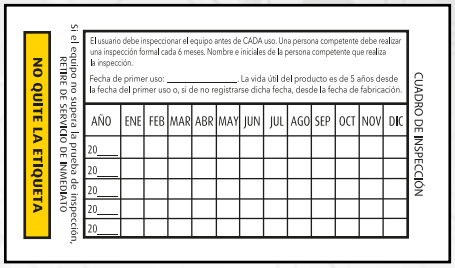
FICHA TÉCNICA

## VIDA ÚTIL

La vida útil del presente producto es de 5 años a partir de la fecha del primer uso registrada en la etiqueta de inspección de cada equipo, en caso de no registrarse dicha fecha, se contará partir desde la fecha de fabricación, siempre que supere las pruebas de inspección efectuadas por una persona competente previo a su uso.
Por lo cuál se recomienda diligenciar ésta información en la etiqueta de inspección del equipo y realizar apertura de Hoja de vida de sus equipos de alturas.
Se recomienda que ésta etiqueta no sea retirada del equipo para conservar los datos de inspección y facilitar trazabilidad del mismo.




## MANTENIMIENTO, LIMPIEZA Y ALMACENAMIENTO

Es importante que realice con periodicidad limpieza de su equipo para conservar las características de seguridad y aumentar la duración del mismo.
Elimine toda la suciedad, materiales corrosivos y contaminantes del equipo, evitando utilizar sustancias químicas y/o corrosivas, use agua fría con un poco de jabón biodegradable, luego enjuague abundantemente eliminando excesos de jabón y seque con un trapo los herrajes metálicos para evitar su oxidación, deje secar a la sombra.
Luego de cada uso cuélguelo en un lugar aireado, evite su almacenamiento en condiciones con exceso de calor o húmedad.
No altere las hebillas y reatas con marcadores de tinta y/o eléctricos para metal, esto debilita la resistencia del equipo.

## USO

Antes de usar, lea y entienda todas las instrucciones del fabricante proporcionadas con el equipo al momento del envío.
Recuerde atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 1409 de 2012 Título II Cap. II, Art.16, Numerales 6 y 7, en las cuales se dicta la obligación de mantener Hoja de vida de cada equipo de trabajo seguro en alturas y realizar con periodicidad no inferior a una (1) vez al año sus equipos para Inspección y validación de operatividad.

## INSPECCIÓN

Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de recibido el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

La presente garantía aplica para toda la Línea de productos Marca STEELPRO SAFETY, exceptuando material y componentes de nuestra Línea de Alturas en el cual se aplicará la Garantía de Servicio de Inspección de Equipos gratuita durante cinco (5) años a partir de la fecha de puesta en uso.

## GARANTÍA

Todas las propiedades físicas y recomendaciones del elemento están basadas en pruebas que se consideran representativas y/o bajo normatividad vigente del mismo.
VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS informa que no ofrece garantía por uso de este elemento en un periodo de tiempo determinado, teniendo en cuenta que el usuario final es directamente responsable de la aplicación y utilización del mismo, por lo cual VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS no se hará responsable por lesiones o daños directos e indirectos generados como consecuencia de la inadecuada asignación, inadecuado almacenamiento o mantenimiento, negligencia y/o uso indebido del elemento.
Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de facturado el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

## RECOMENDACIONES DE DISPOSICIÓN FINAL

VICSA STEELPRO Colombia se permite indicar que el ciclo de fabricación de sus productos incluyendo materias primas, fabricación, almacenamiento y transporte cuenta con materiales de calidad, no reciclados y no peligrosos.
Que de acuerdo a la aplicación en la protección a los usuarios en el Sector Industrial, Hospitalario, Eléctrico, Hidrocarburos y demás, recomendamos a los empleadores y usuarios realizar la respectiva selección, clasificación y disposición final de acuerdo a su Obligación contenida en los Artículos 10, 11, 23 del Decreto 4741 de 2005 y demás aplicables de acuerdo a Normatividad Colombiana vigente.

| | | |
|---|---|---|
| COENEQ construencofrados y equipos s.a.s. | **FICHA TÉCNICA** | Versión 3<br>Fecha 18/03/2020 |

## ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL Y MULTIFUNCIONAL




El sistema de Andamios COENEQ está conformado por secuencias de módulos, que permiten ser armados de una manera fácil y rápida permitiendo la elaboración de estructuras multifuncionales, ofreciendo los más altos niveles de seguridad para el trabajo seguro en alturas.

Este sistema es también conocido como Ring Lock andamio de roseta y se utiliza cuando los andamios tubulares convencionales no satisfacen las exigencias técnicas y/o de seguridad del montaje.

## COMPONENTES

### HORIZONTALES

Fabricada en tubería estructural calibre 0.118mm de diámetro 48mm.
Disponibles en diferentes dimensiones




| Medida | Carga Máxima (Kg) |
|---|---|
| Horizontal de 1.40 galvanizado | 905 |
| Horizontal de 2.07 reforzada | 4964 |

### VERTICALES

Fabricada en tubería estructural calibre 0.118mm de diámetro 48mm.

Disponibles en diferentes dimensiones



| Medida | Carga Máxima (Kg) |
|---|---|
| Vertical de 2 m | 10430 |

## DIAGONALES

Fabricada en tubería estructural calibre 0.118mm de diámetro 48mm.

Disponibles en diferentes dimensiones




| Medida | Carga Máxima en (Kg) |
|---|---|
| Diagonal de 2.07 m | 3704 |

## ROSETA

Fabricada en lámina HR de 9mm de espesor

Para tubo de 48mm. Se utilizan en los verticales.




| Medida | Carga Máxima en (Kg) |
|---|---|

| | |
|---|---|
| Roseta | 5488 |

## PLATAFORMA ANTIDESLIZANTE

Fabricada en lámina galvanizada de 1.5mm con punzonados que las hacen antideslizantes. Con o sin puertilla de acceso.




| Medida | Carga Máxima en (Kg) |
|---|---|
| Plataforma metálica de 0.32m x 1.40 m gal sin puerta de acceso | 2624 |
| Plataforma metálica de 0.32m x 2.07 m gal sin puerta de acceso | 1433 |
| Plataforma metálica de 0.62 m x 1.40 m gal sin puerta de acceso | 2250 |

## TORNILLO NIVELADOR BASE PLANA

38 mm de diámetro y 50 cm de longitud

Tuerca en acero inyectado.




| Medida | Carga Máxima en (Kg) |
|---|---|
| Tornillo nivelador Base plana de 38 mm importado | 8758 |
| Tornillo nivelador Base plana de 38mm nacional | 8280 |
| Tornillo nivelador Base plana de 32mm nacional | 6044 |

## ESCALERA

Fabricada en tubería rectangular calibre 16.

Antideslizantes




| Medida | Carga Máxima en (Kg) |
|---|---|
| Escalera interna antideslizante para 2m con carga central | 951 |
| Escalera interna antideslizante para 2m con carga excéntrica | 1447 |
| Escalera externa antideslizante para 2m con carga central | 1510 |
| Escalera externa antideslizante para 2m con carga excéntrica | 2236 |

## LLANTA

Banda en poliuretano.

Con freno de giro y desplazamiento.

| | | |
|---|---|---|
| construencofrados y equipos s.a.s. | **FICHA TÉCNICA** | Versión 3<br>Fecha 18/03/2020 |




| Medida | Carga Máxima en (Kg) |
|---|---|
| Rueda de 6” | 3152 |
| Rueda de 8” | 4384 |

## BASE COLLAR

Fabricadas en hierro fundido y galvanizadas

Son la base de los horizontales en el primer nivel.




## TERMINALES

Fabricadas en hierro fundido y depende su ubicación son Fijas o Giratorias

Son las cabezas de los horizontales y Diagonales.




## ACCESORIOS

- Abrazaderas
- Rosetas
- Terminales fijas y giratorias
- Tornillos niveladores
- Ruedas
- Rodapié

## USOS

Gracias a que las características de sus elementos fueron estandarizados para ser compatibles, no solo se pueden utilizar como andamios de seguridad, sino también, para realizar diferentes aplicaciones, cubriendo los principales sectores como:

**Construcción: -** Trabajo seguro en alturas

- Andamios de carga, estándar, angosto, entre otros.
- Equipos de soporte (remplaza parales y crucetas)
- Equipo de apuntalamiento armado en alturas

**Industria: -** Mantenimiento industria

- Sector minero e hidrocarburos entre otros

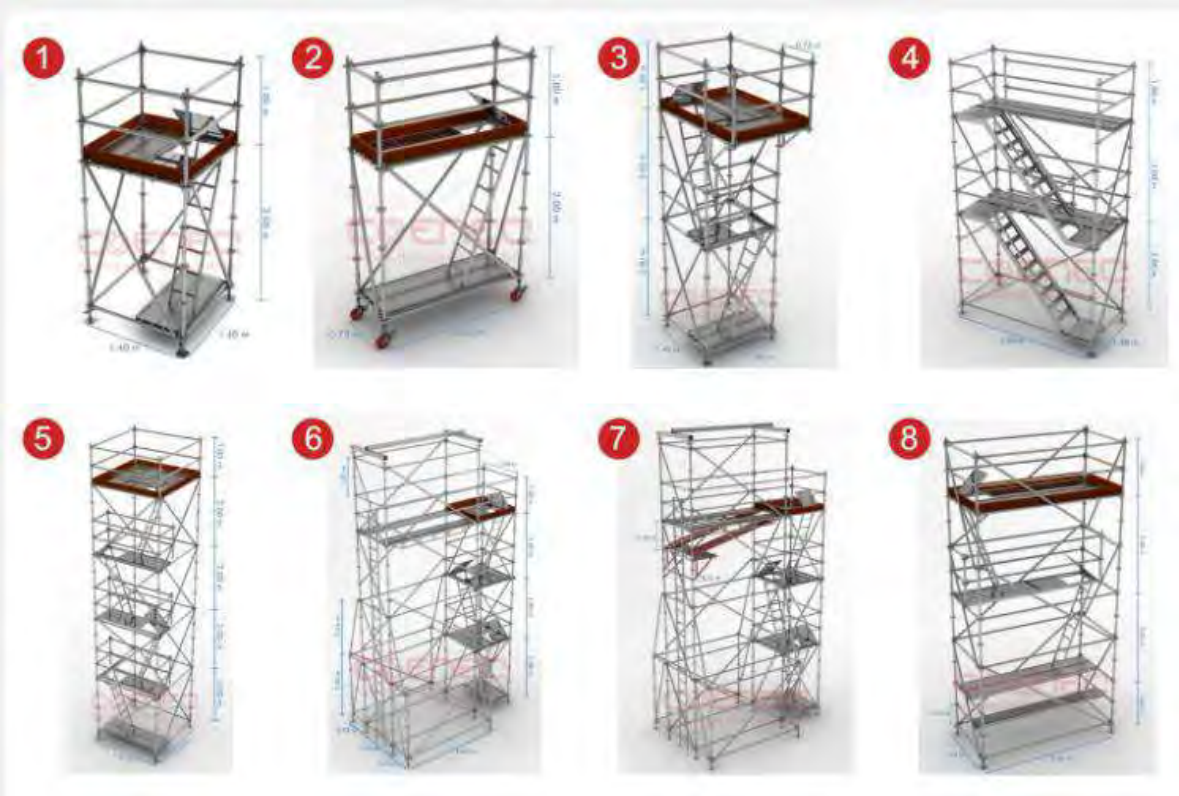
**Eventos: -** Tarimas, Graderías, Escenarios y Torres móviles

**Capacitación: -** Torres de entrenamiento para trabajo seguro en alturas

- Torres de capacitación para cursos en armado de andamios (avalado por la SAIA).

| | | |
|---|---|---|
| construencofrados y equipos s.a.s. | **FICHA TÉCNICA** | Versión 3<br>Fecha 18/03/2020 |

## APLICACIONES






## VENTAJAS

### VENTAJAS

MULTI-FUNCIONAL: Este sistema puede ser utilizado como andamio de carga, fachada, seguridad, escenarios para eventos o como torre móvil. Su capacidad de carga también permite su utilización como cimbra.

VERSÁTIL: Al ser un sistema modular, resistente y seguro, es fácilmente adaptable a las formas geométricas de los espacios logrando alcanzar máximas cargas y alturas en su armado.

PRACTICO: Al utilizar 3 componentes básicos (verticales, diagonales y horizontales) y accesorios dependiendo de la aplicación, proporciona sencillez

y rapidez en los montajes, así como facilidad en su almacenamiento y transporte.

SEGURO: Cuenta con elementos y materiales que garantizan la integridad del personal y la confianza al realizar máximos esfuerzos y carga en su armado.

RENTABLE: Al utilizar los mismos componentes en las diferentes aplicaciones, se disminuyen los costos en sus proyectos como también la cantidad de inactividad del equipo en obra.

**CONTROL DE CAMBIOS**

| Fecha | Versión | Descripción |
|---|---|---|
| | 1 | Se crea el documento |
| 18/06/2018 | 2 | |
| 18/03/2020 | 3 | Unificación del Sistema de Gestión Integral |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| M2 | | | | | | |

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO 3/24/2023

DILIGENCIADO POR _____

| TIPO DE HERRAMIENTA | ELEMENTOS DE PROTECCION DE PROTECCION EPP | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Herramientas Fijas** | **MONOGAFAS** | **GUANTES DE CARNASA O DIELECTRICO** | **GUANTES DE BAQUETA** | **CARETAS** | **EQUIPO DE ALTURA** | **BOTAS** |
| andamio | https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/b00034333/ | https://acortar.link/8ugKWi | https://acortar.link/8ugKWi | https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000094194/ | https://agrofarbef.com/producto/arnes-dielectrico-4-argollas-en-x-eco-sin-faja/ | https://calzado70.com/product/604-imperio-370-negra-composite-kevlar-pu-pu-de-rh/ |
| ARNES | https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/b00034333/ | https://acortar.link/8ugKWi | https://acortar.link/8ugKWi | https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000094194/ | https://agrofarbef.com/producto/arnes-dielectrico-4-argollas-en-x-eco-sin-faja/ | https://calzado70.com/product/604-imperio-370-negra-composite-kevlar-pu-pu-de-rh/ |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ESLINGA | https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/b00034333/ | https://acortar.link/8ugKWi | https://acortar.link/8ugKWi | https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000094194/ | https://agrofarbef.com/producto/arnes-dielectrico-4-argollas-en-x-eco-sin-faja/ | https://calzado70.com/product/604-imperio-370-negra-composite-kevlar-pu-pu-de-rh/ |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | | **LISTA DE ESTADO Y CHEQUEO PARA HERRAMIENTAS Y EQUIP** |

DEPENDENCIA, DT o
CARGO

| **EPP Y HERRAMIENTAS** | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | **ESTADO** | | | |
| **CASCO** | **TAPABOCAS** | **TAPAOIDOS** | **ESTADO** | **APLICA EN ALTURAS** | **ULTIMO MTO PREVENTIVO** | **PROXIMO MTO** |
| https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v0004914446/ | https://www.insafe.com.co/n95/ | https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000264631/ | OPTIMO | SUPERIOR A 2MTS | 4/09/2022 | 4/05/2023 |
| https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v0004914446/ | https://www.insafe.com.co/n95/ | https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000264631/ | OPTIMO | SUPERIOR A 2MTS | N/A ELEMENTO NUEVO | REVISION DIARIA |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v0004914446/ | https://www.insafe.com.co/n95/ | https://www.3m.com.co/3M/es_CO/p/d/v000264631/ | OPTIMO | SUPERIOR A 2MTS | N/A ELEMENTO NUEVO | REVISION DIARIA |

| | | | |
|---|---|---|---|
| POS | | | Código: GTH_FO_97 |
| | | | Versión: 4568 |
| | | | Vigente desde: 3/24/2023 |

AP _____

_____

| | | | OBSERVACIONES | |
|---|---|---|---|---|
| UBICACIÓN DE LA HERRAMIENTA | CANTIDAD | SERIAL | FOTO DE REFERENCIA | FICHA TECNICA |
| FRENTE ENTRE NUBES | 1 | |  | https://ingequipos.com.co/wp-content/uploads/2021/11/FICHA-TECNICA-ANDAMIO-CERTIFICADO.pdf |
| FRENTE ENTRE NUBES | 1 | ANSIZ359.12 |  | https://www.linktech.com.co/_files/ugd/36376a_e079f0dfadcd4048a8d31a62ff48de28.pdf |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| FRENTE ENTRE NUBES | 1 | 9125A |  | https://www.linktech.com.co/_files/ugd/36376a_fd83ea0c43c743ffa88f00f0e4ddd35a.pdf |

Referencia

# 402-MT-X4-EM









## Tipo de Arnés

Arnés Multipropósito tipo X, en reata poliéster, de 4 argollas en acero.

## Capacidad de Carga

Está diseñado y fabricado con capacidad para un (1) usuario con un peso promedio de 130 lb, hasta 310 lb (59 kg a 140 kg), incluyendo dotación, equipos de protección personal y herramientas de trabajo.

## Sectores y Usos

Construcción, infraestructura, obras civiles, mantenimientos, telecomunicaciones, montajes mecánicos, minería e Industria en general.

| Pruebas de Calificación | Resultado de Laboratorio |
|---|---|
| Estática Dorsal | Cumple |
| Estática de Esternón | Cumple |
| Estática Cadera | Cumple |
| Estática para Aparcamiento de Eslingas | Cumple |
| Dinámica Dorsal de Pie | Cumple |
| Dinámica Dorsal de Cabeza | Cumple |
| Dinámica de Esternón | Cumple |
| Dinámica de Indicador de Impacto | Cumple |

## Descripción

Arnés en X en reata poliéster, de cuerpo entero, de 4 argollas en acero de 5000 lb, distribuidas así: 1 argolla dorsal tipo "D" para detención y/o restricción de caídas, 1 argolla esternal tipo "D" para ascenso y descenso controlado, 2 argollas de cadera tipo "D" para posicionamiento y/o restricción, 2 porta eslingas elaborados en cinta con broche para sujetar los ganchos en reposo (NO ES PORTA HERRAMIENTA).

Costuras en hilo de Nylon/poliéster de alta tenacidad de diferente color para facilitar su inspección, con tejidos trenzados elaborados en máquinas automatizadas.

Espaldar amplio y flexible que permite en una caída la distribución de la energía de impacto de forma eficiente, brindando mayor seguridad al usuario, proporcionando comodidad en largas jornadas de trabajo, cuenta con dos indicadores de impacto.

! Antes de anclarse se debe inspeccionar y observar si tiene cortaduras, desgaste, oxidaciones, daños químicos o exceso de uso, si el daño es visible NO DEBE USARSE Y SE DEBE RETIRAR DE USO INMEDIATAMENTE

## Normatividad

- ANSI Z359.11
- ANSI Z359.12
- CSA Z259.12

ANSI Z359.11:2014
BUREAU VERITAS Certification
C021.01863

| Componentes | Material | Resistencia |
|---|---|---|
| Reata | Nylon/poliéster de alta tenacidad | 6600 lb |
| Argollas en "D" | Acero | 5000 lb/22.2 kN |
| Hebillas de conexión | Acero | 4000 lb/18 kN |
| Hebillas de ajuste | Acero | 4000 lb/18 kN |

**BUREAU VERITAS**
**Certification**

# *CERTIFICATE OF CONFORMITY*
# CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

***CO21.01863***
(Esquema Tipo 5 ISO/IEC 17067:2013)

*This certifies that the products:*
Se certifica que los productos:

**PRODUCTOS PROTECCIÓN: ARNÉS, ESLINGAS, ABSORBEDORES, CONECTORES DE ANCLAJE, LINEAS DE VIDA, ESCALERAS**
Referencias certificadas: 82 Ver anexo

*Manufactured by:*
Fabricado por:

**HSE GROUP S.A.S.**
**NIT 809010087-8**
Carrera 40 No. 7 - 43
Bogotá D.C., Colombia

*Satisfies the requirements of the Standard*
Satisface los requerimientos del estándar

**ANSI Z359.11-2014,**
**ANSI Z359.3-2017,**
**ANSI/ASSP Z359.13-2013,**
**ANSI Z359.13-2013,**
**UNE-EN 795:2012,**
**ANSI ASC A14.3-2008**

*Made in:*
Hecho en:

**COLOMBIA**

*This certificate is under the continuous compliance of BVQI COLOMBIA LTDA., general conditions, and is valid until*
*Este certificado está sujeto al continuo cumplimiento de las Condiciones Generales de BVQI COLOMBIA LTDA., y es válido hasta:* ***2026/Julio/22***

*Fecha de inicio de Certificación:* ***2021/Julio/23***
*Versión No.:* ***0***
*Fecha de Revisión:* ***2021/Julio/23***

BUREAU VERITAS Certification

ACREDITADO ONAC
ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-008

**CAROLINA PRIETO CARRANZA**
**GERENTE TÉCNICO**

BUREAU VERITAS 266351

**SF400 – Versión 6 – 09/11/2020**

*To Check its validity website www.bureauveritascertification.com.co*
*Para comprobar la validez de este certificado por favor verificar en la página web www.bureauveritascertification.com.co*
*Carrera 16 No 97-40 Torre 1 Oficina 401. Bogotá – Colombia*

## ANEXO REFERENCIAS CERTFICADAS:

| NO. | REFERENCIA | DESCRIPCIÓN | NORMA CERTIFICACIÓN |
|---|---|---|---|
| 1 | 403-FR-Y5 | ARNÉS DE RESCATE | ANSI Z359.11-2014 |
| 2 | 403-FR-Y7 | ARNÉS DE RESCATE | ANSI Z359.11-2014 |
| 3 | 405-ARC-X4 | ARNÉS DE CUERPO COMPLETO | ANSI Z359.11-2014 |
| 4 | 405-ARC-XF4 | ARNÉS DE CUERPO COMPLETO | ANSI Z359.11-2014 |
| 5 | 402-MT-X6 | ARNÉS DE CUERPO COMPLETO | ANSI Z359.11-2014 |
| 6 | 404-PL-X4 | ARNÉS DE CUERPO COMPLETO | ANSI Z359.11-2014 |
| 7 | 404-PL-XF4 | ARNÉS DE CUERPO COMPLETO | ANSI Z359.11-2014 |
| 8 | 402-MT-X4-EM | ARNÉS DE CUERPO COMPLETO | ANSI Z359.11-2014 |
| 9 | 405-SOL-X4 | ARNES PARA SOLDADOR | ANSI Z359.11-2014 |
| 10 | 405-SOL-XF4 | ARNES PARA SOLDADOR CON FAJA | ANSI Z359.11-2014 |
| 11 | 402-MT-X4-HD | ARNES HIGH DURATION DE 4 PUNTOS. | ANSI Z359.11-2014 |
| 12 | 402-MT-XF4-HD | ARNES HIGH DURATION DE 4 PUNTOS CON FAJA. | ANSI Z359.11-2014 |
| 13 | 402-MT-X6-HD | ARNES HIGH DURATION DE 6 PUNTOS. | ANSI Z359.11-2014 |
| 14 | 403-FR-Y5-HD | ARNES HIGH DURATION DE 5 PUNTOS PARA RESCATE. | ANSI Z359.11-2014 |
| 15 | 403-FR-Y7-HD | ARNES HIGH DURATION DE 7 PUNTOS PARA RESCATE. | ANSI Z359.11-2014 |
| 16 | 402-MT-XF4-EM | ARNÉS MULTIPROPÓSITO CON FAJA. | ANSI Z359.11-2014 |
| 17 | 301S-SA-2P | ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO | ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007 |
| 18 | 303S-SA-2P | ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO | ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007 |
| 19 | 300S-DIE-2P | ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO | ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007 |
| 20 | 306S-CAB-SA-2P | ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO | ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007 |
| 21 | 301SR-SA-2P | ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO | ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007 |
| 22 | 301Y-P-2G1P | ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO | ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007 |
| 23 | 303SR-SA-2P | ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO | ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007 |
| 24 | 300P-ARC-2P | ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO | ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007 |
| 25 | 300P-SOL-2P | ESLINGAS FIJAS DE RESTRICCIÓN Y/O POSICIONAMIENTO | ANSI Z359.3-2017, ANSI Z359.3-2007 |

Bogotá, Septiembre 01 de 2021

Señores
**CLIENTES XP SAFETY SYSTEMS**
Ciudad

Dado a las diferentes solicitudes de nuestros clientes, nos permitimos dar las siguientes aclaraciones, con respecto a la vida útil de nuestros equipos:

Los **XP SAFETY SYSTEMS** están diseñados, fabricados y certificados con los estándares Americanos de ANSI (Actualización 2019) y Europeos EN (361-358-364) respectivamente, por ende los estándares antes mencionados no obligan a establecer una vida útil determinada para los equipos, no obstante, la vida útil está sujeta a condiciones que el fabricante defina para determinar el estado de los productos, es decir, si continúan siendo aptos o no para su uso.

Para ello anexamos información referente a la norma y aclaramos que la vida útil de nuestros equipos XP SAFETY SYSTEMS es: **ILIMITADO**.

ANEXO A – ANSI Z359.11-2014 Los usuarios de sistemas personales de detección de caídas deberán, como mínimo, cumplir con todas las instrucciones del fabricante con respecto a la inspección, mantenimiento y almacenamiento del equipo.

La organización del usuario deberá conservar las instrucciones del fabricante y ponerlas a disposición de todos los usuarios. Además de los requisitos de inspección establecidos en las instrucciones del fabricante, el equipo deberá ser inspeccionado por el usuario antes de cada uso y, además, por una persona competente, que no sea el usuario, a intervalos de no más de un año durante:

- ✓ Ausencia o ilegibilidad de marcas.
- ✓ Ausencia de elementos que afecten la forma, ajuste o función del equipo.
- ✓ Evidencia de defectos o daños en los elementos incluyendo grietas, bordes afilados, deformación, corrosión, ataque químico, calentamiento excesivo, alteración y desgaste excesivo.
- ✓ Evidencia de defectos o daños en las correas o cuerdas, incluyendo deshilachado, desacoplamiento, desenrollado, torcido, anudado, corrugado, puntadas rotas, alargamiento excesivo, ataque químico, suciedad excesiva, abrasión, alteración.

Finalmente agradecemos a todos nuestros clientes, proveedores y amigos, por la confianza brindada en nuestros productos, su seguridad y tranquilidad son el principal enfoque de nuestro equipo de trabajo. Estaremos atentos a servirles y solucionar cualquier información adicional que requiera.

Cordialmente

Marcos Carvajal Arroyo
Presidente

# INFORMACIÓN TÉCNICA

Protección en Alturas

## MODELO
## ARNÉS REATA X CUATRO ARGOLLAS
Poliéster
REF:**167305**



## DESCRIPCIÓN

Arnés de cuerpo completo de 4 argollas ,el quipo que forma parte de un sistema personal de detención de caídas. Permite unir y sujetar el cuerpo con un punto mediante una línea de vida.

## ESTÁNDARES Y REGULACIONES

ANSI Z 359.11-2014

## COMPOSICIÓN

Poliéster

## CARACTERÍSTICAS

- Reata: 100% Poliéster de alta tenacidad.
- Argollas en Acero forjado 23Kn (5000Lbs).
- Hebillas en Acero estampado.
- Hilos computarizados, permiten mayor precisión en puntadas y mayor resistencia al desgarro.
- Capacidad: 140 Kg.
- Resistencia 5000 Lbs.

## PRECAUCIONES DE USO

Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos.
Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso de este equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y
- sus limitaciones.
- Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.
- Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.

## RECOMENDACIONES

El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades por daños, heridas o muerte que pueda causarse por el mal uso de este producto.

Safety Solutions

# DECLARATION OF CONFORMITY

The manufacturer **SOSEGA USA CORP**
2121 Ponce de Leon Blvd. Ste 1050
Coral Gables - FL (33134)
**USA**

Declares that the PPE product described hereafter

## 167305 - Full Body Harness

is in conformity with the essential requirements of the international norm

## ANSI/ASSE Z359.11-2014

is identical to the PPE which is subject of the report with the number:

## 2.20.12.97

and was issued by

**INSPEC Technical Services Co Ltd**
8 Jin Yang East Road, Lu Jia Zhen, Kunshan, Jiangsu, China.

Coral Gables, 31-12-2020
(place and date of issue)

**Esquema de certificación 5**

**Otorga el certificado de conformidad de producto ICONTEC (Esquema de certificación 5 según ISO/IEC 17067) para:**
It grants the certificate of conformity product ICONTEC (Certification Scheme 5 according ISO/IEC 17067) for:

# ESTROBOS (ESLINGAS) DE POSICIONAMIENTO

Fabricado por **WJ RESCATE LTDA.**, en la **Calle 35 Sur No. 72 L-73,**
**Bogotá D.C., Colombia**

Manufactured by **WJ RESCATE LTDA.**, in the **Calle 35 Sur No. 72 L-73,**
**Bogotá D.C., Colombia**

**El derecho del uso del certificado de conformidad de producto se otorga con el referencial:**
The right to use the certificate of conformity of product is granted with the Audit Criteria:

## ANSI/ASSP Z359.3:2019

**Requisitos de seguridad para elementos de sujeción y estrobos de seguridad para posicionamiento.**

Safety Requirements for Lanyards and Positioning Lanyards

**SECTOR ICS 13.340.60**

Este certificado de conformidad de producto está sujeto a que la empresa y el producto cumplan permanentemente con los requisitos establecidos en el referencial y en el documento "ES-R-PD-01 Reglamento para la certificación de producto con Marca de Conformidad otorgada por ICONTEC", lo cual será verificado por ICONTEC

This certificate of conformity of product is subject to the company's and product's permanent fulfillment of the requirements set forth in the audit criteria and the "ES-R-PD-01 Reglamento para la certificación de producto con Marca de Conformidad otorgada por ICONTEC" document, which will be verified by ICONTEC.

Las referencias autorizadas para ostentar el certificado de conformidad de producto se incluyen en documento anexo que es parte integral del presente certificado

The references authorized to hold the certificate of conformity of product are included in annexed document and it is integral part of this certificate

**Certificado CSC -CER840872**
Certificate

**Fecha de Aprobación:** 2021-04-30
Approval Date:
**Fecha de Renovación:**
Renewal Date:
**Fecha Última Modificación:**
Last Modification Date:
**Fecha de Vencimiento:** 2027-04-29
Expiration Date:

La autenticidad del certificado y su alcance se puede consultar al correo electrónico: cliente@icontec.org

**Roberto Enrique Montoya Villa**
**Director Ejecutivo**

ICONTEC es un organismo de Certificación acreditado por:
ICONTEC is a certification body accreditated by:

ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-002

ID #0677
ISO/IEC 17065
Product Certification Body

Este certificado es propiedad de ICONTEC y debe ser devuelto cuando sea solicitado
ICONTEC carrera 37 nro. 52 - 95, Bogotá D.C., Colombia

**WJ RESCATE LTDA.**

**ANSI/ASSP Z359.3:2019**

**Anexo Certificado** **CSC -CER840872**
*Certificate*

**Fecha de Aprobación:** **2021-04-30** **Fecha Última Modificación:**
*Approval Date:* *Last Modification Date:*

**Fecha de Renovación:** **Fecha de Vencimiento:** **2027-04-29**
*Renewal Date:* *Expiration Date:*

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO**

| Marca Comercial | Producto | Familia | Referencia | Caracteristicas | Planta de Fabricación |
|---|---|---|---|---|---|
| ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM | Estrobos (Eslingas) de posicionamiento | Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud fija | 33032 | Material: Poliester (P), cuerda (R), cable (W), guaya (W), resortada (E), tubular (T)<br>Longitud: (7-6-5-4-3) pies.<br>Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)).<br>Mosquetón (M)<br>Anillo (O)<br>Manostop (m)<br>Clasificación: en Y o Sencilla<br>Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado | WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia. |
| ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM | Estrobos (Eslingas) de posicionamiento | Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud fija | 33033 | Material: Poliester (P), cuerda (R), cable (W), guaya (W), resortada (E), tubular (T)<br>Longitud: (7-6-5-4-3) pies.<br>Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)).<br>Mosquetón (M)<br>Anillo (O)<br>Manostop (m)<br>Clasificación: en Y o Sencilla<br>Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado | WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia. |

**WJ RESCATE LTDA.**

**ANSI/ASSP Z359.3:2019**

**Anexo Certificado** **CSC -CER840872**
*Certificate*

**Fecha de Aprobación:** **2021-04-30** **Fecha Última Modificación:**
*Approval Date:* *Last Modification Date:*

**Fecha de Renovación:** **Fecha de Vencimiento:** **2027-04-29**
*Renewal Date:* *Expiration Date:*

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO**

| Marca Comercial | Producto | Familia | Referencia | Caracteristicas | Planta de Fabricación |
|---|---|---|---|---|---|
| ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM | Estrobos (Eslingas) de posicionamiento | Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud fija | 33037 | Material: Poliester (P), cuerda (R), cable (W), guaya (W), resortada (E), tubular (T) Longitud: (7-6-5-4-3) pies. Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)). Mosquetón (M) Anillo (O) Manostop (m) Clasificación: en Y o Sencilla Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado | WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia. |
| ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM | Estrobos (Eslingas) de posicionamiento | Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud fija | 33038 | Material: Poliester (P), cuerda (R), cable (W), guaya (W), resortada (E), tubular (T) Longitud: (7-6-5-4-3) pies. Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)). Mosquetón (M) Anillo (O) Manostop (m) Clasificación: en Y o Sencilla Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado | WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia. |

**WJ RESCATE LTDA.**

**ANSI/ASSP Z359.3:2019**

**Anexo Certificado** **CSC -CER840872**
*Certificate*

**Fecha de Aprobación:** **2021-04-30** **Fecha Última Modificación:**
*Approval Date:* *Last Modification Date:*

**Fecha de Renovación:** **Fecha de Vencimiento:** **2027-04-29**
*Renewal Date:* *Expiration Date:*

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO**

| Marca Comercial | Producto | Familia | Referencia | Caracteristicas | Planta de Fabricación |
|---|---|---|---|---|---|
| ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM | Estrobos (Eslingas) de posicionamiento | Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud ajustable | 33034 | Material: Poliester (P)<br>Longitud: (7-6-5-4-3) pies.<br>Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)).<br>Mosquetón (M)<br>Anillo (O)<br>Manostop (m)<br>Clasificación: en Y o Sencilla<br>Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado | WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia. |
| ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM | Estrobos (Eslingas) de posicionamiento | Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud ajustable | 33035 | Material: Poliester (P), cuerda (R), cable (W), guaya (W), resortada (E), tubular (T)<br>Longitud: (7-6-5-4-3) pies.<br>Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)).<br>Mosquetón (M)<br>Anillo (O)<br>Manostop (m)<br>Clasificación: en Y o Sencilla<br>Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado | WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia. |

**WJ RESCATE LTDA.**

**ANSI/ASSP Z359.3:2019**

**Anexo Certificado** **CSC -CER840872**
*Certificate*

**Fecha de Aprobación:** **2021-04-30** **Fecha Última Modificación:**
*Approval Date:* *Last Modification Date:*

**Fecha de Renovación:** **Fecha de Vencimiento:** **2027-04-29**
*Renewal Date:* *Expiration Date:*

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CUBIERTO POR EL ALCANCE DEL CERTIFICADO**

| Marca Comercial | Producto | Familia | Referencia | Caracteristicas | Planta de Fabricación |
|---|---|---|---|---|---|
| ORBIT FALL PROTECTION SYSTEM | Estrobos (Eslingas) de posicionamiento | Estrobo (Eslingas) de posicionamiento o restricción. Longitud ajustable | 33036 | Material: Poliester (P)<br>Longitud: (7-6-5-4-3) pies.<br>Gancho: Apertura (25 mm (A), 45 mm (B), 65 mm (C), 110 mm (D)).<br>Mosquetón (M)<br>Anillo (O)<br>Manostop (m)<br>Clasificación: en Y o Sencilla<br>Material de herraje: dieléctrica, aluminio, inoxidable, zincado | WJ RESCATE LTDA. Calle 35 Sur No. 72 L-73, Bogotá D.C., Colombia. |

| | HOJA DE VIDA | CÓDIGO | R - SI - 97 |
|---|---|---|---|
| | | FECHA | feb-23 |
| | | VERSIÓN: 1 | |




*REGISTRO FOTOGRAFICO*

**NOMBRE DEL EQUIPO:**

**MARCA:**

**TIPO DE CARROCERIA:**

**FECHA DE COMPRA:**

**MODELO:**

**SERVICIO:**

**COLOR:**

**NUMERO DE MOTOR:**

**NUMERO DE SERIE:**

**PERIODICIDAD DE MANTENIMIENTO:**

**TELEFONO CONTACTO:**

**ELABORÓ**

| | HOJA DE VIDA | CÓDIGO | R - SI - 97 |
|---|---|---|---|
| | | FECHA | feb-23 |
| | | VERSIÓN: 1 | |



*REGISTRO FOTOGRAFICO*

**NOMBRE DEL EQUIPO:**

**MARCA:**

**TIPO DE CARROCERIA:**

**FECHA DE COMPRA:**

**MODELO:**

**SERVICIO:**

**COLOR:**

**NUMERO DE MOTOR:**

**NUMERO DE SERIE:**

**PERIODICIDAD DE MANTENIMIENTO:**

**TELEFONO CONTACTO:**

**ELABORÓ**

7/07/2023 8:10:35 a.m.

App KONNECT-PRO® y realice a nombre de su compañía el registro del serial de su equipo y la fecha de inicio de puesta en uso de este.
De acuerdo con regulación internacional el tiempo de vida útil de nuestros equipos es de diez (10) años a partir de la fecha de puesta en uso. Nota: aún bajo circunstancias normales de uso y limpieza, la vida útil del producto es finita y deberá ser tenido en cuenta la normatividad vigente y el estado de uso y mantenimiento de este.
Recuerde atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 4272 de 2021 Título II Cap. V. Art 23, Numeral II, en las cuales se dicta la obligación de mantener Hoja de Vida de cada equipo de trabajo en alturas y realizar inspecciones antes de cada uso garantizando su buen estado y operatividad.
STEELPRO les facilita a sus usuarios los procesos de inspección periódica y anual, para ello su compañía podrá solicitarnos la capacitación para acreditación de su coordinador de alturas como persona competente a fin de que usted como propietario de sus equipos pueda realizar directamente y sin costo adicional la inspección anual de estos en sitio sin necesidad de intermediarios, de manera más rápida, segura y sin costos adicionales.

KONNECT-PRO

DESCARGA NUESTRA APP

## MANTENIMIENTO, LIMPIEZA Y ALMACENAMIENTO

Es importante que realice con periodicidad limpieza de su equipo para conservar las características de seguridad, validar desgaste de sus bordes de protección y así aumentar la vida útil de este.
Elimine toda la suciedad, materiales corrosivos y contaminantes del equipo luego de haber sido expuesta a este tipo de sustancias.
Use agua fría con un poco de jabón biodegradable, luego enjuague abundantemente eliminando excesos de jabón y seque con un trapo los herrajes metálicos o recubiertos (dependiendo de la referencia Steelpro en uso).
Posterior a cada uso cuélguelo en un lugar aireado y a la sombra.
Evite su almacenamiento en condiciones con exceso de calor o humedad.
No sobrepase la capacidad de carga del elemento.
Inspeccione con frecuencia el equipo.
NO es un elemento que funcione por sí mismo como detención de caídas, por lo cual Ud. deberá utilizar un sistema de detención de caídas que tenga arnés, conectores, eslingas o líneas de vida, sistema de rescate y demás equipos que sean necesarios para su protección en los trabajos de alturas que va a realizar.

## GARANTÍA

Todas las propiedades físicas y recomendaciones del elemento están basadas en pruebas que se consideran representativas y/o bajo normatividad vigente del mismo.
VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS informa que no ofrece garantía por uso de este elemento en un periodo de tiempo determinado, teniendo en cuenta que el usuario final es directamente responsable de la aplicación y utilización de este, por lo cual Vicsa STEELPRO COLOMBIA SAS no se hará responsable por lesiones o daños directos e indirectos generados como consecuencia de la inadecuada asignación, inadecuado almacenamiento o mantenimiento, negligencia y/o uso indebido del elemento. Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de facturado el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución
y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación, una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno. Para lo cual le invitamos a tomar contacto con nosotros en el correo servicio.cliente@vicsacolombia.com.

## DISPOSICIÓN FINAL

VICSA STEELPRO Colombia se permite indicar que el ciclo de fabricación de sus productos incluyendo materias primas, fabricación, almacenamiento y transporte cuenta con materiales de calidad, no reciclados y no peligrosos.
Que, de acuerdo con la aplicación en la protección a los usuarios en el Sector Industrial, Hospitalario, Electrico, Hidrocarburos y demás, recomendamos a los empleadores y usuarios realizar la respectiva selección, clasificación y disposición final de acuerdo con su Obligación contenida en los Artículos 10, 11, 23 del Decreto 4741 de 2005 y demás aplicables de acuerdo con Normatividad Colombiana vigente.

STEELPRO SAFETY

FICHA TÉCNICA
500842

# ESLINGA EN "Y" EXPERT
## DOBLE RESTRICCIÓN REGULABLE




### DESCRIPCIÓN

STEELPRO dispone en su linea de alturas diferentes modelos de eslingas y lineas de vida para tránsito vertical, que ofrecen una amplia posibilidad de conexion como equipos para protección activa contra riesgo de caidas que estén derivados de todo trabajo que se realice en alturas. Damos cumplimiento a la normatividad nacional aplicable Resolución 4272 de diciembre 2021 y estándares americanos ANSI, CE y OSHA aplicables, con varios diseños funcionales, livianos y versátiles para el desarrollo de tareas en diferentes sectores de la construcción, industria en general, mantenimiento, montajes de redes y telecomunicaciones.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

•Eslinga para realización de tareas de restricción y detención de caidas
•Longitud con sistema graduable desde 1,80 mt a 1,20 mt Doble gancho de acero forjado para conexión a estructura de 2 1/4" de apertura resistencia a (5.000 lbs) 22.2 kN, con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600 lbs.
•Gancho en acero forjado de conexión a argolla dorsal de 3/4 de apertura resistencia a (5.000 lbs) 22.2 kN, con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600 lbs.
•Ganchos de fácil y rápida apertura para mayor comodidad y durabilidad.
•Reatas en cinta poliéster de 28 mm con resistencia de 5.000lbs.
•Ganchos de conexión fabricados en acero forjado con resistencia de 5.000 lb (23 kN) más resistentes a la corrosión y oxidacion en ambientes salinos
•Reatas color amarillo con costura sencilla para identificacion visual de desgaste textil .
•Absorbedor de impacto de 1,20 mt de elongación (longitud de la eslinga extendida con absorbedor activado de 3 mt de longitud)
•Costuras reforzadas con resistencia a 5.000lbs.
•Protector de etiqueta plástico resistente a humedad.
•Cumple ANSI Z359.13-2013.
•Cumple con Recomendaciones de OSHA 1910 y 1926 (Subparte M).
•Nota: previo entrenamiento éste elemento podrá ser utilizado en maniobra de auto-rescate para evitar trauma por suspensión en el usuario.

### NORMATIVIDAD

•ANSI Z359.13-2013 •Resolución 4272 de diciembre 2021 •ANSI A10.32-2012 •OSHA 1910.140 •OSHA 1926.500 Subparte M •Ganchos en acero que cumplen •ANSI Z359.12 -2009 y CSA Z259.12.

### SECTORES

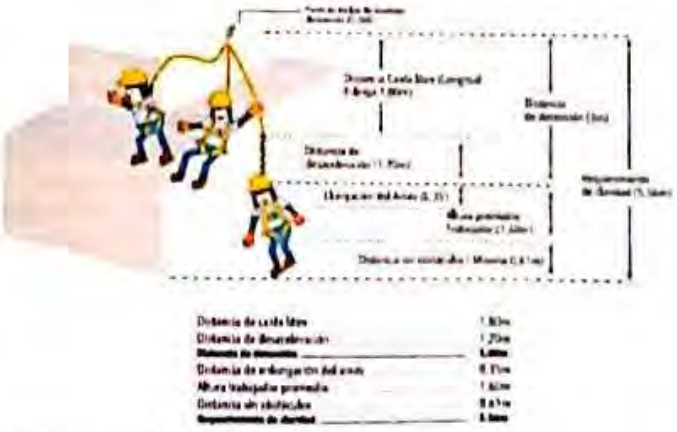
Construcción, Oil & Gas, Redes y telecomunicaciones, Industria Alimentos, Montajes Industriales, Metalmecánica, Logistica y Transporte, Mantenimiento y limpieza industrial e Industria en general

### APLICACIONES

Montajes, Fabricación, Mantenimiento, Instalaciones, Limpieza, Detención de caidas, Restricción, Ascenso, Descenso, Suspensión.

### USO

Antes de usar, lea y entienda todas las instrucciones del fabricante proporcionadas con el equipo al momento del envío (ver instrucciones de inspección recomendadas por el fabricante).
Valide con su coordinador de alturas y permiso de trabajo el cumplimiento de los requerimientos de claridad y resistencia de las estructuras a las que se va a realizar el anclaje de acuerdo con lo establecido por la Ley para la realización de su trabajo.



### INSPECCIÓN

Los equipos de trabajo seguro en alturas de Steelpro inician su tiempo de vida útil una vez el equipo es puesto en uso, para lo cual recomendamos ingresar a su tienda de descargas móviles para que realice la instalación de nuestra



7/07/2023 8:10:08 a.m

**SGS COLOMBIA S.A.S.**
**CRS-F490101**
**ORDEN No. 4510-30814**
**CERTIFICADO No. CRS14598**
**ORDEN CERT. No. CO-CERT190901373-09**
**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE PRODUCTO**
**3M Panama Pacifico S de RL**
**Panamerica Corp Center Norte Calle C Final Edificio 9116, Panama**

Certifica que el producto identificado como ARNES DE SEGURIDAD V, importados y/o fabricados y comercializados en Colombia por 3M Panama Pacifico S de RL, con referencias relacionadas en las siguientes páginas del presente documento, han sido evaluados de conformidad con:

ANSI/ASSE Z359.11:2014 : Safety Requirements for Full Body Harnesses

Estos productos han sido sometidos a toma de muestras, inspección, ejecución de pruebas de laboratorio y evaluación del sistema de gestión de calidad del fabricante de acuerdo con el esquema de certificación 5 de la norma ISO/IEC 17067:2013.

**Resultados obtenidos: CONFORME**

**Autorizado por:**

**SGS COLOMBIA S.A.S.**

**Camilo Ramirez**
**SGS Colombia S.A.S.**
Carrera 100 No. 25C-11, Bodega 3
Bogotá D.C., Colombia

Fecha de Emisión: 2019-09-07
Fecha de Vencimiento: 2024-09-07
Versión 1



...ity of this certificate/report may be verified at ... and its validity can be checked at ...
...by the Company under its General Conditions of Service accessible at ... Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

3M | FIRST

Protección contra caídas

# Arnés en V 4 argollas First Ref: 1170239

## Norma de referencia

Este arnés esta fabricado bajo los requisitos de Norma ANSI/ASSE Z359.11-2014 "Safety requirements for full body harness".

| Ensayo | Punto de anclaje | Resultado de ensayo | Requisitos Norma *ANSI/ASSE Z359.11-2014* |
|---|---|---|---|
| Tension estatica | Argolla Dorsal | Cumple | • Minimo 16 kN (3600lb)<br>• Deslizamiento hebillas max. 25mm |
| Prueba dinamica | | Cumple | • No liberar maniqui en angulo de reposo menor o igual a 30°<br>• Ningún elemento de anclaje debe presentar rotura. |
| Tension estatica | Argolla Esternal | Cumple | • Minimo 16 kN (3600lb).<br>• Deslizamiento hebillas máx. 25mm |
| Prueba dinamica | | Cumple | • No liberar maniqui.<br>• Ningun elemento de anclaje debe presentar rotura. |
| Prueba estatica | Argollas de Cadera | Cumple | • Minimo 16 kN (3600lb).<br>• Deslizamiento hebillas máx. 25mm.<br>• No liberar maniqui. |

Adicionalmente cumple con los requerimientos de la resolución Colombiana **1409 de 2012** "Reglamento de Seguridad para proteccion contra caidas en trabajo en alturas", la norma **NTC 2037 – 2010** "requisitos para sistemas, subsistemas y componentes personales de detención de caidas" y la regulación **OSHA 1926.502** "Seguridad y Salud Reglamentos para la Construcción, Proteccion contra caidas".

| Ensayo | Punto de anclaje | Resultado ensayo | • NTC 2037 – 2010<br>• Resolución 1409 – 2012<br>• OSHA 1926.502 |
|---|---|---|---|
| Resistencia a la tension estatica | Argolla dorsal | Cumple | • Mínimo 22,2 kN (5000 lb). |

3M | FIRST

Protección contra caídas

# Arnés en V 4 argollas First Ref: 1170239

## Restricción (Argolla dorsal en D)

Figura 2



El arnés de cuerpo entero es usado como un componente de un sistema de restricción para prevenir que el usuario llegue a la zona de caída libre. Un sistema de restricción de caída debe incluir un arnés de cuerpo entero y una eslinga o línea de restricción.

## Posicionamiento (Argollas de Cadera-Laterales)

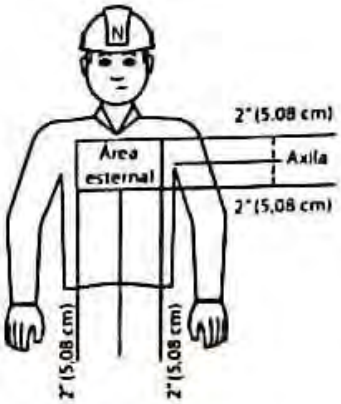
Figura 3



Arnés de cuerpo entero equipado con sistema para soportar al usuario en áreas de trabajo elevadas dispuestas de forma vertical, permitiendo el trabajo con las manos libres. "Las argollas laterales no deben ser usadas para detención de caídas y deben ser usadas en conjunto".

## Detención de caídas limitada, restricción de desplazamiento o rescate (Argolla en D "Esternal")

Figura 4




El arnés de cuerpo entero es usado como un componente de un sistema personal de detención de caídas. La argolla esternal en uso adecuado debe estar ubicada dentro del rango que muestra la figura 4. El sistema debe incluir un arnés de cuerpo entero y un subsistema de conexión que limite la caída libre menor a 0,6 m. La fuerza máxima de detención no debe exceder 4 kN (900 lb). No debe permitir que el ángulo de reposo después de una eventual caída supere los 50° de inclinación con respecto a la vertical.

La argolla ubicada en el área del esternón puede ser usada como un enganche alternativo de detención de caída en aplicaciones donde el enganche dorsal ha sido determinado como inapropiado por una persona competente y donde no hay posibilidad de tener una caída diferente a una caída de pie. Se utiliza para subir escaleras con un tipo de dispositivo anti caídas guiado o con una línea de vida auto retráctil, posicionamiento u otras aplicaciones con una distancia limitada de caída libre.

Carrera 106 # 15-25
Interior 105 Manzana 15
Zona Franca Bogotá-Colombia

(571) 601 4777
Fax: 57-1 6014777

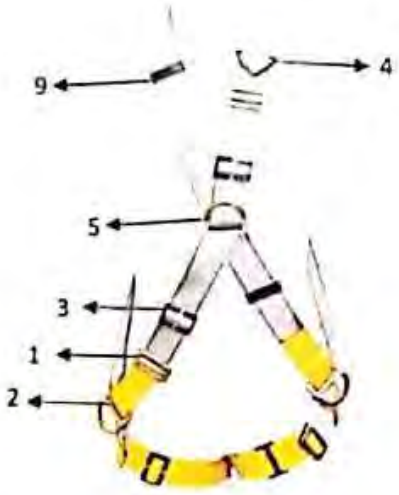
3M.com/FallProtection

7/07/2023 8:09:35 a m

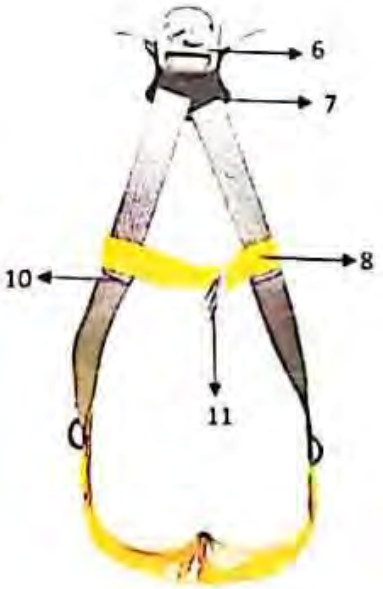
3M | FIRST

Protección contra caídas

# Arnés en V 4 argollas
# First
# Ref: 1170239




1. Hebillas de conexión y ajuste.
2. Argollas laterales – Cadera.
3. Tensores.
4. Porta eslinga.
5. Argolla esternal.
6. Argolla dorsal.
7. Pad dorsal 6 pasadores.
8. Tensor dorsal piernas.
9. Pasadores plásticos.
10. Indicadores de impacto.
11. Etiquetas.

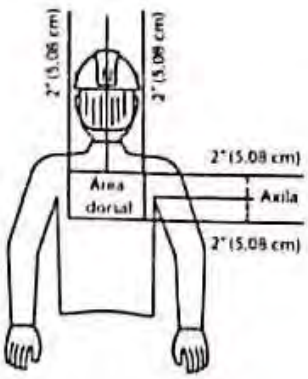



## Uso

El arnés de cuerpo entero es un elemento parte de un sistema personal de detención de caídas, posee argolla dorsal para detención y restricción, argollas laterales para posicionamiento, argolla esternal para detención de caídas limitada, restricción de desplazamiento o rescate.

## Detención de caídas (Argolla dorsal en D)

Figura 1




El arnés de cuerpo entero es usado como un componente de un sistema personal de detención de caídas. Para las aplicaciones de detención de caídas, utilice la argolla o el elemento de conexión en la espalda, entre los omóplatos. La argolla debe quedar ubicada dentro del área que se muestra en la figura 1, en caso contrario, se debe revisar la talla o los ajustes del arnés. Después de una caída la posición resultante del cuerpo será vertical con una ligera inclinación hacia el frente, el usuario sentirá una ligera presión sobre la parte inferior del pecho. Esta argolla puede ser utilizada para restricción de desplazamiento o rescate. El sistema debe incluir un arnés de cuerpo entero y un subsistema de conexión (eslinga con absorbedor de energía). La fuerza máxima de detención de caída no debe exceder 8 kN (1800 lb). No debe permitir que el ángulo de reposo después de una eventual caída supere los 30° de inclinación con respecto a la vertical


Carrera 106 # 15-25
Interior 105 Manzana 15
Zona Franca Bogotá-Colombia

(571) 601 4777
Fax: 57-1 6014777

3M.com/FallProtection


7/07/2023 8:09:23 a.m

# Líneas de vida verticales y sujetadores de cuerda

Los sujetadores de cuerda están diseñados como un medio para detención de caídas para un trabajador que porta un arnés de cuerpo completo compatible y un sistema de línea de vida apropiado. Se utilizan para detener al usuario cuando se caiga haciendo sus trabajos en las alturas y para que quede suspendido hasta que lo puedan rescatar.

**SUJETADORES DE CUERDA**



Sujetador de cuerda con Línea Sure Stop de 0.76 m (30 in) Número de parte 415940



Sujetador de cuerda de arrastre SureGrab Número de parte 10077718

**LÍNEAS DE VIDA**



Línea de vida (blanca) Número de parte RS12539



Líneas de vida (azul con anaranjado) Número de parte SRP9200



Línea de vida (blanca con rojo y verde) Número de parte RS12544

| | NÚM. DE PARTE | Longitud | Gancho de pánico | ANSI Z359.15 | CSA Z259.2.5 |
|---|---|---|---|---|---|
| SUJETADOR DE CUERDA, ARRASTRE, 15.8 MM (5/8 IN) | 415940 | 0.76 m (30 in) | ■ | ■ | |
| | 10077718 | 0.76 m (30 in) | ■ | | ■ |

| | ANSI Z359.1 | CSA Z259.2.5 | Longitud | | | | | Cuerda base Número de parte |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 7.6 m (25 ft) | 15.2 m (50 ft) | 22.8 m (75 ft) | 30.4 m (100 ft) | A la medida | |
| LÍNEAS DE VIDA, 3 MILOS / FIBRAS, 15.8 MM (5/8 IN) | | ■ | RS12539LLC025 | RS12539LLC050 | RS12539LLC075 | RS12539LLC100 | RS12539LLCXXX* | RS12539 |
| | | ■ | RS12544LLC025 | RS12544LLC050 | RS12544LLC075 | RS12544LLC100 | RS12544LLCXXX* | RS12544 |
| | ■ | ■ | SRP9200LLC025 | SRP9200LLC050 | SRP9200LLC075 | SRP9200LLC100 | SRP9200LLCXXX* | SRP9200 |
| | ■ | | 415865 | 415869 | 415870 | 415871 | RS12539LLAXXX* | RS12539 |

*Cuando ordene la parte de la longitud a la medida, agregue el código de tres dígitos en lugar de las XXX. Por ejemplo, para una longitud de cuerda a la medida de 18.3 m (60 ft), pida el número de parte RS12539LLA183.

| Cuerdas base | Material | Alargamiento a 816.4 kg (1,800 lbs) | Resistencia mínima de ruptura | Color | Características |
|---|---|---|---|---|---|
| RS12539 | 100% poliéster | 6.66% | 3,543 kg (7,825 lbs) | blanco | Mejor resistencia a UV |
| RS12544 | Núcleo de copolímero / exterior de poliéster | 4.79% | 4,286.4 kg (9,450 lbs) | blanco con rojo y verde | Bajo alargamiento. No pierde resistencia al mojarse. Se guarda mojada |
| SRP9200 | Núcleo de copolímero / exterior de poliéster | 5.25% | 3,815.5 kg (7,510 lbs) | Azul con anaranjado | Bajo alargamiento. No pierde resistencia al mojarse. Se guarda mojada |

## Longitudes a la medida de cuerdas

| Longitud total | Hasta 7.6 m (25 ft) | 7.6 m a 15.2 m (25 a 50 ft) | 15.2 m a 30.4 m (50 a 100 ft) | Más de 30.4 m (100 ft) |
|---|---|---|---|---|
| Incremento | 0.3 m (1 ft) | 1.52 m (5 ft) | 3.05 m (10 ft) | 7.62 m (25 ft) |

3M | FIRST

Protección
contra caídas

# Arnés en V 4 argollas
# First
# Ref: 1170239

Si el enganche del esternón es usado para detención de caídas, la persona competente debe evaluar previamente los riesgos y tomar medidas para que, en caso de una caída, esta solo ocurra de pie, y pueda incluso limitar la distancia libre de caída permitida.

También la persona competente debe considerar modelos de arnés con enganche fijo en el área del esternón. Después de una caída utilizando el enganche esternal para detención de caídas, la posición resultante de cuerpo será sentada o acunada, con el peso concentrado en los muslos, glúteos y la espalda. Si el enganche es usado para posicionamiento en el trabajo, la posición resultante del cuerpo será en vertical.

## Características

- Arnés estilo "V"
- Fabricado en reata de 41 mm de ancho 100% Poliéster.
- Posee 4 argollas en D, inspeccionadas y probadas 100% a 16 kN (3600 lb) de alta resistencia a la tensión de rotura.
- Hebillas de conexión y ajuste en acero a nivel pélvico y pectoral para ajuste a la talla del usuario. Resistencia mínima a la rotura 15 kN (3.372 lb) de acuerdo con norma *ANSI Z359.12-2009*.
- Costura fabricada en hilo poliester de alta resistencia y de color diferente a la reata para facilitar su identificación e inspección.
- Indicador de impacto integrado en la parte dorsal en las dos tirantas.
- Diseñado para suministrar comodidad al usuario: Habillas de conexión y ajuste, porta eslingas y tensor dorsal tirantas.
- Pad posterior para asegurar que la argolla dorsal permanezca en su lugar y que las tirantas se crucen en la parte dorsal.
- Peso físico 1.96 kg.
- Arnés avalado, elemento por elemento, en conjunto en prueba dinámica (simulando caída cabeza y caída de pie) y estática de acuerdo con los requisitos de la norma de referencia.

Todas las partes que componen el arnés y el conjunto son evaluadas en nuestro Laboratorio acreditado bajo norma ISO 17025, para ensayos de arneses con *ANSI/ASSE Z359.11-2014*

Carrera 106 # 15-25
Interior 105 Manzana 15
Zona Franca Bogotá-Colombia

(571) 601 4777
Fax: 57-1 6014777

3M.com/FallProtection

3M | FIRST

Protección contra caídas

# Eslinga Posicionamiento 1.8 m First

Ref: 1228307



Eslinga de una terminal de 1.8 m longitud fija con ganchos de seguridad de 20 mm de apertura en los dos extremos.

**Descripción**

Elemento parte de un sistema personal de detención de caídas, para trabajos de posicionamiento y actividades donde aplica restricción de caídas, este elemento garantiza que el trabajador tenga las manos libres en sus labores de posicionamiento. Recomendada para ser usada en conjunto con los arneses de seguridad unicamente tomando como punto de anclaje las argollas de cadera para posicionamiento y la argolla dorsal para restricción.

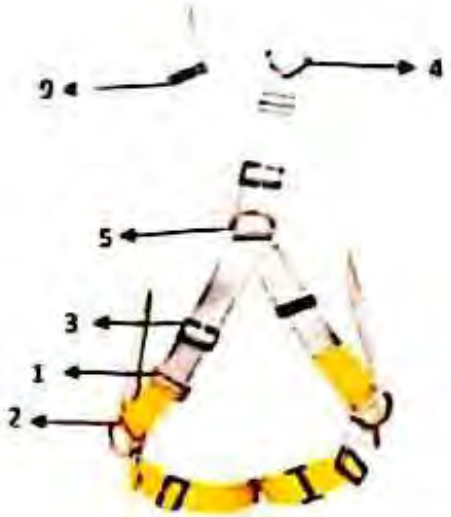
**Características**

- Reata poliéster de 25mm de ancho.
- Ganchos de apertura de 20 mm en los 2 extremos
- Costuras elaboradas en hilo poliéster de color diferente a la reata.
- Eslinga de longitud fija.
- Fuerza máxima de detención 8kN (1800 lb).
- Peso físico 0,96 kg (2.13 lb)
- Resistencia mínima a la rotura 22,2 kN (5000 lb)
- Unidad de empaque: Caja por 10 unidades (EAN 14)

**Norma de referencia**

Esta Eslinga está fabricada bajo los requisitos de la Norma ANSI/ASSE Z359.3 de 2007, "Safety Requirements for Positioning and Travel, Restraint systems"

| | | |
|---|---|---|
| | **HOJA DE VIDA** | CODIGO: R - SI - 97<br>FECHA: feb-23<br>VERSIÓN: 1 |




1. Hebillas de conexión y ajuste
2. Argollas laterales - Cadera
3. Tensores
4. Frota estriga
5. Argolla external
6. Argolla dorsal
7. Pad dorsal y plastadores
8. Tensor dorsal trenzas
9. Pasadores plasticos
10. Indicadores de impacto
11. Etiquetas




*REGISTRO FOTOGRAFICO*

**NOMBRE DEL EQUIPO:**

**MARCA:**

**TIPO DE CARROCERIA:**

**FECHA DE COMPRA:**

**MODELO:**

**SERVICIO:**

**COLOR:**

**NUMERO DE MOTOR:**

**NUMERO DE SERIE:**

**PERIODICIDAD DE MANTENIMIENTO:**

**TELEFONO CONTACTO:**

**ELABORÓ**

| | HOJA DE VIDA | CÓDIGO | R - SI - 97 |
|---|---|---|---|
| | | FECHA | feb-23 |
| | | VERSIÓN: 1 | |



*REGISTRO FOTOGRAFICO*

**NOMBRE DEL EQUIPO:**

**MARCA:**

**TIPO DE CARROCERIA:**

**FECHA DE COMPRA:**

**MODELO:**

**SERVICIO:**

**COLOR:**

**NUMERO DE MOTOR:**

**NUMERO DE SERIE:**

**PERIODICIDAD DE MANTENIMIENTO:**

**TELEFONO CONTACTO:**

**ELABORÓ**

7/07/2023 8:10:54 a.m.

| | HOJA DE VIDA | CÓDIGO | R - SI - 07 |
|---|---|---|---|
| | | FECHA | feb-23 |
| | | VERSIÓN: 1 | |



REGISTRO FOTOGRAFICO

NOMBRE DEL EQUIPO:

MARCA:

TIPO DE CARROCERIA:

FECHA DE COMPRA:

MODELO:

SERVICIO:

COLOR:

NUMERO DE MOTOR:

NUMERO DE SERIE:

PERIODICIDAD DE MANTENIMIENTO:

TELEFONO CONTACTO:

ELABORÓ

7/07/2023 8:10:58 a.m.

| STOR | HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS | VERSIÓN:01<br>FECHA 03/01/2020 |
|---|---|---|

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| | |
|---|---|
| FRENTE DE TRABAJO | Obras Stor Construcciones |
| EQUIPO | Arnes |
| LOTE | 15885 |
| SERIE | 528. IM-8004 |
| REFERENCIA | Standard Nfpa 2112 |
| MARCA DEL EQUIPO | INSAFE Stor Construcciones |
| RESPONSABLE | 02/2020 Julio Rivera |
| FECHA DE FABRICACIÓN | 02/2020. |
| FECHA DE ADQUISICIÓN | Agosto/2020. |

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)

Reneo Capacidad. 130-310 lbs.
IM - 8004



## 2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

| | |
|---|---|
| INSPECCIÓN | Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración. |
| | Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones. |
| | Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura. |
| | Tegido / Correas:<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste |
| | Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas |
| | Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación |
| | Accesorios:<br>Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |

Escaneado con CamScanner

| | |
|---|---|
| INSPECCION | Mosquetones / Ganchos<br>Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad<br>Grietas o picaduras<br>resortes -verificar fallas-<br>frenos - hacer prueba<br>corrosión, moho, deterioro |
| | Eslinga<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Líneas de Vida<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>Protección contra bordes o aristas de muros<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| **ALMACENAMIENTO** | Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares. |
| | No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos. |
| | Almacenar extendida. |
| **MANTENIMIENTO** | Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente. |
| | No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas. |
| | Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc. |
| El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido | |

Escaneado con CamScanner

| STOR CONSTRUCCIONES | HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS | VERSIÓN:01<br>FECHA:03/01/2020 |
|---|---|---|

| 3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| # | FECHA | NOMBRE Y APELLIDOS | CARGO | FIRMA | OBSERVACIONES |
| 1 | 29/03/2022 | Johan Lopez Lozano | Auxiliar SST | | El equipo se debe enviar a inspección periodica cuando entra en interferencia y se autoriza el uso a partir de Abril |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Escaneado con CamScanner

| STOR CONSTRUCCIONES | HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS | VERSIÓN:01<br>FECHA:03/01/2020 |
|---|---|---|

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| | |
|---|---|
| FRENTE DE TRABAJO | Obras Stor Construcciones. |
| EQUIPO | Eslinga Posicionamiento. |
| LOTE | 18-8105 |
| SERIE | 438. |
| REFERENCIA | IN 8020-R. |
| MARCA DEL EQUIPO | INSAFE |
| RESPONSABLE | Stor Construcciones. |
| FECHA DE FABRICACIÓN | 03/2018. |
| FECHA DE ADQUISICIÓN | 10/2018 |
| DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo) | |



## 2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

| | |
|---|---|
| INSPECCIÓN | Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración. |
| | Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones. |
| | Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura. |
| | Tegido / Correas:<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste |
| | Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas |
| | Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación |
| | Accesorios:<br>Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |

Escaneado con CamScanner

| | |
|---|---|
| INSPECCION | Mosquetones / Ganchos<br>Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad<br>Grietas o picaduras<br>resortes -verificar fallas-<br>frenos - hacer prueba<br>corrosión, moho, deterioro |
| | Eslinga<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Líneas de Vida<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>Protección contra bordes o aristas de muros<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| ALMACENAMIENTO | Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares. |
| | No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos. |
| | Almacenar extendida. |
| MANTENIMIENTO | Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente. |
| | No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas. |
| | Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc. |

El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido

Escaneado con CamScanner

| STOR CONSTRUCCIONES | HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS | VERSIÓN:01<br>FECHA:03/01/2020 |
|---|---|---|

| 3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| # | FECHA | NOMBRE Y APELLIDOS | CARGO | FIRMA | OBSERVACIONES |
| 1 | 04/04/2022 | Julu Paola Rivillo | R. legal | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | |

STEELPRO SAFETY

FICHA TÉCNICA
500843 - (CAVRL-PVEE0)

# ESLINGA DE POSICIONAMIENTO REG.




## DESCRIPCIÓN

STEELPRO en su línea de alturas "EXPERT LINE" ofrece una serie de arneses y dispositivos de protección activa para caídas, requeridos bajo normatividad nacional (Resolución 1409 de Julio de 2012) y estándares americanos ANSI aplicables, con diseños funcionales y ergonómicos para el desarrollo de tareas en la industria y construcción.
La eslinga de restricción y detención de caídas EXPERT LINE sencilla con Amortiguador de impacto encapsulado en material sintético transparente para su fácil inspección, permite la realización de trabajos en alturas gracias a sus ganchos 2 1/4" de doble cierre de seguridad y mosquetón de 3/4" para conexión a argolla dorsal.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diseño sencillo en cinta poliéster de 28mm con resistencia de 5.000lbs.
- Ganchos de conexión a la cintura con apertura de 3/4", fabricados en acero forjado con resistencia de 22.2 kN (5000lbs) con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600lbs.
- Longitud de 1.80 m graduable a 1,20m
- Cumple con recomendaciones ANSI Z359.3-2007, OSHA 1910.140 - OSHA 1926 Subparte M.

NOTA: Previa instrucción éste equipo podrá ser utilizado en labores de autorescate para evitar trauma por suspensión.

•No es un elemento para detención de caídas-ascenso o descenso, su conexión al arnés deberá realizarse en las argollas laterales del arnés.

## MATERIALES

- Herrajes en Acero
- Cintas en Poliéster

## NORMATIVIDAD

Cumple con requerimientos:

- ANSI Z359.13- 2013
- Resolución 1409 de Julio 2012

## INSPECCIÓN

Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de recibido el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

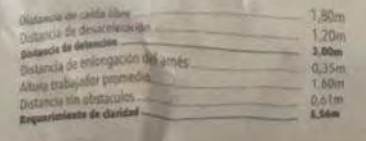
La presente garantía aplica para toda la Línea de productos Marca STEELPRO SAFETY, exceptuando material y componentes de nuestra Línea de Alturas en el cual se aplicará la Garantía de Servicio de Inspección de Equipos gratuita durante cinco (5) años a partir de la fecha de puesta en uso.

## RECOMENDACIONES

Antes de asignar su equipo para trabajo seguro en alturas tenga en cuenta que deberá atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 1409 de Julio de 2012 Titulo II Cap.II, Art.18.
Recuerde que este tipo de equipos es de uso personal y no permite conexión a más de un usuario.
Deberá tener en cuenta la Altura de trabajo dando cumplimiento a la distancia vertical requerida por un trabajador en caso de una caída, para evitar que éste se impacte contra el suelo o contra un obstáculo presente en el área de trabajo.
El espacio libre requerido dependerá, principalmente de laconfiguración del sistema de detención de caídas elegido, teniendo en cuenta los siguientes factores:

## APLICACIONES




Escaneado con CamScanner

CHILESIN
EXPERTOS EN SEGURIDAD EN ALTURA

# CONTROL COMPUTARIZADO DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS
# REPORT DE ENSAYO LABORATORIO TÉCNICO

Serial No. 00884

Número del LOTE: AA 20650

Nombre Solicitante : Vicsa Steelpro Colombia/Expert Line

Productos / ID
- ☐ 500841-PVEE0 Eslinga sencilla con Absorción
- ☐ 500842-PVEE0 Eslinga en y con Absorción
- ☒ 500843-PVEE0 Eslinga de Posicionamiento
- ☐ 500844-PVEE0 Eslinga en y sin Absorción

Norma Aplicables : ANSI/ASSE Z359.3-2007
ANSI/ASSE A10.32-2012

Descripción de Producto: Cabo de vida (estrobo), simple de longitud regulable. Fabricado en cinta plana 25mm. y regulable mediante hebilla de paso de 1", con mosquetón (HARD) doble cierre de seguridad en un extremo y Gancho Estructureo (HARD) doble cierre de seguridad en el otro extremo. Máxima longitud de la unidad: 1,80 m.

Requisitos Normativos de ensayo:

**Estático/Tracción:**

- ✓ Estrobo Lineal : a) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto.
  b) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

- ✓ Estrobo Regulable : a) Tracción a 1000Lbs por un periodo de 1 minuto a media regulación.
  b) No puede tener un desplazamiento a las 7,62cm(3").
  C) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto máxima regulación.
  d) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

Conclusión: En base a los resultados obtenidos el equipo CAVRL-PVEE0 cumple con los requisitos normativos de ANSI/ASSE Z359.3-2007; ANSI/ASSE A10.32-2012 bajo certificación ICONTEC a Chilesin S.A.

Validez Test Report un año desde la fecha de emisión.

Cumple con requisitos normativos.

Claudio Espinoza Z.
Laboratorio Técnico

Daniel Ochoa C.
Departamento Técnico

**Laboratorio:**
El laboratorio Chilesin está bajo Certificación ICONTEC por norma ISO 9001-2008 y todos sus productos esta Certificados de Conformidad por Normas ANSI/ASSE.

Sello de Calidad icontec
ANSI/ASSE Z359.3-2007
Requisitos de Seguridad para Sistemas de Posicionamiento y Restricción de Deslizamientos
CSC-CERR304249

Sello de Calidad icontec
ANSI/ASSE A10.32-2012
Protección Personal Contra Caídas Usadas en Operaciones de Construcción y Demolición
CSC-0149-2

CHILESIN S.A. - Longitud Sur Km. 81,2 - Rancagua - Chile - Fondo (56-72) 278967
e-mail: tecnica@chilesin.cl

Escaneado con CamScanner

# LT 4C

## Arnés Multipropósito 4 argollas en X







Verde AV



Naranja AV

Arnés multipropósito de cuatro (4) puntos de conexión especial para trabajos de posicionamiento, detención, restricción, ascenso y descenso controlado. Capacidad máxima de 140kg (310lbs) incluyendo ropa, calzado y cualquier otra herramienta de trabajo.

Parte de un sistema personal para detención de caídas (PFAS) OSHA 1926, diseñado bajo los parámetros de regulación internacional, y las mas altas exigencias de calidad para trabajos con riesgo de caídas . (Resistencia mínima 5000 lbs—2272 kg)

- ◊ Aro dorsal para detención y restricción de caídas, Aros laterales para posicionamiento y Aro pectoral para ascenso y descenso controlado.
- ◊ Reatas en poliéster de 45mm con resistencia de 6000 lbs, costuras computarizadas en hilo poliéster alta tenacidad de diferente color para inspección.
- ◊ Incorpora indicador para evidenciar si el arnés ha sido impactado.
- ◊ 4 Argollas de acero en D con resistencia de 5000 lbs / 22.2 kN y hebillas en acero de alta resistencia.
- ◊ Etiqueta protegida y sistema sujeción gancho en frontal

**USOS:**



Detención



Ascenso - Descen-



Posicionamiento



Restricción

## Especificaciones:

| Modelo | Material | Herrajes |
|---|---|---|
| LT 4C | Reata Poliéster 6000 lbs, | Acero ANSI359.12 |
| LT 4C-D | Reata Poliéster 6000 lbs, | Acero Encauchetado 3kVA . ANSI359.12 |
| LT 4C-DC | Reata Poliéster 6000 lbs, | CINTA. Reata Poliéster 9000 lbs, |
| LT 4C-DE | Reata Poliéster 6000 lbs, | Acero Encauchetado 9kVA . ANSI359.12 |

**TALLA UNICA**

icontec
Sello de Calidad

**CSC—CERT748010** **ANSI Z359.11-2014** www.linktech.com.co - linktech@lt.com.co

# SOSEGA®

**SOLUCIONES DE SEGURIDAD GARANTIZADAS**

ROPE

**Modelo:**

Cuerda Semiestática SOSEGA
CE EN 1891 Tipo A

**Descripción:**

**Linea de vida Con mosqueton estructurero o con ojo cosido de 10-15-20-25-30-40-50-60-70-80 hasta 200 metros**

**Estándares y Regulaciones:**

La cuerda semiestática SOSEGA está fabricada y certificada bajo los estándares de la norma CE EN 1891.

**Características:**

- Contrucción: Kernmantle
- Materia Prima: 100 % Poliamida Trenzada
- Colores: Blanca, Negra, Roja, Verde, Azul, Amarilla.

**Precauciones de Uso:**

Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos. Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso de este equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y sus limitaciones.
- Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.
- Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.



| Diámetro | Resistencia | Tipo | Certificación |
|---|---|---|---|
| 11 mm | 34 kN | A | CE EN 1891 |
| 13 mm | 43 kN | A | CE EN 1891 |

SPVS SECURITY

SOLUCIONES DE SEGURIDAD GARANTIZADAS

# INFORMACIÓN TÉCNICA

**Modelo:**

Arnés 4 Argollas Cruzado SPVT(SECURITY)
Ref: MH48605
Modelo: FE16601624

**Descripción:**

Arnés de cuerpo completo de 4 argollas
Equipo que forma parte de un sistema personal de detención de caídas. Permite unir y sujetar el cuerpo con un punto mediante una *línea de vida*.
*Usos:* Detención de caída, posicionamiento, ascenso y descenso.

**Estándares y Regulaciones**

El Arnés 4 Argollas Cruzado SPVT(SECURITY) Esta fabricado bajo los estandares de la norma ANSI/ASSE Z359.1-2014

**Caracteristicas:**

Cinta:100%Poliéster de alta tenacidad, con lineas reflectivas.
Tipo de tejido: Plano.
Argollas: Acero forjado 23Kn (5000Lbs).
Hebillas. Acero estampado.
Hilos: Computarizados, permiten mayor presisión en puntadas y mayor resistencia al desgarro.
Capacidad: 140 Kg.
Resistencia 5000 Lbs.

**Precauciones de Uso:**

Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos. Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso de este equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y sus limitaciones.
- Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.
- Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.

**Responsabilidad:**

El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades por daños, heridas o muerte que pueda causarse por el mal uso de este producto.

ANSI

Sello de Calidad icontec



UL

Santiago De Chile

Escaneado con CamScanner

# CERTIFICATE OF COMPLIANCE

| | |
|---|---|
| Certificate Number | 20220104-MH48605 |
| Report Reference | MH48605 |
| Issue Date | FE16601624 |
| Lote | 75968 |
| Issued to | EQUIPOS DE SEGURIDAD Y SUMINISTRO INDUSTRIALES LTDA<br>TRASLAVINA2002<br>PEDRO AGUIRRE CERDA<br>Santiago, Chile |

Nº 5826

This is certify that respresentative samples of

Harnesses in the following models:

FE1660162-4
FE1660162-2
FE1660162-1
FE1660164-V
FE1660164
FE1660161-V
FE1660161
FE1660145
FE1660145-V
FE1660140
FE1660140-V

Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

**Standard(s) for Safety:** ANSI/ASSE Z359, Safety Requirements for Personal Fall Arrest Systems, Subsystems, and Components

**Additional Information:** See the UL Online Certifications Directory at https://iq.ulprospector.com for additional information.

Only those products bearing the UL Classification Mark should be considered as being covered by UL's Classification and Follow-Up Services

The UL Classification Mark includes: UL in a circle: with the word "CLASSIFIED" (UL) (as shown); a control number (may be alphanumeric) assigned by UL; a statement to indicate the extent of UL's evaluation of the product; and the product category nmae (product identity) as indicated in the appropriate UL Directory.

Look for the UL Certification Mark on the product.

William R. Carney, Director North American Certification Program
UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at http://ul.com/aboutul/locations/

Escaneado con CamScanner

SPVS
SECURITY

SOLUCIONES DE SEGURIDAD GARANTIZADAS

# INFORMACIÓN TÉCNICA

**Modelo:**

Arnés 4 Argollas Cruzado SPVT(SECURITY)
Ref: MH48605
Modelo: FE16601624

**Descripción:**

*Arnés de cuerpo completo de 4 argollas*
*Equipo que forma parte de un sistema personal de detención de caídas. Permite unir y sujetar el cuerpo con un punto mediante una línea de vida.*
Usos: Detención de caída, posicionamiento, ascenso y descenso.

**Estándares y Regulaciones**

El Arnés 4 Argollas Cruzado SPVT(SECURITY) Esta fabricado bajo los estandares de la norma ANSI/ASSE Z359.1-2014

**Caracteristicas:**

Cinta:100%*Poliéster de alta tenacidad, con lineas reflectivas.*
*Tipo de tejido: Plano.*
*Argollas: Acero forjado* 23Kn (5000Lbs).
*Hebillas. Acero estampado.*
*Hilos: Computarizados, permiten mayor presisión en puntadas y mayor resistencia al desgarro.*
Capacidad: 140 Kg.
Resistencia 5000 Lbs.

**Precauciones de Uso:**

Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos. Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso de este equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y sus limitaciones.
- *Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.*
- *Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.*

**Responsabilidad:**

El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades por daños, heridas o muerte que pueda causarse por el mal uso de este producto.

ANSI

Sello de Calidad iconfec







UL

Santiago De

Escaneado con CamScanner

# CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20220104-MH48605

Report Reference MH48605 Nº 6015

Issue Date FE16601624

Lote 75968

Issued to EQUIPOS DE SEGURIDAD Y SUMINISTRO INDUSTRIALES LTDA
TRASLAVINA2002
PEDRO AGUIRRE CERDA
Santiago, Chile

This is certify that respresentative samples of Harnesses in the following models:

FE1660162-4
FE1660162-2
FE1660162-1
FE1660164-V
FE1660164
FE1660161-V
FE1660161
FE1660145
FE1660145-V
FE1660140
FE1660140-V

Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety: ANSI/ASSE Z359, Safety Requirements for Personal Fall Arrest Systems, Subsystems, and Components

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at https://iq.ulprospector.com for additional information.

Only those products bearing the UL Classification Mark should be considered as being covered by UL's Classification and Follow-Up Services

The UL Classification Mark includes:UL in a circle:with the word "CLASSIFIED" (UL) (as shown); a control number (may be alphanumeric) assigned by UL; a statement to indicate the extent of UL's evaluation of the product; and the product category nmae (product identity) as indicated in the appropriate UL Directory.

*Look for the UL Certification Mark on the product.*

William R. Carney, Director North American Certification Program

UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at http://ul.com/aboutul/locations/

Escaneado con CamScanner

SPVS SECURITY

SOLUCIONES DE SEGURIDAD GARANTIZADAS

# INFORMACIÓN TÉCNICA

**Modelo:**

Arnés 4 Argollas Cruzado SPVT(SECURITY)
Ref: MH48605
Modelo: FE16601624

**Descripción:**

Arnés de cuerpo completo de 4 argollas
Equipo que forma parte de un sistema personal de detención de caídas. Permite unir y sujetar el cuerpo con un punto mediante una línea de vida.
Usos: Detención de caída, posicionamiento, ascenso y descenso.

**Estándares y Regulaciones**

El Arnés 4 Argollas Cruzado SPVT(SECURITY) Esta fabricado bajo los estandares de la norma ANSI/ASSE Z359.1-2014

**Caracteristicas:**

Cinta:100%Poliéster de alta tenacidad, con lineas reflectivas.
Tipo de tejido: Plano.
Argollas: Acero forjado 23Kn (5000Lbs).
Hebillas. Acero estampado.
Hilos: Computarizados, permiten mayor presisión en puntadas y mayor resistencia al desgarro.
Capacidad: 140 Kg.
Resistencia 5000 Lbs.

**Precauciones de Uso:**

Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos. Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso de este equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y sus limitaciones.
- Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.
- Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.

**Responsabilidad:**

El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades por daños, heridas o muerte que pueda causarse por el mal uso de este producto.

ANSI



UL

Santiago De Chile

Escaneado con CamScanner

# CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20220104-MH48605
Report Reference MH48605 Nº 6018
Issue Date FE16601624
Lote 75968
Issued to EQUIPOS DE SEGURIDAD Y SUMINISTRO INDUSTRIALES LTDA
TRASLAVINA2002
PEDRO AGUIRRE CERDA
Santiago, Chile

This is certify that respresentative samples of Harnesses in the following models:

FE1660162-4
FE1660162-2
FE1660162-1
FE1660164-V
FE1660164
FE1660161-V
FE1660161
FE1660145
FE1660145-V
FE1660140
FE1660140-V

Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

**Standard(s) for Safety:** ANSI/ASSE Z359, Safety Requirements for Personal Fall Arrest Systems, Subsystems, and Components

**Additional Information:** See the UL Online Certifications Directory at https://iq.ulprospector.com for additional information.

Only those products bearing the UL Classification Mark should be considered as being covered by UL's Classification a
Follow-Up Services

The UL Classification Mark includes:UL in a circle:with the word "CLASSIFIED" (as shown); a control number (may be alphanumeric) assigned by UL; a statement to indicate the extent of UL's evaluation of the product; and the product category nmae (product identity) as indicated in the appropriate UL Directory.

Look for the UL Certification Mark on the product.

William R. Carney, Director North American Certification Program

UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at http://ul.com/aboutul/locations/

Escaneado con CamScanner

STEELPRO SAFETY

FICHA TÉCNICA
500843 - (CAVRL-PVEE0)

# ESLINGA DE POSICIONAMIENTO REG.




## DESCRIPCIÓN

STEELPRO en su línea de alturas "EXPERT LINE" ofrece una serie de arneses y dispositivos de protección activa para caídas, requeridos bajo normatividad nacional (Resolución 1409 de Julio de 2012) y estándares americanos ANSI aplicables, con diseños funcionales y ergonómicos para el desarrollo de tareas en la industria y construcción.
La eslinga de restricción y detención de caídas EXPERT LINE sencilla con Amortiguador de impacto encapsulado en material sintético transparente para su fácil inspección, permite la realización de trabajos en alturas gracias a sus ganchos 2 1/4" de doble cierre de seguridad y mosquetón de 3/4" para conexión a argolla dorsal.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diseño sencillo en cinta poliéster de 28mm con resistencia de 5.000lbs.
- Ganchos de conexión a la cintura con apertura de 3/4", fabricados en acero forjado con resistencia de 22.2 kN (5000lbs) con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600lbs.
- Longitud de 1.80 m graduable a 1,20m
- Cumple con recomendaciones ANSI Z359.3-2007, OSHA 1910.140 - OSHA 1926 Subparte M.

NOTA: Previa instrucción éste equipo podrá ser utilizado en labores de autorescate para evitar trauma por suspensión.

•No es un elemento para detención de caídas-ascenso o descenso, su conexión al arnés deberá realizarse en las argollas laterales del arnés.

## MATERIALES

- Herrajes en Acero
- Cintas en Poliéster

## NORMATIVIDAD

Cumple con requerimientos:

- ANSI Z359.13- 2013
- Resolución 1409 de Julio 2012

## INSPECCIÓN

Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de recibido el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

La presente garantía aplica para toda la Línea de productos Marca STEELPRO SAFETY, exceptuando material y componentes de nuestra Línea de Alturas en el cual se aplicará la Garantía de Servicio de Inspección de Equipos gratuita durante cinco (5) años a partir de la fecha de puesta en uso.

## RECOMENDACIONES

Antes de asignar su equipo para trabajo seguro en alturas tenga en cuenta que deberá atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 1409 de Julio de 2012 Titulo II Cap.II, Art.18.
Recuerde que este tipo de equipos es de uso personal y no permite conexión a más de un usuario.
Deberá tener en cuenta la Altura de trabajo dando cumplimiento a la distancia vertical requerida por un trabajador en caso de una caída, para evitar que éste se impacte contra el suelo o contra un obstáculo presente en el área de trabajo.
El espacio libre requerido dependerá, principalmente de laconfiguración del sistema de detención de caídas elegido, teniendo en cuenta los siguientes factores:

## APLICACIONES




| | |
|---|---|
| Distancia de caída libre | 1,80m |
| Distancia de desaceleración | 1,20m |
| **Distancia de detención** | **3,00m** |
| Distancia de enlongación del arnés | 0,35m |
| Altura trabajador promedio | 1,60m |
| Distancia sin obstáculos | 0,61m |
| **Requerimiento de claridad** | **5,56m** |



Escaneado con CamScanner

CHILESIN
EXPERTOS EN SEGURIDAD EN ALTURA

# CONTROL COMPUTARIZADO DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS
# REPORT DE ENSAYO LABORATORIO TÉCNICO

Serial No. 00883

Número del LOTE: AA 20650

Nombre Solicitante : Vicsa Steelpro Colombia/Expert Line

Productos / ID
- ☐ 500841-PVEE0 Eslinga sencilla con Absorción
- ☐ 500842-PVEE0 Eslinga en y con Absorción
- ☒ 500843-PVEE0 Eslinga de Posicionamiento
- ☐ 500844-PVEE0 Eslinga en y sin Absorción

Norma Aplicables : ANSI/ASSE Z359,3-2007
ANSI/ASSE A10,32-2012

Descripción de Producto: Cabo de vida (estrobo), simple de longitud regulable. Fabricado en cinta plana 25mm, y regulable mediante hebilla de paso de 1", con mosquetón (HARD) doble cierre de seguridad en un extremo y Gancho Estructurero (HARD) doble cierre de seguridad en el otro extremo. Máxima longitud de la unidad: 1,80 m.

Requisitos Normativos de ensayo:

**Estático/Tracción:**

- ✓ Estrobo Lineal : a) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto.
  b) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.
- ✓ Estrobo Regulable : a) Tracción a 1000Lbs por un periodo de 1 minuto a media regulación.
  b) No puede tener un desplazamiento a las 7,62cm(3").
  C) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto máxima regulación.
  d) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

Conclusión: En base a los resultados obtenidos el equipo CAVRL-PVEE0 cumple con los requisitos normativos de ANSI/ASSE Z359,3 2007; ANSI/ASSE A10,32-2012 bajo certificación ICONTEC a Chilesin S.A.

Validez Test Report un año desde la fecha de emisión.

Cumple con requisitos normativos.

Claudio Espinoza Z.
Laboratorio Técnico

Daniel Ochoa C.
Departamento Técnico

**Laboratorio:**
El laboratorio Chilesin está bajo Certificaciòn ICONTEC por norma ISO 9001-2008 y todos sus productos esta Certificados de Conformidad por Normas ANSI/ASSE.

Sello de Calidad icontec
ANSI/ASSE 2359,3-2007 Requisitos de Seguridad para Sistemas de Posicionamiento y Restricción de Deslizamientos CSC-CERR304249

Sello de Calidad icontec
ANSI/ASSE A10,32-2012 Protección Personal Contra Caidas Usadas en Operaciones de Construcción y Demolición. CSC-0149-2

CHILESIN S.A. - Longitud Sur Km. 81,2 - Rancagua - Chile - Fondo (56-72) 278967
e-mail: tecnica@chilesin.cl

Escaneado con CamScanner

STEELPRO SAFETY

FICHA TÉCNICA
500843 - (CAVRL-PVEE0)

# ESLINGA DE POSICIONAMIENTO REG.




## DESCRIPCIÓN

STEELPRO en su línea de alturas "EXPERT LINE" ofrece una serie de arnés y dispositivos de protección activa para caídas, requeridos bajo normatividad nacional (Resolución 1409 de Julio de 2012) y estándares americanos ANSI aplicables, con diseños funcionales y ergonómicos para el desarrollo de tareas en la industria y construcción.

La eslinga de restricción y detención de caídas EXPERT LINE con argolla con Amortiguador de impacto encapsulado en material sintético transparente para su fácil inspección, permite la realización de trabajos en alturas gracias a sus ganchos 2 1/4" de doble cierre de seguridad y mosquetón de 3/4" para conexión a argolla dorsal.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diseño sencillo en cinta poliéster de 28mm con resistencia de 5.000lbs.
- Ganchos de conexión a la cintura con apertura de 3/4", fabricados en acero forjado con resistencia de 22.2 kN (5000lbs) con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600lbs.
- Longitud de 1.80 m graduable a 1,20m
- Cumple con recomendaciones ANSI Z359.3-2007, OSHA 1910.140 - OSHA 1926 Subparte M.

NOTA: Previa instrucción éste equipo podrá ser utilizado en labores de autorescate para evitar trauma por suspensión.

•No es un elemento para detención de caídas-ascenso o descenso, su conexión al arnés deberá realizarse en las argollas laterales del arnés.

## MATERIALES

- Herrajes en Acero
- Cintas en Poliéster

## NORMATIVIDAD

Cumple con requerimientos:

- ANSI Z359.13- 2013
- Resolución 1409 de Julio 2012

## INSPECCIÓN

Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de recibido el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

La presente garantía aplica para toda la Línea de productos Marca STEELPRO SAFETY, exceptuando material y componentes de nuestra Línea de Alturas en el cual se aplicará la Garantía de Servicio de Inspección de Equipos gratuita durante cinco (5) años a partir de la fecha de puesta en uso.

## RECOMENDACIONES

Antes de asignar su equipo para trabajo seguro en altura tenga en cuenta que deberá atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 1409 de Julio de 2012 Título II Cap.II, Art.18.

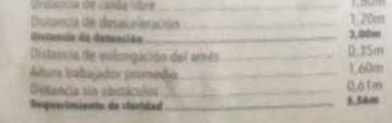
Recuerde que este tipo de equipos es de uso personal y no permite conexión a más de un usuario.

Deberá tener en cuenta la Altura de trabajo dando cumplimiento a la distancia vertical requerida por un trabajador en caso de una caída, para evitar que éste se impacte contra el suelo o contra un obstáculo presente en el área de trabajo.

El espacio libre requerido dependerá, principalmente de laconfiguración del sistema de detención de caídas elegido, teniendo en cuenta los siguientes factores:

## APLICACIONES




Escaneado con CamScanner

CHILESIN

# CONTROL COMPUTARIZADO DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS
# REPORT DE ENSAYO LABORATORIO TÉCNICO

Serial No. 00883

Número del LOTE: AA 20650

Nombre Solicitante : Vicsa Steelpro Colombia/Expert Line

Productos / ID
- ☐ 500841-PVEE0 Eslinga sencilla con Absorción
- ☐ 500842-PVEE0 Eslinga en y con Absorción
- ☐ 500843-PVEE0 Eslinga de Posicionamiento
- ☐ 500844-PVEE0 Eslinga en y sin Absorción

Norma Aplicables : ANSI/ASSE Z359,3-2007
ANSI/ASSE A10,32-2012

Descripción de Producto: Cabo de vida (estrobo), simple de longitud regulable. Fabricado en cinta plana 25mm. y regulable mediante hebilla de paso de 1", con mosquetón (HARD) doble cierre de seguridad en un extremo y Gancho Estructurero (HARD) doble cierre de seguridad en el otro extremo. Máxima longitud de la unidad: 1,80 m.

Requisitos Normativos de ensayo:

**Estático/Tracción:**

- ✓ Estrobo Lineal : a) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto.
  b) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

- ✓ Estrobo Regulable : a) Tracción a 1000Lbs por un periodo de 1 minuto a media regulación.
  b) No puede tener un desplazamiento a las 7,62cm(3").
  C) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto máxima regulación.
  d) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

Conclusión: En base a los resultados obtenidos el equipo CAVRL-PVEE0 cumple con los requisitos normativos de ANSI/ASSE Z359,3 2007; ANSI/ASSE A10,32-2012 bajo certificación ICONTEC a Chilesin S.A.

Validez Test Report un año desde la fecha de emisión.

Cumple con requisitos normativos.

Claudio Espinoza Z.
Laboratorio Técnico

Daniel Ochoa C.
Departamento Técnico

**Laboratorio:**
El laboratorio Chilesin está bajo Certificación ICONTEC por norma ISO 9001-2008 y todos sus productos esta Certificados de Conformidad por Normas ANSI/ASSE.

Sello de Calidad icontec

ANSI/ASSE Z359,3-2007
Requisitos de Seguridad para Sistemas de Posicionamiento y Restricción de Desplazamientos
CSC-CERR304249

Sello de Calidad icontec

ANSI/ASSE A10,32-2012
Protección Personal Contra Caídas Usadas en Operaciones de Construcción y Demolición.
CSC-0149-2

CHILESIN S.A. - Longitud Sur Km. 81,2 - Rancagua - Chile - Fondo (56-72) 278967
e-mail: tecnica@chilesin.cl

Escaneado con CamScanner

STEELPRO SAFETY

FICHA TÉCNICA
500843 - (CAVRL-PVEE0)

# ESLINGA DE POSICIONAMIENTO REG.




## DESCRIPCIÓN

STEELPRO en su linea de alturas "EXPERT LINE" ofrece una serie de arneses y dispositivos de protección activa para caidas, requeridos bajo normatividad nacional (Resolución 1409 de Julio de 2012) y estándares americanos ANSI aplicables, con diseños funcionales y ergonómicos para el desarrollo de tareas en la industria y construcción.
La eslinga de restricción y detención de caídas EXPERT LINE sencilla con Amortiguador de impacto encapsulado en material sintetico transparente para su fácil inspección, permite la realización de trabajos en alturas gracias a sus ganchos 2 1/4" de doble cierre de seguridad y mosquetón de 3/4" para conexión a argolla dorsal.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diseño sencillo en cinta poliéster de 28mm con resistencia de 5.000lbs.
- Ganchos de conexión a la cintura con apertura de 3/4", fabricados en acero forjado con resistencia de 22.2 kN (5000lbs) con cierre de doble seguro y resistencia en gatillos de 3.600lbs.
- Longitud de 1.80 m graduable a 1,20m
- Cumple con recomendaciones ANSI Z359.3-2007, OSHA 1910.140 - OSHA 1926 Subparte M.

