

EL PRESENTE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE IMPLICA JUICIO ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE SOBRE EL LOTE DE PRODUCTO INDICADO, Y SOBRE LAS CONDICIONES DE CALIDAD DEL PRODUCTO QUE SE EVALUARON POR ICONTEC ANTES DEL DESPACHO DEL PRODUCTO; DEL SITIO DONDE FUE IDENTIFICADO EL LOTE. ICONTEC NO RESPONSABILIZA POR DAÑO O DETERIORO DEL PRODUCTO QUE SE PUEDA PRESENTAR POSTERIORMENTE A LA EVALUACIÓN.



ISO/IEC 17065:2012
09 CPR 002

ISO/IEC 17065
09-CPR-002



Fecha de Aprobación: 2023-09-06

JUAN
SEBASTIAN
SALAZAR ARIAS

Firmado digitalmente
por JUAN SEBASTIAN
SALAZAR ARIAS
Fecha: 2023.09.08
14:26:47 -05'00'

JUAN SEBASTIAN SALAZAR

Director Técnico

ICONTEC

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando lo requiera.

ANEXO DE CERTIFICADO

Certificado N°: CL-003231-1

DESCRIPCIÓN DEL LOTE CERTIFICADO

PRODUCTO	MARCA COMERCIAL	REFERENCIA	N° LOTE	SERIAL (Si aplica)	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	RADELCO S.A.S.	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	No aplica	No aplica	No aplica	48 Balotas

Fecha de Aprobación: 2023-09-06

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando lo requiera.

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003231-1



ELABORADO POR	HAROLD ERNESTO URREGO MURCIA	FECHA DE ELABORACIÓN	2023-09-05
REVISADO POR	PAOLA ANDREA BERDUGO JIMENEZ	FECHA DE REVISIÓN Y APROBACIÓN	2023-09-05

INFORMACIÓN GENERAL

SOLICITANTE	NTC – NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES SA NIT/RUC: 860.052.616-1 AC 26 No.85D-55 Lc 107 Bogotá – Colombia
DESTINATARIO	COLJUEGOS EICE – EMPRESA INDUSTRIAL Y COMERCIAL DEL ESTADO NIT: 900.505.060-5 Carrera 11 No. 93A-85 Bogotá – Colombia
PRODUCTO	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA
CODIGO NACE DEL PRODUCTO	32.99
FABRICANTE	RADELCO S.A.S.
REFERENCIAL DE CERTIFICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 28 MARZO 2023.
LABORATORIOS UTILIZADOS	Instituto Colombiano de Normas Técnicas ICONTEC – Laboratorio de metrología– fue evaluado y APROBADO bajo los requisitos aplicables de la norma ISO 17025, el 10 de agosto de 2023.
INFORME DE LABORATORIO N°	Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 81936 de 2023-09-01.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA TESTIGO	N/A no se conservan muestras testigo.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA DE ENSAYO	Las muestras están identificadas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 935738

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003231-1



DESCRIPCIÓN DEL LOTE						
POSICIÓN ARANCELARIA	PRODUCTO	REFERENCIA	SERIAL (Si Aplica)	ID LOTE	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
NO APLICA	BALOTAS NUMERADAS	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	48 balotas (4 Líneas de 12 BALOTAS)

IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	CÓDIGO USADO POR LA EMPRESA	LUGAR DONDE SE INDICA EL CÓDIGO		MARCA COMERCIAL
	No aplica	No aplica		RADELCO S.A.S.
	LUGAR Y FECHA DE LA REALIZACIÓN DEL MUESTREO:		No se realiza muestreo ya que se evalúa el 100% del lote, sin embargo, la medición de las balotas se realiza en sitio el 01/09/2023.	
El lote está identificado así: Cada set de balotas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 935738.				

TAMAÑO DE LA MUESTRA ANALIZADA	Plan de Muestreo realizado en cumplimiento con los requisitos de la Norma NO APLICA				
	NAC / AQL	NIVEL DE INSPECCIÓN	n	CRITERIOS DE ACEPTACIÓN	
	NO APLICA	NO APLICA	48	Ac	Re
				0	1

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO CL-003231-1



PRODUCTO: BALOTAS SIGNOS SODIACALES PARA SORTEO TAMBOR PRINCIPAL LINEAS No 25, 26, 27 y 28.

