FICHAS TÉCNICAS

OBJETO: Realizar mantenimiento preventivo y correctivo a maquinaria y equipos de los ambientes de formación de Máquinas Herramientas CNC (Torno y Fresa CNC)

ITEM	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN O SERVICIO A CONTRATAR	UNIDAD DE MEDIDA.	CANTIDAD SOLICITADA
1	Centro de Mecanizado Marca Leadwell Modelo: V-20i Acciones: -Mantenimiento preventivo general en sistemas neumáticos, eléctricos y electrónicos. -Instalación y puesta a punto de sistema de comunicación. -Análisis termográfico certificado a los sistemas eléctricos y mecánicos, con el fin de prevenir posibles fallas en los diferentes mecanismos. -Alineación ejes x y z , verificación husillo. -Incluye suministro de: aceite lubricación y 5 galones de refrigerante sintético para mecanizado. - Mantenimiento Preventivo de Compresor, Cambio de conexiones, acoples y accesorios de salida del aire comprimido, cambio del guardamotor, aceite y filtros.	UNIDAD .	1

2	Torno CNC CAK 5085di control Fanuc Acciones: -Actualización de firmware, parametrización y puesta a punto de control CNC. -Remplazo tarjeta de control FANUC original, con certificado original fanuc distribuidor. -Suministro tarjetas de control. -Análisis termográfico certificado a los sistemas eléctricos y mecánicos, con el fin de prevenir posibles fallas en los diferentes mecanismos. -Suministro de 5 galones de refrigerante sintético para mecanizado. -Suministro y cambio de lubricante de la caja de velocidades	UNIDAD .	1
3	Torno CNC marca Doosan, modelo LYNX 220LM. Acciones: Mantenimiento preventivo general en sistemas mecánicos, eléctricos y electrónicos. Mantenimiento preventivo: -Lavar tanque y cambiar refrigerante. -Suministro y cambio de fluido de corte semisintético. -Cambiar aceite sistema de lubricación, sistema hidráulico y de transmisión de potencia -Actualizar y corregir parámetros del control, alarmas y mensajes. -Análisis termográfico certificado con termógrafo nivel 3 a los sistemas eléctricos y mecánicos, con el fin de prevenir posibles fallas en los diferentes mecanismos -Verificar Paralelismo y ajustar juego mecánico en los 3 ejes X,Y y Z -Verificar Runout del husillo -Revisar Sistema de lubricación, inyectores y distribuidores y realizar limpieza de cada componente. -Verificar limites por software y limit switch en los ejes X,Y y Z -Limpieza de tornillos de bolas, barredores y guardas telescópicas ejes X, Y y Z -Revisión de estado de rodamientos y guías lineales. -Limpieza de tablero eléctrico, ventiladores y filtros. -Limpieza de cada Driver de cada eje y controlador CNC. -Limpieza externa con Quita grasa, limpieza interna (cabina de trabajo y mesa con refrigerante). -Revisión y limpieza de contenedor de aceite. -Revisión de filtros de aceite y cambio de filtros si es necesario. -Copia de seguridad de los parámetros -Suministro de aceite iso 68 para guías. -Cambio de aceite sistema hidráulico -Cambio de batería -Cambio de batería de enconder. -Cambio de aceite hidráulico y mantenimiento de unidad hidráulica	UNIDAD .	1

	-Limpieza de sistema de lubricación Mantenimiento Correctivo: -Revisión y ajuste de conexiones eléctricas, de control, neumáticas e hidráulicas, de lubricación y refrigeración. Corrección de conexiones neumáticas e hidráulicas, de lubricación y refrigeración. -Cambio de baterías del control fanuc .Cambio de rodamientos y ajuste de guías si es necesario -Entrega de informe de mantenimiento con evidencia fotográfica de cada uno de los procedimientos realizados. -Solucionar fallas eléctricas, mecánicas, hidráulicas, de lubricación y refrigeración que se presenten durante el mantenimiento correctivo. -Colocar en funcionamiento la maquinaria realizando pruebas que garanticen el cero de pieza, la compensación de las herramientas, el código G con interpolación lineal circular, ciclos y postprocesado en CAM y el funcionamiento de los 4 ejes. Adicionalmente garantizar la tolerancia de la fabricación en la medida. -Análisis termográfico certificado a los sistemas eléctricos y mecánicos, con el fin de prevenir posibles fallas en los diferentes mecanismos. -8 galones de refrigerante sintético para mecanizado. -20 metros de manguera de poliuretano de 8mm -20metros de manguera de poliuretano de 4mm		
4	Mesa de medición por coordenadas Manual y Automático. Marca: Nikon Acciones: Mantenimiento preventivo de equipo	UNIDAD	1
5	Torno CNC, WUHAN HAUZHONG. CK 6032 / 750 Chino Mantenimiento Correctivo: Cambio de correas sistema de transmisión principal y de los ejes X y Z. Cambio de contactor y fusibles. Cambio de panel frontal alfanumerico del control.Arreglo de sistema de refrigeración(conductos y accesorios) Cambio de acrilico de seguridad de la compuerta corredera. arreglo de torreta portaherramienta automatica de 4 posiciones. Cambio de rodamientos. Mantenimiento Preventivo: Ajuste de sistemas mecánicos, Cambio de aceite y refrigerante, lubricación y engrase.	UNIDAD	1

ELABORÓ: PREMINGER RUBIANO SANDOVAL.

Firma :

