

 MUNICIPIO LOS PATIOS Nit. 800044113-5	GESTIÓN FINANCIERA	Código: GF-F-40
	REGISTRO PRESUPUESTAL	Versión: 01
	FORMATO	Aprobación: 02/01/2020

REGISTRO PRESUPUESTAL No. RP1897

El suscrito Secretario de Hacienda del municipio de Los Patios, departamento Norte de Santander

CERTIFICA:

Que se registró en el Presupuesto para la vigencia **2023**, el siguiente compromiso: ORGANIZACIÓN DE EVENTO INSTITUCIONAL PARA LA SEMANA INSTITUCIONAL FERIA DE LA SALUD EN EL MUNICIPIO DE LOS PATIOS.

A FAVOR DE : SEQUEDA PUERTO BRANDON LUIS

NIT. 1090491387

TIPO : SERVICIOS

No. CONTRATO : ISMC-SS-063-2023

DURACIÓN: 15 DIAS

DISPONIBILIDAD : CDP0605

FECHA: 13.09.2023

Con cargo a los siguientes rubros:

RUBRO	RECURSO	DESCRIPCIÓN	VALOR
2.3.2.02.02.009.19.02.16	100	Servicios integrales que desarrollen acciones de planes, proyectos y programas de salud Pública de la Secretaría de Salud	\$ 31,954,000,00
TOTAL			\$ 31,954,000,00

VALOR TREINTA Y UN MILLONES NOVECIENTOS CINCUENTA Y CUATRO MIL PESOS

Se expide este certificado a los 17 días del mes de octubre de 2023.


JESUS ANTONIO RINCON LOZANO
Secretario de Hacienda Municipal

Elaboro:
 NUBIA ESPERANZA PEÑA

Email: Alcaldia@lospatios-nortedesantander.gov.co - Secretariadehacienda@lospatios-nortedesantander.gov.co
www.lospatios-nortedesantander.gov.co

Calle 35 3 - 80 Barrio Doce de Octubre. Tel. 5829959 Ext. 102