REQUISITO																																									
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO				CONCLUSIÓN																																			
PESO	El peso promedio de las balotas debe ser de 3,10 g +/- 0,20 g.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:				CUMPLE																																			
		<table><tr><td></td><td colspan="4">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td></tr><tr><td>Promedio:</td><td>3,083</td><td>3,122</td><td>3,113</td><td>3,105</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,042</td><td>0,058</td><td>0,040</td><td>0,036</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,168</td><td>3,203</td><td>3,196</td><td>3,148</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g):</td><td>3,038</td><td>3,037</td><td>3,056</td><td>3,019</td></tr><tr><td>Rango</td><td>0,130</td><td>0,166</td><td>0,140</td><td>0,129</td></tr></table>						Línea No					25	26	27	28	Promedio:	3,083	3,122	3,113	3,105	Desviación estándar:	0,042	0,058	0,040	0,036	Valor máximo (g):	3,168	3,203	3,196	3,148	Valor mínimo(g):	3,038	3,037	3,056	3,019	Rango	0,130	0,166	0,140	0,129
			Línea No																																						
			25	26	27		28																																		
		Promedio:	3,083	3,122	3,113		3,105																																		
		Desviación estándar:	0,042	0,058	0,040		0,036																																		
		Valor máximo (g):	3,168	3,203	3,196		3,148																																		
Valor mínimo(g):	3,038	3,037	3,056	3,019																																					
Rango	0,130	0,166	0,140	0,129																																					
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.																																									
DIÁMETRO	El diámetro promedio de las balotas debe ser de 40mm +/- 1mm.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:				CUMPLE																																			
		<table><tr><td></td><td colspan="4">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td></tr><tr><td>Promedio:</td><td>40,220</td><td>40,241</td><td>40,241</td><td>40,239</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,020</td><td>0,025</td><td>0,039</td><td>0,035</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,269</td><td>40,288</td><td>40,299</td><td>40,301</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g):</td><td>40,194</td><td>40,210</td><td>40,183</td><td>40,187</td></tr><tr><td>Rango</td><td>0,075</td><td>0,077</td><td>0,116</td><td>0,114</td></tr></table>						Línea No					25	26	27	28	Promedio:	40,220	40,241	40,241	40,239	Desviación estándar:	0,020	0,025	0,039	0,035	Valor máximo (g):	40,269	40,288	40,299	40,301	Valor mínimo(g):	40,194	40,210	40,183	40,187	Rango	0,075	0,077	0,116	0,114
			Línea No																																						
			25	26	27		28																																		
		Promedio:	40,220	40,241	40,241		40,239																																		
		Desviación estándar:	0,020	0,025	0,039		0,035																																		
		Valor máximo (g):	40,269	40,288	40,299		40,301																																		
Valor mínimo(g):	40,194	40,210	40,183	40,187																																					
Rango	0,075	0,077	0,116	0,114																																					
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.																																									
APARIENCIA	Las balotas no deben presentar fracturas, muescas o irregularidades superficiales	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:				CUMPLE																																			
		Las muestras evaluadas no presentan fracturas, ni muescas ni irregularidades superficiales. Presentan color blanco con numeración negra, en forma consecutiva en todas las líneas de balotas del zodiaco, iniciando en Aries y terminando en Piscis. Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.																																							
TEXTURA	Las balotas deben tener una textura consistente	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación: La textura de las muestras es consistente. Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.				CUMPLE																																			

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

Certificado N°: CL-003231-3

Esquema de certificación 1b

ICONTEC

Carrera 37 nro. 52-95, Bogotá D.C., Colombia

CERTIFICA QUE:

NTC NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES S.A

Avenida El Dorado 85 D 55 Local 108 – Bogotá

NIT/RUC: 8600526161

Bogotá - Colombia

Ha sido evaluado y **CUMPLE** con las características evaluadas, de acuerdo con lo establecido en el referencial de certificación:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA BALOTAS DE PRECISIÓN TIPO II SUMINISTRADAS POR AUTOMATIZACION, INGENIERIA & CONTROL
S.A. PARA CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 14 DE JULIO DE 2017.