NOTA: Previa instrucción éste equipo podrá ser utilizado en labores de autorescate para evitar trauma por suspensión.

•No es un elemento para detención de caídas-ascenso o descenso, su conexión al arnés deberá realizarse en las argollas laterales del arnés.

## MATERIALES

- Herrajes en Acero
- Cintas en Poliéster

## NORMATIVIDAD

Cumple con requerimientos:

- ANSI Z359.13- 2013
- Resolución 1409 de Julio 2012

## INSPECCIÓN

Informamos que en caso de presentarse fallas en nuestro producto por defectos de fabricación y/o ensamble durante los tres (3) primeros meses de recibido el elemento, VICSA STEELPRO COLOMBIA SAS asumirá responsabilidad de aceptar devolución y/o reemplazar la cantidad objeto de la reclamación; una vez sea revisado y concluido el proceso de determinación de Defectos de Calidad interno.

La presente garantía aplica para toda la Línea de productos Marca STEELPRO SAFETY, exceptuando material y componentes de nuestra Linea de Alturas en el cual se aplicará la Garantía de Servicio de Inspección de Equipos gratuita durante cinco (5) años a partir de la fecha de puesta en uso.

## RECOMENDACIONES

Antes de asignar su equipo para trabajo seguro en alturas tenga en cuenta que deberá atender las recomendaciones contenidas en la Resolución 1409 de Julio de 2012 Titulo II Cap.II, Art.18.
Recuerde que este tipo de equipos es de uso personal y no permite conexión a más de un usuario.
Deberá tener en cuenta la Altura de trabajo dando cumplimiento a la distancia vertical requerida por un trabajador en caso de una caída, para evitar que éste se impacte contra el suelo o contra un obstáculo presente en el área de trabajo.
El espacio libre requerido dependerá, principalmente de laconfiguración del sistema de detención de caídas elegido, teniendo en cuenta los siguientes factores:

## APLICACIONES


Detención de Caída


Restricción de Caída

| | |
|---|---|
| Distancia de caída libre | 1,80m |
| Distancia de desaceleración | 1,20m |
| **Distancia de detención** | **3,00m** |
| Distancia de enlongación del arnés | 0,35m |
| Altura trabajador promedio | 1,60m |
| Distancia sin obstáculos | 0,61m |
| **Requerimiento de claridad** | **5,56m** |

Escaneado con CamScanner

CHILESIN

# CONTROL COMPUTARIZADO DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS
## REPORT DE ENSAYO LABORATORIO TECNICO

Serial No. 00877

Número del LOTE: AA 2

Nombre Solicitante : Vicsa Steelpro Colombia/Expert Line

Productos / ID
- ☐ 500841-PVEE0 Eslinga sencilla con Absorción
- ☐ 500842-PVEE0 Eslinga en y con Absorción
- ☒ 500843-PVEE0 Eslinga de Posicionamiento
- ☐ 500844-PVEE0 Eslinga en y sin Absorción

Norma Aplicables : ANSI/ASSE Z359,3-2007
ANSI/ASSE A10,32-2012

Descripción de Producto: Cabo de vida (estrobo), simple de longitud regulable. Fabricado en cinta plana 25mm. y regulable mediante hebilla de paso de 1", con mosquetón (HARD) doble cierre de seguridad en un extremo y Gancho Estructurero (HARD) doble cierre de seguridad en el otro extremo. Máxima longitud de la unidad: 1,80 m.

Requisitos Normativos de ensayo:

**Estático/Tracción:**

- ✓ Estrobo Lineal : a) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto.
  b) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

- ✓ Estrobo Regulable : a) Tracción a 1000Lbs por un periodo de 1 minuto a media regulación.
  b) No puede tener un desplazamiento a las 7,62cm(3").
  C) Tracción a 5000Lbs por un tiempo de 1 minuto máxima regulación.
  d) Tiempo en llegar a 5000 no inferior a 3 minutos.

Conclusión: En base a los resultados obtenidos el equipo CAVRL-PVEE0 cumple con los requisitos normativos de ANSI/ASSE Z3 2007; ANSI/ASSE A10,32-2012 bajo certificación ICONTEC a Chilesin S.A.

Validez Test Report un año desde la fecha de emisión.

Cumple con requisitos normat

Claudio Espinoza Z.
Laboratorio Técnico

Daniel Ochoa C.
Departamento Técnico

**Laboratorio:**
El laboratorio Chilesin está bajo Certificación ICONTEC por norma ISO 9001-2008 y todos sus productos esta Certificados de Conformidad por Normas ANSI/ASSE.

Sello de Calidad icontec

ANSI/ASSE 2359,3-2007
Requisitos de Seguridad para Sistemas de Posicionamiento y Restricción de Deslizamientos
CSC-CERR304249

Sello de Calidad icontec

ANSI/ASSE A10,32-2012
Protección Personal Contra Caidas Usadas en Operaciones de Construcción y Demolición.
CSC-0149-2

CHILESIN S.A. - Longitud Sur Km. 81,2 - Rancagua - Chile - Fondo (56-72) 278967
e-mail: tecnica@chilesin.cl

Escaneado con CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| | |
|---|---|
| FRENTE DE TRABAJO | obras stor construcciones |
| EQUIPO | ARNES 4 ARGOLLAS CRUZADO |
| LOTE | 75968 |
| SERIE | 5826 |
| REFERENCIA | MH48605 |
| MARCA DEL EQUIPO | SPVS SECURITY |
| RESPONSABLE | STOR CONSTRUCCIONES |
| FECHA DE FABRICACIÓN | abr-22 |
| FECHA DE ADQUISICIÓN | may-22 |
| DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo) | |



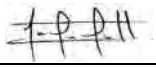

## 2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

| | |
|---|---|
| | Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración. |
| | Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones. |
| | Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura. |

| | |
|---|---|
| **INSPECCIÓN** | Tegido / Correas:<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste |
| | Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas |
| | Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación |
| | Accesorios:<br>Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Mosquetones / Ganchos<br>Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad<br>Grietas o picaduras<br>resortes -verificar fallas-<br>frenos - hacer prueba<br>corrosión, moho, deterioro |
| | Eslinga<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Líneas de Vida<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>Protección contra bordes o aristas de muros<br>cuenta con etiqueta de certificación |

| | |
|---|---|
| **ALMACENAMIENTO** | Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares. |
| | No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos. |
| | Almacenar extendida. |
| **MANTENIMIENTO** | Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente. |
| | No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas. |
| | Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc. |
| El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

| 3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **#** | **FECHA** | **NOMBRE Y APELLIDOS** | **CARGO** | **FIRMA** | **OBSERVACIONES** |
| | **3/05/2022** | **JULY PAOLA RIVILLO** | **R. LEGAL** |  | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| | |
|---|---|
| FRENTE DE TRABAJO | obras stor construcciones |
| EQUIPO | ARNES 4 ARGOLLAS CRUZADO |
| LOTE | 75968 |
| SERIE | 6015 |
| REFERENCIA | MH48605 |
| MARCA DEL EQUIPO | SPVS SECURITY |
| RESPONSABLE | STOR CONSTRUCCIONES |
| FECHA DE FABRICACIÓN | may-22 |
| FECHA DE ADQUISICIÓN | may-22 |
| DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo) | |



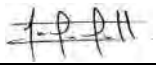

## 2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

| | |
|---|---|
| | Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración. |
| | Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones. |
| | Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura. |

| | |
|---|---|
| **INSPECCIÓN** | Tegido / Correas:<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste |
| | Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas |
| | Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación |
| | Accesorios:<br>Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Mosquetones / Ganchos<br>Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad<br>Grietas o picaduras<br>resortes -verificar fallas-<br>frenos - hacer prueba<br>corrosión, moho, deterioro |
| | Eslinga<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Líneas de Vida<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>Protección contra bordes o aristas de muros<br>cuenta con etiqueta de certificación |

| | |
|---|---|
| **ALMACENAMIENTO** | Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares. |
| | No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos. |
| | Almacenar extendida. |
| **MANTENIMIENTO** | Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente. |
| | No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas. |
| | Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc. |
| El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido | |

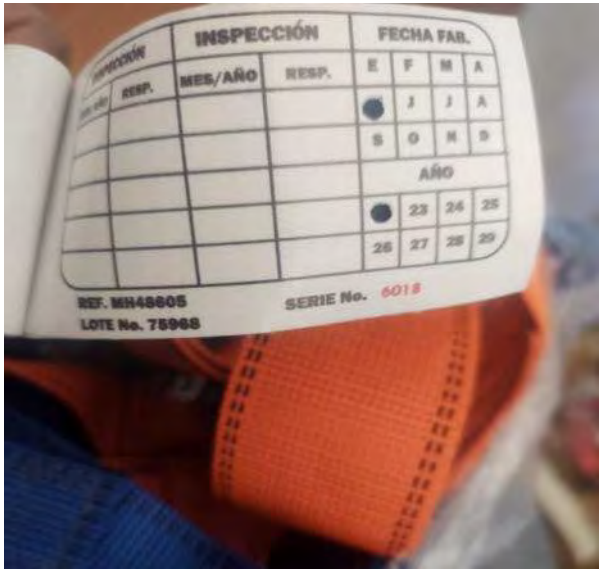
| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

| 3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **#** | **FECHA** | **NOMBRE Y APELLIDOS** | **CARGO** | **FIRMA** | **OBSERVACIONES** |
| | **3/05/2022** | **JULY PAOLA RIVILLO** | **R. LEGAL** |  | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| | |
|---|---|
| FRENTE DE TRABAJO | obras stor construcciones |
| EQUIPO | ARNES 4 ARGOLLAS CRUZADO |
| LOTE | 75968 |
| SERIE | 6018 |
| REFERENCIA | MH48605 |
| MARCA DEL EQUIPO | SPVS SECURITY |
| RESPONSABLE | STOR CONSTRUCCIONES |
| FECHA DE FABRICACIÓN | may-22 |
| FECHA DE ADQUISICIÓN | may-22 |
| DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo) | |



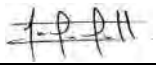

## 2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

| | |
|---|---|
| | Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración. |
| | Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones. |
| | Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura. |

| | |
|---|---|
| **INSPECCIÓN** | Tegido / Correas:<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste |
| | Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas |
| | Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación |
| | Accesorios:<br>Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Mosquetones / Ganchos<br>Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad<br>Grietas o picaduras<br>resortes -verificar fallas-<br>frenos - hacer prueba<br>corrosión, moho, deterioro |
| | Eslinga<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Líneas de Vida<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>Protección contra bordes o aristas de muros<br>cuenta con etiqueta de certificación |

| | |
|---|---|
| **ALMACENAMIENTO** | Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares. |
| | No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos. |
| | Almacenar extendida. |
| **MANTENIMIENTO** | Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente. |
| | No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas. |
| | Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc. |
| El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

| 3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **#** | **FECHA** | **NOMBRE Y APELLIDOS** | **CARGO** | **FIRMA** | **OBSERVACIONES** |
| | **3/05/2022** | **JULY PAOLA RIVILLO** | **R. LEGAL** |  | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| | |
|---|---|
| FRENTE DE TRABAJO | obras de stor construcciones |
| EQUIPO | eslinga de posicionamiento |
| LOTE | AA 20650 |
| SERIE | 883 |
| REFERENCIA | 500843-PVEE0 |
| MARCA DEL EQUIPO | STEELPRO SAFETY |
| RESPONSABLE | STOR CONSTRUCCIONES |
| FECHA DE FABRICACIÓN | may-22 |
| FECHA DE ADQUISICIÓN | may-22 |
| DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo) | |



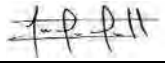

## 2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

| | |
|---|---|
| | Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración. |
| | Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones. |
| | Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura. |

| | |
|---|---|
| **INSPECCIÓN** | Tegido / Correas:<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste |
| | Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas |
| | Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación |
| | Accesorios:<br>Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Mosquetones / Ganchos<br>Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad<br>Grietas o picaduras<br>resortes -verificar fallas-<br>frenos - hacer prueba<br>corrosión, moho, deterioro |
| | Eslinga<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Líneas de Vida<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>Protección contra bordes o aristas de muros<br>cuenta con etiqueta de certificación |

| | |
|---|---|
| **ALMACENAMIENTO** | Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares. |
| | No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos. |
| | Almacenar extendida. |
| **MANTENIMIENTO** | Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente. |
| | No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas. |
| | Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc. |
| El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

| 3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **#** | **FECHA** | **NOMBRE Y APELLIDOS** | **CARGO** | **FIRMA** | **OBSERVACIONES** |
| | **3/05/2022** | **JULY PAOLA RIVILLO** | **R.LEGAL** |  | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| | |
|---|---|
| FRENTE DE TRABAJO | obras de stor construcciones |
| EQUIPO | eslinga de posicionamiento |
| LOTE | AA 20650 |
| SERIE | 884 |
| REFERENCIA | 500843-PVEE0 |
| MARCA DEL EQUIPO | STEELPRO SAFETY |
| RESPONSABLE | STOR CONSTRUCCIONES |
| FECHA DE FABRICACIÓN | may-22 |
| FECHA DE ADQUISICIÓN | may-22 |
| DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo) | |



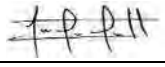

## 2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

| | |
|---|---|
| | Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración. |
| | Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones. |
| | Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura. |

| | |
|---|---|
| **INSPECCIÓN** | Tegido / Correas:<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste |
| | Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas |
| | Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación |
| | Accesorios:<br>Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Mosquetones / Ganchos<br>Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad<br>Grietas o picaduras<br>resortes -verificar fallas-<br>frenos - hacer prueba<br>corrosión, moho, deterioro |
| | Eslinga<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Líneas de Vida<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>Protección contra bordes o aristas de muros<br>cuenta con etiqueta de certificación |

| | |
|---|---|
| **ALMACENAMIENTO** | Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares. |
| | No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos. |
| | Almacenar extendida. |
| **MANTENIMIENTO** | Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente. |
| | No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas. |
| | Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc. |
| El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

| 3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **#** | **FECHA** | **NOMBRE Y APELLIDOS** | **CARGO** | **FIRMA** | **OBSERVACIONES** |
| | **3/05/2022** | **JULY PAOLA RIVILLO** | **R.LEGAL** |  | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| | |
|---|---|
| FRENTE DE TRABAJO | obras de stor construcciones |
| EQUIPO | eslinga de posicionamiento |
| LOTE | 8105 |
| SERIE | 438 |
| REFERENCIA | IN 8041 - R |
| MARCA DEL EQUIPO | INSAFE |
| RESPONSABLE | STOR CONSTRUCCIONES |
| FECHA DE FABRICACIÓN | mar-18 |
| FECHA DE ADQUISICIÓN | oct-18 |
| DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo) | |



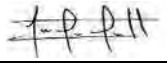

## 2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

| | |
|---|---|
| | Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración. |
| | Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones. |
| | Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura. |

| | |
|---|---|
| **INSPECCIÓN** | Tegido / Correas:<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste |
| | Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas |
| | Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación |
| | Accesorios:<br>Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Mosquetones / Ganchos<br>Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad<br>Grietas o picaduras<br>resortes -verificar fallas-<br>frenos - hacer prueba<br>corrosión, moho, deterioro |
| | Eslinga<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Líneas de Vida<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>Protección contra bordes o aristas de muros<br>cuenta con etiqueta de certificación |

| | |
|---|---|
| **ALMACENAMIENTO** | Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares. |
| | No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos. |
| | Almacenar extendida. |
| **MANTENIMIENTO** | Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente. |
| | No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas. |
| | Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc. |
| El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

| 3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **#** | **FECHA** | **NOMBRE Y APELLIDOS** | **CARGO** | **FIRMA** | **OBSERVACIONES** |
| | **4/04/2022** | **JULY PAOLA RIVILLO** | **R.LEGAL** |  | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| | |
|---|---|
| FRENTE DE TRABAJO | obras de stor |
| EQUIPO | ARNES |
| LOTE | 7920 |
| SERIE | 8 |
| REFERENCIA | IN 8004 |
| MARCA DEL EQUIPO | INSAFE |
| RESPONSABLE | STOR CONSTRUCCIONES |
| FECHA DE FABRICACIÓN | feb-18 |
| FECHA DE ADQUISICIÓN | jun-19 |

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)
ARNES



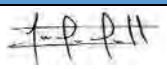

## 2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

| | |
|---|---|
| | Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración. |
| | Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones. |
| | Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura. |

| | |
|---|---|
| **INSPECCIÓN** | Tegido / Correas:<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste |
| | Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas |
| | Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación |
| | Accesorios:<br>Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Mosquetones / Ganchos<br>Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad<br>Grietas o picaduras<br>resortes -verificar fallas-<br>frenos - hacer prueba<br>corrosión, moho, deterioro |
| | Eslinga<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Líneas de Vida<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>Protección contra bordes o aristas de muros<br>cuenta con etiqueta de certificación |

| | |
|---|---|
| **ALMACENAMIENTO** | Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares. |
| | No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos. |
| | Almacenar extendida. |
| **MANTENIMIENTO** | Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente. |
| | No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas. |
| | Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc. |
| El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

| 3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **#** | **FECHA** | **NOMBRE Y APELLIDOS** | **CARGO** | **FIRMA** | **OBSERVACIONES** |
| | **4/04/2022** | **JULY PAOLA RIVILLO** | **R. LEGAL** |  | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| | |
|---|---|
| FRENTE DE TRABAJO | obras de stor |
| EQUIPO | ARNES |
| LOTE | 15885 |
| SERIE | 535 |
| REFERENCIA | IN 8004 |
| MARCA DEL EQUIPO | INSAFE |
| RESPONSABLE | STOR CONSTRUCCIONES |
| FECHA DE FABRICACIÓN | feb-20 |
| FECHA DE ADQUISICIÓN | jun-20 |

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)
ARNES



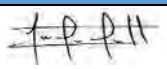

## 2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

| | |
|---|---|
| | Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración. |
| | Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones. |
| | Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura. |

| | |
|---|---|
| **INSPECCIÓN** | Tegido / Correas:<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste |
| | Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas |
| | Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación |
| | Accesorios:<br>Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Mosquetones / Ganchos<br>Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad<br>Grietas o picaduras<br>resortes -verificar fallas-<br>frenos - hacer prueba<br>corrosión, moho, deterioro |
| | Eslinga<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Líneas de Vida<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>Protección contra bordes o aristas de muros<br>cuenta con etiqueta de certificación |

| | |
|---|---|
| **ALMACENAMIENTO** | Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares. |
| | No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos. |
| | Almacenar extendida. |
| **MANTENIMIENTO** | Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente. |
| | No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas. |
| | Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc. |
| El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

| 3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **#** | **FECHA** | **NOMBRE Y APELLIDOS** | **CARGO** | **FIRMA** | **OBSERVACIONES** |
| | **4/04/2022** | **JULY PAOLA RIVILLO** | **R. LEGAL** |  | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| | |
|---|---|
| FRENTE DE TRABAJO | obras de stor |
| EQUIPO | linea de vida |
| LOTE | 8036 |
| SERIE | 35915-2014 |
| REFERENCIA | 767169 |
| MARCA DEL EQUIPO | SOSEGA |
| RESPONSABLE | STOR CONSTRUCCIONES |
| FECHA DE FABRICACIÓN | may-18 |
| FECHA DE ADQUISICIÓN | jun-20 |

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo)
LINEA DE VIDA





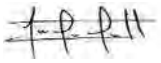
## 2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

| | |
|---|---|
| | Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración. |
| | Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones. |
| | Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura. |

| | |
|---|---|
| **INSPECCIÓN** | Tegido / Correas:<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste |
| | Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas |
| | Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación |
| | Accesorios:<br>Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Mosquetones / Ganchos<br>Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad<br>Grietas o picaduras<br>resortes -verificar fallas-<br>frenos - hacer prueba<br>corrosión, moho, deterioro |
| | Eslinga<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Líneas de Vida<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>Protección contra bordes o aristas de muros<br>cuenta con etiqueta de certificación |

| | |
|---|---|
| **ALMACENAMIENTO** | Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares. |
| | No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos. |
| | Almacenar extendida. |
| **MANTENIMIENTO** | Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente. |
| | No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas. |
| | Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc. |
| El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

| 3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **#** | **FECHA** | **NOMBRE Y APELLIDOS** | **CARGO** | **FIRMA** | **OBSERVACIONES** |
| | **19/04/2022** | **JULY PAOLA RIVILLO** | **R. LEGAL** |  | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO

| | |
|---|---|
| FRENTE DE TRABAJO | obras de stor construcciones |
| EQUIPO | eslinga de posicionamiento |
| LOTE | AA 20650 |
| SERIE | 887 |
| REFERENCIA | 500843-PVEE0 |
| MARCA DEL EQUIPO | STEELPRO SAFETY |
| RESPONSABLE | STOR CONSTRUCCIONES |
| FECHA DE FABRICACIÓN | may-22 |
| FECHA DE ADQUISICIÓN | may-22 |
| DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: (En el manual o plegable del equipo) | |



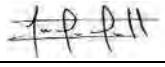

## 2. ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN, ALMACENAMIENTO Y MANTENIMIENTO

| | |
|---|---|
| | Se inspeccionan las reatas, deshilachaduras, fibras rotas, cortadas, abrasiones, quemaduras o decoloración. |
| | Se inspeccionan las hebillas, si son plásticas, cortaduras, si son metálicas, presencia de oxido o contaminaciones. |
| | Argollas pectorales, dorsales, laterales, presencia de contaminantes, oxidación, corrosión, ruptura. |

| | |
|---|---|
| **INSPECCIÓN** | Tegido / Correas:<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste |
| | Costuras - cortadas, deshilachadas, quemaduras / hilos faltantes / contacto con sustancias químicas |
| | Argollas en D- Anillos Hebillas y Remaches - Deformaciones, picaduras, grietas, desgaste, corrosión, oxidación |
| | Accesorios:<br>Fibras externas desgastadas, cortadas, cortes en tejidos, piezas faltantes<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Mosquetones / Ganchos<br>Bloqueo y ajuste en los cierres de seguridad<br>Grietas o picaduras<br>resortes -verificar fallas-<br>frenos - hacer prueba<br>corrosión, moho, deterioro |
| | Eslinga<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>cuenta con etiqueta de certificación |
| | Líneas de Vida<br>Fibras cortadas, desgarradas/ desgastadas<br>Estiramiento excesivo - elongación de la reata<br>Corrosión o desgaste<br>presencia de moho y/o corrosión en partes metálicas<br>Protección contra bordes o aristas de muros<br>cuenta con etiqueta de certificación |

| | |
|---|---|
| **ALMACENAMIENTO** | Almacenar el equipo en un ambiente seco, libre de humedad excesiva y fuera del alcance de rayos solares. |
| | No almacenar en ambientes que generen vapores orgánicos. |
| | Almacenar extendida. |
| **MANTENIMIENTO** | Limpiar las reatas, cuerdas y partes en fibra natural con agua y jabón suave, retirar el material particulado y secar a temperatura ambiente. |
| | No secar forzadamente, no lavar sumerguido en agua para evitar daños a partes metálicas. |
| | Se debe evitar la contaminación excesiva de pintura, polvo, equipos con filos, etc. |
| El arnés se deberá revisar antes de cada utilización. Si éste hubiera estado sometido a las fuerzas que actúan durante la detención de una caída, deberá ser inmediatamente retirado de servicio y marcado con la palabra "INUTILIZABLE" hasta que pueda ser destruido | |

| | | |
|---|---|---|
| STOR CONSTRUCCIONES | **HOJA DE VIDA EQUIPOS TRABAJO EN ALTURAS** | **VERSIÓN:01**<br>**FECHA:03/01/2020** |

| 3. HISTORIA DE USO DEL EQUIPO | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **#** | **FECHA** | **NOMBRE Y APELLIDOS** | **CARGO** | **FIRMA** | **OBSERVACIONES** |
| | **3/05/2022** | **JULY PAOLA RIVILLO** | **R.LEGAL** |  | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

# IN 8041-R

## Eslinga de Posicionamiento en Reata Regulable

Elemento parte de un sistema personal para posicionamiento y/o restricción regulable en reata de alta tenacidad de 1 pulgada, con ganchos de seguridad ¾ con resistencia de 5000 lbf y puertas de 3600 lbf, sistema graduable a través de la hebilla para aumentar o reducir la longitud de la eslinga.

Capacidad máxima (140kg) 1 persona incluyendo ropa, zapatos y cualquier herramienta de trabajo, articulo conforme resolución colombiana 1409 de 2012.



**MANUFACTURING COMPONENT / COMPONENTES DE FABRICACIÓN**

| COMPONENTE | RESISTENCIA |
|---|---|
| Reata polyester de alta tenacidad de 1" con tratamiento ignifugo, retardante al fuego | Reata resistente a la rotura 5000 lbf |
| Ganchos de ¾ de apertura | En acero con resistencia 5000 lbf |
| Hebilla para graduación | En acero con resistencia 5000 lbf |
| Costuras en Hilo color blanco para facilitar la inspección | Polyester |
| Longitud Max 1.8m (Regulable) | |
| Etiqueta única de producto | |

## COMPONENTES DEL SISTEMA

**Arnés ref:** IN 8004, IN 8004-1, IN 8004-1A, IN 8004-1E, IN 8004-E, IN 8005, IN 8005-1, IN 8005-1A, IN 8005-15, IN 8004-RX, IN 8007-1*, IN 8004-1RX, IN 8008-1, IN 8005-RX, IN 8005-RX, IN 8006, IN 8006-1, IN 8006-1A, IN 8007-1, IN 8006-E, IN 8006-H, IN 8006-HE, IN 8004-2

**Eslingas con Absorbedor ref:** IN 8020, IN 8020-1 , IN 8020-1R, IN 8020-C, IN 8020-R, IN 8021-T, IN 8021-T3, IN 8021-C, IN 8021-1R-TIE BACK, IN 8020-T, IN 8020-T3, IN 8021, IN 8021-1, IN 8021-R, IN 8020-G, IN 8021-G, IN 8020-2R, IN 8020-2-1R, IN 8021-2R

**Anclajes ref.** IN 8049, IN 8051, IN 8050, IN 8050-R, IN 8092, IN 80102 , 8050-G

**Línea de Vida ref.** IN 8080, IN 8081, IN 8083, IN 8081-D, IN 8080-FR, IN 8080-GM, IN 8080-D-GM, IN 8081-KEV, IN 8081-ARC

## ENSAYOS APLICADOS

| ENSAYO | RESULTADO | REQUISITO DE NORMA |
|---|---|---|
| Prueba dinámica | ✓ Cumple | Impacto con peso prueba de 140 kg, el peso prueba no se libera ni se golpea contra el piso. |
| Resistencia estática | ✓ Cumple | Tensión de 5.000 lbf (22.2kN) mantener durante 3 minutos sin que se reviente |

Las pruebas ya mencionadas son realizadas en los diferentes ambientes:

- •Cálido (Altas temperaturas)
- •Ambiente seco
- •Baja temperatura ( congelado)
- •Alto nivel de Humedad
- •Temperatura ambiente

## NORMATIVIDAD

CUMPLE CON:

ANSI Z359.1
ANSI Z359.12
CSA Z259.12
ANSI/ASSE Z359.3–2017
ANSI/ASSE A10.32-2012

CERTIFICACIÓN:

SGS ANSI/ASSE Z359.3-2017 ESLINGA DE POSICIONAMIENTO Certificado 10695

SGS ANSI/ASSE A10.32-2012 ESLINGA DE POSICIONAMIENTO Certificado 10773

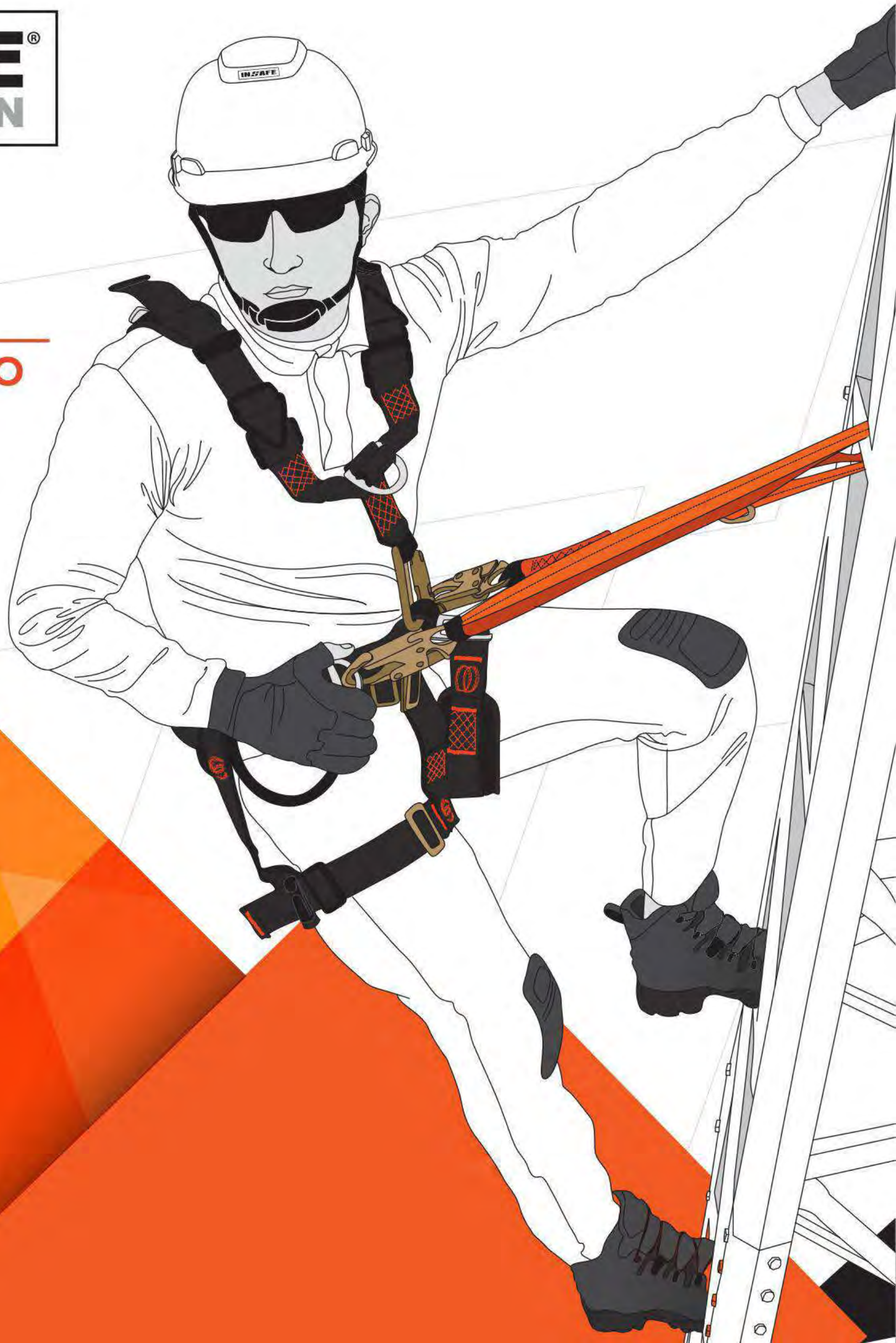
Este es un documento controlado; una vez se descargue de nuestro sitio web o se imprima, se considera copia no controlada.
Cualquier uso inadecuado o desactualizado de esta facultará al titular a iniciar las acciones legales que considere pertinentes para la defensa de sus derechos.

INSAFE®
FALL PROTECTION

# ARNÉS DE SEGURIDAD

## MANUAL DE USUARIO

www.insafe.com.co

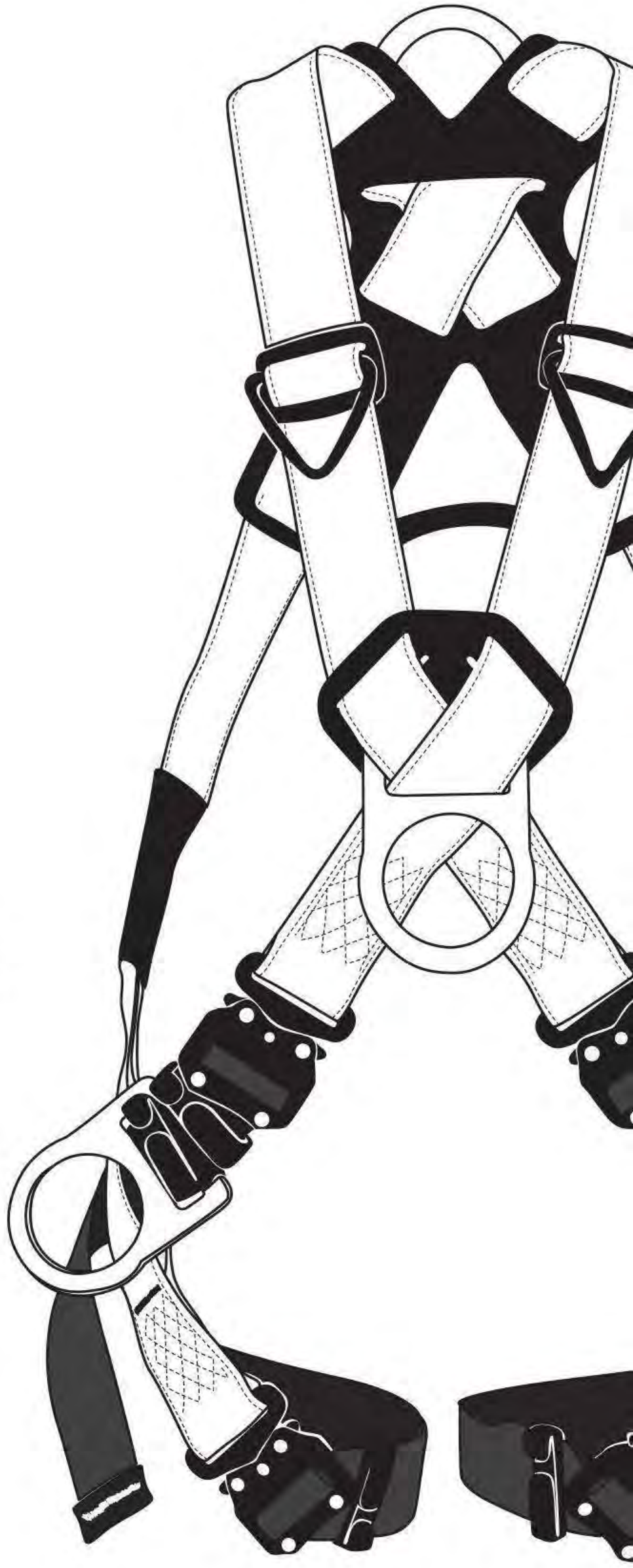


# ARNÉS DE SEGURIDAD

## MANUAL DE USUARIO

## REFERENCIAS

- IN 8004
- IN 8004-1
- IN 8004-1AL
- IN 8004-1E
- IN 8004-1K
- IN 8004-1P
- IN 8004-1PSE
- IN 8004-1RX
- IN 8004-1SE
- IN 8004-1-2K
- IN 8004-2
- IN 8004-2K
- IN 8004-AL
- IN 8004-E
- IN 8004-K
- IN 8004-P
- IN 8004-PE
- IN 8004-PSE
- IN 8004-RX
- IN 8004-SE
- IN 8005
- IN 8005-1
- IN 8005-15
- IN 8005-1AL
- IN 8005-1ARC
- IN 8005-1RX
- IN 8005-1SE
- IN 8005-AL
- IN 8005-ARC
- IN 8005-P
- IN 8005-RX
- IN 8005-SE
- IN 8006
- IN 8006-E
- IN 8006-H
- IN 8006-HE
- IN 8006-HK
- IN 8006-HSE
- IN 8006-K
- IN 8007-1
- IN 8007-1*
- IN 8007-1AL
- IN 8007-1AL*
- IN 8007-1ARC*
- IN 8007-1D
- IN 8007-1D*
- IN 8007-1K
- IN 8007-1K*
- IN 8007-1KSE
- IN 8007-1KSE*
- IN 8008-1
- IN 8008-1P
- IN 8008-1PSE
- IN 8009
- IN 8009-1
- IN 8009-12
- IN 8009-12*
- IN 8009-1ARC
- IN 8009-1H
- IN 8009-1HPH
- IN 8009-M-ARC
- IN 8009-1M-ARC
- IN 8009-1M
- IN 8009-1MH
- IN 8009-1MHL
- IN 8009-1ML
- IN 8009-2
- IN 8009-2ARC
- IN 8009-ARC
- IN 8009-M
- IN 8009-MHL
- IN 8009-ML



# DESCRIPCIÓN

**Materiales:** Fabricados en reatas de 45mm resistentes a la tracción de 7500 lbs-f, hebillas de ajuste con resistencia de 4000 lbs-f, herraje totalmente recubierto no conductor de electricidad (según referencia), en acero y argollas en D probados a una tracción de 5000 lbs-f.

**NORMATIVIDAD:**
LOS ARNESES SON FABRICADOS DE CONFORMIDAD CON LA NORMA ANSI/ASSE Z359.11

**FINALIDAD DE USO Y PROPÓSITO:** *VER FIGURA 1. PUNTOS DE ENGANCHE -PÁG 5*

- **Detención de caídas:** El sistema de detención de caídas, soporta al usuario en caso de una caída libre, este sistema debe incluir como mínimo un arnés de cuerpo entero con argolla dorsal en D y una eslinga con absorbedor de energía.
- **Restricción de caídas:** Es usado como parte de un sistema de restricción de caídas lo que evita que el usuario llegue a la zona de caída libre.
- **Ascenso y descenso:** La argolla esternal en D es acoplada a un sistema de ascenso y descenso controlado
- **Posicionamiento:** Conjunto de procedimientos mediante los cuales se mantendrá o sostendrá el trabajador a un lugar específico de trabajo en alturas, limitando la caída libre de éste a 2 pies (0,60 m) o menos, las dos argollas laterales del arnés ayudan al usuario a posicionarse permitiéndole trabajar con las manos libres.
- **Eslinga con Absorbedor incorporado:** Las eslingas con absorbedor reducen la fuerza de impacto a 900 lbs-f (4kN) o menos.
- **Enganches:** Argolla dorsal en "D" para la detención y restricción de caídas y argollas laterales en "D" para posicionamiento a un punto fijo, argolla esternal en "D" para ascenso y descenso controlado.

**SEGÚN REFERENCIA:**

- **Rescate y Espacios confinados:** Es usado como parte de un sistema de rescate por sus argollas en los hombros permite recuperar a la víctima en caso de quedar izada o que requiera ser retirada de un espacio confinado en forma vertical.
- **Riesgo Eléctrico:** Es usado como parte de un sistema que proporciona un aislamiento eléctrico al poseer un herraje totalmente recubierto no conductor de electricidad.
- **Soporte Lumbar:** Acolchado con diseño ergonómico.

**LIMITACIONES**
Evite el contacto con superficies abrasivas, bordes filosos, el contacto con agentes químicos, máquinas en movimiento, ambientes corrosivos, líneas de alto voltaje, si está expuesto algunas de éstas, es necesario tener precauciones adicionales para prevenir algún daño.

**Capacidad mínima:** 59 Kg.
**Capacidad máxima:** 140 kg (1 persona) incluyendo ropa, zapatos y cualquier herramienta de trabajo.

# PUNTOS DE ENGANCHE DEL ARNÉS




*> FIGURA 1. PUNTOS DE ENGANCHE*

# COMPATIBILIDAD PARA LOS SISTEMAS

Los arneses están diseñados para ser usados con componentes INSAFE y/o componentes certificados bajo la norma ANSI, el uso de estos arneses con productos de otros fabricantes podría afectar la compatibilidad funcional entre los componentes del sistema, de acuerdo a resolución y normatividad vigente. *VER TABLA DE COMPATIBILIDAD NO. 1 PÁG. 14 -15*

**Compatibilidad de los conectores:** Las argollas y ganchos que son conectores deben resistir 5000 lbs-f, se debe asegurar la compatibilidad entre la conexión del mosquetón y el punto de conexión sobre el arnés o anclaje. Los mosquetones que hacen parte de un sistema de detención de caídas o posicionamiento deben tener mosquetones de seguridad doble seguro con resistencia de 5000 lbs-f, puertas de 3600 lbs-f, los arneses con argollas en D en reata se deben usar con eslingas de detección caída con argolla en reata.

# UBICACIÓN DE ETIQUETA



La etiqueta se encuentra ubicada en la parte posterior del arnés costado derecho del usuario, cubierta con un porta-etiqueta.

**Primera etiqueta:** Se encuentra la marca, el sello del organismo certificador, las normas que aplican, la página de la organización, y la marca en el tipo de material que se fabrica el equipo.

**Segunda etiqueta:** Se encuentra la declaración de cumplimiento con la norma, fecha de fabricación, el lote y el serial.

**Tercera etiqueta:** Se encuentran la marca en la referencia asignada al producto.

**Cuarta etiqueta:** Se encuentran las diferentes aplicaciones del equipo.

**Quinta etiqueta:** Las advertencias y/o precauciones que deben tener en cuenta los usuarios.

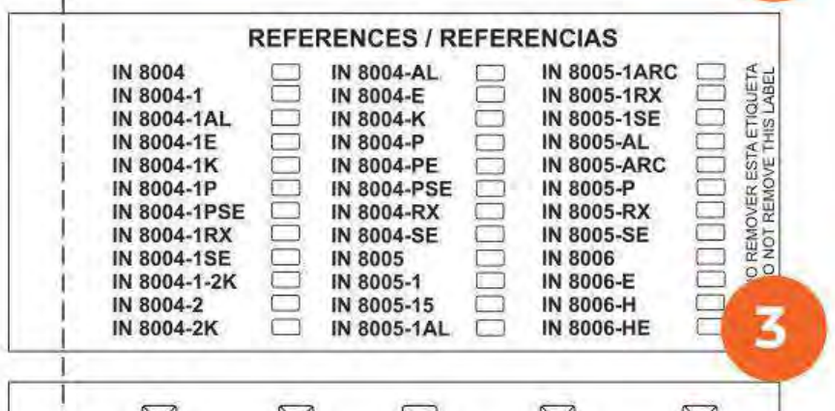
**Sexta etiqueta:** Se encuentra la fecha y el espacio para diligenciar la inspección realizada por el personal competente.

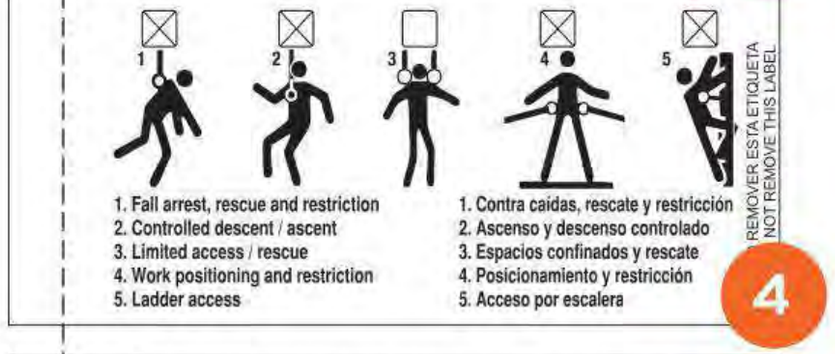
**LAS ETIQUETAS NO SE PUEDEN RETIRAR DEL EQUIPO. SI EL EQUIPO NO TIENE LA ETIQUETA DEBE SER RETIRADO DE SERVICIO INMEDIATAMENTE.**















# COMPONENTES DE UN ARNÉS EN X






1 Hebilla trabilla puente para graduación.

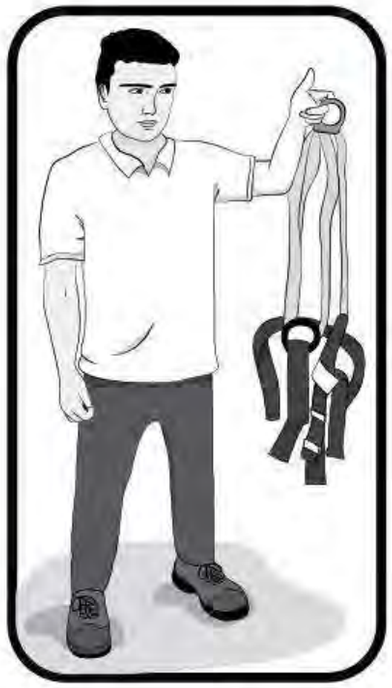


2 Hebilla trabilla eslabón.



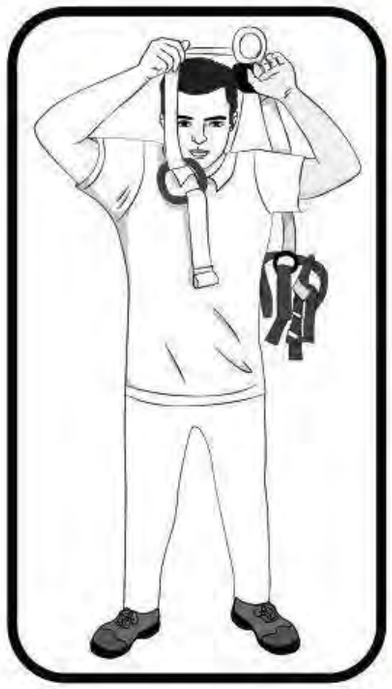
3 Pasador plástico

# COMO COLOCARSE UN ARNÉS EN X



1

Tome el arnés por la argolla dorsal en D, suelte las hebillas trabilla eslabón de las hebillas trabilla puente de graduación.



2

Asegúrese que las reatas del arnés no estén torcidas e introduzca la cabeza llevando las reatas sobre los hombros, de modo que la argolla esternal quede ubicada a la altura del pecho.



3

Tome la hebilla trabilla eslabón de la parte frontal media izquierda e introduzca la hebilla trabilla puente de graduación y gradúe para darle el ajuste adecuado, realice exactamente el mismo proceso con la parte frontal media derecha.



4

Pase por debajo de su pierna derecha la hebilla trabilla puente de graduación e introdúzcala en la hebilla trabilla eslabón de la parte inferior quedando como se muestra en la figura, gradúe para darle el ajuste adecuado, realice exactamente el mismo proceso con la parte inferior izquierda. Asegúrese que las correas de las piernas estén posicionadas y cómodas, verificar el correcto ajuste empuñando la mano e introdución-dola por debajo de la reata y esta debe quedar levemente justa.



5

Cuando todas las hebillas de graduación estén ajustadas gradúe las reatas de manera que el arnés quede ajustado, éste debe quedar cómodo para que permita libertad de movimiento, el ajuste correcto de un arnés de cuerpo completo es esencial para un mejor desempeño.

# COMPONENTES DE UN ARNÉS EN H






1 Hebilla trabilla puente para graduación.



2 Hebilla trabilla eslabón.



3 Pasador plástico

# COMO COLOCARSE UN ARNÉS EN H




Tome el arnés por la argolla dorsal en D, suelte las hebillas trabilla eslabón de las hebillas trabilla puente de graduación.



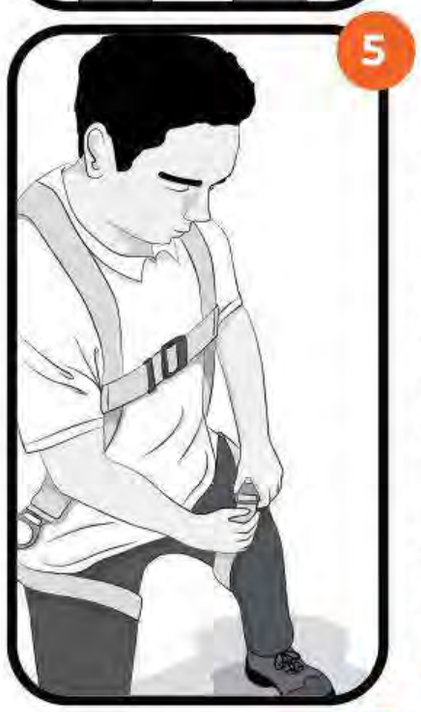

Asegúrese que las reatas del arnés no estén torcidas e introduzca los brazos como si fuera un chaleco, las hebillas de graduación y la argolla en D esternal quedarán a la altura del pecho




Tome la hebilla trabilla eslabón de la parte frontal superior e introduzca la hebilla trabilla puente para graduación parte frontal superior y gradúe para darle el ajuste adecuado.




Tome la hebilla trabilla eslabón de la parte frontal media izquierda e introduzca la hebilla trabilla puente de graduación y gradúe para darle el ajuste adecuado, realice exactamente el mismo proceso con la parte frontal media derecha.




Pase por debajo de su pierna derecha la hebilla trabilla puente de graduación e insértela en la hebilla trabilla eslabón de la parte inferior como se muestra en la figura, gradúe para darle el ajuste adecuado y realice el mismo proceso en la parte inferior izquierda. Asegúrese que las correas de las piernas estén posicionadas y cómodas y verifique el ajuste empuñando la mano por debajo de la reata teniendo en cuenta que esta debe quedar levemente justa.




Cuando todas las hebillas de graduación estén ajustadas gradúe las reatas de manera que el arnés quede ajustado, éste debe quedar cómodo para que permita libertad de movimiento, el ajuste correcto de un arnés de cuerpo completo es esencial para un mejor desempeño.

# ADVERTENCIAS

**LAS INSTRUCCIONES Y/O PRECAUCIONES SUMINISTRADAS PARA ESTE PRODUCTO DEBEN SER SEGUIDAS AL PIE DE LA LETRA, CUALQUIER OMISIÓN PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES E INCLUSO LA MUERTE DEL USUARIO.**

1. Las modificaciones y/o mal uso de este arnés afectan su buen funcionamiento. Si el arnés es modificado, alterado o se usa indebidamente no hay cobertura de garantía.
2. NO marcar este arnés con marcador, esfero, sharpie o alguna clase de elemento que contenga un agente químico.
3. Evite el contacto con superficies abrasivas, bordes filosos y el contacto con agentes químicos.
4. Al estar cerca de maquinaria en movimiento tenga cuidado con el equipo, ya que puede ser víctima de atrapamientos y generar accidentes o lesiones.
5. Tenga en cuenta las medidas para garantizar que se mantenga una distancia segura entre el trabajo y líneas o equipos eléctricos energizados y que se cuente con los elementos de protección necesarios, acordes con el nivel de riesgo (escaleras dieléctricas, EPP dieléctrico, entre otros).
6. Para hacer una mejor elección de sus equipos y de la combinación de los componentes del sistema de Protección Caídas, tenga en cuenta las condiciones del sitio de trabajo donde se requiere el uso de los equipos en conjunto con la asesoría del fabricante *(VER TABLA DE COMPATIBILIDAD NO. 1) - PÁG 14 Y 15*
7. Si el equipo presenta alteraciones o deficiencias NO se debe usar, debe comunicarse con el fabricante o ser aprobado por una persona competente para su uso.
8. Si el equipo es impactado debe ser retirado inmediatamente del servicio.
9. Los equipos de altura deben ser usados bajo procedimientos de trabajo seguro en altura.

**LOS USUARIOS QUE UTILICEN LOS EQUIPOS INSAFE DEBEN TENER LA FORMACIÓN E INSTRUCCIÓN CUMPLIENDO LOS REQUERIMIENTOS MÍNIMOS PARA UN PROGRAMA DE PREVENCIÓN Y PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS, INCLUYENDO POLÍTICAS, DEBERES, PROCEDIMIENTOS, ELIMINACIÓN Y CONTROL DE RIESGOS DE CAÍDAS Y PROCEDIMIENTOS DE RESCATE.**

# REQUERIMIENTOS DEL ANCLAJE

Los anclajes deben ser capaces de soportar mínimo 5.000 libras (22,2 Kilonewtons - 2.272 Kg) por persona conectada.
En ningún caso se permite la conexión de más de dos trabajadores a un mecanismo de anclaje.
Los puntos de anclaje deben evitar que la persona se golpee contra el nivel inferior y evitar el efecto de péndulo.
Después de instalados, los anclajes fijos deben ser certificados al 100% por una persona calificada, a través de metodología probada por autoridades nacionales o internacionales reconocidas.

# PLAN DE RESCATE

**El usuario debe tener un plan de rescate y los medios para implementarlo cuando se utilice un arnés de cuerpo completo para dispositivo anti-caídas.**

El usuario debe incluir dentro de su Plan de Emergencias un procedimiento para la atención y rescate en alturas con recursos y personal entrenado, de acuerdo con lo establecido en el artículo 24 de la resolución 1409-2012; en el plan de rescate, diseñado acorde con los riesgos de la actividad en alturas desarrollada, se deben asignar equipos de rescate certificados para toda la operación y contar con brigadistas o personal formado para tal fin, el usuario debe asegurarse de contar con un sistema de comunicación y una persona de apoyo disponible para que, de ser necesario, reporte de inmediato la emergencia.

En el portafolio INSAFE encontrará alguna de las sugerencias de nuestro kit de rescate adecuado para un plan de rescate de acuerdo a las normas ANSI y resolución colombiana.




# LIMPIEZA, MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

1. Humedezca un paño con agua y jabón neutro deslizando sobre el equipo hasta retirar rastros de suciedad (NO USAR CEPILLO YA QUE SE ALTERARÍAN LAS FIBRAS).
2. Deje secar a la sombra
3. Limpie los componentes metálicos con un paño seco y limpio.
4. La acumulación de suciedad, pinturas, u otras sustancias extrañas pueden ocasionar un mal funcionamiento del arnés y en casos extremos pueden ocasionar que éste sea retirado de servicio.
5. Almacene este arnés en un lugar limpio, fresco, seco, libre de la incidencia directa de la luz solar, libre de sustancias químicas, vapores o cualquier otra sustancia que pueda afectar el buen estado.

**ESTE EQUIPO NO PUEDE SER ALTERADO DE SU ESTÁNDAR DE FÁBRICA, NO SE DEBEN HACER REPARACIONES, NI MODIFICACIONES, EN CASO DE PRESENTARSE DEBE SER RETIRADO DE SERVICIO INMEDIATAMENTE.**

# INSPECCIÓN

Para que la inspección de los equipos sea asertiva, el equipo debe encontrarse limpio, sin rastro de suciedad.
El usuario debe realizar inspección antes y después de cada uso y una (1) vez al año por personal competente avalado por el fabricante, debiendo dejarse registro escrito o electrónico de la misma.
Revise la etiqueta verificando la fecha de fabricación, referencia, lote, serial y la fecha de la última inspección, ésta información debe ser clara y legible.

**VERIFIQUE LA VIGENCIA DEL CERTIFICADO DE PERSONAL COMPETENTE EN NUESTRA PÁGINA WEB Y LA AUTENTICIDAD DEL MISMO CON LA CÉDULA DEL INSPECTOR.**




Inspeccione la **ETIQUETA,** en ésta debe encontrar fecha de fabricación, lote, serial y todas sus etiquetas completas y legibles.




Inspeccione la **REATA,** debe estar libre de cortes, fibras rotas, hilos deshilachados, quemaduras, contacto con químicos, pintura o rastros de cemento, cambios de color o cualquier otra anomalía.




Inspeccione las **COSTURAS,** deben estar libre de cortes, fibras rotas, hilos deshilachados, quemaduras, contacto con químicos, pintura o rastros de cemento, cambios de color o cualquier otra anomalía




Inspeccione las **PARTES METÁLICAS** del arnés como hebillas de ajuste, argollas en D, verifique no tengan fisuras, que estén libres de óxido, bordes cortantes o cualquier otra anomalía.




Inspeccione las **PARTES PLÁSTICAS** y verifique que no tengan rupturas, deformaciones, quemaduras, o cualquier otra anomalía.

**NOTA: SI EL ARNÉS NO CUMPLE CON LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO DE ACUERDO A LA INSPECCIÓN, MÁRQUELO, RETÍRELO INMEDIATAMENTE DE SERVICIO Y NO PERMITA SU USO, CUANDO EL ARNÉS SE SOMETA A UNA FUERZA DE IMPACTO O PRESENTE ALTERACIONES POR EXPOSICIÓN O CONTAMINACIÓN DE QUÍMICOS, DEBE SER RETIRADO INMEDIATAMENTE DE SERVICIO Y DESTRUIDO, EL TIEMPO EN EL QUE EL EQUIPO ESTÉ APTO PARA ESTAR EN SERVICIO DEPENDERÁ DEL USO Y LA LABOR ASIGNADA, LA VIDA ÚTIL PARA UTILIZAR ESTE EQUIPO ES DE 7 AÑOS A PARTIR DE SU FECHA DE FABRICACIÓN.**

# TABLA DE COMPATIBILIDAD NO. 1

Para hacer una mejor elección de sus equipos y de la combinación de los componentes del sistema de Protección Caídas, tenga en cuenta la siguiente tabla de compatibilidad.

| | ARNÉS DE SEGURIDAD | | | ESLINGAS DE DETENCIÓN CONTRA CAÍDAS | | | ESLINGA PARA POSICIONAMIENTO | | | ANCLAJES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ACERO | **IN 8004**<br>**IN 8004-1**<br>**IN 8004-1E**<br>**IN 8004-E**<br>**IN 8005** | **IN 8005-1**<br>**IN 8005-15**<br>**IN 8004-RX**<br>**IN 8007-1*** | **IN 8004-1RX**<br>**IN 8008-1**<br>**IN 8005-RX**<br>**IN 8005-1RX** | IN 8020<br>IN 8020-1<br>IN 8020-1R<br>IN 8020-C<br>IN 8020-R | IN 8020-T<br>IN 8020-T3<br>IN 8021<br>IN 8021-1<br>IN 8021-R | IN 8021-T<br>IN 8021-T3<br>IN 8021-C<br>IN 8020-G<br>IN 8021-G | IN 8040<br>IN 8040-1<br>IN 8040-R<br>IN 8040-RF<br>IN 8040-RFE<br>IN 8040-RN | IN 8041<br>IN 8041-1R<br>IN 8041-R<br>IN 8042<br>IN 8042-C | IN 8042-1<br>IN 8042-MF<br>IN 8042-MF-1<br>IN 8042-G<br>IN 8043 | IN 8049<br>IN 8051<br>IN 8050-R<br>IN 8092<br>IN 80102<br>IN 8050-G |
| | **IN 8006**<br>**IN 8006-H** | **IN 8007-1**<br>**IN 8006-E** | **IN 8006-HE** | | | | | | | |
| ARGOLLA EN REATA | **IN 8004-2** | | | IN 8020-2R | IN 8021-2R | | IN 8040<br>IN 8040-1<br>IN 8040-R<br>IN 8040-RF<br>IN 8040-RFE<br>IN 8040-RN | IN 8041<br>IN 8041-1R<br>IN 8041-R<br>IN 8042<br>IN 8042-C | IN 8042-1<br>IN 8042-MF<br>IN 8042-MF-1<br>IN 8042-G<br>IN 8043 | IN 8049<br>IN 8050<br>IN 8092<br>IN 80102 |
| ALUMINIO | **IN 8004 -AL**<br>**IN 8004-1AL** | **IN 8005-AL**<br>**IN 8005-1AL** | **IN 8007-1AL**<br>**IN 8007-1AL*** | IN 8020-AL | IN 8021-AL | IN 8021-R-ESP | IN 8041-RAL | IN 8042-ESP | | IN 8050-RAL<br>IN 8092<br>IN 80102 |
| POLIURETANO | **IN 8004-P**<br>**IN 8004-1P** | **IN 8005-PE**<br>**IN 8005-P** | **IN 8008-1P** | IN 8020-P<br>IN 8020-PR | IN 8021-P | IN 8021-PR | IN 8041-PR | | | IN 8050-P<br>IN 8092<br>IN 80102 |
| POLIURETANO CON ACERO INOXIDABLE | **IN 8004-PSE** | **IN 8004-1PSE** | **IN 8008-1-PSE** | IN 8020-PR-SE | | | IN 8041-PR-SE | | | |
| ACERO INOXIDABLE | **IN 8004-SE**<br>**IN 8004-1SE**<br>**IN 8005-SE** | **IN 8005-1SE**<br>**IN 8006-HSE** | | IN 8020-SE<br>IN 8021-SE | IN 8021-1SE | | IN 8041-RSE | | | IN 8050-RSE<br>IN 8092<br>IN 80102 |
| DIELÉCTRICO CON ARGOLLA EN REATA | **IN 8009**<br>**IN 8009-1**<br>**IN 8009-2** | **IN 8009-12***<br>**IN 8009-12** | | IN 8021-2RD | IN 8020-2RD<br>IN 8020-2R-1D | | IN 8041-D<br>IN 8041-RD | IN 8042-D | | IN 8052-R<br>IN 8052-2R<br>IN 8052-2R1<br>IN 8092<br>IN 80102 |

| | ARNÉS DE SEGURIDAD | | ESLINGAS DE DETENCIÓN CONTRA CAÍDAS | | ESLINGA PARA POSICIONAMIENTO | | ANCLAJES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DIELÉCTRICO | **IN 8007-1D**<br>**IN 8007-1D***<br>**IN 8009-1H**<br>**IN 8009-1M**<br>**IN 8009-1HPH**<br>**IN 8009-ML** | **IN 8009-M**<br>**IN 8009-1MH**<br>**IN 8009-MHL**<br>**IN 8009-1MHL**<br>**IN 8009-1ML** | IN 8020-D<br>IN 8020-RD<br>IN 8020-1RD | IN 8021-D<br>IN 8021-RD | IN 8041-D<br>IN 8041-RD | IN 8042-D | IN 8052-R<br>IN 8052-2R<br>IN 8052-2R1<br>IN 8092<br>IN 80102 |
| KEVLAR CON ACERO INOXIDABLE | **IN 8007-1KSE** | **IN 8007-1KSE*** | IN 8020-KR-SE | | IN 8041-KR-SE | | IN 8050-K-SE |
| ARCO ELÉCTRICO | **IN 8009-1M-ARC**<br>**IN 8009-M-ARC**<br>**IN 8005-ARC** | **IN 8005-1ARC**<br>**IN 8007-1ARC*** | IN 8020-ARC<br>IN 8021-ARC | IN 8020-R-ARC<br>IN 8021-R-ARC | | | IN 8050-ARC<br>IN 8052-R-ARC |
| ARCO ELÉCTRICO CON ARGOLLA EN REATA | **IN 8009-ARC**<br>**IN 8009-1ARC** | **IN 8009-2ARC** | IN 8020-2ARC<br>IN 8020-2R-ARC<br>IN 8020-2R-1ARC | IN 8021-2ARC<br>IN 8021-2R-ARC | | | IN 8050-ARC<br>IN 8052-R-ARC |
| KEVLAR | **IN 8004-K**<br>**IN 8004-1K**<br>**IN 8006-K** | **IN 8006-HK**<br>**IN 8007-1K**<br>**IN 8007-1K*** | IN 8020-K<br>IN 8020-KR | IN 8021-KR<br>IN 8021-K | IN 8041-KR<br>IN 8042-K | | IN 8050-K |
| KEVLAR CON ARGOLLA EN REATA | **IN 8004-2K** | **IN 8004-1-2K** | IN 8020-2K | IN 8021-2K | IN 8041-KR | IN 8042-K | IN 8050-K |

**NOTA:**

**EN NUESTRO PORTAFOLIO ENCONTRARÁ LOS ARNESES REFERENCIADOS COMO IN 8007- DISEÑADOS PARA REALIZAR UN RESCATE SEGURO**

*Cualquier duda o sugerencia comunicarse en nuestra web www.insafe.com.co o al correo calidad@insafe.com.co*

INSAFE®

Made in Colombia - South America
www.insafe.com.co

# INFORMACIÓN TÉCNICA

Protección en Alturas

## MODELO

### Línea de vida

Ref: ***167121 (11mm) 34 KN***
Ref: ***167142 (13mm) 43 KN***
Ref: ***167163 (16mm) 58 KN***

## CARACTERÍSTICAS

| | |
|---|---|
| **Construcción** | Kernmantle. |
| **Materia Prima** | 100% Poliamida Trenzada. |
| **Colores** |  |

### Con ojo



### Con mosquetón



## PRECAUCIONES DE USO

- Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos. Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso del equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y sus limitaciones.
- Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.
- Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.

## DESCRIPCIÓN

Línea de vida de  unicamente con ojo cosido plástico o puede venir con mosquetón estructurero desde :

10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 70, 80 hasta 200 mts.

## ESTÁNDARES Y REGULACIONES

La línea de vida  está  certificada bajo la norma ANSI Z 359.15 -2014

ónica No. 187640

**SOMOS DISTRIBUIDORES AUTORIZADOS DE MARCAS LIDERES EN LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL**

IVA REGIMEN COMUN-NO SOMOS GRANDES CONTRIBUYTENTES ACTIVIDAD ECONOMICA 4752-TARIFA ICA 11,04 X 1000/4,14 X 1000 NUMERACION DE FACTURACION ELECTRONICA N°18764040397522 VIGENCIA 29/11/2022 HASTA 29/11/2023 QUE HABILITA PREFIJO FE DESDE 7000 - 10000

# SEGURIDAD INDUSTRIAL-FERRETERIA

**Factura Electrónica De Venta No**

**FE 7692**

**901.052.726-1**

| VENDEDOR |
|---|
| ADRIANA LOAIZA PULIDO |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **FECHA DE EXPEDICIÓN** | 21/02/2023 | **FORMA DE PAGO** | Contado | **VENCIMIENTO** | 21/02/2023 |
| **CLIENTE** | **D&J SERVICIOS PARA LACONSTRUCCION SAS** | | | **TELÉFONO** | 3202611168 |
| **NIT** | 901653885 1 | | **DIRECCIÓN** | CRA 118 A N 63G-05 | |
| **CONCEPTO** | FACTURA DE VENTA SEGÚN REMISIÓ | | **CIUDAD** | Bogota D.C. | |

| ITEM | DESCRIPCION | COLOR | TALLA | CANTIDAD | U.MED | % IVA | VR UNITARIO | TOTAL |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | LINEA DE VIDA EN CUERDA DE 13MM REF. 167142-50MTO SOSEGA | | | 1 | Und. | 19% | 345.000 | 345.000 |
| 2 | ESLINGA EN "Y" REG. CON ABS. REF. 301YR-A-2G1P XP | | | 2 | Und. | 19% | 169.000 | 338.000 |
| 3 | ARNES EN X 4 ARG. REF 167305 SOSEGA | | | 2 | Und. | 19% | 120.000 | 240.000 |
| 4 | GUANTE TOTAL POLIURETANO REF. 400018 SOSEGA | NEGRO | L | 10 | Und. | 19% | 3.280 | 32.800 |
| 5 | TAPABOCA INDUSTRIAL PAQ X 100 | | | 1 | Und. | 19% | 33.800 | 33.800 |

Total líneas o ítems: 5

| | |
|---|---|
| **SUBTOTAL** | **989.600** |
| **DESCUENTO** | **0** |
| **RETEFUENTE** | **0** |
| **IVA** | **188.024** |
| **RETEICA** | **0** |
| **TOTAL FACTURA** | **1.177.624** |

**VALOR EN LETRAS**

**UN MILLON CIENTO SETENTA Y SIETE MIL SEISCIENTOS VEINTICUATRO PESOS M/CTE**

*Para pagos, transferencia, consignacion, cheque girar a nombre de TYL HERRAMIENTAS Y SEGURIDAD SAS cuenta de ahorros N° 22172599676 Bancolombia, o cuenta corriente N° 410957017 banco pichincha, soportes de pago al Mail:tylherraminetasyseguridad@gmail.com*

*Para sus efectos legales esta factura de venta es un titulo valor segun articulo 5 ley 1231 de 2008Si esta fatura no es pagada en el plazo estipulado, causara interes de mora al porcentaje maximo autorizado por la ley, articulo 884 del codigo de comercio*

**FIRMA RESPONSABLE**

**NOMBRE** _____

**CC O NIT** _____

**ACEPTADO Y RECIBIDO CLIENTE**

**NOMBRE** _____

**CC O NIT** _____

**CL 15 29 53 TELEFONO 475 0909/3132251626**

CUFE: a28c0a23c9aeae744824f838823cd5c51dd95b84e9f13134899c3d05c962aa11f70196b392e7e9d6dfc873134a8328f28 -Expedición:21/02/2023 03:13 PM

**CORREO:facturacion.electronica@tylherramientasyseguridad.com**

Fabricante y Proveedor Tecnológico: World Office Colombia SAS NIT 900534356-3 Software: World Office (wo_2)

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción

Calle 129 # 53-04 Bogotá-Colombia
Teléfonos: 321 2042101 - 2583040
ferreteria129@gmail.com

**Nit:**

## **Ficha Técnica:** Andamio Certificado







FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción

### NORMATIVIDAD

*Nuestro equipo se ajusta a la RESOLUCIÓN 1409 (julio 23 de 2012) - MINISTERIO DE TRABAJO, por la cual se establece el Reglamento de Seguridad para protección contra caídas en trabajo en alturas para el territorio colombiano.*

### CARACTERÍSTICAS

*Su sistema de ajuste basado en el efecto cuña agiliza el proceso de armado y su diseño autocentrante de los sistemas de conexión, permite la alineación inmediata de sus elementos garantizando su rigidez y cuadratura. Disminuyendo los tiempos de armado y proporcionando la seguridad necesaria en todo momento, sin más herramientas que un martillo y un nivel. El hecho de que las cargas sean trasmitidas directamente a un nodo (Roseta), garantiza el control y distribución de esfuerzos sobre toda la estructura de manera controlada y estable. Garantizando mayores capacidades de carga y menores deformaciones que en el andamio tradicional.*

## ***Andamio certificado:*** *Piezas y elementos*

### VERTICALES

*Verticales, montantes o postes son elementos fabricados en acero estructural con rosetas soldadas a distancias regulares en las cuales y gracias a sus 8 agujeros se acoplan las horizontales diagonales y otros elementos del andamio de sistema.*



| Dimensión | Peso |
|---|---|
| 2.00 MTR | 10.82 KG |
| 1.00 MTR | 3.87 KG |

### HORIZONTALES

*Las horizontales son las encargadas de establecer los módulos o dimensiones de la base de la torre o andamio. Tienen terminales soldadas a los extremos del tubo, que se insertan al rosetón de las verticales uniéndolas entre sí; soportan las plataformas y se utilizan como barandas de seguridad.*

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción



| Dimensión | Peso |
|---|---|
| 1.28 | 6.42 KG |
| 1.85 | 8.95 KG |
| 95.5 | 5.25 KG |

### DIAGONALES

*Estos elementos cumplen la función de darle más rigidez a la estructura de andamio, distribuyendo las cargas hacia los verticales para brindar una mayor seguridad. Cumplen una doble misión; como arriostramiento entre verticales y estructural, con capacidad portante de 6 Kn*



| Dimensión | Peso | Altura |
|---|---|---|
| 2.41 | 8.53 KG | 2.00 MTR |
| 2.02 | 7.37 KG | 2.00 MTR |
| 1.82 | 6.07 KG | 2.00 MTR |
| 2.77 | 9.72 KG | 2.00 MTR |


Calle 129 # 53-04 Bogotá-Colombia
Teléfonos: 321 2042101 - 2583040
ferreteria129@gmail.com

## TORNILLO NIVELADOR

*Tornillos, husillos o bases regulables fabricados en acero estructural. Cuentan con una rosca de potencia tipo ACME rolada en tubería de mm que permite graduar la altura del andamio para dar nivel garantizando la distribución de las cargas hacia tierra.*



| Longitud | Peso |
|---|---|
| 62 CM | 3.2 KG |

## BASE COLLAR

*Elemento indispensable para colocar en el arranque de la estructura que nos permite disponer horizontales que nos arriostren el plano de la base.*



| Dimensión | Peso |
|---|---|
| 24 CM | 1.5 KG |

## BASE COLLAR

*Fabricadas en acero estructural, galvanizado en caliente. Es una ayuda flexible para el acceso por el interior del andamio para una altura de* 2.0 *m.*



| Dimensión | Peso |
|---|---|
| 2.10 MTR | 10.52 KG |

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción

## PLATAFORMA METÁLICA

*Fabricadas en láminas galvanizadas con una superficie antideslizantes mayor al 80% a través de agujeros y una serie de drenantes. Cuatro ganchos simétricos en su extremo, que impiden vuelco lateral y facilitan el montaje sobre las horizontales*



| Longitud | Peso |
|---|---|
| 25 X 208 CM | 13.95 KM |

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción

# HOJA DE VIDA E INSPECCIÓN A EQUIPOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

**Fecha compra:** 2 2023 **Proveedor:** T Y L HERRAMIENTAS Y SEGURIDAD SAS **Dirección:** Calle 15 # 29-59 **Tel.** 313 2251626

| Equipo | Serie: | Fecha fabricación |
|---|---|---|
| ☐ Arnés cuerpo completo | | |
| ☐ Eslinga: 1.__ -2.__ -3.__ -4.__ | | |
| ☐ Arrestador de caídas | | |

| Equipo | Serie: | Fecha fabricación |
|---|---|---|
| ☐ Mosquetón en acero | | |
| ☑ Cuerda | C0960 | may-22 |
| ☐ | | |

Equipos certificados bajo norma ANSIZ359.1 SI ☑ NO ☐

KIT DE ALTURAS No. _____

**1. Eslinga de detención contra caídas absorbedor de choque (paquete/resortada).** Detiene la caída del trabajador, absorbiendo la energía de la caída. **2. Restricción de movimiento.** Limita los desplazamientos del trabajador para que no llegue a un sitio del que pueda caer. **3. Posicionamiento.** Ubica al trabajador en un sitio de trabajo, permitiéndole utilizar las dos manos. **4. Eslinga de seguridad tipo Y.**

**CONDICIONES A INSPECCIONAR DIARIAMENTE ANTES DE SU USO**

| Condiciones de las fibras | | | | | | | | Hebillas, herrajes, argollas/D | | | | | | | Ganchos | | | | | | | Mosquetón | | | | Arrestador | | | Cuerda | | | | Fecha de revisión DD-MM-AA | Nombre de quien inspecciona | Aprobación o fallo | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Libre de fibras externas/cortadas/desgastadas | Libre de roturas, costuras completas) | Libre de desgastes | Libre de torsión | Libre de estiramiento excesivo | Libre de quemaduras | Libre de ácidos o químicos | Están limpias | Libre de desgaste excesivo, deformaciones | Libre de picaduras, grietas, fisuras | Libre de corrosión | Libres de defecto de funcionamiento | Esta completas | Otros | Sin deformaciones, doblados | Libres de fisuras | Libres de corrosión | Libres de defecto de funcionamiento | Están lubricados | Otros | Cierre automático y ajuste perfecto | Sin presencia de golpes fuertes | Sin desgaste excesivo | Libres de fisuras | Libre de defecto de funcionamiento | Corrosión | Otros | Forrado completo | Libre nudos y empates | Libre sustancias químicas | Otros | | | Sin novedad se puede USAR | Requiere corrección (genere plan de acción) |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 22-02-23 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 23-02-23 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 28-02-23 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 010323 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 020323 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 07/03/23 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 10-05-23 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 22-06-23 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 14-08-23 | | ✓ | |

| NOTA: Todas las casillas de inspección se deben diligenciar según corresponda: | | |
|---|---|---|
| | ✓ | La condición corresponde **positivamente** con el criterio |
| | ✗ | La condición corresponde **negativamente** con el criterio |

IMPORTANTE: El arnés tiene una vida útil de 5 años, a partir de la fecha de fabricación. El arnés y sus herrajes deben cumplir con los requerimientos de marcación conforme con las normas nacionales e internacionales. En el caso de que un elemento haya sufrido un impacto de una caída, se debe retirar inmediatamente de servicio y sólo podrá ser utilizados de nuevo cuando haya sido componentes sean inspeccionados y evaluados por una persona avalada por le fabricante de los mismos o una persona calificada para determinar si deben retirarse de servicio o pueden ser puestos en operación.

Powered by CamScanner

# HOJA DE VIDA E INSPECCIÓN A EQUIPOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

**Fecha compra:** 2 2023 **Proveedor:** T Y L HERRAMIENTAS Y SEGURIDAD SAS **Dirección:** Calle 15 # 29-59 **Tel.** 313 2251626

| | Equipo | Serie: | Fecha fabricación |
|---|---|---|---|
| ☐ | Arnés cuerpo completo | | |
| ☐ | Eslinga: 1. -2. -3. -4. | | |
| ☐ | Arrestador de caídas | | |

| | Equipo | Serie: | Fecha fabricación |
|---|---|---|---|
| ☐ | Mosquetón en acero | | |
| ☑ | Cuerda | C0960 | may-22 |
| ☐ | | | |

Equipos certificados bajo norma ANSIZ359.1 SI ☑ NO ☐

KIT DE ALTURAS No. _____

**1. Eslinga de detención contra caídas absorbedor de choque (paquete/resortada).** Detiene la caída del trabajador, absorbiendo la energía de la caída. **2. Restricción de movimiento.** Limita los desplazamientos del trabajador para que no llegue a un sitio del que pueda caer. **3. Posicionamiento.** Ubica al trabajador en un sitio de trabajo, permitiéndole utilizar las dos manos. **4. Eslinga de seguridad tipo Y.**

**CONDICIONES A INSPECCIONAR DIARIAMENTE ANTES DE SU USO**

| Condiciones de las fibras | | | | | | | | Hebillas, herrajes, argollas/D | | | | | | Ganchos | | | | | | Mosquetón | | | | Arrestador | | | Cuerda | | | | Fecha de revisión DD-MM-AA | Nombre de quien inspecciona | Aprobación o fallo | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Libre de filtros | Libre de roturas, (costuras completas) | Libre de desgastes | Libre de torsión | Libre de estiramiento excesivo | Libre de quemaduras | Libre de ácidos o químicos | Están limpios | Libre de desgaste excesivo, deformaciones | Libre de picaduras, grietas, fisuras | Libre de corrosión | Libres de defecto de funcionamiento | Está completas | Otros | Sin deformaciones, doblados | Libres de fisuras | Libres de corrosión | Libres de defecto de funcionamiento | Están lubricados | Otros | Cierre automático y ajuste perfecto | Sin presencia de golpes fuertes | Sin desgaste excesivo | Libres de fisuras | Libre de defecto de funcionamiento | Corrosión | Otros | Trenzado completo | Libre nudos y empates | Libre sustancias químicas | Otros | | | Sin novedad se puede USAR | Requiere corrección (genera plan de acción) |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 22-02-23 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 23-02-23 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 28-02-23 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 010323 | | — | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 020323 | | — | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 07/03/23 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 10-05-23 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 22-06-23 | | ✓ | |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | 14-08-23 | | ✓ | |

| | | |
|---|---|---|
| NOTA: Todas las casillas de inspección se deben diligenciar según corresponda: | ✓ | La condición corresponde **positivamente** con el criterio |
| | ✗ | La condición corresponde **negativamente** con el criterio |

IMPORTANTE: El arnés tiene una vida útil de 5 años, a partir de la fecha de fabricación. El arnés y sus herrajes deben cumplir con los requerimientos de marcación conforme con las normas nacionales e internacionales. En el caso de que un sistema haya sufrido un impacto de una caída, se debe retirar inmediatamente de servicio y sólo podrá ser utilizados de nuevo, cuando todos los componentes sean inspeccionados y evaluados por una persona avalada por le fabricante de los mismos o una persona calificada para determinar si deben retirarse de servicio o pueden ser puestos en operación.

Powered by CamScanner

certificate of conformity

# CERTIFICATE

## of conformity

Construction Products Directive 89/106/EEC

Certificate No. 0050121017d

**Holder:** Rizhao Weiye Tools Co.,Ltd.
Gaoxing Industrial Park,Lanshan District,Rizhao City,Shandong,China

**Product Description:** System Scaffolding

**Type And Model:** Cuplock Scaffold

**Codes/Standards Applied:** EN12811-1:2003

**Technical Construction File**
**Report Number:** WY-E055

This certificate of conformity is based on the technical construction file, We hereby certify that the above-mentioned product meets the requirements of Construction Products Directive 89/106/EEC Applied codes and standards.

ETL

**David Smith**
**Manager**

CE

ETL
18A LANCHESTER WAY ROYAL OAK INDUSTRIAL ESTATE
DAVENTRY NORTHAMPTONSHIRE ENGLAND NN11 8PH

RENTAL FORCE
ALQUILER DE ANDAMIOS Y EQUIPOS
"Llamenos al Desocuparlos"

**Ficha de Mantenimiento de equipos (ANDAMIO CERTIFICADO-MULTIDIRECCIONAL)**

**SERIAL: EN12811Q345B**

***Verticales 2.00 mts con espigo**
Se le realizo su respectiva limpieza, se le revisaron los tornillos y tuercas de seguridad las cuales no presentan ningún daño.

***Verticales 1.00 mts con espigo**
Se le realizo su respectiva limpieza, se le revisaron los tornillos y tuercas de seguridad las cuales no presentan ningún daño.

***Horizontales 2.00 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron las terminales las cuales no están desoldadas y las cuñas están en buen estado.

***Horizontales 1.35 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron las terminales las cuales no están desoldadas y las cuñas están en buen estado.

***Diagonales 2.40 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron los móviles, tuerca y tornillo están en buen estado.

***Diagonales 2.06 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron los móviles, tuerca y tornillo están en buen estado.

***Escalera gato 2.00 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron los pasos no están doblados y los anclajes están en buen estado.

***Plataforma metálica de 0.60 x 2.00mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron las soldaduras y están en buen estado, aligual que las uñas de anclaje.

***Ruedas con tornillo nivelador**
Se le realizo su respectiva limpieza y engrasada al rodamiento. El tornillo nivelador tiene su tuerca yno presenta inconvenientes.

***Base collar**
Se le realizo su respectiva limpieza.

***Corral certificado**
Se le realizo su respectiva limpieza y se revisan soladuras las cuales no presentan ningún daño.

**El respectivo mantenimiento se realizó a satisfacción a los 27 días del mes de junio del año 2023 y está apto para uso.**

**ANDREA CUBILLOS**
**JEFE MANTENIMIENTO**

**AV.CALLE 3 # 31D – 92 BARRIO VERAGUAS. TEL: 6617758. CEL: 31180313225**

# SOSEGA®

**SOLUCIONES DE SEGURIDAD GARANTIZADAS**

ROPE

**Modelo:**

Cuerda Semiestática SOSEGA
CE EN 1891 Tipo A

**Descripción:**

**Linea de vida Con mosqueton estructurero o con ojo cosido de 10-15-20-25-30-40-50-60-70-80 hasta 200 metros**

**Estándares y Regulaciones:**

La cuerda semiestática SOSEGA está fabricada y certificada bajo los estándares de la norma CE EN 1891.

**Características:**

- Contrucción: Kernmantle
- Materia Prima: 100 % Poliamida Trenzada
- Colores: Blanca, Negra, Roja, Verde, Azul, Amarilla.

**Precauciones de Uso:**

Los trabajos o actividades que requieren el uso de este producto son por naturaleza peligrosos. Antes de utilizar el producto, el usuario debe:

- Leer y comprender las instrucciones de uso.
- Capacitarse para el uso de este equipo.
- Reconocer el producto y aprender sus prestaciones y sus limitaciones.
- Entender y aceptar los riesgos derivados de la utilización del equipo.
- Respetar y cumplir todas las recomendaciones, advertencias y precauciones. No hacerlo puede ser causa de heridas graves o la muerte.



| Diámetro | Resistencia | Tipo | Certificación |
|---|---|---|---|
| 11 mm | 34 kN | A | CE EN 1891 |
| 13 mm | 43 kN | A | CE EN 1891 |

RENTAL FORCE
ALQUILER DE ANDAMIOS Y EQUIPOS
"Llamenos al Desocuparlos"

# HOJA DE VIDA

ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL
SERIAL:
**EN12811Q345B**
FABRICANTE:
**CHANGZHOU YUEYANG**
**MACHINERY CO. LTD**

Elaborado en tubería importada de 1 ½ en calibre 3.23 mm con accesorios y galvanizado en caliente. Cuenta con los siguientes elementos:

Verticales de 2.00 metros
Verticales de 1.00 metro
Horizontales de 2.00 metros
Horizontales 1.35 metros
Diagonales de 2.40 metros
Diagonales de 2.00 metros
Plataforma certificado
Escalera certificada
Ruedas 6”
Corral certificado
Base collar

Nota: Se adjunta ficha mantenimiento.

**ANEXO SST-26. CERTIFICACIÓN ANDAMIO**

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción

Calle 129 # 53-04 Bogotá-Colombia
Teléfonos: 321 2042101 - 2583040
ferreteria129@gmail.com

**Nit:**

## **Ficha Técnica:** Andamio Certificado







FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción

### NORMATIVIDAD

*Nuestro equipo se ajusta a la RESOLUCIÓN 1409 (julio 23 de 2012) - MINISTERIO DE TRABAJO, por la cual se establece el Reglamento de Seguridad para protección contra caídas en trabajo en alturas para el territorio colombiano.*

### CARACTERÍSTICAS

*Su sistema de ajuste basado en el efecto cuña agiliza el proceso de armado y su diseño autocentrante de los sistemas de conexión, permite la alineación inmediata de sus elementos garantizando su rigidez y cuadratura. Disminuyendo los tiempos de armado y proporcionando la seguridad necesaria en todo momento, sin más herramientas que un martillo y un nivel. El hecho de que las cargas sean trasmitidas directamente a un nodo (Roseta), garantiza el control y distribución de esfuerzos sobre toda la estructura de manera controlada y estable. Garantizando mayores capacidades de carga y menores deformaciones que en el andamio tradicional.*

## ***Andamio certificado:*** *Piezas y elementos*

### VERTICALES

*Verticales, montantes o postes son elementos fabricados en acero estructural con rosetas soldadas a distancias regulares en las cuales y gracias a sus 8 agujeros se acoplan las horizontales diagonales y otros elementos del andamio de sistema.*



| Dimensión | Peso |
|---|---|
| 2.00 MTR | 10.82 KG |
| 1.00 MTR | 3.87 KG |

### HORIZONTALES

*Las horizontales son las encargadas de establecer los módulos o dimensiones de la base de la torre o andamio. Tienen terminales soldadas a los extremos del tubo, que se insertan al rosetón de las verticales uniéndolas entre sí; soportan las plataformas y se utilizan como barandas de seguridad.*

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción



| Dimensión | Peso |
|---|---|
| 1.28 | 6.42 KG |
| 1.85 | 8.95 KG |
| 95.5 | 5.25 KG |

### DIAGONALES

*Estos elementos cumplen la función de darle más rigidez a la estructura de andamio, distribuyendo las cargas hacia los verticales para brindar una mayor seguridad. Cumplen una doble misión; como arriostramiento entre verticales y estructural, con capacidad portante de 6 Kn*



| Dimensión | Peso | Altura |
|---|---|---|
| 2.41 | 8.53 KG | 2.00 MTR |
| 2.02 | 7.37 KG | 2.00 MTR |
| 1.82 | 6.07 KG | 2.00 MTR |
| 2.77 | 9.72 KG | 2.00 MTR |


Calle 129 # 53-04 Bogotá-Colombia
Teléfonos: 321 2042101 - 2583040
ferreteria129@gmail.com

## TORNILLO NIVELADOR

*Tornillos, husillos o bases regulables fabricados en acero estructural. Cuentan con una rosca de potencia tipo ACME rolada en tubería de mm que permite graduar la altura del andamio para dar nivel garantizando la distribución de las cargas hacia tierra.*



| Longitud | Peso |
|---|---|
| 62 CM | 3.2 KG |

## BASE COLLAR

*Elemento indispensable para colocar en el arranque de la estructura que nos permite disponer horizontales que nos arriostren el plano de la base.*



| Dimensión | Peso |
|---|---|
| 24 CM | 1.5 KG |

## BASE COLLAR

*Fabricadas en acero estructural, galvanizado en caliente. Es una ayuda flexible para el acceso por el interior del andamio para una altura de* 2.0 *m.*



| Dimensión | Peso |
|---|---|
| 2.10 MTR | 10.52 KG |

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción

## PLATAFORMA METÁLICA

*Fabricadas en láminas galvanizadas con una superficie antideslizantes mayor al 80% a través de agujeros y una serie de drenantes. Cuatro ganchos simétricos en su extremo, que impiden vuelco lateral y facilitan el montaje sobre las horizontales*



| Longitud | Peso |
|---|---|
| 25 X 208 CM | 13.95 KM |

FERRETERIA 129
Alquiler de Andamios y materiales para construcción

BUREAU VERITAS
Certification

# CERTIFICATE OF CONFORMITY
# CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

**CO21.01761**
(ESQUEMA 5. NTC-ISO/IEC 17067:2013))

*This certifies that the products:*
Se certifica que los productos:

**SISTEMA DE ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL Y SUS COMPONENTES**
Referencias certificadas: 68 Ver anexo

*Manufactured by:*
Fabricado por:

***Información de uso exclusivo de SAMM Colombia S.A.S.****

*Imported by:*
Importado por:

**SAMM COLOMBIA S.A.S.**
**NIT 900332396-0**
Calle 21 No. 69 B – 35 Zona Industrial Montevideo
Bogotá D.C., Colombia

*Satisfies the requirements of the Standard*
Satisface los requerimientos del estándar

**UNE EN 12810-1:2005, UNE EN 12811-1:2005, NTC1642:1981, NTC1735:1982, OSHA1926.451**

*Made in:*
Hecho en:

***Información de uso exclusivo de SAMM Colombia S.A.S.****

*This certificate is under the continuous compliance of BVQI COLOMBIA LTDA., general conditions, and is valid until*
*Este certificado está sujeto al continuo cumplimiento de las Condiciones Generales de BVQI COLOMBIA LTDA., y es válido hasta:* ***2026/Junio/21***

*Fecha de inicio de Certificación:* ***2021/Junio/22***
*Versión No.:* ***0***
*Fecha de Revisión:* ***2021/Junio/22***

BUREAU VERITAS Certification

ACREDITADO ONAC
ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-008

ALEXANDER TORO MONTOYA
BVQI COLOMBIA LTDA.

SF400 – Versión 6 – 09/11/2020

SAMM SUMINISTRADO POR CURECOUROS S.A.S.



** Este certificado ha sido modificado, ocultando información que es de uso relevante únicamente para SAMM COLOMBIA S.A.S.*
*En caso de requerir información adicional, por favor escríbanos a info@sammcolombia.com*

BUREAU VERITAS 265900

# TEST REPORT

**No. : SHIN1190503090CCM**
**Date : Sept. 12, 2022**


Guangzhou Jet Scaffold & formwork System CO., LTD.
NO.35 XINTANG ROAD,XINTANG TOWN,GUANGZHOU CITY

The following sample(s) was/ were submitted and identified on behalf of the client as:

| | |
|---|---|
| Sample Name | : RINGLOCK SCAFFOLD SYSTEM WITH ACCESSORIES |
| Sample Number | : SHIN190503090CCM |
| SGS Ref No. | : IN-SH-CP-5612-16071 |
| Test Required | : Please see the next page(s) |
| Test Standard | : AS/NZS 1576.3:2015 |
| Material | : Steel pipe Q345, Φ48.3*3.25mm |
| Date of Receipt | : Sept. 07, 2022 |
| Test Period | : Sept. 07, 2022 to Sept. 12, 2022 |
| Test result(s) | : For further details, please refer to the following page(s) |

******** To be continued********

Signed for SGS-CSTC Standards
Technical Services (Shanghai) Co., Ltd.

Tiffany Liu
Authorized signatory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

1. Vertical load-carrying capacity

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding

Appendix B Load test on assembled frame, prefabricated modular or tube-and-coupler scaffold

1.1. The procedure shall be as follows:

(a) Apply to a pair of standards in the transverse direction one bay in from the end frame or pair of standards, as shown in Figure B1,a concentric axial settling load of 50% of the duty live load (0.5Q) on each standard for 300s. Reduce the settling load to a preload of 20% of the duty live load (0.2Q), and check that all relevant joints are fully bedded down.

On the loaded standards, measure and record the horizontal distance from the standard to a datum independent of the test assembly at each of the following locations:

（i） At the load application level

（ii） At each lift height

（iii） At mid-height between lifts

（iv） At the top of the adjusting nut of the adjustable base

Measurements shall be made in the transverse direction of the scaffold. Except where standards are transversely connected, deflection measurements shall be taken at both loaded standards

(b) Working load test:

（i） Simultaneously increased the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards- axial load of $P_w = (G_d - G_t)/2 + (0.5Q)$

（ii） After 300s, measure and record the distance specified in step (a) above representing the deflection of each node under load.

（iii） Reduce the test load to the preload of 0.2Q and again measure and record the distance as specified in step (a) above.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

(c) Design load test:

（i） Simultaneously increase the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards-an axial load of $P_D = (1.5G_d - G_t)/2 + 1.5(0.5Q)$

（ii） After 300s, reduce the test load to the preload of 0.2Q and again measure and record the distances specified in step (a) above.

（iii） Inspect the loaded standards and connecting components for cracks in the material or welds of individual components.

(d) Minimum strength load test:

（i） Simultaneously increase the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards-an axial load of $P_M = (2.25G_d - G_t)/2 + 2.25(0.5Q)$

（ii） Remove the test load, including the preload, and inspect the loaded standards and connected components for cracks in the material or welds of individual components

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com

Table 1 The weight of design bay, $G_d$[Note]

| Scaffold components | Design unit Mass (kg) | Number of components in design bay (24m design height) | The weight of design bay, $G_d$(kg) |
|---|---|---|---|
| Base jack | 4.17 | 4 | 1170.3 |
| U-head jack | 4.88 | 0 | |
| Base collar | 1.93 | 4 | |
| 2m standing tube without inner tube | 9.56 | 4 | |
| 2m standing tube | 10.28 | 44 | |
| 1.09m ledger | 4.65 | 26 | |
| 2.07m ledger | 8.42 | 26 | |
| 1.09m×2.07m diagonal brace | 10.00 | 12 | |
| 2.0m×2.07m diagonal brace | 12.12 | 12 | |
| 2.07m steel deck | 12.52 | 4 | |

Note: $G_d$=for one bay, the weight of the assembled scaffold at its maximum design height. This includes accessories normally used with the scaffold system.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Table 2 The weight of test bay, $G_t$ Note

| Scaffold components | Actual unit Mass (kg) | Number of components used in test bay (6.435m test height) | The weight of design bay, $G_t$ (kg) |
|---|---|---|---|
| Base jack | 3.88 | 4 | 327.0 |
| U-head jack | 4.23 | 0 | |
| Base collar | 1.81 | 4 | |
| 2m standing tube without inner tube | 9.49 | 4 | |
| 2m standing tube | 10.48 | 8 | |
| 1.09m ledger | 4.36 | 8 | |
| 2.07m ledger | 8.19 | 8 | |
| 1.09m×2.07m diagonal brace | 9.64 | 3 | |
| 2.0m×2.07m diagonal brace | 12.41 | 0 | |
| 2.07m steel deck | 13.29 | 4 | |

Note: $G_t$=for one bay, the weight of the assembled scaffold as erected to the height for the test.

Table 3 Live load of bay, Q

AS/NZS 1576.1:2010 stipulates that the live load applied to a working platform for a medium duty working level shall be 4.4kN.

| Working platform level | Medium Duty |
|---|---|
| The number of working platforms in design bay | One working platform |
| Live load of bay, Q | 4.4kN (449.0kg) |

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Table 4 Test loads during the test procedure

Calculation of axial test load at each of the four standards:

| Test load | Calculate method | Load value (kN) |
|---|---|---|
| Working load($P_w$) | $P_w=(G_d-G_t)/2+(0.5Q)$ | 6.33 |
| Design load($P_D$) | $P_D=(1.5G_d-G_t)/2+1.5(0.5Q)$ | 10.30 |
| Minimum strength load($P_M$) | $P_M=(2.25G_d-G_t)/2+2.25(0.5Q)$ | 16.25 |

1.2. Acceptance criteria:

The following criteria shall apply:

(a) The load on scaffold assembly shall reach the specified for the three load cases.

(b) The scaffold assembly shall support the test loads for the specified time.

(c) Following removal of the loads specified in step (b) and (c) of the test procedure, any measured permanent deformation of the loaded standards shall not exceed 0.1% of the height of the topmost lift of the test assembly to the foundation.

