

5002-2306

Bogotá D.C., 17 de octubre de 2023

Doctor
ERIC PADILLA RAMÍREZ
Director de Proyecto
CONSORCIO JUEGOS 2020
Ciudad

Asunto: Contrato 1725/2019 SUPER astro - Remisión Informes Certificación
ICONTEC Octubre de 2023

Respetado Doctor,

GERMAN ALBERTO SEGURA VÁSQUEZ, mayor de edad, identificado con la Cédula de Ciudadanía No.79.602.841 de Bogotá D.C., domiciliado en la ciudad de Bogotá D.C., quien actúa en su calidad de Representante Legal de **CORREDOR EMPRESARIAL S.A.**, atendiendo a la comunicación del asunto, remitimos la información correspondiente a la certificación realizada el día 6 de Octubre de 2023 por parte de ICONTEC, respecto de las balotas del Sistema SATUPLE.

Anexo: Información relacionada

Agradecemos la atención.

Atentamente,



GERMAN ALBERTO SEGURA VÁSQUEZ
Representante Legal
CORREDOR EMPRESARIAL S.A.

CC. Dr. SERGIO ENRIQUE RAMIREZ PAYARES
Gerente de Fiscalización en Comisión
COLJUEGOS EICE

Elaboró: ESMERALDA RODRÍGUEZ
Vo/Bo: DIRECCIÓN JURÍDICA

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003241



ELABORADO POR	HAROLD ERNESTO URREGO MURCIA	FECHA DE ELABORACIÓN	2023-10-11
REVISADO POR	PAOLA ANDREA BERDUGO JIMENEZ	FECHA DE REVISIÓN Y APROBACIÓN	2023-10-11

INFORMACIÓN GENERAL

SOLICITANTE	NTC – NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES SA NIT/RUC: 860.052.616-1 AC 26 No.85D-55 Lc 107 Bogotá – Colombia
DESTINATARIO	COLJUEGOS EICE – EMPRESA INDUSTRIAL Y COMERCIAL DEL ESTADO NIT: 900.505.060-5 Carrera 11 No. 93A-85 Bogotá – Colombia
PRODUCTO	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA
CODIGO NACE DEL PRODUCTO	32.99
FABRICANTE	RADELCO S.A.S.
REFERENCIAL DE CERTIFICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 28 MARZO 2023.
LABORATORIOS UTILIZADOS	Instituto Colombiano de Normas Técnicas ICONTEC – Laboratorio de metrología– fue evaluado y APROBADO bajo los requisitos aplicables de la norma ISO 17025, el 10 de agosto de 2023.
INFORME DE LABORATORIO N°	Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 81980 de 2023-10-06.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA TESTIGO	N/A no se conservan muestras testigo.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA DE ENSAYO	Las muestras están identificadas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 949933

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003241



DESCRIPCIÓN DEL LOTE						
POSICIÓN ARANCELARIA	PRODUCTO	REFERENCIA	SERIAL (Si Aplica)	ID LOTE	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
NO APLICA	BALOTAS NUMERADAS	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	240 Balotas (24 Líneas de 10 BALOTAS)

IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	CÓDIGO USADO POR LA EMPRESA	LUGAR DONDE SE INDICA EL CÓDIGO	MARCA COMERCIAL
	No aplica	No aplica	RADELCO S.A.S.
	LUGAR Y FECHA DE LA REALIZACIÓN DEL MUESTREO:		No se realiza muestreo ya que se evalúa el 100% del lote, sin embargo, la medición de las balotas se realiza en sitio el 06/10/2023.
El lote está identificado así: Cada set de balotas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 949933.			

TAMAÑO DE LA MUESTRA ANALIZADA	Plan de Muestreo realizado en cumplimiento con los requisitos de la Norma NO APLICA				
	NAC / AQL	NIVEL DE INSPECCIÓN	n	CRITERIOS DE ACEPTACIÓN	
	NO APLICA	NO APLICA	240	Ac	Re
				0	1

PRODUCTO: BALOTAS NUMERADAS 0 AL 9 TAMBOR PRINCIPAL LINEAS No 1 AL 24.

