MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJÉRCITO NACIONAL

BATALLON DE APOYO Y SERVICIO PARA EL COMBATE NO.29

INFORME DE SUPERVISIÓN No. 002

Popayán, **13 DE OCTUBRE 2023**

I. DATOS GENERALES DEL CONTRATO

PROCESO No.	MÍNIMA CUANTÍA MC- 006 CENAC REGIONAL POPAYÁN 2023
CONTRATO	No. 006-MC CENAC REGIONAL POPAYÁN 2023
CERTIFICADO DE DISPONIBILIDAD	7823 del 27 de abril de 2023
COMPROMISO	119023 del 05 de julio de 2023
OBJETO	"SUMINISTRO DE GRASAS Y LUBRICANTES CON DESTINO A LAS UNIDADES CENTRALIZADAS POR LA CENTRAL ADMINISTRATIVA Y CONTABLE REGIONAL POPAYÀN PARA LA VIGENCIA 2023".
CONTRATISTA	J.E. FILTROS LTDA.
NIT	830022612-3
REPRESENTANTE LEGAL	EDWARD FLAMINIO CARVAJAL GAMBA
CEDULA DE CIUDADANÍA	No. 19.420.083 de Bogotá D.C
FECHA CONTRATO	04 DE JULIO DE 2023
VALOR DEL INICIAL CONTRATO	SESENTA Y NUEVE MILLONES CUATROCIENTOS OCHENTA Y CINCO MIL CUATROCIENTOS VENTINUEVE PESOS M/CTE ($ 69.485.429) con cargo al rubro presupuestal A-02-02-01-003-003 "PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR" RECURSO 10 CSF, ACTIVOS FIJOS EQUIPO FIJO DE INGENIEROS ($2.767.872) y ACTIVOS FIJOS PARQUE AUTOMOTOR ($ 66.717.557) CORRESPONDIENTE AL AÑO 2023, de acuerdo con el Certificado de Disponibilidad Presupuestal Nº 7823 del 27 de abril de 2023, suscrito por la Jefe de Presupuesto de la CENAC REGIONAL POPAYÁN.

DISTRIBUCIÓN PRESUPUESTO

TIPO DE GASTO	CTA	SUB	OBJG	ORD	SUB - ORD	FUENTE	REC	C/S	DESCRIPCIÓN	VALOR
A	2	2	1	3	3	NACIÓN	10	CSF	PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR	$ 69.485.429,00
TOTAL PRESUPUESTO A ADJUDICAR VIGENCIA 2023										**$ 69.485.429,00**

El presupuesto asignado para el presente proceso está distribuido de la siguiente manera:

GRASAS Y LUBRICANTES EQUIPO FIJO DE INGENIEROS

ARTICULO PRESUPUESTAL (SIIF NACIÓN)	RECURSO	DESCRIPCIÓN DEL RUBRO	UNIDAD BENEFICIADA	VALOR PARTIDA GRASAS Y LUBRICANTES
02-02-01-003-003	10	PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR	BAS29	960.000
			BAMHE4	204.043
			BIFRA	400.000
			BMMA3	1.000.000
			DIV3	203.829
TOTAL				**2.767.872**

GRASAS Y LUBRICANTES PARQUE AUTOMOTOR

ARTICULO PRESUPUESTAL (SIIF NACIÓN)	RECURSO	DESCRIPCIÓN DEL RUBRO	UNIDAD BENEFICIADA	VALOR PARTIDA GRASAS Y LUBRICANTES
02-02-01-003-003	10	PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR	BAS29	33.537.813
			BAMHE4	3.752.771
			BIFRA56	2.356.755
			BMMA3	1.135.900
			BILOP7	9.568.209
			BAAID	3.242.267
			BAIMI3	206.755
			BIDHE6	3.757.656

			BITER29	2.113.510
			CENAC POPAYAN	396.912
			GMD03	500.000
			GRULI8	1.496.755
			FUDRA4	3.674.899
			BADRE4	356.755
			BADRA10	310.300
			BADRA12	310.300
TOTAL				**66.717.557**
TOTAL VIGENCIA 2023				**69.485.429**

ADICION NO. 01 Y REDUCCCION NO.1	N/A
FECHA ADICION NO. 01	N/A
VALOR FINAL DEL CONTRATO	SESENTA Y NUEVE MILLONES CUATROCIENTOS OCHENTA Y CINCO MIL CUATROCIENTOS VENTINUEVE PESOS M/CTE ($ 69.485.429) con cargo al rubro presupuestal A-02-02-01-003-003 "PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR" RECURSO 10 CSF, ACTIVOS FIJOS EQUIPO FIJO DE INGENIEROS ($2.767.872) y ACTIVOS FIJOS PARQUE AUTOMOTOR ($ 66.717.557) CORRESPONDIENTE AL AÑO 2023, de acuerdo con el Certificado de Disponibilidad Presupuestal Nº 7823 del 27 de abril de 2023, suscrito por la Jefe de Presupuesto de la CENAC REGIONAL POPAYÁN.