(d) Following removal of the loads specified in step (b) and (c) of the test procedure, components of the scaffold assembly shall not show any visible cracks in the material or welding of an individual component and there shall not be a failure of any connection between components or visible permanent deformation of any component.

(e) Following the removal of the loads in step (d) of the test procedure, there shall not be a failure of any connection between components.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

Test result:

Table 5 Permanent deformation after removal of load specified in the test procedure

| Measured point[Note1] | Permanent deformation (mm) ,≤ 6.4mm[Note 2] | | Verdict |
|---|---|---|---|
| | After working load test | After design load test | |
| 1 | 1 | 2 | Pass |
| 2 | 3 | 3 | |
| 3 | 2 | 2 | |
| 4 | 1 | 0 | |
| 5 | 2 | 1 | |
| 6 | 3 | 1 | |
| 7 | 0 | 0 | |
| 8 | 2 | 3 | |
| 9 | 0 | 1 | |
| 10 | 0 | 0 | |
| 11 | 1 | 3 | |
| 12 | 1 | 0 | |
| 13 | 1 | 2 | |
| 14 | 1 | 1 | |

Note1: The locations of measured points 1,10 are at the load application level of the load standards.

The locations of measured points 2,4,6,8 are at each lift height of the load standards.

The locations of measured points 3, 5, 7, 11, 12, 13 are at mid-height between lifts.

The locations of measured points 9, 14 are at the top of the adjusting nut of the adjustable base.

Note2: The height H of the topmost lift of the test assembly to the foundation is 6435mm. The permanent deformation shall not exceed 0.1% of the height H.

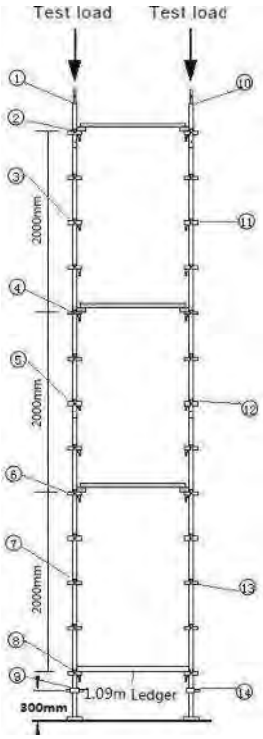
******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

After remove the load specified in step (b) and (c) of the test procedure, components of the scaffold assembly showed no visible cracks in the material or welding of an individual component and there was no failure of any connection between components or visible permanent deformation of any component.
After remove the minimum strength load, there was no failure of any connection between components.

Summary: The supplied prefabricated modular scaffold assembly complies with the vertical load requirement of AS/NZS 1576.3:2015 Appendix B and by calculation may be used at design height of 24meters, one working platform with Medium duty working level.

Test photos:




Measured point location schematic

******** To be continued********


Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com



Test arrangement



Load frame

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

2. Test on loadbearing components-1.09m ledger

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding Appendix C Test on loadbearing components

2.1. The procedure shall be as follows:

(a) Apply, in a direction that simulates the in-service loading, a settling load of 25% of the applicable working load for a minimum of 60s. Remove the settling load and check that all relevant joints are fully bedded down. Measure and record the distance from an appropriate point on the component to a rigid datum independent of the test set-up to establish a zero point for the deflection measurements in Steps (b) and (c).

(b) Working load test:

（i） Apply the test load $Pw=(G_d-G_t)+Q$ for 300s, in the same direction as the settling load specified in Steps (a) above to simulate the most adverse service condition.

（ii） After 300s, measure and record the distance specified in Step (a) above. This represents the deflection under load.

（iii） Remove the test load and again measure and record the distance as specified in Step (a) above, to determine if any permanent deformation has occurred.

(c) Design load test:

（i） Apply the test load $P_D=(G_d+Q)-G_t$ for 300s, to simulate the most adverse service condition.

（ii） After 5 min, measure and record the distance specified in Step (a) above.

NOTE: This represents the deflection under load.

（iii） Remove the test load and again measure and record the distance as specified in Step (a) above.

NOTE: This Step will determine if any permanent deformation has occurred.

（iv） Inspect the loaded component and connections to its supports for cracks in the material or welds.

(d) Minimum strength load test:

（i） Apply the test load $P_M=2(G_d+Q)-G_t$ for 300s.

（ii） Remove the test load and inspect the loaded component and connections to its supports for cracks in the material or welds.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

(e) Repeat the testing process from Step (a) to (d) a further two times, each time using a component that has not been subjected to prior testing.

Calculation of test load on loadbearing components:

| Test load | Calculate method | Load value (kgf) |
|---|---|---|
| Working load($P_w$) | $P_w=(G_d-G_t)+Q$ | 446.2 |
| Design load($P_D$) | $P_D=1.5(G_d+Q)-G_t$ | 698.1 |
| Minimum strength load($P_M$) | $P_M=2(G_d+Q)-G_t$ | 949.9 |
| Q=449.0kg (4.4kN); $G_d$=54.73kg; $G_t$=57.52kg | | |

2.2. Acceptance criteria:

The following criteria shall apply:

(a) The components shall reach the specified test loads for the three load cases.

(b) Each tested component shall support the test loads for the specified time

(c) Following removal of the loads specified in Steps (b) and (c) of Paragraph C5.3—

(i) any measured permanent deformation of the loaded components shall not exceed 0.1% of the span of the tested component or 1 mm, whichever is the greater; or

(ii) for a platform bracket, the permanent deflection at the outer end shall not exceed 0.1% of the bracket extension or 1 mm, whichever is the greater (see Paragraph C2).

(d) For transoms, the deflection under load as measured in the working load test, Paragraph C5.3(b), shall not exceed the serviceability deflections given in AS/NZS 1576.1.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

# TEST REPORT



Test result:

| Sample No. | Maximum deflection(mm)≤ 6.06mm[Note]<br>Permanent deformation (mm)≤ 1.09mm[Note] | | | Verdict |
|---|---|---|---|---|
| | $P_w$ | $P_D$ | $P_M$ | |
| 1# | Maximum deflection:2.58mm Permanent deformation:0.11mm | Maximum deflection:3.93mm Permanent deformation:0.12mm | No crack in the loaded component and connections to its supports | Pass |
| 2# | Maximum deflection:2.68mm Permanent deformation:0.15mm | Maximum deflection:4.04mm Permanent deformation:0.25mm | No crack in the loaded component and connections to its supports | Pass |
| 3# | Maximum deflection:2.82mm Permanent deformation:0.19mm | Maximum deflection:4.48mm Permanent deformation:0.28mm | No crack in the loaded component and connections to its supports | Pass |
| Test span is 1090mm<br>Material of loadbearing components is steel | | | | |

Note : Permanent deformation of the loaded components shall not exceed 0.1% of the span (1090mm) of the tested component or 1 mm, whichever is the greater; the deflection under load as measured in the working load test shall not exceed L/180(L=1090) for steel.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

Test photos:



In test ($P_w$)



In test ($P_D$)

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com



In test ($P_M$)

3. Testing of edge protection components-2.07m ledger

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding Appendix D Testing of edge protection components — guardrails, toeboards and panels

3.1. Procedure

3.1.1. Horizontal load test

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the midspan of the edge protection component the settling load ($P_0$) horizontally outwards for a period of not less than 60 s then remove.

(b) Measure and record the horizontal distance between the datum points and the left supporting post ($D_1$), right supporting post ($D_2$), and the midspan of the edge protection component ($D_3$).

(c) Apply to the midspan of the edge protection component the working load ($P_W$) horizontally outwards for a period of not less than 60 s.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

(d) After the period of 60 s, and with $P_W$ still applied, measure and record the horizontal distance under load between the datum points and the left supporting post ($D_4$), right supporting post ($D_5$), and the midspan ofthe edge protection component ($D_6$).

(e) Increase $P_W$ to a minimum strength load $P_M$, and apply for a period of not less than 300 s.

(f) After the period of 300 s, and with $P_M$ still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

(g) Calculate the horizontal deflection under load at the midspan ($D_{HM}$), as follows:

$D_{HM} = (D_6 - D_3) - 0.5(D_{LP} + D_{RP})$ where

$D_{LP}$ = left post deflection= $D_4 - D_1$

$D_{RP}$ = right post deflection= $D_5 - D_2$

3.1.2. Vertical load test downward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the midspan of the edge protection component the settling load ($P_o$) vertically downwards for a period of not less than 60 s then remove.

(b) Measure the vertical distance ($D_7$), between the midspan of the edge protection component and a suitable fixed datum point (e.g., the supporting surface of the scaffold assembly).

(c) Apply to the midspan of the edge protection component the working load ($P_W$) vertically downwards for a period of not less than 60 s.

(d) After a period of 60 s, and with $P_W$ applied, measure the vertical distance under load ($D_8$) from the midspan of edge protection component to the datum point.

(e) Increase $P_W$ to a minimum strength load $P_M$, and apply for a period of not less than 300 s.

(f) After the period of 300 s, and with $P_M$ still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

(g) Calculate the vertical deflection under load at the midspan ($D_{VM}$) as follows: $D_{VM} = D_8 - D_7$

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

3.1.3. Vertical load test upward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply an upward settling load ($P_0$) to the component within 150 mm of its connection point to the supporting post or standard for a period of not less than 60 s.

(b) Apply an upward load of $P_W$ to the component within 150 mm of its connection point to the supporting post or standard for a period of not less than 60 s.

(c) After the period of 60 s and, with $P_W$ still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

3.2. Testing of guardrails and midrails

Guardrails

Testing shall be in accordance with Paragraph D5, and the following loads shall be applied:

$P_0$ = 100 N

$P_W$ = 300 N

$P_M$ = 1100 N or 330 N/m × the maximum bay length in meters, whichever is greater

Loads shall be applied as a point load. Horizontal measurements shall be made at the same height as the applied loads.

Midrails

Testing shall be in accordance with Paragraph D5 and the following loads shall be applied:

$P_0$ = 100 N

$P_W$ = 300 N

$P_M$ = 600 N or 175 N/m × the maximum bay length, in meters, whichever is greater

Loads shall be applied as a point load. Horizontal measurements shall be made at the same height as the applied loads.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

3.3. Acceptance criteria

Guardrails and midrails

The following shall apply:

(a) The horizontal deflection at the midspan of the edge protection component ($D_{HM}$) shall not exceed 35 mm under the working load ($P_W$).

(b) The vertical deflection at the midspan of the edge protection component ($D_{VM}$) shall not exceed 35 mm under the working load ($P_W$).

(c) The edge protection component shall support the test load ($P_M$) for the period of 300 s.

(d) There shall not be any disengagement at connections between the tested component and its supports in any test.

Test result:

Guardrail

| Test item | Test result | Verdict |
|---|---|---|
| Horizontal load test | $D_{HM}$=4mm; When horizontal load is 1100N ($P_M$), there was no disengagement at connections between the test component and its support. | Pass |
| Vertical load test downward | $D_{VM}$=3mm; When vertical load downward is 1100N ($P_M$), there was no disengagement at connections between the test component and its support. | Pass |
| Vertical load test upward | When vertical load upward is 300N ($P_W$), there was no disengagement at connections between the test component and its support. | Pass |

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

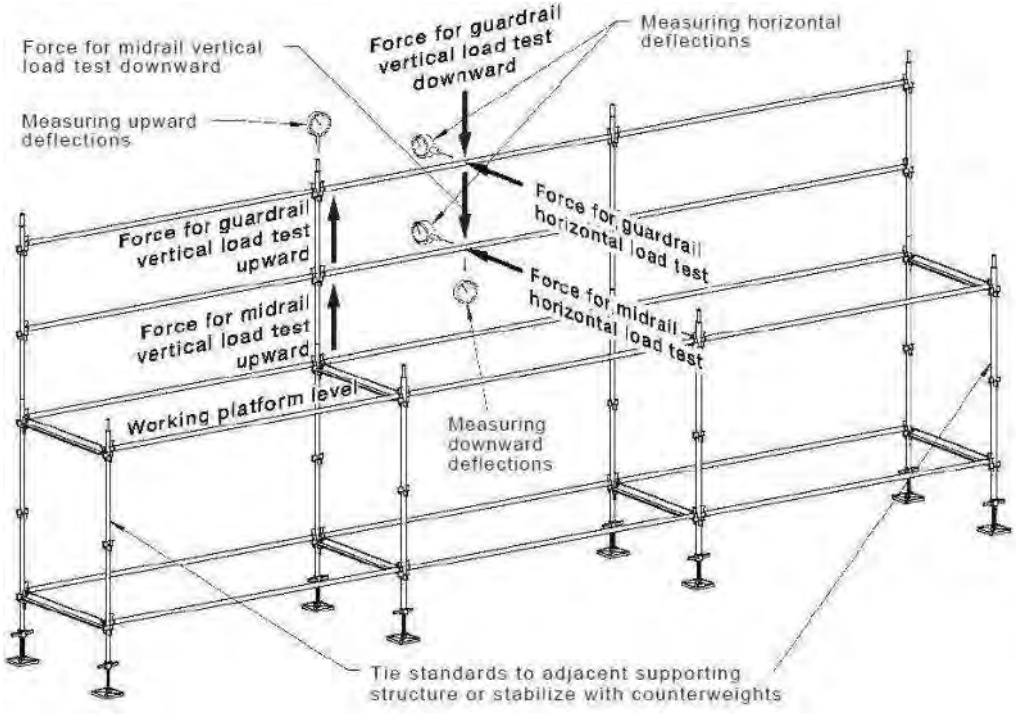
Midrails

| Test item | Test result | Verdict |
|---|---|---|
| Horizontal load test | $D_{HM}$=4.5mm; When horizontal load is 600N ($P_M$), there was no disengagement at connections between the test component and its support. | Pass |
| Vertical load test downward | $D_{VM}$=2mm; When vertical load downward is 600N ($P_M$), there was no disengagement at connections between the test component and its support. | Pass |
| Vertical load test upward | When vertical load upward is 300N ($P_W$), there was no disengagement at connections between the test component and its support. | Pass |

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com




Test schematic of guardrail and midrails

4. Testing of edge protection components-guardrail posts

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding Appendix E Testing of edge protection components — guardrail posts

4.1. Procedure

4.1.1. Horizontal load test

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the guardrail post at the level of connection of the guardrail a settling load of $P_0 = 100$ N horizontally inwards in the direction of the working platform. The preload shall be applied for a period of not less than 60s.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

(b) With the settling load applied measure the horizontal distance ($D_1$) from the guardrail post to the datum point. Remove the settling load.

(c) Apply to the guardrail post at the level of connection of the guardrail a settling load of $P_0$ = 100 N horizontally outwards in the direction away from the working platform (see Figure $E_1$). The settling load shall be applied for a period of not less than 60 s.

(d) With the settling load applied measure the horizontal distance ($D_2$) from the guardrail post to the datum point.

(e) Gradually increase the applied horizontal load outwards to the working load ($P_W$) of 300 N (see Figure $E_1$). $P_w$ shall be applied for a period of not less than 60 s.

(f) With $P_w$ applied, measure the horizontal distance ($D_3$) from the guardrail post to the datum point.

(g) Increase $P_W$ to the test load ($P_T$), the greater of 1100 N or 660 N/m × the maximum bay length, measured in meters, applied as a point load on the guardrail post for a period of not less than 300 s.

(h) Remove the test load and inspect the guardrail post and supporting scaffold components for compliance with the acceptance criteria.

4.1.2. Vertical load test downward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply the test load ($P_T$), the greater of 1100 N or 660 N/m × the maximum bay length, measured in meters, applied as a point load on the guardrail post for a period of not less than 300 s.

(b) Remove the vertical load and inspect the guardrail post and supporting scaffold components for compliance with the acceptance criteria.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

4.2. Acceptance criteria

The following shall apply:

(a) The total free play, the difference between $D_1$ and $D_2$, shall not exceed 35 mm.

(b) The working load deflection, difference between $D_2$ and $D_3$, shall not exceed 35 mm.

(c) The guardrail post shall support the test load for the nominated timeframes without failure of the post or any part of the scaffold structure.

(d) A deflection of the post of more than 20° (see Figure E2), whilst subjected to the test load ($P_T$) shall be deemed to be a failure. The angle may be calculated for the deflection between the load application point and the support joint.

(e) For vertical load tests on posts, remove the test load and inspect the post and supporting scaffolding components for signs of weld cracking or other signs of failure.

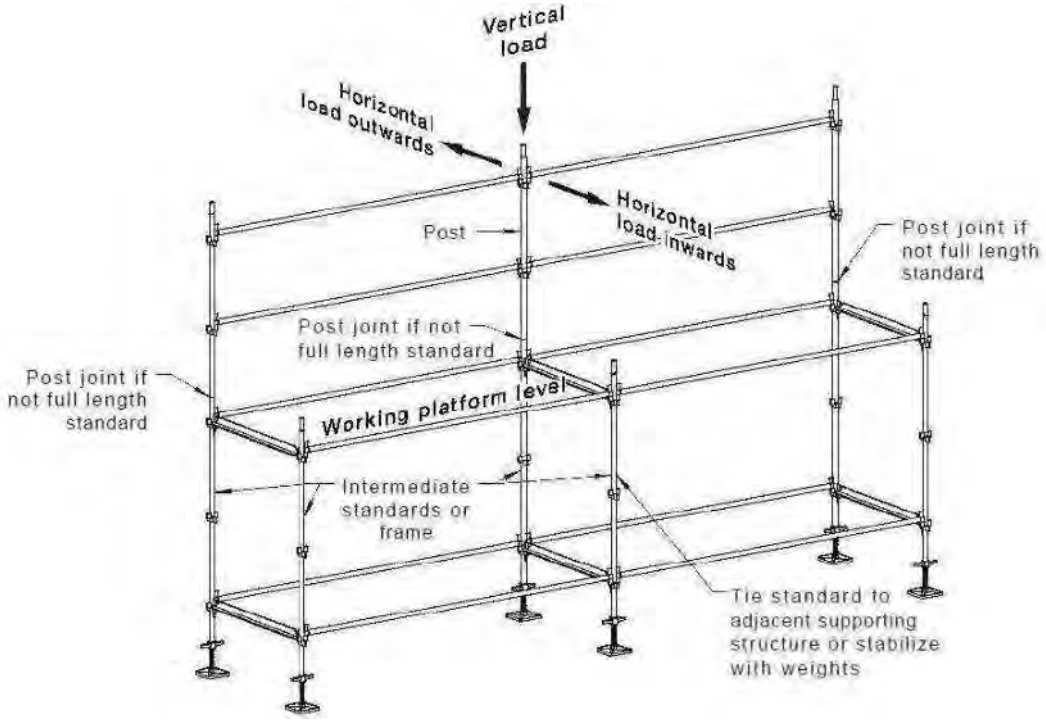
Test result:

| Test item | Test result | Verdict |
|---|---|---|
| Horizontal load test | When apply $P_0$ = 100 N horizontally inwards, $D_1$=574mm. | Pass |
| | When apply $P_0$ = 100 N horizontally outwards, $D_2$=551mm and $D_1$-$D_2$=23mm. No failure of the post or any part of the scaffold structure. | |
| | When apply $P_w$ = 300 N horizontally outwards, $D_3$=538mm and $D_2$-$D_3$=13mm. No failure of the post or any part of the scaffold structure. | |
| | When apply $P_T$ = 1366 N horizontally outwards, $D_{max}$=49mm. The angle is 2.81°. | |
| Vertical load test downward | After remove the test load, there were no signs of weld cracking or other signs of failure. | Pass |

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com




Test schematic of guardrail posts

******** To be continued********


Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

5. The load-carrying capacity of the base jack

Test conducted: AS/NZS 1576.2:2009 Scaffolding Part 2: Couplers and accessories Appendix H test for adjustable leg, adjustable baseplate and adjustable swivel baseplate

5.1. Test procedure:

(a) Set the nut of the adjustable leg or baseplate to the maximum working extension of the shank below the nut. Check the straightness of the shank in three positions 45° apart and record any deviation.

(b) Fit the tube over the adjustable leg or baseplate and place the assembly on the tapered plate between the testing machine platens.

(c) Apply a force of 60kN progressively over a period of 3min and hold it for a period of 15min.

(d) Remove the force.

(e) Measure and record the straightness of the shank in the same positions as before the test.

(f) Determine and record the ease with which the adjusting nut can be turned by hand for the full depth of the nut, downwards from the test position and returned upwards to the test position. If it is not possible to turn the nut, freely by hand, this is to be regarded as failure.

(g) If the adjustable base passes this load test, re-test the adjustable base with an increasing load until failure. This load is to be recorded as the ultimate failing load.

5.2. Requirement:

When tested in accordance with Appendix H at a load of 60kN, an adjustable leg or adjustable baseplate shall not have a change in straightness of the shank exceeding 2mm and it shall be possible to turn freely by hand the nut downwards from the test position

A minimum of three components shall be tested as follow:

a. Components that have passed the 60kN test load shall be tested to failure at which load the component is unable to support an increase in load or there is a slip between the thread of the nut and thread of the stem. This load shall be ultimate load.

b. A component whose ultimate test load deviates from the mean result by more than 10% shall be discarded and an additional component shall be tested.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com

c. The test result shall satisfy the following:

Strength = (∑P/n)/2.5 ≥30kN

Where

P= individual ultimate load, in kilonewtons

n= number of tests

NOTE: this is not the working load limit (WLL) of adjustable legs or adjustable baseplates.

Test result:

| Sample No. | Test result of each sample after 60kN applied for 15min | Conclusion |
|---|---|---|
| 1# | 1. The change in straightness of the shank: 0.51mm, 0.34mm, 0.30mm.<br>2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position. | Pass |
| 2# | 1. The change in straightness of the shank: 0.32mm, 0.42mm, 0.28mm.<br>2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position. | |
| 3# | 1. The change in straightness of the shank: 0.19mm, 0.27mm, 0.42mm.<br>2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position. | |

| Sample No. | Failure mode | Ultimate load | Strength | Conclusion |
|---|---|---|---|---|
| 1# | The shank is bended | 119.98 kN | 46.95kN | Pass |
| 2# | The shank is bended | 108.87kN | | |
| 3# | The shank is bended | 123.25kN | | |

Note: The maximum extension height is 300mm as per the client's requirement.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

Sample photos:



Before test



After test

6. Scaffold decking components test

Sample description:

| | |
|---|---|
| Name | 2.07m Steel deck |
| Specimen dimensions | 2072mm×229mm×63.9mm×1.8mm<br>( Length× Width × Height× Wall thickness) |

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

# TEST REPORT



Test result:

| Test Item | Test method | Test result | | Requirement | Conclusion |
|---|---|---|---|---|---|
| Stiffness test | AS/NZS 1577:2013 Appendix A | Load on the edge at the midspan | Deflection=8.32mm | ≤11.8mm | Pass |
| | | | The sample did not dislodge from the point of support. | See remark 7 | Pass |
| | | Load on the center of the midspan | Deflection=8.85mm | ≤11.8mm | Pass |
| | | | The sample did not dislodge from the point of support. | See remark 7 | Pass |
| Strength test | AS/NZS 1577:2013 Appendix B Paragraph B4(a) to (e) | Permanent deformation | 0.37mm | ≤6.91mm | Pass |
| | | Observation | 1. The sample did not dislodge from the point of support.<br>2. The sample did not show any visual signs of distress, buckling. | See remark 7 | Pass |
| | AS/NZS 1577:2013 Appendix B Paragraph B4(f) and (g) | Load at failure | 7.73kN | ≥ 4.926kN | Pass |
| | | Mode of failure | The sample failed progressively and did not break into separate parts. | See remark 7 | Pass |

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

# TEST REPORT



| Test Item | Test method | Test result | | | Requirement | Conclusion |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Coefficient of friction test | AS/NZS 1577:2013 Appendix D | Horizontal force ($F_h$) | Coefficient of static friction (μ) | Average value ($\bar{\mu}$) | $\mu \geq 0.6$ <br> $\bar{\mu} \geq 0.7$ | Pass |
| | | 244 | 1.00 | 1.09 | | |
| | | 249 | 1.02 | | | |
| | | 285 | 1.16 | | | |
| | | 337 | 1.38 | | | |
| | | 241 | 0.98 | | | |
| | | 239 | 0.98 | | | |

Remark:

1. Sample material: Steel base
2. Duty category: Medium duty
3. The working load limit (WLL): 2.239kN
4. Test span :2072mm
5. In the stiffness test, $F_t$ =1.5 kN
6. In the strength test, $F_t$ =2WLL =4.478kN
7. Requirements in AS/NZS 1577:2013

Stiffness test

When tested in accordance with AS/NZS 1577:2013 Appendix A, the decking component shall not dislodge from the point of support and the deflection of the decking component shall not exceed the lesser of—

(a) Span/100;

(b) Edge thickness (measured at 5mm from the edge) plus 10mm; and

(c) 30mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com

Strength test

When tested in accordance with AS/NZS 1577:2013 Appendix B, the decking component shall comply with the following requirements:

(a) The decking component shall not dislodge from the points of support.

(b) When tested to Paragraph B4, step (a) to (e), Appendix B, the decking component shall comply with the following:

(i) It shall not show visual signs of distress, buckling or permanent deformation exceeding span/500 for wood-base or non-ductile structural members. In addition, there shall be no audible signs of distressfrom wood-based material and solid timber scaffold planks.

(ii) It shall not show visual signs of distress, buckling or permanent deformation exceeding span/300 for ductile structural members.

(c) When tested to Paragraph B4, step (f) and (g), Appendix B, the failure load shall be not less than 2.2×WLL.

(d) The mode of failure shall be to fail progressively and not break into separate parts

Coefficient of friction test

When tested in accordance with Appendix D, the static coefficient of friction shall not less than 0.7 with no single test resulting in a static coefficient of friction less than 0.6.

Statement: Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t (86-21) 61196300 f (86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

# TEST REPORT



Sample photos:



Front view



Back view

******** End of report ********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国 · 上海 · 浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

**BUREAU VERITAS**
**Certification**

# *CERTIFICATE OF CONFORMITY*
# CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

***Nº CP/5847 -2019***
*Certificación Continua*
(Esquema Tipo 5 ISO/IEC 17067:2013)

*This certifies that the products:*
Se certifica que los productos:

**ANDAMIOS MULTIDIRECCIONALES**
Referencias certificadas: 55. Ver Anexo

*Manufactured by:*
Fabricado por:
**CHANGZHOU YUEYANG MACHINERY CO., LTD**
Qianhuang Town Industrial Centralized Park, Wujin District, Changzhou,
Jiangsu, China. Post Code 213172

*Imported by*
Importado por:
**TECNACEL LTDA**
Carrera 76 No. 65A-84
Bogotá-Colombia

*Satisfies the requirements of the Standard*
Satisface los requerimientos del estándar

**NTC 1641 del 19 de agosto de 1981**
**NTC 1642 del 19 de agosto de 1981**
**NTC 1735 del 19 de mayo de 1982**
**UNE EN 12810-1 de 2005, UNE EN 12810-2 de 2005**
**UNE EN 12811-1 de 2005, UNE EN 12811-2 de 2005**
**ANSI A 10.8:2011**

*Made in:*
Hecho en:

**CHINA**

*This certificate is under the continuous compliance of BUREAU VERITAS CERTIFICATION general conditions, and is valid until*
*Este certificado está sujeto al continuo cumplimiento de las Condiciones Generales de BUREAU VERITAS CERTIFICATION y es válido hasta:*
***Septiembre 24 de 2022***

*At / on*
Emitido en:
***Bogotá D.C., Septiembre 25 de 2019***

**Alexander Toro Montoya**
**BUREAU VERITAS CERTIFICATION**

ACREDITADO ONAC
ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-008

*To Check its validity please call 57-1-7208339 Bogotá - Colombia*
*Para verificar su validez llame al Tel. 57-1-7208339. email: a.toro@co.bureauveritas.com*


BUREAU

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

**ANEXO DE REFERENCIAS CERTIFICADAS**

| ITEM | NOMBRE DEL PRODUCTO | MATERIAL DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO | REFERENCIAS | NORMA APLICABLE |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Abrazadera de 90 grados | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | ABRA-90 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 2 | Abrazadera de 360 grados | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | ABRA-360 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 3 | Base Collar Galvanizada | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | BASCO-024 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 4 | Cercha de carga de 2,07 mts | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | CER-207 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 5 | Cercha de carga de 2,57 mts | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | CER-257 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 6 | Diagonal de 0.73 mts x 2.00 mts. Galvanizada | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | DIA-073-200 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 7 | Diagonal de 1.09 mts x 2.00 mts. Galvanizada | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | DIA-109-200 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 8 | Diagonal de 1.40 mts x 2.00 mts. Galvanizada | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | DIA-140-200 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

| ITEM | NOMBRE DEL PRODUCTO | MATERIAL DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO | REFERENCIAS | NORMA APLICABLE |
|---|---|---|---|---|
| 9 | Diagonal de 1.57 mts x 1.50 mts. Galvanizada | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | DIA-157-150 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 10 | Diagonal de 1.57 mts x 2.00 mts. Galvanizada | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | DIA-157-200 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 11 | Diagonal de 2.07 mts x 1.50 mts. Galvanizada | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | DIA-207-150 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 12 | Diagonal de 2.07 mts x 2.00 mts. Galvanizada | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | DIA-207-200 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 13 | Diagonal de 2.57 mts x 2.00 mts. Galvanizada | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | DIA-257-200 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 14 | Escalera de paso para acceso | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | ESC-212 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 15 | Escalera de acceso en externo Acero | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | ESCX-200 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 16 | Horizontal de 0,73 mts. Galvanizado | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | HOR-073 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

| ÍTEM | NOMBRE DEL PRODUCTO | MATERIAL DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO | REFERENCIAS | NORMA APLICABLE |
|---|---|---|---|---|
| 17 | Horizontal de 1,09 mts. Galvanizado | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | HOR-109 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 18 | Horizontal de 1,40 mts. Galvanizado | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | HOR-140 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 19 | Horizontal de 1,57 mts. Galvanizado | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | HOR-157 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 20 | Horizontal de 2,07 mts. Galvanizado | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | HOR-207 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.9 |
| 21 | Horizontal de 2,57 mts. Galvanizado | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | HOR-257 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 22 | Horizontal de 1,09 mts. Galvanizado Reforzada. | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | HOREF-109 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 23 | Horizontal de 1,57 mts. Galvanizado Reforzada. | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | HOREF-157 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 24 | Horizontal de 2,07 mts. Galvanizado Reforzada. | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | HOREF-207 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

| ITEM | NOMBRE DEL PRODUCTO | MATERIAL DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO | REFERENCIAS | NORMA APLICABLE |
|---|---|---|---|---|
| 25 | Horizontal de 2,57 mts. Galvanizado Reforzada. | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | HOREF-257 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 26 | Horizontal de 0,73 mts. Galvanizado para Voladizo | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | HORVOL-073 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 27 | Horizontal de 1,09 mts. Galvanizado para Voladizo | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | HORVOL-109 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 28 | Pin de Bloqueo Electrogalvanizado | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | PIN-9 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 29 | Plataforma en Aluminio Antideslizante de 140x61 mts. con escotilla de acceso | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | PLAALGE-140-61 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 30 | Plataforma en Aluminio Antideslizante de 157x61 mts. con escotilla de acceso | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | PLAALGE-157-61 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 31 | Plataforma en Aluminio Antideslizante de 207x61 mts. con escotilla de acceso | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | PLAALGE-207-61 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 32 | Plataforma en Aluminio Antideslizante de 257x61 mts. con escotilla de acceso | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | PLAALGE-257-61 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

| ÍTEM | NOMBRE DEL PRODUCTO | MATERIAL DE FABRICACION DEL PRODUCTO | REFERENCIAS | NORMA APLICABLE |
|---|---|---|---|---|
| 33 | Plataforma de 1,40 x 32 mts Galvanizada Antideslizante | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | PLAGA-140-32 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 34 | Plataforma de 1,57 x 19 mts Galvanizada Antideslizante | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | PLAGA-157-19 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 35 | Plataforma de 1,57 x 32 mts Galvanizada Antideslizante | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | PLAGA-157-32 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 36 | Plataforma de 2,07 x 19 mts Galvanizada Antideslizante | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | PLAGA-207-19 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 37 | Plataforma de 2,07 x 32 mts Galvanizada Antideslizante | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | PLAGA-207-32 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 38 | Plataforma de 2,57 x 19 mts Galvanizada Antideslizante | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | PLAGA-257-19 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 39 | Plataforma de 2,57 x 32 mts Galvanizada Antideslizante | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | PLAGA-257-32 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 40 | Rodapies de 0,73 mts. | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | ROME-073 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

| ÍTEM | NOMBRE DEL PRODUCTO | MATERIAL DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO | REFERENCIAS | NORMA APLICABLE |
|---|---|---|---|---|
| 41 | Rodapies de 1.09 mts. | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | ROME-109 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 42 | Rodapies de 1.40 mts. | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | ROME-140 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 43 | Rodapies de 1.57 mts. | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | ROME-157 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 44 | Rodapies de 2.07 mts. | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | ROME-207 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 45 | Rodapies de 2.57 mts. | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | ROME-257 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 46 | Roseta Galvanizada Ajustable | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | ROS-360 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 47 | Rueda con tornillo Nivelador | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | RUN-150 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 48 | Rueda con tornillo Nivelador 00200 | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | RUN-200 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |

BUREAU VERITAS CERTIFICATION

| ITEM | NOMBRE DEL PRODUCTO | MATERIAL DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO | REFERENCIAS | NORMA APLICABLE |
|---|---|---|---|---|
| 49 | Tornillo Basculante | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | TORBAS-065 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 50 | Tornillo nivelador Superior 0,65 mts. | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | TORCAR-065 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 51 | Base tornillo nivelador de 0,65 mts | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | TORNI-065 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 52 | Vertical de 1 mts. Galvanizado anillo cada 50 cm. Con espigo | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | VER-100 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 53 | Vertical de 2 mts. Galvanizado anillo cada 50 cm. Con espigo | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | VER-200 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 54 | Vertical de 1 mts. Galvanizado anillo cada 50 cm. Sin Espigo. | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | VERS-100 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |
| 55 | Vertical de 2 mts. Galvanizado anillo cada 50 cm. Sin Espigo. | ACERO Q 235 GALVANIZADO EN CALIENTE. | VERS-200 | NTC 1641, NTC 1642, NTC 1735, UNE EN 12810-1, UNE EN 12810-2, UNE EN 12811-1, UNE EN 12811-2, UNE 12811-3, ANSI A 10.8 |

# CERTIFICATE OF CONFORMITY

UKTC

**Certificate NO.TC09/07012**

**Model No. :**

RFH-B001A,RFH-B001B, RFH-B001C,RFH-B011F,
RFH-B001L ,RFH-B006E, RFH-B006L, RFH-B007B

**Technical Construction File:** TR09070201

**Reference NO. / Rev:**
**Codes/Standards Applied:** BS EN 74-1:2005

**Date of Issuance:** 2009-7-7

**Remarks:**
This Certificate Is Only Valid For The Equipment And Configuration Described, And In Conjunction With The Test Data Detailed Above.

**Conclusion of Assessment:**
We Hereby Confirm That the Technical Construction File and Manufacturing, Inspection And Testing processes For Above Mentioned Equipment Comply With The Essential Safety Requirements Of Machines Directive 98/37/EC and amended by 2006/42/EC Applied Codes And Standards.

**Chief Assessor:**

CE

UK Product Safety Test Center Limited
Room B, 1/F, LA BLDG, 66 CORPORATION ROAD
GRANGETOWN, CARDIFF, WALES, UK, CFLL TAW
www.uktc-gov.org.uk www.scteu.org

BUREAU VERITAS
Certification

# CERTIFICATE OF CONFORMITY
# CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

**CO21.01761**
(ESQUEMA 5. NTC-ISO/IEC 17067:2013))

*This certifies that the products:*
Se certifica que los productos:

**SISTEMA DE ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL Y SUS COMPONENTES**
Referencias certificadas: 68 Ver anexo

*Manufactured by:*
Fabricado por:

***Información de uso exclusivo de SAMM Colombia S.A.S.****

*Imported by:*
Importado por:

**SAMM COLOMBIA S.A.S.**
**NIT 900332396-0**
Calle 21 No. 69 B – 35 Zona Industrial Montevideo
Bogotá D.C., Colombia

*Satisfies the requirements of the Standard*
Satisface los requerimientos del estándar

**UNE EN 12810-1:2005, UNE EN 12811-1:2005, NTC1642:1981, NTC1735:1982, OSHA1926.451**

*Made in:*
Hecho en:

***Información de uso exclusivo de SAMM Colombia S.A.S.****

*This certificate is under the continuous compliance of BVQI COLOMBIA LTDA., general conditions, and is valid until*
*Este certificado está sujeto al continuo cumplimiento de las Condiciones Generales de BVQI COLOMBIA LTDA., y es válido hasta:* ***2026/Junio/21***

*Fecha de inicio de Certificación:* ***2021/Junio/22***
*Versión No.:* ***0***
*Fecha de Revisión:* ***2021/Junio/22***

BUREAU VERITAS Certification

ACREDITADO ONAC
ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA
ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-008

ALEXANDER TORO MONTOYA
BVQI COLOMBIA LTDA.

SF400 – Versión 6 – 09/11/2020

SAMM SUMINISTRADO POR CUBEQUIROS S.A.S.

BUREAU VERITAS
265900


** Este certificado ha sido modificado, ocultando información que es de uso relevante únicamente para SAMM COLOMBIA S.A.S.*
*En caso de requerir información adicional, por favor escríbanos a info@sammcolombia.com*

BUREAU VERITAS
Certification

# CERTIFICATE OF CONFORMITY
# CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

**CO21.01761**
(ESQUEMA 5. NTC-ISO/IEC 17067:2013))

*This certifies that the products:*
Se certifica que los productos:

**SISTEMA DE ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL Y SUS COMPONENTES**
Referencias certificadas: 68 Ver anexo

*Manufactured by:*
Fabricado por:

***Información de uso exclusivo de SAMM Colombia S.A.S.****

*Imported by:*
Importado por:

**SAMM COLOMBIA S.A.S.**
**NIT 900332396-0**
Calle 21 No. 69 B – 35 Zona Industrial Montevideo
Bogotá D.C., Colombia

*Satisfies the requirements of the Standard*
Satisface los requerimientos del estándar

**UNE EN 12810-1:2005, UNE EN 12811-1:2005, NTC1642:1981, NTC1735:1982, OSHA1926.451**

*Made in:*
Hecho en:

***Información de uso exclusivo de SAMM Colombia S.A.S.****

*This certificate is under the continuous compliance of BVQI COLOMBIA LTDA., general conditions, and is valid until*
*Este certificado está sujeto al continuo cumplimiento de las Condiciones Generales de BVQI COLOMBIA LTDA., y es válido hasta:* ***2026/Junio/21***

*Fecha de inicio de Certificación:* ***2021/Junio/22***
*Versión No.:* ***0***
*Fecha de Revisión:* ***2021/Junio/22***

BUREAU VERITAS
Certification

ACREDITADO ONAC
ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA
ISO/IEC 17065:2012
09-CPR-008

ALEXANDER TORO MONTOYA
BVQI COLOMBIA LTDA.

SF400 – Versión 6 – 09/11/2020

BUREAU VERITAS
265900

*To Check its validity website www.bureauveritascertification.com.co*
*Para comprobar la validez de este certificado por favor verificar en la página web www.bureauveritascertification.com.co*
*Carrera 16 No 97-40 Torre 1 Oficina 401. Bogotá – Colombia*



* Este certificado ha sido modificado, ocultando información que es de uso relevante únicamente para SAMM COLOMBIA S.A.S.
En caso de requerir información adicional, por favor escríbanos a info@sammcolombia.com

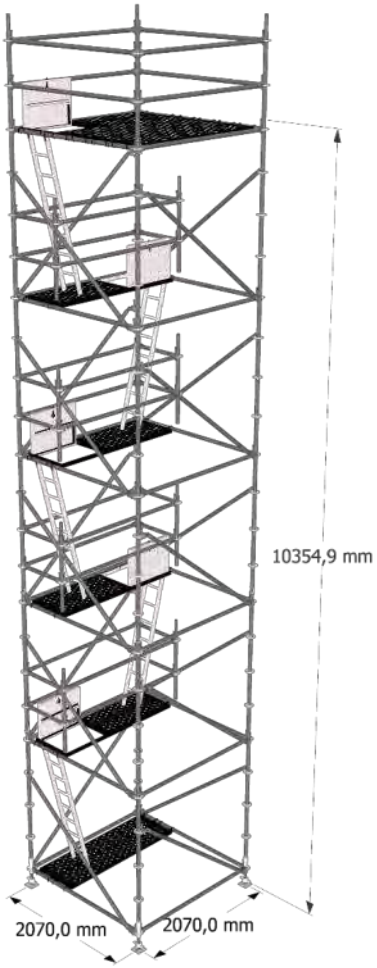
NIT: 900.755.835-8
TEL. 2603146 TEL 4740204 CEL 3007300636
CRA 67 No 10A 95 Barrio Salazar Gomez
cotizaciones@andamiosyequiposcertificados.com

# HOJA DE VIDA ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL

Estructura elaborada y diseña en acero estructural. certificado bajo las normas NTC 1641, 1642 1735, las normas UNE 12810-1, 12810-2, 12811-1, 12811-2 12811-3 y la ANSI 10.8:2001.

**DATOS DE FABRICACION:**

Proveedor: SAMM COLOMBIA S.A.S
Modelo: RING LOCK
Anchura del Andamio: 2.07mx2.07m
Ente certificador: BUREAL VERITAS



NIT: 900.755.835-8
TEL. 2603146 TEL 4740204 CEL 3007300636
CRA 67 No 10A 95 Barrio Salazar Gomez
cotizaciones@andamiosyequiposcertificados.com

## DATOS DEL EQUIPO

Andamio multidireccional tipo allround cuyos componentes individuales permiten las siguientes resistencias:

**Vertical de 2m**: Acero estructural galvanizado de 3.2mm con límite elástico de 32 KN/cm$^2$ y resistencia a la compresión de 6576 kgf.

**Vertical de 1m:** Acero estructural galvanizado de 3.2mm con límite elástico de 32 KN/cm$^2$ y resistencia a la compresión de 3250 kg fuerza.

**Horizontal**: Acero estructural galvanizado de 3.2mm, con límite elástico de 32 KN/cm$^2$. Resistencia de carga puntual 189 kg, y carga distribuida de 312 kg.

**Diagonal:** Acero estructural galvanizado de 2.3 mm con límite elástico de 24KN/cm$^2$.

**Plataforma:** Lámina Galvanizada calibre 14, con perforaciones antideslizantes. Tiene una resistencia de 225 Kg/m$^2$.

**Ruedas 8”**: Elementos de soporte con resistencia de carga de 19220 kg/f.

La torre de andamio certificado, suministrada a **GLOBAL GROUP COL S.A.S** se ha configurado de acuerdo con los procedimientos descritos por el fabricante.

NIT: 900.755.835-8
TEL. 2603146 TEL 4740204 CEL 3007300636
CRA 67 No 10A 95 Barrio Salazar Gomez
cotizaciones@andamiosyequiposcertificados.com

## RELACION DE PIEZAS DESPACHADAS

| ITE | REFERENCIA | DESCRIPCIÓN | UNI | CAN | Peso K | Peso To |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | VER-200 | Vertical de 2 mts Galvanizado anillo cada 50 cm. con espigo | Uni. | 20 | **12,5** | **250** |
| 2 | VER-100 | Vertical de 1 mts Galvanizado anillo cada 50 cm. sin espigo | Uni. | 12 | **5,41** | **64,92** |
| 3 | HOR-073 | Horizontal de 0.73 mts. Galvanizado | Uni. | 16 | **3,3** | **52,8** |
| 4 | HOR-207 | Horizontal de 2.07 mts. Galvanizado | Uni. | 48 | **8,2** | **393,6** |
| 5 | DIA-207-200 | Diagonal de 2.07 mts x 2 mts. Galvanizada | Uni. | 20 | **11,16** | **223,2** |
| 6 | BASCO-024 | Base Collar Galvanizada | Uni. | 4 | **1,7** | **6,8** |
| 7 | RUN-200 | Rueda con Tornillo Nivelador 8" | Uni. | 4 | **2** | **8** |
| 8 | PLAGA-207-32 | Plataforma de 2.07x0.32 mts. Galvanizada Antideslizante | Uni. | 6 | **15** | **90** |
| 9 | PLAALGE-207-61 | Plataforma de acceso en marco galvanizado y piso de aluminio de 2.07x0.61 mts. Piso Antideslizante | Uni. | 5 | **29,47** | **147,35** |
| 10 | ESC-212 | Escalera de acceso interno en Acero | Uni. | 5 | **11,9** | **59,5** |
| 11 | PIN-9 | Pin de Bloqueo Electrogalvanizado | Uni. | 20 | **0,11** | **2,2** |
| | | | | | Peso Total | **1298,37** |

Saluda atentamente,

**ING. JESUS DAVID CAMACHO**

| | | |
|---|---|---|
| GCM Andamios Certificados | **HOJA DE VIDA ANDAMIO CERTIFICADO** | **Código: FOR021**<br>**Versión 1**<br>**Página 1 de 1**<br>**Vigente a partir de 15/11/2018** |

**DATOS DEL EQUIPO**

| FICHA TECNICA | |
|---|---|
| **ALTURA** | 3 metros mas un metro de baranda |
| **ALTURA EFECTIVA** | 5 metros con la altura del trabajador |
| **AREA** | 1,40X1,40 mts |
| **ACCESO** | interno |
| **PLATAFORMAS** | si |
| **BASE** | rodante |
| **PASADOR** | En las uniones verticales |
| **AUTO ESTABILIDAD** | si |
| **PESO (KG)** | 419,1 |




| | |
|---|---|
| **NORMA DE CERTIFICACION** | NTC1735-1892-1642:1981 Y OSHA1926.451 |
| **FECHA DE COMPRA** | 2020-2021 |

| **FRECUENCIA** | **NECESIDADES DE MANTENIMIENTO** | **OBSERVACIONES** |
|---|---|---|
| Cada uso | Inspección preoperacional del equipo | Registro de inspección preoperacional |
| Periódico | Realizar inspección visual después de cada uso solo se realiza mantenimiento de limpieza de pintura o concreto | |
| Anual | Inspección anual reglamentaria | Realizada por personal calificado o quien opere el equipo |

**DESCRIPCION DE LOS MANTENIMIENTOS REALIZADOS**

| **FECHA** | **TIPO DE MANTENIMIENTO** | **OBSERVACIONES** | **REALIZADO POR** |
|---|---|---|---|
| 21/04/2021 | Periódico | Limpieza de pintura y concreto | Felipe Vargas (Líder de Bodega) |
| | | | |

**DESCRIPCION DE LAS INSPECCIONES**

| **FECHA** | **TIPO DE INSPECCION** | **OBSERVACIONES** | **REALIZADO POR** |
|---|---|---|---|
| 11/12/2021 | Anual | | Andrea Cubillos |
| 11/12/2022 | Anual | | Andrea Cubillos |

# TEST REPORT

**No. : SHIN1190503090CCM**
**Date : Sept. 12, 2022**


Guangzhou Jet Scaffold & formwork System CO., LTD.
NO.35 XINTANG ROAD,XINTANG TOWN,GUANGZHOU CITY

The following sample(s) was/ were submitted and identified on behalf of the client as:

| | |
|---|---|
| Sample Name | : RINGLOCK SCAFFOLD SYSTEM WITH ACCESSORIES |
| Sample Number | : SHIN190503090CCM |
| SGS Ref No. | : IN-SH-CP-5612-16071 |
| Test Required | : Please see the next page(s) |
| Test Standard | : AS/NZS 1576.3:2015 |
| Material | : Steel pipe Q345, Φ48.3*3.25mm |
| Date of Receipt | : Sept. 07, 2022 |
| Test Period | : Sept. 07, 2022 to Sept. 12, 2022 |
| Test result(s) | : For further details, please refer to the following page(s) |

******** To be continued********

Signed for SGS-CSTC Standards
Technical Services (Shanghai) Co., Ltd.

Tiffany Liu
Authorized signatory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

1. Vertical load-carrying capacity

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding

Appendix B Load test on assembled frame, prefabricated modular or tube-and-coupler scaffold

1.1. The procedure shall be as follows:

(a) Apply to a pair of standards in the transverse direction one bay in from the end frame or pair of standards, as shown in Figure B1,a concentric axial settling load of 50% of the duty live load (0.5Q) on each standard for 300s. Reduce the settling load to a preload of 20% of the duty live load (0.2Q), and check that all relevant joints are fully bedded down.

On the loaded standards, measure and record the horizontal distance from the standard to a datum independent of the test assembly at each of the following locations:

（i） At the load application level

（ii） At each lift height

（iii） At mid-height between lifts

（iv） At the top of the adjusting nut of the adjustable base

Measurements shall be made in the transverse direction of the scaffold. Except where standards are transversely connected, deflection measurements shall be taken at both loaded standards

(b) Working load test:

（i） Simultaneously increased the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards- axial load of $P_w = (G_d - G_t)/2 + (0.5Q)$

（ii） After 300s, measure and record the distance specified in step (a) above representing the deflection of each node under load.

（iii） Reduce the test load to the preload of 0.2Q and again measure and record the distance as specified in step (a) above.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

(c) Design load test:

（i） Simultaneously increase the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards-an axial load of $P_D = (1.5G_d - G_t)/2 + 1.5(0.5Q)$

（ii） After 300s, reduce the test load to the preload of 0.2Q and again measure and record the distances specified in step (a) above.

（iii） Inspect the loaded standards and connecting components for cracks in the material or welds of individual components.

(d) Minimum strength load test:

（i） Simultaneously increase the preload to the following test loads to the pair of standards specified in step (a) above for 300s:

At each of two standards-an axial load of $P_M = (2.25G_d - G_t)/2 + 2.25(0.5Q)$

（ii） Remove the test load, including the preload, and inspect the loaded standards and connected components for cracks in the material or welds of individual components

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Table 1 The weight of design bay, $G_d$[Note]

| Scaffold components | Design unit Mass (kg) | Number of components in design bay (24m design height) | The weight of design bay, $G_d$(kg) |
|---|---|---|---|
| Base jack | 4.17 | 4 | 1170.3 |
| U-head jack | 4.88 | 0 | |
| Base collar | 1.93 | 4 | |
| 2m standing tube without inner tube | 9.56 | 4 | |
| 2m standing tube | 10.28 | 44 | |
| 1.09m ledger | 4.65 | 26 | |
| 2.07m ledger | 8.42 | 26 | |
| 1.09m×2.07m diagonal brace | 10.00 | 12 | |
| 2.0m×2.07m diagonal brace | 12.12 | 12 | |
| 2.07m steel deck | 12.52 | 4 | |

Note: $G_d$=for one bay, the weight of the assembled scaffold at its maximum design height. This includes accessories normally used with the scaffold system.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

Table 2 The weight of test bay, $G_t$ Note

| Scaffold components | Actual unit Mass (kg) | Number of components used in test bay (6.435m test height) | The weight of design bay, $G_t$ (kg) |
|---|---|---|---|
| Base jack | 3.88 | 4 | 327.0 |
| U-head jack | 4.23 | 0 | |
| Base collar | 1.81 | 4 | |
| 2m standing tube without inner tube | 9.49 | 4 | |
| 2m standing tube | 10.48 | 8 | |
| 1.09m ledger | 4.36 | 8 | |
| 2.07m ledger | 8.19 | 8 | |
| 1.09m×2.07m diagonal brace | 9.64 | 3 | |
| 2.0m×2.07m diagonal brace | 12.41 | 0 | |
| 2.07m steel deck | 13.29 | 4 | |

Note: $G_t$=for one bay, the weight of the assembled scaffold as erected to the height for the test.

Table 3 Live load of bay, Q

AS/NZS 1576.1:2010 stipulates that the live load applied to a working platform for a medium duty working level shall be 4.4kN.

| Working platform level | Medium Duty |
|---|---|
| The number of working platforms in design bay | One working platform |
| Live load of bay, Q | 4.4kN (449.0kg) |

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

Table 4 Test loads during the test procedure

Calculation of axial test load at each of the four standards:

| Test load | Calculate method | Load value (kN) |
|---|---|---|
| Working load($P_w$) | $P_w=(G_d-G_t)/2+(0.5Q)$ | 6.33 |
| Design load($P_D$) | $P_D=(1.5G_d-G_t)/2+1.5(0.5Q)$ | 10.30 |
| Minimum strength load($P_M$) | $P_M=(2.25G_d-G_t)/2+2.25(0.5Q)$ | 16.25 |

1.2. Acceptance criteria:

The following criteria shall apply:

(a) The load on scaffold assembly shall reach the specified for the three load cases.

(b) The scaffold assembly shall support the test loads for the specified time.

(c) Following removal of the loads specified in step (b) and (c) of the test procedure, any measured permanent deformation of the loaded standards shall not exceed 0.1% of the height of the topmost lift of the test assembly to the foundation.

(d) Following removal of the loads specified in step (b) and (c) of the test procedure, components of the scaffold assembly shall not show any visible cracks in the material or welding of an individual component and there shall not be a failure of any connection between components or visible permanent deformation of any component.

(e) Following the removal of the loads in step (d) of the test procedure, there shall not be a failure of any connection between components.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

Test result:

Table 5 Permanent deformation after removal of load specified in the test procedure

| Measured point[Note1] | Permanent deformation (mm) ,≤ 6.4mm[Note 2] | | Verdict |
|---|---|---|---|
| | After working load test | After design load test | |
| 1 | 1 | 2 | Pass |
| 2 | 3 | 3 | |
| 3 | 2 | 2 | |
| 4 | 1 | 0 | |
| 5 | 2 | 1 | |
| 6 | 3 | 1 | |
| 7 | 0 | 0 | |
| 8 | 2 | 3 | |
| 9 | 0 | 1 | |
| 10 | 0 | 0 | |
| 11 | 1 | 3 | |
| 12 | 1 | 0 | |
| 13 | 1 | 2 | |
| 14 | 1 | 1 | |

Note1: The locations of measured points 1,10 are at the load application level of the load standards.

The locations of measured points 2,4,6,8 are at each lift height of the load standards.

The locations of measured points 3, 5, 7, 11, 12, 13 are at mid-height between lifts.

The locations of measured points 9, 14 are at the top of the adjusting nut of the adjustable base.

Note2: The height H of the topmost lift of the test assembly to the foundation is 6435mm. The permanent deformation shall not exceed 0.1% of the height H.

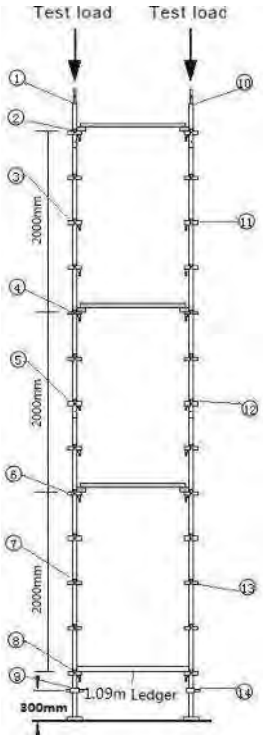
******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

After remove the load specified in step (b) and (c) of the test procedure, components of the scaffold assembly showed no visible cracks in the material or welding of an individual component and there was no failure of any connection between components or visible permanent deformation of any component.
After remove the minimum strength load, there was no failure of any connection between components.

Summary: The supplied prefabricated modular scaffold assembly complies with the vertical load requirement of AS/NZS 1576.3:2015 Appendix B and by calculation may be used at design height of 24meters, one working platform with Medium duty working level.

Test photos:




Measured point location schematic

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com



Test arrangement



Load frame

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

2. Test on loadbearing components-1.09m ledger

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding Appendix C Test on loadbearing components

2.1. The procedure shall be as follows:

(a) Apply, in a direction that simulates the in-service loading, a settling load of 25% of the applicable working load for a minimum of 60s. Remove the settling load and check that all relevant joints are fully bedded down. Measure and record the distance from an appropriate point on the component to a rigid datum independent of the test set-up to establish a zero point for the deflection measurements in Steps (b) and (c).

(b) Working load test:

（i） Apply the test load $Pw=(G_d-G_t)+Q$ for 300s, in the same direction as the settling load specified in Steps (a) above to simulate the most adverse service condition.

（ii） After 300s, measure and record the distance specified in Step (a) above. This represents the deflection under load.

（iii） Remove the test load and again measure and record the distance as specified in Step (a) above, to determine if any permanent deformation has occurred.

(c) Design load test:

（i） Apply the test load $P_D=(G_d+Q)-G_t$ for 300s, to simulate the most adverse service condition.

（ii） After 5 min, measure and record the distance specified in Step (a) above.

NOTE: This represents the deflection under load.

（iii） Remove the test load and again measure and record the distance as specified in Step (a) above.

NOTE: This Step will determine if any permanent deformation has occurred.

（iv） Inspect the loaded component and connections to its supports for cracks in the material or welds.

(d) Minimum strength load test:

（i） Apply the test load $P_M=2(G_d+Q)-G_t$ for 300s.

（ii） Remove the test load and inspect the loaded component and connections to its supports for cracks in the material or welds.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

(e) Repeat the testing process from Step (a) to (d) a further two times, each time using a component that has not been subjected to prior testing.

Calculation of test load on loadbearing components:

| Test load | Calculate method | Load value (kgf) |
|---|---|---|
| Working load($P_w$) | $P_w=(G_d-G_t)+Q$ | 446.2 |
| Design load($P_D$) | $P_D=1.5(G_d+Q)-G_t$ | 698.1 |
| Minimum strength load($P_M$) | $P_M=2(G_d+Q)-G_t$ | 949.9 |
| Q=449.0kg (4.4kN); $G_d$=54.73kg; $G_t$=57.52kg | | |

2.2. Acceptance criteria:

The following criteria shall apply:

(a) The components shall reach the specified test loads for the three load cases.

(b) Each tested component shall support the test loads for the specified time

(c) Following removal of the loads specified in Steps (b) and (c) of Paragraph C5.3—

(i) any measured permanent deformation of the loaded components shall not exceed 0.1% of the span of the tested component or 1 mm, whichever is the greater; or

(ii) for a platform bracket, the permanent deflection at the outer end shall not exceed 0.1% of the bracket extension or 1 mm, whichever is the greater (see Paragraph C2).

(d) For transoms, the deflection under load as measured in the working load test, Paragraph C5.3(b), shall not exceed the serviceability deflections given in AS/NZS 1576.1.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Test result:

| Sample No. | Maximum deflection(mm)≤ 6.06mm[Note]<br>Permanent deformation (mm)≤ 1.09mm[Note] | | | Verdict |
|---|---|---|---|---|
| | $P_w$ | $P_D$ | $P_M$ | |
| 1# | Maximum deflection:2.58mm Permanent deformation:0.11mm | Maximum deflection:3.93mm Permanent deformation:0.12mm | No crack in the loaded component and connections to its supports | Pass |
| 2# | Maximum deflection:2.68mm Permanent deformation:0.15mm | Maximum deflection:4.04mm Permanent deformation:0.25mm | No crack in the loaded component and connections to its supports | Pass |
| 3# | Maximum deflection:2.82mm Permanent deformation:0.19mm | Maximum deflection:4.48mm Permanent deformation:0.28mm | No crack in the loaded component and connections to its supports | Pass |
| Test span is 1090mm<br>Material of loadbearing components is steel | | | | |

Note : Permanent deformation of the loaded components shall not exceed 0.1% of the span (1090mm) of the tested component or 1 mm, whichever is the greater; the deflection under load as measured in the working load test shall not exceed L/180(L=1090) for steel.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

Test photos:



In test ($P_w$)



In test ($P_D$)

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com



In test ($P_M$)

3. Testing of edge protection components-2.07m ledger

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding Appendix D Testing of edge protection components — guardrails, toeboards and panels

3.1. Procedure

3.1.1. Horizontal load test

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the midspan of the edge protection component the settling load ($P_0$) horizontally outwards for a period of not less than 60 s then remove.

(b) Measure and record the horizontal distance between the datum points and the left supporting post ($D_1$), right supporting post ($D_2$), and the midspan of the edge protection component ($D_3$).

(c) Apply to the midspan of the edge protection component the working load ($P_W$) horizontally outwards for a period of not less than 60 s.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

(d) After the period of 60 s, and with $P_W$ still applied, measure and record the horizontal distance under load between the datum points and the left supporting post ($D_4$), right supporting post ($D_5$), and the midspan ofthe edge protection component ($D_6$).

(e) Increase $P_W$ to a minimum strength load $P_M$, and apply for a period of not less than 300 s.

(f) After the period of 300 s, and with $P_M$ still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

(g) Calculate the horizontal deflection under load at the midspan ($D_{HM}$), as follows:

$D_{HM} = (D_6 - D_3) - 0.5(D_{LP} + D_{RP})$ where

$D_{LP}$ = left post deflection= $D_4 - D_1$

$D_{RP}$ = right post deflection= $D_5 - D_2$

3.1.2. Vertical load test downward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the midspan of the edge protection component the settling load ($P_o$) vertically downwards for a period of not less than 60 s then remove.

(b) Measure the vertical distance ($D_7$), between the midspan of the edge protection component and a suitable fixed datum point (e.g., the supporting surface of the scaffold assembly).

(c) Apply to the midspan of the edge protection component the working load ($P_W$) vertically downwards for a period of not less than 60 s.

(d) After a period of 60 s, and with $P_W$ applied, measure the vertical distance under load ($D_8$) from the midspan of edge protection component to the datum point.

(e) Increase $P_W$ to a minimum strength load $P_M$, and apply for a period of not less than 300 s.

(f) After the period of 300 s, and with $P_M$ still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

(g) Calculate the vertical deflection under load at the midspan ($D_{VM}$) as follows: $D_{VM} = D_8 - D_7$

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

3.1.3. Vertical load test upward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply an upward settling load ($P_0$) to the component within 150 mm of its connection point to the supporting post or standard for a period of not less than 60 s.

(b) Apply an upward load of $P_W$ to the component within 150 mm of its connection point to the supporting post or standard for a period of not less than 60 s.

(c) After the period of 60 s and, with $P_W$ still applied, inspect for any disengagement at connections between the tested component and its supports.

3.2. Testing of guardrails and midrails

Guardrails

Testing shall be in accordance with Paragraph D5, and the following loads shall be applied:

$P_0$ = 100 N

$P_W$ = 300 N

$P_M$ = 1100 N or 330 N/m × the maximum bay length in meters, whichever is greater

Loads shall be applied as a point load. Horizontal measurements shall be made at the same height as the applied loads.

Midrails

Testing shall be in accordance with Paragraph D5 and the following loads shall be applied:

$P_0$ = 100 N

$P_W$ = 300 N

$P_M$ = 600 N or 175 N/m × the maximum bay length, in meters, whichever is greater

Loads shall be applied as a point load. Horizontal measurements shall be made at the same height as the applied loads.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

3.3. Acceptance criteria

Guardrails and midrails

The following shall apply:

(a) The horizontal deflection at the midspan of the edge protection component ($D_{HM}$) shall not exceed 35 mm under the working load ($P_W$).

(b) The vertical deflection at the midspan of the edge protection component ($D_{VM}$) shall not exceed 35 mm under the working load ($P_W$).

(c) The edge protection component shall support the test load ($P_M$) for the period of 300 s.

(d) There shall not be any disengagement at connections between the tested component and its supports in any test.

Test result:

Guardrail

| Test item | Test result | Verdict |
|---|---|---|
| Horizontal load test | $D_{HM}$=4mm; When horizontal load is 1100N ($P_M$), there was no disengagement at connections between the test component and its support. | Pass |
| Vertical load test downward | $D_{VM}$=3mm; When vertical load downward is 1100N ($P_M$), there was no disengagement at connections between the test component and its support. | Pass |
| Vertical load test upward | When vertical load upward is 300N ($P_W$), there was no disengagement at connections between the test component and its support. | Pass |

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

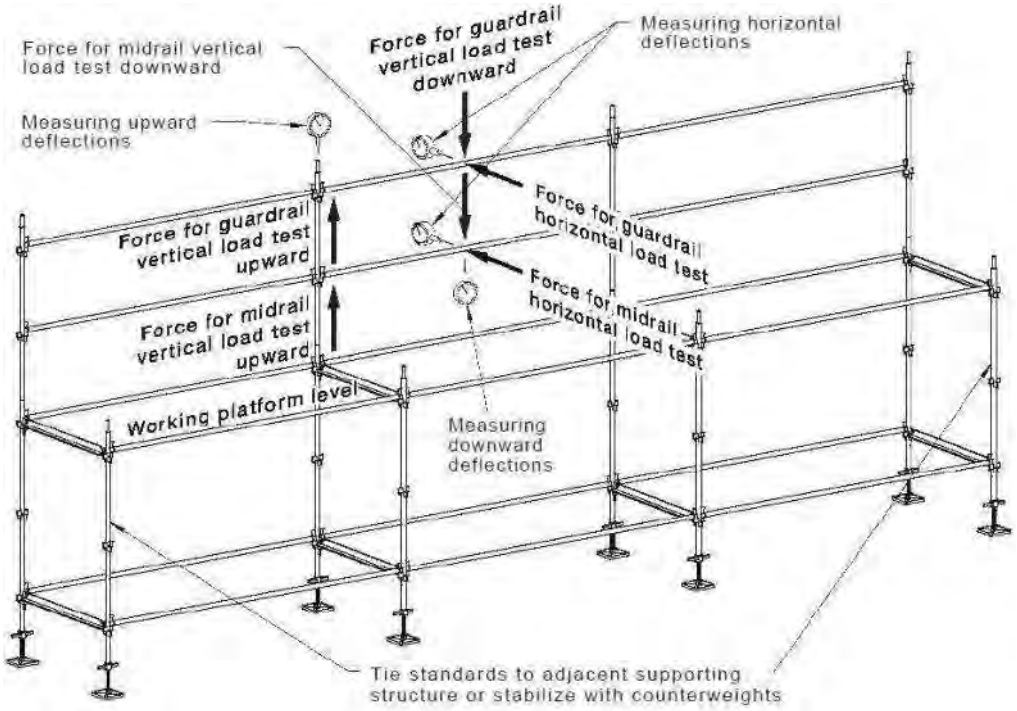
Midrails

| Test item | Test result | Verdict |
|---|---|---|
| Horizontal load test | $D_{HM}$=4.5mm; When horizontal load is 600N ($P_M$), there was no disengagement at connections between the test component and its support. | Pass |
| Vertical load test downward | $D_{VM}$=2mm; When vertical load downward is 600N ($P_M$), there was no disengagement at connections between the test component and its support. | Pass |
| Vertical load test upward | When vertical load upward is 300N ($P_W$), there was no disengagement at connections between the test component and its support. | Pass |

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com




Test schematic of guardrail and midrails

4. Testing of edge protection components-guardrail posts

Test conducted: AS/NZS 1576.3:2015 Scaffolding Part 3: Prefabricated and tube-and-coupler scaffolding

Appendix E Testing of edge protection components — guardrail posts

4.1. Procedure

4.1.1. Horizontal load test

The procedure shall be as follows:

(a) Apply to the guardrail post at the level of connection of the guardrail a settling load of $P_0$ = 100 N horizontally inwards in the direction of the working platform. The preload shall be applied for a period of not less than 60s.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

(b) With the settling load applied measure the horizontal distance ($D_1$) from the guardrail post to the datum point. Remove the settling load.

(c) Apply to the guardrail post at the level of connection of the guardrail a settling load of $P_0$ = 100 N horizontally outwards in the direction away from the working platform (see Figure $E_1$). The settling load shall be applied for a period of not less than 60 s.

(d) With the settling load applied measure the horizontal distance ($D_2$) from the guardrail post to the datum point.

(e) Gradually increase the applied horizontal load outwards to the working load ($P_W$) of 300 N (see Figure $E_1$). $P_w$ shall be applied for a period of not less than 60 s.

(f) With $P_w$ applied, measure the horizontal distance ($D_3$) from the guardrail post to the datum point.

(g) Increase $P_W$ to the test load ($P_T$), the greater of 1100 N or 660 N/m × the maximum bay length, measured in meters, applied as a point load on the guardrail post for a period of not less than 300 s.

(h) Remove the test load and inspect the guardrail post and supporting scaffold components for compliance with the acceptance criteria.

4.1.2. Vertical load test downward

Previously tested components, if damaged, shall be replaced.

The procedure shall be as follows:

(a) Apply the test load ($P_T$), the greater of 1100 N or 660 N/m × the maximum bay length, measured in meters, applied as a point load on the guardrail post for a period of not less than 300 s.

(b) Remove the vertical load and inspect the guardrail post and supporting scaffold components for compliance with the acceptance criteria.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

4.2. Acceptance criteria

The following shall apply:

(a) The total free play, the difference between $D_1$ and $D_2$, shall not exceed 35 mm.

(b) The working load deflection, difference between $D_2$ and $D_3$, shall not exceed 35 mm.

(c) The guardrail post shall support the test load for the nominated timeframes without failure of the post or any part of the scaffold structure.

(d) A deflection of the post of more than 20° (see Figure E2), whilst subjected to the test load ($P_T$) shall be deemed to be a failure. The angle may be calculated for the deflection between the load application point and the support joint.

(e) For vertical load tests on posts, remove the test load and inspect the post and supporting scaffolding components for signs of weld cracking or other signs of failure.

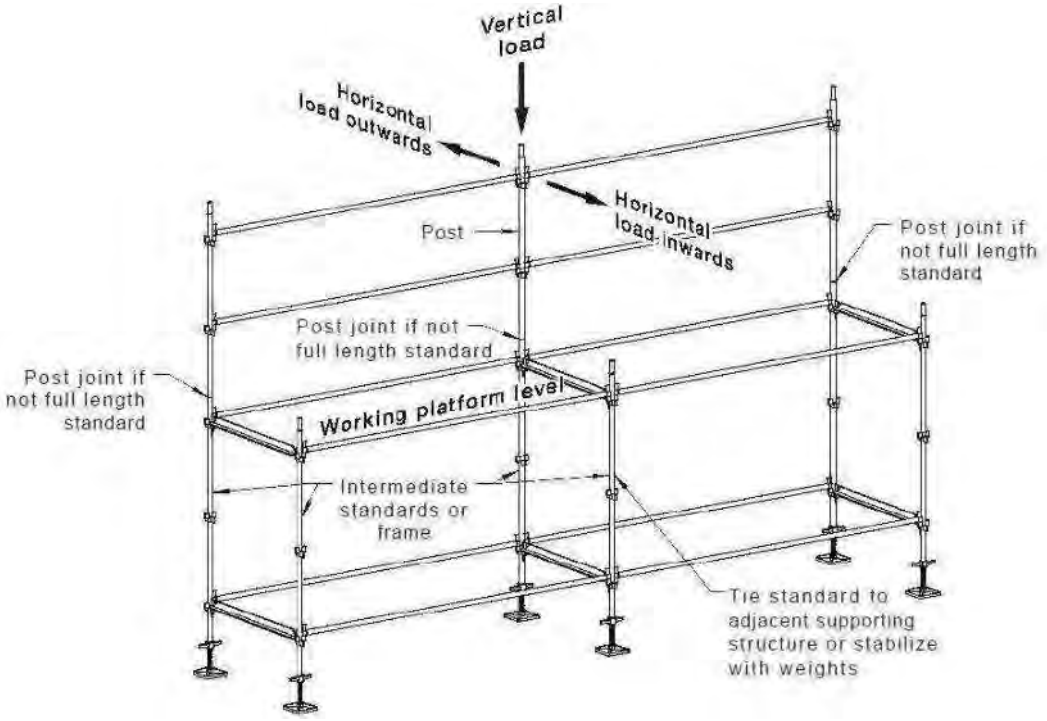
Test result:

| Test item | Test result | Verdict |
|---|---|---|
| Horizontal load test | When apply $P_0$ = 100 N horizontally inwards, $D_1$=574mm. | Pass |
| | When apply $P_0$ = 100 N horizontally outwards, $D_2$=551mm and $D_1$-$D_2$=23mm. No failure of the post or any part of the scaffold structure. | |
| | When apply $P_w$ = 300 N horizontally outwards, $D_3$=538mm and $D_2$-$D_3$=13mm. No failure of the post or any part of the scaffold structure. | |
| | When apply $P_T$ = 1366 N horizontally outwards, $D_{max}$=49mm. The angle is 2.81°. | |
| Vertical load test downward | After remove the test load, there were no signs of weld cracking or other signs of failure. | Pass |

Note: The maximum bay length is 2072mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com




Test schematic of guardrail posts

******** To be continued********


Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

5. The load-carrying capacity of the base jack

Test conducted: AS/NZS 1576.2:2009 Scaffolding Part 2: Couplers and accessories Appendix H test for adjustable leg, adjustable baseplate and adjustable swivel baseplate

5.1. Test procedure:

(a) Set the nut of the adjustable leg or baseplate to the maximum working extension of the shank below the nut. Check the straightness of the shank in three positions 45° apart and record any deviation.

(b) Fit the tube over the adjustable leg or baseplate and place the assembly on the tapered plate between the testing machine platens.

(c) Apply a force of 60kN progressively over a period of 3min and hold it for a period of 15min.

(d) Remove the force.

(e) Measure and record the straightness of the shank in the same positions as before the test.

(f) Determine and record the ease with which the adjusting nut can be turned by hand for the full depth of the nut, downwards from the test position and returned upwards to the test position. If it is not possible to turn the nut, freely by hand, this is to be regarded as failure.

(g) If the adjustable base passes this load test, re-test the adjustable base with an increasing load until failure. This load is to be recorded as the ultimate failing load.

5.2. Requirement:

When tested in accordance with Appendix H at a load of 60kN, an adjustable leg or adjustable baseplate shall not have a change in straightness of the shank exceeding 2mm and it shall be possible to turn freely by hand the nut downwards from the test position

A minimum of three components shall be tested as follow:

a. Components that have passed the 60kN test load shall be tested to failure at which load the component is unable to support an increase in load or there is a slip between the thread of the nut and thread of the stem. This load shall be ultimate load.

b. A component whose ultimate test load deviates from the mean result by more than 10% shall be discarded and an additional component shall be tested.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

c. The test result shall satisfy the following:

Strength = (∑P/n)/2.5 ≥30kN

Where

P= individual ultimate load, in kilonewtons

n= number of tests

NOTE: this is not the working load limit (WLL) of adjustable legs or adjustable baseplates.

Test result:

| Sample No. | Test result of each sample after 60kN applied for 15min | Conclusion |
|---|---|---|
| 1# | 1. The change in straightness of the shank: 0.51mm, 0.34mm, 0.30mm.<br>2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position. | Pass |
| 2# | 1. The change in straightness of the shank: 0.32mm, 0.42mm, 0.28mm.<br>2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position. | |
| 3# | 1. The change in straightness of the shank: 0.19mm, 0.27mm, 0.42mm.<br>2. Adjustable nut can be turned freely by hand the nut downwards from the test position. | |

| Sample No. | Failure mode | Ultimate load | Strength | Conclusion |
|---|---|---|---|---|
| 1# | The shank is bended | 119.98 kN | 46.95kN | Pass |
| 2# | The shank is bended | 108.87kN | | |
| 3# | The shank is bended | 123.25kN | | |

Note: The maximum extension height is 300mm as per the client's requirement.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

Sample photos:



Before test



After test

6. Scaffold decking components test

Sample description:

| | |
|---|---|
| Name | 2.07m Steel deck |
| Specimen dimensions | 2072mm×229mm×63.9mm×1.8mm<br>( Length× Width × Height× Wall thickness) |

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Test result:

| Test Item | Test method | Test result | | Requirement | Conclusion |
|---|---|---|---|---|---|
| Stiffness test | AS/NZS 1577:2013 Appendix A | Load on the edge at the midspan | Deflection=8.32mm | ≤11.8mm | Pass |
| | | | The sample did not dislodge from the point of support. | See remark 7 | Pass |
| | | Load on the center of the midspan | Deflection=8.85mm | ≤11.8mm | Pass |
| | | | The sample did not dislodge from the point of support. | See remark 7 | Pass |
| Strength test | AS/NZS 1577:2013 Appendix B Paragraph B4(a) to (e) | Permanent deformation | 0.37mm | ≤6.91mm | Pass |
| | | Observation | 1. The sample did not dislodge from the point of support.<br>2. The sample did not show any visual signs of distress, buckling. | See remark 7 | Pass |
| | AS/NZS 1577:2013 Appendix B Paragraph B4(f) and (g) | Load at failure | 7.73kN | ≥ 4.926kN | Pass |
| | | Mode of failure | The sample failed progressively and did not break into separate parts. | See remark 7 | Pass |

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

# TEST REPORT



| Test Item | Test method | Test result | | | Requirement | Conclusion |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Coefficient of friction test | AS/NZS 1577:2013 Appendix D | Horizontal force ($F_h$) | Coefficient of static friction (μ) | Average value ($\bar{\mu}$) | $\mu \geq 0.6$ – $\bar{\mu} \geq 0.7$ | Pass |
| | | 244 | 1.00 | 1.09 | | |
| | | 249 | 1.02 | | | |
| | | 285 | 1.16 | | | |
| | | 337 | 1.38 | | | |
| | | 241 | 0.98 | | | |
| | | 239 | 0.98 | | | |

Remark:

1. Sample material: Steel base
2. Duty category: Medium duty
3. The working load limit (WLL): 2.239kN
4. Test span :2072mm
5. In the stiffness test, $F_t$ =1.5 kN
6. In the strength test, $F_t$ =2WLL =4.478kN
7. Requirements in AS/NZS 1577:2013

Stiffness test

When tested in accordance with AS/NZS 1577:2013 Appendix A, the decking component shall not dislodge from the point of support and the deflection of the decking component shall not exceed the lesser of—

(a) Span/100;

(b) Edge thickness (measured at 5mm from the edge) plus 10mm; and

(c) 30mm.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

Strength test

When tested in accordance with AS/NZS 1577:2013 Appendix B, the decking component shall comply with the following requirements:

(a) The decking component shall not dislodge from the points of support.

(b) When tested to Paragraph B4, step (a) to (e), Appendix B, the decking component shall comply with the following:

(i) It shall not show visual signs of distress, buckling or permanent deformation exceeding span/500 for wood-base or non-ductile structural members. In addition, there shall be no audible signs of distressfrom wood-based material and solid timber scaffold planks.

(ii) It shall not show visual signs of distress, buckling or permanent deformation exceeding span/300 for ductile structural members.

(c) When tested to Paragraph B4, step (f) and (g), Appendix B, the failure load shall be not less than 2.2×WLL.

(d) The mode of failure shall be to fail progressively and not break into separate parts

Coefficient of friction test

When tested in accordance with Appendix D, the static coefficient of friction shall not less than 0.7 with no single test resulting in a static coefficient of friction less than 0.6.

Statement: Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

******** To be continued********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国·上海·浦东康桥东路1159弄69号 邮编:201319 t(86-21)61196300 f(86-21)61191853/68183920 e sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

# TEST REPORT



Sample photos:



Front view



Back view

******** End of report ********

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention:To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone:(86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.69, Block 1159, East Kang Qiao Road, Pudong District, Shanghai, China. 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853 / 68183920 www.sgsgroup.com.cn
中国・上海・浦东康桥东路1159弄69号 邮编: 201319 t(86-21) 61196300 f(86-21) 61191853 / 68183920 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

CONSUMER PRODUCTS SERVICES DIVISION

# SHANGHAI KUNJEK HANDTOOLS & HARDWARE CO., LTD YUYAO BRANCH

**Technical Report: 66153270461** NOV 24, 2015
Date Received: NOV 23, 2015 

RUBY SONG
SHANGHAI KUNJEK HANDTOOLS & HARDWARE CO.,
LTD YUYAO BRANCH
YANGMING INDUSTRIAL PARK, NO.1 JIANG FENG
ROAD, YUYAO, ZHEJIANG, 315400, CHINA

| | | | |
|---|---|---|---|
| Sample Description: | STEEL MULTI-FUNCTIONAL SCAFFOLD | | |
| Manufacturer: | NA | PO No.: | NA |
| Buyer: | NA | Style: | 1094277 |
| Country of Origin: | NA | Country of Destination: | NA |
| Color: | NA | SKU No.: | NA |
| Protocol No.: | LOADING TEST | UPC Code: | NA |
| Previous Report No.: | NA | Lot No: | NA |

**EXECUTIVE SUMMARY:**

The test results were listed as below.

| Evaluation | Test method | Result | Rating |
|---|---|---|---|
| Loading Test | CPSD-HL-01018-MTHD<br>Apply a test load 1485lbs to scaffold for 24 hours<br>Shall not have any permanent deformation larger than 1/4 in., loss of functionality or structural failure | M | PASS |

**REMARK:**
The client specified the test method and requirement.

SHA/KW/AZ/H/AW

**Bureau Veritas**
**Consumer Products Services (Shanghai)**
No. 368, Guangzhong Road, Zhuanqiao Town,
Minhang, Shanghai, China.
Post Code:201108
Tel: 86-21-24166888 Fax: 86-21-64891984
Http : www.cps.bureauveritas.com

This report is governed by, and incorporates by reference, the Conditions of Testing as posted at the date of issuance of this report at http://www.bureauveritas.com/cps and is intended for your exclusive use. Any copying or replication of this report to or for any other person or entity, or use of our name or trademark, is permitted only with our prior written permission. This report sets forth our findings solely with respect to the test samples identified herein. The results set forth in this report are not indicative or representative of the quality or characteristics of the lot from which a test sample was taken or any similar or identical product unless specifically and expressly noted. Our report includes all of the tests requested by you and the results thereof based upon the information that you provided to us. You have 60 days from date of issuance of this report to notify us of any material error or omission caused by our negligence; provided, however, that such notice shall be in writing and shall specifically address the issue you wish to raise. A failure to raise such issue within the prescribed time shall constitute you unqualified acceptance of the completeness of this report, the tests conducted and the correctness of the report contents.

**BVCPS (SHANGHAI) GENERAL CONTACT INFORMATION FOR THIS REPORT**

TELEPHONE NO 86-21-24166888
E-MAIL: bvcpshltoy.sh@cn.bureauveritas.com

BUREAU VERITAS
CONSUMER PRODUCTS SERVICE DIVISION (SHANGHAI)

ANDY WANG
SENIOR OPERATION MANAGER (HARDLINE DIVISION)

**EXHIBIT**



| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Prüfbericht-Nr.:** *Test Report No.:* | **50063644 001** | **Auftrags-Nr.:** *Order No.:* | 154211920 | Seite 1 von 6 *Page 1 of 6* |
| **Kunden-Referenz-Nr.:** *Client Reference No.:* | N/A | **Auftragsdatum:** *Order date:* | 23.11.2016 | |
| **Auftraggeber:** *Client:* | Shanghai Kunjie Handtools & Hardware Co.,Ltd. 2nd Foor, Building A, Welead EC Industrial Park, Shanghai, P.R.China. | | | |
| **Prüfgegenstand:** *Test item:* | Scaffold (Mobile Work Stands) | | | |
| **Bezeichnung / Typ-Nr.:** *Identification / Type No.:* | 1094277; 1094278 | | | |
| **Auftrags-Inhalt:** *Order content:* | selected test based on client's request | | | |
| **Prüfgrundlage:** *Test specification:* | based on ANSI/ASSE A10.8-2001 | | | |

| | |
|---|---|
| **Wareneingangsdatum:** *Date of receipt:* | 01.12.2016 |
| **Prüfmuster-Nr.:** *Test sample No.:* | on site test |
| **Prüfzeitraum:** *Testing period:* | 01.12.2016 - 01.12.2016 |
| **Ort der Prüfung:** *Place of testing:* | Jinhua |
| **Prüflaboratorium:** *Testing laboratory:* | TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd. |
| **Prüfergebnis*:** *Test result*:* | Pass |



**geprüft von** / *tested by:*

| 05.12.2016 | Chengjia Shi / Pe | |
|---|---|---|
| **Datum** *Date* | **Name / Stellung** *Name / Position* | **Unterschrift** *Signature* |

**kontrolliert von** / *reviewed by:*

| 05.12.2016 | Qingguo Chen / Reviewer | |
|---|---|---|
| **Datum** *Date* | **Name / Stellung** *Name / Position* | **Unterschrift** *Signature* |

**Sonstiges** / *Other:*
clause 25.2, 25.4 and 25.5 are not tested according to client's request.

**Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung:** Prüfmuster vollständig und unbeschädigt
*Condition of the test item at delivery:* *Test item complete and undamaged*

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| * Legende: | 1 = sehr gut | 2 = gut | 3 = befriedigend | 4 = ausreichend | 5 = mangelhaft |
| | P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n) | | F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n) | N/A = nicht anwendbar | N/T = nicht getestet |
| *Legend:* | *1 = very good* | *2 = good* | *3 = satisfactory* | *4 = sufficient* | *5 = poor* |
| | *P(ass) = passed a.m. test specification(s)* | | *F(ail) = failed a.m. test specification(s)* | *N/A = not applicable* | *N/T = not tested* |

**Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens.**
*This test report only relates to the a. m. test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any test mark.*

V04

**Prüfbericht-Nr.: 50063644 001**
*Test Report No.:*



## Liste der verwendeten Prüfmittel
## *List of used test equipment*

| **Prüfmittel**<br>*Test equipment* | **Prüfmittel-Nr. / ID-Nr.**<br>*Equipment No. / ID-No.* | **Nächste Kalibrierung**<br>*Next calibration* |
|---|---|---|
| List of used test equipment could be traceable and provided separately upon request | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

## Produktbeschreibung
## *Product description*

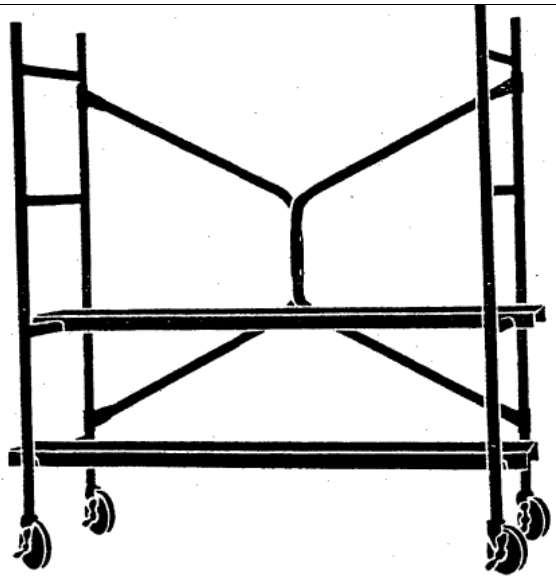
| | | |
|---|---|---|
| 1 | **Produktdetails**<br>*Product details* | Mobile Work Stands |
| 2 | **Maße** / **Gewicht**<br>*Dimensions* / *Weight* | 1094277: dimension: 745x1870x1905mm; dimension of frame: 38x38xT1,5mm; platform unit: 737x1700xT11,0mm; net weight:53,9kg<br>1094278: dimension: 546x995x1171mm; dimension of platform unit:104x230xT1,5mm; dimension of frame: Ø25,0xT1,5mm; net weight: 21,0kg |
| 3 | **Bedienelemente**<br>*Operating elements* | N/A |
| 4 | **Ausstattung** / **Zubehör**<br>*Equipment* / *Accessories* | N/A |
| 5 | **Verwendete Materialien**<br>*Used materials* | Steel, etc. |
| 6 | **Sonstiges**<br>*Other* | N/A |

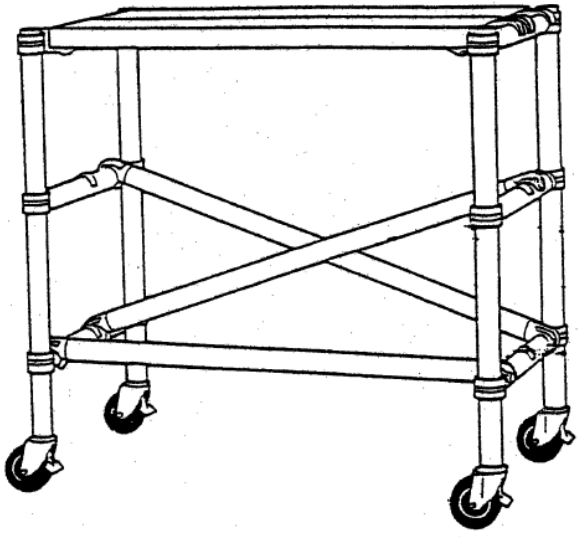
| 1094277 | 1094277 |
|---|---|
|  |  |
| 1094278 | 1094278 |
|  |  |

| Absatz<br>*Clause* | **based on ANSI/ASSE A10.8-2001**<br>Anforderungen - Prüfungen / *Requirements - Tests* | Messergebnisse - Bemerkungen<br>*Measuring results - Remarks* | Bewertung<br>*Evaluation* |
|---|---|---|---|
| **1** | **General** | | P |
| **2** | **Referenced Publications** | | P |
| **3** | **Definitions** | | P |
| **4** | **General Requirements for All Scaffolds** | | P |
| **5.** | **Platform Units and Platforms** | | P |
| **6** | **Hoisted Suspended Scaffolds** | | N/A |
| **7** | **Wood Pole Scaffolds** | | N/A |
| **8** | **Tube and Coupler Scaffolds** | | N/A |
| **9** | **System Scaffolds** | | N/A |
| **10** | **Fabricated Tubular Frame Scaffolds** | | N/A |
| **11** | **Manually Propelled and Prefabricated Mobile Scaffolds (Powered moving devices are not part of this standard.)** | | N/A |
| **12** | **Outrigger Scaffolds** | | N/A |
| **13** | **Bricklayers' Square Scaffolds** | | N/A |
| **14** | **Form and Carpenter Bracket Scaffolds** | | N/A |
| **15** | **Needle Beam Scaffolds** | | N/A |
| **16** | **Interior Hung Scaffolds** | | N/A |
| **17** | **Ladder-Type Scaffolds or Platforms** | | N/A |
| **18** | **Window Jack Scaffolds** | | N/A |
| **19** | **Float(or Ship) Scaffolds** | | N/A |
| **20** | **Catenary Scaffolds** | | N/A |
| **21** | **Pump Jack Scaffolds** | | N/A |
| **22** | **Horse Scaffolds** | | N/A |
| **23** | **Crawling Boards(Chicken Ladders)** | | N/A |
| **24** | **Adjustable Scaffolds** | | N/A |
| **25** | **Mobile Work Stands**<br>**(See Figure D47 in Appendix D for typical drawing.)** | | P |
| | **25.1 General**<br>Mobile work stands shall be capable of supporting their own weight without failure and at least four times the maximum intended load. Although performance testing is not a part of this standard, those interested in testing are directed to the current version of ANSI/UL 1322. | 1094277:<br>Rated load: 450kg<br>The whole product can withstand 4 times load 1800kg without failure.<br>1094278:<br>Rated load: 225kg (pair platforms)<br>The whole product can withstand 4 times load 900kg without failure. | P |
| **25.2** | **Work Levels** | N/T acc. to client's request. | N/T |
| **25.3** | **Casters** | | P |

| Absatz<br>*Clause* | **based on ANSI/ASSE A10.8-2001**<br>Anforderungen - Prüfungen / *Requirements - Tests* | Messergebnisse - Bemerkungen<br>*Measuring results - Remarks* | Bewertung<br>*Evaluation* |
|---|---|---|---|
| | **25.3.1** Casters shall be designed for strength and dimensions to support four times the design working load. | 1094277:<br>Rated load: 450kg<br>Can withstand 4 times load 1800kg without failure.<br>1094278:<br>Rated load: 225kg (pair platforms)<br>Can withstand 4 times load 900kg without failure. | P |
| | **25.3.2** Casters shall have rubber or similar resilient tires with wheels having a minimum diameter of 4 inches, unless specific design requirements dictate the use of other materials. | 1094277:<br>Diameter of casters: 126mm >101,6mm<br>1094278:<br>Diameter of casters: 102mm >101,6mm | P |
| | **25.3.3** All mobile work stand casters shall be provided with a positive wheel and swivel lock, or equivalent means. | 1094277: P<br>1094278: P | P |
| | **25.3.4** Caster stems shall be secured in the mobile work stand leg to prevent the casters from accidentally falling out. | With pin and lock | P |
| **25.4** | **Use of Mobile Work Stands** | N/T acc. to client's request. | N/T |
| **25.5** | **Marking and Labeling Requirements** | N/T acc. to client's request. | N/T |

| Absatz | **based on ANSI/ASSE A10.8-2001** | Messergebnisse - Bemerkungen | Bewertung |
|---|---|---|---|
| *Clause* | Anforderungen - Prüfungen / *Requirements - Tests* | *Measuring results - Remarks* | *Evaluation* |





Note: See Section 25 for requirements for mobile work stands.

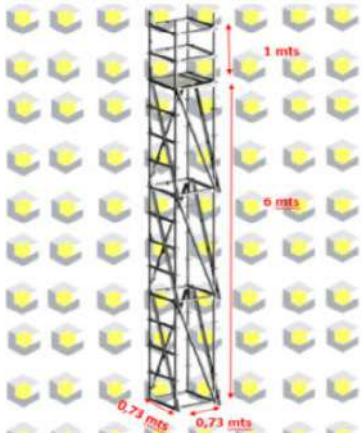
**Figure D47**
**Mobile Work Stands**

**- END -**

| | | |
|---|---|---|
| GCM | **HOJA DE VIDA DE TORRE A 6 METROS 0,73 0,73 BASE RODANTE Y ACCESO EXTERNO** | **Código: FOR021**<br>**Versión 1**<br>**Página 1 de 1**<br>**Vigente a partir de 15/11/2018** |

**DATOS DEL EQUIPO**

| FICHA TÉCNICA | |
|---|---|
| **Cantidad: 2** \| TORRE A 6 METROS DE 0.73M X 0.73M BASE RODANTE ACCESO EXTERNO | |
| ALTURA | 6 METRO + BARANDA DE SEGURIDAD |
| ALTURA EFECTIVA | 8 METROS(TENIENDO ENCUENTA LA ALTURA DEL TRABAJADOR ) |
| ÁREA | 0.73M X 0.73M |
| ACCESO | EXTERNO |
| BASES | RUEDAS DE 8 PULGADAS CON TONILLO NIVELADOR |
| PLATAFORMAS | AGLOMERADO |
| RODAPIES | SI |
| PASADORES | SI |
| AUTOESTABLE | NO (ANCLAR CADA 3 METROS) |
| PESO | 810.4 (Kg) |




| | |
|---|---|
| **NORMA DE CERTIFICACION** | NTC1735-1892-1642:1981 Y OSHA1926.451 |
| **FECHA DE COMPRA** | 2018-2020 |

| **FRECUENCIA** | **NECESIDADES DE MANTENIMIENTO** | **OBSERVACIONES** |
|---|---|---|
| Cada uso | Inspección preoperacional del equipo | Registro de inspección preoperacional |
| Periódico | Realizar inspección visual después de cada uso, solo se realiza mantenimiento de limpieza de pintura o concreto | Soporte de factura de limpieza |
| Anual | Inspección anual reglamentaria | Realizada por personal calificado |

**DESCRIPCION DE LOS MANTENIMIENTOS REALIZADOS**

| **FECHA** | **TIPO DE MANTENIMIENTO** | **OBSERVACIONES** | **REALIZADO POR** |
|---|---|---|---|
| 02/02/2022 | Periódico | Limpieza de pintura | Diego Cadenas (Líder de Bodega) |
| | | | |

**DESCRIPCION DE LAS INSPECCIONES**

| **FECHA** | **TIPO DE INSPECCION** | **OBSERVACIONES** | **REALIZADO POR** |
|---|---|---|---|
| 2/20/2021 | Anual | | Andrea Cubillos |
| 2/23/2022 | Anual | | Andrea Cubillos |

| | | |
|---|---|---|
| GCM | **HOJA DE VIDA DE TORRE A 6 METROS 2,07 X 2,07 X BASE RODANTE ACCESO INTERNO** | **Código: FOR021**<br>**Versión 1**<br>**Página 1 de 1**<br>**Vigente a partir de 15/11/2018** |

**DATOS DEL EQUIPO**

| FICHA TÉCNICA | |
|---|---|
| **Cantidad: 1** \| TORRE DE 207 MTS X 207 MTS DE BASE X 6 MTS DE ALTO BASE PLANA ACCESO INTERNO | |
| **ALTURA** | 6 METROS + 1 METRO DE BARANDA |
| **ALTURA EFECTIVA** | 8 METROS (TENIENDO EN CUENTA LA ALTURA DEL TRABAJADOR) |
| **ÁREA** | 2,07 M x 2,07 M |
| **ACCESO** | INTERNO - PROTEGIDO POR BARANDAS |
| **BASES** | PLANA CON TONILLO NIVELADOR |
| **PLATAFORMAS** | ALUMINIO |
| **RODAPIES** | SI |
| **PASADORES** | SI –UNIÓN DE VERTICALES |
| **AUTOESTABLE** | SI |
| **PESO** | 794 (Kg) |



| | |
|---|---|
| **NORMA DE CERTIFICACION** | NTC1735-1892-1642:1981 Y OSHA1926.451 |
| **FECHA DE COMPRA** | 2018-2020 |

| **FRECUENCIA** | **NECESIDADES DE MANTENIMIENTO** | **OBSE** |
|---|---|---|
| Cada uso | Inspección preoperacional del equipo | Registro de inspección preoperacional |
| Periódico | Realizar inspección visual después de cada uso, solo se realiza mantenimiento de limpieza de pintura o concreto | Soporte de factura de limpieza |
| Anual | Inspección anual reglamentaria | Realizada por personal calificado |

**DESCRIPCION DE LOS MANTENIMIENTOS REALIZADOS**

| **FECHA** | **TIPO DE MANTENIMIENTO** | **OBSERVACIONES** | **REALIZADO POR** |
|---|---|---|---|
| 02/02/2022 | Periódico | Limpieza de pintura | Diego Cadenas (Líder de Bodega) |
| | | | |

**DESCRIPCION DE LAS INSPECCIONES**

| **FECHA** | **TIPO DE INSPECCION** | **OBSERVACIONES** | **REALIZADO POR** |
|---|---|---|---|
| 2/20/2021 | Anual | | Andrea Cubillos |
| 2/23/2022 | Anual | | Andrea Cubillos |

| | | |
|---|---|---|
| GCM | **HOJA DE VIDA DE TORRE A 3 METROS1,40 X 1,40 M BASE RODANTE Y ACCESO INTERNO** | **Código: FOR021**<br>**Versión 1**<br>**Página 1 de 1**<br>**Vigente a partir de 15/11/2018** |

**DATOS DEL EQUIPO**

| FICHA TECNICA | |
|---|---|
| ALTURA | 3 metros mas un metro de baranda |
| ALTURA EFECTIVA | 5 metros con la altura del trabajador |
| AREA | 1,40X1,40 mts |
| ACCESO | interno |
| PLATAFORMAS | si |
| BASE | rodante |
| PASADOR | En las uniones verticales |
| AUTO ESTABILIDA | si |
| PESO (KG) | 419,1 |




| | |
|---|---|
| **NORMA DE CERTIFICACION** | NTC1735-1892-1642:1981 Y OSHA1926.451 |
| **FECHA DE COMPRA** | 2018-2020 |

| FRECUENCIA | NECESIDADES DE MANTENIMIENTO | OBSERVACIONES |
|---|---|---|
| Cada uso | Inspección preoperacional del equipo | Registro de inspección preoperacional |
| Periódico | Realizar inspección visual después de cada uso, solo se realiza mantenimiento de limpieza de pintura o concreto | Soporte de factura de limpieza |
| Anual | Inspección anual reglamentaria | Realizada por personal calificado |

**DESCRIPCION DE LOS MANTENIMIENTOS REALIZADOS**

| FECHA | TIPO DE MANTENIMIENTO | OBSERVACIONES | REALIZADO POR |
|---|---|---|---|
| 02/02/2022 | Periódico | Limpieza de pintura | Diego Cadenas (Líder de Bodega) |
| | | | |

**DESCRIPCION DE LAS INSPECCIONES**

| FECHA | TIPO DE INSPECCION | OBSERVACIONES | REALIZADO POR |
|---|---|---|---|
| 20/02/2021 | Anual | | Andrea Cubillos |
| 23/02/2022 | Anual | | Andrea Cubillos |

RENTAL FORCE
ALQUILER DE ANDAMIOS Y EQUIPOS
"Llamenos al Desocuparlos"

**Ficha de Mantenimiento de equipos (ANDAMIO CERTIFICADO-MULTIDIRECCIONAL)**

**SERIAL: EN12811Q345B**

***Verticales 2.00 mts con espigo**
Se le realizo su respectiva limpieza, se le revisaron los tornillos y tuercas de seguridad las cuales no presentan ningún daño.