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003241



REQUISITO																																													
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	CONCLUSIÓN																																										
PESO	El peso promedio de las balotas debe ser de 3,10 g +/- 0,20 g.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																										
		<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,136</td><td>3,170</td><td>3,192</td><td>3,182</td><td>3,152</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,052</td><td>0,051</td><td>0,054</td><td>0,070</td><td>0,090</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,197</td><td>3,237</td><td>3,265</td><td>3,239</td><td>3,251</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,034</td><td>3,095</td><td></td><td>3,042</td><td>2,990</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,163</td><td>0,142</td><td>0,177</td><td>0,197</td><td>0,261</td></tr></table>			Línea No						1	2	3	4	5	Promedio (g):	3,136	3,170	3,192	3,182	3,152	Desviación estándar:	0,052	0,051	0,054	0,070	0,090	Valor máximo (g):	3,197	3,237	3,265	3,239	3,251	Valor mínimo(g) :	3,034	3,095		3,042	2,990	Rango (g):	0,163	0,142	0,177	0,197	0,261
				Línea No																																									
				1	2	3	4	5																																					
		Promedio (g):		3,136	3,170	3,192	3,182	3,152																																					
		Desviación estándar:		0,052	0,051	0,054	0,070	0,090																																					
		Valor máximo (g):		3,197	3,237	3,265	3,239	3,251																																					
		Valor mínimo(g) :		3,034	3,095		3,042	2,990																																					
		Rango (g):		0,163	0,142	0,177	0,197	0,261																																					
		<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,186</td><td>3,144</td><td>3,155</td><td>3,105</td><td>3,094</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,046</td><td>0,047</td><td>0,041</td><td>0,055</td><td>0,036</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,234</td><td>3,235</td><td>3,221</td><td>3,194</td><td>3,168</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,098</td><td>3,077</td><td>3,079</td><td>3,034</td><td>3,047</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,136</td><td>0,158</td><td>0,142</td><td>0,160</td><td>0,121</td></tr></table>			Línea No						6	7	8	9	10	Promedio (g):	3,186	3,144	3,155	3,105	3,094	Desviación estándar:	0,046	0,047	0,041	0,055	0,036	Valor máximo (g):	3,234	3,235	3,221	3,194	3,168	Valor mínimo(g) :	3,098	3,077	3,079	3,034	3,047	Rango (g):	0,136	0,158	0,142	0,160	0,121
				Línea No																																									
				6	7	8	9	10																																					
		Promedio (g):		3,186	3,144	3,155	3,105	3,094																																					
		Desviación estándar:		0,046	0,047	0,041	0,055	0,036																																					
		Valor máximo (g):		3,234	3,235	3,221	3,194	3,168																																					
Valor mínimo(g) :	3,098	3,077	3,079	3,034	3,047																																								
Rango (g):	0,136	0,158	0,142	0,160	0,121																																								
<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,159</td><td>3,125</td><td>3,159</td><td>3,130</td><td>3,149</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,053</td><td>0,050</td><td>0,041</td><td>0,036</td><td>0,047</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,216</td><td>3,197</td><td>3,223</td><td>3,182</td><td>3,204</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,056</td><td>3,033</td><td>3,113</td><td>3,082</td><td>3,067</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,160</td><td>0,164</td><td>0,110</td><td>0,100</td><td>0,137</td></tr></table>		Línea No						11	12	13	14	15	Promedio (g):	3,159	3,125	3,159	3,130	3,149	Desviación estándar:	0,053	0,050	0,041	0,036	0,047	Valor máximo (g):	3,216	3,197	3,223	3,182	3,204	Valor mínimo(g) :	3,056	3,033	3,113	3,082	3,067	Rango (g):	0,160	0,164	0,110	0,100	0,137			
	Línea No																																												
	11	12	13	14	15																																								
Promedio (g):	3,159	3,125	3,159	3,130	3,149																																								
Desviación estándar:	0,053	0,050	0,041	0,036	0,047																																								
Valor máximo (g):	3,216	3,197	3,223	3,182	3,204																																								
Valor mínimo(g) :	3,056	3,033	3,113	3,082	3,067																																								
Rango (g):	0,160	0,164	0,110	0,100	0,137																																								
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81980 de 2023-10-06.																																													
PESO	El peso promedio de las balotas debe ser de 3,10 g +/- 0,20 g.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																										
		<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,119</td><td>3,120</td><td>3,130</td><td>3,120</td><td>3,129</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,048</td><td>0,044</td><td>0,040</td><td>0,038</td><td>0,029</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,229</td><td>3,185</td><td>3,194</td><td>3,186</td><td>3,163</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,074</td><td>3,056</td><td>3,056</td><td>3,057</td><td>3,068</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,155</td><td>0,129</td><td>0,138</td><td>0,129</td><td>0,095</td></tr></table>			Línea No						16	17	18	19	20	Promedio (g):	3,119	3,120	3,130	3,120	3,129	Desviación estándar:	0,048	0,044	0,040	0,038	0,029	Valor máximo (g):	3,229	3,185	3,194	3,186	3,163	Valor mínimo(g) :	3,074	3,056	3,056	3,057	3,068	Rango (g):	0,155	0,129	0,138	0,129	0,095
				Línea No																																									
				16	17	18	19	20																																					
		Promedio (g):		3,119	3,120	3,130	3,120	3,129																																					
		Desviación estándar:		0,048	0,044	0,040	0,038	0,029																																					
		Valor máximo (g):		3,229	3,185	3,194	3,186	3,163																																					
		Valor mínimo(g) :		3,074	3,056	3,056	3,057	3,068																																					
		Rango (g):		0,155	0,129	0,138	0,129	0,095																																					
		<table><tr><td></td><td colspan="4">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td></tr><tr><td>Promedio (g):</td><td>3,130</td><td>3,142</td><td>3,108</td><td>3,142</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,043</td><td>0,043</td><td>0,028</td><td>0,039</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>3,225</td><td>3,212</td><td>3,167</td><td>3,235</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>3,069</td><td>3,081</td><td>3,063</td><td>3,093</td></tr><tr><td>Rango (g):</td><td>0,156</td><td>0,131</td><td>0,104</td><td>0,142</td></tr></table>			Línea No					21	22	23	24	Promedio (g):	3,130	3,142	3,108	3,142	Desviación estándar:	0,043	0,043	0,028	0,039	Valor máximo (g):	3,225	3,212	3,167	3,235	Valor mínimo(g) :	3,069	3,081	3,063	3,093	Rango (g):	0,156	0,131	0,104	0,142							
				Línea No																																									
				21	22	23	24																																						
		Promedio (g):		3,130	3,142	3,108	3,142																																						
		Desviación estándar:		0,043	0,043	0,028	0,039																																						
		Valor máximo (g):		3,225	3,212	3,167	3,235																																						
Valor mínimo(g) :	3,069	3,081	3,063	3,093																																									
Rango (g):	0,156	0,131	0,104	0,142																																									
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81980 de 2023-10-06.																																													