DISTRIBUCION DE PRESUPUESTO FINAL

TIPO DE GASTO	CTA	SUB	OBJG	ORD	SUB - ORD	FUENTE	REC	C/S	DESCRIPCIÓN	VALOR
A	2	2	1	3	3	NACIÓN	10	CSF	PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR	$ 69.485.429,00
TOTAL PRESUPUESTO A ADJUDICAR VIGENCIA 2023										**$ 69.485.429,00**

El presupuesto asignado para el presente proceso está distribuido de la siguiente manera:

GRASAS Y LUBRICANTES EQUIPO FIJO DE INGENIEROS

ARTICULO PRESUPUESTAL (SIIF NACIÓN)	RECURSO	DESCRIPCIÓN DEL RUBRO	UNIDAD BENEFICIADA	VALOR PARTIDA GRASAS Y LUBRICANTES
02-02-01-003-003	10	PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR	BAS29	960.000
			BAMHE4	204.043
			BIFRA	400.000
			BMMA3	1.000.000
			DIV3	203.829
TOTAL				**2.767.872**

GRASAS Y LUBRICANTES PARQUE AUTOMOTOR

ARTICULO PRESUPUESTAL (SIIF NACIÓN)	RECURSO	DESCRIPCIÓN DEL RUBRO	UNIDAD BENEFICIADA	VALOR PARTIDA GRASAS Y LUBRICANTES
02-02-01-003-003	10	PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR	BAS29	33.537.813
			BAMHE4	3.752.771
			BIFRA56	2.356.755
			BMMA3	1.135.900
			BILOP7	9.568.209
			BAAID	3.242.267
			BAIMI3	206.755
			BIDHE6	3.757.656
			BITER29	2.113.510
			CENAC POPAYAN	396.912
			GMD03	500.000
			GRULI8	1.496.755
			FUDRA4	3.674.899
			BADRE4	356.755
			BADRA10	310.300
			BADRA12	310.300
TOTAL				**66.717.557**
TOTAL VIGENCIA 2023				**69.485.429**

FORMA DE PAGO	El MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJÉRCITO NACIONAL– CENAC REGIONAL POPAYÁN se obliga para con el CONTRATISTA a PAGAR EL VALOR TOTAL DEL CONTRATO en la CUENTA CORRIENTE No. 24584876052 BANCOLOMBIA de la siguiente manera: Mediante PAGOS PARCIALES dentro de los sesenta (60) días siguientes a la presentación de la facturación, de acuerdo a recepción de los bienes (relacionados en los planes de inversión de las unidades centralizadas), previo cumplimiento de los siguientes requisitos: 1. Recepción de los bienes y/o servicios a satisfacción por el supervisor del contrato. Este requisito debe ser plasmado en un acta debidamente suscrita por el supervisor del contrato y el contratista. 2. Presentación de la factura, copia de los aportes al Sistema Integral de Seguridad Social y ARL, presentación del RUT actualizado, y la certificación bancaria no mayor a tres (3) meses de expedición. 3. Presentación del informe del supervisor del contrato. 4. Situación de recursos por parte del Ministerio de Hacienda y Crédito Público - Dirección General de Crédito Público y Tesoro Nacional. (ASIGNACIÓN CUPO PAC). 5. Verificación por parte del MDN-Ejército Nacional -CENAC REGIONAL POPAYÁN, del cumplimiento de la acreditación del pago al Sistema Integral de Seguridad Social y ARL. 6. Todos los pagos se encuentran sujetos a la disponibilidad de PAC y las facturas deberán cumplir con el lleno de los requisitos legales establecidos para efectuarse el pago. 7. El pago se realizará una vez se ejecuten los demás trámites administrativos correspondientes. PARÁGRAFO PRIMERO: En el evento de prórroga en la entrega de los bienes y/o servicios objeto del contrato, por causa imputable al contratista, el pago se postergará en el mismo lapso de la prórroga.

LUGAR DE ENTREGA	Los Bienes deben ser entregados en el Almacén de transportes y el almacén de ingenieros del Batallón de Apoyo de Servicios para el Combate No. 29 "Gr. Enrique Arboleda Cortes" ubicado en las instalaciones de la Tercera División, Avenida Los Cuarteles # 80-00 Popayán.
CONTRATOS MODIFICATORIOS O ADICIONALES	omitido
SUPERVISOR DEL CONTRATO	MY. ROQUE GONZALEZ PRIETO
TIEMPO DE EJECUCION	**18 DE NOVIEMBRE DE 2023**

II. APROBACION POLIZA

Por encontrarse la Garantía única de acuerdo con lo dispuesto en el artículo 7° de la ley 1150 de 2007 y en los artículos 2.21.2.3.1.7 y 2.2.1.2.3.16 del Decreto 1082 de 2015, fue aprobada la póliza No. 14-44-101187423, expedida con fecha 06 de JULIO de 2023, por la aseguradora SEGUROS DEL ESTADO S.A., Acta de Aprobación de Póliza NO. 2023187005974286 de fecha 07 de JULIO de 2023, La cual cubre los riesgos de:

AMPAROS	VIGENCIA	VALOR ASEGURADO
CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO	04/07/2023 HASTA 18/03/2024	$6.948.542,90
CALIDAD Y CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS BIENES.	04/07/2023 HASTA 18/05/2024	$6.948.542,90

III. MODIFICATORIOS Y/O ADICIONALES

IV. MATERIAL RECIBIDO

Mediante el acta que a continuación se relacionan entregó dentro del plazo establecido en el Contrato, **AL MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJÉRCITO NACIONAL- UNIDAD EJECUTORA** los bienes objeto del Contrato, los cuales se recibieron a satisfacción:

ELEMENTO	CANTIDAD	NO. DE FACTURA			VALOR TOTAL
PAGO NO2 GRASA Y LUBRIOCANTES VEHICULOS					
BAAID 3					
02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE;					

PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140	7				546.000,00
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad	6				468.000,00

cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140	13				1.014.000,00
"unidad que el proveedor acepta ajustar con el fin de agotar presupuesto" ACEITE LUBRICANTE	1				44.267,00

15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de	7				546.000,00

fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140	8				624.000,00
TOTAL UNIDAD					3.242.267,00
BADRA10					
02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR					
GRASA LUBRICANTE	3				30.000,00

RODAMIENTO DE 350 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C,					

mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 165					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140	3				234.000,00
REFRIGERANTE GALON Propiedad Método de ensayo ASTM Valores	2				46.000,00

típicos para el Refrigerante/Anticongelante Prediluido 50/50 Gravedad específica (60/60°F) D1122 1,070 – 1,090 Punto de congelamiento, 50 Vol. %, °F D3321 o D1177 -34 Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F D1120 265 PH, 50 Vol. % D1287 8,0 – 9,0 Alcalinidad de reserva D1121 3,8 – 5,0 Prueba de espuma D1881 150 ml. / 5 seg., Máx Color Visual Rojo					
"UNIDAD QUE EL PROVEEDOR ACEPTA AJUSTAR CON EL FIN DE AGOTAR PRESUPUESTO" GRASA LUBRICANTE RODAMIENTO DE 350 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892	1				300,00

Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 165					
TOTAL UNIDAD					310.300,00
BADRA12					
02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE					

HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR					
GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de	3				31.500,00

desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C,	2				156.000,00

mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140					
ACEITE HIDRAULICO 1 LITRO Propiedad grado SAE 10W Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 0,5 Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052 - 0.877 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 6,1 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 - 37,7 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30 Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 4 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 107 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 - 232	3				51.000,00
REFRIGERANTE GALON Propiedad Método de ensayo ASTM Valores típicos para el Refrigerante/Anticongelante Prediluido 50/50 Gravedad específica (60/60°F) D1122 1,070 – 1,090 Punto de congelamiento, 50 Vol. %, °F D3321 o	3				69.000,00

D1177 -34 Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F D1120 265 PH, 50 Vol. % D1287 8,0 – 9,0 Alcalinidad de reserva D1121 3,8 – 5,0 Prueba de espuma D1881 150 ml. / 5 seg., Máx Color Visual Rojo					
GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM	1				2.800,00

D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
TOTAL UNIDAD					310.300,00
BADRE4					
02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR					
GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad	2				21.000,00

1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad					

cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma,	1				10.000,00

secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa,	2				156.000,00

ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 0,946 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM	3				57.000,00

D2270 - 140					
ACEITE HIDRAULICO 1 LITRO Propiedad grado SAE 10W Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 0,5 Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052 - 0.877 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 6,1 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 - 37,7 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30 Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 4 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 107 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 - 232	2				34.000,00
VALVULINA 1 LITRO Grado SAE 90 O 140 Viscosidad, ASTM D 445 cSt @ 40ºC 198 490 cSt @ 100ºC 17.5 31.6 Índice de viscosidad, ASTM D 2270 95 95 Punto de congelación, ºC, ASTM D 97 -6 0 Punto de evaporación, ºC, ASTM D 92 260 294	2				24.000,00

Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D 4052 0.89 0.90					
REFRIGERANTE GALON Propiedad Método de ensayo ASTM Valores típicos para el Refrigerante/Anticongelante Prediluido 50/50 Gravedad específica (60/60°F) D1122 1,070 – 1,090 Punto de congelamiento, 50 Vol. %, °F D3321 o D1177 -34 Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F D1120 265 PH, 50 Vol. % D1287 8,0 – 9,0 Alcalinidad de reserva D1121 3,8 – 5,0 Prueba de espuma D1881 150 ml. / 5 seg., Máx Color Visual Rojo	1				23.000,00
ACEITE SINTETICO 1/4 75W90, Grado SAE 75W-90 Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D4052 0,86 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 205 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 15,0 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 120 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 48 Índice de viscosidad, ASTM D2270 140.	1				30.000,00
"UNIDAD QUE EL	1				1.755,00