Producto certificado

BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA.

CONTINGENCIA SET No. 9 Línea 1, 2, 3 y 4.

ICONTEC ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN ACREDITADO POR ONAC-ISO/IEC 17065-ACREDITACION # 09-CPR-002

EL PRESENTE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE IMPLICA JUICIO ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE SOBRE EL LOTE DE PRODUCTO INDICADO, Y SOBRE LAS CONDICIONES DE CALIDAD DEL PRODUCTO QUE SE EVALUARON POR ICONTEC ANTES DEL DESPACHO DEL PRODUCTO; DEL SITIO DONDE FUE IDENTIFICADO EL LOTE. ICONTEC NO RESPONSABILIZA POR DAÑO O DETERIORO DEL PRODUCTO QUE SE PUEDA PRESENTAR POSTERIORMENTE A LA EVALUACIÓN.



ISO/IEC 17065:2012
09 CPR 002

ISO/IEC 17065
09-CPR-002



icontec

Fecha de Aprobación: 2023-09-06

JUAN
SEBASTIAN
SALAZAR
ARIAS

Firmado
digitalmente por
JUAN SEBASTIAN
SALAZAR ARIAS
Fecha: 2023.09.08
14:30:24 -05'00'

JUAN SEBASTIAN SALAZAR

Director Técnico
ICONTEC

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando lo requiera.

ANEXO DE CERTIFICADO

Certificado N°: CL-003231-3

DESCRIPCIÓN DEL LOTE CERTIFICADO

PRODUCTO	MARCA COMERCIAL	REFERENCIA	N° LOTE	SERIAL (Si aplica)	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	AUTOMATIZACIÓN, INGENIERÍA & CONTROL S.A.	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	No aplica	No aplica	No aplica	40 Balotas

Fecha de Aprobación: 2023-09-06

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003231-3



ELABORADO POR	HAROLD ERNESTO URREGO MURCIA	FECHA DE ELABORACIÓN	2023-09-05
REVISADO POR	PAOLA ANDREA BERDUGO JIMENEZ	FECHA DE REVISIÓN Y APROBACIÓN	2023-09-05

INFORMACIÓN GENERAL

SOLICITANTE	NTC – NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES SA NIT/RUC: 860.052.616-1 AC 26 No.85D-55 Lc 107 Bogotá – Colombia
DESTINATARIO	COLJUEGOS EICE – EMPRESA INDUSTRIAL Y COMERCIAL DEL ESTADO NIT: 900.505.060-5 Carrera 11 No. 93A-85 Bogotá – Colombia
PRODUCTO	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA
CODIGO NACE DEL PRODUCTO	32.99
FABRICANTE	AUTOMATIZACION, INGENIERIA & CONTROL S.A.
REFERENCIAL DE CERTIFICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA BALOTAS DE PRECISIÓN TIPO II SUMINISTRADAS POR AUTOMATIZACION, INGENIERIA & CONTROL S.A. PARA CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 14 DE JULIO DE 2017.
LABORATORIOS UTILIZADOS	Instituto Colombiano de Normas Técnicas ICONTEC – Laboratorio de metrología– fue evaluado y APROBADO bajo los requisitos aplicables de la norma ISO 17025, el 10 de agosto de 2023.
INFORME DE LABORATORIO N°	Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 81936 de 2023-09-01.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA TESTIGO	N/A no se conservan muestras testigo.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA DE ENSAYO	Las muestras están identificadas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 949928 y 949929.

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003231-3



DESCRIPCIÓN DEL LOTE						
POSICIÓN ARANCELARIA	PRODUCTO	REFERENCIA	SERIAL (Si Aplica)	ID LOTE	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
NO APLICA	BALOTAS NUMERADAS	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	4 Cajas de 10 Balotas cada una.

IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	CÓDIGO USADO POR LA EMPRESA	LUGAR DONDE SE INDICA EL CÓDIGO		MARCA COMERCIAL
	No aplica	No aplica		AUTOMATIZACION, INGENIERIA & CONTROL S.A.
	LUGAR Y FECHA DE LA REALIZACIÓN DEL MUESTREO:		No se realiza muestreo ya que se evalúa el 100% del lote, sin embargo, la medición de las balotas se realiza en sitio el 01/09/2023.	
El lote está identificado así: Cada set de balotas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 949928 y 949929 Sello puerta 935739.				