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003241



REQUISITO																																													
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	CONCLUSIÓN																																										
DIÁMETRO	El diámetro promedio de las balotas debe ser de 40mm +/- 1mm.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																										
		<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>Promedio (mm):</td><td>40,196</td><td>40,205</td><td>40,225</td><td>40,229</td><td>40,213</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,024</td><td>0,032</td><td>0,031</td><td>0,033</td><td>0,023</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,234</td><td>40,251</td><td>40,275</td><td>40,273</td><td>40,248</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,150</td><td>40,155</td><td>40,178</td><td>40,164</td><td>40,178</td></tr><tr><td>Rango (mm):</td><td>0,084</td><td>0,096</td><td>0,097</td><td>0,109</td><td>0,070</td></tr></table>			Línea No						1	2	3	4	5	Promedio (mm):	40,196	40,205	40,225	40,229	40,213	Desviación estándar:	0,024	0,032	0,031	0,033	0,023	Valor máximo (g):	40,234	40,251	40,275	40,273	40,248	Valor mínimo(g) :	40,150	40,155	40,178	40,164	40,178	Rango (mm):	0,084	0,096	0,097	0,109	0,070
				Línea No																																									
				1	2	3	4	5																																					
		Promedio (mm):		40,196	40,205	40,225	40,229	40,213																																					
		Desviación estándar:		0,024	0,032	0,031	0,033	0,023																																					
		Valor máximo (g):		40,234	40,251	40,275	40,273	40,248																																					
		Valor mínimo(g) :		40,150	40,155	40,178	40,164	40,178																																					
		Rango (mm):		0,084	0,096	0,097	0,109	0,070																																					
		<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td></tr><tr><td>Promedio (mm):</td><td>40,211</td><td>40,193</td><td>40,213</td><td>40,181</td><td>40,191</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,033</td><td>0,021</td><td>0,024</td><td>0,035</td><td>0,018</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,256</td><td>40,234</td><td>40,256</td><td>40,253</td><td>40,222</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,159</td><td>40,173</td><td>40,178</td><td>40,145</td><td>40,159</td></tr><tr><td>Rango (mm):</td><td>0,097</td><td>0,061</td><td>0,078</td><td>0,108</td><td>0,063</td></tr></table>			Línea No						6	7	8	9	10	Promedio (mm):	40,211	40,193	40,213	40,181	40,191	Desviación estándar:	0,033	0,021	0,024	0,035	0,018	Valor máximo (g):	40,256	40,234	40,256	40,253	40,222	Valor mínimo(g) :	40,159	40,173	40,178	40,145	40,159	Rango (mm):	0,097	0,061	0,078	0,108	0,063
				Línea No																																									
				6	7	8	9	10																																					
		Promedio (mm):		40,211	40,193	40,213	40,181	40,191																																					
		Desviación estándar:		0,033	0,021	0,024	0,035	0,018																																					
		Valor máximo (g):		40,256	40,234	40,256	40,253	40,222																																					
Valor mínimo(g) :	40,159	40,173	40,178	40,145	40,159																																								
Rango (mm):	0,097	0,061	0,078	0,108	0,063																																								
<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td></tr><tr><td>Promedio (mm):</td><td>40,193</td><td>40,184</td><td>40,200</td><td>40,185</td><td>40,194</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,028</td><td>0,029</td><td>0,024</td><td>0,031</td><td>0,039</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,258</td><td>40,245</td><td>40,234</td><td>40,246</td><td>40,254</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,156</td><td>40,149</td><td>40,158</td><td>40,153</td><td>40,137</td></tr><tr><td>Rango (mm):</td><td>0,102</td><td>0,096</td><td>0,076</td><td>0,093</td><td>0,117</td></tr></table>		Línea No						11	12	13	14	15	Promedio (mm):	40,193	40,184	40,200	40,185	40,194	Desviación estándar:	0,028	0,029	0,024	0,031	0,039	Valor máximo (g):	40,258	40,245	40,234	40,246	40,254	Valor mínimo(g) :	40,156	40,149	40,158	40,153	40,137	Rango (mm):	0,102	0,096	0,076	0,093	0,117			