***Verticales 1.00 mts con espigo**
Se le realizo su respectiva limpieza, se le revisaron los tornillos y tuercas de seguridad las cuales no presentan ningún daño.

***Horizontales 2.00 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron las terminales las cuales no están desoldadas y las cuñas están en buen estado.

***Horizontales 1.35 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron las terminales las cuales no están desoldadas y las cuñas están en buen estado.

***Diagonales 2.40 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron los móviles, tuerca y tornillo están en buen estado.

***Diagonales 2.06 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron los móviles, tuerca y tornillo están en buen estado.

***Escalera gato 2.00 mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron los pasos no están doblados y los anclajes están en buen estado.

***Plataforma metálica de 0.60 x 2.00mts**
Se le realizo su respectiva limpieza, se revisaron las soldaduras y están en buen estado, aligual que las uñas de anclaje.

***Ruedas con tornillo nivelador**
Se le realizo su respectiva limpieza y engrasada al rodamiento. El tornillo nivelador tiene su tuerca yno presenta inconvenientes.

***Base collar**
Se le realizo su respectiva limpieza.

***Corral certificado**
Se le realizo su respectiva limpieza y se revisan soladuras las cuales no presentan ningún daño.

**El respectivo mantenimiento se realizó a satisfacción a los 27 días del mes de junio del año 2023 y está apto para uso.**

**ANDREA CUBILLOS**
**JEFE MANTENIMIENTO**

**AV.CALLE 3 # 31D – 92 BARRIO VERAGUAS. TEL: 6617758. CEL: 31180313225**

RENTAL FORCE
ALQUILER DE ANDAMIOS Y EQUIPOS
"Llamenos al Desocuparlos"

# HOJA DE VIDA

ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL
SERIAL:
**EN12811Q345B**
FABRICANTE:
**CHANGZHOU YUEYANG**
**MACHINERY CO. LTD**

Elaborado en tubería importada de 1 ½ en calibre 3.23 mm con accesorios y galvanizado en caliente. Cuenta con los siguientes elementos:

Verticales de 2.00 metros
Verticales de 1.00 metro
Horizontales de 2.00 metros
Horizontales 1.35 metros
Diagonales de 2.40 metros
Diagonales de 2.00 metros
Plataforma certificado
Escalera certificada
Ruedas 6”
Corral certificado
Base collar

Nota: Se adjunta ficha mantenimiento.

**ANEXO SST-27. INSPECCIONES**

PROFESIONALES ASOCIADOS

# FORMATO DE CALIDAD

CODIGO:

## PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR

VERSION:



**Equipo:** EQUIPO DE SOLDAR

**Ubicación:** Primer Piso

**FECHA:** 18-09-23 / 23-09-23

**serial:** No tiene

**Marca:** LINCOLN

**Modelo:** No tiene

| Item | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | |
| | | M | N | M | N | M | N | M | N | M | N | M | N | M | N |
| | **EQUIPO** | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 8 | Fuente de energía | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| | **CABLES** | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 1 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| | **PROTECCIÓN PERSONAL** | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc. | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 17 | Guantes | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 18 | Protector facial | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |

**Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:**

**SI:** ✓ **NO:**

| | | |
|---|---|---|
| | **ELABORÓ:** | Cristian Restrepo C |
| | **REVISÓ:** | Valentina Portilla |

**OBSERVACIONES:**

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-108<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

INSPECCIONADOR POR: Cesar Restrepo CARGO: Comercializador

LUGAR DE INSPECCION: CARBONELL. PERIODO: DEL 18 AL 23 DE Sept DEL 2023

MODELO: TBD - 010 MARCA: BOSCH.

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Cesar Restrepo REVISÓ: Valentina Patiño G

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-108<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

INSPECCIONADOR POR: Carsten Buitrago | CARGO: Ornamentador

LUGAR DE INSPECCION: CARBONELL | PERIODO: DEL 11 AL 16 DE Sept DEL 2023

MODELO: TBD – OTO | MARCA: BOSCH

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Estado de la guía de la guarda. | ✓ | | | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Estado del disco | ✓ | | | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Carsten Buitrago | REVISÓ: Martha Portilla

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: Primer Piso

FECHA: 11 Sep 2023 - 16 Sep 2023

Serial: No tiene

Marca: LINCONL. ROJO - negro

Modelo: No tiene.



| Item | Descripción | ESTADO | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| EQUIPO | | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 1 | Estado general | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 8 | Fuente de energía | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| CABLES | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| PROTECCIÓN PERSONAL | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc. | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |
| 17 | Guantes | X | | X | | X | | X | | X | | V | | | |
| 18 | Protector facial | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | |

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: ✓ NO:

| | | |
|---|---|---|
| | ELABORÓ: | Brisleidy Bautista |
| | REVISÓ: | Valentina Bohilla |

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-108<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

INSPECCIONADOR POR: Rafael padilla | CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: PANTALEON - 169340 | PERIODO: DEL 26 AL 30 DE sept DEL 2023

MODELO: M0921 | MARCA: MAKITA

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acopies adecuados para los accesorios. | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda. | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Rafael Padilla | REVISÓ: Valentina Portilla.

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-108<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

INSPECCIONADOR POR: Omar Jimenez. CARGO: oficial.

LUGAR DE INSPECCION: PANTALEON PERIODO: DEL 25 AL 30 DE Sept DEL 2023

MODELO: STGS 9115 B3. MARCA: STANLEY.

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | | | / | | | / | | / | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | | | / | | | / | | / | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | | | / | | | / | | / | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Estado de instalación del mango. | | | / | | | / | | / | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | | | / | | | / | | / | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Estado de la guía de la guarda. | | | / | | | / | | / | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Estado del disco | | | / | | | / | | / | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | | | / | | | / | | / | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | | | / | | | / | | / | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | | | / | | | / | | / | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | | | / | | | / | | / | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | | / | | | / | | / | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | / | | | / | | / | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: omar J O REVISÓ: Valentina Portilla G.

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Primer Piso.
FECHA: 26-09-230 / 30-09-23
serial: MM261
Marca: INFM
Modelo: No tiene.



| Item | Descripción | ESTADO | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| | EQUIPO | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 5 | Prueba del Diyuntor Diferencial (polo a tierra) | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 8 | Fuente de energía | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| | CABLES | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| | PROTECCIÓN PERSONAL | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Máscara de solder | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc. | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 17 | Guantes | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 18 | Protector facial | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Solder:

SI: ✓ NO:

ELABORÓ: Rafael Padilla

REVISÓ: Valentina Portilla

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-105<br>DOCUMENTO CONTROLADO | **INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO** | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

**INSPECCIONADO POR:** NAER OJEDA **CARGO:** Ornamentador.

**PERIODO: DEL** 25 **AL** 30 **DE** Sept. **DEL** 2023 **LUGAR DE INSPECCIÓN:** PANTALEON

**MODELO:** **MARCA:** MILWAKE.

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **PARTE** | **REVISION** | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| **CARCASA GENERAL** | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA** | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| | Dientes completos | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO** | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR** | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **SELECTOR DE VELOCIDADES** | De fácil accionamiento, óptimo estado. | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.** | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA** | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **LLAVE PORTA BROCAS** | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)** | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **ORDEN Y LIMPIEZA** | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |

**OBSERVACIONES:**

ELABORÓ NAER OJEDA

Cc. 1.081026488

REVISÓ Valentina Portilla

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: Primer PISO

FECHA: 2-10-23 / 7-10-23

serial: MM261

Marca: INFM.

Modelo: No tiene.



| Item | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | | | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | | |
| | **EQUIPO** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 8 | Fuente de energía | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | **CABLES** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | **PROTECCIÓN PERSONAL** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc. | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 17 | Guantes | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 18 | Protector facial | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |

**Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:**

| SI: ✓ | NO: |
|---|---|
| ELABORÓ: | |
| REVISÓ: | Valentina Portilla G. |

**OBSERVACIONES:**

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|---|
| Versión: 3 | | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | | |

| | |
|---|---|
| INSPECCIONADOR POR: NAER OJEDA | CARGO: Soldador |
| LUGAR DE INSPECCION: PANTALEÓN | PERIODO: DEL 2 AL 7 DE Octubre DEL 2023 |
| MODELO: M0921 - 169340. | MARCA: MAKITA |

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

| | | | |
|---|---|---|---|
| ELABORÓ: NAER OJEDA | | REVISÓ: | Valentina Portilla. |

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|---|
| Versión: 3 | | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | | |

INSPECCIONADOR POR: Omar Jimenez. CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: PANTALEON. PERIODO: DEL 2 AL 10 DE Octubre DEL 2023

MODELO: SGTS 9115 B3 MARCA: STANLEY

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: OMAR JIMENEZ D REVISÓ: Valentina Portilla

ELABORÓ OMAR OJEDA REVISO Valentina Portilla.

Powered by CamScanner
Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-105<br>DOCUMENTO CONTROLADO | **INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO** | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

**INSPECCIONADO POR:** NACIR OJEDA **CARGO:** SOLDADOR

**PERIODO: DEL** 2 **AL** 7 **DE** Octubre **DEL** 2023 **LUGAR DE INSPECCIÓN:** PANTALEON

**MODELO:** GBH-2-26-DFR **MARCA:** BOSCH.

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **PARTE** | **REVISION** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** |
| **CARCASA GENERAL** | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA** | Sin golpes, sin exceso de desgaste que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Dientes completos | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO** | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR** | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **SELECTOR DE VELOCIDADES** | De fácil accionamiento, óptimo estado. | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.** | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA** | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **LLAVE PORTA BROCAS** | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)** | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **ORDEN Y LIMPIEZA** | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |

**OBSERVACIONES:**

ELABORÓ NACIR OJEDA REVISÓ Valentina Portilla.

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-105<br>DOCUMENTO CONTROLADO | **INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO** | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

**INSPECCIONADO POR:** Kevin Jimenez. **CARGO:** Oficial

**PERIODO: DEL** 2 **AL** 7 **DE** Octubre **DEL** 2023 **LUGAR DE INSPECCIÓN:** PANTALEON

**MODELO:** D22206K **MARCA:** DEWALT.

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **PARTE** | **REVISION** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** |
| **CARCASA GENERAL** | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA** | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Dientes completos | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO** | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.** | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **SELECTOR DE VELOCIDADES** | De fácil accionamiento, óptimo estado. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.** | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA** | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **LLAVE PORTA BROCAS** | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)** | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **ORDEN Y LIMPIEZA** | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

**OBSERVACIONES:**

ELABORÓ Kevin Jimenez REVISÓ Valentina Bohorquez.

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 |
|---|
| Versión: 3 |
| Código: HSEQ-F-105 |
| DOCUMENTO CONTROLADO |

# INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

**INSPECCIONADO POR:** Kevin Jimenez **CARGO:** Oficial

**PERIODO: DEL** 11 **AL** 16 **DE** Sept. **DEL** 2023. **LUGAR DE INSPECCIÓN:** PANTACEON

**MODELO:** D23206K **MARCA:** DEWALT

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **PARTE** | **REVISION** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** |
| **CARCASA GENERAL** | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| **PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA** | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| | Dientes completos | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| **INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO** | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| **BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.** | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| **SELECTOR DE VELOCIDADES** | De fácil accionamiento, óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| **TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.** | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| **TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA** | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| **LLAVE PORTA BROCAS** | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| **CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)** | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| **ORDEN Y LIMPIEZA** | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |

**OBSERVACIONES:**

**ELABORÓ** Kevin Jimenez **REVISÓ** Valentina Portilla

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Kevin Jimenez — CARGO:

LUGAR DE INSPECCION: PANTALEON — PERIODO: DEL 11 AL 16 DE Sept DEL 2023

MODELO: SGTB9115B3. — MARCA: STANLEY

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Kevin Jimenez 1021672440 — REVISÓ: Valentina Bonilla

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 |
|---|
| Versión: 3 |
| Código: HSEQ-F-105 |
| DOCUMENTO CONTROLADO |

# INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

**INSPECCIONADO POR:** Omar Jimenez. **CARGO:** Oficial.

**PERIODO: DEL** 18 **AL** 23 **DE** September **DEL** 2023 **LUGAR DE INSPECCIÓN:** PANTALEÓN

**MODELO:** D 23206 K **MARCA:** DEWALT.

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **PARTE** | **REVISION** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** | **B** | **M** | **NA** |
| **CARCASA GENERAL** | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA** | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Dientes completos | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO** | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.** | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **SELECTOR DE VELOCIDADES** | De fácil accionamiento, óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.** | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la nomenclatura. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA ADICIONAL** | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **LLAVE PORTA BROCAS** | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)** | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| **ORDEN Y LIMPIEZA** | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

**OBSERVACIONES:**

**ELABORÓ** OMAR I D **REVISÓ** Valentina Portilla G

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Omar Jimenez. CARGO: Oficial.

LUGAR DE INSPECCION: PANTALEON PERIODO: DEL 18 AL 23 DE Sept. DEL 2023

MODELO: SGTB 9115 B3 MARCA: STANLEY

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Omar F D REVISÓ: Valentina Patiño

Powered by CamScanner

| | | | |
|---|---|---|---|
| PÁGINA 1 DE 1<br>VERSIÓN: 001<br>CÓDIGO: PP-F-126<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCIÓN ROTO MARTILLO | | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| PROYECTO: | RAFAEL NUÑEZ SEDE B. | FECHA: | 9-10-23 / 14-10-23. |
| LOCALIZACION: | Primer Piso | MARCA: | DEWALT. |
| MODELO: | D25941K | SERIE: | 039552 |

*Marque con una (X) B : Si el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones. De lo contrario marque M: Si se encuentra en mal estado.*

| | ITEM | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | |
| ESTADO MECANICO | SE VEREFICO EL ESTADO DE CONEXIONES ELECTRICAS (EXTENCIONES, CABLES, TOMA) | X | | | | | | | | X | | X | | | | |
| | VERIFICACION DEL INTERRUPTOR (ON-OFF) | X | | | | | | | | X | | X | | X | | |
| | VERIFICACION DE VELOCIDAD | X | | | | | | | | X | | X | | | | |
| | VERIFICACION DEL MODO DE ACCIONAMMIENTO | X | | | | | | | | X | | X | | | | |
| | VERIFICACION DEL MODO AUXILIAR | X | | | | | | | | X | | X | | | | |
| | VERIFICACION DEL CORRECTO FUNCIONEMIENTO DEL MADRIL | X | | | | | | | | X | | X | | | | |
| | VERIFIQUE QUE LA BASE ESTE ENERGIZADA PARA INICIAR | X | | | | | | | | X | | X | | | | |
| | VERIFIQUE QUE LA BASE MAGNETICA AL APAGARLA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DEL EQUIPO | X | | | | | | | | X | | X | | | | |
| | ESTADO GENERAL DEL TALADRO (FISURAS, ROPTURAS, ASEO, ETC) | X | | | | | | | | X | | X | | | | |
| | SE UTILIZAN ADECUADAMENTE LOS EPP PARA LA LABOR | X | | | | | | | | X | | X | | | | |
| | VERIFICACION CONEXIONES ELECTRICAS | X | | | | | | | | X | | X | | | | |
| | PINES | X | | | | | | | | X | | X | | | | |
| | CINCEL | X | | | | | | | | X | | X | | | | |
| | SUJETADOR DE CINCEL | X | | | | | | | | X | | X | | | | |
| | VERIFICACION DE SONIDOS Y VIBRACIONES INUSUALES | X | | | | | | | | X | | X | | X | | |
| OTROS | | | | | | | | | | | | | | | | |

RECOMENDACIONES

SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES

| Nº | CONDICIÓN ENCONTRADA Que se encontró? | PLAN DE ACCIÓN Que Hacer? | RESPONSABLE Quien ? | CUANDO | | | FECHA SEGUIMIENTO | | | REVISÓ | SOL_EFECTIVA | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | DD | MM | AA | DD | MM | AA | Coord/Sup HSE | SI | NO | |
| 1 | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES : Ninguna.

ELABORO Jairo Millan Perez 77132838

REVISO Valentina Patiño.

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: Primer PISO - R

FECHA: 9 Octubre 23 - 10 Octubre 2023

serial: GN 60974-1

Marca: GOBAL MEG.

Modelo: No aplica.



| Item | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | | | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | | |
| | EQUIPO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Fuente de energía | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CABLES | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | PROTECCIÓN PERSONAL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Guantes | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Protector facial | | | | | | | | | | | | | | | | |

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: ✓ NO:

| | | |
|---|---|---|
| | ELABORÓ: | ESTEBAN SANCHEZ |
| | REVISÓ: | Valentina Portilla G |

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

| | |
|---|---|
| Página 1 de 1 | |
| Versión: 3 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO |
| Código: HSEQ-F-105 | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | |

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

**INSPECCIONADO POR:** NORBEY CASTRO **CARGO:** Oficial

**PERIODO: DEL** 11 **AL** 14 **DE** Octubre **DEL** 2023 **LUGAR DE INSPECCIÓN:** RAFAEL NUÑEZ SEDE B.

**MODELO:** GBH - 226 - DRE. **MARCA:** BOSCH

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Dientes completos | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

**OBSERVACIONES:**

ELABORÓ NORBEY CASTRO. 79768842

REVISÓ Valentina Portilla.

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE MEZCLADORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-100 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

C.

INSPECCIONADO POR: Carlos Yepes Torrez — CARGO: Oficial

PERIODO: DEL 9 AL 14 DE Octubre DEL 2023. — LUGAR DE INSPECCIÓN: RAFAEL NUÑEZ SEDE B.

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| LLANTAS | Llantas en buen estado | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Ejes en buen estado (Sin torceduras) | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| TROMPO | Estructura de soporte en buena condición | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | * Balinera y bujes de rotación | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | * Mecanismo de giro para vaciado | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | * Mecanismo para tolba | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | * Seguro en buen estado | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Corona de rotación del trompo | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Extintor de incendios 10 lbs PQS | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| ESTADO MECÁNICO | Patas de anclaje en buenas condiciones | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | *Motor en buena condicion | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Tubo de escape en buena condicion | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Tapa del motor con seguro | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Polo a tierra. | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | * Resguardos correas motor. | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | * Resguardos mecanismos de giro trompo | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Manguera del agua acoplada | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Estado Gatos Hidraulicos | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Estado Bateria | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Nivel de Combustible | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Nivel de Aceite Hidraulico | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Control de fugas de combustible | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Control de fugas hidraulicas | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Kit Ambiental | | | | ✓ | | X | | | X | / | | X | ✓ | | X | | | X | | | |
| LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN | Se realiza limpieza antes y despues de operar | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

* PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR:

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: 1067032281 — REVISÓ Valentina Portilla G.

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-102<br>DOCUMENTO CONTROLADO | **INSPECCIÓN PREOPERACIONAL<br>VIBROCOMPACTADOR MANUAL (SALTARIN)** | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

| | |
|---|---|
| **INSPECCIONADO POR:** Henry Voller | **CARGO:** Oficial |
| **LUGAR DE INSPECCIÓN** Rafael Nuñez | **PERIODO DEL:** 9 **DE** Octubre **AL** 14 **DE** Octubre **DEL 20** 23 |
| **MARCA:** MASALTA | **MODELO:** MR 68H |

| HERRAMIENTA | REVISION | LUNES | | | MARTES | | | 11122QWASI | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| * Tapa combustible | Fugas | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| * Tapa de aceite | Fugas | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Aceite de Motor | Nivel | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Combustible | Nivel | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Correas | Estado general | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| * Vibrador | Estado general | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Resortes | Estado general | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Tornillos sujeta resortes | Estado general | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Plancha Vibratoria | Estado general | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Filtro de Aire | Estado general | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Filtro de Combustible | Estado general | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Capucha Bujia | Estado general | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Bujia | Estado general | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realiza limpieza y desinfección | Estado general | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

*** PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR**

**OBSERVACIONES:**

**ELABORÓ** Henry Voller
1082921048
Diego Acevedo

**APROBÓ** Valentina Portilla G

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | | |
|---|---|---|
| Versión: 3 | **INSPECCION PARA PULIDORA** | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

**INSPECCIONADOR POR:** ESTEBAN SANCHEZ **CARGO:** Soldador

**LUGAR DE INSPECCION:** RAFAEL NUÑEZ **PERIODO:** DEL 9 AL 14 DE Octubre DEL 2023

**MODELO:** ESMA-4 S **MARCA:** TRUPER

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | ✓ | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

**OBSERVACIONES:**

**ELABORÓ:** ESTEBAN SANCHEZ **REVISÓ:** Valentina Portilla G.

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-108<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

INSPECCIONADOR POR: Daimith Perez. CARGO: Instalador

LUGAR DE INSPECCION: Rafael Nuñez Sede B PERIODO: DEL 14 AL 16 DE Sept DEL 2023

MODELO: Azul MARCA: BOSCH.

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensicnes, Cables, Tomas) | | | / | | | / | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | | | / | | | / | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | | | / | | | / | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | | | / | | | / | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | | | / | | | / | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | | | / | | | / | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | | | / | | | / | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | | | / | | | / | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | | | / | | | / | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | | | / | | | / | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | | | / | | | / | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | | / | | | / | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | / | | | / | | | / | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: DAYMITH PEREZ REVISÓ: Valentina Patiño.

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 |
|---|
| Versión: 3 |
| Código: HSEQ-F-100 |
| DOCUMENTO CONTROLADO |

# INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE MEZCLADORA

PROFESIONALES ASOCIADOS

**INSPECCIONADO POR:** Jhonatan Nieto **CARGO:** Ayudante

**PERIODO: DEL** 11 **AL** 16 **DE** Sep **DEL** 2023. **LUGAR DE INSPECCIÓN:** RAFAEL NUÑEZ SEDE B

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| LLANTAS | Llantas en buen estado | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ejes en buen estado (Sin torceduras) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| TROMPO | Estructura de soporte en buena condición | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | * Balinera y bujes de rotación | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | * Mecanismo de giro para vaciado | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | * Mecanismo para tolva | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | * Seguro en buen estado | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | Corona de rotación del trompo | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| | Extintor de incendios 10 lbs PQS | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| ESTADO MECÁNICO | Patas de anclaje en buenas condiciones | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | *Motor en buena condicion | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | Tubo de escape en buena condicion | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | Tapa del motor con seguro | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | Polo a tierra. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | * Resguardos correas motor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | *Resguardos mecanismos de giro trompo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | Manguera del agua acoplada | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | Estado Gatos Hidraulicos | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | Estado Bateria | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | Nivel de Combustible | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | Nivel de Aceite Hidraulico | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | Control de fugas de combustible | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | Control de fugas hidraulicas | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| | Kit Ambiental | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN | Se realiza limpieza antes y despues de operar | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |

* PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

**OBSERVACIONES:**

**ELABORÓ:** Jhonatan **REVISÓ** Valentina Portilla.

Powered by CamScanner
Powered by CamScanner

| | | | |
|---|---|---|---|
| PÁGINA 1 DE 1 | INSPECCIÓN ROTO MARTILLO | | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| VERSIÓN: 001 | | | |
| CÓDIGO: PP-F-126 | | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | | |
| PROYECTO: | Refael Nuñez Sede B | FECHA: | 11/09/23 - 16/09/23 |
| LOCALIZACION: | Primer Piso | MARCA: | DEWALT |
| MODELO: | No tiene. | SERIE: | DW 25907 K |

***Marque con una ( X ) B : Si el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones. De lo contrario marque M: Si se encuentra en mal estado.***

| | ITEM | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | |
| ESTADO MECANICO | SE VEREFICO EL ESTADO DE CONEXIONES ELECTRICAS (EXTENCIONES, CABLES, TOMA) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | VERIFICACION DEL INTERRUPTOR (ON-OFF) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | VERIFICACION DE VELOCIDAD | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | VERIFICACION DEL MODO DE ACCIONAMMIENTO | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | VERIFICACION DEL MODO AUXILIAR | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | VERIFICACION DEL CORRECTO FUNCIONEMIENTO DEL MADRIL | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | VERIFIQUE QUE LA BASE ESTE ENERGIZADA PARA INICIAR | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | VERIFIQUE QUE LA BASE MAGNETICA AL APAGARLA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DEL EQUIPO | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | ESTADO GENERAL DEL TALADRO (FISURAS, ROPTURAS, ASEO, ETC) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | SE UTILIZAN ADECUADAMENTE LOS EPP PARA LA LABOR | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | VERIFICACION CONEXIONES ELECTRICAS | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | PINES | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | CINCEL | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | SUJETADOR DE CINCEL | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | VERIFICACION DE SONIDOS Y VIBRACIONES INUSUALES | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | |
| OTROS | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

**RECOMENDACIONES**

**SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES**

| Nº | CONDICIÓN ENCONTRADA Que se encontró? | PLAN DE ACCIÓN Que Hacer? | RESPONSABLE Quien ? | CUANDO | | | FECHA SEGUIMIENTO | | | REVISÓ | SOL.EFECTIVA | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | DD | MM | AA | DD | MM | AA | Coord/Sup HSE | SI | NO | |
| 1 | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | | |

**OBSERVACIONES :**

ELABORO: [signature] 1062071402

REVISO: Valentina Portilla

Powered by CamScanner

| | | | |
|---|---|---|---|
| PAGINA 1 DE 1 | INSPECCIÓN ROTO MARTILLO | | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda |
| VERSION: 001 | | | |
| CODIGO: PP-F-126 | | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | | |
| PROYECTO: | RAFAEL NUÑEZ | FECHA: | 2/10/23 - 7/10/23 |
| LOCALIZACION: | PRIMER PISO | MARCA: | DEWALT |
| EQUIPO N°: | D25941K. | SERIE: | 039552 |

*Marque con una ( X ) B : Si el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones. De lo contrario marque M: Si se encuentra en mal estado.*

| | ITEM | 1 B | 1 M | 2 B | 2 M | 3 B | 3 M | 4 B | 4 M | 5 B | 5 M | 6 B | 6 M | 7 B | 7 M | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ESTADO MECANICO | SE VERIFICO EL ESTADO DE CONEXIONES ELECTRICAS (EXTENCIONES, CABLES, TOMA) | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | VERIFICACION DEL INTERRUPTOR (ON-OFF) | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | VERIFICACION DE VELOCIDAD | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | VERIFICACION DEL MODO DE ACCIONAMIENTO | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | VERIFICACION DEL MODO AUXILIAR | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | VERIFICACION DEL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MANDRIL | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | VERIFIQUE QUE LA BASE ESTE ENERGIZADA PARA INICIAR | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | VERIFIQUE QUE LA BASE MAGNETICA AL APAGARLA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DEL EQUIPO | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | ESTADO GENERAL DEL TALADRO (FISURAS, ROPTURAS, ASEO ETC) | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | SE UTILIZAN ADECUADAMENTE LOS EPP PARA LA LABOR | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | VERIFICACION CONEXIONES ELECTRICAS | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | PINES | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | CINCEL | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | SUJETADOR DE CINCEL | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| | VERIFICACION DE SONIDOS Y VIBRACIONES INUSUALES | | | X | | X | | X | | X | | X | | | | |
| OTROS | | | | | | | | | | | | | | | | |

**RECOMENDACIONES**

**SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES**

| N° | CONDICION ENCONTRADA | PLAN DE ACCION | RESPONSABLE | CUANDO | | | FECHA SEGUIMIENTO | | | REVISO | SOLUCION EFECTIVA | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | DD | MM | AA | DD | MM | AA | | SI | NO | |
| 1 | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | V | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES :

ELABORO: Henry Vitta
1082471048

REVISO: Valentina Botilla

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Hacnatan Nieto | CARGO: Ayudante

LUGAR DE INSPECCION: Rafael Nuñez. | PERIODO: DEL 2 AL 7 DE Octubre DEL 2023.

MODELO: DZ8H90-B3 | MARCA: Dewalt

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / | ✓ | | | | | / |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / | ✓ | | | | | / |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / | ✓ | | | | | / |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / | ✓ | | | | | / |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / | ✓ | | | | | / |
| Estado de la guia de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / | ✓ | | | | | / |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / | ✓ | | | | | / |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / | ✓ | | | | | / |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / | ✓ | | | | | / |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / | ✓ | | | | | / |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / | ✓ | | | | | / |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / | ✓ | | | | | / |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | / | ✓ | | | | | / |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Hacnatan Nieto | REVISÓ: Valentina Portilla

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|---|
| Versión: 3 | | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | | |

INSPECCIONADOR POR: JAXMITH Perez | CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: Rafael Nuñez | PERIODO: DEL 2 AL 7 DE Octubre DEL 2023.

MODELO: No tiene | MARCA: BLACK DEKER.

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: | REVISÓ: Valentina Portilla.

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: RAFAEL NUÑEZ

FECHA: 2-10-2023

serial: 519220

Marca: ELITE

Modelo: NO APLICA




| Ítem | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | | | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | | |
| **EQUIPO** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | ✓ | ✓ | | | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | / | ✓ | | | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | / | / | ✓ | | | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | / | ✓ | | | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | NA | | NA | | NA | | NA | | | / | NA | | | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | / | | ✓ | | | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | / | ✓ | | | | | |
| 8 | Fuente de energía | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | / | ✓ | | | | | |
| **CABLES** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | ✓ | | ✓ | | | ✓ | ✓ | | | / | ✓ | | | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | / | / | | ✓ | | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | / | / | | ✓ | | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | NA | | NA | | NA | | NA | | / | / | NA | | | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | | ✓ | | ✓ | ✓ | | ✓ | | | / | ✓ | | | | | |
| **PROTECCIÓN PERSONAL** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | / | | ✓ | | | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc. | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | / | ✓ | | | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | / | ✓ | | | | | |
| 17 | Guantes | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | / | ✓ | | | | | |
| 18 | Protector facial | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | / | ✓ | | | | | |

**Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:**

| SI: | | NO: |
|---|---|---|
| | ELABORÓ: | ESTEBAN SANCHEZ |
| | REVISÓ: | Valentina Portilla |

**OBSERVACIONES:**

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| PÁGINA 1 DE 1 | VERIFICACION ANDAMIOS | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| VERSIÓN: 2 | | |
| CÓDIGO: HSEQ-F-045 | | |
| **DOCUMENTO CONTROLADO** | | |

FECHA: 2/10/2023

PROYECTO: Rafael Nuñez Sede B.

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Oscar Pestrana

| | ASPECTO EVALUADO (USO) | ESTADO | | | HALLAZGO |
|---|---|---|---|---|---|
| | | C | NC | N/A | |
| 1 | El andamio es metálico y tubular | ✓ | | | |
| 2 | Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia | ✓ | | | |
| 3 | Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas | ✓ | | | |
| 4 | El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente | X | | | |
| 5 | La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados) | X | | | |
| 6 | El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más) | | | X | |
| 7 | Los componentes son compatibles y se encuentran certificados | X | | | |
| 8 | Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas) | X | | | |
| 9 | Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan) | X | | | |
| 10 | El andamio es armado lejos de líneas eléctricas | X | | | |
| 11 | Cuenta con baranda superior | X | | | |
| 12 | Cuenta con baranda intermedia | X | | | |
| 13 | Cuenta con rodapiés | X | | | |
| 14 | La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada | X | | | |
| 15 | El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo | X | | | |
| 16 | La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios | X | | | |

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Oscar Pestrana FIRMA: [signature] CARGO: Oficial

VO, BO COORDINADOR TSA Valentina Portilla FIRMA: [signature] CARGO: Insp. SST.

Powered by CamScanner

Pagina 1 de 1

Versión: 3

Código: HSEQ-F-108

DOCUMENTO CONTROLADO

# INSPECCION PARA PULIDORA

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Said Julio Ruiz CARGO:

LUGAR DE INSPECCION: Maratha C PERIODO: DEL 4 AL 8 DE Oct DEL 2023

MODELO: Bosch MARCA: Bosch

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifica el estado de cables eléctricos y conexiones. Enchufes. Cables. Tomas | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de mangueras de aire. Fugas. | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con equipos de protección para los operarios | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de mangueras de riego | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de manijas de agarre y su seguro | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guarda de seguridad | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de disco | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| Se usan accesorios acordes para las RPM del disco | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| Se usan elementos acordes para el área | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado general de equipos: Fisuras. Piezas. Ajustes. Etc. | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los EPP para el equipo | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y cerramientos acordes | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| Se realizo limpieza y desinfección al equipo | | X | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORO: Said Julio Ruiz REVISO:

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL SIERRA CIRCULAR | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 1 | | |
| Código: HSEQ-F-084 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

EQUIPO: SIERRA CIRCULAR OPERADOR luis Amada MODELO n/a MARCA: Dewalt

INSPECCIONO HSE: Said Julio Ruiz LOCALIZACIÓN: piso1 PROYECTO Moratoya C

FECHA: SEMANA: DEL AL DE

| ÍTEM | | CANTIDAD | LUNES | | MARTES | | MIERCOLES | | JUEVES | | VIERNES | | SABADO | | DOMINGO | | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | |
| ESTADO MECÁNICO | * CARCASA | 1 | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | |
| | * TUERCA DE SUJECIÓN DE DISCO | 1 | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | |
| | BOTON DE ENCENDIDO | 1 | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | |
| | MANGO LATERAL | 1 | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | |
| | *GUARDA DE SEGURIDAD DEL DISCO | 1 | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | |
| | BOTON DE BLOQUEO PARA CAMBIO DE DISCO | 1 | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | |
| | LLAVE PARA SUJECIÓN DE TUERCA PARA EL DISCO | 1 | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | |
| | CABLE DE CORRIENTE | 1 | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | |
| | DISCO | 1 | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | |

* PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR fuera de servicio: sí ☐ no ☒ Fecha de Corrección:

| Elaboró responsable de la inspección | | Reviso: | |
|---|---|---|---|

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Jair Osejame. CARGO: Cacicl.

LUGAR DE INSPECCION: E. mycalba. PERIODO: DEL 15 AL 17 DE SEP DEL 2023

MODELO: DCY interno. MARCA: DEWALT

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| Estado del disco | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: YAIR ANDRES OSEJAME 80807876 REVISÓ:

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: CARGO: Maestro

LUGAR DE INSPECCION: Maralba C PERIODO: DEL 11 AL 17 DE Sep DEL 2023

MODELO: MARCA:

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: REVISÓ:

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Moralba C
FECHA: Sep 19
serial: elitel ARC 160s
Marca: elite
Modelo: ARC



| Item | Descripción | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| | EQUIPO | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 8 | Fuente de energía | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| | CABLES | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| | PROTECCIÓN PERSONAL | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 14 | MÁscara de soldar | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiperras) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 17 | Guantes | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 18 | Protector facial | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |

**Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:**

SI: X NO:

| | | |
|---|---|---|
| | ELABORÓ: | Soldador |
| | REVISÓ: | |

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Pagina 1 de 1<br>Version: 3<br>Código: HSEQ-F-105<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

INSPECCIONADO POR: JAIR USEDAME | CARGO:

PERIODO: DEL 15 AL 17 DE SEPT DEL 2023 | LUGAR DE INSPECCIÓN: C. maracaibo.

MODELO: GBH 2-26 DFR. | MARCA: BOSCH

| DESCRIPCION | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| | Dientes completos | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ JAIR ANDRES USGAME
80 807 876

REVISÓ

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Camila Navarrete — CARGO: Ornamentador

LUGAR DE INSPECCION: Moralba C — PERIODO: DEL ___ AL ___ DE 2023 DEL ___

MODELO: — MARCA:

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | | | | | | | X | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: — REVISÓ:

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| Version: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-106 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Eduardo Duque A — CARGO: Soldador Oficial

LUGAR DE INSPECCION: Maralba — PERIODO: DEL 18 AL 24 DE Sep DEL 2023

MODELO: — MARCA: Makita

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifica el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco. (Insertado) | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| Cuenta con pernos adecuados para los accesorios | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| Estado de interruptor de encendido y su seguro | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6600) | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | | | X | | X | | | | X | | | X | | | X | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: — REVISÓ: Soldador

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Cristian Camilo C. CARGO: Maestro.

LUGAR DE INSPECCION: C. Medical PERIODO: DEL 25 AL 30 DE Sept DEL 2023.

MODELO: Makita MARCA: CAT interno.

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | | ✓ | | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Luis Amaya REVISÓ: Cristian C.

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Luis Fernando Amaya. CARGO: maestro

PERIODO: DEL 25 AL 30 DE Sept DEL 2023. LUGAR DE INSPECCIÓN: C. maracaibo C.

MODELO: CRY interu MARCA: Bosch.

| DESCRIPCION | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| | Dientes completos | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo que no este rota | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ _____ REVISÓ _____

Powered by CamScanner

| | |
|---|---|
| Página 1 de 1 | |
| Versión: 3 | |
| Código: HSEQ-F-108 | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | |

INSPECCION PARA PULIDORA

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Luis Fernando Amaya | CARGO: maestro

LUGAR DE INSPECCION: C. Monalbci Sur. | PERIODO: DEL 02 AL 06 DE Oct DEL 2023.

MODELO: CC4 interc | MARCA: Makita

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifico el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalacion del disco (Insertación) | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de encendido y su seguro | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (SECO) | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | | | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORO: Luis Fernando Amaya 74320384 | REVISO:

Powered by CamScanner

Página 1 de 1
Versión: 3
Código: HSEQ-F-108
DOCUMENTO CONTROLADO

# INSPECCION PARA PULIDORA

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.

INSPECCIONADOR POR: Felipe Jimenez
LUGAR DE INSPECCION: Madrid
MODELO:
CARGO: Residente
PERIODO: DEL 11 AL 17 DE Sep DEL 2023
MARCA:

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifica el estado de las mangueras eléctricas, Empalmes, Cables, Tomas | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de pisos, libre de aceite, cemento | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con los elementos de protección para la operación | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de extintores de fuego | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de botiquín de primeros auxilios | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de la red de gas (Fugas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de EPP | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se dotó a los trabajadores de los EPP para la labor | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se dotó de herramientas adecuadas para la labor | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la herramienta (Equipos, Pulidoras, Aspiradoras) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o señalamientos apropiados | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se realiza limpieza y desinfección a equipo | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES

ELABORO: [signature]

REVISO: [signature]

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| PAGINA 1 DE 1 | INSPECCIÓN ROTO MARTILLO | PROFESIONALES ASOCIADOS SAS |
| VERSIÓN: 001 | | |
| CODIGO: PP-F-126 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| PROYECTO: | Maratha C Cobertura Bloque GLK-091A | FECHA: | oct 9 - 15 2023 |
| LOCALIZACION: | | MARCA: | HAMMER |
| MODELO: | | SERIE: | HAMER |

*Marque con una ( X ) B : Si el estado electromecánico se encuentra en Buenas Condiciones. De lo contrario marque M: Si se encuentra en mal estado.*

| | ITEM | 1 B | 1 M | 2 B | 2 M | 3 B | 3 M | 4 B | 4 M | 5 B | 5 M | 6 B | 6 M | 7 B | 7 M | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ESTADO MECANICO | SE VERIFICO EL ESTADO DE CONEXIONES ELECTRICAS (EXTENCIONES, CABLES, TOMA | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | VERIFICACION DEL INTERRUPTOR (ON-OFF) | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | VERIFICACION DE VELOCIDAD | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | VERIFICACION DEL MODO DE ACCIONAMIENTO | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | VERIFICACION DEL MODO AUXILIAR | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | VERIFICACION DEL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MADRIL | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | VERIFIQUE QUE LA BASE ESTE ENERGIZADA PARA INICIAR | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | VERIFIQUE QUE LA BASE MAGNETICA AL APAGARLA NO PERMITA EL ACCIONAMIENTO DEL EQUIPO | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | ESTADO GENERAL DEL TALADRO (FISURAS, ROTURAS, ASEO, ETC) | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | SE UTILIZAN ADECUADAMENTE LOS EPP PARA LA LABOR | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | VERIFICACION CONEXIONES ELECTRICAS | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | PINES | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | CINCEL | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | SUJETADOR DE CINCEL | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | VERIFICACION DE SONIDOS Y VIBRACIONES INUSUALES | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| OTROS | | | | | | | | | | | | | | | | |

**RECOMENDACIONES**

**SEGUIMIENTO DE LAS ACCIONES**

| Nº | CONDICION ENCONTRADA (Que se puede?) | PLAN DE ACCION (Que Hacer?) | RESPONSABLE (Quien ?) | CUANDO DD | CUANDO MM | CUANDO AA | FECHA SEGUIMIENTO DD | FECHA SEGUIMIENTO MM | FECHA SEGUIMIENTO AA | REVISO (Cumplio/No) | SOL EFECTIVA SI | SOL EFECTIVA NO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES :

ELABORO: Saul Ortiz R

REVISO: Saul Ortiz Roz

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| INSPECCIONADOR POR: | Said Julio Ruiz | CARGO: | SST |
| LUGAR DE INSPECCION: | Maraba C. | PERIODO: DEL | 9 AL 13 DE Oct -23 |
| MODELO: | Makita | MARCA: | Makita |

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifico el estado de conexiones electricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | X | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

| | | | |
|---|---|---|---|
| ELABORÓ: | Said Julio Ruiz | REVISÓ: | Said Julio Ruiz |

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación:
FECHA: Agosto 8/2023
serial:
Marca:
Modelo:



| Item | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | | | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| | EQUIPO | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| 1 | Estado general | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| 2 | Sistema electrico (cables) | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| 8 | Fuente de energia | | | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | | | | | |
| | CABLES | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | | | ✓ | | ✓ | | | | ✓ | | | | | | | |
| 11 | Sistema de conexión: (enchufe, cable, etc ) | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | | | | ✓ | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| | PROTECCIÓN PERSONAL | | | | ✓ | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | | | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc | | | | | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| 17 | Guantes | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |
| 18 | Protector facial | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | |

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: NO:

| | |
|---|---|
| ELABORÓ: | Soldador Fijo |
| REVISÓ: | |

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL SIERRA CIRCULAR | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda |
|---|---|---|
| Versión: 1 | | |
| Código: HSEQ-F-084 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

EQUIPO: SIERRA CIRCULAR | OPERADOR: Francisco Hernandez | MODELO: | MARCA: Dewalt

INSPECCIONO HSE: Said Julio | LOCALIZACIÓN: parque | PROYECTO: entre Nubes D

FECHA: | SEMANA: DEL AL DE

| ITEM | | CANTIDAD | LUNES | | MARTES | | MIERCOLES | | JUEVES | | VIERNES | | SABADO | | DOMINGO | | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | |
| ESTADO MECANICO | * CARCASA | 1 | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| | * TUERCA DE SUJECIÓN DE DISCO | 1 | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| | BOTON DE ENCENDIDO | 1 | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| | MANGO LATERAL | 1 | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| | *GUARDA DE SEGURIDAD DEL DISCO | 1 | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| | BOTON DE BLOQUEO PARA CAMBIO DE DISCO | 1 | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| | LLAVE PARA SUJECIÓN DE TUERCA PARA EL DISCO | 1 | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| | CABLE DE CORRIENTE | 1 | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| | DISCO | 1 | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | | |

* PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR  Fuera de servicio: si ☐ no ☒  Fecha de Corrección:

Elaboró responsable de la inspección: Francisco Lar  Reviso: Said Julio

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Fidencio Hoke Ortiz (Jefes) | CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: | PERIODO: DEL 9 AL 15 DE Oct DEL 2023

MODELO: | MARCA:

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | ✓ | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: | REVISÓ:

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Anderson Prieto CARGO: instalador

PERIODO: DEL 11 AL 17 DE Sep DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN:

MODELO: MAKITA MARCA:

| DESCRIPCION | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| ORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| | Dientes completos | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA JSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| ABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |

ERVACIONES:

ELABORÓ Anderson REVISÓ

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-109 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IED Entre Nubes PERIODO: DEL 11 AL 16 DE Sep DEL 2023

MODELO: MARCA: Makita.

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifico el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación de disco (Insertado) | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con guardas adecuadas para los accesorios | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación de mango | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de encendido y su seguro | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6500) | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar REVISÓ: Julian Escobar

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Patio Mina D
FECHA: Oct 2
serial: West Arco
Marca: West Arco
Modelo: WA-2001-DCV



| Item | Descripción | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| | EQUIPO | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 3 | Conexiones del sistema de refrigeración | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (fase a tierra) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | ✓ | | | | ✓ | | | | | | | | | |
| 8 | Fuente de energía | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| | CABLES | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| | PROTECCION PERSONAL | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Mascara de soldar | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 17 | Guantes | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |
| 18 | Protector facial | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | |

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar.

| | SI | NO |
|---|---|---|
| | ELABORO | X |
| | REVISO | |

OBSERVACIONES

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL SIERRA CIRCULAR | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 1 | | |
| Código: HSEQ-F-084 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

EQUIPO: SIERRA CIRCULAR OPERADOR Luis Hernandez MODELO MARCA: Dewalt

INSPECCIONO HSE: Syd Julio Ruiz LOCALIZACIÓN: Piso 2 PROYECTO Entre Nubes D

FECHA: OCT 2 SEMANA: DEL AL DE

| | ÍTEM | CANTIDAD | LUNES B | LUNES M | MARTES B | MARTES M | MIERCOLES B | MIERCOLES M | JUEVES B | JUEVES M | VIERNES B | VIERNES M | SABADO B | SABADO M | DOMINGO B | DOMINGO M | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ESTADO MECÁNICO | * CARCASA | 1 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | |
| | * TUERCA DE SUJECIÓN DE DISCO | 1 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | |
| | BOTON DE ENCENDIDO | 1 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | |
| | MANGO LATERAL | 1 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | |
| | *GUARDA DE SEGURIDAD DEL DISCO | 1 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | |
| | BOTON DE BLOQUEO PARA CAMBIO DE DISCO | 1 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | |
| | LLAVE PARA SUJECIÓN DE TUERCA PARA EL DISCO | 1 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | |
| | CABLE DE CORRIENTE | 1 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | |
| | DISCO | 1 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | |

* PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR Fuera de servicio: si ☐ no ☒ Fecha de Corrección:

| Elaboró responsable de la inspección | | 6131179 | Reviso: | |
|---|---|---|---|---|

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Yair Usgame — CARGO: encargado electrico

PERIODO: DEL 25 AL 1 DE Sep-Oct DEL 2023 — LUGAR DE INSPECCIÓN: entre Dulces D

MODELO: Bosch — MARCA: Bosch

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Dientes completos | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ YAIR ANDRES USGAME — REVISÓ

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Carlos Barajas — CARGO: electrico

LUGAR DE INSPECCION: entre Nubes P. — PERIODO: DEL 25 AL 01 DE sep-Oct DEL 2023

MODELO: Blackdecker — MARCA:

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Inserción) | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de encendido y su seguro | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se realizo limpieza y densificación al equipo | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Carlos Alberto Barajas Rojas — REVISÓ: Supervisor

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS |
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Hector Ducoara — CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: Piso 2 — PERIODO: DEL 9 AL 15 DE Oct DEL 2023

MODELO: Dewalt — MARCA: Dewalt

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (inserción) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: [signature] — REVISÓ: [signature]

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Said Julio / Juan Pablo G | CARGO: SST / Soldador

LUGAR DE INSPECCION:

PERIODO: DEL 11 AL 14 DE Oct DEL 2023

MODELO: | MARCA:

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones electricas (Extensiones, Cables, Tomas) | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | | | | | | | | | | / | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | | | | | | | | | / | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | | | | | | | | | | | | X | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: | REVISÓ:

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 1<br>Código: HSEQ-F-118<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCION PREOPERACIONAL DE EXCAVADORA SOBRE ORUGAS | P.A. COLOMBIA<br>PROFESIONALES ARGOCADOS |

| | | |
|---|---|---|
| INSPECCIONADO POR: Maximiliano Sarcibici | CARGO: Operario | MODELO: // |
| LUGAR DE INSPECCIÓN: C. Ket Río 2 Sede C. | MARCA: // | PLACAS: // |
| PERIODO DEL 01 DE 05 AL 10 DE 2023 DEL 20 05 | | |
| HORÓMETRO: LECTURA INICIAL // LECTURA FINAL // | | |

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| LUCES | * De trabajo delanteras (Nocturno) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | * De trabajo traseras (Nocturno) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| CABINA | Espejos Laterales | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | * Cinturón de seguridad | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | * Extintor de incendio | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Asiento en buen estado | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Vidrio panorámico en buen estado | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | * Indicadores (hidráulicos-refrigerante-horometro-combustible-aceite motor) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Control ingreso humo (tubo de escape) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Alarma de retroceso-Pito | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Escalerillas y apoyos de acceso | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Bateria y cables | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| ESTADO MECÁNICO | * Control de fugas hidraulicas | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Estado pasadores | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Orugas tensionadas / Vena 1/2" | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Mecanismo de giro (Tornameza) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | * Corona de tornameza en buen estado | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Mandos de avance | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | * Mando de estacionamiento | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Estado general desgarrador (balde) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Mandos de levante del brazo | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Mando final | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | * Cilindros en buen estado | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Compartimiento del motor aseado | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Manguera de agua y de alta presión | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Zapatas | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Rodillos Inferiores-Superiores | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN | Se realiza limpieza y desinfección de la maquinaria | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |

| |
|---|
| * PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR |
| OBSERVACIONES |

ELABORÓ: Maximiliano Sarcibici REVISÓ:

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS SAS |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: [illegible] CARGO: Oficial

PERIODO: DEL 04 AL 10 DE Oct DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN:

MODELO: Taladro MARCA: [illegible]

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| | Dientes completos | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota. Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ [illegible] REVISÓ [illegible]

Página 1 de 1

Versión: 3

Código: HSEQ-A-008

DOCUMENTO CONTROLADO

# INSPECCION PARA PULIDORA

PROFESIONALES ASOCIADOS SAS

INSPECCIONADOR POR: Cristian Buitrago

CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: C Jose Felix Restrepo S-C

PERIODO DEL: 03 AL: 08 DE: Oct DEL: 2023

MARCA: Bosch

MODELO: WSA70015

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifica el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Estado de instalación del área de inversión | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Cuenta con avisos adecuados para los accesorios | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Estado de instalación del cableado | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Estado del interruptor de encendido y el enchufe | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Estado de la guía de la pulidora | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Estado del disco | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Se utiliza elementos de protección personal (EPP) | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Se utilizan accesorios apropiados para la tarea | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Estado general de la pulidora (Cables, Botones, Agarre, Etc) | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Se utilizan abrazaderas, en Esquinas de ser | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Se han instalado barreras para evitar el acceso | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |

OBSERVACIONES:

REVISO:

| | | |
|---|---|---|
| PÁGINA 1 DE 1<br>VERSIÓN: 2<br>CÓDIGO: HSEQ-F-045<br>DOCUMENTO CONTROLADO | VERIFICACION ANDAMIOS | PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA. |

FECHA: 22-09-23

PROYECTO: Cadamuca confiecde

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Duban Castro

| | ASPECTO EVALUADO (USO) | ESTADO | | | HALLAZGO |
|---|---|---|---|---|---|
| | | C | NC | N/A | |
| 1 | El andamio es metálico y tubular | ✓ | | | |
| 2 | Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia | ✓ | | | |
| 3 | Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas | ✓ | | | |
| 4 | El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente | ✓ | | | |
| 5 | La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados) | ✓ | | | |
| 6 | El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más) | ✓ | | | |
| 7 | Los componentes son compatibles y se encuentran certificados | ✓ | | | |
| 8 | Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas) | ✓ | | | |
| 9 | Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan) | ✓ | | | |
| 10 | El andamio es armado lejos de líneas eléctricas | ✓ | | | |
| 11 | Cuenta con baranda superior | ✓ | | | |
| 12 | Cuenta con baranda intermedia | ✓ | | | |
| 13 | Cuenta con rodapiés | ✓ | | | |
| 14 | La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada | ✓ | | | |
| 15 | El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo | ✓ | | | |
| 16 | La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios | / | | | |

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Carlos Leonel FIRMA: Carlos CARGO: Oficial

VO. BO COORDINADOR TSA Carlos Leonel FIRMA: Carlos CARGO: Oficial

| PROFESIONALES ASOCIADOS | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: C. almacen unidad.
FECHA: 12-04-23
serial: ABC-2000
Marca: HYL
Modelo: HYL



| Item | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| | EQUIPO | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 8 | Fuente de energía | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| | CABLES | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| | PROTECCIÓN PERSONAL | | | | | | | | | ✓ | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc. | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 17 | Guantes | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 18 | Protector facial | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: ✓ NO:

| | | |
|---|---|---|
| | ELABORÓ: | |
| | REVISÓ: | |

OBSERVACIONES:

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda |
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Florentino Acuña CARGO: Operario

LUGAR DE INSPECCION: C. alamanda unifamiliar PERIODO: DEL 18 AL 24 DE 2023 DEL Sept

MODELO: Dewalt MARCA: Dewalt

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Inserlación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalacion del mango | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Florentino Acuña REVISÓ:

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Carlos Bernal CARGO: Aprendiz

PERIODO: DEL 16 AL 24 DE SEPT DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Pedro Bernal

MODELO: CH Inter MARCA: Bosch

| DESCRIPCION | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas tornillos de carcaza bien ajustados | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| | Dientes completos | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota. Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Carlos Bernal REVISÓ

PAGINA 1 de 1
VERSION: 6
CODIGO: HSEQ-F-008
DOCUMENTO CONTROLADO

# INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIONALES ASOCIADOS

FECHA: 28-FEB-23
LUGAR DE INSPECCION: C. ATENCIONES UNIFERIAS
NOMBRE: DIEGO CEBALLOS
CARGO: TECNICO SST

DESCRIPCION DEL TRABAJO: INSPECCION SUPERVISORES PINTURA, ESTUCO

| DESCRIPCION | LUNES ESTADO B M NA | LUNES CALIFICACION A B C | MARTES ESTADO B M NA | MARTES CALIFICACION A B C | MIERCOLES ESTADO B M NA | MIERCOLES CALIFICACION A B C | JUEVES ESTADO B M NA | JUEVES CALIFICACION A B C | VIERNES ESTADO B M NA | VIERNES CALIFICACION A B C | SÁBADO ESTADO B M NA | SÁBADO CALIFICACION A B C | DOMINGO ESTADO B M NA | DOMINGO CALIFICACION A B C | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ARNES | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| ARGOLLA DORSAL (Sin corte ni rajadura) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| ARGOLLA PECTORAL (Sin corte ni Rajadura) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| ARGOLLA LATERALES (Sin corte, sin Rajaduras) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| CORREAS (Sin perforacion ni quemaduras) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| HEBILLAS (Sin corte ni rajaduras) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| ESLINGA | | | | | | | | | | | | | | | |
| SIN PERFORACIONES, MANCHAS O QUEMADURAS | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| ABSORVEDOR DE ENERGIA | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| GANCHOS (Sin rajaduras y sistema seguro) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| MOSQUETONES | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| CONECTORES | | | | | | | | | | | | | | | |
| ARGOLLAS (Sin corte ni rajadura) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| CORREA, CINTA O GUAYA | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |
| | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | |

| CLASE | ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR | GRADO DE ACCION |
|---|---|---|
| A | Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de consideración | Inmediata |
| B | Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad mayor al de la clase A | Pronta |
| C | Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores | Prudente |

ELABORO: DIEGO CEBALLOS REVISO: DIEGO CEBALLOS

| PROFESIONALES ASOCIADOS | INSTITUTO DE FINANCIAMIENTO, PROMOCIÓN Y DESARROLLO | CODIGO: |
|---|---|---|
| | | VERSIÓN: 0 |
| | INSPECCION DE COMPRESOR | PÁGINA: 1 DE 1 |

FECHA DE INSPECCIÓN: Semana Del 28 Al 30 Mes SEPT -2023 ÁREA: C. ELECTRICO CIVIL

INSPECCIÓN REALIZADA POR: ALBEN CASTRO - WILMAN ELICERIES GRUPO DE TRABAJO: SIGMA

ITEM DE CALIFICACIÓN: REVISIÓN BUENO (B)-MALO (M) /MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LA MAQUINA SI-NO/USO DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL/SI-NO

| ITEM | REVISIÓN | Lunes | | Martes | | Miércoles | | Jueves | | Viernes | | Sabado | | Domingo | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Bueno | Malo | Bueno | Malo | Bueno | Malo | Bueno | Malo | Bueno | Malo | Bueno | Malo | Bueno | Malo |
| ESTADO GENERAL DE LA MAQUINA | Estructura de soporte | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Llantas de trasporte | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Soporte superior de carga (manija) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Soportes de anclaje | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Bomba de compresion | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Encendido | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| MOTOR | Estado general | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Tanque | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Radiador | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Medidor de aire | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Valvula de seguridad | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Regulador | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Acoples (Pines y Abrazaderas) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| CABLEADO | Correas | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Puntos de conexión de la maquina | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Manguera | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Estado general de pinzas de conexión a tierra | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Cables de conexión | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| PISTOLA | Estado del deposito (sin grietas o fisuras) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Manguera de conexion | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Estructura de la pistola | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Conexión (compresor-pistola) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Regulacion de aire | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| MANTENIMIENTO PREVENTIVO | Componentes externos y especialmente los internos, libres de suciedad y polvo | SI ___ NO | SI ___ NO | SI ___ NO | SI ___ NO | SI ___ NO | SI ___ NO | SI ✓ NO | SI ___ NO | SI ✓ NO | SI ___ NO | SI ___ NO | SI ___ NO | SI ___ NO | SI ___ NO |
| | Realiza limpieza general de la maquina puesto que la acumulación de impurezas es frecuente debido a la absorción de aire que realiza el compresor | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ✓ NO___ | SI ___ NO___ | SI ✓ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ |
| **El operador tiene sus EPP completos (Casco-barboquejo, gafas de seguridad, tapa oidos, delantal de carnaza, botas de segurida, guantes de vaqueta, camisa, pantalon).** | | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ✓ NO___ | SI ___ NO___ | SI ✓ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ | SI ___ NO___ |

OBSERVACIONES GENERALES:

**NOTA IMPORTANTE: Las Inspecciones pre operacional de máquina (COMPRESOR), debe realizarla un integrante de los siguientes cargos: Técnico Operativo/Conductores/ Operario/ Operario Calificado Ingeniero mecánico/ Coordinador, Profesional SST , Técnico SST.**

| FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN | FIRMA O NOMBRE DEL COLABORADOR | NOMBRE Y APELLIDO DE QUIEN REVISO |
|---|---|---|
| | | |

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Miguel del Valle | CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: C. Alemania | PERIODO: DEL 25 AL 30 DE Sept DEL 2023

MODELO: 007 inoxi | MARCA: DEWALT

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones electricas (Extensiones. Cables. Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | ~ |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | | | |
| Estado de instalación del mango | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras. Rupturas. Aseo. Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | / | | | / | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados | / | | | / | | | / | | | / | | | ✓ | | | / | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | / | | | / | | | / | | | / | | | / | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: | REVISÓ: Daniela C.

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Miguel del villar. CARGO: Oficial.

PERIODO: DEL 25 AL 30 DE Sept DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: C. Clericinci.

MODELO: 06M inicio MARCA: Bosch

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin golpes, sin rayones en general, sujetos firmemente de carcasa bien ajustados | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin excesos de juegos, que permita el correcto seguimiento de la broca correctamente | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | ✓ | | | | | | | | |
| | Libres de impurezas | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, que encienda bueno y se apague | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR | Verificar que cuando el interruptor de encendido y apagado no se encuentre presionado para el correcto funcionamiento | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | ✓ | | | | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De dos velocidades, óptimo estado | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | ✓ | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD | Que no este roto, que se ajuste bueno sin problemas al usar y que se fijen no este dañado y se pueda ser ajustado correctamente | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | ✓ | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA ADICIONAL | Que no este roto, que ajuste adecuadamente empuñadura firme en su ajuste que no este roto | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | ✓ | | | | | | | | |
| CLAVE PORTA BROCAS | Que no se encuentre roto completa en general y ajuste adecuadamente en su correcto funcionamiento | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE DE CLAVIJA | No presentar en general cortaduras o cortocircuito o equipo en perfecto estado | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | / | | | ✓ | | | | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | Mantener siempre limpio el área de trabajo y libre de obstáculos para poder trabajar con seguridad. Limpieza y desinfección | ✓ | | | ✓ | | | / | | | / | | | / | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORO: REVISO: D. Chicaiza F.

| Pagina 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Oscar Figueroa CARGO: Oficial

PERIODO: DEL 04 AL 10 DE septiembre DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN:

MODELO: BOSCH CCT intenso MARCA: Bosch

| DESCRIPCION | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| | Dientes completos | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en optimo estado | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, optimo estado | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota. Que ajuste adecuadamente empuñadura firme en el equipo, que no este rota | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes esten completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| CABLE ELECTRICO Y ENCHUFE (O CLAVIJA) | sin empalmes, en optimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Oscar Figueroa REVISÓ

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Tech Aparicio CARGO: Objetante / Soldador I

LUGAR DE INSPECCION: C. Electronica capacidad PERIODO: DEL 11 AL 17 DE Sept DEL 2023

MODELO: Skill Wade MARCA: Skill

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalacion del disco (insertacion) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de encendio y su seguro | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Tech Aparicio V. REVISÓ:

| | | |
|---|---|---|
| Pagina 1 de 1<br>Versión 3<br>Codigo: HSEQ - F-099<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCION PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS MENORES | PROFESIONA ASOCIADO |

INSPECCIONADO POR: Miguel del villar. CARGO: Oficial.

PERIODO DEL: 02 AL 07 DE oct DEL 2023 LUGAR DE INSPECCION:

| DESCRIPCIÓN | | CANTIDAD | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HERRAMIENTA | REVISION | | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Alicates | Mango, aislamiento | 3 | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Barras | Estado general | 2 | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ |
| Cinceles | Estado general | 4 | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Cinta métrica | Estado general | 2 | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Destornilladores | Mango | 3 | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Extensiones | Tomas, estado de cables | 3 | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Llaves Expansivas | Llaves expansivas | 3 | ✓ | | | ✓ | | | - | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Machetes sin funda | Revisar mango | 3 | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ |
| Martillos de uña | mango | 3 | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | |
| Palas | Revisar ajuste del mango, astillas | 3 | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ |
| Picas | Mango | 3 | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ |
| Porras | Mango | 2 | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ |
| Prensas | Mango | 4 | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ |
| Serruchos | Mango, revisar dientes trabados | 3 | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | |
| Tijeras | Estado general | 3 | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | |
| Patecabras | Mango | 3 | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ |
| macetas | Mango | 4 | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ |
| porro | cabo no partido | 0 | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ |
| Se realiza limpieza y desinfección de herramientas | Estado general | SI | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | |

OBSERVACIONES

ELABORO: _____ REVISÓ: _____

| Pagina 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Codigo: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

| | |
|---|---|
| INSPECCIONADOR POR: Florentino Rueda | CARGO: |
| LUGAR DE INSPECCION: C- alemania unificada | PERIODO: DEL 02 AL 07 DE oct DEL 2023 |
| MODELO: CM Inter | MARCA: Dewalt |

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizo limpieza y desinfección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Florentino Rueda | REVISÓ: CHI CIARA

PÁGINA 1 DE *
VERSIÓN: 4
CÓDIGO: HSEQ-F-044
DOCUMENTO CONTROLADO

# PERMISO DE TRABAJO

PROFESIONALES ASOCIADOS

| Fecha de expedición | Validez: Desde | Hasta |
|---|---|---|
| 2/10/13 | 9/10/13 | 23/10/13 |

IDENTIFICACION DE PELIGROS: ☐ Trabajo en ALTURAS ☐ Trabajo en EXCAVACIÓN ☐ ESPACIOS CONFINADOS ☐ Trabajo con riesgo ELÉCTRICO ☑ Trabajo en CALIENTE ☐ Otro

Permiso de trabajo No:

Solicitante: Ricardo Revelo Cargo: Coordinador Empresa (contratista): Sigma

Proyecto/Obra: C. Alemania Villacarlos

Área específica: C. Alemania Villacarlos

Descripción y procedimiento de la tarea: corte vidrio, bloque, superboard.

Marque ✓ o X. Una ___ simboliza NO AUTORIZADO PARA TRABAJAR

| # | Nombres y apellidos del trabajador que realiza la actividad | Identificación | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | Firma del trabajador que realiza la actividad |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Ramiro Valencia Garcia | 1075060211 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | X | X | |
| 2 | Diego Guillermo Cabrera | 93312915 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | X | X | |
| 3 | Ricardo Revelo | 87570[illegible] | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | X | X | |
| 4 | Stefano Donatello | 4647757 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | X | X | |
| 5 | Julian Gonzalez | 1536[illegible] | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | X | X | |
| 6 | Jose Peña | 1[illegible]6[illegible]291 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | X | X | |
| 7 | Miguel Valencia | 79[illegible]210 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | X | X | |
| 8 | Carlos Valencia | 2240326[illegible] | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | X | X | |
| 9 | Francisco Revelo | 1144[illegible]X | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | X | X | |
| 10 | | | | | | | | | | |

Nota: Este permiso de trabajo es valido solamente hasta finalizar el turno de trabajo y para las condiciones existentes al momento de su expedición. El trabajo se suspende en cualquier momento si hay presencia de lluvia, fuertes vientos o tormentas, por cambios drásticos en la operación, desacato de normas de seguridad.

1. **Seguridad social** vigente, pago al día de EPS, AFP, ARL, parafiscales ✓
2. **Competencias**: ✓ Conoce procedimiento en caso de emergencia? ✓ Conoce/participó en la elaboración del ATS
3. **Condiciones físicas**: Apto médicamente para ejercer actividades de alto riesgo. Libre de alguna patología que limite su actividad física actual. Libre de alteraciones visuales y/o auditivas. Libre de fatiga, dolor, molestia actual que limite su labor. libre de alguna calamidad doméstica. libre de efectos de drogas/sustancias alucinogenas
4. **EPP**: ✓ Casco ✓ Barbuquejo ✓ Protección visual ✓ Protección auditiva ✓ Protección respiratoria ✓ Guantes de Nitrilo Polo X Botas de Punta
5. **Medidas activas de Protección**: ___ Arnés cuerpo completo ___ Eslinga ___ Mosquetón ___ Freno ___ Línea de vida ___ Puntodisposetivo de anclaje ___ para los trabajos en suspensión ___ silla de suspensión ___ sistema de descanso ___ Línea de vida vertical en cuerda ___ Freno (todos estos equipos deben ser certificados) NA
6. **Requerimiento de aptitud**: El personal cuenta con el certificado de formación para trabajo en alturas nivel avanzado ___ NA
7. **Ayudante de seguridad**: Trabajador designado por el empleador para verificar las condiciones de seguridad y controlar el acceso a las áreas de riesgo de caída ✓

| Sistemas de acceso a utilizar | Herramientas y/o equipos a utilizar: |
|---|---|
| Escalera | Rotaria |

**Medidas de seguridad verificadas en sitio** (Marque con ✓ o N/A, según corresponda)

| ALTURAS | EXCAVACIÓN | ESPACIOS CONFINADOS | CALIENTE | ELECTRICO |
|---|---|---|---|---|
| ☐ Área demarcada y señalizada? Advierte el peligro de caída de objetos a personas | ☐ Bordes de la excavación señalizados y demarcados? | ☐ Área de trabajo cerrada, demarcada y aislada completamente? | ✓ Área de trabajo cerrada demarcada? | Área de trabajo aislada y demarcada? |
| ☐ Se cuenta con listas preoperacionales diarias? (segun corresponda: andamios, escaleras, etc.) | ☐ Se cuenta con listas preoperacionales diarias (según corresponda: escaleras, equipos, etc.) | ☐ Se han instalado barreras o guardas para restringir el paso de vehículos y personas? | ✓ Se cuenta con listas de verificación preoperacionales diarias? (según corresponda: escaleras, equipos, etc) | Se cuenta con listas de verificación precomprobaciones diarias? (segun corresponda: escaleras, equipos, etc) |
| ☐ Se realizó el ATS y se verificó el cumplimiento de los controles? | ☐ Se realizó el ATS y se verificó el cumplimiento de los controles? | ☐ Se cuenta con listas de verificación preoperacionales diarias? (según corresponda) Escaleras, equipos, etc. | ✓ Se realizó el ATS y se verificó el cumplimiento de los controles? | Se realizó el ATS y se verificó el cumplimiento de los controles? |
| ☐ Los trabajadores conocen el ATS y lo han firmado en señal de conocimiento? | ☐ Ingreso seguro y rutas de salida mín. 2 escaleras). Fosas = a 1.2 m de profundidad como mínimo cada 7.5 m. presencia? | ☐ Se realizó el ATS y se verificó el cumplimiento de los controles? | ✓ Se encuentra disponible el equipo contra incendios Extintor. Esta operativo? | Los equipos eléctricos y herramientas tienen buenas condiciones de aislamiento eléctrico? |
| ☐ Se garantiza distancia de seguridad (5m) respecto a partes energizadas? | ☐ Las paredes están entibadas? Si el terreno, es inestable y la profundidad es mayor a 1.2 m? | ☐ Se ha realizado medición de gases dentro del área? | NA Equipo de corte y/o soldadura si se ha usado esta en buenas condiciones de funcionamiento? | Se tienen señalizados los equipos intervenidos y no intervenidos? |
| ☐ Se han definido y tomado todas las medidas de seguridad para garantizar el trabajo? | ☐ Los escombros están acomodados mínimo a 2 m del borde de la excavación? | ☐ Se cuenta con personal capacitado y entrenado en rescate y disponible durante la tarea? | ✓ Se cuenta con mamparas o barreras de protección? | Se ha instalado la conexión a tierra del sistema y/o equipos electrónicos utilizados? |
| ☐ El sistema de acceso es estable y seguro? Escaleras, andamios, plataformas. | ☐ Se cuenta en el sitio con avisos, barreras, luces y cintas adecuadas para el aislamiento y demarcación diurna y nocturna? | ☐ Reunión de seguridad de pre-ingreso realizada, personal informado en procedimiento de rescate, asegurada rutas de escape. Ancho mínimo 80cm antes/entrar. | ✓ El area está libre de materiales y químicos combustibles o inflamable? | Se ha(n) desconectado(s) el (los) circuito(s) o alimentadores(s) principales que energizan(n) la zona de trabajo para evitar cualquier tipo de recepción? |
| ☐ Las puntos de anclaje son seguros? Resistencia mínima de 5000 lb | ☐ Se ha identificado el procedimiento para evitar daños a las tuberías y cables? | ☐ Fuentes de energías peligrosas están controladas o eliminadas? | ✓ Los equipos y alrededores están limpios, libres de aceite y/o químicos? | Se ha verificado la ausencia de tensión con el detector de voltaje? |
| ☐ En trabajos de ascenso y descenso, se cuenta con una línea de vida vertical por trabajador? | ☐ Está identificado el método de prevención de derrumbes para trabajar dentro, según la profundidad y tipo de | ☐ Se tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse? | NA Se aterrizó adecuadamente el equipo de soldadura? | La(s) persona(s) encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir durante la tarea? |
| ☐ Todas las herramientas se encuentran aseguradas para evitar caídas x accidente? | ☐ Se tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse? | ☐ Se encuentra disponible un extintor contra incendio? | NA Se aterrizó el equipo que genera electricidad estática? | Se requiere la presencia de una persona de SST o un brigadista durante la ejecución de la labor? |
| ☐ Se han consultado otros permisos y se cumple con los requisitos de éstos? | ☐ Se han verificado los requerimientos de apuntalase? | ☐ Se ha hecho la conexión a tierra de los equipos de soldadura u otros equipos requeridos? | NA El equipo de oxicorte cuenta con las válvulas de chequeo y arrapa-llamas? | Se han suministrado los elementos de protección personal apropiados para realizar el trabajo? |
| ☐ Condiciones climáticas adecuadas, libre de lluvias fuertes, tormentas eléctricas, etc.? | ☐ Se cuenta con mobiliomitiae disponibles? | ☐ Se han consultado otros permisos y se cumple con los requisitos de éstos? | NA Se han consultado otros permisos y se cumple con los requisitos de éstos? | Se han consultado otros permisos y se cumple con los requisitos de éstos? |
| ☐ El personal cuenta con los EPP, equipos y herramientas apropiadas para la tarea? | ☐ Se han consultado otros permisos y se cumple con los requisitos de éstos? | ☐ Condiciones climáticas adecuadas, libre de lluvias fuertes, tormentas eléctricas, etc.? | ✓ Condiciones climáticas adecuadas, libre de lluvias fuertes, tormentas eléctricas, etc.? | Condiciones climáticas adecuadas, libre de lluvias fuertes, tormentas eléctricas, etc.? |
| ☐ Altura aproximada: ___ | ☐ Condiciones climáticas adecuadas, libre de lluvias fuertes, tormentas eléctricas, etc.? | ☐ El personal cuenta con los EPP, equipos y herramientas apropiadas para la tarea? | ✓ El personal cuenta con los EPP, equipos y herramientas apropiadas para la tarea? | Se implementa? Sin medidas de etiquetado y bloqueo? |
| | ☐ El personal cuenta con los EPP, equipos y herramientas apropiadas para | | ✓ | Se siguen las 5 reglas de oro de seguridad eléctrica? |

Documentos adjuntos que soportan el presente permiso: (Marque con ✓ o N/A, según corresponda)

✓ ATS ☐ Preoperacionales Jabra ___ Andamio multidireccional ___ Andamio Colgante ___ Fulidora ✓ Escaleras ___ Silla Colgante ___ Trípode ___ Pluma ___ Torre Grúa ___ Otro ___

**Firmas de emisión y revalidación**

**Se firma el presente permiso como constancia de haber verificado en el sitio la aplicación de los controles requeridos para minimizar los riegos asociados a este trabajo, considerando que es seguro proceder con la ejecución del trabajo**

| FECHA (dd/mm/aa) | VALIDEZ DESDE - HASTA (Hora-Hora) | FIRMA DEL COORDINADOR DE ALTURAS | FIRMA DEL * INSPECTOR SST | FIRMA DEL RESIDENTE DE OBRA/CONTRATISTA O ENCARGADO DE OBRA |
|---|---|---|---|---|
| 2/10/13 | 9am - 5Pm | NA | [illegible] | [illegible] |
| 3/10/13 | 9am - 5Pm | NA | [illegible] | [illegible] |
| 4/10/13 | 9am - 1Pm | NA | [illegible] | [illegible] |
| 5/10/13 | 9am - 5Pm | NA | [illegible] | [illegible] |
| 6/10/13 | 9am - 5Pm | NA | [illegible] | [illegible] |
| 7/10/13 | 9am - 5Pm | NA | [illegible] | [illegible] |

TERMINACIÓN / CIERRE: (Coloque ✓ o X en cada casilla) como inspector de SST. Personalmente del ATS que

___ El trabajo ha sido terminado ___ El sitio y equipos quedan en condiciones de seguridad ___ Área en perfecto Orden y Aseo

FIRMA DEL RESIDENTE DE OBRA O DEL CONTRATISTA

SI EL TRABAJO HA SIDO TERMINADO, SE DEBEN NORMALIZAR LAS PROTECCIONES DE SEGURIDAD (CORTE, BLOQUEOS, ETC.)

**CANCELACIÓN DE TRABAJO**

| Nombre de quien cancela el Permiso | Firma | Fecha | Hora | Observación. |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

# PERMISO DE TRABAJO

PROFESIONALES ASOCIADOS

IDENTIFICACION DE PELIGROS

Fecha de expedición: 01/03/23 Validez: Desde 01/03/23 Hasta 07/03/23

☐ Trabajo en ALTURAS ☐ ESPACIOS CONFINADOS ☐ Trabajo en CALIENTE ☐ Otro

☐ Trabajo en EXCAVACIÓN ☐ Trabajo con riesgo ELECTRICO

Número de trabajo: No.

Solicitante: Carlos Baral Cargo: Obrero Empresa (contratista): Sigma

Proyecto/Obra: Edificio Chicago

Área específica: Edificio Chicago

Descripción y procedimiento de la tarea: Instalación 2 capa cubierta. Instalación superboard

Rombo: 1 a 7 X Una X emergencia NO AUTORIZADO PARA TRABAJAR

| # | Nombres y apellidos del trabajador que realiza la actividad | Identificación | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | Firma del trabajador que realiza la actividad | Nota |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Carlos Baral | 1122... | | | | | | | | Carlos B | Este permiso de trabajo es valido solamente hasta finalizar el turno de trabajo y para las condiciones existentes al momento de su expedicion. El trabajo se suspende en cualquier momento si hay presencia de lluvia, fuertes vientos o tormentas, por cambios drasticos en la operación, desacato de normas de seguridad |
| 2 | Kevin Rivillas | 1122... | | | | | | | | Kevin | |
| 3 | Miguel Rivillas | 1122... | | | | | | | | Miguel | |
| 4 | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | |

1- Seguridad social vigente: (según la cta de EPS, ARP, ARL, planillazo) ✓

2- Competencias: ✓ Conoce procedimiento en caso de emergencias? ✓ Conoce/participó en la elaboración del ATS

3- Condiciones físicas: Apto medicamente para alturas y actividades de este riesgo. Libre de alguna patología que limite su actividad física actual. Libre de alteraciones visuales y auditivas. Libre de fatiga, sueño, molestia actual que limite su labor. Libre de alguna vulnerabilidad permanente, libre de efectos de drogas/substancias psicoactivas

4- EPP: ✓ Casco ✓ Barbuquejo ✓ Gafas de seguridad ✓ Protección auditiva ✓ Protección respiratoria ✓ Guantes de cuero ✓ Botas dieléctricas ✓ Ropa dotada

5- Medidas activas de Protección: ✓ Redes cuero completo ✓ Eslinga ✓ Absorbedor ✓ Freno ✓ Línea de vida ✓ Punto de anclaje ✓ Arnés

para los trabajos en suspensión: ✓ Silla de suspensión ✓ Arnés de cinturón ✓ Arnés de cuerpo entero ✓ Todos estos equipos deben ser certificados

6- Requerimiento de aptitud: El personal cuenta con el certificado de formación para trabajo en alturas nivel avanzado ✓

7- Ayudante de seguridad: ✓ Vigilante designado por el empleador para verificar las condiciones de seguridad y suspender el acceso a las áreas de riesgo de caída ✓

| Sistemas de acceso a utilizar | Herramientas y/o equipos a utilizar: |
|---|---|
| | Taladro Dewalt |

**Medidas de seguridad verificadas en sitio** (Marque con ✓ o N/A, según corresponda)

| ALTURAS | EXCAVACIÓN | ESPACIOS CONFINADOS | TRABAJO EN CALIENTE | ELECTRICO |
|---|---|---|---|---|
| ✓ Área demarcada y señalizada? Advierte el peligro de caída de objetos y derrumbe | ☐ Borden de la excavación señalizados y demarcados? | ✓ Área de trabajo demarcada, señalizada completamente? | ✓ Área de trabajo demarcada? | ✓ Área de trabajo segura y demarcada? |
| ✓ Se cuenta con listas preoperacionales diarias" (según corresponda andamios, escaleras, etc.) | ☐ Se cuenta con listas preoperacionales diarias (según corresponda, escaleras, equipos, etc.) | ✓ Se han instalado barreras o guardas para restringir el paso de vehículos y personas? | ✓ Se cuenta con listas de verificación preoperacionales diarias" (según corresponda, escaleras, equipos, etc.) | ✓ Se cuenta con listas de verificación preoperacionales diarias" (según corresponda, escaleras, equipos, etc.) |
| ✓ Se realizó el ATS y se verifico el cumplimiento de los controles? | ☐ Se realizó el ATS y se verificó el cumplimiento de los controles? | ✓ Se cuenta con lista de verificación preoperacionales diarias" (según corresponda) Escaleras, equipos, etc. | ✓ Se realizo el ATS y se verificó el cumplimiento de los controles? | ✓ Se realizo el ATS y se verificó el cumplimiento de los controles? |
| ✓ Los trabajadores conocen el ATS y lo han firmado en señal de conocimiento? | ☐ Según registro y toma de campo mas de 1.5 escaleras: Fisuras > a 1/2 m de profundidad como mínimo cada 7.5 m | ✓ Se realizo el ATS y se verificó el cumplimiento de los controles? | ✓ Se encuentra disponible el equipo contra incendios. Extinto. Esta operativo? | ✓ Los equipos eléctricos y herramientas tienen buenas condiciones de aislamiento eléctrico? |
| ✓ Se garantiza distancias de seguridad (5m) respecto a partes energizadas? | ☐ Las paredes están entibadas, si el terreno es inestable y la profundidad es mayor a 1.2 m? | ✓ Se ha realizado medición de gases dentro del área? | ✓ El equipo de corte y/o soldadura a ser usado está en buenas condiciones de funcionamiento? | ✓ Se tienen señalizados los equipos defectuosos o no operativos? |
| ✓ Se han definido y tomado todas las medidas de seguridad para garantizar el trabajo? | ☐ Los escombros están acordonados mínimo a 2 m del borde de la excavación? | ✓ Se cuenta con personal capacitado y entrenado en "rescate y disponible durante la tarea? | ✓ Se cuenta con mangueras o barreras de protección? | ✓ Se ha instalado la conexión a tierra del sistema y/o equipos eléctricos utilizados? |
| ✓ El sistema de acceso es estable y seguro? Escaleras, andamios, plataformas | ☐ Se cuenta en el sitio con avisos, barreras, luces y cintas adecuadas para el aislamiento y demarcación diurna y nocturna? | ✓ Reunión de seguridad de pre-ingreso realizada, personal informado en procedimiento de rescate, asegurada rutas de escape. Ancho mínimo 55cm aprox evitar | ✓ El área está libre de materiales y químicos combustibles o inflamables? | ✓ Se han desbordeado el (los) circuito(s) o acometida(s) eléctrica(s) que energizan la zona de trabajo para evitar cualquier tipo de reenergización? |
| ✓ Los puntos de anclaje son seguros? Resistencia mínima de 5000 lb. | ☐ Se ha identificado el procedimiento para evitar daños a las tuberías y cables? | ✓ Fuentes de energías peligrosas están controladas o eliminadas? | ✓ Los botiquín y extintores de tener cerca, libres de aceite y/o químicos? | ✓ Se ha verificado la ausencia de tensión con el detector de voltaje? |
| ✓ En trabajos de acceso y descenso: se cuenta con una línea de vida vertical por trabajador? | ☐ Esta identificado el método de prevención de derrumbes para trabajar dentro, según la profundidad y tipo de | ✓ Se tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse? | ✓ Se atentó adecuadamente el equipo de soldadura? | ✓ Está personal(es) encargado de ejecutar la labor, ha recibido instrucciones y prestaciones a seguir durante la tarea? |
| ✓ Todas las herramientas se encuentran aseguradas para evitar caídas x accidente? | ☐ Se tiene instalada la línea de vida o una estructura donde el trabajador pueda asegurarse? | ✓ Se encuentra disponible un extintor contra incendio? | ✓ Se atentó el equipo que genera electricidad estática? | ✓ Se requiere la presencia de una persona de SST o un brigadista durante la ejecución de la labor? |
| ✓ Se han consultado otros permisos y se cumple con los requisitos de éstos? | ☐ Se han verificado los requerimientos de apuntalaje? | ✓ Se ha hecho la conexión a tierra de los equipos de soldadura u otros equipos requeridos? | ✓ El equipo de corte cuenta con las válvulas de cheques y antiflamas? | ✓ Se han dado instrucciones preventivas al personal encargado para realizar el trabajo? |
| ✓ Condiciones climáticas adecuadas libre de lluvias fuertes, tormentas eléctricas, etc.? | ☐ Se cuenta con motobombas disponibles? | ✓ Se han consultado otros permisos y se cumple con los requisitos de éstos? | ✓ El personal conoce todos los riesgos y se cumple con los requisitos de éstos? | ✓ Se han consultado otros permisos y se cumple con los requisitos de éstos? |
| ✓ El personal cuenta con los EPP, equipos y herramientas apropiadas para la tarea? | ☐ Se han consultado otros permisos y se cumple con los requisitos de éstos? | ✓ Condiciones climáticas adecuadas, libre de lluvias fuertes, tormentas eléctricas, etc.? | ✓ Condiciones climáticas adecuadas libre de lluvias fuertes, tormentas eléctricas, etc.? | ✓ Condiciones climáticas adecuadas, libre de lluvias fuertes, tormentas eléctricas, etc.? |
| ✓ Altura aproximada 3m15 | ☐ Condiciones climáticas adecuadas, libre de lluvias fuertes, tormentas eléctricas etc.? | ✓ El personal cuenta con los EPP, equipos y herramientas apropiadas para la tarea? | ✓ El personal cuenta con los EPP, equipos y herramientas apropiadas para la tarea? | ✓ Se implementa ATS/ medidas de aislamiento y bloqueo? |
| | ☐ El personal cuenta con los EPP, equipos y herramientas apropiadas para la tarea? | | | ✓ Se siguen las 5 reglas de oro de seguridad eléctrica? |

Documentos adjuntos que soportan el presente permiso: (Marque con ✓ o N/A, según corresponda)

☐ ATS

☐ Preoperacionales para ___ Andamio multidireccional ___ Andamio Colgante ___ Pulidora ✓ Escaleras ___ Silla Colgante ___ Trípode ___ Pluma ___ Torre Grua ___ Otro ___

**Firmas de emisión y revalidación**

**Se firma el presente permiso como constancia de haber verificado en el sitio la aplicación de los controles requeridos para minimizar los riegos asociados a este trabajo, considerando que es seguro proceder con la ejecución del trabajo.**

| FECHA (dd/mm/aa) | VALIDEZ DESDE HASTA (Hora-Hora) | FIRMA DEL COORDINADOR DE ALTURAS | FIRMA DEL INSPECTOR SST | FIRMA DEL RESIDENTE DE OBRA/CONTRATISTA O ENCARGADO DE OBRA |
|---|---|---|---|---|
| 01/03/23 | 7am-5pm | Carlos B. | Eduardo | Eduardo |
| 02/03/23 | 7am-5pm | Carlos B. | Eduardo | Eduardo |
| 03/03/23 | 7am-5pm | Carlos B. | Eduardo | Eduardo |
| 04/03/23 | 7am-5pm | Carlos B. | Eduardo | Eduardo |
| 05/03/23 | 7am-5pm | Carlos B. | Eduardo | Eduardo |

TERMINACIÓN / CIERRE: (Coloque ✓ o ✗ en cada casilla) como responsable de SST Personalmente del ATS que

___ El trabajo ha sido terminado ___ El sitio y equipos quedan en condiciones de seguridad ___ Área en perfecto Orden y Aseo

FIRMA DEL RESIDENTE DE OBRA O DEL CONTRATISTA

SI EL TRABAJO HA SIDO TERMINADO, SE DEBEN NORMALIZAR LAS PROTECCIONES DE SEGURIDAD (DOFTE, BLOQUEOS, ETC.)

CANCELACIÓN DEL TRABAJO

| Nombre de quien cancela el Permiso | Firma | Fecha | Hora | Observación |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Version: 3 | | |
| Codigo: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Dubar castro — CARGO: Tecnico SST

LUGAR DE INSPECCION: C. clemencia Unificado — PERIODO: DEL 04 AL 01 DE Sept DEL 2022

MODELO: Dewalt 02 interc — MARCA: Dewalt

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acopios adecuados para los accesorios | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: [signature] — REVISO: [signature]

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Codigo: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Florentino Bonilla CARGO: oficial

LUGAR DE INSPECCION: C.C. Florencia Unicentro PERIODO: DEL 04 AL 09 DE sept DEL 2023

MODELO: MARCA: Dewalt

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifico el estado de conexiones electricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORO: Florentino Bonilla REVISO:

| PROFESIONALES ASOCIADOS | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: Calderonicl unicordc.

FECHA: 04/09/23.

serial: APC160

Marca: ELITE

Modelo: ELITE



| Item | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| | EQUIPO | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 8 | Fuente de energía | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| | CABLES | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe cable etc.) | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| | PROTECCIÓN PERSONAL | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 17 | Guantes | ✓ | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| 18 | Protector facial | ✓ | | | | | | | | | | | | | |

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: ✓ NO:

| | | |
|---|---|---|
| | ELABORÓ: | |
| | REVISÓ: | |

OBSERVACIONES:

| PROFESIONALES ASOCIADOS | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: C. alemania unificado

FECHA: 31-08-23

serial: APC160

Marca: ELITE

Modelo: elite



| Item | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | | | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | | |
| | EQUIPO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 2 | Sistema electrico (cables) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeracion | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 8 | Fuente de energia | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | CABLES | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condicion de los cables | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexion al cable) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | PROTECCIÓN PERSONAL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Mascara de soldar | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero polainas piernas, etc | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 17 | Guantes | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 18 | Protector facial | | | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: ✓ NO:

| | | |
|---|---|---|
| | ELABORÓ: | [signature] |
| | REVISÓ: | [signature] |

OBSERVACIONES:

| PROFESIONALES ASOCIADOS | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Torre Torton Castro sede B
FECHA: 02/10/2023
serial: EN600974-1
Marca: LINCOLN ELECTRIC
Modelo: EN600974-1



| Item | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | | | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | | |
| | EQUIPO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 8 | Fuente de energía | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| | CABLES | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| | PROTECCIÓN PERSONAL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc. | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 17 | Guantes | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |
| 18 | Protector facial | X | | | | X | | | | X | | X | | | | | |

**Conforme a la presente Inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:**

SI: ✓ NO:

| | | |
|---|---|---|
| | ELABORÓ: | |
| | REVISÓ: | |

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Pagina 1 de 1<br>Versión 5<br>HSEQ-F-010<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda |

LUGAR DE INSPECCIÓN: Torre D. Castro Sede B

FECHA: 11/09/2023

| DESCRIPCION | UN | ESTADO | | | CALIFICACION | | | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | NA | A | B | C | |
| ADAPTADOR DE ESTUFA | 0 | | | X | | | | |
| ALICATES | 2 | X | | | | | | |
| ANILLO FINO 2" | 0 | | | X | | | | |
| BICELADORA DE 1" | 0 | | | X | | | | |
| BICELADORA DE ½" | 0 | | | X | | | | |
| BICELADORA 2" | 0 | | | X | | | | |
| BICELADORA DE ¾" | 0 | | | X | | | | |
| ESCALERA DE 6 PASOS | 1 | X | | | | | | |
| DOBLA TUBOS | 0 | | | X | | | | |
| CABEZA DE PRUEBA | 0 | | | X | | | | |
| MARTILLO COMPRE | 0 | | | X | | | | |
| CORTA TUBO DE ¾ | 0 | | | X | | | | |
| CRUCETAS | 0 | | | X | | | | |
| DESTORNILLADORES | 3 | X | | | | | | |
| GRASERAS | 0 | | | X | | | | |
| JUEGO ESPANDER | 0 | | | X | | | | |
| ESTUCHE LLAVES FIJAS | 0 | | | X | | | | |
| LLAVES FIJAS VARIAS | 0 | | | X | | | | |
| LLAVE DE TUBO DE 10" | 0 | | | X | | | | |
| LLAVE DE TUBO DE 12" | 0 | | | X | | | | |
| LLAVE ESPANSIVA DE 10" A 12" | 0 | | | X | | | | |
| MARTILLOS DE CAUCHO | 0 | | | X | | | | |
| MARTILLOS DE UÑA | 1 | X | | | | | | |
| PRENSA | 0 | | | X | | | | |
| TRIPODES | 0 | | | X | | | | |
| TARRAJAS | 0 | | | X | | | | |
| SE REALIZO DESINFECCION Y LIMPIEZA A LAS HERRAMIENTAS | | | | | | | | |

| CLASE | ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR | GRADO DE ACCION |
|---|---|---|
| A | Podria ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor | Inmediata |
| B | Podria ocasionar una lesion o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daños a la propiedad menor al de la clase A | Pronta |
| C | Podria ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores | Posterior |

ELABORO Fabian Cocca REVISO

Powered by CamScanner

| Pagina 1 de 1 | INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS | PROFESIONALES ASOCIADOS |
|---|---|---|
| Versión: 5 | | |
| HSEQ-F-010 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

LUGAR DE INSPECCIÓN: Torre D. cuarto sede B

FECHA: 15/09/2023

| DESCRIPCION | UN | ESTADO | | | CALIFICACION | | | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | NA | A | B | C | |
| ADAPTADOR DE ESTUFA | 0 | | | X | | | | |
| ALICATES | 2 | X | | | | | | |
| ANILLO FINO 2" | 0 | | | X | | | | |
| BICELADORA DE 1" | 0 | | | X | | | | |
| BICELADORA DE ½" | 0 | | | X | | | | |
| BICELADORA 2" | 0 | | | X | | | | |
| BICELADORA DE ¾" | 0 | | | X | | | | |
| ESCALERA DE 6 PASOS | 1 | X | | | | | | |
| DOBLA TUBOS | 0 | | | X | | | | |
| CABEZA DE PRUEBA | 0 | | | X | | | | |
| MARTILLO COMPRE | 0 | | | X | | | | |
| CORTA TUBO DE ⅛ | 0 | | | X | | | | |
| CRUCETAS | 0 | | | X | | | | |
| DESTORNILLADORES | 1 | X | | | | | | |
| GRASERAS | 0 | | | X | | | | |
| JUEGO ESPANDER | 0 | | | X | | | | |
| ESTUCHE LLAVES FIJAS | 0 | | | X | | | | |
| LLAVES FIJAS VARIAS | 0 | | | X | | | | |
| LLAVE DE TUBO DE 10" | 0 | | | X | | | | |
| LLAVE DE TUBO DE 12" | 0 | | | X | | | | |
| LLAVE ESPANSIVA DE 10" A 12" | 0 | | | X | | | | |
| MARTILLOS DE CAUCHO | 0 | | | X | | | | |
| MARTILLOS DE UÑA | 1 | X | | | | | | |
| PRENSA | 0 | | | X | | | | |
| TRIPODES | 0 | | | X | | | | |
| TARRAJAS | 0 | | | X | | | | |
| SE REALIZO DESINFECCION Y LIMPIEZA A LAS HERRAMIENTAS | ✓ | | | | | | | |

| CLASE | ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR | GRADO DE ACCION |
|---|---|---|
| A | Podria ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o perdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor | Inmediata |
| B | Podria ocasionar una lesion o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor a de la clase A | Pronta |
| C | Podria ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores | Posterior |

ELABORO: [signature] REVISO: _____

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-105<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

INSPECCIONADO POR: Juan Carlos Gonzalez / Jaime Quiñones / Jack CARGO: Soldador

PERIODO: DEL 11 AL 16 DE Septiembre DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Jose Joaquin castro sede B

MODELO: 01 MARCA: OBERMAN

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| | Dientes completos | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ - REVISÓ Fabian Feca

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: ~~Jeimy Espinosa~~ Juan Carlos Gonzalez ALEX CARGO: - Soldador

PERIODO: DEL 11 AL 16 DE Septiembre DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Torre Joaquin castro pad B

MODELO: TM500-B3 MARCA: BLACK DECKER

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| | Dientes completos | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no esto rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Juan Carlos Gonzalez REVISÓ Juan Carlos

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR
Ubicación: Zona Taller Cabo Sede B
FECHA: 21/09/23
serial: 1213
Marca: LINCOLN ELECTRIC
Modelo: EN60974-1



Estado

| Item | Descripción | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| | EQUIPO | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 8 | Fuente de energía | | | | | | | | X | | | X | | | |
| | CABLES | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | | | | | | | | X | | | X | | | |
| | PROTECCIÓN PERSONAL | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas etc | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 17 | Guantes | | | | | | | | X | | | X | | | |
| 18 | Protector facial | | | | | | | | X | | | X | | | |

**Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:**

SI: X NO:

ELABORÓ: Juan Carlos Gonzalez G.