TAMAÑO DE LA MUESTRA ANALIZADA	Plan de Muestreo realizado en cumplimiento con los requisitos de la Norma NO APLICA				
	NAC / AQL	NIVEL DE INSPECCIÓN	n	CRITERIOS DE ACEPTACIÓN	
	NO APLICA	NO APLICA	40	Ac	Re
				0	1

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003231-3



PRODUCTO: BALOTAS NUMERADAS 0 a 9 LINEAS 1, 2, 3 Y 4 PARA CONTINGENCIA SET 9

REQUISITO							
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO				CONCLUSIÓN	
PESO	El peso promedio de las balotas debe ser de 3,3g +/- 6% (+/- 0,2 g).	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:				CUMPLE	
			Línea 1	Línea 2	Línea 3		Línea 4
		Promedio:	3,255	3,286	3,24		3,236
		Desviación estándar:	0,055	0,033	0,059		0,053
		Valor máximo (g):	3,365	3,334	3,343		3,313
		Valor mínimo(g) :	3,182	3,238	3,142		3,151
Rango	0,183	0,096	0,201	0,162			
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.							
DIÁMETRO	El diámetro promedio de las balotas debe ser de 40mm +/- 2,5% (1mm).	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:				CUMPLE	
			Línea 1	Línea 2	Línea 3		Línea 4
		Promedio:	40,017	40,031	40,015		40,054
		Desviación estándar:	0,062	0,057	0,081		0,037
		Valor máximo (g):	40,133	40,155	40,216		40,122
		Valor mínimo(g) :	39,938	39,960	39,931		39,996
Rango	0,194	0,195	0,285	0,126			
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.							
APARIENCIA	Las balotas no deben presentar fracturas, muescas o irregularidades superficiales	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:				CUMPLE	
		Las muestras evaluadas no presentan fracturas, ni muescas ni irregularidades superficiales. Presentan color blanco con numeración negra, en forma consecutiva en todas las líneas de balotas desde el número 0 hasta el número 9 inclusive. Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.					
TEXTURA	Las balotas deben tener una textura consistente	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación: La textura de las muestras es consistente. Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.				CUMPLE	

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

Certificado N°: CL-003231-4

Esquema de certificación 1b

ICONTEC

Carrera 37 nro. 52-95, Bogotá D.C., Colombia

CERTIFICA QUE:

NTC NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES S.A

Avenida El Dorado 85 D.55 Local 108 – Bogotá

NIT/RUC: 8600526161

Bogotá - Colombia

Ha sido evaluado y CUMPLE con las características evaluadas, de acuerdo con lo establecido en el referencial de certificación:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA BALOTAS DE PRECISIÓN TIPO II SUMINISTRADAS POR AUTOMATIZACION, INGENIERIA & CONTROL
S.A. PARA CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 14 DE JULIO DE 2017.

Producto certificado

BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA.

CONTINGENCIA SET No. 10 Línea 1, 2, 3 y 4.

ICONTEC ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN ACREDITADO POR ONAC-ISO/IEC 17065-ACREDITACION # 09-CPR-002

EL PRESENTE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE IMPLICA JUICIO ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE SOBRE EL LOTE DE PRODUCTO INDICADO, Y SOBRE LAS CONDICIONES DE CALIDAD DEL PRODUCTO QUE SE EVALUARON POR ICONTEC ANTES DEL DESPACHO DEL PRODUCTO; DEL SITIO DONDE FUE IDENTIFICADO EL LOTE. ICONTEC NO RESPONSABILIZA POR DAÑO O DETERIORO DEL PRODUCTO QUE SE PUEDA PRESENTAR POSTERIORMENTE A LA EVALUACIÓN.

Fecha de Aprobación: 2023-09-06



ISO/IEC 17065:2012
09 CPR 002



ISO/IEC 17065
09-CPR-002

JUAN SEBASTIAN SALAZAR

Director Técnico

ICONTEC

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando lo requiera.