PROVEDOR ACEPTA AJUSTAR CON EL FIN DE AGOTAR PRESUPUESTO" GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba					

de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
TOTAL UNIDAD					356.755,00
BAIMI3					
02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR					
GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a	2				21.000,00

15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18,					

Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
ACEITE 4 TIEMPO presentacion 1LITRO Propiedad Grado SAE 20W-50 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 0,93 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 - Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 - 212Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 17,1 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 - 137,9 Punto de fluidez, °C, ASTM D97- 27 Viscosidad a alta temperatura y alto cizallamiento @ 150 C, mPa.s, ASTM D4683 3,7 Viscosidad a alta temperatura y alto cizallamiento @ 150 C 1x10(6) seg(-1), mPa.s, ASTM D4683 5ACEITE LUBRICANTE 4	11				181.500,00

TIEMPOS GRADO SAE 20W-50 Cenizas,sulfatadas,%masa ASTM D874 0,93 DENSIDAD A 15,6 ºc g/ml, ASTM D4052 0,89					
"UNIDAD QUE EL PROVEDOR ACEPTA AJUSTAR CON EL FIN DE AGOTAR PRESUPUESTO" GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma,	1				4.255,00

secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
TOTAL UNIDAD					206.755,00
BAMHE4					
02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR					
GRASA SINTETICA	20				210.000,00

RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C,					

mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
ACEITE 4 TIEMPO presentacion 1LITRO Propiedad Grado SAE 20W-50 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 0,93 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 - Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 - 212Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 17,1 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 - 137,9 Punto de fluidez, °C, ASTM D97- 27 Viscosidad a alta temperatura y alto cizallamiento @ 150 C,	36				594.000,00

mPa.s, ASTM D4683 3,7 Viscosidad a alta temperatura y alto cizallamiento @ 150 C 1x10(6) seg(-1), mPa.s, ASTM D4683 5ACEITE LUBRICANTE 4 TIEMPOS GRADO SAE 20W-50 Cenizas,sulfatadas,%masa ASTM D874 0,93 DENSIDAD A 15,6 ºc g/ml, ASTM D4052 0,89					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 0,946 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140	72				1.368.000,00
ACEITE LUBRICANTE 20W50 PRESENTACIÓN X 0,946L PARA GASOLINA Propiedad	14				266.000,00

Grado SAE 20W-50 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 27 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 167, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 19,5 - Punto de inflamación, °C, ASTM D92252 Densidad @ 15 C g/ml, ASTM D4052 0,87					
ACEITE HIDRAULICO 1 LITRO Propiedad grado SAE 10W Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 0,5 Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052 - 0.877 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 6,1 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 - 37,7 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30 Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 4 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 107 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 - 232	10				170.000,00
VALVULINA 1 LITRO Grado SAE 90 O 140 Viscosidad, ASTM D 445cSt @ 40ºC 198 490cSt @ 100ºC 17.5 31.6Índice de	26				312.000,00

viscosidad, ASTM D 2270 95 95Punto de congelación, ºC, ASTM D 97 -6 0Punto de evaporación, ºC, ASTM D 92 260 294Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D 4052 0.89 0.90					
REFRIGERANTE GALON Propiedad Método de ensayo ASTM Valores típicos para el Refrigerante/Anticongelante Prediluido 50/50 Gravedad específica (60/60°F) D1122 1,070 – 1,090 Punto de congelamiento, 50 Vol. %, °F D3321 o D1177 -34 Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F D1120 265 PH, 50 Vol. % D1287 8,0 – 9,0 Alcalinidad de reserva D1121 3,8 – 5,0 Prueba de espuma D1881 150 ml. / 5 seg., Máx Color Visual Rojo	14				322.000,00
ACEITE SINTETICO PARA CAJA MECANICA GALON 80W90, Grado SAE 80W-90 Viscosidad, ASTM D 445 cSt @ 40ºC 141 cSt @ 100ºC 14.8 Índice de viscosidad, ASMT D 2270 105 Punto de escurrimiento, º C, ASTM D 97 -30 Punto de inflamación, ºC, ASTM D 92 230	6				510.000,00

Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D 4052 0.90					
"UNIDAD QUE EL PROVEDOR ACEPTA AJUSTAR CON EL FIN DE AGOTAR PRESUPUESTO"GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de	1				771,00

cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
TOTAL UNIDAD					3.752.771,00
BASPC29					
02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR					
GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de	45				472.500,00

cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445					

1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
ACEITE 2 TIEMPOS, 1 L Viscosidad, ASTM D 445 cSt @ 40º C 59.2 cSt @ 100º C 8.5 Índice de viscosidad, ASTM D 2270 115 Cenizas sulfatadas, % peso, ASTM D 874 0.09 Punto de fluidez, ºC, ASTM D 97 -9 Punto de inflamación, ºC, ASTM D 93 88.5 Densidad @15º C kg/l, ASTM D 4052 0.877	4				64.000,00
ACEITE 4 TIEMPO presentacion 1LITRO Propiedad Grado SAE 20W-50 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 0,93 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 - Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 - 212Viscosidad	20				330.000,00

cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 17,1 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 - 137,9 Punto de fluidez, °C, ASTM D97-27 Viscosidad a alta temperatura y alto cizallamiento @ 150 C, mPa.s, ASTM D4683 3,7 Viscosidad a alta temperatura y alto cizallamiento @ 150 C 1x10(6) seg(-1), mPa.s, ASTM D4683 5ACEITE LUBRICANTE 4 TIEMPOS GRADO SAE 20W-50 Cenizas,sulfatadas,%masa ASTM D874 0,93 DENSIDAD A 15,6 ºc g/ml, ASTM D4052 0,89					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de	10				780.000,00

fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 0,946 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140	820				15.580.000,00
ACEITE LUBRICANTE 20W50 PRESENTACIÓN X 0,946L PARA GASOLINA Propiedad Grado SAE 20W-50 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 27 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 167, Viscosidad cinemática @ 100 C,	30				570.000,00

mm2/s, ASTM D445 19,5 - Punto de inflamación, °C, ASTM D92252 Densidad @ 15 C g/ml, ASTM D4052 0,87					
ACEITE HIDRAULICO 1 LITRO Propiedad grado SAE 10W Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 0,5 Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052 - 0.877 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 6,1 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 - 37,7 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30 Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 4 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 107 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 - 232	10				170.000,00
VALVULINA 1 LITRO Grado SAE 90 O 140 Viscosidad, ASTM D 445cSt @ 40ºC 198 490cSt @ 100ºC 17.5 31.6Índice de viscosidad, ASTM D 2270 95 95Punto de congelación, ºC, ASTM D 97 -6 0Punto de evaporación, ºC, ASTM D 92 260 294Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D	41				492.000,00

4052 0.89 0.90					
REFRIGERANTE GALON Propiedad Método de ensayo ASTM Valores típicos para el Refrigerante/Anticongelante Prediluido 50/50 Gravedad específica (60/60°F) D1122 1,070 – 1,090 Punto de congelamiento, 50 Vol. %, °F D3321 o D1177 -34 Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F D1120 265 PH, 50 Vol. % D1287 8,0 – 9,0 Alcalinidad de reserva D1121 3,8 – 5,0 Prueba de espuma D1881 150 ml. / 5 seg., Máx Color Visual Rojo	201				4.623.000,00
ACEITE SINTETICO PARA CAJA MECANICA GALON 80W90, Grado SAE 80W-90 Viscosidad, ASTM D 445 cSt @ 40ºC 141 cSt @ 100ºC 14.8 Índice de viscosidad, ASMT D 2270 105 Punto de escurrimiento, º C, ASTM D 97 -30 Punto de inflamación, ºC, ASTM D 92 230 Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D 4052 0.90	123				10.455.000,00
"UNIDAD QUE EL PROVEDOR ACEPTA AJUSTAR CON EL FIN DE AGOTAR PRESUPUESTO" GRASA	1				1.313,00

SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad					

cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
TOTAL UNIDAD					33.537.813,00
BIDEH6					
02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR					
DESCRIPCION	CANTIDAD				TOTAL
GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM	12				126.000,00

prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
ACEITE 4 TIEMPO presentacion 1LITRO Propiedad Grado SAE 20W-50 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 0,93 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 - Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 - 212Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 17,1 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 - 137,9 Punto de fluidez, °C, ASTM D97-27 Viscosidad a alta temperatura y alto cizallamiento @ 150 C, mPa.s, ASTM D4683 3,7 Viscosidad a alta temperatura y alto cizallamiento @ 150 C 1x10(6) seg(-1), mPa.s, ASTM D4683 5ACEITE LUBRICANTE 4 TIEMPOS GRADO SAE	1				16.500,00

D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de					

20W-50 Cenizas,sulfatadas,%masa ASTM D874 0,93 DENSIDAD A 15,6 ºc g/ml, ASTM D4052 0,89					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140	40				3.120.000,00
ACEITE LUBRICANTE 20W50 PRESENTACIÓN X 0,946L PARA GASOLINA Propiedad Grado SAE 20W-50 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 27 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 167, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445	12				228.000,00

19,5 - Punto de inflamación, °C, ASTM D92252 Densidad @ 15 C g/ml, ASTM D4052 0,87					
ACEITE HIDRAULICO 1 LITRO Propiedad grado SAE 10W Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 0,5 Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052 - 0.877 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 6,1 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 - 37,7 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30 Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 4 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 107 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 - 232	7				119.000,00
REFRIGERANTE GALON Propiedad Método de ensayo ASTM Valores típicos para el Refrigerante/Anticongelante Prediluido 50/50 Gravedad específica (60/60°F) D1122 1,070 – 1,090 Punto de congelamiento, 50 Vol. %, °F D3321 o D1177 -34 Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F D1120 265 PH, 50	6				138.000,00

