REGISTRO PRESUPUESTAL No. RP1897

El suscrito Secretario de Hacienda del municipio de Los Patios, departamento Norte de Santander

CERTIFICA:

Que se registró en el Presupuesto para la vigencia **2023**, el siguiente compromiso: ORGANIZACIÓN DE EVENTO INSTITUCIONAL PARA LA SEMANA INSTITUCIONAL FERIA DE LA SALUD EN EL MIUNICIPIO DE LOS PATIOS.

A FAVOR DE : SEQUEDA PUERTO BRANDON LUIS *NIT. 1090491387*

TIPO : SERVICIOS

No. CONTRATO : ISMC-SS-063-2023 **DURACIÓN:** 15 DIAS

DISPONIBILIDAD : CDP0605 **FECHA:** 13.09.2023

Con cargo a los siguientes rubros:

RUBRO	RECURSO	DESCRIPCIÓN	VALOR
2.3.2.02.02.009.19.02.16	100	Servicis integrales que desarrollen acciones de planes, proyectos y programs de salud Publica de la Secretaria de Salud	$ 31,954,000,00
		TOTAL	**$ 31,954,000,00**

VALOR *TREINTA Y UN MILLONES NOVECIENTOS CINCUENTA Y CUATRO MIL PESOS*

Se expide este certificado a los 17 dias del mes de octubre de 2023.

JESUS ANTONIO RINCON LOZANO
Secretario de Hacienda Municipal

Elaboro:
NUBIA ESPERANZA PEÑA