ANEXO DE CERTIFICADO

Certificado N°: CL-003231-4

DESCRIPCIÓN DEL LOTE CERTIFICADO

PRODUCTO	MARCA COMERCIAL	REFERENCIA	N° LOTE	SERIAL (Si aplica)	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA	AUTOMATIZACIÓN, INGENIERÍA & CONTROL S.A.	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA	No aplica	No aplica	No aplica	40 Balotas

Fecha de Aprobación: 2023-09-06

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando lo requiera

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003231-4



ELABORADO POR	HAROLD ERNESTO URREGO MURCIA	FECHA DE ELABORACIÓN	2023-09-05
REVISADO POR	PAOLA ANDREA BERDUGO JIMENEZ	FECHA DE REVISIÓN Y APROBACIÓN	2023-09-05

INFORMACIÓN GENERAL

SOLICITANTE	NTC – NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES SA NIT/RUC: 860.052.616-1 AC 26 No.85D-55 Lc 107 Bogotá – Colombia
DESTINATARIO	COLJUEGOS EICE – EMPRESA INDUSTRIAL Y COMERCIAL DEL ESTADO NIT: 900.505.060-5 Carrera 11 No. 93A-85 Bogotá – Colombia
PRODUCTO	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA
CODIGO NACE DEL PRODUCTO	32.99
FABRICANTE	AUTOMATIZACION, INGENIERIA & CONTROL S.A.
REFERENCIAL DE CERTIFICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA BALOTAS DE PRECISIÓN TIPO II SUMINISTRADAS POR AUTOMATIZACION, INGENIERIA & CONTROL S.A. PARA CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 14 DE JULIO DE 2017.
LABORATORIOS UTILIZADOS	Instituto Colombiano de Normas Técnicas ICONTEC – Laboratorio de metrología– fue evaluado y APROBADO bajo los requisitos aplicables de la norma ISO 17025, el 10 de agosto de 2023.
INFORME DE LABORATORIO N°	Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 81936 de 2023-09-01.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA TESTIGO	N/A no se conservan muestras testigo.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA DE ENSAYO	Las muestras están identificadas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 949930 y 949931.

DESCRIPCIÓN DEL LOTE

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003231-4



POSICIÓN ARANCELARIA	PRODUCTO	REFERENCIA	SERIAL (Si Aplica)	ID LOTE	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
NO APLICA	BALOTAS NUMERADAS	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	4 Cajas de 10 Balotas cada una.

IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	CÓDIGO USADO POR LA EMPRESA	LUGAR DONDE SE INDICA EL CÓDIGO		MARCA COMERCIAL
	No aplica	No aplica		AUTOMATIZACION, INGENIERIA & CONTROL S.A.
	LUGAR Y FECHA DE LA REALIZACIÓN DEL MUESTREO:		No se realiza muestreo ya que se evalúa el 100% del lote, sin embargo, la medición de las balotas se realiza en sitio el 01/09/2023.	
El lote está identificado así: Cada set de balotas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 949930 y 949931 Sello puerta 935739.				

TAMAÑO DE LA MUESTRA ANALIZADA	Plan de Muestreo realizado en cumplimiento con los requisitos de la Norma NO APLICA				
	NAC / AQL	NIVEL DE INSPECCIÓN	n	CRITERIOS DE ACEPTACIÓN	
	NO APLICA	NO APLICA	40	Ac	Re
				0	1