	Línea No																																												
	11	12	13	14	15																																								
Promedio (mm):	40,193	40,184	40,200	40,185	40,194																																								
Desviación estándar:	0,028	0,029	0,024	0,031	0,039																																								
Valor máximo (g):	40,258	40,245	40,234	40,246	40,254																																								
Valor mínimo(g) :	40,156	40,149	40,158	40,153	40,137																																								
Rango (mm):	0,102	0,096	0,076	0,093	0,117																																								
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81980 de 2023-10-06.																																													
Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																												
<table><tr><td></td><td colspan="5">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td></tr><tr><td>Promedio (mm):</td><td>40,166</td><td>40,196</td><td>40,198</td><td>40,198</td><td>40,200</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,023</td><td>0,039</td><td>0,027</td><td>0,025</td><td>0,028</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,219</td><td>40,253</td><td>40,251</td><td>40,245</td><td>40,254</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,135</td><td>40,130</td><td>40,162</td><td>40,160</td><td>40,159</td></tr><tr><td>Rango (mm):</td><td>0,084</td><td>0,123</td><td>0,089</td><td>0,085</td><td>0,095</td></tr></table>			Línea No						16	17	18	19	20	Promedio (mm):	40,166	40,196	40,198	40,198	40,200	Desviación estándar:	0,023	0,039	0,027	0,025	0,028	Valor máximo (g):	40,219	40,253	40,251	40,245	40,254	Valor mínimo(g) :	40,135	40,130	40,162	40,160	40,159	Rango (mm):	0,084	0,123	0,089	0,085	0,095		
		Línea No																																											
		16	17	18	19	20																																							
Promedio (mm):		40,166	40,196	40,198	40,198	40,200																																							
Desviación estándar:		0,023	0,039	0,027	0,025	0,028																																							
Valor máximo (g):		40,219	40,253	40,251	40,245	40,254																																							
Valor mínimo(g) :		40,135	40,130	40,162	40,160	40,159																																							
Rango (mm):		0,084	0,123	0,089	0,085	0,095																																							
<table><tr><td></td><td colspan="4">Línea No</td></tr><tr><td></td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td></tr><tr><td>Promedio (mm):</td><td>40,201</td><td>40,201</td><td>40,191</td><td>40,208</td></tr><tr><td>Desviación estándar:</td><td>0,032</td><td>0,023</td><td>0,039</td><td>0,025</td></tr><tr><td>Valor máximo (g):</td><td>40,248</td><td>40,235</td><td>40,235</td><td>40,266</td></tr><tr><td>Valor mínimo(g) :</td><td>40,153</td><td>40,172</td><td>40,131</td><td>40,181</td></tr><tr><td>Rango (mm):</td><td>0,095</td><td>0,063</td><td>0,104</td><td>0,086</td></tr></table>			Línea No					21	22	23	24	Promedio (mm):	40,201	40,201	40,191	40,208	Desviación estándar:	0,032	0,023	0,039	0,025	Valor máximo (g):	40,248	40,235	40,235	40,266	Valor mínimo(g) :	40,153	40,172	40,131	40,181	Rango (mm):	0,095	0,063	0,104	0,086									
		Línea No																																											
		21	22	23	24																																								
Promedio (mm):		40,201	40,201	40,191	40,208																																								
Desviación estándar:		0,032	0,023	0,039	0,025																																								
Valor máximo (g):		40,248	40,235	40,235	40,266																																								
Valor mínimo(g) :	40,153	40,172	40,131	40,181																																									
Rango (mm):	0,095	0,063	0,104	0,086																																									
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81980 de 2023-10-06.																																													
Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:	CUMPLE																																												
APARIENCIA																																													
Las balotas no deben presentar																																													
Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:																																													
CUMPLE																																													