Vol. % D1287 8,0 – 9,0 Alcalinidad de reserva D1121 3,8 – 5,0 Prueba de espuma D1881 150 ml. / 5 seg., Máx Color Visual Rojo					
"UNIDAD QUE EL PROVCEDOR ACEPTA AJUSTAR CON EL FIN DE AGOTAR PRESUPUESTO" GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma,	1				10.156,00

secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
TOTAL UNIDAD					3.757.656,00
BIFRA56					
02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR					
GRASA SINTETICA	7				73.500,00

RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C,					

mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
GRASA LUBRICANTE RODAMIENTO DE 350 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II,	7				70.000,00

estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 165					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C	2				156.000,00

g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 0,946 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140	36				684.000,00
ACEITE HIDRAULICO 1	18				306.000,00

LITRO Propiedad grado SAE 10W Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 0,5 Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052 - 0.877 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 6,1 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 - 37,7 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30 Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 4 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 107 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 - 232					
VALVULINA 1 LITRO Grado SAE 90 O 140 Viscosidad, ASTM D 445cSt @ 40ºC 198 490cSt @ 100ºC 17.5 31.6Índice de viscosidad, ASTM D 2270 95 95Punto de congelación, ºC, ASTM D 97 -6 0Punto de evaporación, ºC, ASTM D 92 260 294Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D 4052 0.89 0.90	22				264.000,00
REFRIGERANTE GALON Propiedad Método de ensayo ASTM Valores típicos para el Refrigerante/Anticongelante Prediluido 50/50	5				115.000,00

Gravedad específica (60/60°F) D1122 1,070 – 1,090 Punto de congelamiento, 50 Vol. %, °F D3321 o D1177 -34 Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F D1120 265 PH, 50 Vol. % D1287 8,0 – 9,0 Alcalinidad de reserva D1121 3,8 – 5,0 Prueba de espuma D1881 150 ml. / 5 seg., Máx Color Visual Rojo					
ACEITE SINTETICO PARA CAJA MECANICA GALON 80W90, Grado SAE 80W-90 Viscosidad, ASTM D 445 cSt @ 40ºC 141 cSt @ 100ºC 14.8 Índice de viscosidad, ASMT D 2270 105 Punto de escurrimiento, º C, ASTM D 97 -30 Punto de inflamación, ºC, ASTM D 92 230 Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D 4052 0.90	8				680.000,00
"UNIDAD QUE EL PROVEDOR ACEPTA AJUSTAR CON EL FIN DE AGOTAR PRESUPUESTO" GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM	1				8.255,00

D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM					

D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
TOTAL UNIDAD					2.356.755,00
BILOP7					
02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR					
GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892	5				52.500,00

Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					

ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140	40				3.120.000,00
ACEITE LUBRICANTE 20W50 PRESENTACIÓN X 3,78 PARA GASOLINA Propiedad Grado SAE 20W-50 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 27 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 167, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 19,5 - Punto de inflamación, °C, ASTM D92252 Densidad @ 15 C g/ml, ASTM D4052 0,87	81				6.318.000,00

VALVULINA 1 LITRO Grado SAE 90 O 140 Viscosidad, ASTM D 445cSt @ 40ºC 198 490cSt @ 100ºC 17.5 31.6Índice de viscosidad, ASTM D 2270 95 95Punto de congelación, ºC, ASTM D 97 -6 0Punto de evaporación, ºC, ASTM D 92 260 294Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D 4052 0.89 0.90	6				72.000,00
"UNIDAD QUE EL PROVEDOR ACEPTA AJUSTAR CON EL FIN DE AGOTAR PRESUPUESTO"GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma,	1				5.709,00

secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
TOTAL UNIDAD					9.568.209,00
BITER29					
02-02-01-003-003					

PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR					
GRASA LUBRICANTE RODAMIENTO DE 350 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de	1				10.500,00

cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 165					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 -	26				2.028.000,00

30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 0,946 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140	3				57.000,00
"UNIDAD QUE EL PROVEEDOR ACEPTA AJUSTAR CON EL FIN DE AGOTAR PRESUPUESTO " ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 0,946 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C	1				18.010,00

g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140					
TOTAL UNIDAD					2.113.510,00
BMMA3					
02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 0,946 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad	43				817.000,00

cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140					
ACEITE LUBRICANTE 20W50 PRESENTACIÓN X 0,946L PARA GASOLINA Propiedad Grado SAE 20W-50 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 27 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 167, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 19,5 - Punto de inflamación, °C, ASTM D92252 Densidad @ 15 C g/ml, ASTM D4052 0,87	16				304.000,00
"UNIDAD QUE EL PROVEEDOR ACEPTA AJUSTAR CON EL FIN DE AGOTAR PRESUPUESTO" ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 0,946 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM	1				14.900,00

D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140					
TOTAL UNIDAD					1.135.900,00
CENAC					
02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR					
ACEITE LUBRICANTE 10W30 PRESENTACIÓN 0,946 L: Grado SAE 10W-30 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 0,859 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 10,4 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 232 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 66 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 42	13				299.000,00
ACEITE HIDRAULICO 1	2				34.000,00