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003231-4



PRODUCTO: BALOTAS NUMERADAS 0 a 9 LINEAS 1, 2, 3 Y 4 PARA CONTINGENCIA SET 10

REQUISITO							
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO				CONCLUSIÓN	
PESO	El peso promedio de las balotas debe ser de 3,3g +/- 6% (+/- 0,2 g).	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:				CUMPLE	
			Línea 1	Línea 2	Línea 3		Línea 4
		Promedio:	3,294	3,278	3,282		3,253
		Desviación estándar:	0,048	0,061	0,049		0,067
		Valor máximo (g):	3,366	3,353	3,352		3,370
		Valor mínimo(g) :	3,209	3,182	3,218		3,133
Rango	0,157	0,171	0,134	0,237			
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.							
DIÁMETRO	El diámetro promedio de las balotas debe ser de 40mm +/- 2,5% (1mm).	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:				CUMPLE	
			Línea 1	Línea 2	Línea 3		Línea 4
		Promedio:	40,031	40,066	40,055		40,019
		Desviación estándar:	0,073	0,063	0,054		0,071
		Valor máximo (g):	40,144	40,149	40,168		40,117
		Valor mínimo(g) :	39,877	39,933	39,978		39,908
Rango	0,267	0,216	0,190	0,209			
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.							
APARIENCIA	Las balotas no deben presentar fracturas, muescas o irregularidades superficiales	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:				CUMPLE	
		Las muestras evaluadas no presentan fracturas, ni muescas ni irregularidades superficiales.					
		Presentan color blanco con numeración negra, en forma consecutiva en todas las líneas de balotas desde el número 0 hasta el número 9 inclusive.					
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.							
TEXTURA	Las balotas deben tener una textura consistente	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:				CUMPLE	
		La textura de las muestras es consistente.					
		Informe Laboratorio ICONTEC No. 81936 de 2023-09-01.					

RV: Radicación comunicado 5002-1988 Contrato 1725/2019 SUPER astro - Remisión Informes Certificación ICONTEC Septiembre de 2023

Esmeralda Rodriguez Guerrero <direccionopsorteo@cempresarial.co>

Vie 29/09/2023 3:49 PM

Para: Sady Maritza Mendez Moreno <asistentegerencia@cempresarial.co>; Leidy Yolanda Canaria Rodriguez <delegado@cempresarial.co>
CC: DreamTeam_Juridico <controljuridico@cempresarial.co>; Ricardo Lopez Gusti <coordinadoropcomercial@cempresarial.co>

📎 3 archivos adjuntos (2 MB)

5002-1988 Remisión Informes Certificación ICONTEC Septiembre 2023 C1725-2019 SUPER astro.pdf; Informes Certificación ICONTEC Septiembre 2023.pdf; Outlook-vz1eiac1.png;

Buen día Sady

Le informo que fue radicado el comunicado **5002-1988** Contrato 1725/2019 SUPER astro - Remisión Informes Certificación ICONTEC Septiembre de 2023, así:

1. Interventoría: Consecutivo No 2023-09-18_CJ2020_2546

2. Coljuegos: Consecutivo No. 20231030304102 el 2023-09-20

Por lo anterior, agradezco ubicar esta información en la carpeta de Correspondencia Enviada del Contrato C1725-2019/CONSORCIO JUEGOS 2020.

Cordial saludo.

Esmeralda Rodriguez Guerrero

Director Op Sorteo

Tel: (1) 5190395 Ext. 106 Cel. 3125189592

Corredor Empresarial S.A

Av Calle 26 N° 69 D 91 Oficina 802 Torre 2 Centro Empresarial Arrecife

Línea gratuita: 01 8000 112188



"La información contenida en este correo y sus Anexos es confidencial y solo puede ser utilizada por la persona o empresa a la cual está dirigida. Si usted no es el receptor autorizado, cualquier retención, difusión, distribución o copia de este correo es prohibida y sancionada por la ley. Si por error recibe este correo, por favor reenviarlo al remitente de CORREDOR EMPRESARIAL S.A. y/o borrar el correo inmediatamente. Esta información es propiedad de CORREDOR EMPRESARIAL S. A. toda distribución o copia de este documento sin la autorización expresa de CORREDOR EMPRESARIAL S.A. es prohibida y sancionada por la ley."

De: Contactenos Coljuegos <contactenos@coljuegos.gov.co>

Enviado: miércoles, 20 de septiembre de 2023 8:42 a. m.

Para: Esmeralda Rodriguez Guerrero <direccionopsorteo@cempresarial.co>

Asunto: Re: Radicación comunicado 5002-1988 Contrato 1725/2019 SUPER astro - Remisión Informes Certificación ICONTEC Septiembre de 2023

Buen día

Apreciado (S) Señor (es):

CORREDOR EMPRESARIAL

Atendiendo su correo electrónico nos permitimos informarle que este fue radicado bajo el No. 20231030304102 y será escalado al área correspondiente para la emisión de una respuesta formal.