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003241



REQUISITO			
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	CONCLUSIÓN
	fracturas, muestras o irregularidades superficiales	Las muestras evaluadas no presentan fracturas, ni muestras ni irregularidades superficiales. Presentan color blanco con numeración negra, en forma consecutiva en todas las líneas de balotas, con la nomenclatura numérica empezando desde la balota número 0 y terminando en la balota número 9. Informe Laboratorio ICONTEC No. 81980 de 2023-10-06.	
TEXTURA	Las balotas deben tener una textura consistente	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación: La textura de las muestras es consistente. Informe Laboratorio ICONTEC No. 81980 de 2023-10-06.	CUMPLE

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

Certificado N°: CL-003241

Esquema de certificación 1b

ICONTEC

Av. Calle 26 No 69 - 76 / Torre 4 / Piso 9, Edificio Elemento.

CERTIFICA QUE

NTC NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES S.A

Avenida El Dorado 85 D 55 Local 108 - Bogotá

NIT/RUC: 8600526161

Bogotá - Colombia

PARA EL PRODUCTO:

BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA.

Líneas No 1,2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17,
18, 19, 20, 21, 22, 23 y 24 TAMBOR PRINCIPAL

Ha sido evaluado y CUMPLE con los requisitos establecidos en el referencial de certificación:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA
CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 28 MARZO 2023.

EL PRESENTE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE IMPLICA JUICIO ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE SOBRE EL LOTE DE PRODUCTO INDICADO, Y SOBRE LAS CONDICIONES DE CALIDAD DEL PRODUCTO QUE SE EVALUARON POR ICONTEC ANTES DEL DESPACHO DEL PRODUCTO; DEL SITIO DONDE FUE IDENTIFICADO EL LOTE. ICONTEC NO SE RESPONSABILIZA POR DAÑO O DETERIORO DEL PRODUCTO QUE SE PUEDA PRESENTAR POSTERIORMENTE A LA EVALUACIÓN.

Fecha de Aprobación: 2023-10-12



ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-002

ISO/IEC 17065
09-CPR-002



JUAN
SEBASTIAN
SALAZAR
ARIAS

Firmado
digitalmente por
JUAN SEBASTIAN
SALAZAR ARIAS
Fecha: 2023.10.12
14:27:23 -05'00'

JUAN SEBASTIAN SALAZAR

Director Técnico

ICONTEC

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando lo requiera.