REVISÓ: Fabian Tocora Pinzon.

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

| Pagina 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS MENORES | PROFESIONALES ASOCIADOS |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Codigo: HSEQ - F-095 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Edwar Cocca Suarez CARGO: Teo SST

PERIODO DEL 25 AL 30 DE Septiembre DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN Jose Joaquin Castro Sede B

| DESCRIPCIÓN | | CANTIDAD | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HERRAMIENTA | REVISION | | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Alicates | Mango, aislamiento | 1 | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | |
| Barras | Estado general | 1 | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | |
| Cinceles | Estado general | 1 | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | |
| Destornilladores | Mango | 1 | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | |
| Extensiones | Tomas, estado de cables | 1 | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | |
| Llaves Expansivas | Llaves expansivas | 1 | | | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | |
| Machetes sin funda | Revisar mango | 1 | | | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | |
| Martillos de uña | mango | 1 | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | |
| Palas | Revisar ajuste del mango, astillas | 1 | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | |
| Picas | Mango | 1 | | | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | |
| Porras | Mango | 1 | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | |
| Prensas | Mango | 1 | | | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | |
| Serruchos | Mango, revisar dientes trabados | 1 | | | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | |
| Tijeras | Estado general | 1 | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | |
| Palustres | Mango | 1 | | | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | |
| machetas | Mango | 1 | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | |
| pitro | Cabeza partida | 1 | X | | | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | |
| Se realiza limpieza y desinfección de herramientas | Estado general | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES

ELABORÓ: Edwar Cocca (1) REVISÓ:

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | EVERTO AUX | |

INSPECCIONADOR POR: Juan carlos Gonzalez CARGO: soldador

LUGAR DE INSPECCION: Torre Zeuxis cerro sabeb PERIODO: DEL 25 AL 30 DE 09 DEL 2023

MODELO: 9002 MARCA: SKIL

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda. | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del disco | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: EVERTO REVISÓ:

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | * EVERTO AX | |
| INSPECCIONADOR POR: * Juan Carlos Gonzalez | CARGO: * Soldador | |
| LUGAR DE INSPECCION: Jose Joaquin Ortiz Jale 3 | PERIODO: DEL 25 AL 30 DE 09 DEL 2023 | |
| MODELO: 187726 | MARCA: Truper | |

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | | | / | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del mango | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del disco | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | | | / | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | / |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | | / | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | / |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | / | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | / |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: * EVERTO

REVISÓ:

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| Version: 3 | | |
| Codigo: HSEQ-F-109 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Juan Carlos Gonzalez | CARGO: Soldador.

LUGAR DE INSPECCION: Pte Puerto Nuevo Sede B | PERIODO: DEL 17 AL 23 DE 09 DEL 2023

MODELO: 153726 | MARCA: Dewalt

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifico el estado de conexiones electricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del mango | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORO: Juan Carlos Gonzalez. | REVISO:

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS |
|---|---|---|
| Version: 3 | | |
| Codigo: HSEQF-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Juan carlos Gonzalez | CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: Jose Joaquin Ospino Jose B | PERIODO: DEL 18 AL 23 DE Septiembre DEL 2023

MODELO: 9002 | MARCA: [illegible]

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifico el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación de disco (Insertación) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación de mango | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: - Juan carlos Gonzalez | REVISÓ: [illegible]

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | Jaime quiñones Aux | |

INSPECCIONADOR POR: Juan carlos Gonzalez | CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: Jose Joaquin Castro Sede B | PERIODO: DEL 11 AL 16 DE Septiembre DEL 2023

MODELO: 9602 | MARCA: SKIL

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: | REVISÓ:

Powered by CamScanner

| Pagina 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Version: 3 | | |
| Codigo: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | - Jaime Quiñones Act | |

INSPECCIONADOR POR: Juan Carlos Gonzalez | CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: Gate Tenfen entre Set B | PERIODO: DEL 11 AL 16 DE Septiembre DEL 2023

MODELO: 103726 | MARCA: Dewalt

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifico el estado de conexiones electricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalacion de disco (insertación) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con aceros adecuados para los accesorios | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalacion del mango | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORO: | REVISO:

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Juan Carlos Gonzalez | CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: Torre D. contra sede B | PERIODO: DEL 02 AL 07 DE octubre DEL 2023

MODELO: 183726 | MARCA: Dewalt

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifico el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del manco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: | REVISÓ: Fabian Cocq

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Versión: 3 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Juan Carlos Gonzalez CARGO: Soldador.

PERIODO: DEL 18 AL 23 DE Febrero DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Jose Torrencastro sede B

MODELO: EH1500 MARCA: OBERMAN

| DESCRIPCION | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| | Dientes completos | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. Limpieza y desinfección | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| OBSERVACIONES: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ELABORÓ: REVISÓ (1)

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Juan Carlos Gonzalez | CARGO: Soldador

PERIODO: DEL 25 AL 30 DE Septiembre DEL 2023 | LUGAR DE INSPECCIÓN: Torre J- centro sede B Emergencia

MODELO: | MARCA: Makita

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| | Dientes completos | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la nomenclatura. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA ADICIONAL | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (O CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ _____ REVISÓ _____

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: Torre Prefabricada B

FECHA: 02/10/2023

serial: 0106

Marca: ESAB

Modelo: 0106



| Item | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| | EQUIPO | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 8 | Fuente de energía | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| | CABLES | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| | PROTECCIÓN PERSONAL | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 17 | Guantes | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 18 | Protector facial | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:

SI: ✓ NO:

ELABORÓ: John Castro

REVISÓ: Javier Jaramillo

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

| Pagina 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS MENORES | PROFESIONALES ASOCIADOS |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Codigo: HSEQ - F-099 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Adriana Lozano Pinzón CARGO: Tec SST

PERIODO: DEL 02 AL 07 DE octubre DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Tomas Fveda Sede B

| DESCRIPCIÓN | | CANTIDAD | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HERRAMIENTA | REVISION | | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Alicates | Mango, aislamiento | 02 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Barras | Estado general | 01 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Cinceles | Estado general | 01 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Cinta métrica | Estado general | 03 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Destornilladores | Mango | 02 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Extensiones | Tomas, estado de cables | 02 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Llaves Expansivas | Llaves expansivas | 0 | | | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | |
| Machetes sin funda | Revisar mango | 0 | | | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | |
| Martillos de uña | mango | 02 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Palas | Revisar ajuste del mango, astillas | 02 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Picas | Mango | 02 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Porras | Mango | 02 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Prensas | Mango | 0 | | | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | |
| Serruchos | Mango, revisar dientes trabados. | 01 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Tijeras | Estado general | 0 | | | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | |
| Patecabras | Mango | 0 | | | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | |
| macetas | Mango | 03 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| porro | cabo no partido | 02 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Se realiza limpieza y desinfección de herramientas | Estado general | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES

ELABORO Adriana Lozano (11) REVISÓ _____

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE MEZCLADORA | PROFESIONALES ASOCIADOS S.A. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-100 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Seidel Siniterra — CARGO: OFIC

PERIODO: DEL 14 AL 20 DE Enero DEL 2023 — LUGAR DE INSPECCIÓN: Torres Bveda sede B

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| LLANTAS | Llantas en buen estado | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Ejes en buen estado (Sin torceduras) | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| TROMPO | Estructura de soporte en buena condición | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | * Balinera y bujes de rotación | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | * Mecanismo de giro para vaciado | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | * Mecanismo para tolba | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | * Seguro en buen estado | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Corona de rotación del trompo | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Extintor de incendios 10 lbs POS | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| ESTADO MECÁNICO | Patas de anclaje en buenas condiciones | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | *Motor en buena condicion | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Tubo de escape en buena condicion | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Tapa del motor con seguro | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Polo a tierra | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | * Resguardos correas motor. | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | * Resguardos mecanismos de giro trompo | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Manguera del agua acoplada | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Estado Gatos Hidraulicos | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Estado Batería | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Nivel de Combustible | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Nivel de Aceite Hidraulico | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Control de fugas de combustible | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Control de fugas hidraulicas | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| | Kit Ambiental | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |
| LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN | Se realiza limpieza antes y despues de operar | | | | | | | | | | X | | | X | | | | | | | | |

* PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR:

OBSERVACIONES:

ELABORÓ _____ REVISO _____

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Versión: 3 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Juan Pablo García Ortiz CARGO: Residente

PERIODO: DEL 02 AL 07 DE octubre DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Torres Fuente sede B

MODELO: 41298 MARCA: Bosch

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| | Dientes completos | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este rota, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Juan P. García O. REVISÓ Fabian Toca

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
| Versión: 3 | | |
| Codigo: HSEQ-F-109 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO R POR: Juan Pablo García Ortiz — CARGO: Residente

LUGAR DE INSPECCION: Tomas Rueda Sede B — PERIODO: DEL 02 AL 07 DE octubre DEL 2023

MODELO: 125839 — MARCA: Makita

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas): | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORO: Juan P. García O. — REVISÓ: fabian rocca

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Seidel Siniesterra — CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: Torre Roca Sede B

MODELO: EMA-4-1/2A9 — PERIODO: DEL 02 AL 07 DE octubre DEL 2023

MARCA: TRUPER

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (insertador) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: [signature] — REVISÓ: [signature]

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: John Castro | CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: Tomas Rueda Sede B | PERIODO: DEL 01 AL 07 DE octubre DEL 2023

MODELO: DWE4010-B3 | MARCA: ~~Dewalt~~ Dewalt

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: John Castro. | REVISÓ: [signature]

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Pablo Gordillo | CARGO: Oficial

LUGAR DE INSPECCION: Torre Norte Bl B | PERIODO: DEL 04 AL 07 DE octubre DEL 2023

MODELO: 266624 | MARCA: Makita

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| Cuenta con acopies adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| Estado de la guia de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | ✓ | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: | REVISÓ:

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Version: 3 | | |
| Codigo: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Jair Gilson Navarro — CARGO: Ayudante.

LUGAR DE INSPECCION: Torres Punta Seca 3 — PERIODO: DEL 11 AL 16 DE Septiembre DEL 2023

MODELO: GD1825 — MARCA: Jetson

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifica el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con seguros adecuados para los accesorios. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del mango | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realiza limpieza y desinfección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Jair — REVISÓ: Edwin Garcia

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Jhonatan Castellanos | CARGO: Ayudante

LUGAR DE INSPECCION: Torre Nueva sede B | PERIODO: DEL 11 AL 16 DE Septiembre DEL 2023

MODELO: GWS700 | MARCA: Bosch

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Jhonatan | REVISÓ: Johan Lara

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Jose Arcuda — CARGO: Aux

LUGAR DE INSPECCION: Torre Reda Sede B — PERIODO: DEL 18 AL 24 DE Septiembre DEL 2023

MODELO: GA1825 — MARCA: STEFKEN

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del mango | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: [signature] — REVISÓ: [signature]

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-108<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA |

INSPECCIONADOR POR: Hernan Alexis Velasquez | CARGO: Auxiliar

LUGAR DE INSPECCION: Torre Roda sede B | PERIODO: DEL 25 AL 30 DE Septiembre DEL 2023

MODELO: 121839 | MARCA: Makita

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifico el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: | REVISÓ:

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Miguel Angel Morales | CARGO: Aux soldador

LUGAR DE INSPECCION: Torre 3 Rueda 3 de B | PERIODO: DEL 23 AL 30 DE septiembre DEL 2023

MODELO: 762624 | MARCA: Makita

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifico el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realizo limpieza y desinfección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Miguel Angel Morales | REVISÓ:

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-105<br>DOCUMENTO CONTROLADO | **INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO** | PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA |

INSPECCIONADO POR: John Castro CARGO: Soldador

PERIODO: DEL 25 AL 30 DE Septiembre DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Torre Poda sede B

MODELO: 4995 49859 MARCA: Dewalt

| DESCRIPCION | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| | Dientes completos | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ _____ REVISÓ _____

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: aulas Piso 2

FECHA: 9-15 Oct

serial:

Marca: lincon electric.

Modelo:



| Ítem | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| | **EQUIPO** | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Fuente de energía | | | | | | | | | | | | | | |
| | **CABLES** | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | | | | | | | | | | | | | | |
| | **PROTECCIÓN PERSONAL** | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc. | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Guantes | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Protector facial | | | | | | | | | | | | | | |

**Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:**

| SI: | | NO: |
|---|---|---|
| | **ELABORÓ:** | Julian Escobar |
| | **REVISÓ:** | Juan Carlos Gonzalez |

**OBSERVACIONES:**

Powered by CamScanner

| | |
|---|---|
| PÁGINA 1 de 1 | |
| VERSIÓN: 6 | |
| CÓDIGO: HSEQ-F-056 | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | |

# INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA.

FECHA: 10/10/23

LUGAR DE INSPECCION: Torre C. B

NOMBRE: Sergio Navarrete

CARGO: Ayudante

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: montar cerchas

| DESCRIPCION | LUNES ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | MARTES ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | MIÉRCOLES ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | JUEVES ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | VIERNES ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | SÁBADO ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | DOMINGO ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ARNES serial= 0029889 Lote= 0849 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ARGOLLA DORSAL (Sin oxido ni rajadura) | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ARGOLLA PECTORAL (Sin oxido ni Rajadura) | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ARGOLLA LATERALES (Sin oxido, sin Rajaduras) | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CORREAS(Sin perforacion ni quemaduras) | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HEBILLAS (Sin oxido ni rajaduras) | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ESLINGA serial= 473 Lote= 21710 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SIN PERFORACIONES, MANCHAS O QUEMADURAS | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ABSORVEDOR DE ENERGIA | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GANCHOS (Sin rajadura y doble seguro) | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MOSQUETONES | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CONECTORES | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ARGOLLAS (Sin oxido ni rajadura) | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CORREA, CINTA O GUAYA | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| CLASE | ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACION DE CONDICIONES SUBESTANDAR | GRADO DE ACCION |
|---|---|---|
| A | Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor. | Inmediata |
| B | Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A. | Pronta |
| C | Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores | Posterior |

ELABORÓ: Sergio Navarrete REVISÓ:

Powered by CamScanner

| | |
|---|---|
| PÁGINA 1 de 1 | |
| VERSIÓN: 6 | |
| CÓDIGO: HSEQ-F-056 | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | |

# INSPECCIÓN DE ELEMENTOS PARA TRABAJO EN ALTURAS

PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA

FECHA: 10/10/2023

LUGAR DE INSPECCIÓN: Obra P & B

NOMBRE: Juan Carlos Gonzalez

CARGO: Soldador

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: montaje escalera

| DESCRIPCION | LUNES ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | MARTES ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | MIÉRCOLES ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | JUEVES ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | VIERNES ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | SÁBADO ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | DOMINGO ESTADO B | M | NA | CALIFICACION A | B | C | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ARNES serial=021133 talla=L302 | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ARGOLLA DORSAL (Sin oxido ni rajadura) | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| ARGOLLA PECTORAL (Sin oxido ni Rajadura) | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| ARGOLLA LATERALES (Sin oxido, sin Rajaduras) | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| CORREAS(Sin perforacion ni quemaduras) | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| HEBILLAS (Sin oxido ni rajaduras) | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| ESLINGA serial=030790 talla=L303 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SIN PERFORACIONES, MANCHAS O QUEMADURAS | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| ABSORVEDOR DE ENERGIA | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| GANCHOS (Sin rajadura y doble seguro) | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| MOSQUETONES | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| CONECTORES | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ARGOLLAS (Sin oxido ni rajadura) | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| CORREA, CINTA O GUAYA | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| CLASE | ESCALA DE VALORES PARA CALIFICACIÓN DE CONDICIONES SUBESTANDAR | GRADO DE ACCION |
|---|---|---|
| A | Podría ocasionar la muerte, una incapacidad permanente o pérdida de alguna parte del cuerpo, o daños de considerable valor. | Inmediata |
| B | Podría ocasionar una lesión o enfermedad grave, con una incapacidad temporal, o daño a la propiedad menor al de la clase A. | Pronta |
| C | Podría ocasionar lesiones menores incapacitantes, enfermedad leve o daños menores | Posterior |

ELABORÓ: _____ REVISÓ: _____

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Sergio Navarrete Juan Carlos Gonzalez — CARGO: Ayudante Soldador

LUGAR DE INSPECCION: Torre 2 Contratistas — PERIODO: DEL 09 AL 14 DE Octubre DEL 2023

MODELO: 183726 — MARCA: Dewalt

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: [signature] — REVISÓ: Julian Escobar

Powered by CamScanner

| Pagina 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Sergio Navarrete Juan Carlos Gonzalez CARGO: Ayudante Soldador.

PERIODO: DEL 09 AL 14 DE octubre DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Jose Joaquin castro sede B

MODELO: 1 MARCA:

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Dientes completos | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Juan carlos Gonzalez. REVISÓ

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |

DOCUMENTO CONTROLADO Sergio Navarrete

INSPECCIONADOR POR: Juan Carlos | N° 297.180 | CARGO: Ayudante Soldador

LUGAR DE INSPECCION: José Joaquín Castro sede B | PERIODO: DEL 09 AL 14 DE Octubre DEL 2023

MODELO: 9002 | MARCA: Sky

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | √ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | X | | | X | | | √ | | | | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | X | | | X | | | √ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | X | | | X | | | √ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | X | | | X | | | √ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | X | | | X | | | √ | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | √ | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | X | | | X | | | √ | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

LABORÓ: | REVISÓ:

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

Equipo: EQUIPO DE SOLDAR

Ubicación: Taller Mantenimiento Sede A

FECHA: 02/10/2023

serial: 513200DV

Marca: ELITE

Modelo: 513200DV



| Item | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | | | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | | |
| | EQUIPO | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 8 | Fuente de energía | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| | CABLES | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe cable, etc.) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| | PROTECCIÓN PERSONAL | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 17 | Guantes | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |
| 18 | Protector facial | X | | X | | X | | X | | X | | X | | | | | |

**Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:**

SI: ✓ NO:

ELABORÓ: Jayser Ayala.

REVISÓ: Edwin Baca

OBSERVACIONES:

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ F-105<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

INSPECCIONADO POR: Andres Bayagan. CARGO: Auxiliar.

PERIODO: DEL 18 AL 23 DE Septiembre DEL 2023 LUGAR DE INSPECCION: José Joaquin castro sede A

MODELO: D23206K MARCA: Dewalt

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta presa. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| | Dientes completos | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no esta rota | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Andres B. REVISÓ Fabian Lozada

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Pagina 1 de 1<br>Version 3<br>Codigo HSEQ - F-099<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCION PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS MENORES | PROFESIONALES ASOCIADOS |

INSPECCIONADO POR: Fabian Lozano P. CARGO: Tec SST

PERIODO DEL 29 AL 30 DE septiembre DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN: Jose J. Castro sede A

| DESCRIPCIÓN | | CANTIDAD | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HERRAMIENTA | REVISION | | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Alicates | Mango, aislamiento | 2 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Barras | Estado general | 1 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Candiles | Estado general | 1 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Cinta metrica | Estado general | 2 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Destornilladores | Mango | 3 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Extensiones | Tomas, estado de cables | 1 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Llaves Expansivas | Llaves expansivas | 0 | | | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | |
| Machetes sin funda | Revisar mango | 0 | | | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | |
| Martillos de uña | mango | 2 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Palas | Revisar ajuste de mango, astillas | 1 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Picas | Mango | 1 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Pinzas | Mango | 1 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Prensas | Mango | 0 | | | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | |
| Remachos | Mango, revisar dientes trabados | 1 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Tijeras | Estado general | 1 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Patecabras | Mango | 0 | | | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | |
| machetas | Mango | 3 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| pure | Cable en partes | 2 | X | | | X | | | | | | X | | | | | | | | | | | |
| Se realiza limpieza y desinfección de herramientas | Estado general | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES

ELABORO: Fabian Lozano P. REVISO:

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Javier Alba | CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: Jose Joaquin Bjeo Jode A | PERIODO: DEL 11 AL 17 DE Octubre DEL 2023

MODELO: ESMA-4-1/2A9 | MARCA: TRUPER

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | |
| Estado de instalación del mango. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | |
| Estado de la guia de la guarda. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Javier Alba. | REVISÓ:

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Codigo: HSEQ F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Javier Alba | CARGO: Soldador

LUGAR DE INSPECCION: Jose Joaquin Castro Sede A | PERIODO: DEL 18 AL 23 DE Septiembre DEL 2023

MODELO: EMA-H-1/2A9 | MARCA: TRUPER

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verifica el estado de conexiones electricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalacion de cable (interruptor) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con adaptes adecuados para los accesorios | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalacion del mango | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de encendido y su seguro | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la pua de la guarda | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios adecuados para las RPM (6500) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan aditamentos apropiado para la tarea | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora (Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realiza limpieza y desinfección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES

ELABORO: Javier Alba. | REVISO: Fabian Loaiza

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-105<br>DOCUMENTO CONTROLADO | **INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO** | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

INSPECCIONADO POR: Javier Alba | CARGO: Soldador

PERIODO: DEL 11 AL 16 DE Noviembre DEL 2023 | LUGAR DE INSPECCIÓN: Jose Joaquin castro sede A

MODELO: 01 TAG-01-33 | MARCA: Milwaukee

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| | Dientes completos | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Javier Alba

REVISÓ

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PREOPERACIONAL DE EXCAVADORA SOBRE ORUGAS | P.A. COLOMBIA PROFESIONALES ASOCIADOS |
|---|---|---|
| Versión 1 | | |
| Código HSEQ-F-116 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

| | | |
|---|---|---|
| INSPECCIONADO POR: [illegible] | CARGO: Tec SST | MODELO: TB60E2-H |
| LUGAR DE INSPECCIÓN: [illegible] | MARCA: Evol | PLACAS: 2025 |
| PERIODO DEL: 09 DE octubre AL 21 DE octubre DEL 2023 | | |

HORÓMETRO: LECTURA INICIAL _____ LECTURA FINAL : _____

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| LUCES | * De trabajo delanteras (Nocturno) | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | * De trabajo traseras (Nocturno) | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| CABINA | Espejos Laterales | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | * Cinturón de seguridad | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | * Extintor de incendio | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Asiento en buen estado | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Vidrio panoramico en buen estado | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | * Indicadores (hidráulicos-refrigerantes- | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | horometro-corriente-aceite motor) | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Control ingreso humo (tubo de escape) | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Alarma de retroceso-Pito | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Escaleras y apoyos de acceso | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Batería y cables | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| ESTADO MECÁNICO | * Control de fugas hidráulicas | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Estado pasadores | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Orugas tensionadas / Vena 1/2" | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Mecanismo de giro (Tornameza) | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | * Corona de tornameza en buen estado | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Mandos de avance | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | * Mando de estacionamiento | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Estado general desgarrador (balde) | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Mandos de levante del brazo | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Mando final | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | * Cilindros en buen estado | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Compartimiento del motor aseado | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Manguera de agua y de alta presión | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Zapatas | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| | Rodillos Inferores-Superiores | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |
| LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN | Se realiza limpieza y desinfección de la maquinaria | | | | X | | | X | | | | | | | | | | | | | | |

* PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: [illegible] REVISÓ: _____

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: JAVIER ALBA — CARGO: Soldados.

LUGAR DE INSPECCION: Edificio Zaragoza oficina de A — PERIODO: DEL 02 AL 07 DE octubre DEL 2023

MODELO: CSMA-4-1/2AG — MARCA: ehuter

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del disco (inserción) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado del interruptor de incencio y su seguro | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado de disco | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6600) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| Se realizó limpieza y desinfección al equipo | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORO: Javier Alba. — REVISO: [signature] (4)

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADO POR: Juan Carlos Gonzalez CARGO: Soldador

PERIODO: DEL 02 AL 07 DE octubre DEL 2023 LUGAR DE INSPECCIÓN:

MODELO: INEGO-B3 MARCA: BLACK&DECKER

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| | Dientes completos | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la nomenclatura | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA ADICIONAL | Que no este rota. Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes esten completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. Limpieza y desinfección | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | X | | | | | |

OBSERVACIONES

ELABORÓ [signature] REVISÓ [signature]

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar | CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IED Acevedo y Gomez | PERIODO: DEL 18 AL 24 DE Sep DEL 2023

MODELO: | MARCA:

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar | REVISÓ: Julian Escobar.

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-108<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda |
|---|---|---|

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar | CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IEO Acevedo | PERIODO: DEL 25 AL 30 DE Sep DEL 23

MODELO: | MARCA: Makita

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar. | REVISÓ: NORBEY CASTRO

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-108<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: LEO Acevedo PERIODO: DEL 4 AL 7 DE Oct DEL 2023

MODELO: MARCA:

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar REVISÓ: Esteban Sanchez

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA. | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

**Equipo:** EQUIPO DE SOLDAR
**Ubicación:** Acevedo y Gomez
**FECHA:** 4 - 7 Oct 2023
**serial:**
**Marca:** GLOBALMEQ
**Modelo:** MMA 250



| Ítem | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| | **EQUIPO** | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | | | | | √ | | √ | | | | | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | | | | | √ | | √ | | | | | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | | | | | √ | | √ | | | | | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | | | | | √ | | √ | | | | | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | | | | | √ | | √ | | | | | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | | | | | √ | | √ | | | | | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | | | | | √ | | √ | | | | | | | |
| 8 | Fuente de energía | | | | | √ | | √ | | | | | | | |
| | **CABLES** | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | | | | | | | | | | | | | | |
| | **PROTECCIÓN PERSONAL** | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Máscara de soldar | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc. | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Guantes | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Protector facial | | | | | | | | | | | | | | |

**Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:**

| SI: | NO: |
|---|---|
| ELABORÓ: | JULIAN ESCOBAR |
| REVISÓ: | ESTEBAN SANCHEZ |

**OBSERVACIONES:**

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-102<br>DOCUMENTO CONTROLADO | **INSPECCIÓN PREOPERACIONAL VIBROCOMPACTADOR MANUAL (SALTARIN)** | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

| | |
|---|---|
| INSPECCIONADO POR: Julian Escobar | CARGO: SST |
| LUGAR DE INSPECCIÓN ICO AIRES | PERIODO DEL: 20 DE sep AL 24 DE sep DEL 2023 |
| MARCA: | MODELO: |

| HERRAMIENTA | REVISION | LUNES | | | MARTES | | | 11122QWASI | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| * Tapa combustible | Fugas | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| * Tapa de aceite | Fugas | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Aceite de Motor | Nivel | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Combustible | Nivel | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Correas | Estado general | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Vibrador | Estado general | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Resortes | Estado general | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Tornillos sujeta resortes | Estado general | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Plancha Vibratoria | Estado general | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Filtro de Aire | Estado general | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Filtro de Combustible | Estado general | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Capucha Bujia | Estado general | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Bujia | Estado general | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se realiza limpieza y desinfección | Estado general | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |

*** PUNTO CRITICO QUE INHABILITA EL EQUIPO PARA OPERAR**

OBSERVACIONES:

ELABORÓ Julian Escobar APROBÓ Julian Escobar

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. | INSTITUTO DE FINANCIAMIENTO, PROMOCIÓN Y DESARROLLO | CODIGO: |
|---|---|---|
| | | VERSIÓN: 0 |
| | INSPECCION DE COMPRESOR | PÁGINA: 1 DE 1 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **FECHA DE INSPECCIÓN:** | Semana Del 25 Al 30 Mes SEP | **ÁREA:** IED francisco Matiz | |
| **INSPECCIÓN REALIZADA POR:** | Julian Escobar | **GRUPO DE TRABAJO:** | |
| **ITEM DE CALIFICACIÓN** | REVISIÓN BUENO (B)-MALO (M) /MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LA MAQUINA SI-NO/USO DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL/SI-NO | | |

| ITEM | REVISIÓN | Lunes | | Martes | | Miércoles | | Jueves | | Viernes | | Sábado | | Domingo | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Bueno | Malo | Bueno | Malo | Bueno | Malo | Bueno | Malo | Bueno | Malo | Bueno | Malo | Bueno | Malo |
| ESTADO GENERAL DE LA MAQUINA | Estructura de soporte | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Llantas de trasporte | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Soporte superior de carga (manija) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Soportes de anclaje | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Bomba de compresion | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Encendido | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| MOTOR | Estado general | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Tanque | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Radiador | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Medidor de aire | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Valvula de seguridad | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Regulador | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Acoples (Pines y Abrazaderas) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| CABLEADO | Correas | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Puntos de conexión de la maquina | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Manguera | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Estado general de pinzas de conexión a tierra | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Cables de conexión | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| PISTOLA | Estado del depósito, (sin grietas o fisuras) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Manguera de conexión | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Estructura de la pistola | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Conexión (compresor-pistola) | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| | Regulación de aire | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| MANTENIMIENTO PREVENTIVO | Componentes externos y especialmente los internos, libres de suciedad y polvo | SI ✓ NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO |
| | Realiza limpieza general de la máquina, puesto que la acumulación de impurezas es frecuente debido a la absorción de aire que realiza el compresor | SI ✓ NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI ✓ NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO |
| **El operador tiene sus EPP completos (Casco-barboquejo, gafas de seguridad, tapa oídos, delantal de carnaza, botas de segurida, guantes de vaqueta, camisa, pantalon).** | | SI ✓ NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI ✓ NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO | SI NO |

**OBSERVACIONES GENERALES:**

**NOTA IMPORTANTE: Las Inspecciones pre operacional de máquina (COMPRESOR), debe realizarla un integrante de los siguientes cargos: Técnico Operativo/Conductores/ Operario/ Operario Calificado Ingeniero mecánico/ Coordinador, Profesional SST - Técnico SST.**

| | | |
|---|---|---|
| Julian Escobar | TR | Julian Escobar. |
| FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN | FIRMA O NOMBRE DEL COLABORADOR | NOMBRE Y APELLIDO DE QUIEN REVISO |

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| PÁGINA 1 DE 1<br>VERSIÓN: 2<br>CÓDIGO: HSEQ-F-045<br>**DOCUMENTO CONTROLADO** | **VERIFICACION ANDAMIOS** | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

FECHA: 25-09-23

PROYECTO: IED Francisco Matiz

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Julian Escobar

| | ASPECTO EVALUADO (USO) | ESTADO | | | HALLAZGO |
|---|---|---|---|---|---|
| | | C | NC | N/A | |
| 1 | El andamio es metálico y tubular | ✓ | | | |
| 2 | Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia | ✓ | | | |
| 3 | Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas | ✓ | | | |
| 4 | El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente | | | | |
| 5 | La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados) | ✓ | | | |
| 6 | El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más) | | | ✓ | |
| 7 | Los componentes son compatibles y se encuentran certificados | ✓ | | | |
| 8 | Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas) | ✓ | | | |
| 9 | Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan) | ✓ | | | |
| 10 | El andamio es armado lejos de líneas eléctricas | ✓ | | | |
| 11 | Cuenta con baranda superior | ✓ | | | |
| 12 | Cuenta con baranda intermedia | ✓ | | | |
| 13 | Cuenta con rodapiés | ✓ | | | |
| 14 | La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada | ✓ | | | |
| 15 | El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo | ✓ | | | |
| 16 | La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios | ✓ | | | |

OBSERVACIONES

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: _____ FIRMA: _____ CARGO: _____

VO, BO COORDINADOR TSA Cesar chaves FIRMA: _____ CARGO: Maestro

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IED Francisco Matiz PERIODO: DEL 2 AL 7 DE Oct DEL 23

MODELO: MARCA:

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | | / | | | | | | | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar REVISÓ:

Powered by CamScanner

| PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA. | FORMATO DE CALIDAD | CODIGO: |
|---|---|---|
| | PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDAR | VERSION: |

**Equipo:** EQUIPO DE SOLDAR
**Ubicación:** Patio central Matiz
**FECHA:** 11 - 10 - 23
**serial:**
**Marca:** Elite
**Modelo:** TIG 210



| Item | Descripción | Estado | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LUN | | MAR | | MIE | | JUE | | VIE | | SAB | | DOM | |
| | | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| | **EQUIPO** | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Estado general | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 2 | Sistema eléctrico (cables) | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 3 | Condiciones del sistema de refrigeración | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 4 | Funcionamiento del panel de control | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 5 | Prueba del Disyuntor Diferencial (polo a tierra) | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 6 | Estado del encendido (arranque) | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 7 | Funcionamiento de motor | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 8 | Fuente de energía | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| | **CABLES** | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Condición de los cables | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 10 | Sistema de aislamiento (revestimiento cables) | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 11 | Sistema de conexión (enchufe, cable, etc.) | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 12 | Conexión a Tierra (cable a tierra) | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 13 | Estado de la pinza (conexión al cable) | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| | **PROTECCIÓN PERSONAL** | | | | | | | | | ✓ | | ✓ | | | |
| 14 | Máscara de soldar | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | | | |
| 15 | Pechera, delantal de cuero, polainas piernas, etc. | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 16 | Lentes de Seguridad (Antiparras) | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 17 | Guantes | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |
| 18 | Protector facial | | | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | ✓ | | | |

**Conforme a la presente Inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldar:**

| SI: | NO: |
|---|---|
| ELABORÓ: | |
| REVISÓ: | Julian Escobar |

**OBSERVACIONES:**

7

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| PÁGINA 1 DE 1<br>VERSIÓN: 2<br>CÓDIGO: HSEQ-F-045<br>**DOCUMENTO CONTROLADO** | **VERIFICACION ANDAMIOS** | PROFESIONALES ASOCIADOS LTDA |

FECHA: 11-10-23

PROYECTO: LEO matiz

NOMBRE QUIEN VERIFICA: Julian Escobar

| | ASPECTO EVALUADO (USO) | ESTADO | | | HALLAZGO |
|---|---|---|---|---|---|
| | | C | NC | N/A | |
| 1 | El andamio es metálico y tubular | ✓ | | | |
| 2 | Los componentes están libres de oxidaciones graves que puedan mermar su resistencia | ✓ | | | |
| 3 | Las bases se encuentran niveladas, duras y rígidas | ✓ | | | |
| 4 | El andamio es armado por una persona competente con certificación vigente | | | | |
| 5 | La estructura es adecuadamente armada y asegurada (los seguros son de fábrica y no improvisados) | ✓ | | | |
| 6 | El andamio está sujeto a una estructura estable (aplicable para andamios de 3 cuerpos a más) | | | | |
| 7 | Los componentes son compatibles y se encuentran certificados | ✓ | | | |
| 8 | Las plataformas son resistentes, antideslizantes y están en buen estado (No lisas, ni rotas) | ✓ | | | |
| 9 | Las plataformas están aseguradas y sin separaciones (no se deslizan) | ✓ | | | |
| 10 | El andamio es armado lejos de líneas eléctricas | ✓ | | | |
| 11 | Cuenta con baranda superior | ✓ | | | |
| 12 | Cuenta con baranda intermedia | ✓ | | | |
| 13 | Cuenta con rodapiés | ✓ | | | |
| 14 | La zona donde se realiza el armado se encuentra señalizada | ✓ | | | |
| 15 | El andamio se encuentra calzado, nivelado y anclado correctamente en el suelo | ✓ | | | |
| 16 | La plataforma se encuentra en buenas condiciones de orden y aseo sin arrumes, ni acumulación de materiales y desperdicios | ✓ | | | |

OBSERVACIONES

7

RESPOSNABLE DE LA ACTIVIDA: Julian Escobar FIRMA: [signature] CARGO: SST

VO, BO COORDINADOR TSA [signature] FIRMA: Cesar Chaux CARGO: Maestro

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-108<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar | CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: Francisco Matiz | PERIODO: DEL 11 AL 15 DE Oct DEL 23

MODELO: | MARCA: Dewalt

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guia de la guarda. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar. | REVISÓ: Julian Escobar.

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-105 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

**INSPECCIONADO POR:** Julian Escobar **CARGO:** SST

**PERIODO: DEL** 9 **AL** 15 **DE** OCTUBRE **DEL** 2023 **LUGAR DE INSPECCIÓN:** IED Francisco Matiz

**MODELO:** **MARCA:** Bosch

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PARTE | REVISION | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| CARCASA GENERAL | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| | Dientes completos | | ✓ | | | ✓ | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR. | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| SELECTOR DE VELOCIDADES | De fácil accionamiento, óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD. | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| LLAVE PORTA BROCAS | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | | ✓ | | | ✓ | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA) | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| ORDEN Y LIMPIEZA | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |

**OBSERVACIONES:**

ELABORÓ Julian Escobar REVISÓ

Powered by CamScanner

| | | |
|---|---|---|
| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-105<br>DOCUMENTO CONTROLADO | **INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE TALADRO ELECTRICO** | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |

**INSPECCIONADO POR:** Julian Escobar **CARGO:** SST

**PERIODO: DEL** 18 **AL** 24 **DE** SEP **DEL** 2013 **LUGAR DE INSPECCIÓN:** IEO Francisco Matiz

**MODELO:** **MARCA:**

| DESCRIPCIÓN | | LUNES | | | MARTES | | | MIERCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SABADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **PARTE** | **REVISION** | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| **CARCASA GENERAL** | Sin grietas ni rupturas, sin piezas sueltas, tornillos de carcaza bien ajustados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **PORTA BROCAS DE CORONA DENTADA** | Sin golpes, sin exceso de desgaste, que permitan el correcto alojamiento de la llave porta broca. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| | Dientes completos | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **INTERRUPTOR DE ENCENDIDO Y APAGADO** | Que funcione correctamente, accionamiento suave y en óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **BOTON PARA ENCLAVAMIENTO DE INTERRUPTOR.** | Verifique obturando el interruptor de encendido y a su vez el de enclavamiento para enclavar, para desenclavar obture el interruptor de encendido. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **SELECTOR DE VELOCIDADES** | De fácil accionamiento, óptimo estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DEL TOPE DE PROFUNDIDAD Y TOPE DE PROFUNDIDAD.** | Que no este roto, que al apretar ajuste adecuadamente el tope. Y que el tope no este torcido y se pueda leer la | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **TORNILLO DE MARIPOSA PARA AJUSTE DE LA EMPUÑADURA ADICIONAL Y EMPUÑADURA** | Que no este rota, Que ajuste adecuadamente, empuñadura firme en el equipo, que no este rota. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **LLAVE PORTA BROCAS** | Que sus dientes estén completos, sin golpes, y encajen adecuadamente en la corona dentada. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **CABLE ELÉCTRICO Y ENCHUFE (Ó CLAVIJA)** | sin empalmes, en óptimas condiciones y conexión al equipo en perfecto estado. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |
| **ORDEN Y LIMPIEZA** | mantener siempre limpio el aparato y las rejillas de refrigeración para poder trabajar con seguridad. -Limpieza y desinfección | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | |

**OBSERVACIONES:**

ELABORÓ Julian Escobar REVISÓ

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar — CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IED Francisco Matiz — PERIODO: DEL 18 AL 23 DE SEP DEL 2023

MODELO: IE — MARCA:

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | ✓ | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES:

ELABORÓ: Julian Escobar — REVISÓ:

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1<br>Versión: 3<br>Código: HSEQ-F-108<br>DOCUMENTO CONTROLADO | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar | CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IED San Cristobal B | PERIODO: DEL 18 AL 23 DE Sep DEL 2023

MODELO: | MARCA: Makita

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado del disco | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | ✓ | | | ✓ | | | | | |

OBSERVACIONES: Manfred

ELABORÓ: Julian Escobar | REVISÓ: Julian Escobar

Powered by CamScanner

| Página 1 de 1 | INSPECCION PARA PULIDORA | PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda. |
|---|---|---|
| Versión: 3 | | |
| Código: HSEQ-F-108 | | |
| DOCUMENTO CONTROLADO | | |

INSPECCIONADOR POR: Julian Escobar | CARGO: SST

LUGAR DE INSPECCION: IED San Cristobal | PERIODO: DEL 25 AL 30 DE Sep DEL 2023

MODELO: | MARCA: Makita.

| DESCRIPCION | LUNES | | | MARTES | | | MIÉRCOLES | | | JUEVES | | | VIERNES | | | SÁBADO | | | DOMINGO | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA | B | M | NA |
| Se verificó el estado de conexiones eléctricas (Extensiones, Cables, Tomas) | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del disco (Insertación) | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios. | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de instalación del mango. | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado del interruptor de incendio y su seguro. | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado de la guía de la guarda. | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado del disco | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utiliza accesorios apropiados para las RPM (6800) | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan accesorios apropiado para la tarea. | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Estado general de la pulidora ( Fisuras, Rupturas, Aseo, Etc) | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se utilizan adecuadamente los Epp para la labor. | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se han instalado barreras y/o aislamientos apropiados. | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| Se realizó limpieza y densifección al equipo | | | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | |

OBSERVACIONES: Jhon Fredy Torres Mira

ELABORÓ: Julian Escobar | REVISÓ: Julian Escobar

Powered by CamScanner

**ANEXO SST-28. FICHAS TÉCNICAS EQUIPOS**



## Martillo Demoledor Ref GSH 27 - VC / ENCAJE HEXAGONAL

## Descripción:

El martillo demoledor eléctrico más potente de Bosch

Descripción

Interruptor a prueba de polvo, fatiga y accidentes sólo puede ser accionado con las manos en la empuñadura. Sistema de encastre hexagonal: 28 mm. Interruptor a prueba de polvo, fatiga y accidentes
sólo puede ser accionado con las manos en la empuñadura. Guarda de protección antideslizante evita que la herramienta resbale cuando está apoyada en la pared.

Gran potencia de percusión con 62 J y 1.000 impactos por minuto Valores mínimos de vibración (solo 8,5 $m/s^2$) gracias a la empuñadura desacoplada y a la reducción de vibraciones del mecanismo de percusión: para unos tiempos de conexión diarios más largos Vida útil muy prolongada gracias a los componentes de aluminio y acero de alta calidad

Manejo óptimo: empuñadura ergonómica antivibraciones Softgrip y centro de gravedad bajo para un manejo cómodo de la herramienta La superficie antideslizante evita la caída de la herramienta .

**Accesorios: Punta o broca completamente ¡GRATIS! por su compra**

## Especificaciones Técnicas:

Potencia : 2000 W
Fuerza de Impacto: 69 J
Peso: 29,5 kg
Referencia: GSH 27 - VC
Portaherramientas : Hexágono interior de 28 mm
Tasa de remoción: 3,2 ton/h
Valor de vibraciones generadas ah 8 $m/s^2$
Tolerancia K 1,5 $m/s^2$
Tasa de Impacto: 1000 gmp

| FICHA TECNICA N°1 | |
|---|---|
| **DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO** | **MARTILLO DEMOLEDOR** |
| **DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO** | **MARTILLO DEMOLEDOR** |
| **GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO** | **EQUIPOS DE CONSTRUCCION** |
| **UNIDAD DE MEDIDA** | **UNIDAD** |
| **CANTIDAD** | **4** |
| **DESCRIPCIÓN GENERAL** | |
| El martillo demoledor eléctrico<br>Gran potencia de percusión con 62 J y 1000 impactos por minuto<br>Valores mínimos de vibración (solo 8 m/s<br>componentes de aluminio y acero de alta calidad<br>empuñadura ergonómica anti-vibraciones y centro de gravedad bajo para un manejo cómodo de la herramienta | |

| | |
|---|---|
| Potencia absorbida | 2.000 W |
| Potencia de percusión, máx. | 62 J |
| Número de percusiones a velocidad nominal de rotación | 1.000 rpm |
| Peso | 29,5 kg |
| Portaherramientas | Hexágono interior de 28 mm |



| |
|---|
| superficie antideslizante |

| FICHA TECNICA N° 2 | |
|---|---|
| **DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO** | **TALADRO MECANICO** |
| **DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO** | TALADRADORA ELECTROMAGNÉTICA DE BATERÍA DE 28 VOLTIOS MAG 28 LTX 32 |
| **GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO** | **OTROS EQUIPOS PARA CONSTRUCCION** |
| **UNIDAD DE MEDIDA** | **UNIDAD** |
| **CANTIDAD** | **2** |
| **DESCRIPCIÓN GENERAL** | |

Máxima seguridad de trabajo gracias al imán permanente regulable
Adecuada para el uso de brocas huecas, brocas espirales y brocas de centrar
Engranaje de dos etapas de baño de aceite para revoluciones óptimas
Fuerza de sujeción magnética regulable para un posicionamiento sencillo durante perforaciones en superficies verticales y horizontales

Garantía de 3 años

| **DATOS TÉCNICOS:** | |
|---|---|
| Tipo de batería | Ion de litio |
| Tensión / capacidad | 25,2 V/3,0 Ah |
| Diámetro máx. de perforación | |
| - con broca saca núcleos | 32 mm |
| - con broca espiral | 13 mm |
| Profundidad máxima de perforación | 50 mm |
| Soporte magnético | |
| - elevación máx. | 160 mm |
| - Dimensiones de la base magnética | 70 x 190 mm |
| Revoluciones marcha en vacío | 380/680 /min |
| Alojamiento de la herramienta | Cono morse MK 2, Vástago de 19 mm (3/4") |
| Altura (incl. motor) en | |
| - carro posición inferior | 455 mm |
| - carro posición superior | 615 mm |
| Peso (con batería) | 14,5 kg |




Protección térmica contra sobrecarga
Depósito de líquido refrigerante integrado para una refrigeración óptima en perforaciones verticales y horizontales
Base magnética con gran fuerza de sujeción para trabajar con seguridad
Utilizando la cinta de seguridad incluida en el suministro, adecuada también para trabajar en superficies verticales e inclinadas, así como por encima de la cabeza
Acumulador de reserva disponible en todo momento gracias al depósito en el soporte de la taladradora

| FICHA TECNICA N° 5 | |
|---|---|
| **DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO** | Martillo combinado electrónico |
| **DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO** | Martillo combinado electrónico |
| **GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO** | Otros equipos para construcción |
| **UNIDAD DE MEDIDA** | Unidad |
| **CANTIDAD** | **3** |
| **DESCRIPCIÓN GENERAL** | |
| Adecuados para herramientas con extremo de inserción<br>Con los accesorios correspondientes también es adecuado para herramientas con extremo de inserción multienchavetado o rosca<br>Parada de giro<br>Trabajo con vibraciones reducidas gracias a un sistema de amortiguación integrado en las empuñaduras que protege las articulaciones<br>Empuñadura adicional atornillable en 3 puntos de la carcasa<br>Reducción opcional de percusiones en un 30% para trabajar con materiales blandos<br>Electrónica de onda plena<br>Arranque electrónico suave para un centraje preciso<br>Carcasa del engranaje de fundición a presión de magnesio<br>Embrague de seguridad<br>Interruptor bloqueable para cincelar cómodamente en funcionamiento continuo<br>Cincel ajustable en 12 posiciones<br>Escobillas de carbón autodesconectantes<br>Indicación de servicio, por ejemplo, cambio pendiente de escobillas de carbón y señal luminosa para la tensión de red | |
| **DATOS TÉCNICOS:** | |
| Par de giro | 90 Nm |
| Diámetro de perforación en | |
| - hormigón con perforadora de percusión | 45 mm |
| - hormigón con coronas de fresado | 65 mm |
| - hormigón con coronas de perforación | 100 mm |
| Revoluciones marcha en vacío | 0 - 300 /min |
| Potencia nominal absorbida | 1.300 W |
| Potencia suministrada | 650 W |
| Número máx. de golpes | 2.840 /min |
| Energía máx. impacto individual | 8,5 J |
| Potencia de golpe | 402 J/s |
| Diámetro del cuello de sujeción | 66 mm |
| Alojamiento de la herramienta | |
| Peso sin cable de red | 6,7 kg |
| **SUMINISTRO** | |
| Tope de profundidad | |
| Lubricante para el extremo de inserción de la herramienta | |
| Paño de limpieza | |
| Maletín plástico | |

PROFESIONALES ASOCIADOS Ltda.



| | |
|---|---|
| **FICHA TECNICA N° 6** | |
| **DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO** | Pulidora angular |
| **DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO** | Amoladora angular electrónica de 1450 vatios 14-125 plus con autobalance |
| **GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO** | Otros equipos para construcción |
| **UNIDAD DE MEDIDA** | Unidad |
| **CANTIDAD** | 4 |
| **DESCRIPCIÓN GENERAL** | |
| **CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO** | |
| Motor robusto, duradero<br>Autobalance integrado para vibraciones mínimas y una prolongada vida útil de los discos abrasivos<br>Tecnología de protección contra el polvo de para una vida útil extremadamente larga de la máquina<br>Carcasa del engranaje de fundición a presión de aluminio<br>Embrague de seguridad<br>Cambio rápido de la herramienta<br>Empuñadura adicional de para amortiguar las vibraciones<br>Cubierta protectora regulable sin necesidad de herramientas; se puede fijar ante la torsión<br>Par de giro elevado<br>Electrónica de onda plena<br>Rueda de ajuste para la preselección de revoluciones<br>Arranque electrónico suave<br>Protección contra sobrecarga<br>Rejilla protectora del bobinado de<br>Seguro contra re arranque<br>Escobillas de carbón autodesconectantes con cubierta protectora contra el polvo | |
| **DATOS TÉCNICOS:** | |
| Ø de los discos abrasivos | 125 mm |
| Par de giro | 3,3 Nm |
| Revoluciones marcha en vacío | 7.000 - 10.500 /min |
| Potencia nominal absorbida | 1.450 W |
| Potencia suministrada | 830 W |
| Revoluciones bajo carga nominal | 10.500 /min |
| Rosca de husillo | M 14 |
| Peso sin cable de red | 2 kg |
| **SUMINISTRO** | |
| Cubierta protectora |  |
| Tuerca de sujeción | |
| Empuñadura | |

| | |
|---|---|
| **FICHA TECNICA N° 7** | |
| **DENOMINACION DE BIEN O SERVICIO** | **PULIDORA ANGULAR** |
| **DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO** | **AMOLADORA ANGULAR DE 2400 VATIOSWX 24-180 220v.** |
| **GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO** | **OTROS EQUIPOS PARA CONSTRUCCION** |
| **UNIDAD DE MEDIDA** | **UNIDAD** |
| **CANTIDAD** | **4** |
| **DESCRIPCIÓN GENERAL** | |
| **CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO** | |
| Robusto motor<br>Rejilla protectora del bobinado de<br>Grado superior de eficacia y par de giro elevado gracias a una evacuación óptima del calor<br>Interruptor de seguridad de : Bloqueo contra conexión inintencionada<br>Limitación de la corriente de arranque con arranque suave<br>Desconexión de seguridad electrónica del motor cuando se bloquea el disco<br>Seguro contra una repuesta en marcha: Evita un arranque inintencionado de la máquina<br>Protección contra sobrecargas en caso de sobrecarga térmica del motor<br>La señal luminosa informa al usuario sobre situaciones especiales, p. ej., un seguro contra una repuesta en marcha activado<br>Cubierta protectora regulable sin necesidad de herramientas; se puede fijar ante la torsión<br>: Reducción de las vibraciones de mano a brazo perjudiciales para la salud gracias a los sistemas de amortiguación integrados<br>Empuñadura adicional insertable de acuerdo al trabajo: a la izquierda, derecha o arriba<br>Carcasa del engranaje de fundición a presión de aluminio<br>Empuñadura principal girable sin herramientas<br>Escobillas de carbón auto desconectantes | |
| **DATOS TÉCNICOS:** | |
| Ø de los discos abrasivos | 180 mm |
| Par de giro | 14 Nm |
| Revoluciones marcha en vacío | 8.500 /min |
| Potencia nominal absorbida | 2.400 W |
| Potencia suministrada | 1.600 W |
| Revoluciones bajo carga nominal | 5.800 /min |
| Rosca de husillo | M 14 |
| Peso sin cable de red | 5,7 kg |
| **SUMINISTRO** | |
| Cubierta protectora | |
| Brida de apoyo | |
| Tuerca de sujeción | |
| Empuñadura de | |
| Llave para agujeros frontales | |



FICHA TÉCNICA

# SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura




1. Fuente de poder
2. Cable del electrodo
3. Cable de masa
4. Pinza de masa
5. Portaelectrodos

## DESCRIPCIÓN Y USOS:

Soldar con arco es el proceso de unir dos o más piezas con calor generado eléctricamente. La soldadura con arco es la más común y versátil de todas, y es relativamente fácil hacerlo con profesionalidad y garantía.

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

FICHA TÉCNICA

# SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

## DESCRIPCIÓN Y USOS:

En el uso de la Soldadura por arco eléctrico se debe tener en cuenta:

La descarga de corriente eléctrica se debe de producir entre dos superficies sin que estas se toquen.

La descarga eléctrica se produce por la ionización de partículas (plasma).

Dentro del arco la temperatura es de 15,000 grados centígrados.

En la superficie del metal es de 10,000 grados centígrados.

El voltaje es bajo, en un rango de 30-80 voltios

La corriente está en un rango de 50A-300A

La corriente es CD y CA, es preferible la CD para metales.

Una capa de gas inerte es conveniente sobre el caldo, la capa de gas inerte evita la oxidación del metal fundido con el oxígeno del medio.

## CONSECUENCIAS QUE SE PODRÍAN GENERAR POR EL USO DE LA HERRAMIENTA

- Heridas en dedos y manos
- Desordenes Musculo esqueléticos
- Lesiones Oculares
- Fatiga por posturas prolongadas
- Lesiones o daños por radiación UV
- Quemaduras en extremidades superiores e inferiores

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

# SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

## EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL:

Chaqueta y pantalón



Pantalla de mano



Guantes



Gabacha



Polainas



Mangas



Careta



## MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Póngase todos los elementos de protección personal antes de utilizar la soldadora.
- Retire anillos, pulseras, reloj entre otros, antes de utilizar la soldadora.
- Verifique el buen funcionamiento de la soldadora y de cada uno de sus componentes antes de iniciar el trabajo.
- Guardar el embalaje cuando compra la máquina en caso de volver a usarlo en un futuro transporte. Si es necesario el transporte a gran distancia, debe ponerlo en una caja de madera y asegurarse que en la caja contenga símbolos de "HACIA ARRIBA" y "EVITAR LLUVIAS".
- Asegurarse antes de iniciar la limpieza que el equipo esté desconectado de la red eléctrica por al menos 30 minutos antes para que no queden componentes internos o piezas energizadas.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

# SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

## MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Asegurarse que los terminales de soldar están operando apretados y correctamente instalados.
- Chequear las condiciones de trabajo de estos terminales frecuentemente.
- Preparar la zona para soldar, quitando cualquier material inflamable que se encuentre cerca y buscando una buena superficie sobre la cual trabajar.
- Cuando se trabaje con soldadura cerca de otras personas, coloque cortinas de protección alrededor del área de trabajo.
- Preparar la máquina ajustando el amperaje según el grosor del metal y el diámetro del electrodo.
- Usar el electrodo correcto, seleccionando el electrodo apropiado para soldadura dependiendo de tu máquina, y asegurarse de que los electrodos estén secos.
- Limpiar el metal antes de soldar, puede hacerlo cepillando las superficies a soldar con un cepillo metálico o una amoladora.
- Usar acetona para limpiar el aceite del metal, en especial el aluminio. No usar disolvente con cloro.
- Usar pinzas y sargentos para que las dos piezas no se muevan y la soldadura sea más precisa y firme.
- Tener en cuenta que la mayoría de las máscaras de soldar modernas permiten ver con claridad hasta que se produce la chispa, momento en el cual se oscurecen automáticamente para proteger tu vista, pero otras máscaras convencionales tienen un cristal tan oscuro que no se ve nada a través hasta que estás produciendo el arco, por lo que deberás levantar la máscara para ver el trabajo y ponerte en posición antes de bajar la protección y comenzar a soldar.
- Mantener un arco constante, con una distancia regular entre el electrodo y la soldadura.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."
www.arlsura.com

FICHA TÉCNICA

# SOLDADORA DE ARCO ELECTRICO

ARL | sura

## MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Limpiar la escoria, usando el martillo para romper la escoria y desprenderla de la soldadura.
- Llevar puestas las gafas de protección en todo momento para que, cuando levantes la careta de soldar, tus ojos sigan protegidos.
- No mires el arco eléctrico sin protección.
- Respetar los tiempos de trabajo de las máquinas de soldar, dado que si trabajas con cierta corriente durante cierto período de tiempo, podrías dañar la máquina.
- Mantener cerca un extintor contra incendios, en caso de presentarse una emergencia.
- En caso de quemaduras en los ojos no uses un colirio normal para ojos enrojecidos, utiliza lágrimas naturales que ayudan a que el ojo sane mejor y más rápidamente.
- Nunca use la soldadora cerca de materiales Combustibles e inflamables.
- El lugar de almacenamiento debe estar seco, ventilado, sin gases corrosivos ni polvo.
- Al terminar la tarea deje el área de trabajo en completo orden y aseo.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante.

"Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción total o parcial de ninguna parte de esta obra, ni su comercialización ni publicación en cualquier medio, sin el permiso previo y escrito de Seguros de Riesgos Laborales Suramericana S.A. © Propiedad Intelectual de ARL SURA, Enero de 2015."

www.arlsura.com

# MARTILLO ELECTRONEUMATICO DEMOLEDOR SDS MAX VV D25901K - DEWALT



## Características:

- Control Activo de la Vibración y la empuñadura flotante hace que su nivel de vibración sea menos de 8m/s2
- Mecanismo extra dimensionado para mayor duración y excelente rendimiento
- Diseño ergonómico en línea para mayor comodidad del usuario
- Diseño compacto y estilizado para trabajar en áreas confinadas
- Diseño en linea mejor agarre y fácil cambio del accesorio con 12 posiciones de ajuste
- Diseño modular fácil y rápida reparación
- Con 1500 w y 95mm el motor suministra eficiencia y durabilidad
- Cárter de magnesio máxima durabilidad y ligereza
- Arranque suave asegura precisión en el trabajo
- Empuñadura lateral multiposición además de móvil a lo largo del cañón, mayor confort en todas las aplicaciones

## Aplicación:

- Empuñadura lateral multiposición además de móvil a lo largo del cañón, mayor confort en todas las aplicaciones
- Romper pisos
- Romper veredas y pavimentos.
- Apertura de murallas, ventanas y puertas
- Perforación de techos para trabajos de electricidad y tuberías
- Demolición de murallas

## Incluye:

- Empuñadura multi posición
- Grasa
- Paño
- Maleta

## Garantía:

**3 AÑOS DE GARANTIA LIMITADA**

- Este producto cuenta con tres años de garantía contra defectos de fabricación debido a materiales defectuosos o defectos de ensamble.

**1 AÑO DE MANTENIMIENTO**

- Dewalt, garantiza el mantenimiento gratuito del producto que acaba de adquirir por el término de 1 año a partir de la fecha de compra.

**90 DIAS DE SATISFACCION GARA**NTIZADA

- Si durante los primeros 90 días posteriores a la fecha de compra, la herramienta DEWALT no satisface sus necesidades de trabajo: Ud. Podrá canjear esta herramienta por una de mayor capacidad y de la misma familia a la adquirida, abonando solo la diferencia.

## Especificaciones:

| | |
|---|---|
| Watts | 1.500 W |
| Energía de Impacto | 5-25 Joules |
| Golpes por minuto | 1.020 A 2.040 GPM |
| Control de Vibración Activo(AVC) | Sí |
| Porta - herramienta | SDS MAX |
| Peso | 10.5 Kg |

TELÉFONOS:
LIMA: (51)-1-254-4404 / (01) 254-4859 Cel: (51) 950 003 100
TRUJILLO: (04)-446-2524 Cel: (51) 981 971 753

WEBSITE: www.lenmex.pe
CORREO: ventas@lenmex.pe

MAQUITEC DE COLOMBIA SAS



# LÍNEA DE APISONADORES

**www.maquitecdecolombia.com**
info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia.

@MAQUITECDECOLOMBIA

YouTube

Maquinaria Liviana

# APISONADOR GXR120 HONDA 4HP

Apisonador GXR120 Honda 4hp, Con motor diseñado específicamente para Apisonadores, cuyo diseño OCH (Árbol de levas a la cabeza) le permite ser mas compacto, ligero, silencioso y lo mejor, con un bajo mantenimiento, su configuración evita los problemas comunes con motores estacionarios, evitando desbordes de combustible y permitiendo el optimo rendimiento del apisonador en las exigentes condiciones de trabajo.



## FICHA TÉCNICA

| | |
|---|---|
| **Motor** | Gasolina Honda GXR120 |
| **Potencia** | 4,0 hp |
| **Carburador** | Tipo Flotador |
| **Golpes x min** | 660 – 700 |
| **Dimensiones** | 43 L x 76 W x 102 H |
| **Capacidad de tanque** | 3 Lt |
| **Tamaño de Zapata** | 33 cm x 28.5 cm |
| **Masa Operacional** | 75 Kg |
| **Fuerza Impacto** | 14 Kn (1400 Kg) |
| **Amplitud de Salto** | 40 – 85 mm |

HONDA

SKU: A70G4M

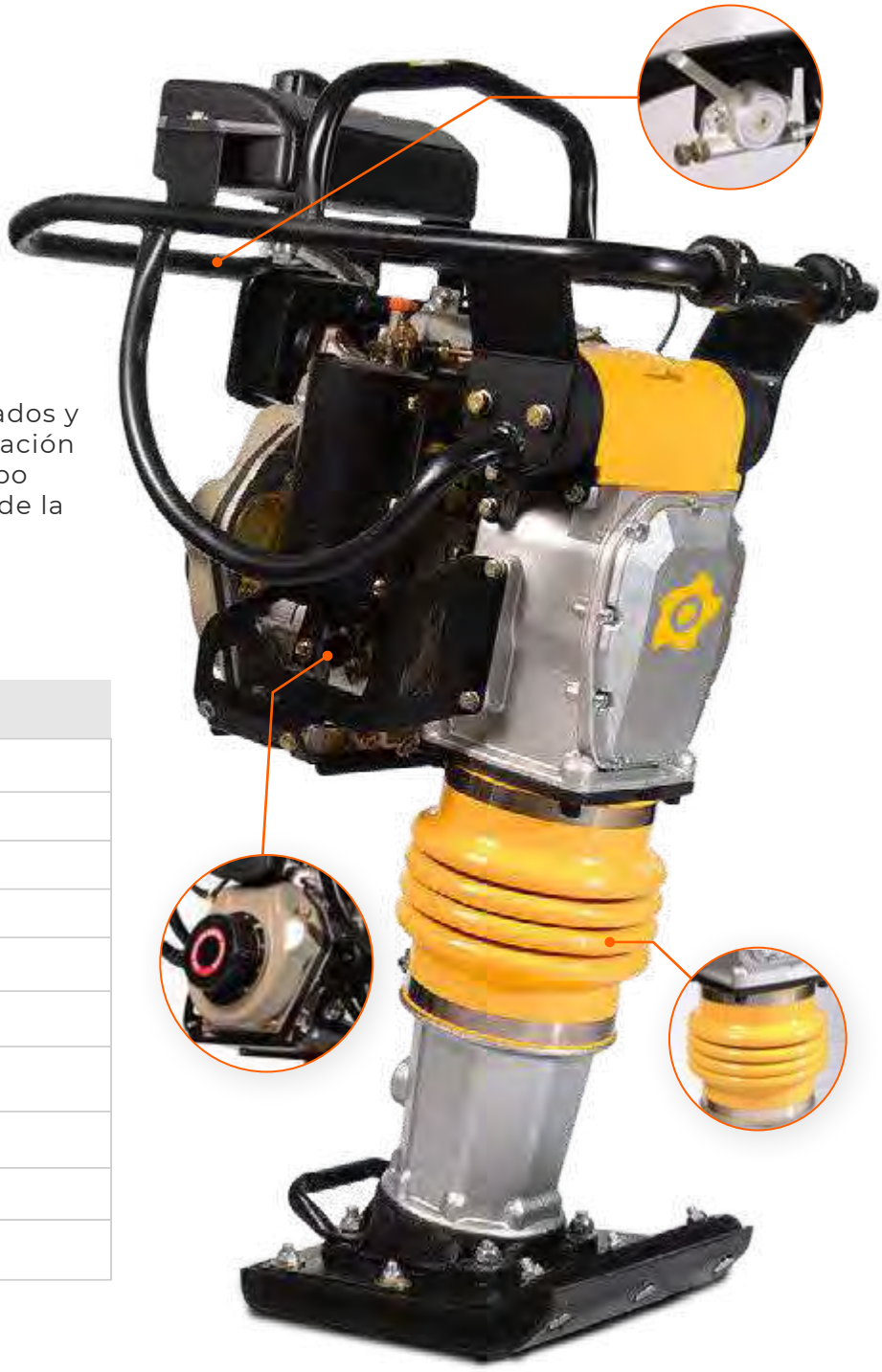
VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

# APISONADOR DIÉSEL 4.2 HP

Apisonador Diésel 4.2hp, excelente para la compactación de suelos cohesivos, mezclados y material de grano grueso, es nuestra aplicación a la creciente tendencia del uso de este tipo de combustible en equipos para el sector de la construcción.



| FICHA TÉCNICA | |
|---|---|
| **Motor** | Diésel |
| **Potencia** | 4,2 hp |
| **Carburador** | Tipo Flotador |
| **Golpes x min** | 660 – 700 |
| **Productividad** | 218 - 268 m2/h |
| **Capacidad de tanque** | 3 Lt |
| **Tamaño de Zapata** | 33 cm x 28.5 cm |
| **Masa Operacional** | 85 Kg |
| **Fuerza Impacto** | 15 Kn (1500 Kg) |
| **Amplitud de Salto** | 40 – 80 mm |

SKU: **A74D4M**

VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

# APISONADOR ROCKER 4HP

Apisonador Rocker 4hp con motor a gasolina, este apisonador resulta Ideal y efectivo en la compactación de grandes superficies, brechas, espacios confinados y otras aplicaciones en la industria de la construcción.



| FICHA TÉCNICA | |
|---|---|
| **Motor** | Gasolina |
| **Potencia** | 4,0 hp |
| **Carburador** | Tipo Flotador |
| **Golpes x min** | 660 – 700 |
| **Productividad** | 218 - 268 m2/h |
| **Capacidad de tanque** | 3 Lt |
| **Tamaño de Zapata** | 33 cm x 28 cm |
| **Masa Operacional** | 70 Kg |
| **Fuerza Impacto** | 14 Kn (1400 Kg) |
| **Profundidad de Compactación** | 0,55 mt |

ROCKER

SKU: **A70G4MLC**

VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

# APISONADOR GX100 HONDA 3HP

Apisonador GX100 Honda a gasolina de 4 tiempos y 3hp, desarrollado específicamente para fuertes intensidades vibratorias resulta ideal para la compactación de suelos, de alto rendimiento con bajo consumo de combustible y emisiones de ruido reducidas.




| FICHA TÉCNICA | |
|---|---|
| **Motor** | Gasolina Honda GX100 |
| **Potencia** | 3 hp |
| **Carburador** | Tipo Flotador |
| **Golpes x min** | 660 – 700 |
| **Productividad** | 218 - 268 m2/h |
| **Capacidad de tanque** | 3 Lt |
| **Tamaño de Zapata** | 33 cm x 28.5 cm |
| **Masa Operacional** | 68 Kg |
| **Fuerza Impacto** | 13 Kn (1325 Kg) |
| **Profundidad de Compactación** | 40 - 85 mm |

HONDA

SKU: **A68G3M**

VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

# APISONADOR LT6005 HUSQVARNA 4HP

Apisonador LT6005 Husqvarna 4hp, Compactación eficaz gracias a su potente motor montado en un chasis compacto y resistente que ofrece una velocidad y una fuerza de impacto elevadas, el apisonador cuenta con acceso a todos los puntos de servicio es sencillo para poder realizar tareas como revisar el nivel de aceite (motor y pie) o limpiar y cambiar el filtro de aire. ademas posee un contador de horas, un indicador del filtro de aire y un indicador de advertencia del aceite.




## FICHA TÉCNICA

| | |
|---|---|
| **Motor** | Gasolina GXR120 |
| **Potencia** | 4,0 hp |
| **Golpes x min** | 720 |
| **Capacidad de tanque** | 3 Lt |
| **Tamaño de Zapata** | 33 cm x 28 cm |
| **Masa Operacional** | 68 Kg |
| **Fuerza Impacto** | 1350 Kg |

Husqvarna

SKU: **LT6005**

VER VIDEO

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

Maquinaria Liviana

# APISONADOR LT8005 HUSQVARNA DIESEL HATZ 4HP

Apisonador LT8005 Husqvarna, de huella más ancha, equipado con un motor diésel Hatz 1B20 que, gracias a una fuerza centrífuga elevada y su gran peso, garantiza una compactación eficaz, su potencia y equilibrio perfecto permiten una compactación eficiente de suelos granulares y cohesivos, como arcilla y lodo. es ideal para llevar a cabo trabajos de compactación en zanjas u otros espacios estrechos, como alrededor de pilares y tuberías.




VER VIDEO

| FICHA TÉCNICA | |
|---|---|
| **Motor** | Diésel Hatz Alemán |
| **Potencia** | 4,0 hp |
| **Golpes x min** | 720 |
| **Productividad** | 218 - 268 m2/h |
| **Capacidad de tanque** | 3 Lt |
| **Tamaño de Zapata** | 33 cm x 28 cm |
| **Masa Operacional** | 110 Kg |
| **Fuerza Impacto** | 15 Kn (1500 Kg) |
| **Profundidad de Compactación** | 0,65 mt |

Husqvarna

SKU: LT8005

info@maquitecdecolombia.com
Cra. 22 # 68 - 68 | Bogotá, Colombia

ARRENDAEQUIPOS S.A.S



| Especificaciones | | COMPRESOR DE AIRE TIPO PISTON |
|---|---|---|
| MOTOR | | 5.0 |
| CILINDROS | | 2L |
| CFM | | 20,41 |
| CABEZOTE | | K25 |
| RPM | | 1000 |
| ETAPAS | | 2 E |
| VOLT | | 220 |
| PRESION MAX (PSI) | | 150 |
| DIMENCIONES | ALTURA | 127 |
| | LARGO | 145 |
| | ANCHO | 58 |
| TANQUE (GLS) | | 60 |

# FICHA TÉCNICA

## COMPRESOR DE AIRE Y PINTURA

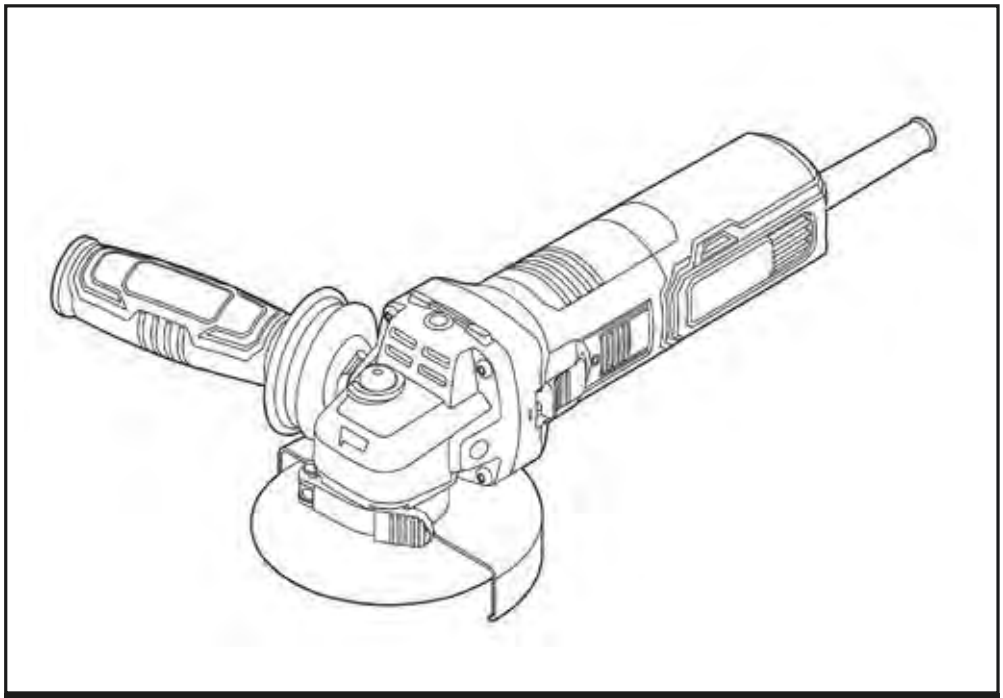
**Les presentamos el compresor de aire tipo piston de mayor Performance y Durabilidad.**
**Estas potentes unidades portatiles le ofecen el servicio para poder completar las tareas mas dificiles con una gran eficiencia.**

**COMPACTADOR DE AIRE Y PINTURA**

**www.arrendaequipos.com**

# MANUAL DE INSTRUCCIONES / MANUAL DE INSTRUÇÕES

## ESMERIL ANGULAR 4 1/2 " (115 mm)
## ESMERILHADEIRA ANGULAR 4 1/2 " (115 mm)



**MODELO: 2826**

**• CAUTION:**
Read and follow all Safety Rules and Operating Instructions before first use of this product. Retain this document for future reference.

**• PRECAUCIÓN:**
Lea y siga todas Reglas de Seguridad e Instrucciones de Operación antes del primer uso del producto. Mantenga este documento para futura referencia.

**• CUIDADO:**
Leia e siga todos os regulamentos de segurança e as instruções de uso antes de usar ou descascar o produto pela primeira vez. Guarde este manual para consultas no futuro.

**• PRECAUCIÓN:**
Asegúrese de conectar esta máquina a una toma eléctrica con el voltaje estipulado en el manual, empaque y máquina. De no hacerlo podría incurrir en daños a las personas y las máquinas.

**• CUIDADO:**
Certifique-se de conectar esta máquina a uma tomada elétrica com a voltagem estipulada no manual, na embalagem e na máquina. Caso contrário, pessoas podem resultar com ferimentos e as máquinas podem sofrer algum dano.

ESPAÑOL / PORTUGUÊS

# ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD PARA HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

## ⚠ ADVERTENCIA

**¡ADVERTENCIA!** Lea todas las advertencias de seguridad e instrucciones. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendios o lesiones graves. **CONSERVE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA FUTURAS CONSULTAS.**

El término "herramienta eléctrica" incluido en las advertencias hace referencia a las herramientas eléctricas operadas con corriente (con cable eléctrico) o a las herramientas eléctricas operadas con baterías (inalámbricas).

Guarde todas las advertencias e instrucciones para consultas en el futuro. El término "herramienta eléctrica" en las advertencias e instrucciones que siguen se refiere a una herramienta eléctrica alimentada por la red eléctrica (con cable) o a una herramienta eléctrica que se alimenta de una batería (inalámbrica).

### 1. Seguridad en el Área de Trabajo:

**a)** Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.Las áreas abarrotadas y oscuras propician accidentes.
b) No opere las herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como ambientes donde haya polvo, gases o líquidos inflamables. Las herramientas eléctricas originan chispas que pueden encender el polvo o los vapores.
**c)** Mantenga alejados a los niños y a los espectadores de la herramienta eléctrica en funcionamiento. Las distracciones pueden provocar la pérdida de control.

### 2. Seguridad Eléctrica:

**a)** Los enchufes de la herramienta eléctrica deben adaptarse al tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas con conexión a tierra.Los enchufes no modificados y que se adaptan a los tomacorrientes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.
**b)** Evite el contacto corporal con superficies con descargas a tierra como, por ejemplo, tuberías, radiadores, cocinas eléctricas y refrigeradores. Existe mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está puesto a tierra.
**c)** No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a condiciones de humedad. Si entra agua a una herramienta eléctrica, aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
**d)** No maltrate el cable. Nunca utilice el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes filosos y las piezas móviles.Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.
**e)** Al operar una herramienta eléctrica en el exterior, utilice un cable prolongador adecuado para tal uso. Utilice un cable adecuado para uso en exteriores a fin de reducir el riesgo de descarga eléctrica.
**f)** Si inevitablemente debe utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, utilice un interruptor de circuito con pérdida a tierra (protector diferencial) para tener un suministro protegido. El uso de un protector diferencial reduce el riesgo de descargas eléctricas.
**g)** Utilice la batería solo con el cargador indicado.

### 3. Seguridad Personal:

**a)** Permanezca alerta, controle lo que está haciendo y utilice el sentido común cuando emplee una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica si está cansado o bajo el efecto de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de descuido mientras se opera una herramienta eléctrica puede provocar lesiones personales graves.
**b)** Utilice equipos de protección personal. Siempre utilice protección para los ojos. En las condiciones adecuadas, el uso de equipos de protección, como máscaras para polvo, calzado de seguridad antideslizante, cascos o protección auditiva, reducirá las lesiones personales.
**c)** Evite el encendido por accidente. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectarlo a la fuente de energía o paquete de baterías, o antes de levantar o transportar la herramienta. Transportar herramientas eléctricas con el dedo apoyado en el interruptor o enchufar herramientas eléctricas con el interruptor en la posición de encendido puede propiciar accidentes.
**d)** Retire toda llave o herramienta de ajuste antes de encender la herramienta eléctrica. Toda llave o herramienta de ajuste dejada en una pieza giratoria de la herramienta eléctrica puede causar lesiones personales.
**e)** No se estire. Conserve el equilibrio y párese adecuadamente en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

## ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD PARA HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

### ⚠ ADVERTENCIA

**f)** Use ropa adecuada. No lleve prendas holgadas ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. Las prendas holgadas, las joyas o el cabello largo pueden engancharse en las piezas móviles o ser absorbidas por las aberturas de ventilación.
**g)** Si se suministran dispositivos para la conexión de accesorios con fines de recolección y extracción de polvo, asegúrese de que estén conectados y que se utilicen correctamente. El uso de dispositivos de recolección de polvo puede reducir los peligros relacionados con el polvo.
**h)** No utilice la unidad sobre una escalera o un soporte inestable. Una postura estable sobre una superficie sólida permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
**i)** No permita que la familiaridad adquirida con el uso frecuente de herramientas lo torne imprudente e ignore los principios de seguridad de las herramientas. Una acción descuidada puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.

**4. Uso y Mantenimiento de la Herramienta Eléctrica:**

**a)** No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para el trabajo que realizará. Si se la utiliza a la velocidad para la que fue diseñada, la herramienta eléctrica correcta permite trabajar mejor y de manera más segura.
**b)** No utilice la herramienta eléctrica si no puede encenderla o apagarla con el interruptor. Toda herramienta eléctrica que no pueda ser controlada mediante el interruptor es peligrosa y debe repararse.
**c)** Desconecte el enchufe de la fuente de energía o el paquete de baterías de la herramienta eléctrica antes de realizar ajustes, cambiar accesorios o almacenar la herramienta eléctrica. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de encender la herramienta eléctrica en forma accidental.
**d)** Guarde la herramienta eléctrica que no esté en uso fuera del alcance de los niños y no permita que otras personas no familiarizadas con ella o con estas instrucciones operen la herramienta. Las herramientas eléctricas son peligrosas si son operadas por usuarios no capacitados.
**e)** Realice el mantenimiento de las herramientas eléctricas. Revise que no haya piezas en movimiento mal alineadas o trabadas, piezas rotas o cualquier otra situación que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si encuentra daños, haga reparar la herramienta eléctrica antes de utilizarla. Se producen muchos accidentes a causa de las herramientas eléctricas que carecen de un mantenimiento adecuado.
**f)** Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.Las herramientas de corte con mantenimiento adecuado y con los bordes de corte afilados son menos propensas a trabarse y son más fáciles de controlar.
**g)** Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios y las brocas de la herramienta, etc. de acuerdo con estas instrucciones y teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo que debe realizarse. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes de aquéllas para las que fue diseñada podría originar una situación peligrosa.
**h)** Mantenga las superficies de agarre y los mangos secos, limpios y libres de aceite y grasa. Las superficies de agarre y mangos resbaladizos no permiten un manejo y control seguros de la herramienta en situaciones inesperadas.

**5. Mantenimiento**
**a)** Solicite a una persona calificada en reparaciones que realice el mantenimiento de su herramienta eléctrica y que sólo utilice piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará la seguridad de la herramienta eléctrica.
**b)** Al reparar una herramienta eléctrica, utilice únicamente repuestos idénticos. Siga las instrucciones señaladas en la sección Mantenimiento de este manual. El uso de piezas no autorizadas o el incumplimiento de las instrucciones de Mantenimiento puede significar un riesgo de descarga eléctrica o de lesiones.

### ⚠ ADVERTENCIA

Instrucción adicional de Seguridad:

**ADVERTENCIA:** Use SIEMPRE lentes de seguridad. Los anteojos de diario NO SON lentes de seguridad. Utilice además una cubre bocas o mascarilla antipolvo si la operación de corte genera demasiado polvo.

SIEMPRE LLEVE EQUIPO DE SEGURIDAD CERTIFICADO:
-Protección ocular ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3)
-Protección auditiva ANSI S12.6 (S3.19)
-Protección respiratoria NIOSH/OSHA/MSHA.

## ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD COMUNES PARA OPERACIONES DE ESMERILADO, LIJADO Y DISCO CON ALAMBRE

**• Esta herramienta eléctrica tiene la finalidad de funcionar como esmeril angular, lijadora, o disco de alambre. Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta eléctrica.** El incumplimiento de todas las instrucciones enumeradas puede ocasionar descarga eléctrica, incendios o lesiones graves.

• **No se recomienda realizar operaciones como el pulido o el cortado con esta herramienta eléctrica.** El uso de esta herramienta eléctrica para aplicaciones para las que no fue diseñada puede presentar un peligro y causar lesiones.
• **No use accesorios que no estén específicamente diseñados y recomendados por el fabricante de la herramienta.** Simplemente porque el accesorio puede fijarse a su herramienta eléctrica, no significa que se garantice que su manejo sea seguro..
• **La velocidad nominal del accesorio debe ser, igual o mayor, igual a la velocidad máxima marcada en la herramienta eléctrica.** Los accesorios que funcionan a una velocidad menor que la VELOCIDAD NOMINAL de la herramienta, pueden romperse y salir lanzados.
• **El diámetro exterior y el espesor de su accesorio deben encontrarse dentro de la capacidad nominal de su herramienta.** Los accesorios de tamaño incorrecto no se pueden proteger ni controlar adecuadamente.
• **El tamaño del disco abrasivo, bridas, almohadillas de respaldo de lijas y otros accesorios debe coincidir exactamente con el husillo de la herramienta eléctrica.** Los accesorios con orificios para montarlos al husillo, que no coinciden con las piezas de montaje de la herramienta eléctrica se desequilibran, vibran en exceso y pueden causar la pérdida del control.
• **Utilice la tuerca de brida correcta con el disco abrasivo.** La tuerca de brida debe encajarse y ajustarse en forma segura en el husillo de la herramienta eléctrica. Si no usa la tuerca de brida correcta, puede provocar lesiones personales graves.
• **No utilice un accesorio dañado. Antes de cada uso, inspeccione los accesorios, por ejemplo, los discos abrasivos, para detectar bordes quebrados y grietas; la almohadilla de lijado para identificar grietas, desgaste o maltrato excesivo o el cepillo de alambre para detectar alambres sueltos o partidos. Si deja caer la herramienta eléctrica o un accesorio, controle que no tengan daños o instale un accesorio no dañado. Luego de inspeccionar e instalar un accesorio, ubíquese y ubique a las personas presentes lejos del plano del accesorio rotatorio y opere la herramienta eléctrica a velocidad máxima en vacío durante un minuto.** Los accesorios dañados generalmente se quiebran durante este tiempo de prueba.
• **Utilice equipo de protección personal. Según la aplicación, use una careta protectora completa, gafas protectoras o anteojos de seguridad. Según resulte apropiado, utilice una máscara antipolvo, protectores auditivos, guantes y un delantal de taller que pueda detener fragmentos pequeños del material abrasivo o de la pieza de trabajo.** La protección ocular debe ser capaz de detener desechos lanzados por la herramienta que se hayan generado por los distintos usos. La máscara antipolvo o el respirador deben ser capaces de filtrar las partículas que se generen durante el funcionamiento. La exposición prolongada a ruidos de alta intensidad puede producir pérdida auditiva.
• **Mantenga a las demás personas presentes a una distancia segura del área de trabajo. Toda persona que ingrese al área de trabajo debe utilizar equipos de protección personal.** Los fragmentos de la pieza de trabajo o de un accesorio roto pueden salir lanzados y provocar lesiones más allá del área inmediata de operación.
• **Sujete la herramienta eléctrica por las superficies aisladas de sujeción especialmente al efectuar una operación en la cual el accesorio de corte pueda entrar en contacto con cables ocultos o con su propio cable.** Un accesorio de corte que se encuentre en contacto con un cable con corriente puede hacer que las piezas metálicas de la herramienta eléctrica se electrifiquen y el operador podría sufrir una descarga eléctrica.
• **Coloque el cable alejado del accesorio en movimiento.** Si pierde el control, es posible que el cable se corte o se atore, y su mano o brazo pueden ser arrastrados hacia el accesorio en movimiento.
• **Nunca coloque la herramienta eléctrica sobre una superficie hasta que el accesorio se haya detenido por completo.** El accesorio en movimiento puede engancharse en la superficie y arrancar la herramienta eléctrica fuera de su control.
• **No haga funcionar la herramienta eléctrica mientras el operador la transporte junto al cuerpo.** Si el accesorio en movimiento toca accidentalmente la ropa, puede atorarse y engancharse en el cuerpo.
• **Limpie con regularidad las rejillas de ventilación de la herramienta eléctrica.** El ventilador del motor atrae el polvo dentro del alojamiento, y la acumulación excesiva de polvillo de metal puede provocar riesgos eléctricos.
• **No use la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables.** Las chispas pueden encender estos materiales.
• **No use accesorios que requieran refrigerantes líquidos.** El uso de agua u otros refrigerantes líquidos puede causar electrocución o descarga eléctrica.

**ADVERTENCIA:** Algunas partículas de polvo generadas al lijar, serrar, esmerilar y taladrar con herramientas eléctricas, así como al realizar otras actividades de construcción, contienen químicos que pueden producir cáncer, defectos congénitos u otras afecciones reproductivas. Ejemplos de estos químicos son:
- plomo de algunas pinturas en base a plomo
- polvo de sílice proveniente de ladrillos y cemento y otros productos de albañilería, y arsénico y cromo provenientes de madera tratada químicamente. Su riesgo de exposición a estos químicos varía, dependiendo de la frecuencia con la cual realiza usted este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estas sustancias químicas: trabaje en una zona bien ventilada y llevando equipos de seguridad aprobados, como mascarillas antipolvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.

-Evite el contacto prolongado con polvo generado por el lijado, aserrado, pulido, taladrado y otras actividades de construcción. Vista ropas protectoras y lave las áreas de la piel expuestas con agua y jabón. Si permite que el polvo se introduzca en la boca u ojos o quede sobre la piel, puede favorecer la absorción de productos químicos peligrosos.

**ADVERTENCIA:** La utilización de esta herramienta puede generar polvo o dispersarlo, lo que podría causar daños graves y permanentes al sistema respiratorio, así como otras lesiones. Siempre use protección respiratoria apropiada para la exposición al polvo. Dirija las partículas en dirección contraria a la cara y el cuerpo.

**ADVERTENCIA:** Siempre lleve la debida protección auditiva personal en conformidad con ANSI S12.6 (S3.19) durante el uso de esta herramienta. Bajo algunas condiciones y duraciones de uso, el ruido producido por este producto puede contribuir a la pérdida auditiva.

**ATENCIÓN:** Cuando no esté en uso, guarde la herramienta apoyada en un costado sobre una superficie estable, donde no interrumpa el paso o provoque una caída.
-Los orificios de ventilación suelen cubrir piezas en movimiento, por lo que también se deben evitar. Las piezas en movimiento pueden atrapar prendas de vestir sueltas, joyas o el cabello largo.
-No opere esta herramienta durante períodos prolongados.
La vibración provocada por la acción de la herramienta puede ser peligrosa para sus manos y brazos. Utilice guantes para mayor amortiguación y descanse con frecuencia para limitar el riesgo de exposición.

**ADVERTENCIA:** Si el enchufe o el cable de alimentación están dañados lo debe reemplazar el fabricante o su representante o por una persona igualmente calificada para evitar peligro.
-Los cables de extensión deben ser de un calibre apropiado para su seguridad. Un cable de un calibre insuficiente causará una caída en la tensión de la línea dando por resultado una pérdida de energía y sobrecalentamiento. Cuando se utilice más de una extensión para completar el largo total, asegúrese que cables conductores de cada extensión tengan el calibre mínimo. La tabla siguiente muestra el tamaño correcto a utilizar, dependiendo de la longitud del cable y del amperaje nominal de la placa de identificación de la herramienta. Si tiene dudas sobre cuál calibre usar, use un calibre mayor

**La siguiente información aplica únicamente a usuarios profesionales, pero es una buena práctica para cualquier usuario:**

## ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA EL POLVO DE CONSTRUCCIÓN

Los trabajadores de la construcción son uno de los grupos de riesgo debido al polvo que respiran: el polvo de sílice no es sólo una molestia, sino un verdadero peligro para sus pulmones.
La sílice es un mineral natural presente en grandes cantidades en materiales como la arena, piedra arenisca y granito. También se encuentra comúnmente en muchos materiales de construcción como el hormigón y el mortero. La sílice se convierte en un polvo muy fino (también conocido como sílice cristalina respirable o RCS) durante muchas tareas comunes tales como el corte, taladrado o amolado. Respirar las partículas muy finas de sílice cristalina puede causar el desarrollo de:

-Cáncer de pulmón
-Silicosis
-Enfermedad pulmonar obstructiva crónica (EPOC).

La inhalación de partículas finas de polvo de madera, por otro lado, puede conducir al desarrollo de asma. El riesgo de enfermedades pulmonares está vinculado a las personas que respiran regularmente el polvo de construcción durante un período de tiempo prolongado, no de forma ocasional.
Para proteger el pulmón, se ha establecido un límite en la cantidad de estos polvos que una persona puede respirar (llamado límite de exposición o LEP) cuando se promedia durante un día normal de trabajo. Este límite representa una pequeña piza de sal y es la cantidad máxima legal que se puede respirar después de haber aplicado los controles adecuados.

## ¿CÓMO SE PUEDE REDUCIR LA CANTIDAD DE POLVO?

Reducir la cantidad de operaciones de corte mediante el uso de los productos de construcción del tamaño apropiado.
Utilizar una herramienta menos potente, por ejemplo, una cortadora de bloques en lugar de una amoladora angular.
Utilizar un modo completamente distinto de trabajar - por ejemplo, usando una pistola de clavos para sujetar soportes de cables en lugar de perforar primero los agujeros.
Por favor, trabaje siempre con equipos de seguridad homologados, tales como máscaras contra el polvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas y utilice las instalaciones de extracción de polvo en todo momento.

**ADVERTENCIA:** Algunas partículas de polvo originadas durante las operaciones de lijado, aserrado, amolado, perforación u otros trabajos de construcción contienen productos químicos que pueden producir cáncer, defectos de nacimiento y otros daños reproductivos.

Algunos ejemplos de estos productos químicos son:

• Plomo de pinturas a base de plomo
• Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros materiales de albañilería
• Arsénico y cromo de madera tratada químicamente
• El riesgo de exposición a estas sustancias químicas depende de la regularidad con que se realizan este tipo de trabajos. Para reducir la exposición a estos polvos, el usuario debe:
• Trabajar en áreas bien ventiladas;
• Utilizar equipo de protección individual y especialmente una máscara antipolvo que filtre las partículas microscópicas.

## VIBRACIÓN

La Directiva Europea de Agentes Físicos (Vibración) fue elaborada para reducir las lesiones derivadas del Síndrome de vibración mano/brazo de los usuarios de herramientas eléctricas. Esta directiva exige que los fabricantes de herramientas eléctricas y los respectivos distribuidores indiquen los valores indicativos del resultado del ensayo de vibración de forma que permita a los usuarios aplicar las medidas necesarias relativas al periodo diario durante el cual la herramienta puede ser utilizada, así como poder elegir la herramienta más adecuada.

## VER EL APARTADO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EN ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES PARA LOS NIVELES DE VIBRACIÓN DE SU HERRAMIENTA

Los valores de emisión de vibración declarados deben usarse como un nivel mínimo y como guía actual a nivel de vibración.
El valor total declarado de la vibración se ha medido según un método de ensayo normalizado (en base a las normas EN 60745-1, EN 60745-2-1) y puede utilizarse para comparar herramientas entre sí.
El valor de emisión de vibración declarado puede usarse también para una evaluación preliminar de la exposición.

**ADVERTENCIA:** Las emisiones de vibración durante la utilización real de la herramienta eléctrica pueden ser diferentes del valor total declarado dependiendo de la forma en que se usa la herramienta:

• El modo en que los materiales son amolados, cortados o perforados.
• Si la herramienta está en buenas condiciones y se mantiene de forma apropiada.
• Utilizar accesorios correctos para la herramienta y asegurar que están afilados y en buenas condiciones.
• La sujeción de las superficies de agarre.
• Durante el uso de esta herramienta se producen vibraciones mano/brazo.

Adopte las prácticas de trabajo correctas para reducir la exposición a la vibración. Esta herramienta puede causar el síndrome de mano/brazo si se usa de forma inadecuada.

**ADVERTENCIA:** Identifique las medidas de seguridad destinadas a proteger al operario que se basan en una estimación de la exposición en las condiciones reales de utilización (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo de maniobras, tales como los momentos en que la herramienta está fuera de tensión y cuando trabaja en vacío, además del tiempo de accionamiento del gatillo).

**NOTA:**
• El uso de otras herramientas reducirá el periodo total de uso de esta herramienta por parte del operador.
• Para ayudar a minimizar el riesgo de exposición a la vibración, use SIEMPRE hojas, puntas y cinceles afilados.
• Realice el mantenimiento de esta herramienta tal y como se indica en este manual y manténgala bien lubricada (si es necesario).
• Evite usar la herramienta a temperaturas iguales o inferiores a 10°C.
• Planifique su horario de trabajo para repartir cualquier uso de la herramienta a vibración elevada a lo largo de varios días.

## VIGILANCIA DE LA SALUD

Todos los trabajadores deben estar incluidos en un programa de vigilancia para la salud con el objetivo de ayudar a identificar posibles enfermedades relacionadas con las vibraciones en los estados iniciales, evitar la progresión de la enfermedad y ayudar al trabajador a permanecer en su puesto de trabajo.

## RIESGOS RESIDUALES

Incluso usando este producto de acuerdo con todos los requisitos de seguridad, persisten potenciales riesgos de daños personales y materiales. Debido a la estructura y el diseño de este producto, pueden surgir los siguientes riesgos:
1. Lesiones personales y daños a la propiedad debidos al uso de accesorios de corte rotos o por impactos repentinos de objetos ocultos durante el uso.
2. Peligro de lesiones personales o daños a las propiedades debido a la proyección de objetos o accesorios de baja calidad.