LITRO Propiedad grado SAE 10W Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 0,5 Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052 - 0.877 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 6,1 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 - 37,7 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30 Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 4 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 107 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 - 232					
VALVULINA 1 LITRO Grado SAE 90 O 140 Viscosidad, ASTM D 445cSt @ 40ºC 198 490cSt @ 100ºC 17.5 31.6Índice de viscosidad, ASTM D 2270 95 95Punto de congelación, ºC, ASTM D 97 -6 0Punto de evaporación, ºC, ASTM D 92 260 294Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D 4052 0.89 0.90	1				12.000,00
REFRIGERANTE GALON Propiedad Método de ensayo ASTM Valores típicos para el Refrigerante/Anticongelante Prediluido 50/50	2				46.000,00

Gravedad específica (60/60°F) D1122 1,070 – 1,090 Punto de congelamiento, 50 Vol. %, °F D3321 o D1177 -34 Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F D1120 265 PH, 50 Vol. % D1287 8,0 – 9,0 Alcalinidad de reserva D1121 3,8 – 5,0 Prueba de espuma D1881 150 ml. / 5 seg., Máx Color Visual Rojo					
"UNIDAD QUE ELPROVEEDOR ACEPTA AJUSTAR CON EL FIN DE AGOTAR PRESUPUESTO" VALVULINA 1 LITRO Grado SAE 90 O 140 Viscosidad, ASTM D 445cSt @ 40ºC 198 490cSt @ 100ºC 17.5 31.6Índice de viscosidad, ASTM D 2270 95 95Punto de congelación, ºC, ASTM D 97 -6 0Punto de evaporación, ºC, ASTM D 92 260 294Densidad @ 15ºC kg/l, ASTM D 4052 0.89 0.90	1				5.912,00
TOTAL UNIDAD					396.912,00
FUDRA 4					
02-02-01-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y					

COMBUSTIBLE NUCLEAR					
GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de	12				126.000,00

soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
GRASA LUBRICANTE RODAMIENTO DE 350 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I,	2				20.000,00

tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 165					
ACEITE 4 TIEMPO presentacion 1LITRO Propiedad Grado SAE 20W-50 Cenizas, sulfatadas, % masa,	31				511.500,00

ASTM D874 0,93 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 - Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 - 212Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 17,1 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 - 137,9 Punto de fluidez, °C, ASTM D97-27 Viscosidad a alta temperatura y alto cizallamiento @ 150 C, mPa.s, ASTM D4683 3,7 Viscosidad a alta temperatura y alto cizallamiento @ 150 C 1x10(6) seg(-1), mPa.s, ASTM D4683 5ACEITE LUBRICANTE 4 TIEMPOS GRADO SAE 20W-50 Cenizas,sulfatadas,%masa ASTM D874 0,93 DENSIDAD A 15,6 ºc g/ml, ASTM D4052 0,89					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 3,78 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de	16				1.248.000,00

inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140					
ACEITE LUBRICANTE 15W40 DIESEL PRESENTACIÓN 0,946 L Propiedad Grado SAE 15W-40 Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 1,3 Densidad a 15,6 °C g/ml, ASTM D4052 - 0,88 Punto de inflamación, °C, ASTM D92 - 228, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 14,4, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 106 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30, Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 11,9 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 140	52				988.000,00
ACEITE LUBRICANTE 20W50 PRESENTACIÓN X 3,78 PARA GASOLINA	1				78.000,00

Propiedad Grado SAE 20W-50 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 27 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 167, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 19,5 - Punto de inflamación, °C, ASTM D92252 Densidad @ 15 C g/ml, ASTM D4052 0,87					
ACEITE LUBRICANTE 20W50 PRESENTACIÓN X 0,946L PARA GASOLINA Propiedad Grado SAE 20W-50 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 27 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 167, Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 19,5 - Punto de inflamación, °C, ASTM D92252 Densidad @ 15 C g/ml, ASTM D4052 0,87	12				228.000,00
ACEITE HIDRAULICO 1 LITRO Propiedad grado SAE 10W Cenizas, sulfatadas, % masa, ASTM D874 - 0,5 Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052 - 0.877 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 - 6,1 Viscosidad	4				68.000,00

cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 - 37,7 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 30 Número de base total, mgKOH/g, ASTM D2896 - 4 Índice de viscosidad, ASTM D2270 - 107 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 - 232					
REFRIGERANTE GALON Propiedad Método de ensayo ASTM Valores típicos para el Refrigerante/Anticongelante Prediluido 50/50 Gravedad específica (60/60°F) D1122 1,070 – 1,090 Punto de congelamiento, 50 Vol. %, °F D3321 o D1177 -34 Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F D1120 265 PH, 50 Vol. % D1287 8,0 – 9,0 Alcalinidad de reserva D1121 3,8 – 5,0 Prueba de espuma D1881 150 ml. / 5 seg., Máx Color Visual Rojo	7				161.000,00
ACEITE SINTETICO 1/4 75W90, Grado SAE 75W-90 Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D4052 0,86 Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92 205 Viscosidad cinemática	8				240.000,00