ANEXO DE CERTIFICADO

Certificado N°: CL-003241

DESCRIPCIÓN DEL LOTE CERTIFICADO

PRODUCTO	MARCA COMERCIAL	REFERENCIA	N° LOTE	SERIAL (Si aplica)	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	RADELCO S.A.S.	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	No aplica	No aplica	No aplica	240 Balotas

Fecha de Aprobación: 2023-10-12

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003241-1



ELABORADO POR	HAROLD ERNESTO URREGO MURCIA	FECHA DE ELABORACIÓN	2023-10-11
REVISADO POR	PAOLA ANDREA BERDUGO JIMENEZ	FECHA DE REVISIÓN Y APROBACIÓN	2023-10-11

INFORMACIÓN GENERAL

SOLICITANTE	NTC – NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES SA NIT/RUC: 860.052.616-1 AC 26 No.85D-55 Lc 107 Bogotá – Colombia
DESTINATARIO	COLJUEGOS EICE – EMPRESA INDUSTRIAL Y COMERCIAL DEL ESTADO NIT: 900.505.060-5 Carrera 11 No. 93A-85 Bogotá – Colombia
PRODUCTO	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA
CODIGO NACE DEL PRODUCTO	32.99
FABRICANTE	RADELCO S.A.S.
REFERENCIAL DE CERTIFICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 28 MARZO 2023.
LABORATORIOS UTILIZADOS	Instituto Colombiano de Normas Técnicas ICONTEC – Laboratorio de metrología– fue evaluado y APROBADO bajo los requisitos aplicables de la norma ISO 17025, el 10 de agosto de 2023.
INFORME DE LABORATORIO N°	Laboratorio ICONTEC: Informe de resultados N° 81980 de 2023-10-06.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA TESTIGO	N/A no se conservan muestras testigo.
IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA DE ENSAYO	Las muestras están identificadas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 949933

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003241-1



DESCRIPCIÓN DEL LOTE						
POSICIÓN ARANCELARIA	PRODUCTO	REFERENCIA	SERIAL (Si Aplica)	ID LOTE	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
NO APLICA	BALOTAS NUMERADAS	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	48 Balotas (4 Líneas de 12 BALOTAS)

IDENTIFICACIÓN DEL LOTE	CÓDIGO USADO POR LA EMPRESA	LUGAR DONDE SE INDICA EL CÓDIGO	MARCA COMERCIAL
	No aplica	No aplica	RADELCO S.A.S.
	LUGAR Y FECHA DE LA REALIZACIÓN DEL MUESTREO:		No se realiza muestreo ya que se evalúa el 100% del lote, sin embargo, la medición de las balotas se realiza en sitio el 06/10/2023.
El lote está identificado así: Cada set de balotas con los rótulos de producto inspeccionado ICONTEC No. 949933.			

TAMAÑO DE LA MUESTRA ANALIZADA	Plan de Muestreo realizado en cumplimiento con los requisitos de la Norma NO APLICA				
	NAC / AQL	NIVEL DE INSPECCIÓN	n	CRITERIOS DE ACEPTACIÓN	
	NO APLICA	NO APLICA	48	Ac	Re
				0	1

PRODUCTO: BALOTAS SIGNOS SODIACALES PARA SORTEO TAMBOR PRINCIPAL LINEAS No 25, 26, 27 y 28.