## CONTRAGOLPE Y ADVERTENCIAS RELACIONADAS

El contragolpe es una reacción súbita a un disco abrasivo en movimiento, almohadilla de respaldo para lijado, cepillo o cualquier otro accesorio pellizcado o atorado. El pellizcamiento o atoramiento hacen que el accesorio rotatorio se detenga repentinamente; esto, a la vez, hace que la herramienta eléctrica fuera de control sea despedida en dirección opuesta a la rotación del accesorio en el punto del atoramiento.
Por ejemplo, si un disco abrasivo se pellizca o atora en la pieza de trabajo, el borde del disco que entra en el punto de contacto puede penetrar en la superficie del material haciendo que el disco se salga o dé un contragolpe. Es posible que el disco salte hacia el operador o en dirección opuesta a él, según la dirección del movimiento del disco en el punto de contacto. Los discos abrasivos también se pueden romper en estas condiciones.
El contragolpe es el resultado del uso incorrecto de la herramienta eléctrica y/o de procedimientos o condiciones de trabajo incorrectas, y puede evitarse tomando las medidas de precaución adecuadas, como las señaladas abajo.

• **Mantenga una sujeción firme de la herramienta eléctrica, y coloque el cuerpo y el brazo de manera que le permitan resistir las fuerzas de un contragolpe. Siempre que sea proporcionado, use el mango auxiliar para tener el máximo control sobre el contragolpe o la reacción del par de torsión durante el arranque.** El operador puede controlar las reacciones del par de torsión o las fuerzas del contragolpe, si toma las medidas de precaución adecuadas.
• **Nunca coloque la mano cerca del accesorio rotatorio.** Es posible que se produzca un contragolpe del accesorio sobre la mano.
• **No coloque el cuerpo en el área adonde se moverá la herramienta eléctrica si se produce un contragolpe.** El contragolpe impulsará la herramienta en la dirección opuesta al movimiento del disco abrasivo en el punto de atoramiento.
• **Preste especial atención al trabajar en ángulos, bordes afilados, etc. Evite que el accesorio rebote y se enganche.** Las esquinas, los bordes afilados o la acción de rebote tienden a hacer que el accesorio rotatorio se atore y provocan la pérdida del control o el contragolpe.
• **No use discos para cortar madera, esta herramienta no está diseñada para esa aplicación, ni para trabajar con dichos discos.** Si no sigue esta advertencia, se expondrá a serios daños físicos y materiales.

## ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA LAS OPERACIONES DE ESMERILADO

• **Use solamente los tipos de discos recomendados para su herramienta eléctrica y la protección específica para el disco seleccionado.** Los discos para las que no ha sido diseñada la herramienta eléctrica no se pueden proteger correctamente y no son seguras.
• **La protección debe fijarse firmemente a la herramienta eléctrica y colocarse para brindar la máxima seguridad posible, de manera que quede la menor cantidad de disco expuesto en dirección al operador.** Los discos de corte abrasivos están diseñados para el uso periférico, y si se aplican fuerzas laterales a estos discos, pueden romperse.
• **Los discos se deben emplear solamente para los usos recomendados. Por ejemplo: no esmerile con el costado de un disco de corte.** Los discos de corte abrasivos están diseñados para el esmerilado periférico, y si se aplican fuerzas laterales a estos discos, pueden romperse.
• **Use siempre bridas de discos que no estén dañadas y que sean del tamaño y forma correctos para el disco seleccionada.** Las bridas de discos adecuados sostienen el disco reduciendo, de esa manera, la posibilidad de que se rompa. Es posible que las bridas para los discos de corte sean diferentes de las bridas para los discos de desbaste.
• **No use discos desgastadas de herramientas eléctricas más grandes.** Los discos diseñadas para herramientas eléctricas más grandes no son adecuadas para las velocidades más elevadas de las herramientas más pequeñas y es posible que estallen.

## ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA OPERACIONES DE LIJADO

**• No use discos de papel de lija excesivamente grandes. Siga las recomendaciones del fabricante cuando seleccione el papel de lija.** El papel de lija más grande que sobresale de la almohadilla de lijado presenta un riesgo de laceraciones y puede causar atoramientos, desgarramiento del disco o contragolpe.

## ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA OPERACIONES DE CEPILLO DE ALAMBRE

**• Tenga presente que el cepillo arroja cerdas de alambre incluso durante el funcionamiento normal. No fuerce demasiado las cerdas de alambre al aplicar una carga excesiva sobre el cepillo.** Las cerdas pueden penetrar fácilmente las prendas finas y la piel.
**• Si se recomienda la utilización de una protección para las operaciones con cepillo de alambre, evite que se introduzcan elementos entre el disco o cepillo de alambre y la protección.** Es probable que el disco o cepillo aumente de diámetro debido a la carga de trabajo y las fuerzas centrífugas.

## REGLAS DE SEGURIDAD ADICIONALES

**• Siempre utilice la protección correcta con los discos abrasivos.** La protección salvaguarda al operador de los fragmentos de discos rotos.
**• Familiarícese con su herramienta eléctrica. Lea cuidadosamente el manual del operador. Aprenda sus usos y limitaciones, así como los posibles peligros específicos relacionados con esta herramienta eléctrica.** Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de una descarga eléctrica, de un incendio o de una lesión grave.
**• Siempre utilice protección ocular que cubra los laterales con la etiqueta que indique el cumplimiento de la norma ANSI Z87.1 o una norma equivalente.** Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de lesiones personales graves.
**• Protéjase los pulmones. Use una máscara para el rostro o una mascarilla contra el polvo si la operación genera mucho polvo.** Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de lesiones personales graves.
**• Protéjase los oídos. Póngase protección para los oídos durante períodos prolongados de uso.** Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de lesiones personales graves.
**• Inspeccione los cables de la herramienta eléctrica periódicamente y, si está dañado, acuda a un servicio técnico autorizado de reparación más cercano. Conozca siempre la ubicación del cable.** Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de descargas eléctricas o incendios.
**• Inspeccione las piezas dañadas. Antes de seguir utilizando la herramienta eléctrica, es necesario inspeccionar cuidadosamente si hay algún protector o alguna pieza dañados y determinar si funcionará correctamente y realizará la función correspondiente. Verifique la alineación de las piezas móviles y que estas no estén atascadas, que no haya piezas rotas, el montaje de las piezas y cualquier otra condición que pudiera afectar su funcionamiento. Acuda a un servicio técnico autorizado de reparación para reparar o reemplazar correctamente un protector u otra pieza que esté dañada.** Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de una descarga eléctrica, de un incendio o de una lesión grave.
**• Asegúrese de que el cable de extensión esté en buen estado. Cuando use un cable de extensión, asegúrese de usar uno lo suficientemente grueso como para poder transportar la corriente del producto. Se recomienda un calibre mínimo de 14 (A.W.G.) para cables de extensión de 15,2 metros (50 pies) de largo o menos. No se recomienda usar un cable que exceda los 30,5 metros (100 pies). Si tiene alguna duda, utilice un cable del calibre más grueso siguiente. Cuanto menor es el número de calibre, tanto mayor es el grosor del cable.** Un cable de grosor insuficiente causará una caída del voltaje de línea, lo que produce recalentamiento y pérdida de potencia.
**• Inspeccione y retire todos los clavos de la madera antes de usar esta herramienta eléctrica.** Cumplir con esta norma reducirá el riesgo de sufrir lesiones personales graves.
**• Si está dañado el cable de alimentación eléctrica,** debe ser reemplazado únicamente por el fabricante o en un servicio técnico autorizado para evitar riesgos.
**• Guarde estas instrucciones.** Consúltelas con frecuencia y empléelas para instruir a otras personas que puedan utilizar esta herramienta. Si le presta esta herramienta a alguien, facilítele también las instrucciones.

## SÍMBOLOS

Las siguientes palabras y significados de símbolos tienen como objetivo explicar los niveles de riesgo asociados con este producto.

| SÍMBOLO | SEÑAL | SIGNIFICADO |
|---|---|---|
| | **PELIGRO:** | Indica una situación peligrosa, la cual, si no se evita, causará lesiones graves o incluso la muerte. |
| | **ADVERTENCIA:** | Indica una situación peligrosa, la cual, si no se evita, podría causar lesiones graves o incluso la muerte. |
| | **PRECAUCIÓN:** | Indica una situación peligrosa, la cual, si no se evita, puede causar lesiones menores o leves. |
| | ***NOTA:*** | (Sin símbolo de alerta de seguridad) Indica información considerada importante, pero no relacionada a lesiones potenciales (por ejemplo, mensajes relacionados a daños en la propiedad). |

Algunos de los siguientes símbolos pueden utilizarse en este producto. Estúdielos y aprenda su significado. La interpretación correcta de estos símbolos le permitirá hacer funcionar el producto de manera óptima y más segura.

| SÍMBOLO | NOMBRE | DESIGNACIÓN/EXPLICACIÓN |
|---|---|---|
| | **Alerta de seguridad** | Indica un peligro posible de lesiones personales. |
|  | **Lea manual de instrucciones** | Para reducir los riesgos de lesiones, el usuario debe leer y comprender el manual del operador antes de utilizar este producto. |
|  | **Protección ocular** | Siempre utilice protección ocular que cubra los laterales con la etiqueta que indique el cumplimiento de la norma ANSI Z87.1 o una norma equivalente. |
|  | **Protección ocular y auditiva** | Siempre utilice protección ocular que cubra los laterales con la etiqueta que indique el cumplimiento de la norma ANSI Z87.1 o una norma equivalente, junto con protección auditiva. |
|  | **Alerta de condiciones húmedas** | No exponga la unidad a la lluvia ni la use en lugares húmedos. |

## SÍMBOLOS



Use una máscara antipolvo.





Use un calzado protector antideslizante. Apague el producto y desconéctelo de la fuente de alimentación antes del montaje, limpieza, ajustes, mantenimiento, almacenamiento y transporte.




Longitud del cable de alimentación de 3 metros.




Mango auxiliar antivibraciones



**Símbolo de reciclaje**

No deseche herramientas eléctricas junto con el material de desperdicio doméstico. Las herramientas eléctricas y los equipos electrónicos cuya vida útil haya finalizado deben recolectarse de forma separada y deben llevarse a una instalación de reciclado ecológica. Consulte a las autoridades locales o al vendedor para obtener asesoramiento sobre el reciclado y puntos de recolección.

| | | |
|---|---|---|
| **V** | **Voltios** | Voltaje |
| **A** | **Amperios** | Corriente |
| **Hz** | **Hertz** | Frecuencia (ciclos por segundo) |
| **W** | **Watt** | Suministro eléctrico |
| **min** | **Minutos** | Tiempo |
| ~ | **Corriente alterna** | Tipo de corriente |
| $n_0$ | **Velocidad en vacío** | Velocidad rotacional en vacío |
| ⧈ | **Herramienta Clase II** | Construcción con doble aislamiento |
| **r/min (RPM)** | **revoluciones por minuto** | Revoluciones, carreras, velocidad superficial, órbitas, etc., por minuto |

## DOBLE AISLAMIENTO

El doble aislamiento es un concepto de seguridad de herramientas eléctricas, que elimina la necesidad de contar con el cable de alimentación de tres alambres, conectado a tierra. Todas las piezas de metal expuestas están aisladas de los componentes metálicos internos del motos con aislamiento protector. Los productos con doble aislamiento no necesitan conectarse a tierra.

**ADVERTENCIA:**
El sistema de doble aislamiento está diseñado para proteger al usuario de la descarga resultante de la ruptura del cableado interno del producto. Observe todas las precauciones de seguridad correspondientes para evitar descargas eléctricas.

**NOTA:** El mantenimiento de un producto con doble aislamiento requiere extremo cuidado y conocimiento del sistema y debe ser realizado por un técnico de mantenimiento calificado. En casos en los que se requiera servicio técnico, le sugerimos que lleve el producto al servicio técnico autorizado más cercano para su reparación. Utilice siempre piezas de repuesto originales de fábrica cuando realice el mantenimiento.

**CONEXIÓN ELÉCTRICA**
Este producto cuenta con un motor eléctrico fabricado con precisión. Debe conectarse a un suministro de alimentación de acuerdo al voltaje correspondiente (ver tabla de especificación técnica). No haga funcionar este producto con corriente directa (CC). Una caída significativa de voltaje puede provocar la pérdida de alimentación y el sobrecalentamiento del motor. Si el producto no funciona cuando se lo enchufa a un tomacorriente, vuelva a verificar el suministro de alimentación.

**CABLES DE EXTENSIÓN**
Cuando use una herramienta eléctrica a una distancia considerable de la fuente de alimentación, asegúrese de usar un cable de extensión que tenga la capacidad de soportar la corriente del producto. Un cable del tamaño incorrecto puede provocar una caída del voltaje de la línea, lo que produce sobrecalentamiento y pérdida de potencia. Use la tabla para determinar el tamaño de alambre mínimo necesario en un cable de extensión. Solo debe utilizar cables redondos recubiertos aprobados por alguna entidad certificadora local o internacional.
Cuando trabaje en exteriores con el producto, use un cable de extensión diseñado para el uso en exteriores. Este tipo de cable está designado con las letras "WA" o "W" en la funda del cable.
Antes de usar un cable de extensión, inspecciónelo en busca de alambres flojos o expuestos y aislamiento cortado o desgastado.

**Amperaje (en la placa de identificación del producto)

| | 0-2,0 | 2,1-3,4 | 3,5-5,0 | 5,1-7,0 | 7,1-12,0 | 12,1-16,0 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Longitud del cable** | **Tamaño del cable (A.W.G.)** | | | | | |
| 7,6 m (25') | 16 | 16 | 16 | 16 | 14 | 14 |
| 15,2 m (50') | 16 | 16 | 16 | 14 | 14 | 12 |
| 30,5 m (100') | 16 | 16 | 14 | 12 | 10 | – |

**Se usa en un circuito de 20 amperios, calibre 12.

**NOTA:** AWG = Sistema estadounidense de calibres de cables

**ADVERTENCIA:**
Mantenga el cable de extensión cerca del área de trabajo. Posicione el cable de manera que no quede atrapado en la madera, las herramientas u otras obstrucciones mientras trabaja con la herramienta eléctrica. Si no lo hace, podría causar lesiones físicas graves.

**ADVERTENCIA:**
Revise los cables de extensión antes de cada uso. Si están dañados, reemplácelos inmediatamente. Nunca use una herramienta con el cable dañado, dado que si toca el área dañada puede provocar una descarga eléctrica que causaría lesiones graves.

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

| País | Voltaje / Tensión | Frecuencia | Ficha Enchufe |
|---|---|---|---|
| Chile | 220 V ~ | 50 Hz |  |
| Colombia | 110 V~ - 120 V~ | 60 Hz |  |
| Perú | 220 V ~ | 60 Hz |  |
| Argentina | 220 V ~ | 50 Hz |  |
| Uruguay | 220 V ~ - 230 V ~ | 50 Hz |  |
| Brasil | 127 V~ , 220 V~ | 60 Hz |  |
| México | 120 V~ - 127 V~ | 60 Hz |  |

| |
|---|
| Potencia nominal de entrada:<br>900 W |
| Velocidad nominal n: 12 000 r/min (RPM) |
| Rosca de eje: 220 V~: M14 (14 mm)<br>120 V~: 5/8" ( 15.8 mm) -11 UNC |
| Diámetro máximo de disco: 115 mm (4 1/2") |
| Clase eléctrica: ⧈ Clase 2 |
| Espesor máximo de disco de esmeril: 6 mm |
| Diámetro interior del disco a utilizar: 22,23 mm ( 7/8 ") |
| Peso de la herramienta: 2,4 kg |

## INFORMACIÓN SOBRE EL RUIDO

| |
|---|
| Nivel de presión sonora:<br>Lpa: 92,0 dB (A) |
| Nivel de potencia sonora:<br>Lpa: 103,0 dB (A) |
| Incertidumbre:<br>Kpa y Kwa = 3,0 dB (A) |

El ruido hacia el usuario no debe ser superior a 80 dB (A). Se requiere el uso de protectores auditivos.

## INFORMACIÓN SOBRE LA VIBRACIÓN

| |
|---|
| Rectificado de superficie:<br>ah,AG = 5,9 m/s² |
| Incertidumbre:<br>K = 1,5 m/s² |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

1.Disco de esmerilado/corte (no incluido)

2. Mango auxiliar anti vibración

3. Botón de bloqueo del eje

4. Roscas de fijación (x3)

5. Superficie de agarre

6. Aberturas de ventilación

7. Interruptor ON/OFF (ENCENDIDO / APAGADO)

8. Protector de esmerilado (Guarda de protección)

9. Palanca de fijación del protector

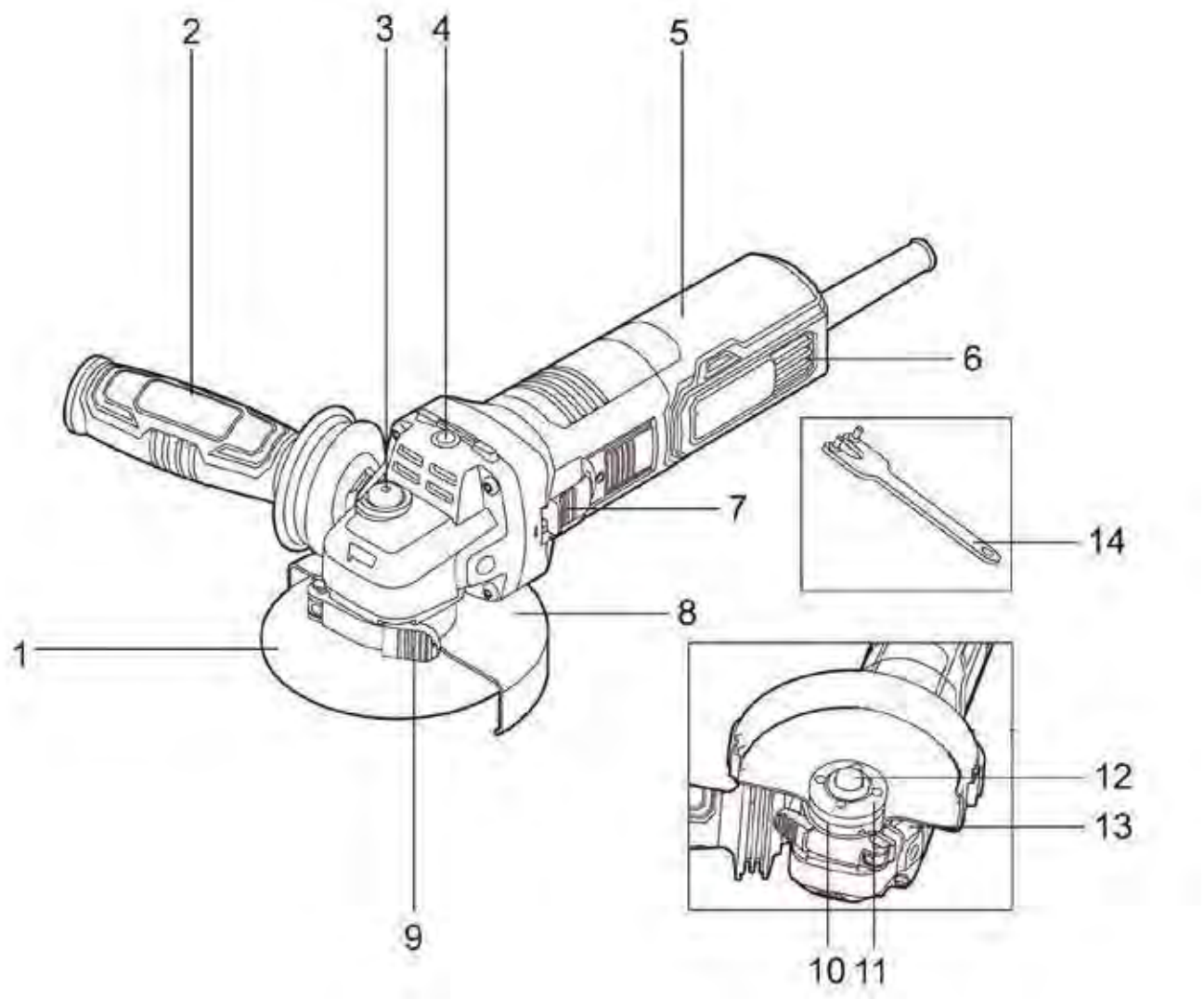
10. Brida interna

11. Brida externa

12. Eje

13. Tornillo de ajuste de abrazadera

14. Llave



## DESEMBALAJE

Desembale todas las piezas y déjelas en una superficie plana y estable.

- Retire todo el material de embalaje y dispositivos de envío, si fuera el caso.
- Asegúrese de que estén todas las piezas y que estén libres de daños. En caso de que alguna pieza falte o presente daños, no use el producto y contáctese con el vendedor. El uso de un producto incompleto o dañado representa un peligro para las personas y para la propiedad.
- Asegúrese de contar con todas las herramientas y accesorios necesarios para montar y usar el producto, incluyendo equipos de protección personal.

### ⚠ ADVERTENCIA

El producto y el embalaje no son juguetes para niños. Los niños no deben jugar con bolsas plásticas ni piezas pequeñas. Esto representa un peligro de asfixia.

• No deseche el material de empaquetado hasta que haya inspeccionado cuidadosamente la herramienta y la haya utilizado satisfactoriamente.

**ADVERTENCIA:**
Si hay piezas dañadas o faltantes, no utilice este producto sin haber reemplazado todas las piezas. Usar este producto con piezas faltantes o dañadas podría causar lesiones físicas graves.

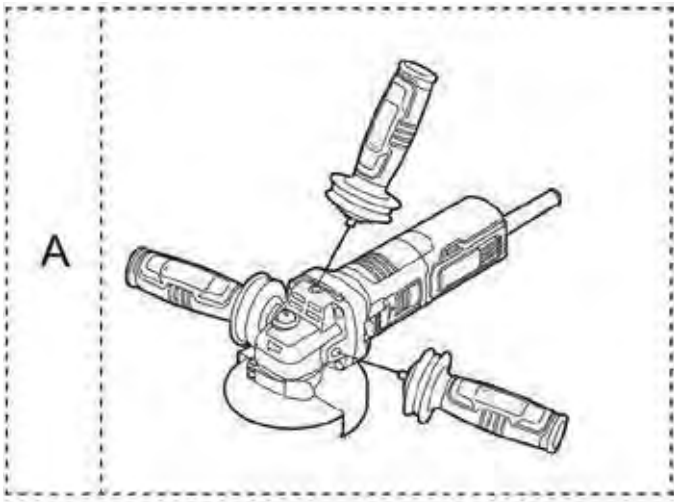
**ADVERTENCIA:**
No intente modificar este producto ni hacer aditamentos ni accesorios no recomendados para el mismo. Cualquier alteración o modificación como lo mencionado constituye un uso indebido y podría causar una condición peligrosa y, como consecuencia, posibles lesiones físicas graves.

**ADVERTENCIA:**
No conecte la unidad al suministro de alimentación sin haber terminado de armarla. De lo contrario la unidad puede ponerse en marcha accidentalmente, con el consiguiente riesgo de lesiones corporales serias.

## MONTAJE DE LA HERRAMIENTA

## MANGO AUXILIAR (A)

El mango auxiliar (2) debe ser montado para cualquier trabajo con la herramienta. Atornille el mango auxiliar (2) en una de las roscas de montaje (4) del cabezal de la herramienta, dependiendo del método de trabajo.




### ⚠ ADVERTENCIA

No modifique de ninguna forma el mango auxiliar. Si el mango auxiliar presenta daños, no siga usando la herramienta.

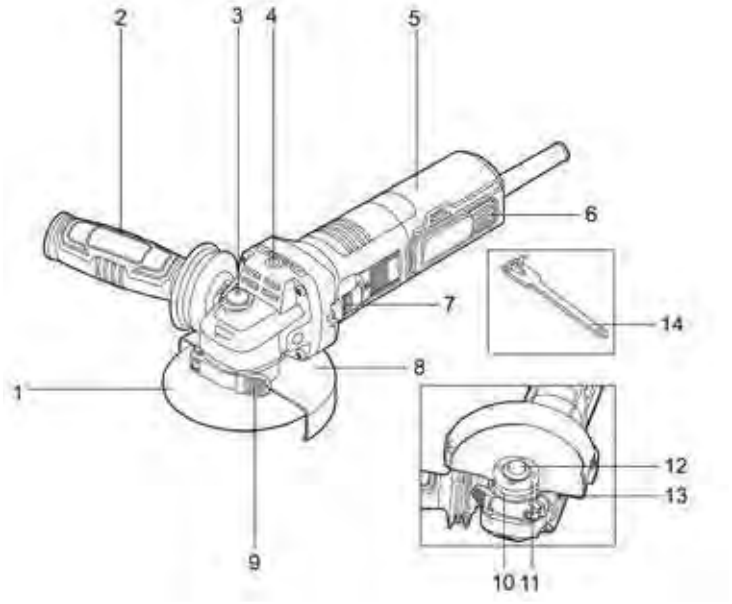
### ⚠ ADVERTENCIA

El mango lateral siempre debe utilizarse para ayudar a evitar la pérdida del control y posibles lesiones graves.

## MONTAJE DE LOS DISCOS DE ESMERILADO/CORTE

Antes de realizar cualquier trabajo en la herramienta, desenchúfela. Los discos de esmerilado y corte alcanzan altas temperaturas durante el uso de la herramienta. Espere que se enfríen completamente antes de tocarlos.

**1. Botón de bloqueo del eje**
Limpie el eje del esmeril y todas las partes a instalar. Para fijar y soltar los discos, bloquee el eje (12) con el botón de bloqueo del eje (3).




## ⚠ ADVERTENCIA

Active el botón de bloqueo del eje (3) solo cuando el eje esté parado.

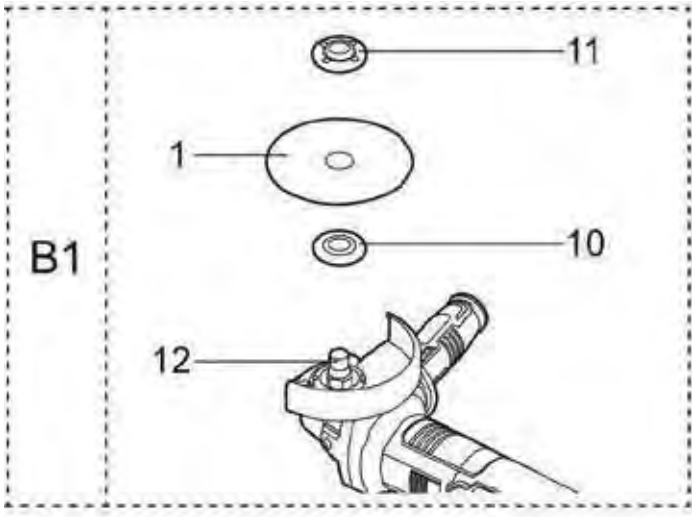
**PELIGRO:**
Nunca monte en este esmeril angular discos de sierra circular de ningún tipo. Solo está diseñado para esmerilar y lijar. No se recomienda el uso para ningún otro propósito ya que puede crear un riesgo de generación de lesiones graves.

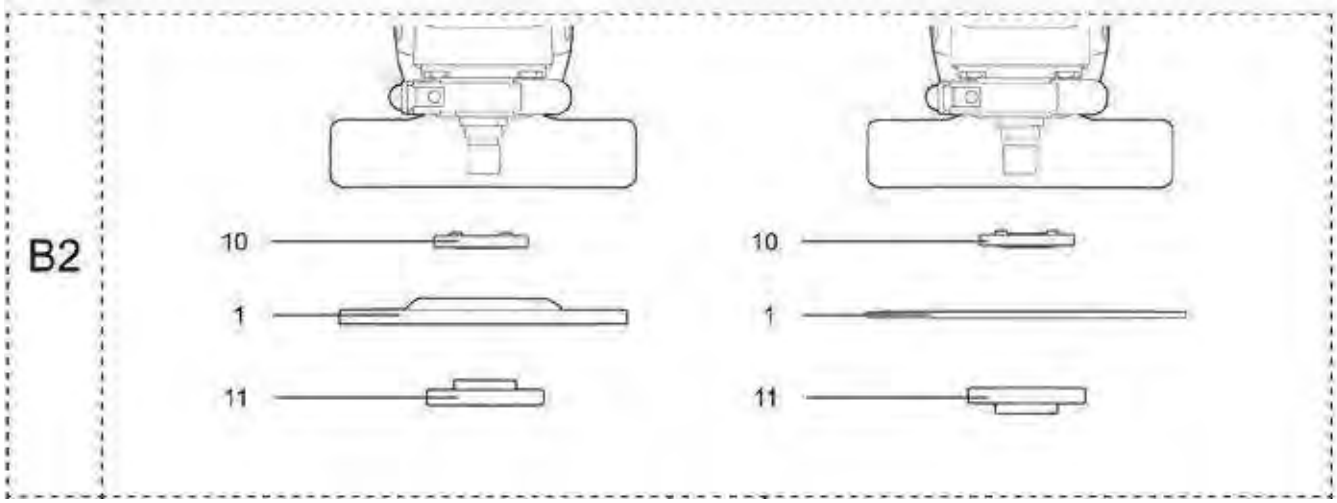
**PELIGRO:**
Utilice SOLAMENTE discos abrasivos compatibles con el eje (husillo) y que no sobrepasen las dimensiones de la guarda de protección y espesor máximo del disco que se especifica en el apartado ESPECIFICACIÓN TÉCNICA de este manual.

**ADVERTENCIA:**
Inspeccione completamente el disco abrasivo nuevo antes de instalarla en el esmeril angular.

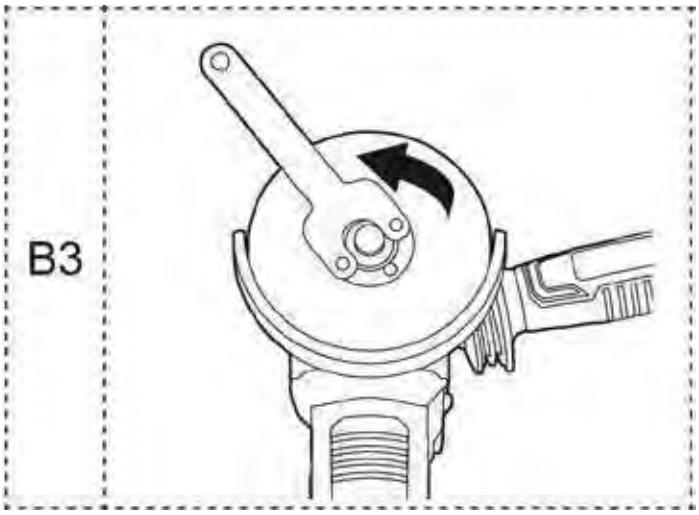
## FIJACIÓN DE BRIDA EXTERNA REGULABLE (B1, B2)

La brida externa (11) puede ajustarse a diferentes espesores de discos. Para discos diamantados o de corte fino, la parte elevada de la brida externa debe apuntar hacia afuera del disco. Para discos de esmerilado más gruesos, la parte elevada de la brida externa debe apuntar hacia el disco, a fin de mejorar el apoyo para el agujero del disco. Asegúrese siempre de que el disco esté firmemente fijado.






## DISCO DE ESMERILADO/CORTE (B3)

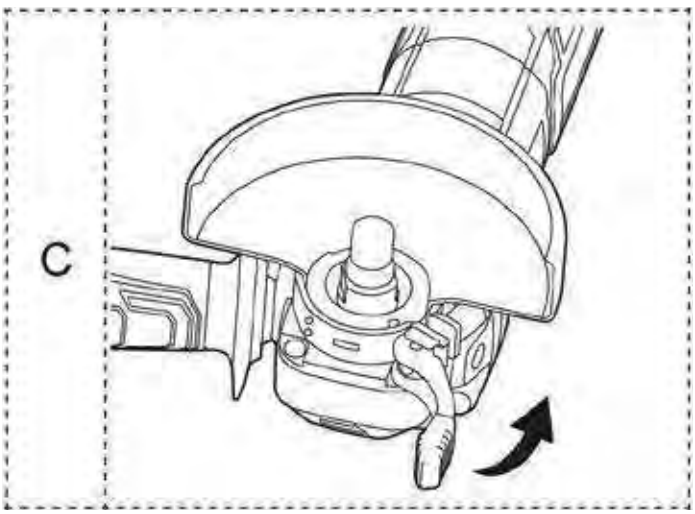



Preste atención a las dimensiones del disco de esmerilado. El diámetro del agujero de montaje debe ser compatible con la brida interna (10). No use reductores ni adaptadores.
Al usar un disco de corte diamantado, tenga la precaución de que la flecha de sentido de rotación del disco de corte diamantado coincida con el sentido de rotación de la herramienta (flecha de sentido de rotación indicado en el cabezal de la herramienta). Atornille la brida externa (11) y apriétela con la llave (14).

## AJUSTE DE PROTECTOR DE SEGURIDAD (C).

Para trabajos con discos de esmerilado y corte, el protector de seguridad debe ser instalado.
Abra la palanca de fijación (9). Luego, ponga el protector de seguridad (8) con la protuberancia codificada dentro de la ranura codificada en el eje del cabezal de la herramienta y gírelo hasta la posición requerida (posición de trabajo).
Para apretar el protector de seguridad (8), suelte la palanca de fijación y el tornillo de ajuste de la abrazadera (13), si es necesario. El lado cerrado del protector de seguridad (8) siempre debe apuntar hacia el usuario.

**NOTA:** Con la palanca de fijación (9), abra el perno de ajuste de la abrazadera (17), que se puede ajustar para garantizar que el protector quede firmemente fijado luego de cerrar la palanca de fijación (9).



## ⚠ ADVERTENCIA

Nunca coloque la protección de manera que quede delante del esmeril angular. Esto puede provocar lesiones graves debido a las chispas y partículas sueltas arrojadas desde el disco abrasivo hacia el operador. Siempre coloque la protección en la ubicación correcta.

**ADVERTENCIA:**
No permita que su familiarización con este producto le vuelva descuidado. Tenga presente que un descuido de un instante es suficiente para infligir una lesión grave.

## USO PREVISTO

Esta herramienta está diseñada para cortar y esmerilar piezas de metal y piedra, sin la necesidad de usar agua. Para cortar, se debe usar un protector de seguridad especial para cortes (accesorio).

## INSTRUCCIONES DE USO

- Fije la pieza de trabajo en caso de que no permanezca estable debido a su propio peso.
- No fuerce la herramienta. Esto puede causar una parada inesperada.

## OPERACIÓN DE ENCENDIDO (F)

-Para encender la herramienta, presione hacia adelante el interruptor ON/OFF (7).

-Para bloquear el interruptor ON/OFF (7), presiónelo hacia abajo hasta engancharlo.

-Para apagar la herramienta, suelte el interruptor ON/OFF (7). Si está bloqueado, presione rápidamente hacia abajo la parte trasera del interruptor ON/OFF (7) y luego suéltela.

**NOTA:** Nunca cubra las rejillas de ventilación. Deben estar siempre libres para enfriar correctamente el motor.

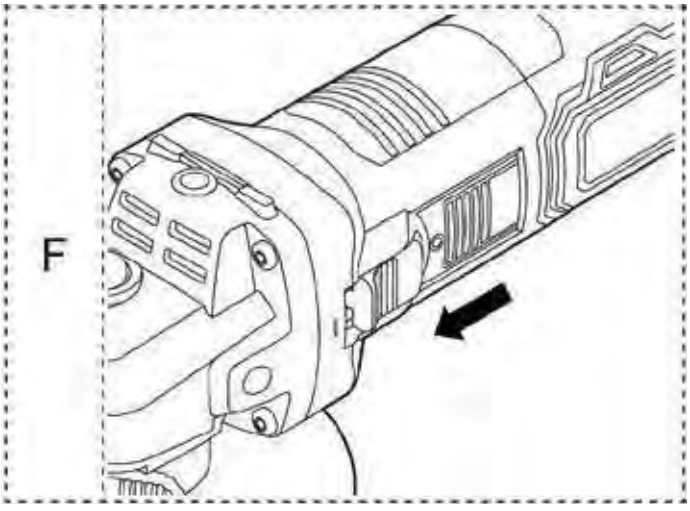
**ADVERTENCIA:**
Siempre póngase protección ocular con la marca de cumplimiento de la norma ANSI Z87.1 o una norma equivalente junto con protección para los oídos. La inobservancia de esta advertencia puede causar que los objetos que sean lanzados hacia los ojos produzcan lesiones graves.

**ADVERTENCIA:**
No utilice ningún aditamento ni accesorio no recomendado por el fabricante de este producto. El empleo de aditamentos o accesorios no recomendados puede causar lesiones personales graves.

## ⚠ ADVERTENCIA

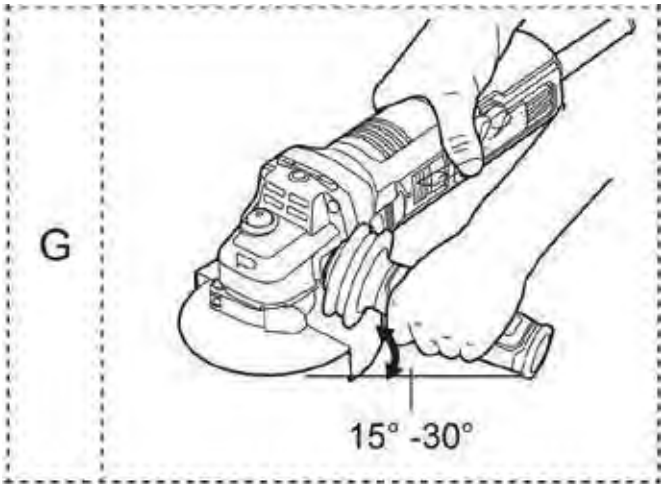
Siempre apague y desenchufe la herramienta antes de realizar cualquier ajuste.

- Los discos de esmerilado y corte alcanzan altas temperaturas durante su funcionamiento. Espere que se enfríen completamente antes de tocarlos.
- Desenchufe la herramienta si no la va a usar.



**1. Áreas de agarre manual**:
Siempre sostenga firmemente el esmeril angular con ambas manos durante su uso (G).

**2. Esmerilado (G):**
Para lograr los mejores resultados de esmerilado, configure la herramienta en un ángulo de 15º a 30º. Mueva la herramienta hacia atrás y hacia adelante con una presión moderada. De esta forma, la pieza de trabajo no se calentará mucho ni se decolorará, y evitará la formación de fisuras.

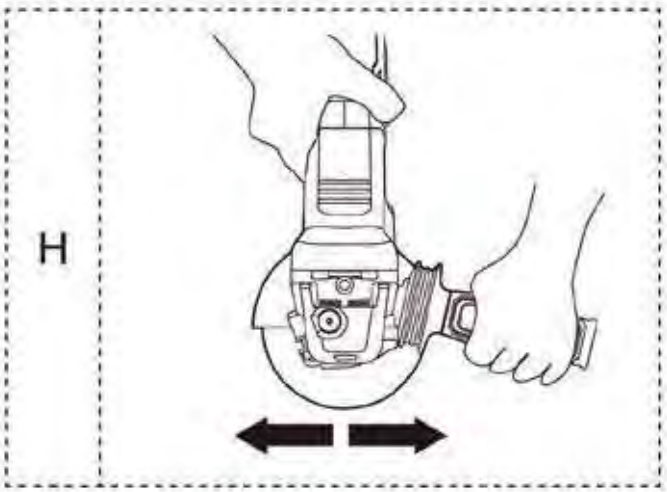



## ⚠ ADVERTENCIA

Nunca use un disco de corte para esmerilar.

## CORTE (H)

Al cortar, no presione, incline ni oscile la herramienta. Trabaje con una presión moderada, adaptada al material a cortar.
No reduzca la velocidad de los discos aplicando presión por los lados. La dirección de corte es importante. La herramienta siempre debe operar con un movimiento de esmerilado ascendente. Por lo tanto, nunca mueva la herramienta en otra dirección. De lo contrario, existe el peligro de perder el control del corte.




## ⚠ ADVERTENCIA

Para cortar, siempre trabaje con el protector de disco para corte.

## RECOMENDACIONES PARA USAR EL ESMERIL ANGULAR

Si la herramienta se calienta mucho, hágala funcionar en vacío por 2-3 minutos para que el motor se enfríe. Nunca encienda el esmeril angular con el disco / accesorio en contacto con la pieza de trabajo. Siempre encienda la herramienta en vacío para que alcance la máxima velocidad una vez funcionando.
No fuerce el disco para trabajar más rápido. La reducción de la velocidad del disco significa un mayor tiempo de funcionamiento.

Al esmerilar, siempre trabaje con un ángulo de 30º a 40º entre el disco y la pieza de trabajo. Ángulos mayores pueden dejar rugosidades en la pieza de trabajo, afectando el acabado de la superficie. Mueva el esmeril angular a través y hacia adelante y hacia atrás de la pieza de trabajo.

Al usar un disco de corte, nunca cambie el ángulo de corte en funcionamiento. Al cortar, solo corte en la dirección opuesta a la rotación del disco. Si corta en la misma dirección de rotación del disco, éste puede ser expulsado de la ranura de corte.
Al cortar materiales muy duros, use un disco diamantado para lograr los mejores resultados. Al usar un disco diamantado, éste puede alcanzar altas temperaturas. En este caso, se formará un anillo completo de chispas alrededor del disco. Detenga el corte y deje que el disco se enfríe en vacío por 2-3 minutos.
Siempre asegúrese de que la pieza de trabajo esté firmemente fijada y apoyada para evitar que se mueva.

Siempre seleccione y utilice cuidadosamente discos abrasivos recomendadas para el material que se debe esmerilar. Asegúrese de que la velocidad de funcionamiento mínima seleccionada para cualquier disco accesorio sea de 12 000 r/min (RPM). o más. El disco abrasivo suministrada con el esmeril angular es ideal para esmerilar soldaduras, preparar superficies para soldar, esmerilar acero estructural y esmerilar acero inoxidable.

## PARA HACER FUNCIONAR EL ESMERIL ANGULAR:

• Asegure todo el trabajo en una prensa o sujete a una mesa de trabajo.

**PELIGRO:**
Nunca utilice el esmeril angular sin el protector y asegúrese siempre de que la protección esté fija en su lugar. Se ha diseñado para usar solamente con el protector instalado. Intentar usar el esmeril angular sin el protector provocará que las partículas sueltas sean arrojadas contra el operador, lo que puede provocar lesiones personales graves.
• Sostenga el esmeril angular delante y lejos de usted con ambas manos, manteniendo el disco abrasivo lejos de la pieza de trabajo.
• Encienda el esmeril angular y permita que el motor y el disco abrasivo alcancen la máxima velocidad.
• Baje el esmeril angular hasta que el disco abrasivo entre en contacto con la pieza de trabajo.
• Mantenga el esmeril angular a un ángulo de 5 a 15 grados desde la superficie de trabajo.

**ADVERTENCIA:**
Para evitar la pérdida del control y posibles lesiones personales, siempre haga funcionar el esmeril angular con ambas manos, manteniendo una mano en el mango lateral.
• Mueva el esmeril angular en forma continua a un ritmo estable y consistente.
**NOTA:** Si sostiene el esmeril angular en un punto demasiado tiempo, marcará y dejará surcos en la pieza de trabajo. Si sostiene el esmeril angular a un ángulo demasiado agudo, también marcará la pieza de trabajo, debido a la concentración de presión en un área pequeña.
• Utilice solo la presión suficiente para evitar que el esmeril angular traquetee o rebote. Cuando se aplique demasiada presión, titilará el LED de sobrecarga. Si no se deja de aplicar la presión, la herramienta se apagará automáticamente.

**NOTA:** La alta presión disminuye la velocidad del esmeril angular y genera tensión en el motor. Normalmente, el peso mismo de la herramienta es adecuado para la mayoría de los trabajos de esmerilado. Utilice presión liviana cuando realice el esmerilado de bordes irregulares o pernos flojos, donde exista la posibilidad de que el esmeril angular se atore en el borde metálico.
• Eleve el esmeril angular de la pieza de trabajo antes de apagarlo.

## REEMPLAZO DE LA PROTECCIÓN DEL DISCO

Después de un uso extendido, la protección puede desgastarse y deberá reemplazarse. Si deja caer el esmeril angular y se daña la protección, es posible que también sea necesario reemplazarla.

## CUIDADO Y MANTENIMIENTO

### ⚠ ADVERTENCIA

Siempre apague, desenchufe y deje enfriar el producto antes de realizar trabajos de inspección, mantenimiento y limpieza.

- Mantenga el producto limpio. Elimine residuos y polvo antes de cada uso del producto y de su almacenaje.
- Una limpieza regular y adecuada ayuda a garantizar un uso seguro y una vida útil prolongada del producto.

### ⚠ ADVERTENCIA

Solo realice trabajos de reparación y mantenimiento de acuerdo con estas instrucciones. Cualquier trabajo de otro tipo debe ser realizado por un especialista calificado.

- Antes de cada uso, verifique que el producto no presente daños o desgaste. No use la herramienta con piezas dañadas o desgastadas.

**ADVERTENCIA:**
Siempre utilice protección ocular que cubra los laterales con la etiqueta que indique el cumplimiento de la norma ANSI Z87.1 o una norma equivalente La inobservancia de esta advertencia puede causar que los objetos sean lanzados hacia los ojos y otras lesiones graves.

**ADVERTENCIA:**
Al reparar la unidad, solo utilice piezas de repuesto idénticas. El empleo de piezas diferentes puede crear un peligro o dañar el producto.

## LIMPIEZA GENERAL

- Limpie el producto con un paño seco. Use una escobilla para áreas difíciles de alcanzar.
- Limpie las aberturas de ventilación luego de cada uso con un paño y una escobilla.
- Elimine residuos difíciles de remover con aire a alta presión (máx. 3 bar).

## MANTENIMIENTO

Antes y después de cada uso, verifique que el producto y los accesorios no presenten daños ni desgaste. Si es necesario, cambie piezas por otras nuevas, como se indica en este manual de instrucciones. Cumpla los requerimientos técnicos.

**ADVERTENCIA:**
No permita en ningún momento que líquido para frenos, gasolina u otros derivados del petróleo, aceites penetrantes, etc., entren en contacto con las piezas de plástico. Las sustancias químicas pueden dañar, debilitar o destruir el plástico, lo cual, a su vez, podría producir lesiones físicas graves.
Las herramientas eléctricas que se utilizan en materiales de fibra de vidrio, paneles de yeso para paredes, compuestos de resanar o yeso, están sujetas a desgaste acelerado y posible fallo prematuro porque las partículas y limaduras de fibra de vidrio son altamente abrasivas para los cojinetes, escobillas, conmutadores, etc. Por consiguiente, no recomendamos el uso de esta herramienta durante períodos prolongados de trabajo en estos tipos de materiales. Sin embargo, si usted trabaja con cualquiera de estos materiales, es sumamente importante limpiar el producto con aire comprimido.

## LUBRICACIÓN

Todos los cojinetes de este producto están lubricados con suficiente cantidad de aceite de alta calidad para toda la vida útil de la unidad en condiciones normales de funcionamiento. Por lo tanto, no se necesita lubricación adicional.

## ⚠ ADVERTENCIA

No use productos químicos, alcalinos, abrasivos ni detergentes o desinfectantes agresivos para limpiar este producto, puesto que las superficies pueden resultar con daños.

- Verifique si hay piezas dañadas o desgastadas. Si es necesario, cambie piezas desgastadas o contáctese con un servicio técnico autorizado para que reparen el producto antes de volver a usarlo.

## CABLE DE ALIMENTACIÓN

Un cambio de cable de alimentación debe ser realizado por el fabricante o un representante, a fin de evitar peligros.

## ELIMINACIÓN DEL EQUIPO

Los equipos que están identificados con el símbolo adyacente no deben desecharse con la basura doméstica, sino que junto a equipos eléctricos y electrónicos, por separado.
A través de la eliminación selectiva, usted permite que los equipos antiguos se destinen a plantas de reciclaje o a otras formas de reutilización. De este modo, contribuirá a evitar la contaminación del medio ambiente.
El mismo principio se considera para los embalajes de estos equipos.

## RECICLAJE Y MEDIO AMBIENTE

Los residuos de productos eléctricos y electrónicos no deben eliminarse junto con los residuos domésticos. Recíclelos en las instalaciones habilitadas para ello. Contacte con su administración local o con el establecimiento donde realizó la compra para obtener más información sobre el reciclaje.

## REPARACIONES

Este producto no contiene ninguna pieza reparable por el usuario. Contacte con un servicio técnico autorizado o con un profesional cualificado para que lo revise y repare.

## ALMACENAMIENTO

•Apague el producto y retire el bloque de baterías (si el producto está provisto de bloque de baterías)
• Limpie el producto como se ha descrito anteriormente
• Almacene el producto y sus accesorios en un lugar seco, libre de heladas, bien ventilado y al abrigo de la luz.
• Almacene siempre el producto en un lugar fuera del alcance de los niños
• Se recomienda usar el embalaje original para almacenar el producto o cubrirlo con un paño o cubierta adecuada para protegerlo del polvo

## TRANSPORTE

•Apague el producto y retire el bloque de baterías (si el producto está provisto de bloque de baterías)
• Coloque las protecciones de transporte, si aplica.
• Transporte siempre el producto por su empuñadura.
• Proteja el producto de cualquier fuerte impacto o elevadas vibraciones que pueden darse durante el transporte en vehículos.
• Asegure el producto para evitar que se deslice o caiga.

# GARANTÍA Y SERVICIO TÉCNICO

**Gracias por escoger este producto**
**Herramientas Ubermann: 5 Años de garantía**

- Nuestros equipos han sido sometidos a pruebas precisas y están cubiertos por una garantía de fabricación de acuerdo a las normas vigentes.
- Esta garantía tiene vigencia a partir de la fecha de compra del producto.

**POR FAVOR, GUARDE SU COMPROBANTE DE COMPRA**

- Si este producto presenta una falla dentro del periodo de garantía, diríjase al SST autorizado.
- Incluya su comprobante de compra original, detalle de las fallas, su nombre y dirección, lugar y fecha de compra. El fabricante no efectuará reembolso. Todo producto deberá estar adecuadamente limpio, seguro y embalado cuidadosamente para prevenir daños o lesiones durante el transporte. El fabricante podrá rechazar los despachos poco apropiados o inseguros.
- Debe facilitar el comprobante de compra antes de llevar a cabo cualquier trabajo de reparación o mantención.
- Todos los trabajos deben ser llevados a cabo sólo por servicio técnico autorizado.
- Cualquier pieza que sea reemplazada dentro de la garantía, será propiedad del servicio técnico autorizado y no será devuelta.
- La reparación o reemplazo del producto no extenderá el periodo de garantía.
- La reparación o reemplazo de su producto bajo garantía le otorga beneficios adicionales y que no afectan sus derechos como consumidor establecidos en la ley.

**Lo que cubre la garantía:**

Las reparaciones cubiertas por la garantía deben cumplir las siguientes condiciones:

- Que los defectos sean atribuibles a fallos o defectos en los materiales o la manufactura. Si cualquier pieza ya no está disponible o está descontinuada, el fabricante la reemplazará con una pieza alternativa y funcional, dentro del período de garantía.
- Que las instrucciones de este manual se hayan observado completamente.
- Que la reparación no haya sido realizada o intentada por personas ajenas al servicio técnico autorizado.
- Que se hayan utilizado únicamente accesorios originales.
- Que el producto no se haya expuesto a malos usos tales como golpes, abolladuras o a ambientes dañinos para la herramienta.

**Lo que no cubre la garantía:**

El fabricante no garantiza la reparación requerida como resultado de:

- El desgaste de partes y/o componentes debido a la operación normal del equipo.
- Daños accidentales causados por el transporte, uso negligente y operación inadecuada, consecuentes de un uso o una instalación erróneos o impropios, que no observen las advertencias expuestas en el manual de instrucciones.
- Cambio o modificación del producto en cualquier forma.
- El uso de partes y accesorios distintos de los originales del fabricante.
- Instalación defectuosa.
- Reparaciones o alteraciones llevadas a cabo por un servicio técnico o persona no autorizadas.

Este equipo está diseñado para un uso este equipo está diseñado para un uso INDUSTRIAL y/o PROFESIONAL. Por lo tanto, la garantía NO CUBRIRÁ usos diferentes al especificado. El fabricante declina toda responsabilidad por eventuales daños a personas u objetos materiales causados por una mala instalación o por un uso incorrecto del equipo.

Por cualquier reclamo o desperfecto diríjase a la tienda Sodimac donde adquirió el producto junto con su comprobante de compra. Nuestro servicio de post-venta lo asistirá con gusto.

## AVISOS GERAIS DE SEGURANÇA PARA FERRAMENTAS ELÉTRICAS

### ⚠ AVISO

**AVISO!** Leia todos os avisos e instruções de segurança. O incumprimento dos avisos e as instruções pode causar choque elétrico, incêndio ou ferimentos graves. **GUARDE TODOS OS AVISOS E INSTRUÇÕES PARA CONSULTAS NO FUTURO.**

O termo "ferramenta elétrica" incluído nos avisos refere-se a ferramentas elétricas que operam com corrente fornecida por uma tomada elétrica (com fio) ou ferramentas elétricas que operam com corrente fornecida por uma bateria (sem fio).

Guarde todos os avisos e instruções de segurança para consultas no futuro. O termo "ferramenta elétrica" nos avisos e instruções a seguir refere-se a uma ferramenta elétrica alimentada pela rede elétrica (com fio) ou a uma ferramenta elétrica alimentada por uma bateria (sem fio).

**1. Segurança na área de trabalho:**

**a)** Mantenha sua área de trabalho limpa e bem iluminada. As áreas desorganizadas e escuras facilitam a ocorrência de acidentes.

**b)** Não opere ferramentas elétricas em atmosferas explosivas, como ambientes em que há poeira, gases ou líquidos inflamáveis. As ferramentas elétricas geram faíscas que podem inflamar a poeira e os vapores.

**c)** Mantenha as crianças e espectadores longe da ferramenta elétrica em funcionamento. As distrações podem causar a perda de controle sobre a ferramenta.

**2. Segurança elétrica:**

**a)** Os plugues da ferramenta elétrica devem corresponder à tomada elétrica. Nunca modifique o plugue de forma alguma. Não use um adaptador de plugue com ferramentas elétricas aterradas. Plugues não modificados que correspondem à tomada elétrica reduzirão o risco de choque elétrico.

**b)** Evite o contato do seu corpo com superfícies aterradas, como encanamentos, radiadores, fogões elétricos e geladeiras. Existe um risco maior de choque elétrico se o seu corpo estiver aterrado.

**c)** Não exponha as ferramentas elétricas à chuva ou à umidade. Se entrar água em uma ferramenta elétrica, aumenta o risco de choque elétrico.

**d)** Não faça mau uso do cabo de energia. Nunca use o cabo de energia para transportar, puxar ou desconectar da tomada a ferramenta elétrica. Mantenha o cabo de energia longe de calor, óleo, pontas afiadas e peças móveis. Cabos danificados ou emaranhados aumentam o risco de choque elétrico.

**e)** Ao operar uma ferramenta elétrica ao ar livre, use uma extensão adequado para tal uso. Use uma extensão adequada para uso externo para reduzir o risco de choque elétrico.

**f)** Se for necessário usar uma ferramenta elétrica em um local úmido, use um disjuntor por falha de aterramento (protetor diferencial) para obter uma alimentação protegida. O uso de um protetor diferencial reduz o risco de choque elétrico.

**g)** Use a bateria apenas com o carregador indicado.

**3. Segurança pessoal:**

**a)** Fique alerta, preste atenção ao que está fazendo e use o bom senso quando usar uma ferramenta elétrica. Não use uma ferramenta elétrica se estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos. Apenas um momento de descuido ao operar uma ferramenta elétrica pode causar ferimentos graves.

**b)** Use equipamento de proteção individual. Sempre use proteção para os olhos. Sob as condições certas, o uso de equipamentos de proteção, como máscaras contra poeira, sapatos de segurança antiderrapantes, capacetes ou proteção auditiva, reduzirá a gravidade de possíveis ferimentos pessoais.

**c)** Evite que a ferramenta ligue acidentalmente. Certifique-se de que o interruptor esteja na posição de desligado antes de conectar a ferramenta à fonte de alimentação ou bateria, ou antes de levantar ou transportar a ferramenta. Carregar ferramentas elétricas com o dedo apoiado no interruptor ou conectar ferramentas elétricas com o interruptor na posição de ligado pode causar acidentes.

**d)** Remova todas as chaves ou ferramentas de ajuste antes de ligar a ferramenta elétrica. Qualquer chave ou ferramenta de ajuste deixada em uma parte giratória da ferramenta elétrica pode causar ferimentos pessoais.

**e)** Não estique seu corpo. Mantenha o equilíbrio e fique em pé corretamente o tempo todo. Isso permite um melhor controle da ferramenta elétrica em situações inesperadas.

## AVISOS GERAIS DE SEGURANÇA PARA FERRAMENTAS ELÉTRICAS

### ⚠ AVISO

**f)** Use roupas adequadas. Não use roupas folgadas ou joias. Mantenha o cabelo, as roupas e as luvas longe das peças móveis. Roupas folgadas, joias ou cabelos compridos podem ficar presos nas peças móveis ou ser sugados pelas aberturas.

**g)** Se forem fornecidos dispositivos para conectar acessórios para fins de coleta e extração de poeira, certifique-se de que estejam conectados e de que se usem corretamente. O uso de dispositivos de coleta de poeira pode reduzir os riscos relacionados ao pó.

**h)** Não use a unidade sobre uma escada ou um suporte instável. Uma postura estável em uma superfície sólida permite um melhor controle da ferramenta em situações inesperadas.

**i)** Não deixe que a familiaridade com o uso frequente de ferramentas o torne imprudente e ignore os princípios de segurança de ferramentas. Uma ação descuidada pode causar ferimentos graves em uma fração de segundo.

**4. Uso e manutenção da ferramenta elétrica:**

**a)** Não force a ferramenta elétrica. Use a ferramenta elétrica correta para o trabalho a ser executado. Se usada na velocidade para a qual foi projetada, a ferramenta elétrica correta permite que você trabalhe melhor e com mais segurança.

**b)** Não use a ferramenta elétrica se não puder ligá-la ou desligá-la com o interruptor. Uma ferramenta elétrica que não possa ser controlada pelo interruptor é perigosa e deve ser consertada.

**c)** Desconecte o plugue da fonte de alimentação ou a bateria da ferramenta elétrica antes de fazer ajustes, trocar acessórios ou armazenar a ferramenta elétrica. Essas medidas preventivas de segurança reduzem o risco de uma partida acidental da ferramenta elétrica.

**d)** Guarde a ferramenta elétrica que não está em uso fora do alcance de crianças e não permita que outras pessoas, não familiarizadas com ela ou com estas instruções, operem a ferramenta. As ferramentas elétricas são perigosas se operadas por usuários sem treinamento.

**e)** Faça a manutenção das ferramentas elétricas. Verifique se há peças móveis desalinhadas ou presas, peças quebradas ou qualquer outra situação que possa afetar a operação da ferramenta elétrica. Se encontrar danos, mande consertar a ferramenta elétrica antes de usá-la. Muitos acidentes ocorrem devido a ferramentas elétricas que não recebem a manutenção adequada.

**f)** Mantenha as ferramentas de corte afiadas e limpas. Ferramentas de corte com manutenção adequada e arestas de corte afiadas são menos propensas a emperrar e são mais fáceis de controlar.

**g)** Use a ferramenta elétrica, acessórios, brocas, etc. de acordo com estas instruções e tendo em consideração as condições de trabalho e o trabalho a realizar. Usar a ferramenta elétrica para operações diferentes daquelas para as quais foi projetada pode criar uma situação perigosa.

**h)** Mantenha as superfícies de aperto e as alças secas, limpas e livres de óleo e graxa. As superfícies e alças escorregadias não permitem o manuseio e controle seguro da ferramenta em situações inesperadas.

**5. Manutenção**

**a)** Peça a um técnico qualificado para fazer a manutenção de sua ferramenta elétrica e use apenas peças de reposição idênticas. Isso irá garantir a segurança da ferramenta elétrica.

**b)** Ao consertar uma ferramenta elétrica, use apenas peças de reposição idênticas. Siga as instruções descritas na seção Manutenção deste manual. O uso de peças não autorizadas ou o incumprimento das instruções de manutenção podem criar um risco de choque elétrico ou ferimentos.

### ⚠ AVISO

Instruções de segurança adicionais:

**AVISO:** EMPRE use óculos de segurança. Óculos de uso diário NÃO SÃO óculos de proteção. Use também uma proteção facial ou máscara contra poeira se a operação de corte gerar muita poeira.

SEMPRE USE EQUIPAMENTO DE SEGURANÇA CERTIFICADO:
- Proteção ocular ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3)
- Proteção auditiva ANSI S12.6 (S3.19)
- Proteção respiratória NIOSH/OSHA/MSHA.

## AVISOS DE SEGURANÇA COMUNS PARA OPERAÇÕES DE ESMERILHAMENTO, LIXAGEM E ESCOVA DE AÇO CIRCULAR

**• Esta ferramenta elétrica tem a finalidade de funcionar como esmerilhadeira, lixadeira ou escova de aço circular. Leia todos os avisos de segurança, instruções, ilustrações e especificações fornecidas com esta ferramenta elétrica.**
O incumprimento de todas as instruções listadas pode resultar em choque elétrico, incêndio ou ferimentos graves.

• **Não é recomendado realizar operações como polir ou cortar com esta ferramenta elétrica.** O uso desta ferramenta elétrica para aplicações para as quais não foi projetada pode representar um perigo e causar ferimentos.

• **Não use acessórios que não sejam especificamente projetados e recomendados pelo fabricante da ferramenta.** O fato de o acessório poder ser acoplado à ferramenta elétrica não significa que seu manuseio seja seguro.

• **A velocidade nominal do acessório deve ser igual ou superior à velocidade máxima marcada na ferramenta elétrica.** Os acessórios que operam a uma velocidade inferior à VELOCIDADE NOMINAL da ferramenta podem quebrar e serem lançados.

• **O diâmetro externo e a espessura de seu acessório devem estar dentro da capacidade nominal de sua ferramenta.** Acessórios de tamanho incorreto não podem ser protegidos ou controlados adequadamente.

• **O tamanho do disco abrasivo, flanges, almofadas de lixa e outros acessórios devem corresponder exatamente ao eixo da ferramenta elétrica.** Os acessórios com orifícios para montagem no eixo que não correspondem às peças de montagem da ferramenta elétrica ficam desequilibrados, vibram excessivamente e podem causar a perda de controle.

• **Use a porca de flange correta com o disco abrasivo.** A porca de flange deve se encaixar e se ajustar com segurança no eixo da ferramenta elétrica. O uso da porca de flange incorreta pode resultar em ferimentos graves.

• **Não use um acessório danificado. Antes de cada uso, inspecione os acessórios, como os discos abrasivos, quanto a bordas quebradas e rachaduras; a almofada de lixa para identificar rachaduras, desgaste ou mau uso excessivo; a escova de aço para detectar fios soltos ou partidos. Se deixar cair a ferramenta elétrica ou o acessório, verifique se há danos ou instale um acessório não danificado. Depois de inspecionar e instalar um acessório, o operador e os observadores devem se posicionar longe do plano do acessório rotativo. Opere a ferramenta elétrica em marcha lenta total por um minuto.** Os acessórios danificados geralmente quebram durante esse período de teste.

• **Use um equipamento de proteção individual. Dependendo da aplicação, use uma proteção facial completa, óculos de proteção ou óculos de segurança. Conforme apropriado, use uma máscara contra pó, protetores auditivos, luvas e um avental de oficina que possa impedir que pequenos fragmentos do material abrasivo ou da peça de trabalho atinjam sua face.** A proteção para os olhos deve ser capaz de impedir que os detritos que podem ser lançados pela ferramenta, gerados por diferentes usos, atinjam seus olhos. A máscara contra poeira ou respirador deve ser capaz de filtrar as partículas que são geradas durante a operação. A exposição prolongada a ruídos de alta intensidade pode causar uma perda auditiva.

• **Mantenha as pessoas presentes a uma distância segura da área de trabalho. Qualquer pessoa que entrar na área de trabalho deve usar um equipamento de proteção individual.** Os fragmentos da peça de trabalho ou um acessório quebrado podem ser lançados pela ferramenta e causar ferimentos além da área imediata de operação.

• **Segure a ferramenta elétrica pelas superfícies de aperto isoladas, especialmente ao realizar uma operação na qual o acessório de corte pode entrar em contato com fios ocultos ou com o seu próprio cabo.** O contato do acessório de corte com um cabo energizado pode fazer com que as partes metálicas expostas da ferramenta elétrica transmitam eletricidade, o que pode causar um choque elétrico no operador.

• **Afaste o cabo do acessório em movimento.** Se perder o controle, o cabo pode ser cortado ou ficar preso, e sua mão ou braço pode ser puxado em direção ao acessório em movimento.

• **Nunca coloque a ferramenta elétrica sobre uma superfície até que o acessório esteja totalmente parado.** O acessório em movimento pode prender-se à superfície e fazer com que a ferramenta elétrica saia do seu controle.

• **Não ligue a ferramenta elétrica enquanto a carrega junto ao corpo.** Se o acessório em movimento tocar acidentalmente a roupa, pode emperrar e se prender no corpo.

• **Limpe regularmente as aberturas da ferramenta elétrica.** O ventilador do motor atrai poeira para dentro da carcaça e o acúmulo excessivo de poeira de metal pode causar riscos elétricos.

• **Não opere a ferramenta elétrica perto de materiais inflamáveis.** As faíscas podem inflamar esses materiais.

• **Não use acessórios que requerem refrigerantes líquidos.** Usar água ou outros refrigerantes líquidos pode causar uma eletrocussão ou um choque elétrico.

**AVISO:** algumas partículas de poeira geradas ao lixar, serrar, polir e furar com ferramentas elétricas, bem como outras atividades de construção, contêm produtos químicos que podem causar câncer, defeitos de nascença ou outros problemas reprodutivos. Exemplos desses produtos químicos são:

- chumbo em algumas tintas à base de chumbo
- pó de sílica em tijolos e cimento e outros produtos de alvenaria
- arsênio e cromo em madeiras tratadas quimicamente.

O risco de exposição a esses produtos químicos varia e dependerá da frequência com que o operador realiza esse tipo de trabalho. Para reduzir sua exposição a esses produtos químicos: trabalhe em uma área bem ventilada e usando equipamentos de segurança aprovados, como máscaras faciais especialmente projetadas para filtrar partículas microscópicas.

- Evite o contato prolongado com a poeira gerada por lixamento, serragem, polimento, perfuração e outras atividades de construção. Use roupas de proteção e lave as áreas expostas da pele com água e sabão. Permitir que o pó entre na boca ou nos olhos ou permaneça na pele pode promover a absorção de produtos químicos perigosos.

**AVISO:** o uso desta ferramenta pode criar ou espalhar poeira, o que pode causar danos graves e permanentes ao sistema respiratório e outras lesões. Sempre use proteção respiratória adequada quando há exposição à poeira. Direcione as partículas na direção contrária do rosto e do corpo.

**AVISO:** sempre use proteção auditiva adequada de acordo com o ANSI S12.6 (S3.19) ao usar esta ferramenta. Sob algumas condições e durações de uso, o ruído produzido por este produto pode contribuir para a perda de audição.

**ATENÇÃO:** quando não usar a ferramenta, guarde-a de lado sobre uma superfície estável, onde não interrompa a circulação de pessoas ou mascotes nem possa causar uma queda.

- Os furos de ventilação geralmente cobrem as partes móveis, por isso também devem ser evitados. As roupas folgadas, joias e cabelos compridos podem ficar presos nas partes móveis.
- Não opere esta ferramenta por longos períodos.

A vibração causada pela ação da ferramenta pode ser perigosa para suas mãos e braços. Use luvas para amortecimento adicional e faça pausas frequentes para limitar o risco de exposição.

**AVISO:** e o cabo de energia ou o plugue estiverem danificados, devem ser substituídos pelo fabricante ou seu representante ou por uma pessoa igualmente qualificada para evitar perigos.
- As extensões devem ser de uma bitola adequada para sua segurança. O uso de um cabo de energia de uma bitola insuficiente poderá ocasionar uma queda na tensão da linha que terá como resultado a perda de energia e superaquecimento.
Ao usar mais de uma extensão para completar o comprimento total, certifique-se de que os fios condutores de cada extensão tenham a bitola mínima. A tabela a seguir mostra o tamanho correto a ser utilizado, que depende do comprimento do cabo de energia e da amperagem nominal, indicados na placa de identificação da ferramenta. Se tiver dúvidas sobre qual bitola usar, use uma bitola maior.

**As informações a seguir se aplicam apenas a usuários profissionais, mas são boas práticas para qualquer usuário:**

## AVISOS DE SEGURANÇA ADICIONAIS PARA A POEIRA DE CONSTRUÇÃO

Os trabalhadores da construção são um dos grupos de risco devido à poeira que respiram: a poeira de sílica não é apenas um incômodo, mas um perigo real para os pulmões.
A sílica é um mineral natural presente em grandes quantidades em materiais como areia, arenito e granito. Também se encontra comumente em muitos materiais de construção, como concreto e argamassa. A sílica se transforma em um pó muito fino (também conhecido como Sílica Cristalina Respirável ou RCS) durante muitas tarefas comuns, como corte, perfuração ou retificação. Respirar as partículas de sílica cristalina muito finas pode causar o desenvolvimento de:

- Câncer de pulmão
- Silicose
- Doença pulmonar obstrutiva crônica (EPOC)

A inalação de partículas finas de pó de madeira, por outro lado, pode levar ao desenvolvimento de asma. O risco de doença pulmonar está associado a pessoas que respiram regularmente poeira de construção por um longo período, não ocasionalmente.
Para proteger os pulmões, foi estabelecido um limite para a quantidade dessas poeiras que uma pessoa pode respirar (chamado de limite de exposição ou PEL) quando calculada a média durante um dia normal de trabalho. Este limite equivale a uma pequena pitada de sal e é a quantidade máxima legal que pode ser respirada após a aplicação dos controles apropriados.

## COMO É POSSÍVEL REDUZIR A QUANTIDADE DE POEIRA?

Reduzindo o número de operações de corte por meio do uso de produtos de construção do tamanho apropriado.
Usando uma ferramenta menos potente, por exemplo, um cortador de blocos em vez de uma rebarbadora. Usando uma forma completamente diferente de trabalhar; por exemplo, uma pistola de pregos para segurar os suportes dos fios em vez de fazer os furos primeiro.
Sempre trabalhe com equipamentos de segurança aprovados, como máscaras faciais especialmente projetadas para filtrar partículas microscópicas e use sempre os dispositivos de extração de poeira.

**AVISO:** algumas partículas de poeira criadas durante o lixamento, serragem, esmerilhamento, perfuração ou outro trabalho de construção contêm produtos químicos que podem causar câncer, defeitos de nascença e outros problemas reprodutivos.

Alguns exemplos desses produtos químicos são:

• Chumbo em tintas à base de chumbo
• Sílica cristalina em tijolos, cimento e outros materiais de alvenaria
• Arsênio e cromo em madeira tratada quimicamente
• O risco de exposição a esses produtos químicos depende da frequência com que esse tipo de trabalho é realizado. Para reduzir a exposição a essas poeiras, o usuário deve:
• Trabalhar em áreas bem ventiladas.
• Usar equipamento de proteção individual e especialmente uma máscara facial que filtre as partículas microscópicas.

## VIBRAÇÃO

A Diretiva Europeia sobre Agentes Físicos (Vibrações) foi desenvolvida para reduzir as lesões derivadas da síndrome da mão branca, que afeta o sistema mão-braço em usuários de ferramentas elétricas. Esta diretiva exige que os fabricantes de ferramentas elétricas e seus respectivos distribuidores indiquem os valores indicativos do resultado do teste de vibração de forma que permitam que os usuários apliquem as medidas necessárias em relação ao período diário durante o qual a ferramenta pode ser usada, bem como sejam capazes de escolher a ferramenta mais adequada.

**VEJA A SEÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS NESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA CONHECER OS NÍVEIS DE VIBRAÇÃO DE SUA FERRAMENTA.**

Os valores de emissão de vibração declarados devem ser usados como um nível mínimo e como um guia real para o nível real de vibração.
O valor de vibração total declarado foi medido de acordo com um método de teste padronizado (baseado nos padrões EN 607451, EN 60745-2-1) e pode ser usado para comparar ferramentas entre si.
O valor de emissão de vibração declarado também pode ser usado para uma avaliação preliminar da exposição.

**AVISO:** a vibração durante o uso real da ferramenta elétrica pode ser diferente do valor total declarado, dependendo da forma como a ferramenta é usada:

• A forma como os materiais são retificados, cortados ou perfurados.
• Se a ferramenta está em boas condições e com manutenção adequada.
• Uso dos acessórios corretos para a ferramenta e certifição de que estão afiados e em boas condições.
• A fixação das superfícies de aperto.
• Durante o uso desta ferramenta ocorrem vibrações de mão-braço.

Adote boas práticas de trabalho para reduzir a exposição à vibração. Esta ferramenta pode causar síndrome da mão branca se usada incorretamente.

**AVISO:** dentifique as medidas de segurança destinadas a proteger o operador com base em uma estimativa de exposição nas condições reais de uso (levando em consideração todas as partes do ciclo de manobras, como os momentos em que a ferramenta está fora de operação e quando funciona sem carga, além do tempo de ativação do gatilho).

**NOTA:**
• O uso de outras ferramentas reduzirá o tempo total de uso desta ferramenta pelo operador.
• Para ajudar a minimizar o risco de exposição à vibração, SEMPRE use lâminas, pontas e formões afiados.
Faça a manutenção desta ferramenta conforme as instruções neste manual e mantenha-a bem lubrificada (se necessário).
• Evite usar a ferramenta em temperaturas iguais ou inferiores a 10° C.
• Planeje seu horário de trabalho para distribuir o uso de uma ferramenta de alta vibração em vários dias.

## VIGILÂNCIA DE SAÚDE

Todos os trabalhadores devem ser incluídos em um programa de vigilância de saúde para ajudar a identificar possíveis doenças relacionadas à vibração nos estágios iniciais, prevenir a progressão da doença e ajudar o trabalhador a permanecer em seu emprego.

## RISCOS RESIDUAIS

Mesmo usando este produto de acordo com todos os requisitos de segurança, os riscos potenciais de danos pessoais e materiais permanecem. Devido à estrutura e design deste produto, podem surgir os seguintes riscos:
1. Ferimentos e danos materiais devido ao uso de acessórios de corte quebrados ou a impactos repentinos em objetos ocultos durante o uso.
2. Perigo de ferimentos ou danos materiais devido a objetos lançados pela ferramenta ou a acessórios de pouca qualidade.

## CONTRAGOLPE E AVISOS RELACIONADOS

O contragolpe é uma reação repentina a um disco abrasivo, almofada de lixa, escova ou qualquer outro acessório em movimento que emperra ou fica preso. O emperramento faz com que o acessório rotativo pare repentinamente. Isso, por sua vez, faz com que a ferramenta elétrica fora de controle seja lançada na direção oposta à rotação do acessório no ponto de emperramento.
Por exemplo, se um disco abrasivo ficar presa na peça de trabalho, a borda do disco que entra no ponto de contato pode penetrar na superfície do material, o que faz com que o disco se solte ou ocorra um contragolpe. O disco pode pular para perto ou para longe do operador, dependendo da direção do movimento da lâmina no ponto de contato. Os discos abrasivos também podem quebrar nessas condições.
O contragolpe é o resultado do uso impróprio de ferramentas elétricas ou de procedimentos ou condições de trabalho inadequados e pode ser evitado tomando as precauções adequadas, como as listadas abaixo.

**• Segure firmemente a ferramenta elétrica e posicione o corpo e o braço de forma que possam suportar as forças do recuo. Sempre que fornecida, use a alavanca auxiliar para ter o controle máximo sobre o contragolpe ou reação de torque durante a inicialização.** O operador pode controlar as reações de torque ou forças do recuo tomando as precauções adequadas.

**• Nunca coloque a mão perto do acessório rotativo.** O contragolpe do acessório pode se dirigir à mão.

**• Não coloque o corpo na área onde a ferramenta elétrica se moverá se ocorrer um contragolpe.** O contragolpe impulsionará a ferramenta na direção oposta ao movimento do disco abrasivo no ponto de emperramento.

**• Preste atenção especial ao trabalhar em ângulos, bordas afiadas, etc. Evite que o acessório salte e fique preso. As**
Os cantos, bordas afiadas ou a ação de recuo tendem a prender o acessório rotativo e causar a perda de controle ou um contragolpe.

**• Não use discos para cortar madeira. Esta ferramenta não foi projetada para essa aplicação ou para trabalhar com esses discos.** O incumprimento deste aviso irá expô-lo a danos físicos e materiais graves.

## AVISOS DE SEGURANÇA ESPECÍFICOS PARA OPERAÇÕES DE ESMERILHAMENTO

**• Use apenas os tipos de disco recomendados para sua ferramenta elétrica e a proteção específica para o disco selecionado.** Os discos para os quais a ferramenta elétrica não foi projetada não podem ser devidamente protegidos e seu uso não é seguro.

**• A proteção deve ser fixada firmemente na ferramenta elétrica e posicionada para máxima segurança, com o mínimo de disco exposto em direção ao operador.** Os discos de corte abrasivos são projetados para um uso periférico e, se forem aplicadas forças laterais a esses discos, eles podem quebrar.

**• Os discos devem ser usados apenas para os usos recomendados. Por exemplo: não esmerilhe com a lateral de um disco de corte.** Os discos de corte abrasivos são projetados para esmerilhamento periférico e, se forças laterais forem aplicadas a esses discos, eles podem quebrar.

**• Sempre use flanges de disco que não estejam danificados e tenham o tamanho e forma corretos para o disco selecionado.** Os flanges de disco adequados suportam o disco e reduzem a possibilidade de quebra. Os flanges dos discos de corte podem ser diferentes dos flanges dos discos de desbaste.

**• Não use discos gastos de ferramentas elétricas maiores.** Os discos projetados para ferramentas elétricas maiores não são adequados para as velocidades mais altas de ferramentas menores e podem explodir.

## AVISOS DE SEGURANÇA ESPECÍFICOS PARA LIXAR

• **Não use discos de lixa excessivamente grandes. Siga as recomendações do fabricante ao selecionar uma lixa.** Uma lixa grande que sai da almofada de lixa representa um risco de laceração e pode causar emperramento, rompimento do disco ou recuo.

## AVISOS DE SEGURANÇA ESPECÍFICOS PARA OPERAÇÕES COM ESCOVAS DE ARAME

• **Esteja ciente de que a escova solta cerdas de arame mesmo durante a operação normal. Não force demais as cerdas de arame ao aplicar uma carga excessiva à escova.** As cerdas podem penetrar facilmente em roupas finas e na pele.

• **Se for recomendado o uso de uma proteção para operações com uma escova de aço, evite colocar itens entre o disco ou escova de aço e a proteção.** É provável que o diâmetro do disco ou escova aumente devido à carga de trabalho e às forças centrífugas.

## REGRAS DE SEGURANÇA ADICIONAIS

• **Siempre utilice la protección correcta con los discos abrasivos.** La protección salvaguarda al operador de los fragmentos de discos rotos.

• **Sempre use a proteção correta com os discos abrasivos.** A proteção protege o operador de fragmentos de disco quebrados.

• **Familiarize-se com a sua ferramenta elétrica. Leia o manual de instruções com atenção. Saiba quais são seus usos e limitações, bem como os perigos potenciais específicos associados ao uso desta ferramenta elétrica.** Seguir esta regra reduz o risco de que ocorra um choque elétrico, um incêndio e ferimentos graves.

• **Sempre use proteção ocular que cubra as laterais, com uma etiqueta que indique a conformidade com o padrão ANSI Z87.1 ou um equivalente.** Seguir esta regra reduz o risco de ferimentos graves.

• **Proteja seus pulmões. Use um escudo facial ou uma máscara contra poeira se a operação gerar muita poeira.** Seguir esta regra reduz o risco de ferimentos graves.

• **Proteja seus ouvidos. Use proteção auditiva quando usar a ferramenta durante períodos longos.** Seguir esta regra reduz o risco de ferimentos graves.

• **Inspecione os cabos da ferramenta elétrica periodicamente e, se danificados, entre em contato com a assistência técnica autorizada mais próxima.** Sempre saiba onde está o cabo de energia. Seguir esta regra reduz o risco de choque elétrico ou incêndio.

• **Verifique se há peças danificadas. Antes de usar a ferramenta elétrica, é necessário verificar cuidadosamente se há proteções ou peças danificadas para determinar se funcionará corretamente e realizará a função correspondente. Verifique o alinhamento das peças móveis e que elas não estejam presas, que não haja peças quebradas, além da montagem das peças e quaisquer outras condições que possam afetar seu funcionamento. Visite uma assistência autorizada para reparar ou substituir adequadamente uma proteção ou outra peça que esteja danificada.** Seguir esta regra reduz o risco de que ocorra um choque elétrico, um incêndio ou ferimentos graves.

• **Verifique se a extensão está em boas condições. Ao usar uma extensão, certifique-se de usar uma cujo cabo de energia seja grosso o suficiente para transportar a corrente do produto. Recomenda-se uma bitola mínima de 14 (AWG) para cabos de extensão de 15,2 metros (50 pés) de comprimento ou menos. Não é recomendado usar um cabo de mais de 30,5 metros (100 pés). Em caso de dúvida, use o fio de bitola mais grosso da tabela apresentada a seguir. Quanto menor o número da bitola, mais grosso é o fio.** Um cabo com uma bitola insuficiente causará uma queda na tensão da linha e um posterior superaquecimento e perda de potência.

• **Inspecione a superfície de trabalho e remova todos os pregos que houver nela antes de usar esta ferramenta elétrica.** Seguir esta regra reduz o risco de ferimentos graves.

• **Se o cabo de energia estiver danificado,** só deve ser substituído pelo fabricante ou assistência técnica autorizada para evitar riscos.

• **Guarde estas instruções. Consulte-as com frequência e use-as para instruir outras pessoas que possam usar esta ferramenta.** Se emprestar essa ferramenta a alguém, forneça também as instruções.

## SÍMBOLOS

As palavras e os significados dos símbolos a seguir explicam os níveis de risco associados a este produto.

| SÍMBOLO | SINAL | SIGNIFICADO |
|---|---|---|
| | **PERIGO:** | Indica uma situação perigosa que, se não for evitada, causará ferimentos graves ou inclusive a morte. |
| | **AVISO:** | Indica uma situação perigosa que, se não for evitada, pode causar ferimentos graves ou inclusive a morte. |
| | **CUIDADO:** | Indica uma situação perigosa que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves. |
| | ***NOTA:*** | (Sem símbolo de alerta de segurança) Indica informações consideradas importantes, mas não relacionadas a possíveis ferimentos ou lesões (por exemplo, mensagens relacionadas a danos materiais). |

Alguns dos símbolos a seguir podem ser usados neste produto. Estude-os e aprenda o que eles significam. A interpretação correta desses símbolos permitirá que opere o produto de forma otimizada e segura.

| SÍMBOLO | NOME | DESIGNAÇÃO / EXPLICAÇÃO |
|---|---|---|
| | **Alerta de segurança** | Indica um possível risco de ferimentos pessoais. |
| | **Leia o manual de instruções.** | Para reduzir o risco de ferimentos, o usuário deve ler e compreender o manual do operador antes de usar este produto. |
| | **Proteção ocular** | Sempre use proteção para os olhos que cubra as laterais com a etiqueta que indica conformidade com ANSI Z87.1 ou um padrão equivalente. |
| | **Proteção ocular e auditiva** | Sempre use proteção ocular que cubra as laterais com uma etiqueta indicando conformidade com ANSI Z87.1 ou um padrão equivalente, junto com proteção auditiva. |
| | **Alerta de condições úmidas** | Não exponha o aparelho à chuva nem o use em locais úmidos. |

## SÍMBOLOS



Use uma máscara de proteção contra a poeira.





Use calçado de proteção antiderrapante. Desligue o produto e desconecte-o da rede de energia antes da montagem, limpeza, ajustes, manutenção, armazenamento e transporte.




Comprimento do cabo de energia de 3 metros.




Alça auxiliar anti-vibração



**Símbolo de reciclagem**

Não descarte as ferramentas elétricas junto com o lixo doméstico. As ferramentas elétricas e equipamentos eletrônicos cuja vida útil terminou devem ser coletados separadamente e levados para uma instalação de reciclagem ecológica. Consulte às autoridades locais ou ao vendedor sobre a reciclagem e os pontos de coleta.

| | | |
|---|---|---|
| **V** | **Volts** | Voltagem |
| **A** | **Amperes** | Corrente |
| **Hz** | **Hertz** | Frequência (ciclos por segundo) |
| **W** | **Watt** | Fonte de energia |
| **min** | **Minutos** | Tempo |
| ~ | **Corrente alternada** | Tipo de corrente |
| $n_0$ | **Velocidade sem carga** | Velocidade de rotação sem carga |
| ⧈ | **Ferramenta classe II** | Construção com isolamento duplo |
| **r/min (RPM)** | **revoluções por minuto** | Revoluções, carreira, velocidade superficial, órbitas, etc., por minuto |

## ISOLAMENTO DUPLO

O isolamento duplo é um conceito de segurança das ferramentas elétricas, que elimina a necessidade de um cabo de energia de três fios aterrado. Todas as peças metálicas expostas são isoladas dos componentes metálicos internos do motor com isolamento protetor. Os produtos com isolamento duplo não precisam ser aterrados.

**AVISO:**
O sistema de isolação dupla é projetado para proteger o usuário de choques decorrentes de quebra da fiação interna do produto. Observe todos os cuidados de segurança aplicáveis para evitar choques elétricos.

**NOTA:** a manutenção de um produto com isolamento duplo requer extremo cuidado e conhecimento do sistema e deve ser realizada por um técnico qualificado. Nos casos em que for necessária assistência técnica, sugerimos que leve o produto à assistência autorizada mais próxima para reparo. Sempre use peças de reposição originais do fabricante ao realizar a manutenção.

### CONEXÃO ELÉTRICA
Este produto possui um motor elétrico fabricado com precisão. Deve ser conectado a uma fonte de energia compatível com a tensão correspondente (ver tabela de especificações técnicas). Não opere este produto com corrente contínua (CC). Uma queda significativa de tensão pode causar perda de energia e superaquecimento do motor. Se o produto não funcionar quando conectado a uma tomada, verifique a fonte de energia novamente.

### CABOS DE EXTENSÃO
Ao usar uma ferramenta elétrica a uma distância considerável da fonte de energia, certifique-se de usar uma extensão que seja capaz de suportar a corrente do produto. Um fio de tamanho incorreto pode causar uma queda na tensão da linha, resultando em superaquecimento e perda de energia. Use a tabela para determinar o tamanho mínimo do fio necessário em um cabo de extensão. Só deve usar fios redondos revestidos aprovados por um organismo de certificação local ou internacional. Ao trabalhar ao ar livre com o produto, use uma extensão projetada para uso ao ar livre. Este tipo de cabo de energia é designado pelas letras "WA" ou "W" na capa do cabo. Antes de usar um cabo de extensão, inspecione se há fios soltos ou expostos e isolamento interrompido ou desgastado.

** Amperagem (na placa de identificação do produto)

| | 0-2,0 | 2,1-3,4 | 3,5-5,0 | 5,1-7,0 | 7,1-12,0 | 12,1-16,0 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Comprimento do cabo de energia** | **Tamanho do cabo de energia (AWG)** | | | | | |
| 7,6 m (25') | 16 | 16 | 16 | 16 | 14 | 14 |
| 15,2 m (50') | 16 | 16 | 16 | 14 | 14 | 12 |
| 30,5 m (100') | 16 | 16 | 14 | 12 | 10 | – |

** Usado em um circuito de 20 A, bitola 12.
**NOTA:** AWG = Sistema estadunidense de bitolas de cabos de energia

**AVISO:**
Mantenha a extensão próxima à área de trabalho. Posicione o cabo de forma que não fique preso na madeira, ferramentas ou outras obstruções ao trabalhar com a ferramenta elétrica. O incumprimento desta recomendação pode causar ferimentos graves.

**AVISO:**
Verifique os cabos de extensão antes de cada uso. Se estiverem danificados, substitua-os imediatamente. Nunca use uma ferramenta com um cabo danificado, pois tocar na área danificada pode causar um choque elétrico e ferimentos graves.

## FICHA TÉCNICA

| País | Voltagem | Frequência | Guia do plug |
|---|---|---|---|
| Chile | 220 V ~ | 50 Hz |  |
| Colombia | 110 V~ - 120 V~ | 60 Hz |  |
| Perú | 220 V ~ | 60 Hz |  |
| Argentina | 220 V ~ | 50 Hz |  |
| Uruguay | 220 V ~ - 230 V ~ | 50 Hz |  |
| Brasil | 127 V~ , 220 V~ | 60 Hz |  |
| México | 120 V~ - 127 V~ | 60 Hz |  |

| | |
|---|---|
| Potência nominal de entrada:<br>900 W | |
| Velocidade nominal n: 12 000 r/min (RPM) | |
| Rosca do eixo | 220 V~: M14 (14 mm)<br>120 V~: 5/8" ( 15.8 mm) -11 UNC |
| Diâmetro máximo do disco: 115 mm (4 1/2') | |
| Classe elétrica: ⧈ Classe 2 | |
| Espessura máxima do disco de esmeril: 6 mm | |
| Diâmetro interno do disco a ser usado: 22,23 mm ( 7/8 ") | |
| Peso da ferramenta: 2,4 kg | |

## INFORMAÇÕES SOBRE O RUÍDO

| |
|---|
| Nível de pressão sonora:<br>Lpa: 92,0 dB (A) |
| Nível de potência sonora:<br>Lpa: 103,0 dB (A) |
| Incerteza:<br>Kpa y Kwa = 3,0 dB (A) |

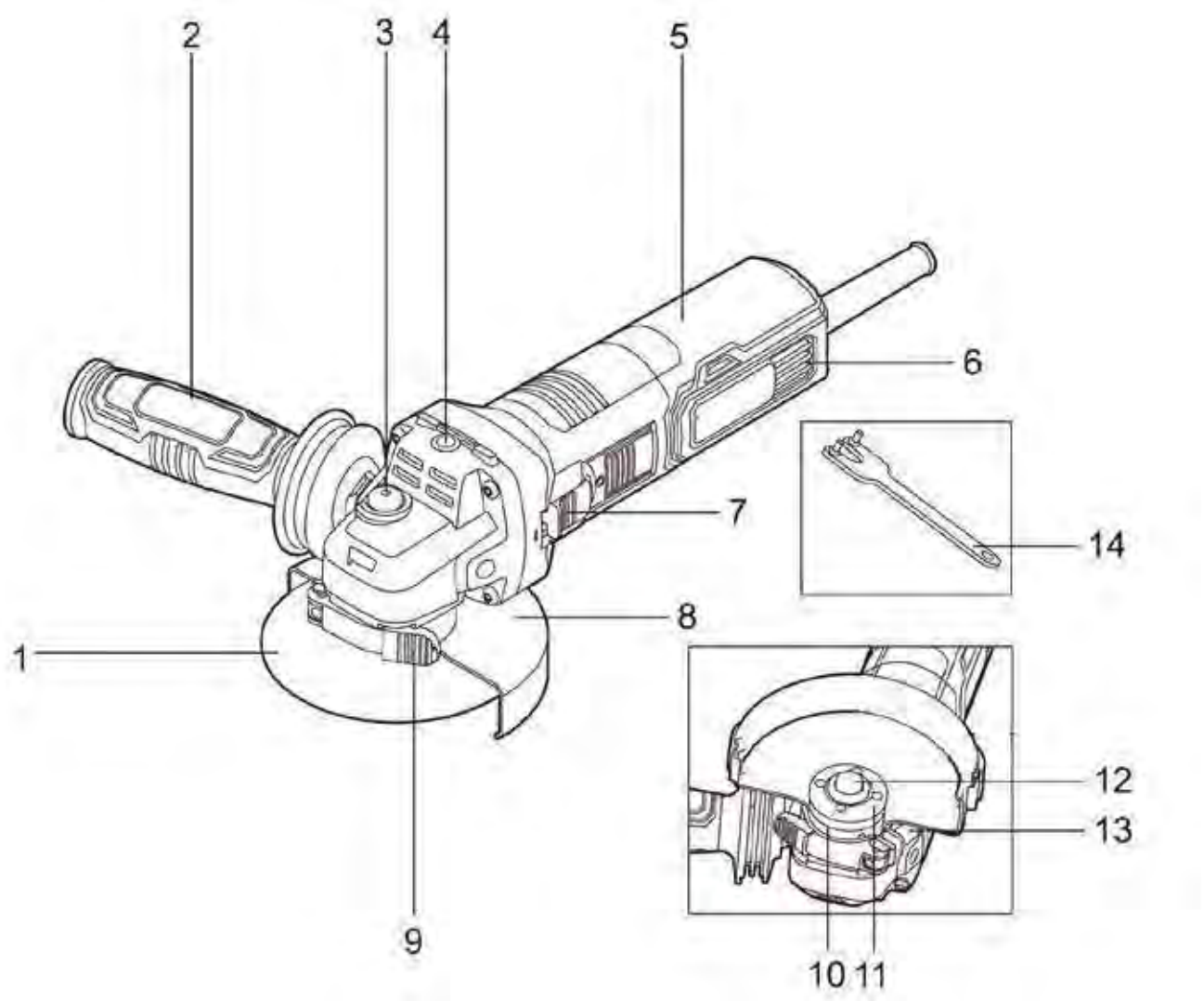
O ruído para o usuário não deve exceder 80 dB (A). É obrigatório o uso de protetores auditivos.

## INFORMAÇÕES SOBRE A VIBRAÇÃO

| |
|---|
| Retificação de superfície:<br>ah,AG = 5,9 m/s² |
| Incerteza:<br>K = 1,5 m/s² |

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

1. Disco de esmerilhamento/corte (não incluído)
2. Alça auxiliar anti-vibração
3. Botão de travamento do eixo
4. Roscas de fixação (x3)
5. Superfície de aperto
6. Aberturas de ventilação
7. INTERRUPTOR ON/OFF (LIGA/DESLIGA)
8. Proteção para esmerilhamento
9. Alavanca de fixação da proteção
10. Flange interno
11. Flange externo
12. Eixo
13. Parafuso de ajuste da braçadeira
14. Chave



## DESEMBALAGEM

Desembale todas as peças e coloque-as sobre uma superfície plana e estável.

- Remova todo o material de embalagem e dispositivos de transporte, se aplicável.
- Certifique-se de que todas as peças estão presentes e sem danos. Caso alguma peça esteja faltando ou danificada, não utilize o produto e entre em contato com o vendedor. O uso de um produto incompleto ou danificado representa um perigo para as pessoas e para a propriedade.
- Certifique-se de ter todas as ferramentas e acessórios necessários para montar e usar o produto, incluído o equipamento de proteção individual.

### ⚠ AVISO

O produto e a embalagem não são brinquedos para crianças. As crianças não devem brincar com sacos plásticos ou peças pequenas. Isso representa um risco de asfixia.

• Não descarte o material da embalagem antes de inspecionar cuidadosamente a ferramenta e usá-la de maneira satisfatória.

**AVISO:**
Se faltar alguma peça ou houver uma danificada, não use este produto sem repô-la. Usar este produto com peças ausentes ou danificadas pode causar ferimentos graves.

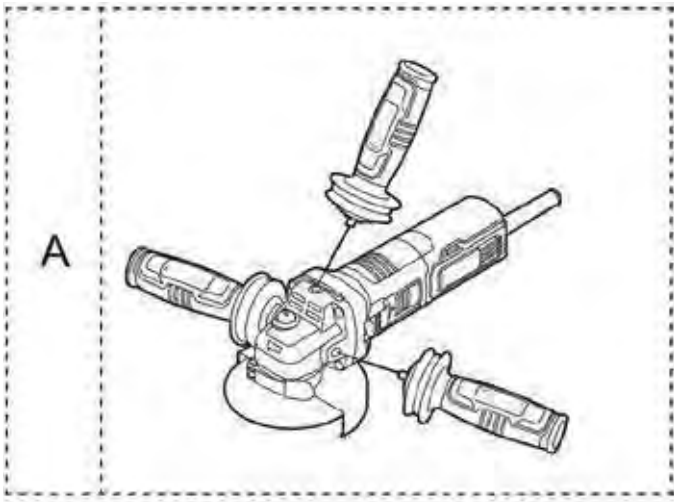
**AVISO:**
Não tente modificar este produto nem anexar acessórios não recomendados para o uso com este produto. Qualquer alteração ou modificação como as mencionadas constitui um uso impróprio e pode causar uma condição de risco e, como consequência, ferimentos graves.