@ 100 C, mm2/s, ASTM D445 15,0 Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 120 Punto de fluidez, °C, ASTM D97 - 48 Índice de viscosidad, ASTM D2270 140.					
"UNIDAD QUE EL PROVEEDOR ACEPTA AJUSTAR CON EL FIN DE AGOTAR PRESUPUESTO" GRASA SINTETICA RODAMIENTO DE 400 GRAMOS Propiedad 1500 Grado ISO 1500 Corrosión de la tira de cobre, 3 h, 100 C, Clasificación, ASTM D130 1B, Densidad a 15,6 C, kg/l, ASTM D1298 0,88 Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8,3/90, ISO 14635-1(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92230 Espuma, secuencia I, estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia I, tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia II, estabilidad, ml, ASTM D892, Espuma, secuencia II, Tendencia, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III,	1				6.399,00

estabilidad, ml, ASTM D892 Espuma, secuencia III, tendencia, ml, ASTM D892 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, índice de desgaste de carga, kgf, ASTM D2783 48 Prueba de presión extrema de cuatro bolas, carga de soldadura, kgf, ASTM D2783 250 Viscosidad cinemática @ 100 C, mm2/s, ASTM D445 113, Viscosidad cinemática @ 40 C, mm2/s, ASTM D445 1500, Punto de fluidez, °C, ASTM D5950 -18, Características de prevención de la herrumbre; Procedimiento B, ASTM D 665 PASA Índice de viscosidad, ASTM D2270 1651(mod) 13+ Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92					
TOTAL UNIDAD					3.674.899,00
GMD03					
02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE					

NUCLEAR					
GRASA LUBRICANTE RODAMIENTO EN PRESENTACIÓN X 350 gms	25				250.000,00
ACEITE LUBRICANTE 15W40 PRESENTACIÓN X 0.946 L PARA DIESEL	13				247.000,00
"UNIDAD QUE EL PROVEEDOR ACEPTA AJUSTAR CON EL FIN DE AGOTAR PRESUPUESTO" GRASA LUBRICANTE RODAMIENTO EN PRESENTACIÓN X 350 gms	1				3.000,00
TOTAL UNIDAD					500.000,00

	$65.220.802,00

V. PAGOS EFECTUADOS

A la fecha se le ha cancelado lo siguiente:

PAGOS EFECTUADOS	CONCEPTO Y FECHA	VALOR
PAGO No.1:	**A-02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR REC-10 CSF PLANTAS**	$ 2.767.872,00
TOTAL		$ 2.767.872,00

BALANCE POR RUBROS

A-02-02-01-003-003 PRODUCTOS DE HORNOS DE COQUE; PRODUCTOS DE REFINACIÓN DE PETRÓLEO Y COMBUSTIBLE NUCLEAR REC-10 CSF

VALOR INICIAL CONTRATO	VALOR ADICION	VALOR REDUCCION	VALOR A EJECUTAR PRESENTE PAGO	PRESUPUESTO EJECUTADO	PENDIENTE POR CANCELAR
$69.485.429,00	00		$65.220.802,00	$ 2.767.872,00	$1.496.755,00

BALANCE CONTRATO

Valor Total Contrato Vigencia 2023	**$69.485.429,00**	
Valor Total Cancelado		**$ 2.767.872,00**
Valor Total a Cancelar		**$65.220.802,00**
SALDO		**$1.496.755,00**
TOTAL CONTRATO	**$69.485.429,00**	**$69.485.429,00**

VI. NIVEL DE EJECUCION Y AVANCE DEL CONTRATO PRINCIPAL.

% de Ejecución Financiera Cancelado	% Ejecución Física / Entrega de Elementos	% pendiente ejecución financiera
3.98%	97.85%	96.02%

VII. CUMPLIMIENTO PARAFISCALES

Se deja constancia del cumplimiento por parte del contratista de acuerdo a lo establecido en el artículo 50 de la Ley 789 de 2002 y el parágrafo 2º del artículo 1º de la Ley 828 de 2003, en concordancia con el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007 y el Decreto 129 de 2010, en cuanto al cumplimiento de las obligaciones frente al sistema de seguridad social integral, parafiscales (Cajas de Compensación Familiar, Sena e Instituto Colombiano de Bienestar Familiar).

VIII. OTRAS ACTIVIDADES (se registran los eventos más relevantes que deban considerarse)

IX. CONCLUSIONES

A. El contrato tiene todos los soportes respectivos de acuerdo a la cadena presupuestal.

B. El proveedor cumplió con todo el requisito establecido en el contrato.

ROQUE GONZALEZ PRIETO,
Ejecutivo y Segundo comandante del BASPC29
Supervisor de ACEPTACIÓN DE OFERTA No. 006-MC CENAC REGIONAL POPAYÁN 2023, PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA MC- 006 CENAC REGIONAL POPAYÁN 2023
Supervisor