INFORME DE EVALUACIÓN DEL PRODUCTO
CL-003241-1



REQUISITO							
CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO				CONCLUSIÓN	
PESO	El peso promedio de las balotas debe ser de 3,10 g +/- 0,20 g.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:				CUMPLE	
			Línea No				
			25	26	27		28
		Promedio:	3,082	3,120	3,112		3,104
		Desviación estándar:	0,041	0,058	0,040		0,037
		Valor máximo (g):	3,166	3,201	3,196		3,147
		Valor mínimo(g):	3,038	3,036	3,054		3,016
Rango	0,128	0,165	0,142	0,131			
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81980 de 2023-10-06.							
DIÁMETRO	El diámetro promedio de las balotas debe ser de 40mm +/- 1mm.	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:				CUMPLE	
			Línea No				
			25	26	27		28
		Promedio:	40,176	40,186	40,186		40,186
		Desviación estándar:	0,027	0,028	0,029		0,023
		Valor máximo (g):	40,212	40,220	40,247		40,225
		Valor mínimo(g):	40,122	40,124	40,152		40,135
Rango	0,090	0,096	0,095	0,089			
Informe Laboratorio ICONTEC No. 81980 de 2023-10-06.							
APARIENCIA	Las balotas no deben presentar fracturas, muescas o irregularidades superficiales	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación:				CUMPLE	
		Las muestras evaluadas no presentan fracturas, ni muescas ni irregularidades superficiales. Presentan color blanco con numeración negra, en forma consecutiva en todas las líneas de balotas del zodiaco, iniciando en Aries y terminando en Piscis. Informe Laboratorio ICONTEC No. 81980 de 2023-10-06.					
TEXTURA	Las balotas deben tener una textura consistente	Las muestras evaluadas se encuentran dentro de especificación: La textura de las muestras es consistente. Informe Laboratorio ICONTEC No. 81980 de 2023-10-06.				CUMPLE	

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE

Certificado N°: CL-003241-1

Esquema de certificación 1b

ICONTEC

Av. Calle 26 No 69 – 76 / Torre 4 / Piso 9, Edificio Elemento.

CERTIFICA QUE:

NTC NACIONAL DE TELEVISION Y COMUNICACIONES S.A

Avenida El Dorado 85 D 55 Local 108 – Bogotá

NIT/RUC: 8600526161

Bogotá - Colombia

PARA EL PRODUCTO:

BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERIA.

Líneas No 25, 26, 27 y 28 (Zodiaco) TAMBOR PRINCIPAL

Ha sido evaluado y CUMPLE con los requisitos establecidos en el referencial de certificación:

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE BALOTAS DE PRECISIÓN ESTAMPADAS, SUMINISTRADAS POR RADELCO S.A.S. PARA
CORREDOR EMPRESARIAL CON FECHA 28 MARZO 2023.**

EL PRESENTE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTE IMPLICA JUICIO ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE SOBRE EL LOTE DE PRODUCTO INDICADO, Y SOBRE LAS CONDICIONES DE CALIDAD DEL PRODUCTO QUE SE EVALUARON POR ICONTEC ANTES DEL DESPACHO DEL PRODUCTO; DEL SITIO DONDE FUE IDENTIFICADO EL LOTE. ICONTEC NO SE RESPONSABILIZA POR DAÑO O DETERIORO DEL PRODUCTO QUE SE PUEDA PRESENTAR POSTERIORMENTE A LA EVALUACIÓN.

Fecha de Aprobación: 2023-10-12



ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-002



ISO/IEC 17065
09-CPR-002

JUAN
SEBASTIAN
SALAZAR
ARIAS

Firmado
digitalmente por
JUAN SEBASTIAN
SALAZAR ARIAS
Fecha: 2023.10.12
14:29:14 -05'00'

JUAN SEBASTIAN SALAZAR
Director Técnico
ICONTEC

Este certificado es propiedad de ICONTEC y sólo se devuelve cuando lo requiere.

ANEXO DE CERTIFICADO

Certificado N°: CL-003241-1

DESCRIPCIÓN DEL LOTE CERTIFICADO

PRODUCTO	MARCA COMERCIAL	REFERENCIA	N° LOTE	SERIAL (Si aplica)	FECHA DE FABRICACIÓN DEL LOTE	CANTIDAD
BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	RADELCO S.A.S.	BALOTAS NUMERADAS PARA SORTEOS DE LOTERÍA	No aplica	No aplica	No aplica	48 Balotas

Fecha de Aprobación: 2023-10-12

RV: Radicación comunicado 5002-2306 Contrato 1725/2019 SUPER astro - Remisión Informes Certificación ICONTEC Octubre de 2023

Esmeralda Rodriguez Guerrero <direccionopsorteo@cempresarial.co>

Miércoles 18/10/2023 3:42 PM

Para: Sady Maritza Mendez Moreno <asistentegerencia@cempresarial.co>

CC: DreamTeam_Juridico <controljuridico@cempresarial.co>; Ricardo Lopez Gusti <coordinadoropcomercial@cempresarial.co>; Leidy Yolanda Canaria Rodriguez <delegado@cempresarial.co>