**AVISO:**
Não conecte a unidade à fonte de energia antes de terminar de montá-la. Caso contrário, a unidade pode iniciar acidentalmente e causar ferimentos graves.

## MONTAGEM DA FERRAMENTA

## ALÇA AUXILIAR (A)

A alça auxiliar (2) deve ser montado para qualquer trabalho com a ferramenta. Aparafuse a alça auxiliar (2) em uma das roscas de montagem (4) do cabeçote da ferramenta, dependendo do método de trabalho.




### ⚠ AVISO

Não modifique a alça auxiliar de forma alguma. Se a alça auxiliar estiver danificada, não continue usando a ferramenta.

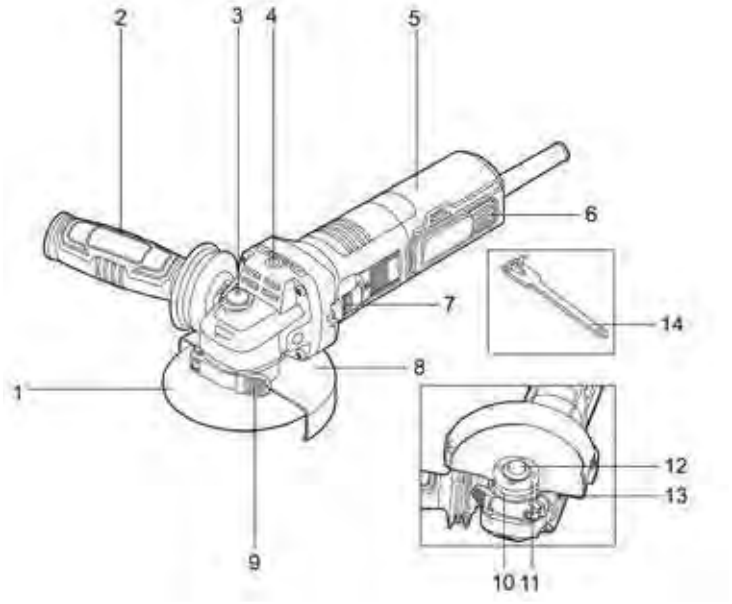
### ⚠ AVISO

A alça lateral deve sempre ser usada para ajudar a prevenir a perda de controle da ferramenta e ferimentos graves.

## MONTAGEM DOS DISCOS DE ESMERILHAMENTO/CORTE

Antes de fazer qualquer trabalho na ferramenta, desconecte-a da tomada. Os discos de esmerilhamento e corte atingem altas temperaturas durante o uso da ferramenta. Espere que esfriem completamente antes de tocá-los.

**1. Botão de travamento do eixo**
Limpe o eixo da esmerilhadeira e todas as peças a serem instaladas. Para fixar e soltar os discos, trave o eixo (12) com o botão de travamento do eixo (3).




## ⚠ AVISO

Ative o botão de bloqueio do eixo (3) somente quando o eixo estiver parado.

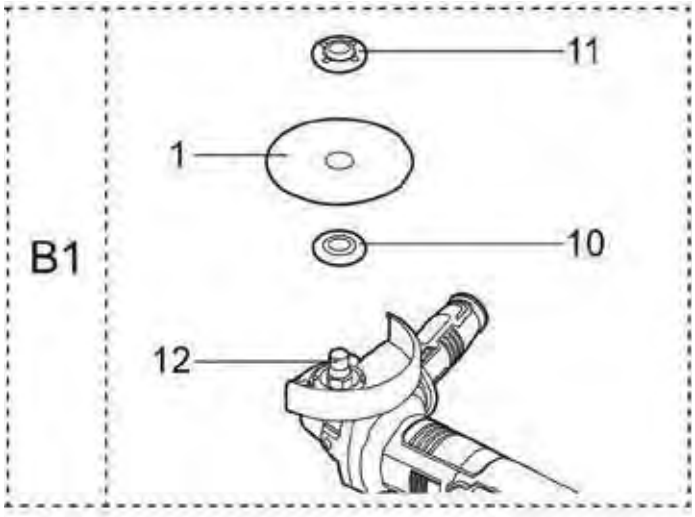
**PERIGO:**
Nunca monte discos de serra circular de tipo algum nesta esmerilhadeira. Ela foi projetada apenas para esmerilhar e lixar. Não se recomenda o uso para qualquer outro propósito, pois pode criar o risco de ferimentos graves.

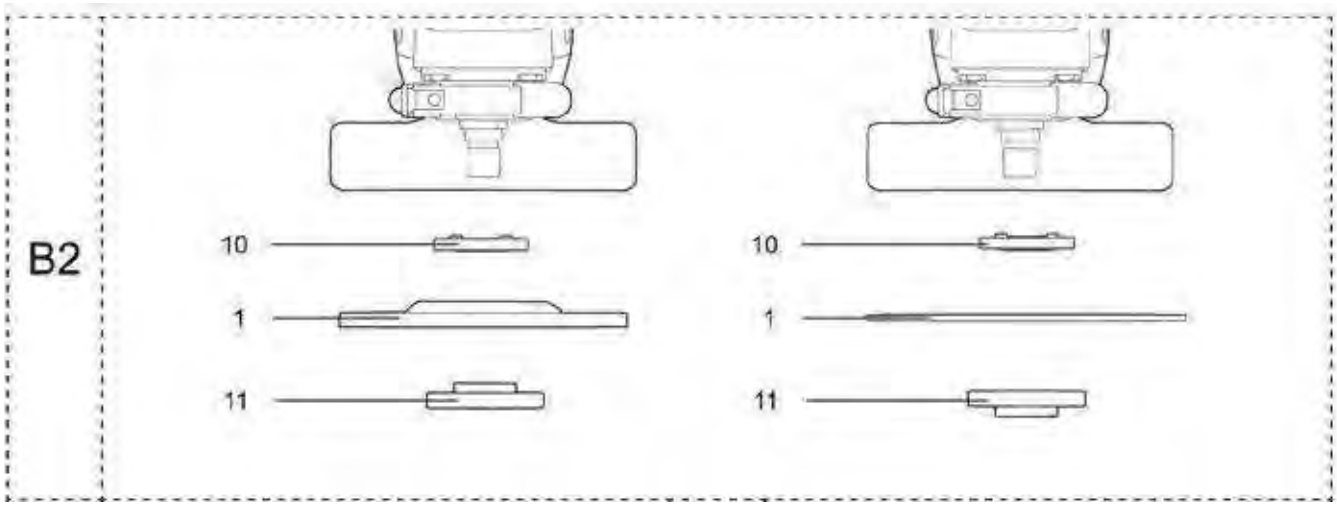
**PERIGO:**
Use SOMENTE discos abrasivos que sejam compatíveis com o eixo e que não excedam as dimensões da proteção e a espessura máxima do disco especificadas na seção FICHA TÉCNICA deste manual.

**AVISO:**
Inspecione minuciosamente a disco abrasivo novo antes de instalá-lo na esmerilhadeira angular.

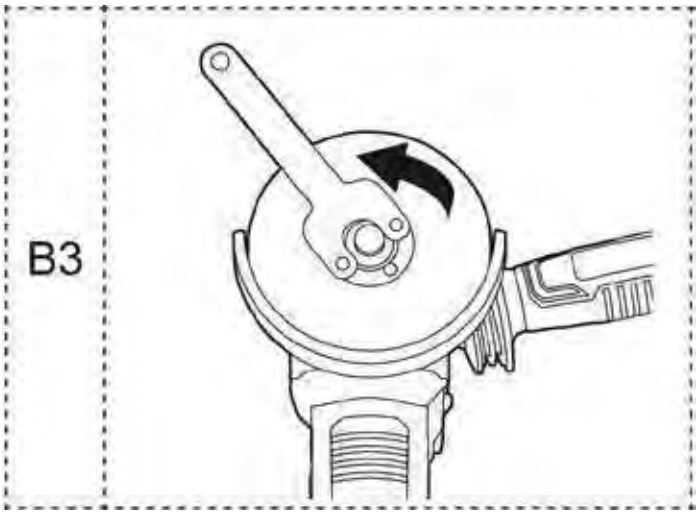
## FIXAÇÃO DE FLANGE EXTERNO AJUSTÁVEL (B1, B2)

O flange externo (11) pode ser ajustado para diferentes espessuras de disco. Para discos de diamante ou de corte fino, a parte elevada do flange externo deve apontar para fora do disco. Para discos de esmerilhamento mais grossos, a parte elevada do flange externo deve apontar para o disco para melhorar o suporte para o furo do disco. Certifique-se sempre de que o disco esteja bem fixado.






## DISCO DE ESMERILHAMENTO/CORTE (B3)

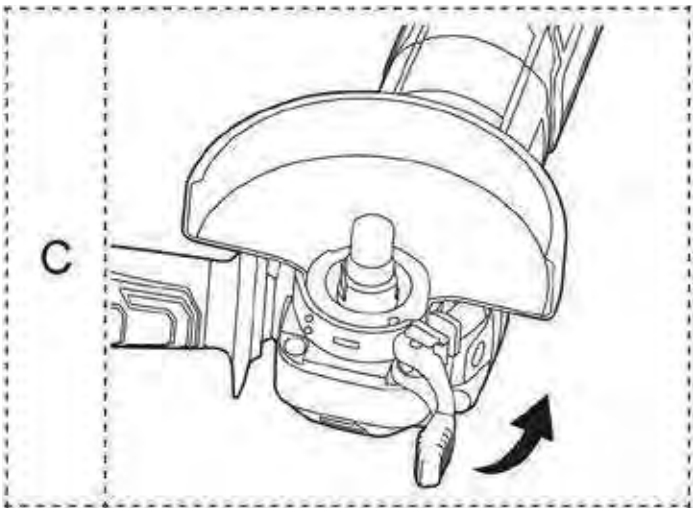



Preste atenção às dimensões do disco de esmerilhamento. O diâmetro do furo de montagem deve ser compatível com o flange interno (10). Não use redutores ou adaptadores.
Ao usar um disco de corte de diamante, tome cuidado para que a seta de direção de rotação no disco de corte de diamante corresponda à direção de rotação da ferramenta (seta de direção de rotação indicada no cabeçote da ferramenta). Aparafuse o flange externo (11) e aperte com a chave (14).

## AJUSTE DA PROTEÇÃO DE SEGURANÇA (C)

Para trabalhos com discos de esmerilhamento e corte, a proteção de segurança deve ser instalada.
Abra a alavanca de fixação (9). Em seguida, coloque a proteção de segurança (8) com a saliência marcada na ranhura do eixo do cabeçote da ferramenta e gire-a para a posição desejada (posição de trabalho).
Para apertar a proteção de segurança (8), afrouxe a alavanca de fixação e o parafuso de ajuste da braçadeira (13), se necessário. O lado fechado da proteção de segurança (8) deve apontar sempre para o usuário.

**NOTA:** alavanca de fixação (9), abra o parafuso de ajuste da braçadeira (17), que pode ser ajustado para garantir que a proteção fique bem fixada após o fechamento da alavanca de fixação (9).



## ⚠ AVISO

Nunca posicione a proteção de forma que fique na frente da esmerilhadeira angular. Isso pode causar ferimentos graves devido a faíscas e partículas soltas lançadas do disco abrasivo em direção ao operador. Sempre coloque a proteção no local correto.

**AVISO:**
Não deixe que a familiaridade com este produto o torne descuidado. Lembre-se de que apenas um momento de descuido é suficiente para causar ferimentos graves.

**AVISO:**
Sempre use uma proteção ocular que cubra as laterais, com a etiqueta que indica conformidade com o padrão ANSI Z87.1 ou equivalente. A não observação deste aviso pode fazer com que objetos que podem lançados pela ferramenta aos seus olhos causem ferimentos graves.

**AVISO:**
Não use acessórios não recomendados pelo fabricante deste produto. O uso de acessórios não recomendados pode causar ferimentos graves.

## USO INDICADO

Esta ferramenta foi projetada para cortar e esmerilhar peças de metal e pedra, sem a necessidade de uso de água. Para cortar, deve usar uma proteção especial de segurança contra cortes (acessório).

## ⚠ AVISO

Sempre desligue e desconecte a ferramenta antes de fazer qualquer ajuste.

## INSTRUÇÕES DE USO

- Fixe a peça de trabalho se ela não estiver estável por conta do seu próprio peso.
- Não force a ferramenta elétrica. Isso pode causar uma parada inesperada.

- Os discos de esmerilhamento e corte atingem altas temperaturas durante a operação. Espere que esfriem completamente antes de tocá-los.
- Desconecte a ferramenta da tomada se não for usá-la.

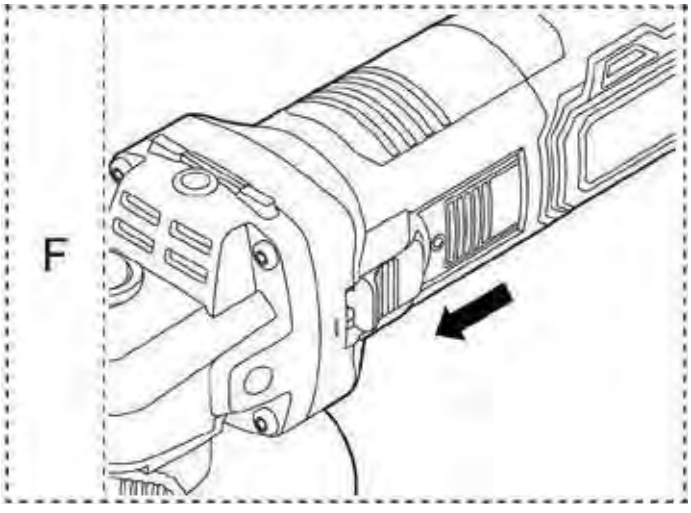
## LIGANDO E DESLIGANDO A FERRAMENTA (F)

- Para ligar a ferramenta, pressione o interruptor Liga/Desliga (7) para frente.

- Para travar o interruptor LIGA/DESLIGA (7), pressione-o para baixo até encaixar.

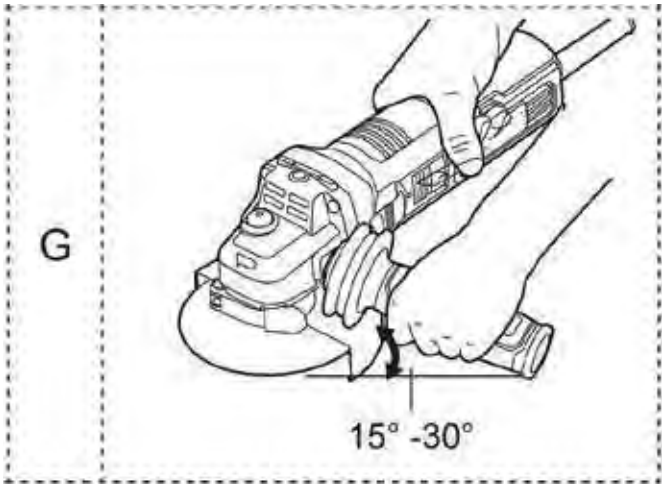
- Para desligar a ferramenta, solte o interruptor LIGA/DELISGA (7). Se estiver travado, pressione rapidamente para baixo a parte traseira do interruptor LIGA/DESLIGA (7) e, em seguida, solte-o.

**NOTA:** nunca cubra as aberturas de ventilação. Elas devem estar sempre livres para resfriar o motor adequadamente.



**1. Áreas de aperto manual:**
Sempre segure a esmerilhadeira angular firmemente com as duas mãos durante o uso (G).

**2. Esmerilhamento (G):**
Para obter os melhores resultados de esmerilhamento, defina a ferramenta em um ângulo de 15° a 30°. Mova a ferramenta para frente e para trás com uma pressão moderada. Isso evitará que a peça de trabalho fique muito quente ou descolorida e impedirá a formação de rachaduras.

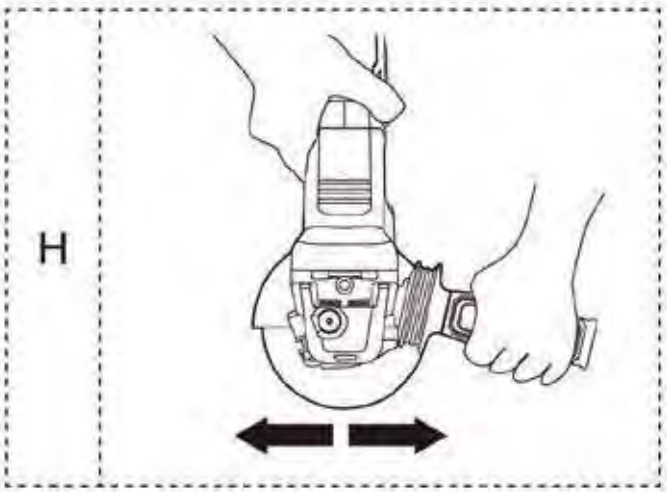



## AVISO

Nunca use um disco de corte para esmerilhar.

## CORTE (H)

Ao cortar, não pressione, incline ou balance a ferramenta. Trabalhe com uma pressão moderada, adaptada ao material a ser cortado. Não diminua a velocidade dos discos aplicando pressão nas laterais. A direção do corte é importante. A ferramenta deve sempre operar em um movimento ascendente de esmerilhamento. Portanto, nunca mova a ferramenta em outra direção. Caso contrário, existe o perigo de perder o controle do corte.




## AVISO

Para cortar, sempre trabalhe com a proteção do disco para corte.

## RECOMENDAÇÕES PARA O USO DA ESMERILHADEIRA ANGULAR

Se a ferramenta ficar muito quente, deixe-a funcionar sem carga por 2-3 minutos para permitir que o motor esfrie. Nunca ligue a esmerilhadeira com o disco/acessório em contato com a peça de trabalho. Sempre ligue a ferramenta sem carga para que ela atinja a velocidade máxima uma vez ligada.
Não force o disco para trabalhar mais rápido. A redução de velocidade do disco significa mais tempo de funcionamento.
Ao esmerilhar, trabalhe sempre com um ângulo de 30° a 40° entre o disco e a peça de trabalho. Os ângulos maiores podem deixar aspereza na peça, o que afeta o acabamento da superfície. Mova a esmerilhadeira angular para a frente e para trás na peça de trabalho.

Ao usar um disco de corte, nunca mude o ângulo de corte durante a execução. Ao cortar, corte apenas na direção oposta à rotação do disco. Se cortar no mesmo sentido de rotação do disco, ele pode ser ejetado da ranhura de corte.
Ao cortar materiais muito duros, use um disco de diamante para obter melhores resultados. Ao usar um disco de diamante, ele pode atingir altas temperaturas. Nesse caso, um anel completo de faíscas se formará ao redor do disco. Pare de cortar e deixe o disco esfriar sem carga por 2-3 minutos.
Certifique-se sempre de que a peça de trabalho esteja firmemente fixada e apoiada para evitar que se mova.

Sempre selecione e use cuidadosamente discos abrasivos recomendados para o material a ser esmerilhado. Certifique-se de que a velocidade mínima de operação selecionada para qualquer disco ou acessório seja 12 000 RPM (RPM) ou mais. O disco abrasivo fornecido com a esmerilhadeira angular é ideal para esmerilhar soldas, preparar superfícies para soldar, esmerilhar aço estrutural e esmerilhar aço inoxidável.

## FUNCIONAMENTO DA ESMERILHADEIRA ANGULAR:

• Fixe a peça de trabalho em uma prensa ou grampo em uma bancada.

**PERIGO:**
Nunca use a esmerilhadeira angular sem a proteção e sempre se certifique de que a proteção esteja travada no lugar. Ela foi projetada para ser usada apenas com a proteção instalada. Usar a esmerilhadeira angular sem a proteção fará com que as partículas soltas saltem na direção do operador, o que pode resultar em ferimentos graves.
• Segure a esmerilhadeira angular em frente e longe de você com ambas as mãos, mantendo o disco abrasivo longe da peça de trabalho.
• Ligue a esmerilhadeira angular e permita que o motor e o disco abrasivo atinjam a velocidade máxima.
• Abaixe a esmerilhadeira angular até que o disco abrasivo entre em contato com a peça de trabalho.
• Segure a esmerilhadeira angular em um ângulo de 5 a 15 graus com respeito à superfície de trabalho.

**AVISO:**
Para evitar a perda de controle da ferramenta e possíveis ferimentos, sempre opere a esmerilhadeira sem fio com as duas mãos; uma delas, na alça lateral.
• Mova a esmerilhadeira angular continuamente em um ritmo constante e consistente.

**NOTA:** segurar a esmerilhadeira angular em um mesmo ponto por muito tempo irá marcar e deixar sulcos na peça de trabalho. Segurar a esmerilhadeira angular em um ângulo muito agudo também marcará a peça de trabalho, devido à concentração de pressão em uma área pequena.

• Use apenas a pressão necessária para evitar que a esmerilhadeira angular chacoalhe ou salte. Se aplicar muita pressão, piscará o LED de sobrecarga. Se a pressão não for liberada, a ferramenta desligará automaticamente.

**NOTA:** uma pressão alta desacelera a esmerilhadeira angular e provoca uma tensão no motor. Normalmente, o próprio peso da ferramenta é adequado para a maioria dos trabalhos de esmerilhamento. Aplique uma pressão leve ao esmerilhar bordas irregulares ou parafusos soltos quando houver a possibilidade de a esmerilhadeira angular emperrar na borda metálica.
• Levante a esmerilhadeira angular da peça de trabalho antes de desligá-la.

## SUBSTITUIÇÃO DA PROTEÇÃO DO DISCO

Após um uso prolongado, a proteção pode se desgastar e precisará ser substituída. Se deixar cair a esmerilhadeira angular e a proteção for danificada, também pode ser necessário substituí-la.

## CUIDADO E MANUTENÇÃO

### ⚠ AVISO

Sempre desligue, desconecte da tomada e deixe o produto esfriar antes de realizar trabalhos de inspeção, manutenção e limpeza.

- Mantenha o produto limpo. Remova os detritos e a poeira antes de cada uso do produto e de armazená-lo.
- A limpeza regular e adequada ajuda a garantir o uso seguro e longa vida útil do produto.

### ⚠ AVISO

Faça os trabalhos de reparação e manutenção apenas de acordo com estas instruções. Qualquer outro trabalho deve ser executado por um especialista qualificado.

- Antes de cada uso, verifique o produto quanto a danos ou desgaste. Não use a ferramenta com peças danificadas ou gastas.

**AVISO:**
Sempre use proteção ocular que cubra as laterais e com uma etiqueta que indica conformidade com o padrão ANSI Z87.1 ou equivalente. Caso contrário, é possível que os objetos lançados pela ferramenta atinjam seus olhos e causem ferimentos graves.

**AVISO:**
Ao reparar a unidade, use apenas peças de reposição idênticas. O uso de peças diferentes pode criar riscos de ferimentos ou danificar o produto.

## LIMPEZA GERAL

- Limpe o produto com um pano seco. Use uma escova para limpar as áreas de difícil acesso.
- Limpe as aberturas de ventilação após cada uso com um pano e escova.
- Remova os detritos difíceis de remover com ar de alta pressão (máx. 3 bar).

## MANUTENÇÃO

Antes e depois de cada uso, verifique o produto e os acessórios quanto a danos ou desgaste. Se necessário, substitua as peças usadas ou gastas por novas, conforme indicado neste manual de instruções. Atenda aos requisitos técnicos.

**AVISO:**
Não permita que fluido de freio, gasolina ou outros derivados de petróleo, óleos penetrantes, etc., entrem em contato com as peças de plástico em momento algum. Os produtos químicos podem danificar, enfraquecer ou destruir o plástico, o que por sua vez pode causar ferimentos graves.
As ferramentas elétricas usadas em materiais de fibra de vidro, painéis de gesso ou compostos de gesso estão sujeitas a desgaste acelerado e possível falha prematura porque as partículas e limalhas de fibra de vidro são altamente abrasivas para os rolamentos, escovas, comutadores, etc. Portanto, não recomendamos o uso desta ferramenta por longos períodos nesses tipos de materiais. No entanto, se trabalhar com qualquer um desses materiais, é extremamente importante limpar o produto com ar comprimido.

## LUBRIFICAÇÃO

Todos os rolamentos deste produto são lubrificados com uma quantidade suficiente de óleo de alta qualidade para toda a vida útil da unidade em condições normais de operação. Portanto, nenhuma lubrificação adicional é necessária.

## ⚠ AVISO

Não use produtos químicos, alcalinos, abrasivos ou detergentes e desinfetantes fortes para limpar este produto, pois as superfícies podem ser danificadas.

- Verifique se há peças danificadas ou gastas. Se necessário, substitua as peças gastas ou entre em contato com um técnico da assistência autorizada para que o produto seja reparado antes de usá-lo novamente.

## CABO DE ENERGIA

A troca do cabo de energia deve ser realizada pelo fabricante ou representante, a fim de evitar riscos.

## DESCARTE DO EQUIPAMENTO

Os equipamentos identificados com o símbolo ao lado não devem ser descartados junto com o lixo doméstico, mas com equipamentos elétricos e eletrônicos, separadamente.
Por meio do descarte seletivo, os equipamentos antigos são enviados para usinas de reciclagem ou outras formas de reutilização. Desta forma, você ajudará a prevenir a contaminação ambiental.
O mesmo princípio se aplica às embalagens desses equipamentos.

## RECICLAGEM E MEIO AMBIENTE

Os resíduos de produtos elétricos e eletrônicos não devem ser descartados junto com o lixo doméstico. Descarte o produto nas instalações correspondentes para reciclagem. Entre em contato com as autoridades locais ou o local de compra para obter mais informações sobre a reciclagem.

## REPAROS

Este produto não contém peças cujo conserto possa ser feito pelo usuário. Entre em contato com a assistência técnica autorizada ou um profissional qualificado para a verificação e reparação.

## ARMAZENAGEM

• Desligue o produto e remova a bateria.
• Limpe o produto conforme descrito acima.
• Armazene o produto e seus acessórios em local seco, fora do alcance de geladas, bem ventilado e protegido da luz.
• Sempre guarde o produto em um local fora do alcance das crianças.
• Recomenda-se usar a embalagem original para guardar o produto ou cobri-lo com um pano ou capa adequada para protegê-lo da poeira.

## TRANSPORTE

•Desligue o produto e remova a bateria.
•Instale as proteções para o transporte, se aplicável.
•Sempre carregue o produto pela alça.
•Proteja o produto de qualquer impacto forte ou vibrações elevadas que possam ocorrer durante o transporte em veículos.
•Prenda o produto para evitar que deslize ou caia.

# GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

**Obrigado por escolher este produto**
**Ferramentas Ubermann: 5 anos de garantia**

- Os nossos produtos são testados por meio de procedimentos precisos e possuem garantia de fabricação, em conformidade com as normas vigentes.
- Esta garantia tem vigência a partir da data de compra do produto.

**POR FAVOR, GUARDE SEU COMPROVANTE DE COMPRA**

- Se este produto apresentar uma falha dentro do período de garantia, dirija-se ao Serviço de Assistência Técnico autorizado.
- Inclua seu comprovante de compra original, o detalhamento das falhas, seu nome e endereço, lugar e data de compra do produto. O fabricante não efetuará reembolso. Todo produto deverá estar adequadamente limpo, seguro e embalado cuidadosamente para evitar danos ou lesões durante seu transporte. O fabricante poderá recusar os envios pouco apropriados ou inseguros.
- Apresente o comprovante de compra ao solicitar qualquer tipo de trabalho de reparação ou de manutenção em seu produto.
- Todos os trabalhos devem ser realizados somente pelo Serviço Técnico Autorizado.
- Qualquer peça substituída dentro da garantia será de propriedade do Serviço Técnico Autorizado, e não será devolvida.
- A reparação ou substituição do produto não estenderá o período de sua garantia.
- A reparação ou substituição de seu produto dentro do período de garantia lhe outorga benefícios adicionais e que não afetam seus direitos como consumidor estabelecidos por lei.

**O que cobre a garantia:**

Os reparos cobertos pela garantia serão realizados sob as seguintes condições:

- Que os defeitos sejam associados à fadiga de material ou defeitos de fabricação. Se qualquer peça já não estiver disponível ou se já estiver esgotada, o fabricante fará a devida substituição por uma peça alternativa e funcional, dentro do período de garantia.
- Que todas as instruções deste manual sejam cumpridas.
- Que o reparo não tenha sido realizado por pessoal não autorizado.
- Que a ferramenta tenha sido usada apenas com acessórios originais.
- Que o produto não tenha sofrido impactos causados por ambientes inapropriados para o seu uso.

**O que não cobre a garantia:**

O fabricante não garante a reparação requerida como resultado de:

- Desgaste de peças e/ou componentes devido ao uso normal da ferramenta.
- Danos acidentais causados pelo transporte, uso e instalação negligente e descuidada da ferramenta, descumprindo as advertências indicadas no manual de instruções.
- Qualquer modificação do produto.
- Uso de partes e acessórios adulterados.
- Instalação defeituosa.
- Reparações ou alterações feitas por um serviço técnico ou pessoa não autorizada.

Esta ferramenta foi projetada para uso esta ferramenta foi projetada para uso INDUSTRIAL E/OU PROFISSIONAL . Portanto, a garantia NÃO COBRE danos causados por outros tipos de uso. O fabricante não se responsabilizará por danos materiais ou lesões corporais causadas por uma instalação inapropriada ou um uso incorreto do aparelho.

Para qualquer reclamação por desperfeito do produto, dirija-se à loja Sodimac onde o produto foi adquirido e apresente o comprovante de compra. O nosso serviço de pós-venda terá o prazer de lhe atender.

**ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD PARA HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS**

**¡ADVERTENCIA! Leer todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones.**

*La omisión de alguna de las advertencias e instrucciones que se enlistan a continuación puede dar como resultado un choque eléctrico, fuego y/o un daño serio.*

**Conserve todas las advertencias y todas las instrucciones.**

*La expresión "**herramienta**" en las advertencias se refiere a la herramienta eléctrica que se conecta a la fuente de alimentación (con cable) o a la herramienta que se acciona a batería (sin cable).*

**1) Seguridad del área de trabajo**

a) **Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada**.

*Las áreas desordenadas y oscuras provocan accidentes*.

b) **No maneje herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, tales como en presencia de líquidos inflamables, gases o polvo.**

*Las herramientas eléctricas crean chispas que pueden encender el polvo o los humos.*

c) **Mantenga alejados a los niños y curiosos mientras maneja una herramienta eléctrica.**

*Las distracciones pueden causarle la pérdida del control.*

**2) Seguridad eléctrica**

a) **Las clavijas de la herramienta eléctrica deben coincidir con el receptáculo. No modificar nunca la clavija de ninguna manera. No usar ningún adaptador de clavijas con herramientas eléctricas puestas a tierra.**

*Clavijas que no se modifican y bases coincidentes reducen el riesgo de choque eléctrico.*

b) **Evite el contacto del cuerpo con superficies puestas a tierra como tuberías, radiadores, cocinas eléctricas y refrigeradores**.

*Hay un mayor riesgo de choque eléctrico si el cuerpo está puesto a tierra.*

c) **No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a condiciones de humedad.**

*El agua que ingresa en la herramienta aumenta el riesgo de choque eléctrico.*

d) **No abuse del cable. No usar nunca el cable para llevar, levantar o desconectar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable lejos del calor, aceite, orillas afiladas o piezas en movimiento.**

*Los cables que se dañan o se enredan aumentan el riesgo de choque eléctrico.*

e) **Cuando maneje una herramienta eléctrica en el exterior, use una extensión para uso en el exterior.**

*El uso de una extensión para uso en el exterior reduce el riesgo de choque eléctrico.*

f) **Si el uso de una herramienta en un lugar húmedo es inevitable, use una alimentación protegida por un dispositivo de corriente residual (RCD).**

*El uso de un RCD reduce el riesgo de choque eléctrico.*

**3) Seguridad personal**

a) **Esté alerta, vigile lo que está haciendo y use el sentido común cuando maneje una herramienta eléctrica. No use una herramienta eléctrica cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.**

*Un momento de distracción mientras maneja herramientas eléctricas puede causar un daño personal.*

b) **Use equipo de seguridad. Lleve siempre protección para los ojos.**

*El uso, en las condiciones apropiadas de equipo de seguridad tal como mascarilla anti polvo, zapatos no resbaladizos, gorro duro, o protección para los oídos reduce los daños personales.*

c) **Evite un arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor está en posición "apagado" antes de conectar a la fuente de alimentación y/o a la batería, tomar o transportar la herramienta.**

*Transportar herramientas eléctricas con el dedo sobre el interruptor o conectar herramientas eléctricas que tienen en interruptor en posición "encendido" puede causar accidentes.*

d) **Retire llave o herramienta antes de arrancar la herramienta eléctrica.**

*Una llave o herramienta que se deja unida a una pieza rotativa de una herramienta eléctrica puede causar un daño personal.*

e) **No se sobrepase. Mantenga los pies bien asentados sobre el suelo y conserve el equilibrio en todo momento.**

*Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.*

f) **Vista de forma idónea. No vista ropa suelta o joyas. Mantenga su pelo, su ropa y guantes alejados de las piezas en movimiento.**

*La ropa suelta, las joyas o el pelo largo pueden quedar atrapados en las piezas en movimiento.*

g) **Si hay dispositivos para la conexión de medios de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que éstos estén conectados y se usen correctamente.**

*El uso de estos dispositivos puede reducir los peligros relacionados con el polvo.*

**4) Utilización y cuidados de las herramientas eléctricas**

a) **No forzar la herramienta eléctrica. Use la herramienta eléctrica correcta para su aplicación.**

*La herramienta eléctrica correcta hace el trabajo mejor y más seguro al ritmo para la que fue diseñada.*

b) **No use la herramienta eléctrica si el interruptor no gira "encendido" y "apagado".**

c) **Desconecte la clavija de la fuente de alimentación y/o de la batería antes de efectuar cualquier ajuste, cambio de accesorios, o de almacenar las herramientas eléctricas.**

*Tales medidas preventivas de seguridad reducen el riesgo de arrancar la herramienta accidentalmente.*

d) **Almacene las herramientas eléctricas inactivas fuera del alcance de los niños y no permita el manejo de la herramienta eléctrica por personas no familiarizadas con las herramientas o con estas instrucciones.**

*Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios no entrenados*.

e) **Mantenga las herramientas eléctricas. Compruebe que las partes móviles no estén desalineadas o trabadas, que no haya piezas rotas u otras condiciones que puedan afectar la operación de las herramientas eléctricas. Las herramientas eléctricas se reparan antes de su uso, cuando están dañadas.**

*Muchos accidentes son a causa del escaso mantenimiento a herramientas eléctricas.*

f) **Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.**

*Las herramientas de corte que se mantienen de forma correcta con las orillas de corte afiladas son menos probables de trabarse y más fáciles de controlar.*

g) **Use la herramienta eléctrica, accesorios y puntas de herramienta, etc. de acuerdo con estas instrucciones y de la manera prevista para el tipo particular de herramienta eléctrica, considerándose las condiciones de trabajo y el trabajo a desarrollar.**

*El uso de la herramienta eléctrica para aplicaciones diferentes a las que se destina podría causar una situación de peligro.*

**5) Servicio**

a) **Haga revisar su herramienta eléctrica por un servicio de reparación calificado usando sólo piezas de recambio idénticas.**

*Esto garantizará que la seguridad de la herramienta eléctrica se mantiene.*

## ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD DE ESMERILADORAS ANGULARES

### Advertencias de seguridad comunes para las operaciones de amolar, lijar, cepillar con alambres, o corte abrasivo:

!

**¡ATENCIÓN! Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones.** *La no observación de todas las advertencias e instrucciones que se relacionan a continuación puede resultar en un choque eléctrico, fuego y/o una lesión seria.*

**Guarde todas las advertencias y todas las instrucciones para una referencia futura.**

a) **Esta herramienta eléctrica tiene la finalidad de funcionar como esmeril angular (amolar), lijadora, disco de alambre o herramienta de corte. Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta eléctrica.**

*El incumplimiento de todas las instrucciones enumeradas puede ocasionar descarga eléctrica, incendios o lesiones graves.*

b) **No se recomienda realizar operaciones como el pulido con esta herramienta eléctrica.**

*El uso de esta herramienta eléctrica para aplicaciones para las que no fue diseñada puede presentar un peligro y causar lesiones personales.*

*c)* **No use accesorios que no estén específicamente diseñados y recomendados por el fabricante de la herramienta.**

*El simple hecho de que el accesorio pueda ser instalado en la herramienta no garantiza que su utilización sea segura.*

*d)* **La velocidad nominal del accesorio debe ser igual o mayor a la velocidad máxima marcada en la herramienta eléctrica.**

*Los accesorios que funcionan a una velocidad menor que la VELOCIDAD NOMINAL de la herramienta, pueden romperse y salir lanzados.*

e) **El diámetro exterior y el espesor del accesorio debe encontrarse dentro del rango de la capacidad nominal de su herramienta.**

*Los accesorios de tamaño incorrecto no se pueden proteger ni controlar adecuadamente.*

*f)* **El tamaño del disco abrasivo, bridas, almohadillas de respaldo de lijas y otros accesorios debe coincidir exactamente con el husillo de la herramienta eléctrica.**

*Los accesorios con orificios para montarlos al husillo, que no coinciden con las piezas de montaje de la herramienta eléctrica se desequilibran, vibran en exceso y pueden causar la pérdida del control.*

*g)* **No utilice un accesorio dañado. Antes de cada uso, inspeccione los accesorios tales como los discos abrasivos, para detectar bordes quebrados y grietas; la almohadilla de lijado para identificar grietas, desgaste o maltrato excesivo o el cepillo de alambre para detectar alambres sueltos o partidos. En caso de una caída de la herramienta eléctrica o de un accesorio, verifique que no tengan daños o instale un accesorio en buenas condiciones. Después de inspeccionar e instalar un accesorio, ubíquese y ubique a las personas presentes lejos del plano del accesorio rotatorio y opere la herramienta eléctrica a velocidad máxima en vacío durante un minuto.**

*Los accesorios dañados generalmente se quiebran durante este tiempo de prueba.*

**a) Utilice equipo de protección personal. Según la aplicación, use una careta protectora completa, gafas protectoras o anteojos de seguridad. Según resulte apropiado, utilice una máscara antipolvo, protectores auditivos, guantes y un delantal de taller que pueda detener fragmentos pequeños del material abrasivo o de la pieza de trabajo.**

*La protección ocular debe ser capaz de detener desechos lanzados por la herramienta que se hayan generado por los distintos usos. La máscara antipolvo o el respirador deben ser capaces de filtrar las partículas que se generen durante el funcionamiento. La exposición prolongada a ruidos de alta intensidad puede producir pérdida auditiva.*

*a)* **Mantenga a las demás personas presentes a una distancia segura del área de trabajo. Toda persona que ingrese al área de trabajo debe utilizar equipos de protección personal.**
*Los fragmentos de la pieza de trabajo o de un accesorio roto pueden salir proyectados y provocar lesiones más allá del área de trabajo inmediato.*

*b)* **Sujete la herramienta eléctrica por las superficies aisladas de sujeción especialmente al efectuar una operación en la cual el accesorio de corte pueda entrar en contacto con cables ocultos o con su propio cable.**
*Un accesorio de corte que se encuentre en contacto con un cable con corriente puede hacer que las piezas metálicas de la herramienta eléctrica se electrifiquen y el operador podría sufrir una descarga eléctrica.*

*c)* **Mantenga el cable alejado del accesorio en movimiento.**
*Si pierde el control, es posible que el cable se corte o se atore, y su mano o brazo pueden ser arrastrados hacia el accesorio en movimiento.*

*d)* **Nunca coloque la herramienta eléctrica sobre una superficie hasta que el accesorio se haya detenido por completo**.
*El accesorio en movimiento puede engancharse en la superficie y arrancar la herramienta eléctrica fuera de su control.*

*e)* **No haga funcionar la herramienta eléctrica mientras el operador la transporte junto al cuerpo.**
*Si el accesorio en movimiento toca accidentalmente la ropa, puede atorarse y engancharse en el cuerpo.*

*f)* **Limpie con regularidad las rejillas de ventilación de la herramienta eléctrica.**
*El ventilador del motor atrae el polvo al interior de la carcasa y la acumulación excesiva de polvo de metal puede provocar riesgos eléctricos.*

*g)* **No use la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables.**
*Las chispas producidas pueden encender estos materiales.*

*h)* **No use accesorios que requieran refrigerantes líquidos.**
*El uso de agua u otros refrigerantes líquidos puede causar electrocución o descarga eléctrica.*

## Advertencias de seguridad específicas para las operaciones de amolado y corte abrasivo:

a) **Use solamente los tipos de discos abrasivos recomendados para su herramienta eléctrica y la protección específica para el disco seleccionado.**
*Los discos para las que no ha sido diseñada la herramienta eléctrica no se pueden proteger correctamente y no son seguras.*

*b)* **La superficie de amolado de los discos con centro hundido, deben instalarse por debajo del plano de la guarda.**
*Un disco mal instalado puede proyectar rebabas fuera del plano de la guarda y no puede protegerse de manera idónea.*

*c)* **Fije el dispositivo de protección en forma segura en la herramienta eléctrica y ajústelo de modo que se obtenga una máxima seguridad, así que la menor parte del disco quede expuesta hacia el operador.**!
*El dispositivo de protección ayuda a proteger al operador ante los fragmentos de un disco roto, el contacto accidental con el disco y las chispas que pueden inflamar la vestimenta.*

**a) Los discos se deben emplear solamente para los usos recomendados. Por ejemplo: Nunca trate de amolar con el costado de un disco de corte.**

*Los discos de corte abrasivos están diseñados para el amolado periférico. La actuación de fuerzas laterales sobre el cuerpo abrasivo puede romperlo.*

*a)* **Use siempre bridas para discos que no estén dañadas y que sean del tamaño y forma correctos para el disco seleccionado.**

*Las bridas de discos adecuadas apoyan el disco, reduciendo de esa manera, la posibilidad de que se rompa. Es posible que las bridas para los discos de corte sean diferentes de las bridas para los discos de desbaste.*

*b)* **No use discos desgastadas de herramientas eléctricas más grandes.**

*Los discos diseñados para herramientas eléctricas más grandes no son adecuados para las velocidades más elevadas de las herramientas más pequeñas y pueden romperse.*

## Advertencias de seguridad específicas adicionales para las operaciones de corte abrasivo:

*a)* **Evite trabar o aplicar una presión excesiva al disco de corte abrasivo. No intente hacer un corte excesivamente profundo.**

*Al aplicar una fuerza excesiva en el disco, se aumenta la carga en la herramienta eléctrica y susceptibilidad a la deformación en la zona del corte e incrementa la posibilidad de un contragolpe (retroceso brusco) o la ruptura del disco.*

*b)* **No colocar su cuerpo en línea y detrás del disco giratorio.**

*Cuando el disco, en el punto de operación, se alinea con su cuerpo, la posibilidad de un contragolpe (retroceso brusco) puedo propulsar el disco que gira y la herramienta eléctrica directamente contra usted.*

c) **Cuando se interrumpe el funcionamiento del disco o se detiene el corte por cualquier motivo, apagar la herramienta eléctrica y mantenerla inmóvil hasta que el disco se detenga por completo. No intente retirar el disco de corte mientras esta en movimiento, de lo contrario puede ocurrir un contragolpe (retroceso brusco) o efecto similar.**

*Investigue y tome las acciones correctivas para eliminar la causa de la interrupción del giro.*

*d)* **No reiniciar la operación de corte dentro de la pieza de trabajo. Permita que el disco alcance la máxima velocidad fuera de la pieza y con precaución reiniciar el corte.**

*El disco de corte abrasivo puede atascarse, salirse de la línea de corte o producir un contragolpe si se reinicia el corte en la pieza de trabajo.*

*e)* **Apoye sobre prensas o soportes de sujeción las piezas de trabajo grandes para reducir el riesgo de aprisionamiento del disco abrasivo o de un contragolpe (retroceso brusco).**

*Las piezas grandes tienden a hundirse (curvarse) bajo su propio peso. Deben colocarse soportes debajo de la pieza de trabajo cerca de la línea de corte y cerca del borde de la pieza de trabajo por ambos lados del disco de corte abrasivo.*

*f)* **Tenga cuidado cuando se realice un "corte muy pequeño" en paredes u otras áreas ciegas o donde no exista visibilidad de los componentes internos.**

*El disco abrasivo de corte sobresaliente puede cortar tuberías de gas o agua, cableado eléctrico o de objetos que pueden causar un contragolpe (retroceso brusco).*

## Advertencias de seguridad específicas para las operaciones de lijado:

*a)* **No use discos de papel de lija excesivamente grandes. Siga las recomendaciones del fabricante cuando seleccione el papel de lija.**

*El papel de lija más grande que sobresale de la almohadilla de lijado presenta un riesgo de laceraciones y puede*
*causar atoramientos, desgarramiento del disco o contragolpe.*

## Advertencias de seguridad específicas para las operaciones de cepillo de alambre:

a) **Tenga presente que el cepillo arroja cerdas de alambre incluso durante el funcionamiento normal. No fuerce demasiado las cerdas de alambre al aplicar una carga excesiva sobre el cepillo.**

*Las cerdas metálicas pueden penetrar fácilmente las prendas delgadas y la piel.*

b) **Si se recomienda la utilización de una guarda de protección para las operaciones con cepillo de alambre, evite que se introduzcan elementos entre el disco o cepillo de alambre y la guarda de protección.**

*Es probable que el disco o cepillo aumente de diámetro debido a la carga de trabajo y las fuerzas centrífugas.*

## Advertencias de seguridad adicionales:

a) **Siempre utilice la guarda de protección correcta con los discos abrasivos.**

*La protección salvaguarda al operador de los fragmentos de discos rotos.*

b) **Familiarícese con su herramienta eléctrica. Lea cuidadosamente el manual del operador. Aprenda sus usos y limitaciones, así como los posibles peligros específicos relacionados con esta herramienta eléctrica.**

*Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de una descarga eléctrica, de un incendio o de una lesión grave.*

c) **Siempre utilice protección ocular que cubra los laterales con la etiqueta que indique el cumplimiento de la norma ANSI Z87.1 o una norma equivalente.**

*Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de lesiones personales graves.*

d) **Protéjase los pulmones. Use una máscara para el rostro o una mascarilla contra el polvo si la operación genera mucho polvo.**

*Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de lesiones personales graves.*

*e)* **Protéjase los oídos. Póngase protección para los oídos durante períodos prolongados de uso.**

*Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de lesiones personales graves.*

*f)* **Inspeccione los cables de la herramienta eléctrica periódicamente y, si está dañado, acuda a un servicio técnico autorizado de reparación más cercano. Conozca siempre la ubicación del cable.**

*Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de descargas eléctricas o incendios.*

*g)* **Inspeccione las piezas dañadas. Antes de seguir utilizando la herramienta eléctrica, es necesario inspeccionar cuidadosamente si hay algún protector o alguna pieza dañados y determinar si funcionará correctamente y realizará la función correspondiente. Verifique la alineación de las piezas móviles y que éstas no estén atascadas, que no haya piezas rotas, el montaje de las piezas y cualquier otra condición que pudiera afectar su funcionamiento. Acuda a un servicio técnico autorizado de reparación para reparar o reemplazar correctamente un protector u otra pieza que esté dañada.**

*Al cumplir esta regla se reduce el riesgo de una descarga eléctrica, de un incendio o de una lesión grave.*

*h)* **Asegúrese de que el cable de extensión esté en buen estado. Cuando use un cable de extensión, asegúrese de usar uno lo suficientemente grueso como para poder transportar la corriente del producto. Se recomienda un calibre mínimo de 14 (A.W.G.) para cables de extensión de 15,2 metros (50 pies) de largo o menos. No se recomienda usar un cable que exceda los 30,5 metros (100 pies). Si tiene alguna duda, utilice un cable del calibre más grueso siguiente. Cuanto menor es el número de calibre, tanto mayor es el grosor del cable.**

*Un cable de grosor insuficiente causará una caída del voltaje de línea, lo que produce recalentamiento y pérdida de potencia.*

i) **Inspeccione y retire todos los clavos de la madera antes de usar esta herramienta eléctrica.**

*Cumplir con esta norma reducirá el riesgo de sufrir lesiones personales graves.*

*a)* **Si el cable de alimentación eléctrica está dañado, éste debe de ser reemplazado únicamente por el fabricante o en un centro de servicio técnico autorizado para evitar riesgos.**

*b)* **Guarde estas instrucciones.**
*Consúltelas con frecuencia y empléelas para instruir a otras personas que puedan utilizar esta herramienta. Si le presta esta herramienta a alguien, facilítele también las instrucciones.*

**CONTRAGOLPE Y ADVERTENCIAS RELACIONADAS**

*El contragolpe es una reacción súbita a un disco abrasivo en movimiento, almohadilla de respaldo para lijado, cepillo o cualquier otro accesorio que se atora o se engancha. El atoramiento o el enganchamiento hacen que el accesorio rotatorio se detenga repentinamente; y esto, a la vez, hace que el usuario pierda el control de la herramienta eléctrica y provoca que ésta salga proyectada en dirección opuesta al sentido de giro en el punto del atoramiento.*
*Por ejemplo, si un disco abrasivo se atora o se engancha en la pieza de trabajo, el borde del disco que entra en el punto de contacto puede penetrar en la superficie del material haciendo que el disco se salga o dé un contragolpe. Es posible que el disco salte hacia el operador o en dirección opuesta a él, según la dirección del movimiento del disco en el punto de contacto. Bajo estas condiciones, el disco abrasivo puede llegar a romperse.*
*El contragolpe es el resultado del uso incorrecto de la herramienta eléctrica y/o de procedimientos o condiciones de trabajo incorrectas, y puede evitarse tomando las medidas de precaución adecuadas, como las señaladas abajo*

a) **Mantenga una sujeción firme de la herramienta eléctrica, y coloque el cuerpo y los brazos de manera que le permitan resistir las fuerzas de un contragolpe. Siempre que sea proporcionado, use el mango auxiliar para tener el máximo control sobre el contragolpe o la reacción del par de torsión durante el arranque.** *El operador puede controlar las reacciones del par de torsión o las fuerzas del contragolpe, si toma las medidas de precaución adecuadas.*

*b)* **Nunca coloque la mano cerca del accesorio rotatorio.** *Es posible que se produzca un contragolpe del accesorio sobre la mano.*

*c)* **No coloque el cuerpo en el área adonde se moverá la herramienta eléctrica si se produce un contragolpe.** *El contragolpe impulsará la herramienta en la dirección opuesta al movimiento del accesorio en el punto de atoramiento.*

*d)* **Preste especial atención al trabajar en ángulos, sobre bordes afilados, etc. Evite que el accesorio rebote y se enganche***. Las esquinas, los bordes afilados o la acción de rebote tienden a hacer que el accesorio rotatorio se atore y provocan la pérdida del control o el contragolpe.*

*e)* **No use discos para cortar madera o discos dentados, esta herramienta no está diseñada para esa aplicación, ni para trabajar con dichos discos.** *Si no sigue esta advertencia, se expondrá a serios daños físicos y materiales.*

**ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PARA EL POLVO DE CONSTRUCCIÓN:**

**ADVERTENCIA:** *Algunas partículas de polvo generadas al lijar, serrar, esmerilar y taladrar con herramientas eléctricas, así como al realizar otras actividades de construcción, contienen químicos que pueden producir cáncer, defectos congénitos u otras afecciones reproductivas. Ejemplos de estos químicos son:*
*- plomo de algunas pinturas en base a plomo*
*- polvo de sílice proveniente de ladrillos y cemento y otros productos de albañilería, y arsénico y cromos provenientes de madera tratada químicamente.*

*Su riesgo de exposición a estos químicos varía, dependiendo de la frecuencia con la cual realiza usted este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estas sustancias químicas: trabaje en una zona bien ventilada y llevando equipos de seguridad aprobados, como mascarillas antipolvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.*

*-Evite el contacto prolongado con polvo generado por el lijado, aserrado, pulido, taladrado y otras actividades de construcción.*

*-Vista ropas protectoras y lave las áreas de la piel expuestas con agua y jabón. Si permite que el polvo se introduzca en la boca u ojos o quede sobre la piel, puede favorecer la absorción de productos químicos peligrosos.*

**ADVERTENCIA:** *La utilización de esta herramienta puede generar polvo o dispersarlo, lo que podría causar daños graves y permanentes al sistema respiratorio, así como otras lesiones. Siempre use protección respiratoria apropiada para la exposición al polvo. Dirija las partículas en dirección contraria a la cara y el cuerpo.*

**ADVERTENCIA:** *Siempre lleve la debida protección auditiva personal en conformidad con ANSI S12.6 (S3.19) durante el uso de esta herramienta. Bajo algunas condiciones y duraciones de uso, el ruido producido por este producto puede contribuir a la pérdida auditiva.*

**ATENCIÓN:** *Cuando no esté en uso, guarde la herramienta apoyada en un costado sobre una superficie estable, donde no interrumpa el paso o provoque una caída.*

*-Los orificios de ventilación suelen cubrir piezas en movimiento, por lo que también se deben evitar. Las piezas en movimiento pueden atrapar prendas de vestir sueltas, joyas o el cabello largo y suelto.*

*-No opere esta herramienta durante períodos prolongados. La vibración provocada por la acción de la herramienta puede ser peligrosa para sus manos y brazos. Utilice guantes para mayor amortiguación y descanse con frecuencia para limitar el riesgo de exposición.*

**La siguiente información aplica únicamente a usuarios profesionales, pero es una buena práctica para cualquier usuario:**

**ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA EL POLVO DE CONSTRUCCIÓN**

*Los trabajadores de la construcción son uno de los grupos de riesgo debido al polvo que respiran: el polvo de sílice no es sólo una molestia, sino un verdadero peligro para sus pulmones.*

*La sílice es un mineral natural presente en grandes cantidades en materiales como la arena, piedra arenisca y granito. También se encuentra comúnmente en muchos materiales de construcción como el hormigón y el mortero. La sílice se convierte en un polvo muy fino (también conocido como sílice cristalina respirable o RCS) durante muchas tareas comunes tales como el corte, taladrado o amolado. Respirar las partículas muy finas de sílice cristalina puede causar el desarrollo de:*
*-Cáncer de pulmón*
*-Silicosis*
*-Enfermedad pulmonar obstructiva crónica (EPOC).*

*La inhalación de partículas finas de polvo de madera, por otro lado, puede conducir al desarrollo de asma. El riesgo de enfermedades pulmonares está vinculado a las personas que respiran regularmente el polvo de construcción durante un período de tiempo prolongado, no de forma ocasional.*

*Para proteger el pulmón, se ha establecido un límite en la cantidad de estos polvos que una persona puede respirar*
*(llamado límite de exposición o LEP) cuando se promedia durante un día normal de trabajo. Este límite representa una pequeña pizca de sal y es la cantidad máxima legal que se puede respirar después de haber aplicado los controles adecuados.*

**¿CÓMO SE PUEDE REDUCIR LA CANTIDAD DE POLVO?**

*Reducir la cantidad de operaciones de corte mediante el uso de los productos de construcción del tamaño apropiado.*
*Utilizar una herramienta menos potente, por ejemplo, una cortadora de bloques en lugar de una amoladora angular.*

*Utilizar un modo completamente distinto de trabajar – por ejemplo, usando una pistola de clavos para sujetar soportes de cables en lugar de perforar primero los agujeros.*

*Por favor, trabaje siempre con equipos de seguridad certificados, tales como máscaras contra el polvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas y utilice las instalaciones de extracción de polvo en todo momento.*

**ADVERTENCIA:** *Algunas partículas de polvo originadas durante las operaciones de lijado, aserrado, amolado, perforación u otros trabajos de construcción contienen productos químicos que pueden producir cáncer, defectos de nacimiento y otros daños reproductivos.*

*Algunos ejemplos de estos productos químicos son:*
*• Plomo de pinturas a base de plomo*
*• Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros materiales de albañilería*
*• Arsénico y cromo de madera tratada químicamente*
*• El riesgo de exposición a estas sustancias químicas depende de la regularidad con que se realizan este tipo de trabajos. Para reducir la exposición a estos polvos, el usuario debe:*
*• Trabajar en áreas bien ventiladas;*
*• Utilizar equipo de protección individual y especialmente una máscara antipolvo que filtre las partículas microscópicas.*

**VIBRACIÓN**

*La Directiva Europea de Agentes Físicos (Vibración) fue elaborada para reducir las lesiones derivadas del Síndrome de vibración mano/brazo de los usuarios de herramientas eléctricas. Esta directiva exige que los fabricantes de herramientas eléctricas y los respectivos distribuidores indiquen los valores indicativos del resultado del ensayo de vibración de forma que permita a los usuarios aplicar las medidas necesarias relativas al periodo diario durante el cual la herramienta puede ser utilizada, así como poder elegir la herramienta más adecuada.*

**VER EL APARTADO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EN ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES PARA LOS NIVELES DE VIBRACIÓN DE SU HERRAMIENTA**
*Los valores de emisión de vibración declarados deben usarse como un nivel mínimo y como guía actual a nivel de vibración.*
*El valor total declarado de la vibración se ha medido según un método de ensayo normalizado (en base a las normas EN 60745-1, EN 60745-2-1) y puede utilizarse para comparar herramientas entre sí.*
*El valor de emisión de vibración declarado puede usarse también para una evaluación preliminar de la exposición.*

**ADVERTENCIA:** *Las emisiones de vibración durante la utilización real de la herramienta eléctrica pueden ser diferentes del valor total declarado dependiendo de:*

a) *la forma en que se usa la herramienta*
b) *El modo en que los materiales son amolados, cortados o perforados.*
c) *Si la herramienta está en buenas condiciones y se mantiene de forma apropiada.*
d) *Utilizar accesorios correctos para la herramienta y asegurar que están afilados y en buenas condiciones.*
e) *La sujeción de las superficies de agarre.*

*Durante el uso de esta herramienta se producen vibraciones mano/brazo.*

*Adopte las prácticas de trabajo correctas para reducir la exposición a la vibración. Esta herramienta puede causar el síndrome de mano/brazo si se usa de forma inadecuada.*

**ADVERTENCIA:** *Identifique las medidas de seguridad destinadas a proteger al operario que se basan en una estimación de la exposición en las condiciones reales de utilización (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo de maniobras, tales como los momentos en que la herramienta está fuera de tensión y cuando trabaja en vacío, además del tiempo de accionamiento del gatillo).*

**NOTA:**
*• El uso de otras herramientas reducirá el periodo total de uso de esta herramienta por parte del operador.*
*• Para ayudar a minimizar el riesgo de exposición a la vibración, use SIEMPRE hojas, puntas y cinceles afilados.*

*• Realice el mantenimiento de esta herramienta tal y como se indica en este manual y manténgala bien lubricada (si es necesario).*
*• Evite usar la herramienta a temperaturas iguales o inferiores a 10°C.*
*• Planifique su horario de trabajo para repartir cualquier uso de la herramienta a vibración elevada a lo largo de varios días.*

**VIGILANCIA DE LA SALUD**
*Todos los trabajadores deben estar incluidos en un programa de vigilancia para la salud con el objetivo de ayudar a identificar posibles enfermedades relacionadas con las vibraciones en los estados iniciales, evitar la progresión de la enfermedad y ayudar al trabajador a permanecer en su puesto de trabajo.*

**RIESGOS RESIDUALES**
*Incluso usando este producto de acuerdo con todos los requisitos de seguridad, persisten potenciales riesgos de daños personales y materiales. Debido a la estructura y el diseño de este producto, pueden surgir los siguientes riesgos:*

*a) Lesiones personales y daños a la propiedad debidos al uso de accesorios de corte rotos o por impactos repentinos de objetos ocultos durante el uso.*

1. *Peligro de lesiones personales o daños a las propiedades debido a la proyección de objetos o accesorios de baja calidad.*

**Por cualquier reclamo o desperfecto diríjase a la tienda Sodimac donde adquirió el producto junto con su comprobante de compra, nuestro servicio de post venta lo asistirá con gusto.**

**Para quaisquer consultas ou reclamações, dirija-se à loja Sodimac onde adquiriu o produto, munido do comprovante de compra; nosso Serviço de Pós Vendas o atenderá com prazer.**

**ARGENTINA**
Teléfono de contacto:
0810-222-7634
www.sodimac.com.ar

**MEXICO**
Teléfono de contacto:
800 062 5222
www.sodimac.com.mx

**BRASIL**
Telefone para contato:
0300 7634622
www.sodimac.com.br

**PERÚ**
Teléfono de contacto:
4192000
www.sodimac.com.pe
www.maestro.com.pe

**CHILE**
Teléfono de contacto:
600 600 4020
www.sodimac.cl

**URUGUAY**
Teléfono de contacto:
0800-7634
www.sodimac.com.uy

**COLOMBIA**
Teléfono de contacto:
3208899933
www.homecenter.com.co

**Importado y/e Distribuido por:** **Argentina:** FALABELLA S.A., C.U.I.T. 30-65572582-9 - Suipacha 1111 P. 18 (1008) - Buenos Aires. Tel.:54-11-4710-5600. - **Brasil :** CONSTRUDECOR S.A - CNPJ: 03.439.316/0038-64 – SAC: 55-11-2065-2500. - **Chile:** SODIMAC S.A., RUT 96.792.430-K. - Av. Pdte. Eduardo Frei M. 3092, Renca, Santiago. Tel.: 56-2-2738-1000 / IMPERIAL S.A., RUT 76.821.330-5. Av. Santa Rosa 7876, La Granja - Santiago - Tel.: 56-2-2399-7000 / FALABELLA RETAIL S.A., RUT 77.261.280-K - Manuel Rodríguez Norte 730, Santiago - Tel.: 600-380-5000 / HIPERMERCADOS TOTTUS S.A., RUT 78.627.210-6 - Nataniel Cox 620 Subterráneo, Santiago - Tel.: 56-2-2827-0211 - **Colombia:** SODIMAC COLOMBIA S.A., Cód. SIC 800242106, NIT. 800.242.106-2 - Carrera 68D Nº, 80-70, Bogotá, Tel.: 57-1-3904100 / FALABELLA DE COLOMBIA S.A., NIT.900.017.447-8 - Calle 99 No 11A - 32 , No. Reg. SIC: 900017447 - Bogotá - Tel.: 57-1-5878002 Nacional: 01-8000-113252. - **Perú:** Tiendas del Mejoramiento del Hogar S.A. RUC 20112273922. Av. Angamos Este Nro. 1805 Int. 2, Surquillo - Lima – Lima. Tel: 51-1-2119500 / SAGA FALABELLA S.A., RUC: 20100128056 , Av.Paseo de la República 3220,San Isidro,Lima - Tel.: 51-01-512-3333 / HIPERMERCADOS TOTTUS S.A., Av. Angamos Este 1805 , oficina 5 , Piso 10 , Surquillo , Lima - RUC. 20508565934 - Tel.: 51-01-513-3355 - **Uruguay:** Homecenter Sodimac S.A., RUT 21.699.665 0015 - Plaza Independencia 811, Montevideo, Uruguay - Tel.: 598-2604-7105

**México:** COMERCIALIZADORA SDMHC S.A. de C.V. Avenida Adolfo López Mateos 201, Colonia Santa Cruz Acatlán, Naucalpan De Juárez, Estado de México, C.P. 53150. RFC CSD161207R2A, Tel.: +52 55 1516 4400.

V20201120


UBERMANN®

# FICHA TECNICA
# HITACHI EX 50 U




| | |
|---|---|
| • Peso | **4.6 t** |
| • Longitud de transporte | **5.33 m** |
| • Anchura transporte | **1.885 m** |
| • Altura de transporte | **2.67 m** |
| • Capacidad cuchara | **0.17 m³** |
| • Anchura orugas | **400 mm** |
| • Max. Alcance lateral | **5,15 m** |
| • Profundidad de excavación | **3,6 m** |
| • Fuerza de rotura | **24,5 kN** |
| • Fabr. del motor | **Isuzu** |
| • Modelo de motor | **CC-4LE2** |
| • Rendimiento de motor | **30.5 kW** |
| • Cilindrada | **2.179 l** |
| • Revoluciones | **1600 rpm** |

FICHA TÉCNICA

# PULIDORA

ARL | sura



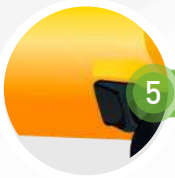
1 Piedra - Disco



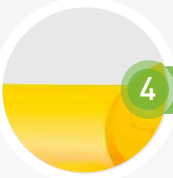
2 Guarda



3 Manija de sujección



5 Encendido



4 Carcaza



6 Obturador de avance continuo



7 Cable




## DESCRIPCIÓN Y USOS:

Es un equipo utilizado para: Eliminar rebabas después de un corte; Retirar escoria después de una operación de soldadura; Acondicionar superficies de una pieza para ajustarlas dentro de un proceso de ensamblado; Cualquier otra operación de mecanizado de una pieza; también son usadas para pulir salientes, soltar remaches, redondear ángulos y cortar metales.

## EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL:

Guantes de **vaqueta**



Careta cara completa **Acrílico**



**Monogafas**



Protección auditiva **Tipo copa**



Casco de **Seguridad**



FICHA TÉCNICA

# PULIDORA

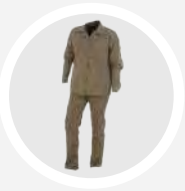
ARL | sura

## EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL:

**Peto**



Camisa
**Manga larga**



Botas
con puntera
**Reforzada**



## CONSECUENCIAS QUE SE PODRÍAN GENERAR POR EL USO DE LA HERRAMIENTA

- Golpes en las manos y brazos
- Abrasiones en manos
- Heridas en manos, brazos y otras partes del cuerpo
- Alteraciones auditivas
- Alteraciones musculares por la vibración
- Alteraciones respiratorias inhalación de humos metálicos
- Contacto con superficies calientes
- Proyección de partículas
- Descargas eléctricas
- Alteraciones lumbares por adopción de posturas incomodas

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

FICHA TÉCNICA

# PULIDORA

ARL | sura

## MEDIDAS PREVENTIVAS:

- Emplear en tareas de pulido o desbaste de superficies de piezas.
- La posición de la persona mientras este en uso, debe ser preferiblemente con las piernas separadas.
- Verificar que la guarda este instalada, asegurada y cubra más de la mitad del disco.
- La posición de la guarda debe evitar que se proyecten partículas hacia el cuerpo del operador, cuando se encuentre en operación.
- La manija de sujeción, debe estar instalada y asegurada.
- El mango debe estar ubicado al lado para efectuar el agarre de manera segura de acuerdo a la habilidad manual en lo referente a si la persona es diestra o zurda.
- Cerciorarse que el voltaje de la toma corriente corresponde al mismo de la pulidora.
- Con la pulidora desconectada comprobar que el comando de arranque y/o parada no esté trabado.
- Verificar que las revoluciones del disco, sean mayores a las de la pulidora.
- Para la instalación o cambio del disco la pulidora siempre debe estar desconectada.
- Verificar que la pieza que se va a intervenir, se encuentre lo suficientemente estable para evitar que tenga movimiento mientras se trabaja en ella.
- En el caso de que la pieza no sea por si misma estable, es necesario usar prensas de cadena o banco fijo, para asegurar la pieza.
- En el entorno no debe existir presencia o acumulación (charcos) de líquidos inflamables
- En el entorno no deben estar presentes elementos presurizados como tanques de combustible, cilindros de oxicorte, entre otros.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

## MEDIDAS PREVENTIVAS:

- En caso de lluvia el trabajo debe ser suspendido, sin excepción alguna.
- Para el trabajo en alturas, especialmente donde existe la posibilidad de caída de chispas, deben recubrir la superficie de trabajo con lonas o material de difícil combustión.
- Ubicar los cables en lugares donde no sean pisados o nadie pueda tropezar con ellos.
- Si hay tráfico de vehículos por el lugar de trabajo, el cable puede tenderse de forma aérea o usar canaletas metálicas para protegerlo.
- El cable no debe tener contacto con elementos calientes o filosos (aristas, salientes, etc), nada que pueda afectar su estructura.
- Mantener  a una distancia no mayor de 3 metros un extintor, tipo ABC, con capacidad de 20 libras.
- Hacer uso de biombos de metal que contengan la proyección de partículas.
- No acercar las manos al disco cuando este en movimiento, así no este presionado el obturador.
- No acercar e intentar detener el disco con las manos.
- En el caso, que se perciba ya sea de la carcasa, el cable o la clavija olor a quemado o estén demasiado calientes, el trabajo debe ser detenido y la pulidora debe ser revisada por personal autorizado.
- Cuando la pulidora no esté en uso por tiempos cortos, debe estar ubicada en los lugares designados, con el disco hacia arriba, con el cable recogido.
- Si va a estar fuera de uso por tiempos más prolongados, es conveniente retirar el disco.
- En trabajo en alturas se recomienda amarrar la pulidora de manera que no vaya a caer al vacío.

VIGILADO SUPERINTENDENCIA FINANCIERA DE COLOMBIA

## Nota

Esta ficha no sustituye el manual del fabricante

| MANTENIMIENTO Y PROYECCION | FORMATO HOJA DE VIDA DE MAQUINARIA / EQUIPO | COD: SST-FO-039 |
|---|---|---|
| | | VER: 2 |
| | | REV: 0 |
| | | PAG: 1 |

| RESPONSABLE ; CARLOS JULIO RODRIGUEZ | CARGO ; PROPIETARIO | DD | MM | AA |
|---|---|---|---|---|
| OBRA: GENERAL | FECHA DE ELABORACIÓN | 01 | 10 | 2018 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| MAQUINARIA / EQUIPO | EXCAVADORA DE ORUGAS | | MARCA | HITACHI | |
| MODELO | 2004 | | REFERENCIA | EX50U | |
| N° IMPORTACION | 192005100015425 | | N° INTERNO | 002 | |
| FECHA DE COMPRA | | N°TARJETA DE REGISTRO | 101973 | | TARJETA DE PROPIEDAD |
| ACCESORIOS DEL EQUIPO | VALDE | | | | |

**FRECUENCIA DEL MANTENIMIENTO O CALIBRACION: CADA 250 HORAS**

NOTA: Cuando se efectué mantenimiento preventivo o correctivo, es obligatorio realizar las actividades de : limpieza - Lubricación - Ajuste

| FECHA | TIPO DE MANTENIMIENTO | HOROMETRO | TIPO DE MANTENIMIENTO | | | QUIEN REALIZA LA LABOR | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | PREV | CORR | PREDIC | | |
| 2019 -05-17 | MANTENIMIENTO | 503 | X | | | JEISSON SALAMANCA | MANTENIMIENTO GENERAL |
| 2019-07-20 | MANTENIMIENTO | 708 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBION DE ACEITE Y FILTROS |
| 2019-09-17 | MANTENIMIENTO | 901 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE ACEITE HIDRAULICO |
| 2019-11-29 | MANTENIMIENTO | 1100 | X | X | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE TAPON DE CARTER |
| 2020-01-20 | MANTENIMIENTO | 1340 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE |
| 2020-03-17 | CORRECTIVO | 1570 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBION DE ACEITE Y FILTROS |
| 2020-05-14 | MANTENIMIENTO | 1720 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE ACEITE Y ENGRACE |
| 2020-07-20 | PREVENTIVO | 1910 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBION DE ACEITE Y FILTROS |
| 2021-11-07 | MANTENIMIENTO | 2200 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE |
| 2021-03-01 | MANTENIMIENTO | 2405 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE |
| 2021-07-12 | MANTENIMIENTO | 2700 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE |
| 2021-10-28 | MANTENIMIENTO | 2912 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE |
| 2021-01-18 | MANTENIMIENTO PREVENTIVO | 3130 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE ACEITE Y ENGRACE |
| 2021-05-10 | MANTENIMIENTO PREVENTIVO | 3320 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE |
| 2021-11-15 | MANTENIMIENTO PREVENTIVO | 3550 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE |
| 2022-02-09 | MANTENIMIENTO PREVENTIVO | 3801 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE ACEITE Y ENGRACE |
| 2022-06-09 | MANTENIMIENTO PREVENTIVO | 4030 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE |
| 2022-08-24 | MANTENIMIENTO PREVENTIVO | 4250 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE FILTROS Y ENGRACE |
| 2023-03-05 | MANTENIMIENTO PREVENTIVO | 4510 | X | | | JEISSON SALAMANCA | CAMBIO DE ACEITE Y ENGRACE |

| | | |
|---|---|---|
| JHON JAIRO PARRA<br>INGENIERO MECANICO<br>T.P. CN230-93749A<br>C.C 10.112.082 | APROVADO POR<br>**COORDINADOR SST** | REVISADO POR<br>**CARLOS GUTIERRES** |

## Fecha aproximada de próximos mantenimientos

- 2023-06-28 Cambio de aceite y filtros de motor. Cambio de filtros hidráulicos
- 2023-09-20 Cambio de aceite y filtros de motor. Cambio de aceite de motores de traslación
- 2023-11-08 Cambio de aceite y filtros de motor.

| HOJA DE VIDA MAQUINA-EQUIPO | |
|---|---|

| | | | |
|---|---|---|---|
| **REALIZADO POR:** | Sergio G | **FECHA:** | 06-06-23 |
| **PROPIETARIO DEL EQUIPO:** DAYCA INGENIERIA SAS | | | |
| **MÁQUINA-EQUIPO** | VIBROCOMPACTADOR DE PLANCHA | **UBICACIÓN** | BOGOTÁ |
| **FABRICANTE** | ARVEK | **SECCIÓN** | N/A |
| **MODELO** | MOTOR 160 | **CODIGO** | |
| **SERIE** | T09614030055502 | **SERIE PATA** | N/A |

**CARACTERISTICAS GENERALES**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **PESO** | 74kg | **ALTURA** | 104cm | **ANCHO** | 51 | **LARGO** | 57 |

| **CARACTERISTICAS TÉCNICAS** | **FOTO DE LA MAQUINA** |
|---|---|
| • Motor ARVEK gasolina, 4 tiempos.<br>• Peso 68Kg<br>• 6.5 Hp<br>• 3.1 Kw<br>• Fuerza centrifugal 13Kn<br>• Arranque manual |  |
| **FUNCIÓN:** Son ideales para usar en suelos no cohesivos que se deben compactar por vibración y no por golpe, (como funcionan los apisonadores). Estos equipos entregan mucha más carga por lo que se logra una compactación más eficiente. | |

# FICHA DE MANTENIMIENTO A EQUIPOS Y MAQUINAS

| | |
|---|---|
| **NOMBRE DEL EQUIPO:** Vibrocompactador de Plancha | |
| **TIPO DE EQUIPO**: Vibrocompactador de Plancha | |
| **MARCA:** ARVEK | **MODELO:** Globalmeq 160 |
| **REFERENCIA:** 6.5 HP | **SERIE:** T09614030055502 |
| **PROPIETARIO:** DAYCA INGENIERIA SAS | |
| **UBICACIÓN:** Bogotá | |
| **No. DE PLACA O CODIGO DE INVENTARIO:** | |

| FECHA DEL MANTENIMIENTO | DESCRIPCION ACTIVIDAD REALIZADA | NOMBRE DEL PROFECIONAL O TÉCNICO | FIRAMA DEL PROFESIONAL O TÉCNICO |
|---|---|---|---|
| 01/06/2023 | Cambio aceite motor | Gildardo Pérez |  |
| 01/06/2023 | Cambio gemela acelerador | Gildardo Pérez |  |
| 01/06/2023 | Mantenimiento General | Gildardo Pérez |  |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

**OBSERVACIONES** : Se efectúa mantenimiento preventivo.

Maquinaria Liviana

# PLACA VIBRATORIA RANA 50 X 70

Placa Vibratoria (Rana) Maquitec, equipada con una excéntrica de gran capacidad, logra una eficiencia única en compactación de materiales granulares no cohesivos.

manguera de presión con acople rápido



## FICHA TÉCNICA

| | |
|---|---|
| **Masa operacional** | 100 Kg |
| **Fabricación** | Lamina trabajo pesado calibre HR 1/2" |
| **Und excéntrica** | Con rodamientos alta velocidad |
| **Base** | Con sistema de corredera |
| **Ruedas** | Para movilidad dentro de la obra |
| **Profundidad de compactación** | 50 y 45 : 50 cm prof y 35 : 30 cm prof |
| **Fuerza centrifuga** | 50 y 45: 19 Kn y 35: 15 Kn |
| **Fuerza de compactación** | hasta 360 Kg |

## SKU:

| | |
|---|---|
| **Sin Motor** | P100N |
| **Gasolina ECO 9 HP** | P100NG9K5 |
| **Gasolina KOHLER 9.5 HP** | P100NG10M5 |
| **Gasolina KOHLER 9 HP** | P100NG9H |
| **Diésel ECO 10 HP** | P100ND10KA |
| **Diésel KAMA 10 HP** | P100ND10KA |
| **Eléctrico WEG 1 Fase 5 HP** | P100NEM5-36 |
| **Eléctrico WEG 3 Fase 5 HP** | P100NET5-36 |

# FICHA TECNICA DE MINICARGADOR BOBCAT S185




**MINICARGADOR BOBCAT SOBRE LLANTA, CON MOTOR KUBOTA DIESEL, CON TRASLACION MECANICA Y CONTROLES DE CORONA, GRADO, PENDIENTE Y TRASLACION DE MATERIAL EN CADENA PARA CARGUE Y MOVIMIENTO DE TIERRAS, CAPACIDAD DE CUCHARA 0,4m3**

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

| | |
|---|---|
| TIPO DE MOTOR | DIESEL |
| MODELO | 2005 serie 519033523 |
| POTENCIA NETA | 90KW |
| SISTEMA ELECTRICO | 12V |
| CAP. TANQUE DE COMBUSTIBLE | 32 GLS |
| VELOCIDAD Km/H | 42.7mts/min |
| ALTERNADOR | 40Amp |
| PESO NETO Kg | 3200 Kg |
| LONGITUD | 2,45 Mts |

# FICHA TECNICA – MINICARGADOR BOBCAT S175

ESPACIOS Y EQUIPO
EYE S.A.S.



## MINICARGADOR FRONTAL BOBCAT

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

| | |
|---|---|
| TIPO DE MOTOR | KUBOTA V2203M-E2B |
| MODELO | 2005 |
| POTENCIA NETA | 34.3 KW |
| CAP. TANQUE DE COMBUSTIBLE | 35 gl |
| VELOCIDAD Km/H | 11,5- Km/h |
| PESO NETO Kg | 2.750 Kg |
| LONGITUD | 3310 mm |
| ANCHO OPERATIVO | 1940 mm |
| ALTURA EN VOLANTE | 1940 mm |

FICHA TECNICA – VIBRO OMPACTADOR KOMATZU HW30VCR

# PAVIMENTOS RODALM S.A.S

CONSTRUCCIÓN DE OBRAS CIVILES – EXCAVACIONES
MOVIMIENTO DE TIERRAS
PAVIMENTOS ASFALTICOS - ALQUILER DE MAQUINARIA
VOLQUETAS Y TRANSPORTE DE MATERIALES




## VIBRO COMPACTADOR MIXTO KOMTZU SUNITOMO

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

| | |
|---|---|
| TIPO DE MOTOR | Cummins 4B 3.9 diésel |
| MODELO | HW30VCR-1995 |
| POTENCIA NETA | 45HP |
| CAP. TANQUE DE COMBUSTIBLE | 40 gl |
| VELOCIDAD Km/H | 10,5- Km/h |
| PESO NETO Kg | 4.300 Kg |
| LONGITUD | 2870 mm |
| ANCHO OPERATIVO | 1426 mm |
| ALTURA EN VOLANTE | 1532 mm |

ORBIT
Fall Protection Systems

# 33034P
## ESLINGA

Eslinga de posicionamiento y restricción graduable en reata, se usa para trabajos apoyado sobre las piernas, posibilidad de tener las manos libres, posee una hebilla de regulación en acero que permite ampliar o reducir la distancia de 1.20 a 1.80 cm, la eslinga cuenta con dos ganchos de 20mm de apertura, carga tensil 40 kN.

**Familia :** 33034AP4 / 33034AP5 / 33034AP6.

**Certificación :** ANSI Z359.3 - 2017 / ANSI A10.32 - 2012.

**Garantia :** Por defectos de fabricación 60 dias despues la compra.*



- **A -** Familia del Producto
- **B -** Medida del Gancho
- **C -** Material de Construcción
- **D -** Clasificación Doble o Sencilla
- **E -** Longitud del Producto
- **F -** Calificación Dieléctrica

| A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|---|---|---|
| 33040 | A | P | Y | 6 | DT |

| | | |
|---|---|---|
| A • 33032-33033-33034-33035-etc, la familia se encuentra relacionada hasta 33043. | | |
| B • | A = 25mm<br>B = 45mm<br>C = 65mm | D = 110mm<br>M = Mosquetón<br>O = Oring |
| C • | P = Poliéster<br>R = Cuerda<br>W = Cable/Guaya | E = Resortada<br>T = Tubular |
| D • | Si no tiene Y es sencilla<br>Y = Doble | |
| E • | 3Ft = 0,90m<br>4Ft = 1,20m<br>5Ft = 1,50m | 6Ft = 1,80m<br>7Ft = 2,10m |
| F • | DT = Dieléctrico | AL = Aluminio |

GARANTIA

La vida útil potencial de los productos ORBIT FALL PROTECTION SYSTEMS es de 10 años para sus componentes metálicos, y 5 años para componentes textiles o plásticos; en eventos excepcionales puede limitar la vida útil a un solo uso, (cuando sufra un esfuerzo o una caída importante), cuando el equipo este expuesto a cualquier producto derivado del petróleo, temperaturas extremas, aristas cortantes, vapores ácidos, alcalinos, pinturas y derivados del metilmetacrilatos, etc. que pueden cristalizar o deteriorar el material textil o los hilos de las costuras y corroer las partes metálicas. Se debe tener en cuenta que la garantía del equipo es de 5 años a partir de la fecha de fabricación por tanto la vida útil real del equipo está supeditada a la garantía.El uso del equipo después de cinco años está a criterio de una persona competente, el cual autoriza y firma la puesta en uso del equipo y no compromete de ningún modo la garantía del equipo ni al fabricante en caso de un accidente o un suceso no deseado ya que la garantía a claudicado.

Approved American National Standard ANSI

Versión: 5 26-09-2016

Para mayor información remítase a su distribuidor más cercano www.orbit.com.co
2 64 30 02 - 2 64 19 87 - 4 54 13 80 - 317 4 12 69 36 - 321 3 79 86 81

# PAVIMENTOS RODALM S.A.S

CONSTRUCCIÓN DE OBRAS CIVILES – EXCAVACIONES
MOVIMIENTO DE TIERRAS
PAVIMENTOS ASFALTICOS - ALQUILER DE MAQUINARIA
VOLQUETAS Y TRANSPORTE DE MATERIALES

| MANTENIMIENTO Y PROYECCION | FORMATO HOJA DE VIDA DE MAQUINARIA / EQUIPO | COD: SST-FO-039 |
|---|---|---|
| | | VER: 2 |
| | | REV: 0 |
| | | PAG: 1 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **RESPONSABLE ; EDER ROLANDO RODRIGUEZ** | **CARGO ; JEFE OPERATIVO** | **DD** | **MM** | **AA** |
| **OBRA: GENERAL** | **FECHA DE ELABORACIÓN E IMPLEMENTACION:** | **01** | **01** | **2020** |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **MAQUINARIA / EQUIPO** | CILINDRO COMPACTADOR MIXTO | **MARCA** | KOMATZU |
| **MODELO** | 1992 | **REFERENCIA** | HW30VCR |
| **N° SERIE O MANIFIESTO** | 32VCQ-0021,MO | **N° INTERNO** | 008 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **FECHA DE COMPRA** | N/A | **N°TARJETA DE REGISTRO** | N/A | MANIFIESTO | **si** |
| **ACCESORIOS DEL EQUIPO** | LLANTAS NEUMATICAS PARA SELLO DE MEZCLA ASFALTICA Y TAMBOR PARA GRANULARES | | | | |
| **OBSERVACIONES SOBRE SU ESTADO** | EQUIPO SIN NINGUNA OBSERVACION | | | | |

**FRECUENCIA DEL MANTENIMIENTO O CALIBRACION: CADA 250 HORAS**

NOTA: Cuando se efectué mantenimiento preventivo o correctivo, es obligatorio realizar las actividades de : limpieza - Lubricación - Ajuste — **VERIFICADO**

| FECHA | TIPO DE MANTENIMIENTO | HOROMETRO | TIPO DE MANTENIMIENTO | | | QUIEN REALIZA LA LABOR | OBSERVACIONES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | PREV | CORR | MES | | |
| 08/06/2022 | MANTENIMIENTO | N/A | X | | JUNIO | ORLANDO CETINA | MANTENIMIENTO GENERAL, ENGRASE |
| 15/10/2022 | MANTENIMIENTO | N/A | X | | OCTUBRE | ORLANDO CETINA | CAMBION DE ACEITE Y FILTROS |
| 18/02/2023 | MANTENIMIENTO | N/A | X | | FEBRERO | ORLANDO CETINA | CAMBIO DE ACEITE HIDRAULICO |
| 15/06/2023 | MANTENIMIENTO | N/A | X | | JUNIO | ORLANDO CETINA | MANTENIMIENTO GENERAL |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

| | | |
|---|---|---|
| JHON JAIRO PARRA<br>INGENIERO MECANICO<br>T.P. CN230-93749A<br>C.C 10.112.082 | APROVADO POR<br>**COORDINADOR SST** | REVISADO POR<br>**GERENTE GENERAL** |

**Fecha aproximada de próximos mantenimientos**

- 2023-08-09 Cambio de aceite y filtros de motor. Cambio de filtros hidráulicos. Cambio de filtro de aire
- 2023-15-12 Cambio de aceite y filtros de motor. Cambio de aceite de motores de traslación
- 2024-12-02 Cambio de aceite y filtros de motor. Revisión eléctrica

ES

# S175
# S175 HIGH FLOW
# S185
# S185 HIGH FLOW

# Bobcat®
# Manual de Utilización y Mantenimiento

**N/S 517625001 y superiores**
**N/S 518015001 y superiores**
**N/S 519028001 y superiores**
**N/S 519215001 y superiores**




**EQUIPADA CON SISTEMA BOBCAT DE BLOQUEO INTERFUNCIONAL (BICS™)**

4900003-ES (4-02) (1)

Bobcat®
Impreso en Europa

© Bobcat Europe 2002

Powered by CamScanner



Bobcat®



Powered by CamScanner

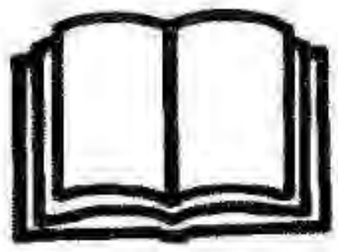
# INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

**⚠ ADVERTENCIA**

**El operador debe recibir una formación previa. Un operador sin los conocimientos necesarios podría causar accidentes graves.**

**W-2001-1285**

**BIEN**



**⚠ Símbolo de alerta de seguridad: Este símbolo, con una indicación de precaución, significa: "Advertencia, ¡esté alerta! Su seguridad está en juego" Lea las instrucciones antes de hacer el mantenimiento de la cargadora Bobcat.**

**⚠ Lea las instrucciones antes de utilizar la cargadora. Lea las etiquetas, el manual de utilización y mantenimiento y el prontuario.**

**BIEN**



**⚠ Baje la barra del asiento y abroche el cinturón.**

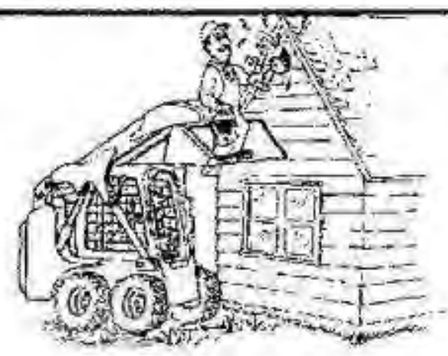
**⚠ Mantenga los pies sobre los pedales durante el trabajo.**

**BIEN**



**⚠ No utilice nunca la cargadora sin la cabina homologada ROPS y FOPS. Abróchese el cinturón de seguridad.**

**MAL**



**⚠ Nunca utilice la cargadora como ascensor para el personal.**

**MAL**



**⚠ No utilice la cargadora en ambientes con polvo o gas explosivo, ni a proximidad de materiales inflamables (alcanzables por el escape).**

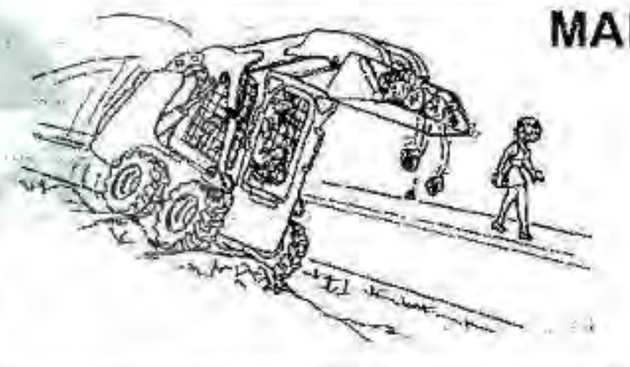
**MAL**



**⚠ No transporte a nadie.**

**⚠ No deje que nadie se acerque a la zona de trabajo.**

**MAL**

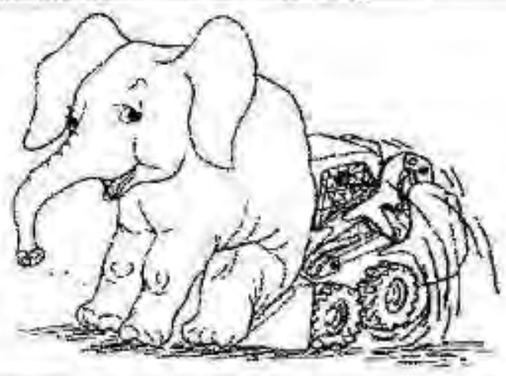


**⚠ Lleve siempre el cucharón o el implemento lo más bajo posible.**

**⚠ No circule o gire con los brazos de elevación levantados.**

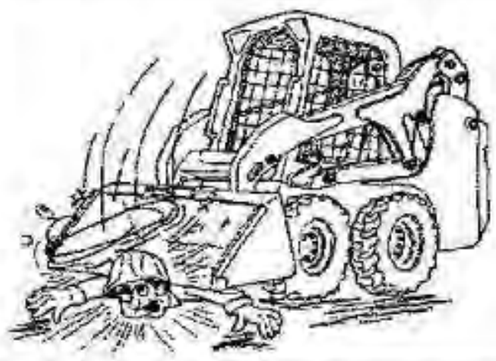
**⚠ Para cargar, descargar o maniobrar, trabaje sobre una superficie horizontal y regular.**

**MAL**



**⚠ No sobrepase la carga operativa nominal.**

**MAL**



**⚠ No deje nunca la cargadora con el motor en marcha o con los brazos de elevación alzados.**

**⚠ Al estacionar, accione el freno de estacionamiento y ponga el implemento en el suelo.**

**MAL**



**⚠ Nunca modifique el equipo.**

**⚠ No utilice implementos que no tengan la aprobación de Bobcat Company.**

## EQUIPOS DE SEGURIDAD

**La cargadora Bobcat debe estar equipada con los elementos de seguridad necesarios. Consulte al distribuidor sobre el uso seguro de implementos y accesorios.**

1. **CINTURÓN DE SEGURIDAD: Compruebe si el tejido y las hebillas del cinturón están en buenas condiciones.**
2. **BARRA DEL ASIENTO: Se bloquean los mandos de la cargadora al subirla.**
3. **CABINA DEL OPERADOR (ROPS Y FOPS): Montada, con los tornillos bien apretados.**
4. **PRONTUARIO: Debe hallarse en la cabina.**
5. **ETIQUETAS DE SEGURIDAD (pegatinas): Sustituya este dispositivo si está dañado.**
6. **HUELLAS ANTIDESLIZANTES: Sustituya este dispositivo si está dañado.**
7. **AGARRADERAS: Sustituya este dispositivo si está dañado.**
8. **SOPORTE DE LOS BRAZOS DE ELEVACIÓN.**
9. **FRENO DE ESTACIONAMIENTO.**
10. **SISTEMA BOBCAT DE BLOQUEO INTERFUNCIONAL (BICS)**

Powered by CamScanner

## SEGURIDAD

PREVENCIÓN DE INCENDIOS ..... xiii
PEGATINAS DE LA MÁQUINA ..... xiv
INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN ..... xi



POTENCIA



Powered by CamScanner

# INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA CARGADORAS E IMPLEMENTOS BOBCAT

## EL OPERADOR ES RESPONSABLE DE LA SEGURIDAD

Todas las cargadoras e implementos de Bobcat han sido diseñados para proporcionar una seguridad extrema, no obstante, esto no significa que éste o cualquier otro diseño estén a prueba de errores por parte del operador.

La cargadora compacta Bobcat es una máquina muy maniobrable y compacta. Es resistente y versátil en gran variedad de condiciones. El operador está expuesto a los riesgos propios de todos los vehículos industriales.

La cargadora está provista de un motor térmico que produce calor y gases de escape. Ya que estos gases pueden resultar mortales, la cargadora debe emplearse en espacios ventilados. La cargadora dispone de un sistema o cámara apagachispas en el escape, necesaria en algunos casos.

El distribuidor indicará las posibilidades y las limitaciones de la cargadora y los implementos en cada aplicación. Asimismo, el distribuidor le enseñará a manejar correctamente la cargadora, de acuerdo con los manuales de instrucciones Bobcat, también disponibles para el operador. El distribuidor puede advertirle sobre aplicaciones peligrosas y sobre el empleo de implementos no aprobados. Cuando se usan implementos y cucharones, que han sido diseñados para que se enganchen a la cargadora de forma segura, debe tenerse en cuenta la capacidad nominal y en el caso de algunos implementos, también la altura de elevación maxima. El operador debe observar las limitaciones al cargar materiales de diferentes densidades, según las indicaciones del distribuidor y la documentación Bobcat.

Las siguientes publicaciones y materiales de aprendizaje le enseñan a manejar el equipo y hacer el mantenimiento con toda seguridad:

- El informe de entrega establece que el operador ha recibido todas las instrucciones y que el conjunto de cargadora e implemento funciona correctamente.
- El manual de utilización y mantenimiento entregado con la cargadora contiene instrucciones de manejo y mantenimiento preventivo. Es una parte de la cargadora y puede conservarse en un lugar diseñado a tal efecto en el interior de la cabina. Es posible obtener ejemplares adicionales del manual de utilización y mantenimiento de su distribuidor Bobcat.
- La cargadora tiene pegatinas con instrucciones de seguridad y advertencias. En el manual se reproducen las pegatinas y se indica su posición en la máquina. Puede obtener pegatinas nuevas con el distribuidor Bobcat, para reemplazar las pegatinas deterioradas.
- En la cabina de la cargadora hallará un Prontuario del operador de materia plástica con instrucciones precisas muy útiles para el operador. Existen versiones en varios idiomas. Consulte su distribuidor si desea información en este respecto.
- Puede obtener Cursillos de Formación para operadores en su distribuidor Bobcat. Estos cursos proporcionan información para llevar a cabo un manejo seguro y productivo de la cargadora Bobcat y de algunos de sus implementos.

El distribuidor y el dueño/operador consideran juntos las diferentes aplicaciones de la cargadora y los implementos al hacer entrega del equipo. Si la cargadora se destina a una aplicación no considerada inicialmente, pida asistencia al distribuidor.



Powered by CamScanner

## ANTES DE UTILIZAR LA CARGADORA BOBCAT

**⚠ Símbolo de alerta de seguridad**

**Este símbolo, con una indicación de precaución, significa: "Advertencia, ¡esté alerta! Su seguridad está en juego" Lea atentamente el mensaje siguiente.**

**⚠ ADVERTENCIA**

**El operador debe recibir una formación previa. Un operador sin los conocimientos necesarios podría causar accidentes graves o mortales.**

**W-2001-1285**

No ponga en marcha una cargadora o utilice un implemento que no estén en perfectas condiciones.

Verifique todos los elementos incluidos en el programa de mantenimiento preventivo, en la columna de 8-10 horas.

**IMPORTANTE**

**En estos recuadros aparecen indicaciones indispensables para evitar daños a la máquina.**

**I-2019-0284**

## LA SEGURIDAD EXIGE LA FORMACIÓN DEL OPERADOR *

### LAS CONDICIONES DE UN OPERADOR COMPETENTE *:

- **ENTENDER LAS INSTRUCCIONES Y LAS NORMAS ESCRITAS**
  - Bobcat proporciona las siguientes instrucciones escritas: Informe de entrega, manual del operador, prontuario de la cargadora y pegatinas de seguridad.
  - Compruebe las leyes y normas vigentes en la zona de trabajo. Estas reglas pueden incluir requisitos de seguridad laboral por parte del patrón. Las normas pueden estar relacionadas con requisitos de circulación locales o con el uso del identificación para vehículos lentos. Las regulaciones pueden identificar peligros tales como instalaciones de servicio.