Cualquier inquietud o información adicional que necesite no dude en contactarnos en nuestra línea de Servicio al Cliente en Bogotá (601)7420698 – 018000182888 a nivel nacional ó a través de nuestro correo electrónico contactenos@coljuegos.gov.co.

**Atención al Ciudadano**contactenos@coljuegos.gov.co**Teléfono:** (601) 7420698

Cra 11 No 93A - 85, Bogotá, Colombia

www.coljuegos.gov.co

[Conoce aquí cómo aporta Coljuegos a la salud de los colombianos](#)

La información contenida en este correo y sus anexos es confidencial y sólo puede ser utilizada por la persona o empresa a la cual está dirigida. Si Usted no es el receptor autorizado, cualquier retención, difusión, distribución o copia de este correo es prohibida y sancionada por la ley. Si por error recibe este correo, por favor reenviarlo al remitente de Coljuegos y/o borrar el correo inmediatamente. Esta información es propiedad de Coljuegos toda distribución o copia de este documento sin la autorización expresa de Coljuegos es prohibida y sancionada por la ley.

El lun, 18 sept 2023 a las 11:50, Esmeralda Rodriguez Guerrero (<direccionopsorteo@cempresarial.co>) escribió:
5002-1988

Bogotá D.C. 18 de septiembre de 2023

Doctor

ERIC PADILLA RAMÍREZ

Director de Proyecto

CONSORCIO JUEGOS 2020

Ciudad

CC. Dr. SERGIO ENRIQUE RAMIREZ PAYARES

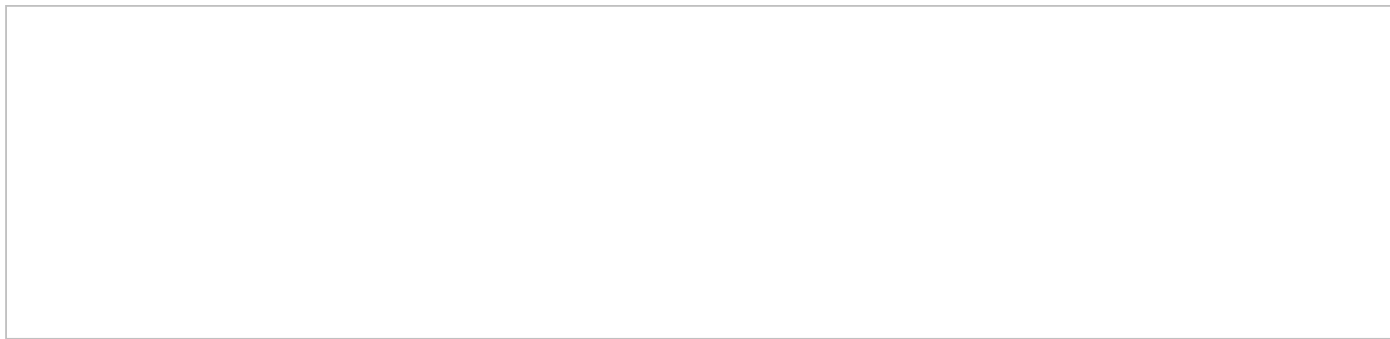
Gerente de Fiscalización en Comisión

COLJUEGOS EICE

Asunto: Radicación comunicado **5002-1988** Contrato 1725/2019 SUPER astro - Remisión Informes
Certificación ICONTEC Septiembre de 2023

Radicación interventoría **CONSORCIO JUEGOS 2020 No. 2023-09-18_CJ2020_2546**

Cordial Saludo.



La información contenida en este correo y sus anexos es confidencial y sólo puede ser utilizada por la persona o empresa a la cual está dirigida. Si Usted no es el receptor autorizado, cualquier retención, difusión, distribución o copia de este correo es prohibida y sancionada por la ley. Si por error recibe este correo, por favor reenviarlo al remitente de Coljuegos y/o borrar el correo inmediatamente. Esta información es propiedad de Coljuegos toda distribución o copia de este documento sin la autorización expresa de Coljuegos es prohibida y sancionada por la ley.