 3 archivos adjuntos (1 MB)

5002-2306 Remisión Informes Certificación ICONTEC Octubre 2023 C1725-2019 SUPER astro.pdf; Informes Certificación ICONTEC Octubre 2023.pdf; 5002-2306.docx;

Buen día Sady

Le informo que fue radicado el comunicado **5002-2306** Contrato 1725/2019 SUPER astro - Remisión Informes Certificación ICONTEC Octubre de 2023, así:

1. Interventoría: Consecutivo No 2023-10-18_CJ2020_2593**2. Coljuegos: Consecutivo No. 20231030334532 el 2023-10-18**

Por lo anterior, agradezco ubicar esta información en la carpeta de Correspondencia Enviada del Contrato C1725-2019/CONSORCIO JUEGOS 2020.

Cordial saludo.

Esmeralda Rodriguez Guerrero

Director Op Sorteo

Tel: (1) 5190395 Ext: 106 Cel. 3125189592

Corredor Empresarial S.A

Av Calle 26 N° 69 D 91 Oficina 802 Torre 2 Centro Empresarial Arrecife

Línea gratuita: 01 8000 112188



"La información contenida en este correo y sus Anexos es confidencial y solo puede ser utilizada por la persona o empresa a la cual está dirigida. Si usted no es el receptor autorizado, cualquier retención, difusión, distribución o copia de este correo es prohibida y sancionada por la ley. Si por error recibe este correo, por favor reenviarlo al remitente de CORREDOR EMPRESARIAL S.A. y/o borrar el correo inmediatamente. Esta información es propiedad de CORREDOR EMPRESARIAL S.A. toda distribución o copia de este documento sin la autorización expresa de CORREDOR EMPRESARIAL S.A. es prohibida y sancionada por la ley."

De: Esmeralda Rodriguez Guerrero

Enviado: miércoles, 18 de octubre de 2023 10:47 a. m.

Para: contactenos@coljuegos.gov.co <contactenos@coljuegos.gov.co>; consorciojuegos2020@googlegroups.com <consorciojuegos2020@googlegroups.com>

Cc: Adriana Ortiz <gerentejuridica@cempresarial.co>; Michael Giovany López Rivera <directorjuridico@cempresarial.co>

Asunto: 5002-2277 Bogotá D.C. 11 de octubre de 2023 Doctor ERIC PADILLA RAMIREZ Director de Proyecto CONSORCIO JUEGOS 2020 Ciudad CC. Dr. SERGIO ENRIQUE RAMIREZ PAYARES Gerente Fiscalización en Comisión COLJUEGOS EICE

Asunto: Radicación

5002-2306

Bogotá D.C. 17 de octubre de 2023

Doctor

ERIC PADILLA RAMÍREZ
Director de Proyecto
CONSORCIO JUEGOS 2020
Ciudad

CC. Dr. SERGIO ENRIQUE RAMÍREZ PAYARES
Gerente Fiscalización en Comisión
COLJUEGOS EICE

Asunto: Radicación comunicado **5002-2306** Contrato 1725/2019 SUPER astro - - Remisión
Informes Certificación ICONTEC Octubre de 2023

Radicación interventoría CONSORCIO JUEGOS 2020 **No. 2023-10-18_CJ2020_2593**

Cordial Saludo.

Esmeralda Rodriguez Guerrero
Director Op Sorteo
Tel:(1) 5190395 Ext: 106 Cel. 3125189592
Corredor Empresarial S.A
Av Calle 26 N° 69 D 91 Oficina 802 Torre 2 Centro Empresarial Arrecife
Linea gratuita: 01 8000 112188



"La información contenida en este correo y sus Anexos es confidencial y solo puede ser utilizada por la persona o empresa a la cual está dirigida. Si usted no es el receptor autorizado, cualquier retención, difusión, distribución o copia de este correo es prohibida y sancionada por la ley. Si por error recibe este correo, por favor reenviarlo al remitente de CORREDOR EMPRESARIAL S.A. y/o borrar el correo inmediatamente. Esta información es propiedad de CORREDOR EMPRESARIAL S. A. toda distribución o copia de este documento sin la autorización expresa de CORREDOR EMPRESARIAL S.A. es prohibida y sancionada por la ley."