**⚠ ADVERTENCIA**

**Las advertencias que encontrará en la máquina y en los manuales están presentes para su seguridad.. Un operador sin los conocimientos necesarios podría causar lesiones o la muerte.**

**W-2044-1285**

- **RECIBIR UNA FORMACIÓN PRÁCTICA**
  - El operador debe recibir una formación por medio de demostraciones e indicaciones verbales. El concesionario Bobcat forma al operador antes de entregar el equipo.
  - En las primeras maniobras del operador, no habrá nadie en su proximidad. Haga uso de todos los mandos hasta que domine el manejo de la máquina en todas las zonas de trabajo. Abróchese siempre el cinturón de seguridad.
  - Puede obtener Cursillos de Formación para operadores en su distribuidor Bobcat. Le proporcionarán información para un manejo seguro y correcto. Hay también vídeos sobre seguridad disponibles.
- **CONOCER LAS CONDICIONES DE TRABAJO**
  - Conozca el peso de los materiales que manipule. No exceda la carga nominal de la máquina. En este sentido, debe observarse que un material muy denso será más pesado que un volumen equivalente de un material de menos densidad, por lo que se aconseja reducir la carga si se trabaja con material de gran densidad.
  - El operador ha de conocer las limitaciones en el uso del equipo y las zonas donde no puede penetrar (por ejemplo, pendientes demasiado fuertes).
  - Conozca la ubicación de las líneas subterráneas.
  - Lleve ropa de trabajo ceñida. Póngase gafas protectoras para hacer el mantenimiento. En ciertos trabajos, es necesario llevar gafas y protección auricular. El distribuidor le dará a conocer los sistemas de seguridad Bobcat.

* El operador debe garantizar sus reflejos y su capacidad de atención. Por lo tanto no puede ingerir drogas ni bebidas alcohólicas cuando trabaja. Si está tomando medicamentos, el médico debe pronunciarse sobre su capacidad para manejar una máquina.

**SI02-0400**



Powered by CamScanner

## PREVENCIÓN DE INCENDIOS

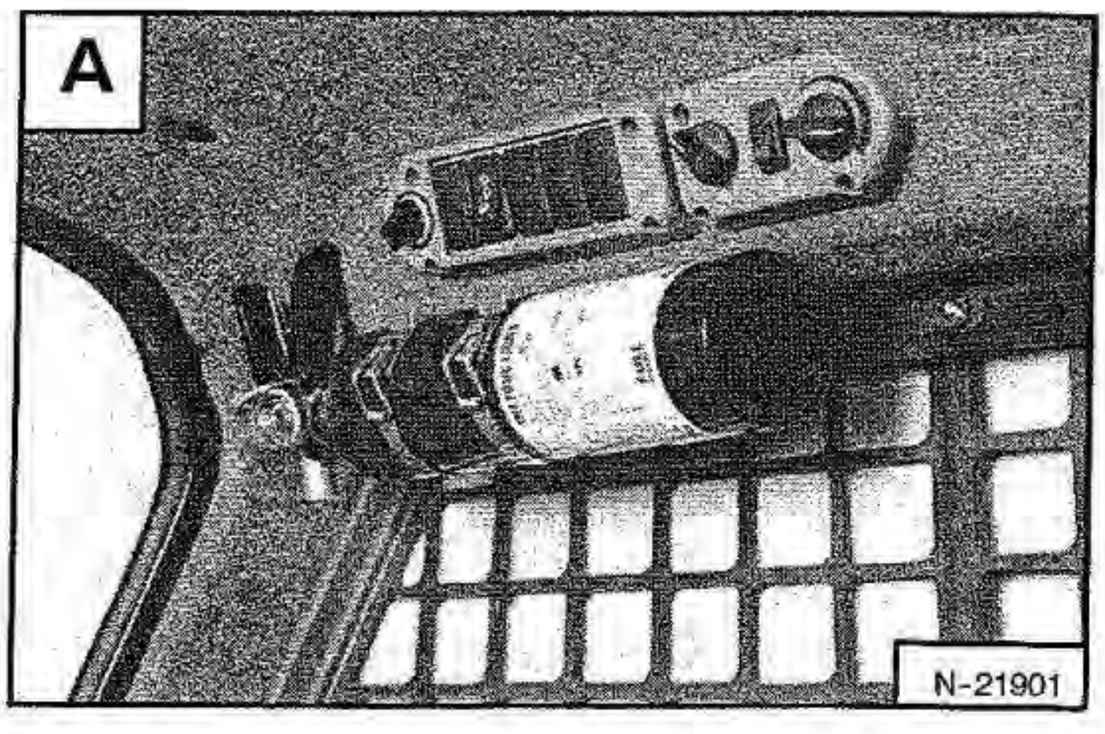
Varios elementos de la cargadora alcanzan temperaturas elevadas en funcionamiento. Un sistema eléctrico deteriorado o sin el mantenimiento apropiado puede producir arcos eléctricos y chispas. Un sistema eléctrico deteriorado o sin el mantenimiento apropiado puede producir arcos eléctricos y chispas.

Limpie la cargadora cuantas veces sea necesario para impedir la acumulación de estos materiales. En una cargadora estacionada, con el motor caliente, existe un riesgo de incendio por residuos inflamables acumulados en el compartimento del motor. La cargadora debe limpiarse lo más a menudo posible a fin de evitar este tipo de acumulación. Los residuos inflamables alojados en el motor constituyen un riesgo potencial de incendio.

La cámara apaga-chispas del escape controla la emisión de partículas calientes del motor y el sistema de escape, pero el silenciador y los gases alcanzan temperaturas elevadas.

- No utilice la máquina donde exista la posibilidad de alcanzar materiales inflamables, polvo o gases explosivos, con arcos o chispas producidos por el equipo.
- Examine todos los días la cabina, el compartimento del motor y la refrigeración, y haga la limpieza necesaria para evitar los riesgos de incendio y el recalentamiento.
- Compruebe si los cableados y conexiones eléctricos están en perfectas condiciones. Mantenga los bornes de la batería limpios y apretados. Repare o reemplace todo elemento deteriorado.
- Compruebe si existen averías o fugas en los conductos hidráulicos y de carburante, manguitos y racores. Nunca se sirva de llamas o e la piel desnuda para comprobar la existencia de fugas. Apriete o reemplace las piezas defectuosas. Limpie las salpicaduras. No utilice gasolina ni combustible diesel para limpiar las piezas, sólo disolventes no inflamables. Utilice disolventes no inflamables.
- No use éter o líquidos de ayuda al arranque en este motor. Tiene bujías incandescentes. Pueden producirse explosiones.
- Limpie siempre la cargadora y desconecte los cables de la batería antes de hacer soldaduras. Cubra los conductos de goma, la bateriá y otros elementos inflamables. Tenga a mano en todo momento un extintor mientras hace soldaduras. Para pulir con muela abrasiva o soldar piezas pintadas, trabaje en locales bien ventilados. Utilice una máscara de protección cuando rebaje piezas pintadas. Pueden producirse gases o polvo tóxico.
- Para echar combustible, abra el motor y déjelo enfriar. No fume.
- Siga las instrucciones del manual de utilización y mantenimiento relativas a la conexión de baterías.
- Limpie la cámara apaga-chispas como se indica en el manual de utilización y mantenimiento.
- Es importante saber dónde están los extintores y los estuches de primeros auxilios, y saber utilizarlos.

Los extintores están disponibles a través de su distribuidor Bobcat. El extintor puede colocarse en el lugar que se indica en la ilustración **[A]**.

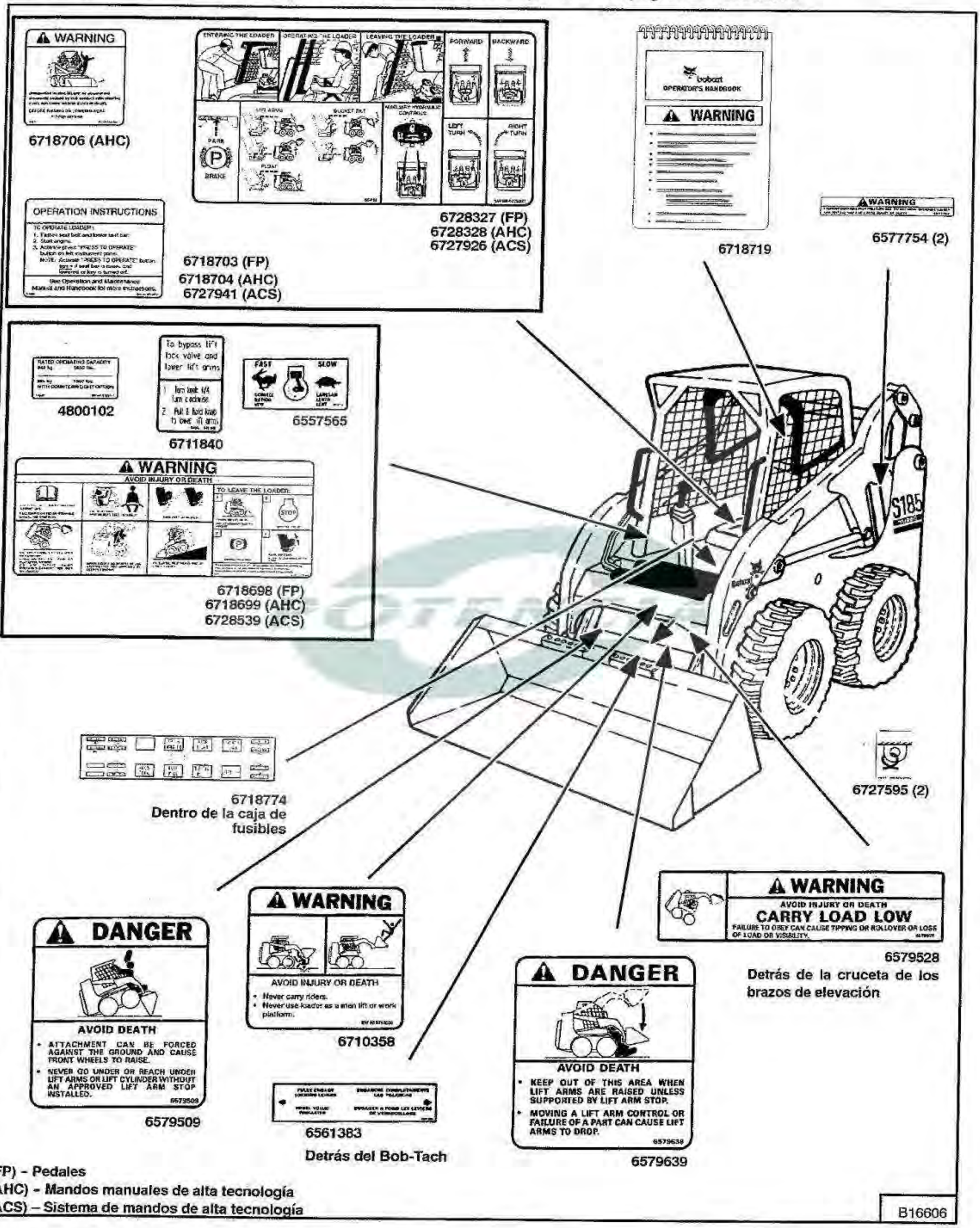





Powered by CamScanner

# PEGATINAS DE LA MÁQUINA

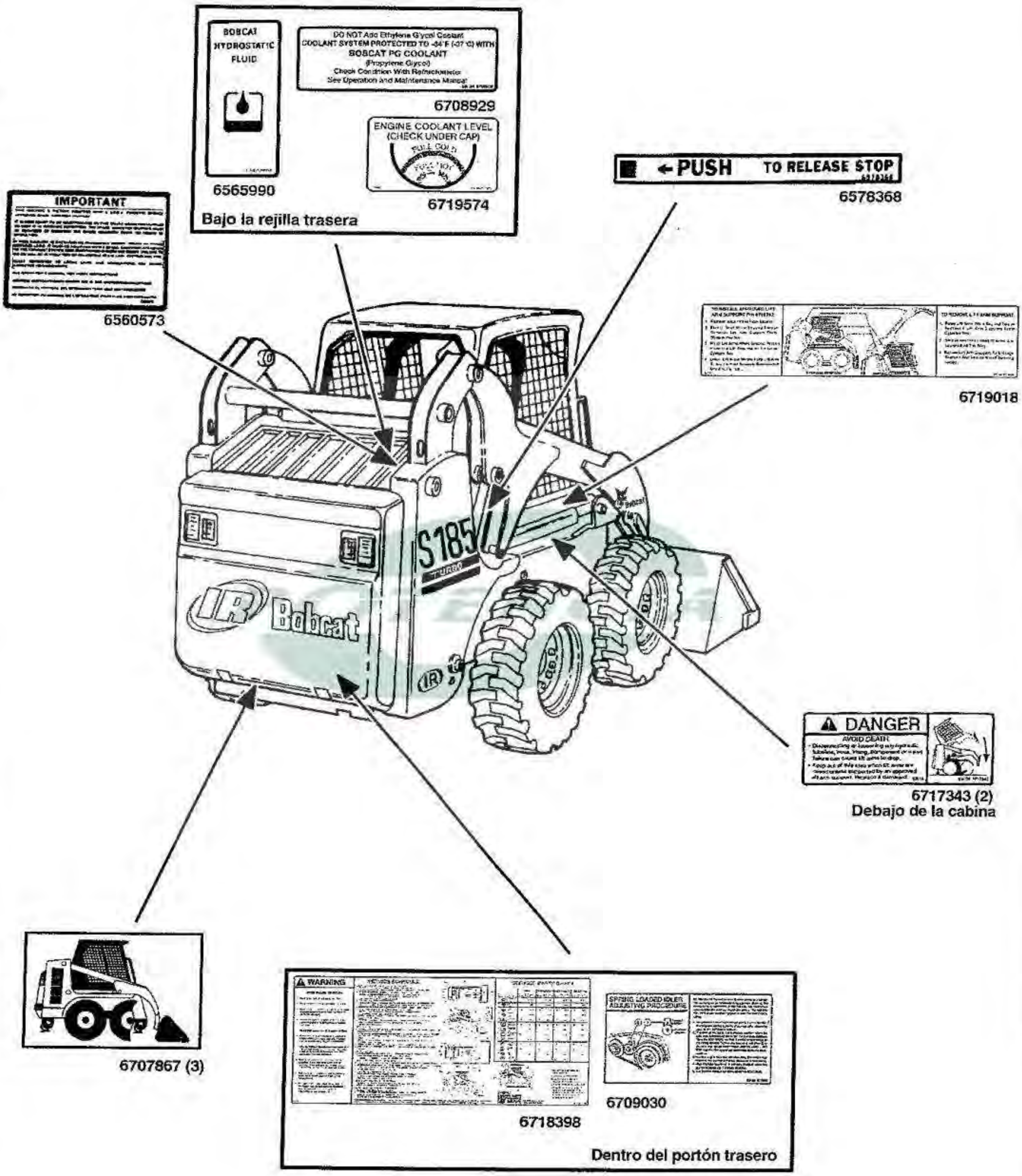
Observe las indicaciones de todas las pegatinas de la máquina. Sustituya las pegatinas deterioradas y coloque las nuevas en su lugar. Su distribuidor de cargadoras Bobcat tiene a su disposición las pegatinas necesarias.






Powered by CamScanner

# PEGATINAS DE LA MÁQUINA (Cont.)






Powered by CamScanner

## INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN


IMPLEMENTOS Y CUCHARONES ..... 23
Bob-Tach manual
Instalación del cucharón o implemento ..... 24
Desmontaje del cucharón o implemento ..... 25
Sistema Bob-Tach hidráulico (opcional)
Instalación del cucharón o implemento ..... 26
Desmontaje del cucharón o implemento ..... 27
REVISIÓN DIARIA ..... 16
CONTROL DE RÉGIMEN DEL MOTOR ..... 8
MANDOS HIDRÁULICOS ..... 11
Mandos manuales de alta tecnología (opcional) ..... 11
Posición flotante de los brazos de elevación
Accionamiento de los brazos de elevación
Accionamiento de la inclinación
Hidráulica auxiliar del implemento ..... 13
Módulo de identificación de implementos (ACD) (opcional) ..... 15
Conmutador de activación de la hidráulica auxiliar ..... 13
Desconexión ..... 13
Sólo caudal máximo ..... 13
Caudal variable ..... 13
Funcionamiento de la válvula posicionadora del cucharón (si está instalada) ..... 15
Pedales ..... 11
Posición flotante de los brazos de elevación
Accionamiento de los brazos de elevación
Accionamiento de la inclinación
Hidráulica auxiliar delantera ..... 13
Caudal variable ..... 13
Sólo caudal máximo ..... 13
Funcionamiento de la hidráulica de alto caudal ..... 14
Acopladores rápidos ..... 12
Utilización de la hidráulica auxiliar trasera (opcional) ..... 13
Descarga de la presión hidráulica ..... 12
Hidráulica auxiliar delantera secundaria (opcional) ..... 14
IDENTIFICACIÓN DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS ..... 3
Luz interior de la cabina ..... 7
Tablero izquierdo
Tableros de instrumentos estándar y Deluxe ..... 3
Tableros de instrumentos opcionales
Tablero central delantero ..... 6
Consola lateral ..... 6
Tablero derecho
Tablero de instrumentos Deluxe (encendido sin llaves) ..... 5
Tablero de instrumentos estándar (con llave de contacto) ..... 4
DERIVACIÓN DEL BLOQUEO DE LOS BRAZOS DE ELEVACIÓN .... 7
IZAR LA CARGADORA ..... 34
Elevador de cuatro puntos ..... 34
Elevador de punto único ..... 34
CONTROL DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS ..... 22






Powered by CamScanner

## INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN (cont.)


MÉTODOS DE TRABAJO ..... 28
PEDALES
Terraplenado ..... 31
Excavación del suelo ..... 31
Vaciado del cucharón ..... 30
Llenado del cucharón ..... 29
Allanado del terreno (utilizando los brazos de elevación en posición flotante) ..... 30
MANDOS MANUALES
Terraplenado ..... 31
Excavación del suelo ..... 31
Vaciado del cucharón ..... 30
Llenado del cucharón ..... 29
Allanado del terreno (utilizando los brazos de elevación en posición flotante) ..... 30
FRENO DE ESTACIONAMIENTO ..... 8
ESTACIONAMIENTO DE LA CARGADORA BOBCAT ..... 32
PREPARACIÓN PARA UTILIZAR LA CARGADORA ..... 17
SISTEMA DE LA BARRA DEL ASIENTO ..... 10
ARRANQUE DEL MOTOR ..... 19
Arranque con temperaturas bajas ..... 21
Tablero de instrumentos Deluxe (encendido sin llaves) ..... 20
Tablero de instrumentos estándar (con llave de contacto) ..... 19
Calentamiento del sistema hidráulico/hidrostático ..... 21
PALANCAS DE DIRECCIÓN ..... 9
Hacia delante, hacia atrás, giro normal, giro rápido
PARADA DE LA CARGADORA BOBCAT ..... 9
PARADA DEL MOTOR ..... 21
REMOLQUE DE LA CARGADORA ..... 33
ANULACIÓN DEL BLOQUEO DE TRACCIÓN ..... 7
TRANSPORTE DE LA CARGADORA BOBCAT ..... 33





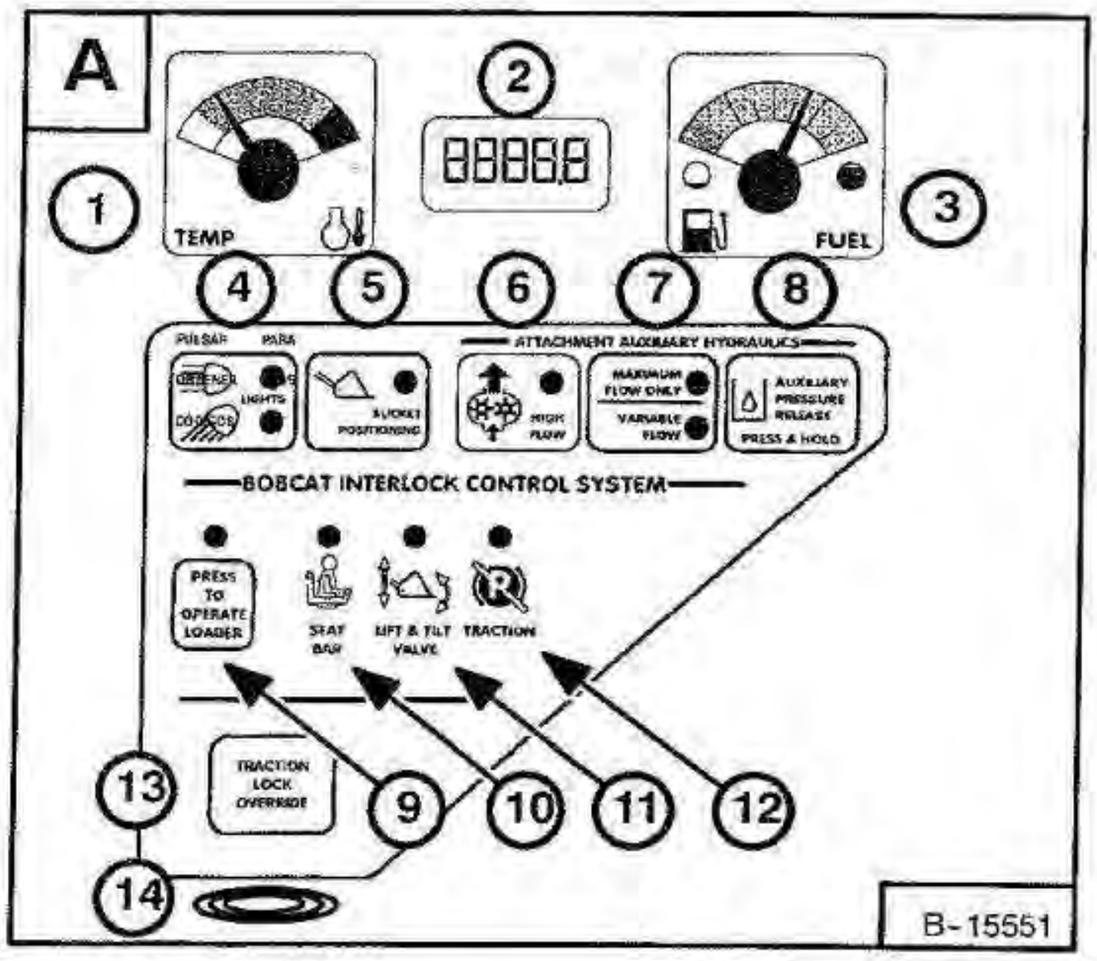
Powered by CamScanner

## IDENTIFICACIÓN DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS

### Tablero izquierdo - Tableros de instrumentos estándar y Deluxe [A]

El tablero de instrumentos izquierdo es idéntico tanto para el tablero de instrumentos *estándar* como para el *Deluxe* (opcional).

El siguiente cuadro muestra la DESCRIPCIÓN y la FUNCIÓN / UTILIZACIÓN de cada uno de los componentes del tablero izquierdo.




| N° de Ref. | Descripción | Función/Utilización |
|---|---|---|
| 1 | INDICADOR DE TEMPERATURA | Indica la temperatura del refrigerante del motor. |
| 2 | CUENTAHORAS / VISUALIZACIÓN DE CÓDIGOS / CUENTA ATRÁS DE LAS BUJÍAS INCANDESCENTES | CUENTAHORAS - Registra el total de horas de funcionamiento de la cargadora. VISUALIZACION DE CÓDIGOS - Presenta los CÓDIGOS DE MANTENIMIENTO* numéricos relacionados con el sistema de vigilancia de la cargadora. CUENTA ATRÁS - Tiempo que les queda a las bujías incandescentes. |
| 3 | INDICADOR DE COMBUSTIBLE | Indica la cantidad de carburante que hay en el deposito. |
| 4 | LUCES / PULSAR PARA OBTENER CÓDIGOS | LUCES - Pulse una vez para ENCENDER LAS LUCES DELANTERAS. Pulse una segunda vez para encender las luces DELANTERAS Y TRASERAS . Pulse una tercera vez para apagar todas las luces. PULSAR PARA OBTENER CÓDIGOS - Pulse y mantenga pulsado durante dos segundos para la visualización de los CÓDIGOS DE MANTENIMIENTO* ( 2). (LOS CÓDIGOS* se muestran únicamente cuando el sistema de vigilancia de la cargadora detecta un error.) |
| 5 | AUTONIVELACIÓN DEL CUCHARÓN (opcional) | Pulse para activar la función de ACTIVACIÓN DEL CUCHARÓN. Pulse otra vez para desactivarla. Pulse y mantenga pulsado durante dos segundos para ver la visualización Shtdn (PARADA) en el CUENTAHORAS / VISUALIZACIÓN DE CÓDIGOS. También se muestra el numero de código operativo. |
| | **HIDRAULICA AUXILIAR DE IMPLEMENTOS** | |
| 6 | ALTO CAUDAL (opcional) | Pulse para activar la hidráulica auxiliar de ALTO CAUDAL. Pulse otra vez para desactivarla. |
| 7 | CAUDAL MÁXIMO / CAUDAL VARIABLE | Pulse una vez para activar la HIDRAULICA AUXILIAR DE caudal variable. Pulse una segunda vez para activar el CAUDAL MÁXIMO. Pulse una tercera vez para desactivar toda la hidráulica auxiliar. [EL CAUDAL VARIABLE permite que las funciones auxiliares pasen de movimiento lento a rápido (mientras más se mueva el mando, más rápido será el movimiento de las funciones auxiliares.) EL CAUDAL MÁXIMO sólo permite movimientos rápidos.] |
| 8 | DESCARGA DE PRESIÓN DE LOS AUXILIARES | Pulse y mantenga pulsado durante dos segundos. El motor se parará. La presión hidráulica auxiliar trasera se descargará. Gire la llave a OFF *(tablero de instrumentos estándar);* o pulse el botón STOP *(tablero de instrumentos Deluxe).* |
| | **SISTEMA BOBCAT DE BLOQUEO INTERFUNCIONAL (BICS™)** (Vea *ANÁLISIS DEL SISTEMA*, página 73 para la localización de averías BICS™) | |
| 9 | BOTON PRESS TO OPERATE LOADER (PULSAR PARA ACTIVAR LA CARGADORA) | Pulse para activar el sistema BICS® cuando la barra del asiento está bajada y el operador sentado en su posición de utilización. |
| 10 | BARRA DEL ASIENTO | La luz se *ENCIENDE* cuando la barra del asiento está bajada. |
| 11 | VÁLVULA DE ELEVACIÓN Y VOLTEO | La luz se *ENCIENDE* cuando la barra del asiento esté bajada y se haya pulsado el botón PRESS TO OPERATE (PULSAR PARA ACTIVAR). Las funciones de elevación e inclinación se pueden utilizar cuando la luz está *ENCENDIDA*. |
| 12 | TRACCIÓN | La luz se *ENCIENDE* cuando la barra del asiento esté bajada, el motor funcionando y el freno de estacionamiento se haya soltado. La cargadora se puede mover hacia adelante o hacia atrás cuando la luz esté *ENCENDIDA*. |
| 13 | ANULACIÓN DEL BLOQUEO DE TRACCIÓN | *(Funciona únicamente cuando la barra del asiento esta levantada y el motor funcionando)* Pulse para desbloquear los frenos. Permitirá utilizar las palancas de dirección para mover la cargadora hacia adelante y hacia atrás cuando esté utilizando la retroexcavadora o para efectuar reparaciones en la cargadora. (Vea *ANULACIÓN DEL BLOQUEO DE TRACCIÓN* Página 7). Pulse una segunda vez para bloquear los frenos. |
| 14 | ALARMA | La ALARMA suena cuando hay una condición de Error, ADVERTENCIA o *PARADA. |

* Vea el *ANÁLISIS DEL SISTEMA*, Página 73 para una descripción más detallada de los CÓDIGOS DE MANTENIMIENTO.



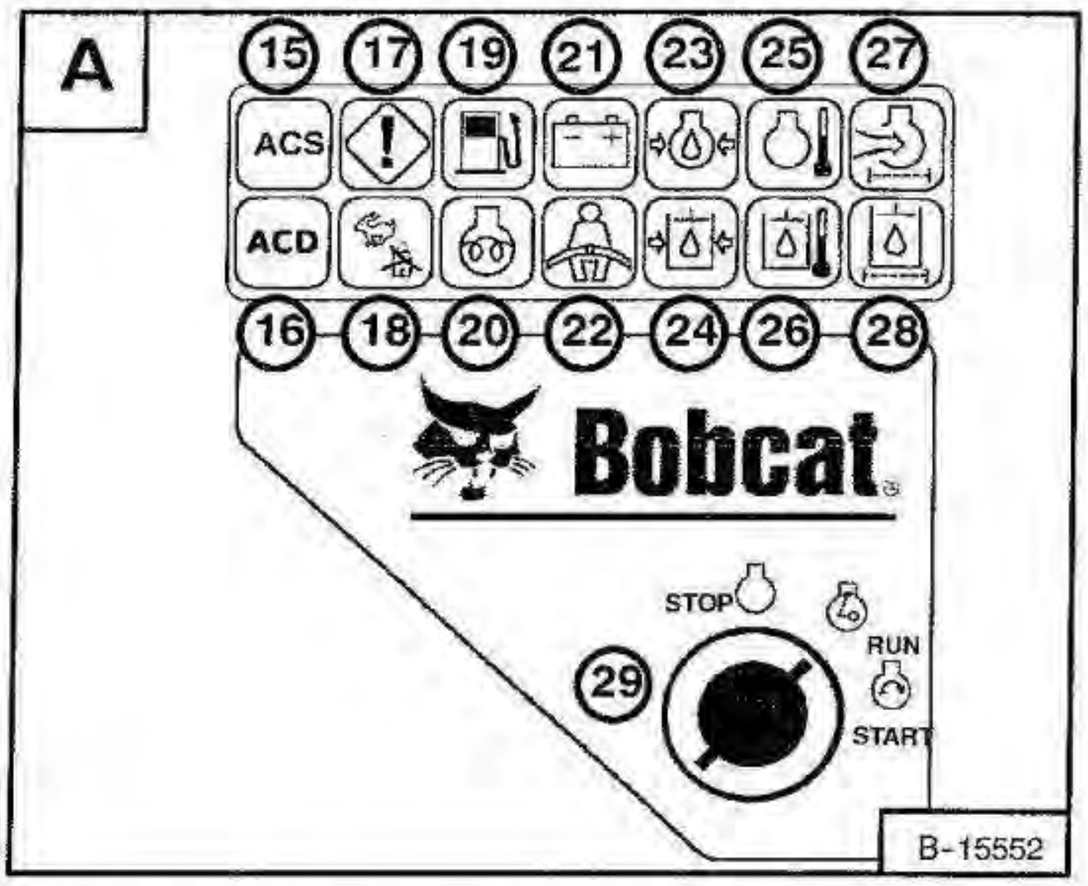
Powered by CamScanner

## IDENTIFICACIÓN DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS (Cont.)

### Tablero derecho – Tablero de instrumentos estándar (con llave de contacto) [A]

El tablero de instrumentos derecho **[A]** es el *tablero estándar.*

El siguiente cuadro muestra los símbolos y los otros componentes del *tablero estándar derecho.*




| Ref. | Función | opción o est. | Símbolo /Luz | Alarma | Código | Condición | Descripción |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15 ACS | **Sistema de mando de alta tecnología (ACS)** | Opc. | ON | 3 pitidos | ◊ | Error | Error delsistema de mando d alta tecnología (ACS). |
| 16 ACD | **Módulo de identificación implementos (ACD)** | Est.<br>Est. | ON<br>INTERMI-TENTE | - - -<br>3 pitidos | -<br>◊ | - - -<br>Error | El implemento controlado eléctricamente esta presente.<br>Error con el módulo de identificación de implementos (ACD). |
| 17 | Aviso general | Est.<br>Est.<br>Est. | ON<br>ON<br>INTERMI-TENTE | 3 pitidos<br>3 pitidos<br>Continua | ◊<br>◊<br>◊ | Error<br>ADVERTENCIA<br>♦PARADA | Error con una o más funciones del motor o de la hidráulica.<br>Alto régimen del motor o motor parado<br>Régimen del motor muy alto El motor se parará en 10 segundos. |
| 18 | Segunda velocidad | Est.<br>Est. | ON<br>ON | - - -<br>3 pitidos | -<br>◊ | - - -<br>Error | La luz está ENCENDIDA cuando la segunda velocidad está activada.<br>Error de la electroválvula. |
| 19 | Nivel de carburante | Est.<br>Est. | ON<br>ON | 3 pitidos<br>3 pitidos | ◊<br>◊ | Error<br>ADVERTENCIA | Fallo del sistema de indicación de nivel de carburante.<br>Bajo nivel de carburante. |
| 20 | Bujías incandescentes | Est.<br>Est. | ON<br>INTERMI-TENTE | - - -<br>3 pitidos | -<br>◊ | - - -<br>Error | Las bujías incandescentes están activadas.<br>Error con las bujías incandescentes. |
| 21 | Tensión del sistema | Est. | ON | 3 pitidos | ◊ | ADVERTENCIA | Baja, alta o muy alta tensión. |
| 22 | Cinturón de seguridad | Est. | ON | - - - | - | - - - | La luz permanece encendida durante 45 segundos para recordar al operador que debe abrocharse el cinturón de seguridad. |
| 23 | Presión del aceite del motor | Est.<br>Est.<br>Est. | ON<br>ON<br>INTERMI-TENTE | 3 pitidos<br>3 pitidos<br>Continua | ◊<br>◊<br>◊ | Error<br>ADVERTENCIA<br>♦PARADA | Indicador de presión del aceite de motor fuera de límites.<br>Bajo nivel del aceite del motor.<br>Muy baja presión del aceite de motor. El motor se parará en 10 segundos. |
| 24 | Presión hidrostática de cebado | Est.<br>Est.<br>Est. | ON<br>ON<br>INTERMI-TENTE | 3 pitidos<br>3 pitidos<br>Continua | ◊<br>◊<br>◊ | Error<br>ADVERTENCIA<br>♦PARADA | Indicador de presión del aceite hidráulico fuera de límites.<br>Bajo nivel del aceite hidráulico.<br>Presión hidrostática de cebado muy baja. El motor se parará en 10 segundos. |
| 25 | Temperatura del refrigerante del motor | Est.<br>Est.<br>Est. | ON<br>ON<br>INTERMI-TENTE | 3 pitidos<br>3 pitidos<br>Continua | ◊<br>◊<br>◊ | Error<br>ADVERTENCIA<br>♦PARADA | Indicador del refrigerante del motor fuera de límites.<br>Alta temperatura del refrigerante del motor<br>Temperatura del refrigerante del motor muy alta. El motor se parará en 10 segundos. |
| 26 | Temperatura del aceite hidráulico | Est.<br>Est.<br>Est. | ON<br>ON<br>INTERMI-TENTE | 3 pitidos<br>3 pitidos<br>Continua | ◊<br>◊<br>◊ | Error<br>ADVERTENCIA<br>♦PARADA | Temperatura del aceite hidráulico fuera de límites.<br>Alta temperatura del aceite hidráulico<br>Temperatura del aceite hidráulico muy alta. El motor se parará en 10 segundos. |
| 27 | Filtro de aire | Est.<br>Est. | ON<br>INTERMI-TENTE | 3 pitidos<br>3 pitidos | ◊<br>◊ | Error<br>ADVERTENCIA | El conmutador del filtro de aire no esta conectado.<br>Filtro del aire muy obstruido. |
| 28 | Filtro de la hidráulica | Est.<br>Est. | ON<br>INTERMI-TENTE | 3 pitidos<br>3 pitidos | ◊<br>◊ | Error<br>ADVERTENCIA | El conmutador del filtro de la hidráulica no esta conectado.<br>Filtro de la hidráulica muy obstruido. |
| 29 | Llave de contacto | - | - | - | - | -> | Se utiliza para arrancar y parar el motor. |

♦ Véase *SEGUIMIENTO DE LA PANTALLA* en la página 22 para obtener más detalles sobre la PARADA.
◊ Estas funciones son vigiladas y tienen CÓDIGOS DE MANTENIMIENTO asociadas. Vea *ANÁLISIS DEL SISTEMA* Página 73 para las descripciones de los CÓDIGOS DE MANTENIMIENTO.



Powered by CamScanner

## IDENTIFICACIÓN DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS (CONT.)

### Tablero derecho – Tablero de instrumentos Deluxe (encendido sin llaves) [A]

1. *Tablero de visualización:* Visualiza toda la información de configuración del sistema, vigilancia, localización de averías y estados de error.
2. *Símbolos de las funciones:* La zona izquierda inferior del TABLERO DELUXE tiene los mismo símbolos que el *tablero estándar* (Vea página 4). Estos símbolos solamente son visibles cuando el sistema de vigilancia ha detectado un error.
3. *Botones de selección:* Los cuatro botones de selección le permiten seleccionar los elementos del *tablero* de visualización y desplazarse por las pantallas.
4. *Teclado:* El teclado numérico (4) **[A]** tiene dos funciones:
   (a) Introducir el código numérico (contraseña) que permite arrancar el motor (arranque sin llaves).
   (b) Introducir el numero correspondiente a una opción del tablero de visualización.

La primera pantalla que verá en su nueva cargadora será como la que se muestra en **[B]**.

Cuando aparezca esta pantalla, podrá introducir la contraseña y arrancar el motor o cambiar las opciones del tablero de visualización.

**NOTE: Las cargadoras con *tablero de instrumentos Deluxe* incorporan una contraseña maestra permanente que se genera aleatoriamente en fábrica. Su cargadora llevará asignada una contraseña del propietario. Su distribuidor le proporcionará esta contraseña. Para evitar la utilización no autorizada de su cargadora, cambie la contraseña por otra que pueda recordar fácilmente. (Vea *ANÁLISIS DEL SISTEMA* página 73.) Guarde la contraseña en un lugar seguro por si la necesita en el futuro.**

Arranque del motor: Utilice el teclado para introducir los números de su contraseña y pulse la tecla RUN / ENTER (5) **[A]**.

Pulse y mantenga pulsado el botón START (ARRANQUE) (6) **[A]** hasta que arranque el motor. (Siga siempre la *PREPARACIÓN PARA UTILIZAR LA CARGADORA*, página 17 antes de arrancar el motor.)

Pulse el botón de STOP (7) **[A]** para detener el motor.

Cambio del idioma: Pulse el botón de selección al lado de la flecha **[B]** para moverse a la próxima pantalla.

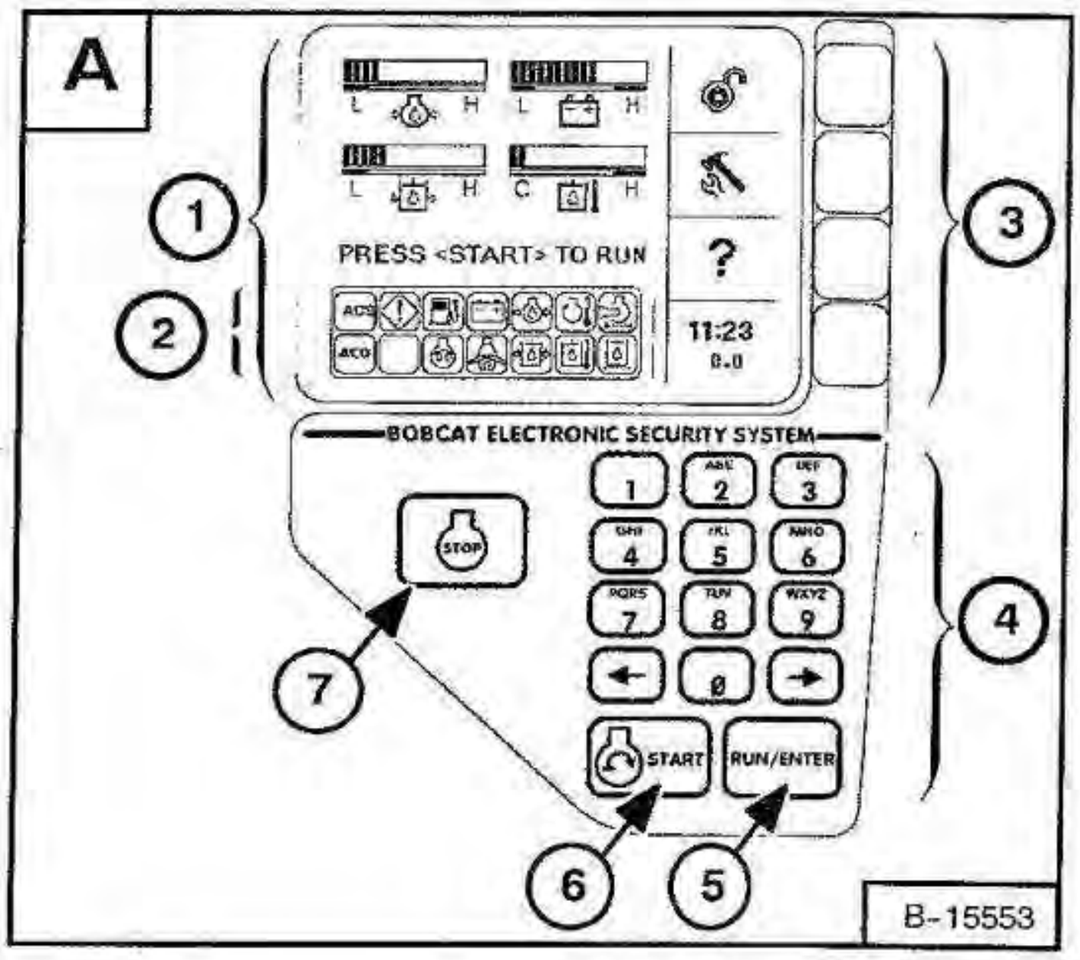
Utilice el teclado para seleccionar el numero del idioma **[C]**.

Pulse SALIR. La pantalla volverá **[B]**. Ahora ya puede introducir la contraseña y arrancar el motor.

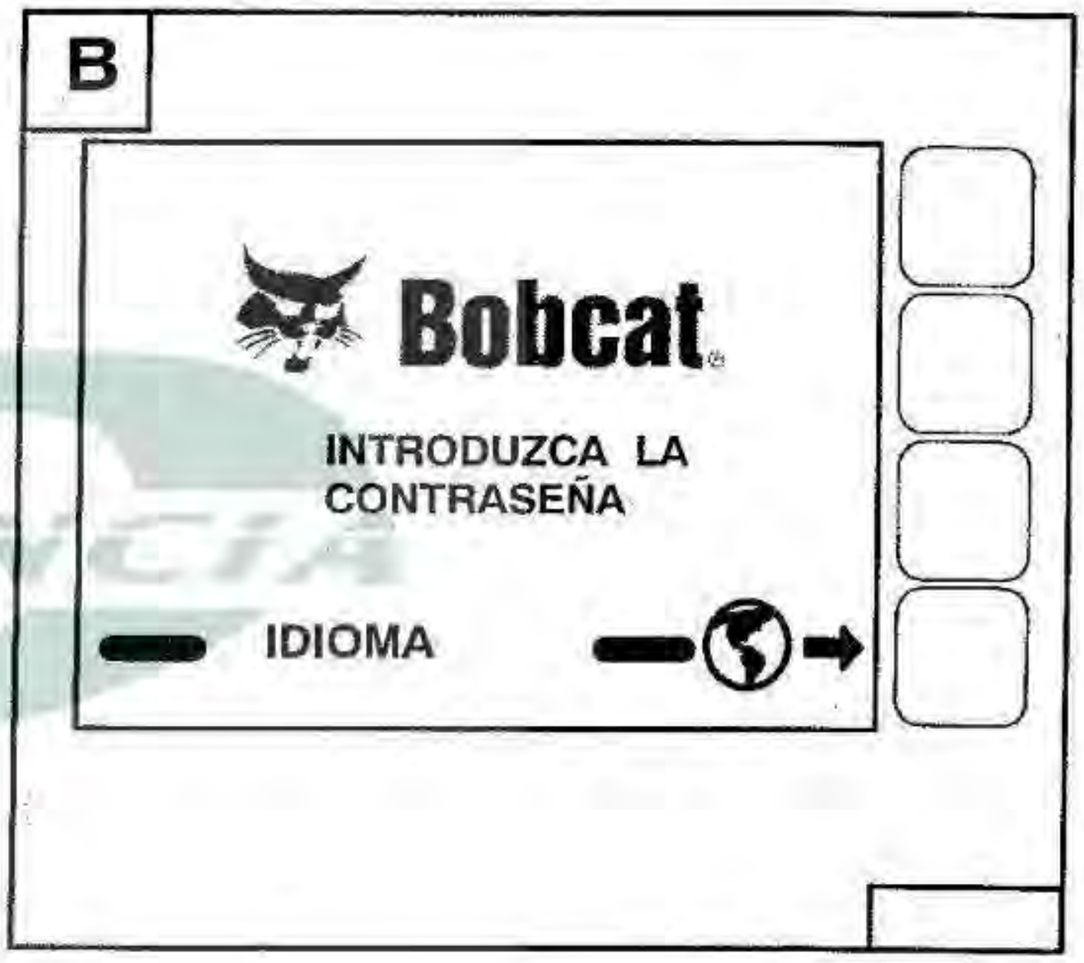
Vea la sección *ANÁLISIS DEL SISTEMA*, Página 73, para una descripción más detallada de las pantallas para configurar el sistema que va a utilizar.

**NOTE: Pulsando la tecla SALIR volverá Vd. a la pantalla anterior, y si continua pulsándola llegara hasta la pantalla inicial. *MÉTODO ABREVIADO:* Pulse "0" (cero) para regresar inmediatamente a la pantalla inicial.**

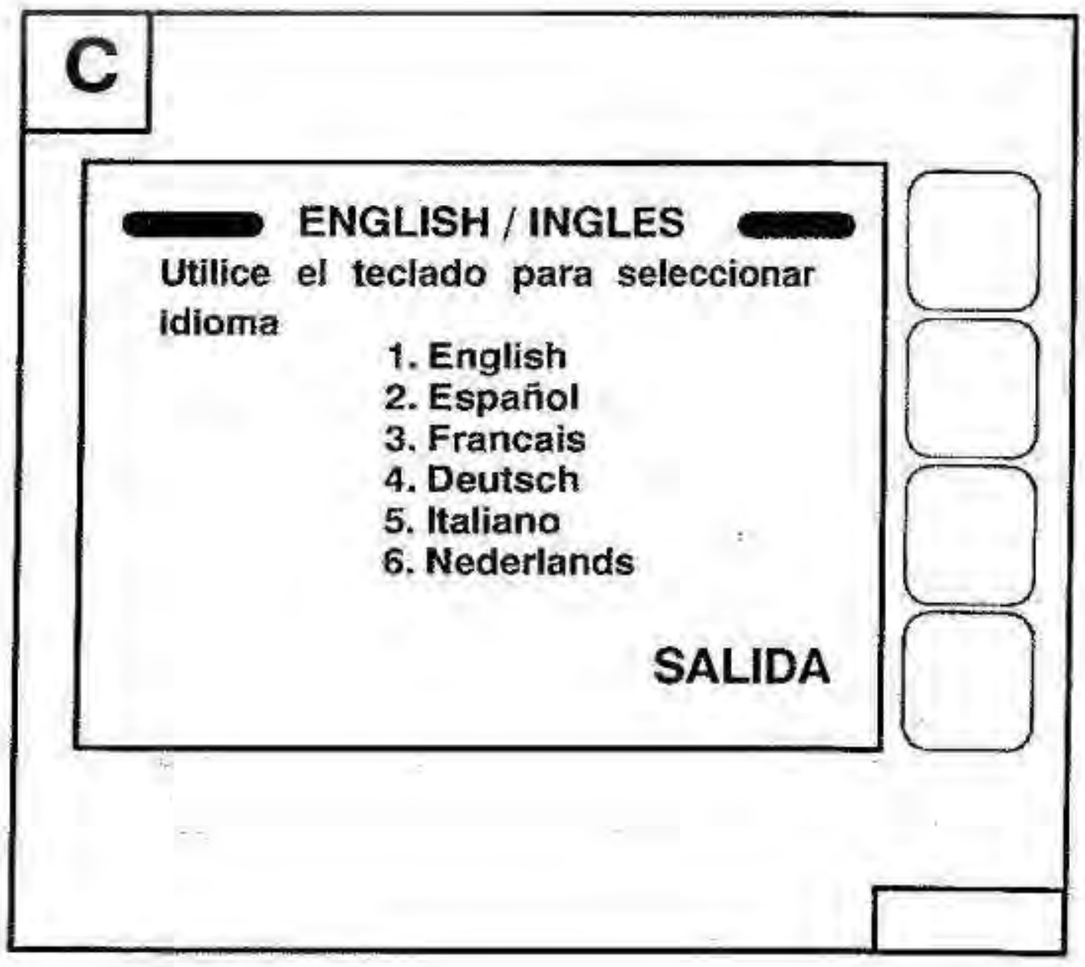
**A**




**B**




**C**






Powered by CamScanner

## IDENTIFICACIÓN DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS (Cont.)

### Tablero de instrumentos opcionales (si está instalado)

### Tablero lateral opcional [A] y [B]

| N° de Ref. | Descripción | Función/Utilización |
|---|---|---|
| 1. | TOMA DE CORRIENTE | Suministra una alimentación de 12V para usos diversos. |
| 2. | NO UTILIZADO | - - - |
| 3. | LIMPIAPARA-BRISAS DELANTERO | Pulse la parte superior del mando para activar el limpiaparabrisas delantero (pulse y mantenga pulsado para inyectar líquido de lavado). Pulse la parte inferior del mando para detener el limpiaparabrisas. |
| 4. | LIMPIAPARA-BRISAS TRASERO | Pulse la parte inferior del mando para activar el limpiaparabrisas trasero. Pulse la parte superior del mando para inyectar líquido de lavado en la ventana trasera. |
| 5. | NO UTILIZADO | - - - |
| 6. | NO UTILIZADO | - - - |
| 7. | MOTOR DEL VENTILADOR | Gire en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la temperatura, en el sentido contrario para disminuirla. Hay cuatro posiciones: OFF - 1 - 2 - 3. |
| 8. | ACONDICIONADOR DE AIRE (sólo S185) (Si está inslalado) | Pulsar el interruptor hacia arriba o hacia abajo para encender o apagar el acondicionador de aire. (El interruptor del ventilador debe estar en la posición de encendido para que el A/A funcione). |
| 9. | CONTROL DE TEMPERATURA | Gire en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la velocidad del ventilador; en el sentido contrario para disminuida. |

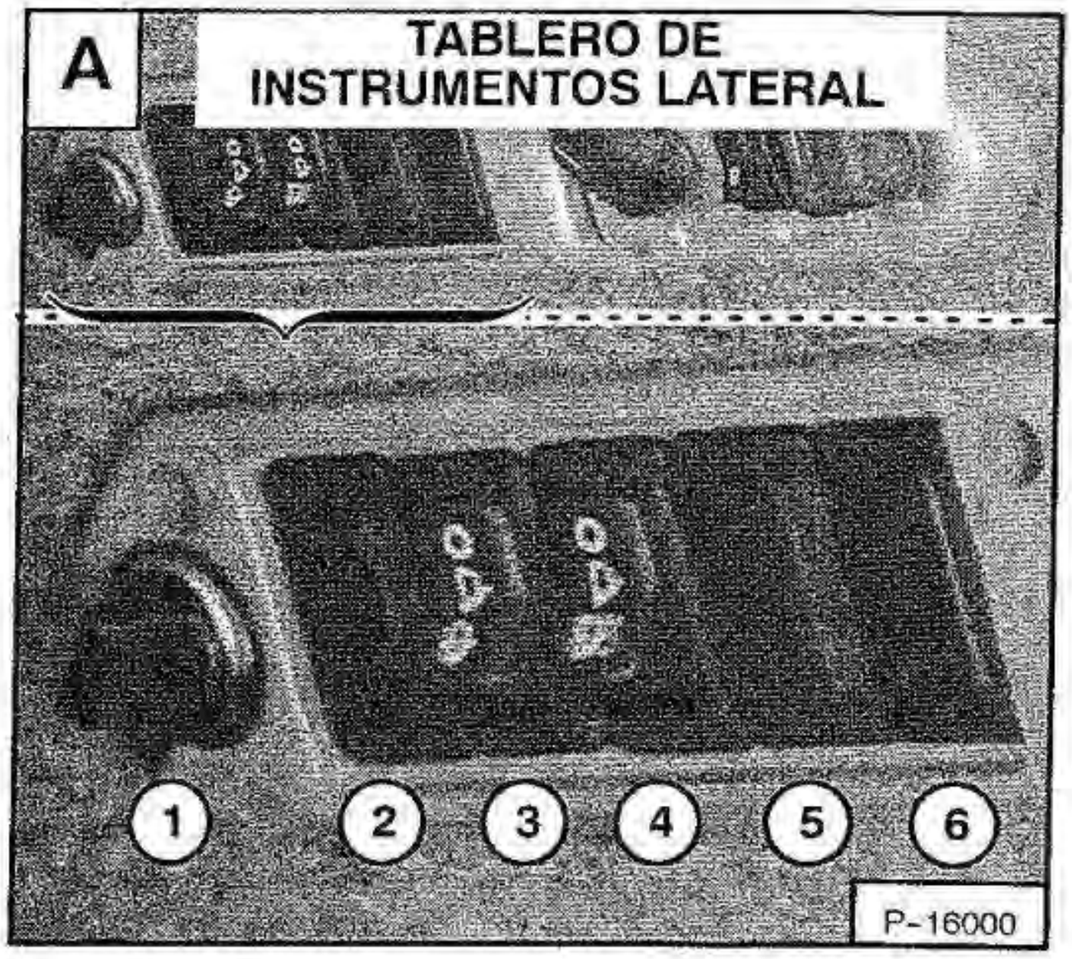
### Tablero de instrumentos central [C]

| N° de Ref. | Descripción | Función/Utilización |
|---|---|---|
| 10. | SISTEMA DE MANDO DE ALTA TECNOLOGÍA (ACS) (opcional) | Pulse la parte superior para seleccionar los mandos manuales y la parte inferior para seleccionar los pedales. |
| 11. | NO UTILIZADO | - - - |
| 12. | INTERMITENTES | Indica que el INTERMITENTE izquierdo o derecho está ENCENDIDO. |
| 13. | LUCES DE PELIGRO | Pulse la parte izquierda (o la parte superior) para ENCENDER las LUCES DE PELIGRO; la parte derecha (o la inferior) para APAGARLAS. |
| 14. | GIROFARO | Pulse la parte izquierda (o la parte superior) para ENCENDER el GIROFARO; la parte derecha (o la inferior) para APAGARLAS. |
| 15. | FRENO DE ESTACIONA-MIENTO | Pulse la parte superior para activar el FRENO DE ESTACIONAMIENTO; la parte inferior para desbloquearlo. |
| 16. | BOB-TACH HIDRÁULICO ( opcional) | Pulse y mantenga pulsada la flecha superior para desacoplar las cuñas del sistema Bob-Tach. Pulse y mantenga pulsada la flecha inferior para acoplar las cuñas en los orificios del chasis de montaje del implemento. |

**NOTE: Algunos de los nuevos modelos pueden tener el interruptor del ACS (número 10 de arriba) en la posición "X" [C] y el interruptor del Bob-Tach hidráulico (número 16 de arriba) en la posición "Y" [C].**

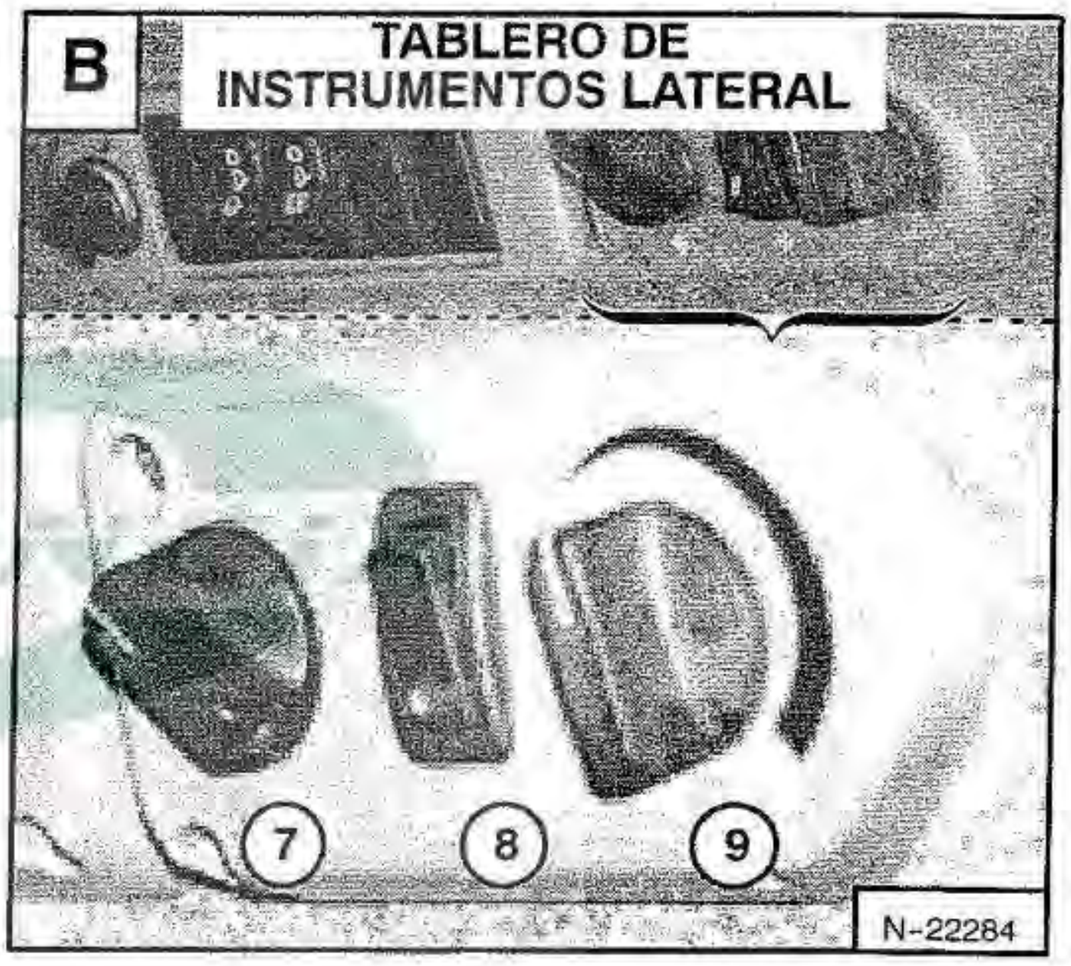
**A**

**TABLERO DE INSTRUMENTOS LATERAL**




**B**

**TABLERO DE INSTRUMENTOS LATERAL**



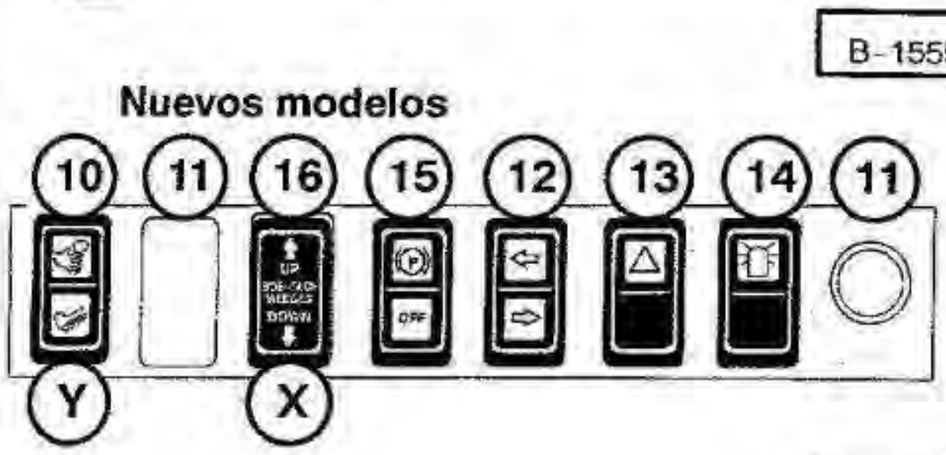

**C**

**TABLERO DE INSTRUMENTOS CENTRAL**

**Modelos antiguos**




**Nuevos modelos**



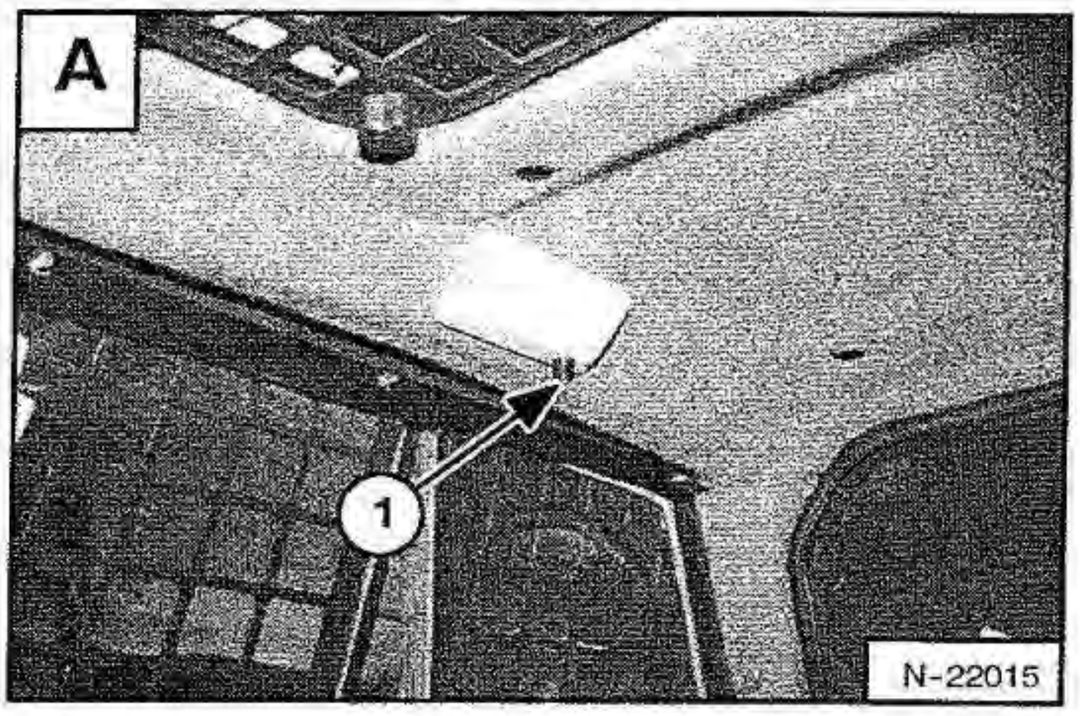



Powered by CamScanner

## IDENTIFICACIÓN DEL TABLERO DE INSTRUMENTOS (Cont.)

### Luz interior de la cabina

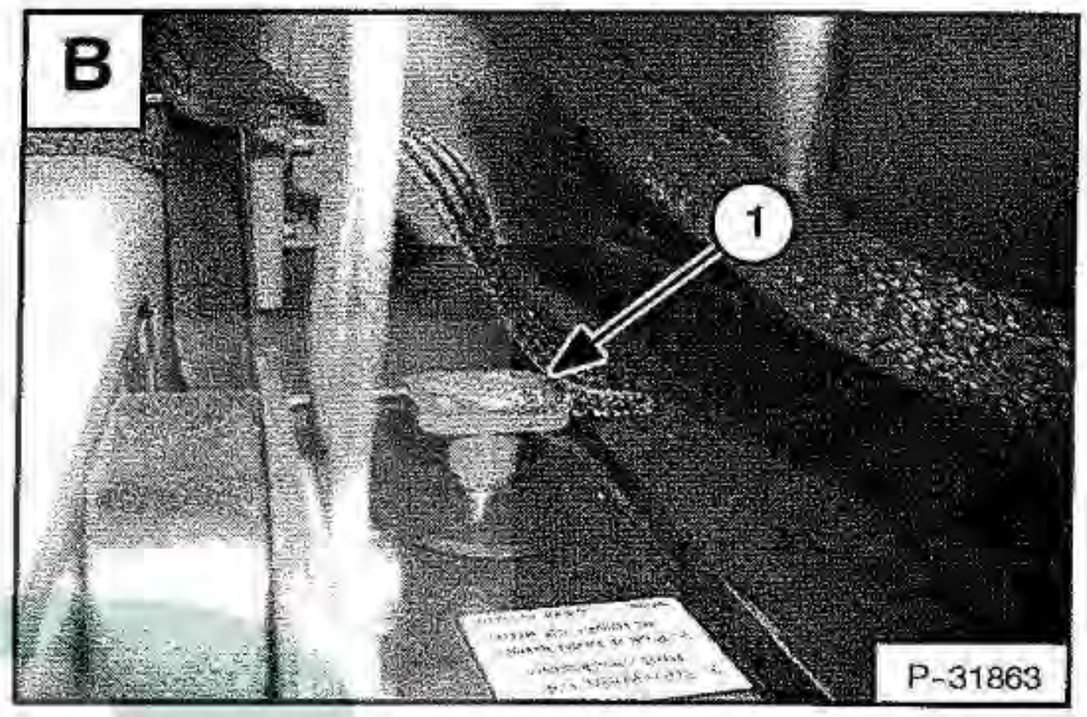
Pulse el botón (1) **[A]** para ENCENDER la luz. Pulse el botón otra vez para APAGAR la luz.




## DERIVACIÓN DEL BLOQUEO DE LOS BRAZOS DE ELEVACIÓN

Utilice el mando de derivación de los brazos de elevación (1) **[B]** para bajar estos cuando no los pueda bajar durante el funcionamiento normal.

- Siéntese en el asiento del operador.
- Abróchese el cinturón de seguridad y baje la barra del asiento.
- Gire el mando (1) **[B]** en el sentido de las agujas del reloj 1/4 de vuelta.
- Levante el mando y manténgalo levantado hasta que los brazos de elevación bajen lentamente.



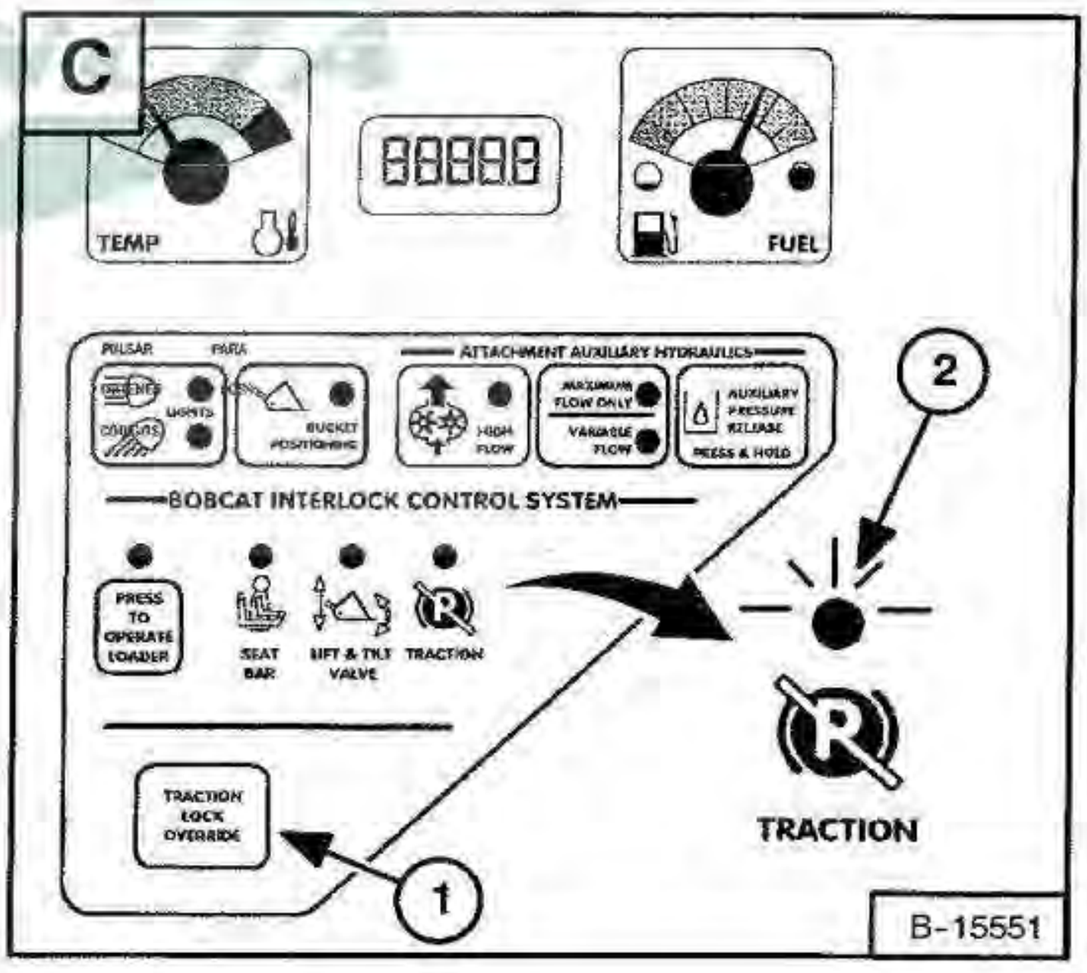

## ANULACIÓN DEL BLOQUEO DE TRACCIÓN

*(Funciona solamente cuando la barra del asiento esta levantada y el motor esté en funcionamiento)* En el tablero de instrumentos izquierdo hay un botón de anulación del bloqueo de tracción (TRACTION LOCK OVERRIDE) (1) **[C]** que le permitirá utilizar las palancas de dirección para mover la cargadora hacia adelante y hacia atrás cuando esté utilizando la retroexcavadora o para efectuar reparaciones en la cargadora.

- Pulse una vez el botón TRACTION LOCK OVERRIDE para desbloquear el mecanismo de tracción. La luz de TRACTION (tracción) se ENCENDERÁ (2) **[C]**.
- Pulse el botón una segunda vez para bloquear el mecanismo de tracción. La luz TRACTION (Tracción) (2) **[C]** se APAGARÁ.

**NOTE: El botón TRACTION LOCK OVERRIDE (ANULACIÓN DEL BLOQUEO DE TRACCIÓN) desbloqueará la tracción cuando la barra del asiento se encuentre levantada y el motor esté en funcionamiento.**

**El botón TRACTION LOCK OVERRIDE funcionará si el pedal del freno está bloqueado o desbloqueado y el motor está en marcha.**






Powered by CamScanner

## CONTROL DE RÉGIMEN DEL MOTOR

La palanca de control de régimen se encuentra al lado derecho del asiento del operador (1) **[A]**.

Desplace la palanca hacia delante para acelerar el motor. Desplácela hacia atrás para desacelerar el motor.

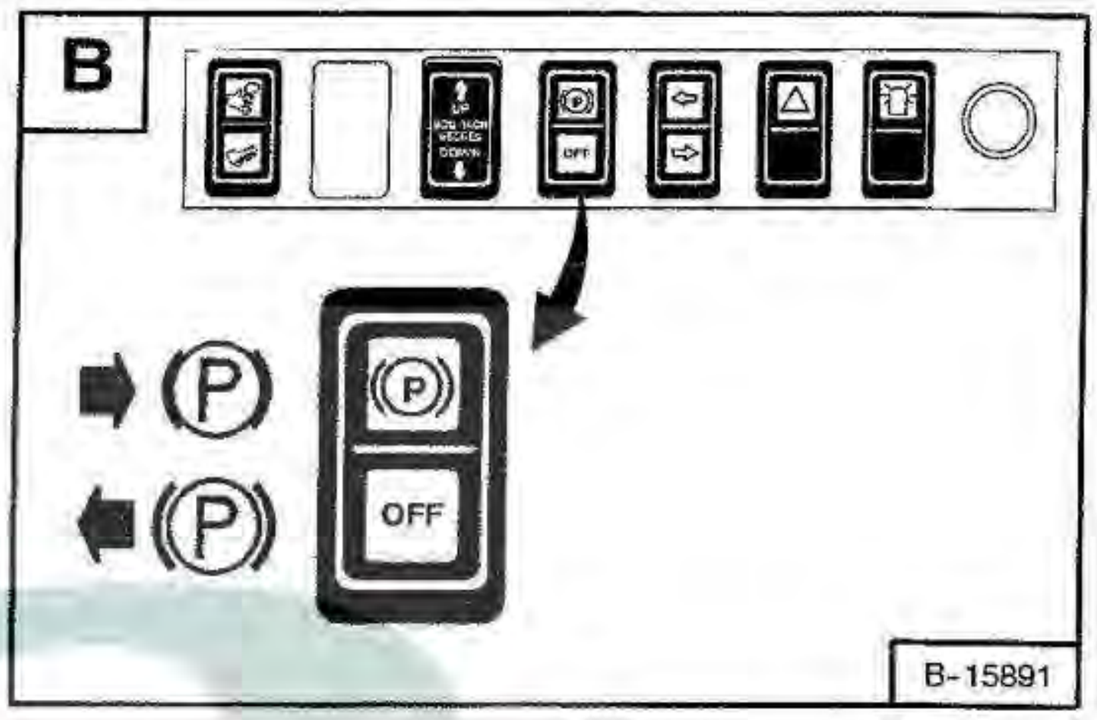



## FRENO DE ESTACIONAMIENTO

Pulse la parte superior del interruptor **[B]** para activar el freno de estacionamiento. Al hacer esto, el sistema del mecanismo de tracción se bloqueará.

Pulse la parte inferior del interruptor **[B]** para desbloquear el freno de estacionamiento. El sistema del mecanismo de tracción se desbloqueará.

**NOTE: * La luz de tracción del panel izquierdo se quedará APAGADA hasta que se arranque el motor, el botón PRESS TO OPERATE (PULSAR PARA ACTIVAR) esté pulsado y el freno de estacionamiento quitado.**




POTENCIA



Powered by CamScanner

## PALANCAS DE DIRECCIÓN

**⚠ ADVERTENCIA**

**EVITE ACCIDENTES GRAVES O MORTALES**

**Para trabajar con la máquina:**

- **Mantenga el cinturón de seguridad correctamente abrochado.**
- **La barra de seguridad debe estar bajada.**
- **Mantenga los pies sobre los pedales o reposapiés y las manos en las palancas de dirección.**

**W-2261-0799**

Las palancas de dirección (1) **[A]** se encuentran a la derecha y a la izquierda, delante del asiento.

Mueva la palanca suavemente. Evite arranques o paradas bruscas.

Las palancas de dirección controlan los movimientos hacia delante y hacia atrás así como el giro de la cargadora **[B]**.

**Desplazamiento hacia delante** - Empuje ambas palancas hacia delante.

**Desplazamiento hacia atrás** - Tire de ambas palancas hacia atrás.

**Giro normal** - Empuje una palanca más que la otra.

**Giro rápido** - Empuje una palanca hacia delante y tire de la otra hacia atrás.

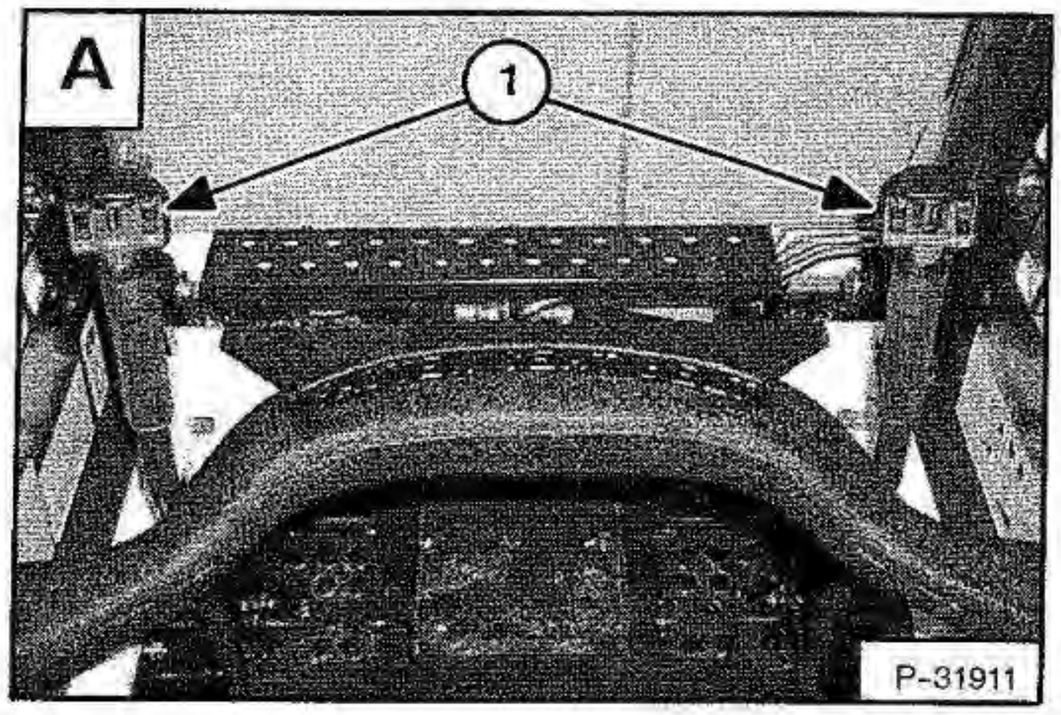
Si se desea la baja velocidad de desplazamiento, empuje las palancas sólo un poco hacia delante.

Para aumentar la velocidad de desplazamiento, empuje las palancas más hacia delante.

Para obtener una fuerza de empuje máxima mueva las palancas ligeramente hacia delante con el motor a régimen máximo.

### PARADA DE LA CARGADORA BOBCAT

Cuando se mueven las palancas a la posición de punto muerto la transmisión hidrostática actúa como un *freno de servicio* y la cargadora se para.









Powered by CamScanner

## MANDOS HIDRÁULICOS

Ponga los pies sobre los pedales (o reposapiés) y MANTÉNGALOS AHÍ en todo momento cuando maneje la cargadora.

Dos pedales (o mandos manuales) (1) **[A]** y **[B]** controlan los cilindros hidráulicos para las funciones de elevación e inclinación.

### Pedales

#### Accionamiento de los brazos de elevación [A]

El pedal izquierdo controla los brazos de elevación.

Pise la parte inferior del pedal (talón) (2) **[A]** para levantar los brazos de elevación.

Pise la parte superior del pedal (punta) (3) **[A]** para bajar los brazos de elevación.

#### Posición flotante de los brazos de elevación [A]

Pise la parte superior del pedal (punta) (3) **[A]** completamente hacia delante hasta que el pedal quede en posición de bloqueo para situar los brazos de elevación en posición *flotante*.

Utilice la posición *flotante* de los brazos de elevación para nivelar material suelto mientras conduce la cargadora hacia atrás.

Pise el talón del pedal de elevación para abandonar la posición de *flotante*.

#### Accionamiento de la inclinación [B]

El pedal derecho controla la acción del cucharón.

Pise la parte inferior (talón) (2) **[B]** del pedal para inclinar el cucharón hacia atrás.

Pise la parte superior (punta) (3) **[B]** del pedal para inclinar el cucharón hacia delante.

### Mandos manuales (opcionales)

#### Accionamiento de los brazos de elevación [A]

La palanca izquierda controla los brazos de elevación.

Aleje la palanca izquierda de usted (4) **[A]** para subir los brazos de elevación.

Mueva la palanca izquierda hacia usted (5) **[A]** para bajar los brazos de elevación.

#### Posición flotante de los brazos de elevación [A]

*Activación:*Pulse y mantenga pulsado el botón de la posición flotante (6) **[A]** con la palanca en la posición de punto muerto. Mueva la palanca a la posición bajada de los brazos de elevación (5) **[A]** y suelte el botón.

*Desactivación:*Pulse de nuevo el botón de flotación o mueva la palanca a la posición subida de los brazos de elevación (4) **[A]**.

Utilice la posición *flotante* de los brazos de elevación para nivelar material suelto mientras conduce la cargadora hacia atrás.

Mueva la palanca izquierda hacia arriba para abandonar la posición *flotante*.

#### Accionamiento de la inclinación [B]

La palanca derecha controla el cucharón.

Mueva la palanca derecha hacia usted (5) **[B]** para inclinar el cucharón hacia atrás.

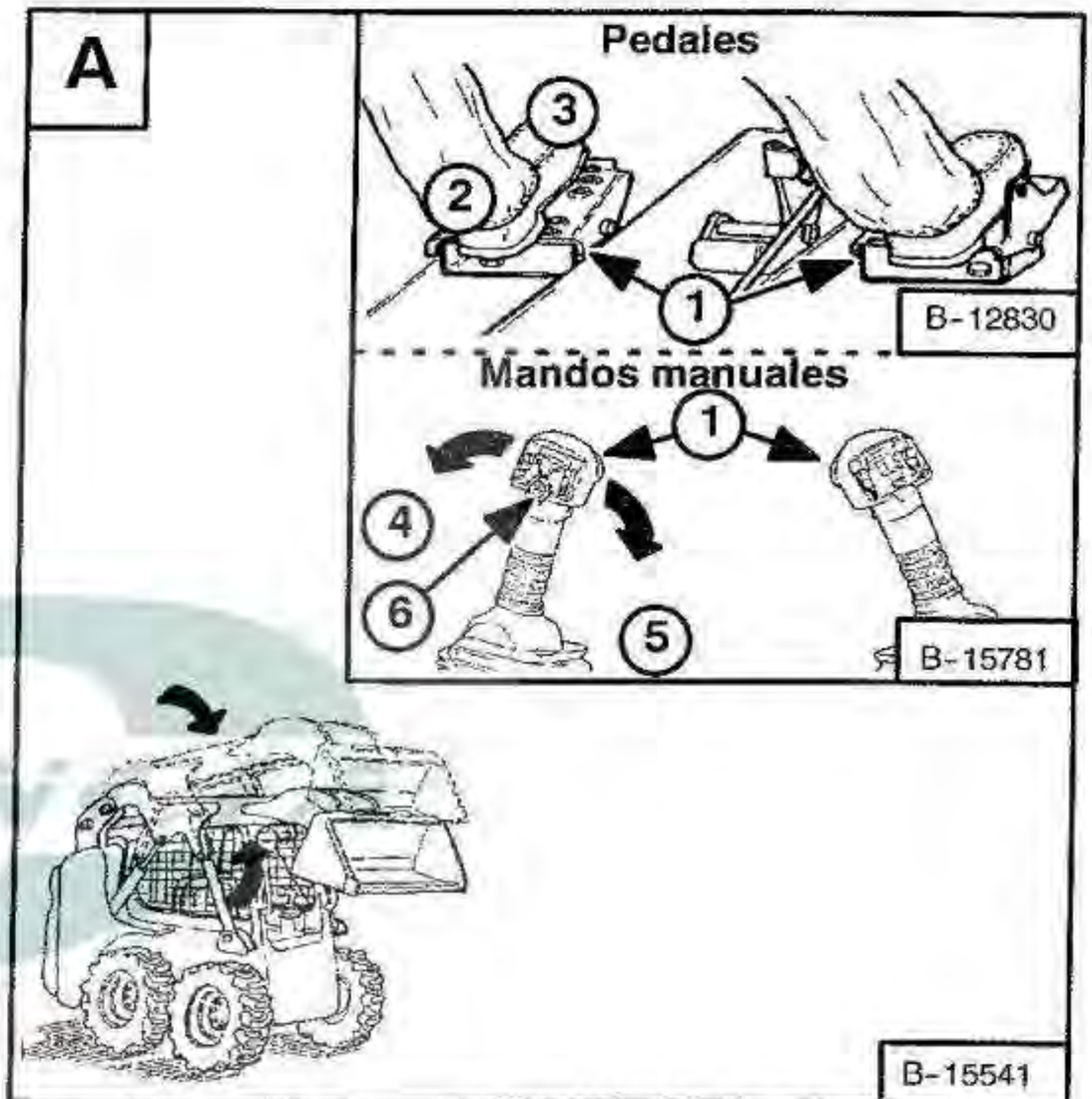
Mueva la palanca derecha alejándola del operador (4) **[B]** para inclinar el cucharón hacia delante.

**⚠ ADVERTENCIA**

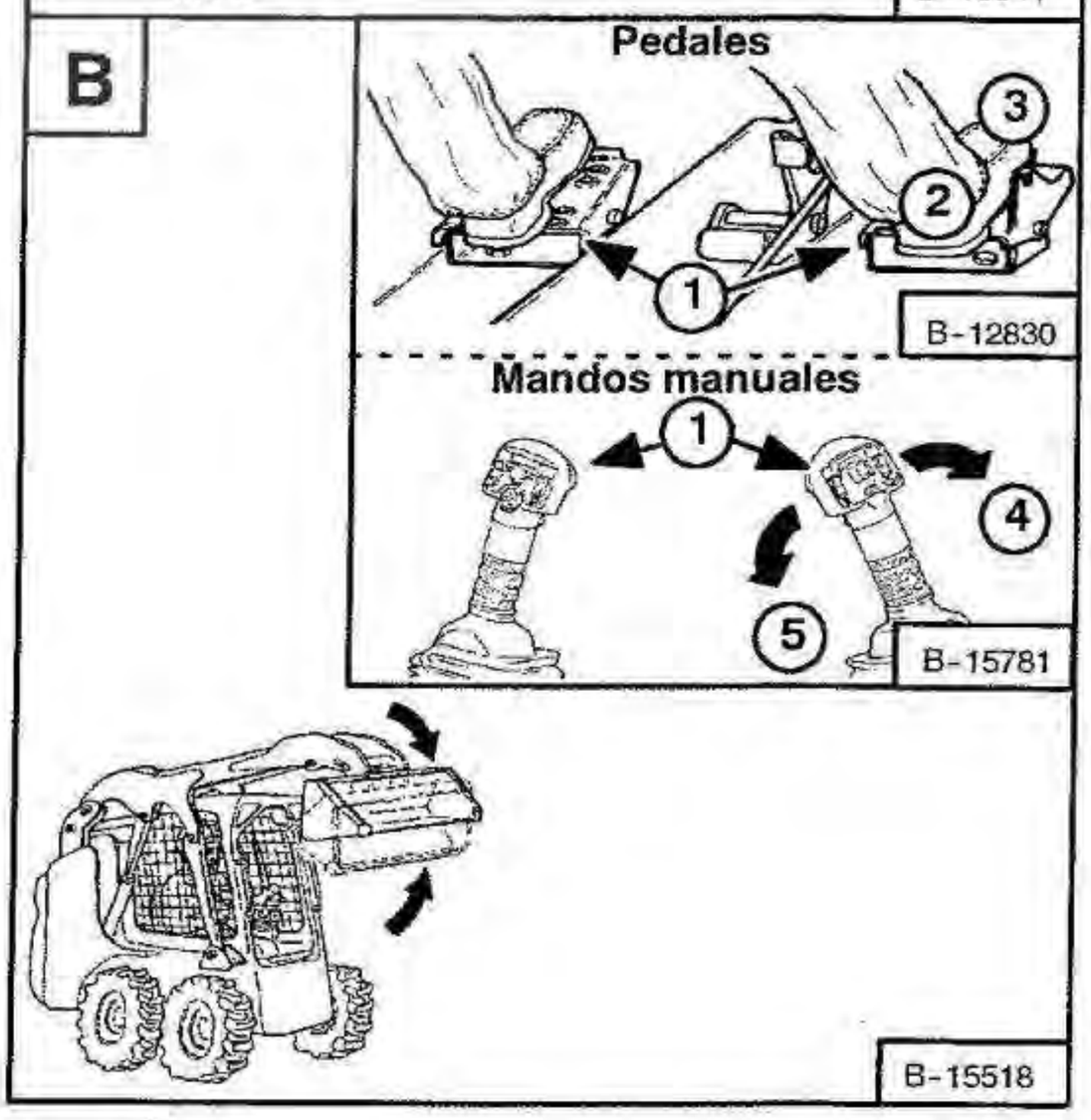
**Mantenga los pies en los pedales o reposapiés mientras maneje la máquina. De lo contrario puede sufrir un accidente grave.**

W-2359-1099

A




B






Powered by CamScanner

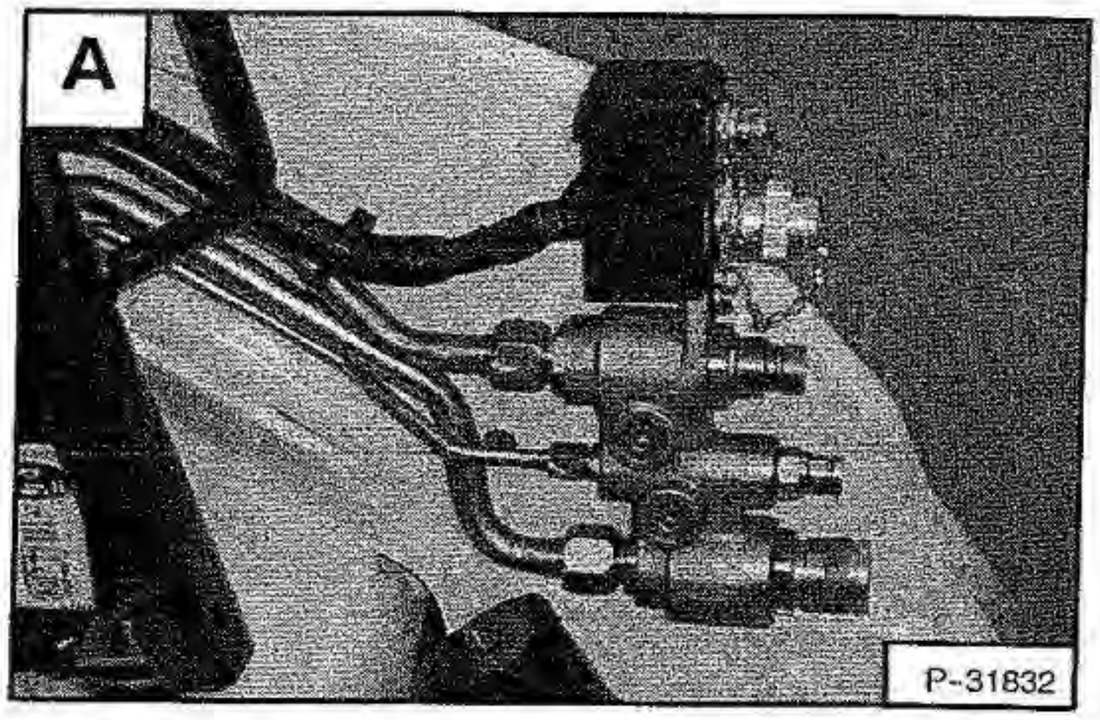
## MANDOS HIDRÁULICOS (Cont.)

### Acopladores rápidos

*Para conectar:* Elimine la suciedad o los residuos de la superficie de las mitades macho y hembra de los acopladores y del diámetro exterior del acoplador macho. Compruebe ocularmente si los acopladores presentan corrosión, fisuras, daños o un desgaste excesivo. En cualquiera de estos casos debe cambiar el o los acopladores **[A]** y **[B]**.

Introduzca el acoplador macho en el acoplador hembra.

*Para desconectar:* Sujete el acoplador macho. Retraiga la arandela del acoplador hembra hasta que los acopladores se desconecten.




**⚠ ADVERTENCIA**

**EVITE QUEMADURAS**

**El fluido hidráulico, los tubos, los adaptadores y los acopladores rápidos pueden calentarse durante el funcionamiento de la máquina y los implementos. Tenga cuidado cuando conecte y desconecte los acopladores rápidos.**

W-2220-0396




### Descarga de la presión hidráulica

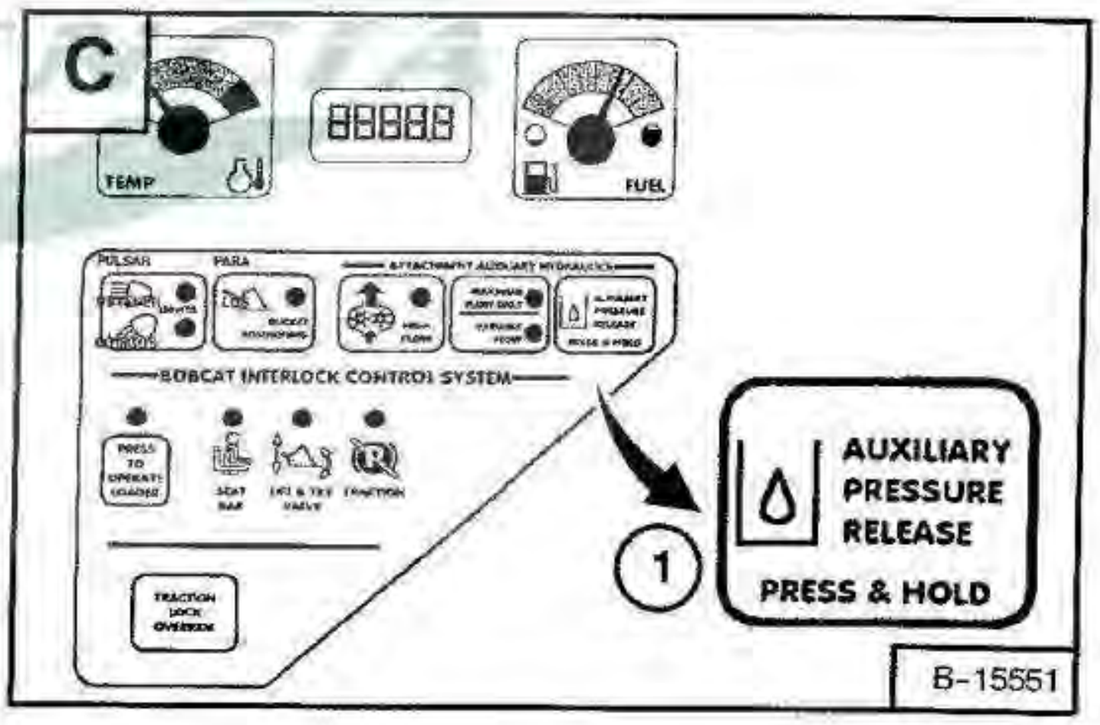
*Acopladores rápidos delanteros*

*Al conectar:* Presione los acopladores rápidos firmemente uno contra otro durante 5 segundos; la presión se libera automáticamente al conectar los acopladores.

*Al desconectar:* Presione los acopladores rápidos firmemente uno contra otro durante 5 segundos; entonces, tire de la arandela hacia atrás para separar los acopladores.

*Acopladores rápidos traseros*

Pulse el botón AUXILIARY PRESSURE RELEASE (1) **[C]**. Manténgalo pulsado durante dos segundos después de que el motor se haya parado por completo. La presión se eliminará.






Powered by CamScanner

## MANDOS HIDRÁULICOS (Cont.)

### Mandos de la hidráulica auxiliar del implemento

### Conmutador de activación de la hidráulica auxiliar

- ***Caudal variable (VARIABLE FLOW)***
  *El caudal variable permite que las funciones auxiliares pasen de movimiento lento a rápido. Si empuja el conmutador auxiliar (1) **[B]** hasta la mitad, las funciones auxiliares se moverán aproximadamente a la mitad de la velocidad.*

  Pulse el conmutador de activación de la HIDRÁULICA AUXILIAR (1) **[A]** una vez.

  La luz (2) **[A]** se ENCIENDE.

- ***Sólo caudal máximo (MAXIMUM FLOW ONLY)***
  *El caudal máximo hace posible sólo el movimiento rápido. Si empuja el interruptor auxiliar (1 o 3) **[B]**, las funciones auxiliares se mueven a velocidad rápida; suelte el interruptor para detener las funciones auxiliares.*

  Pulse el conmutador de activación de la HIDRÁULICA AUXILIAR (1) **[A]** otra vez.

  La luz (3) **[A]** se ENCIENDE.

- ***Desactivación***
  Pulse el conmutador de activación de la HIDRÁULICA AUXILIAR (1) **[A]** por tercera vez.

  Ambas luces (2 y 3) **[A]** se APAGARÁN.

**NOTE: Cuando el operador esta sentado y levanta la barra del asiento, el sistema hidráulico auxiliar (delantero *y* trasero) se desactiva.**

**Utilización de la hidráulica auxiliar DELANTERA** *(palanca de dirección derecha)*

***Caudal variable (VARIABLE FLOW)***

- Pulse el conmutador de activación de la HIDRÁULICA AUXILIAR para obtener el caudal variable (ver más arriba).
- Empuje el conmutador (1) **[B]** hacia la derecha o la izquierda para cambiar la dirección del caudal hacia los acopladores rápidos ***delanteros***. (EJEMPLO: para abrir y cerrar los dientes de una grapa agrícola.)

***Sólo caudal máximo (MAXIMUM FLOW ONLY)***

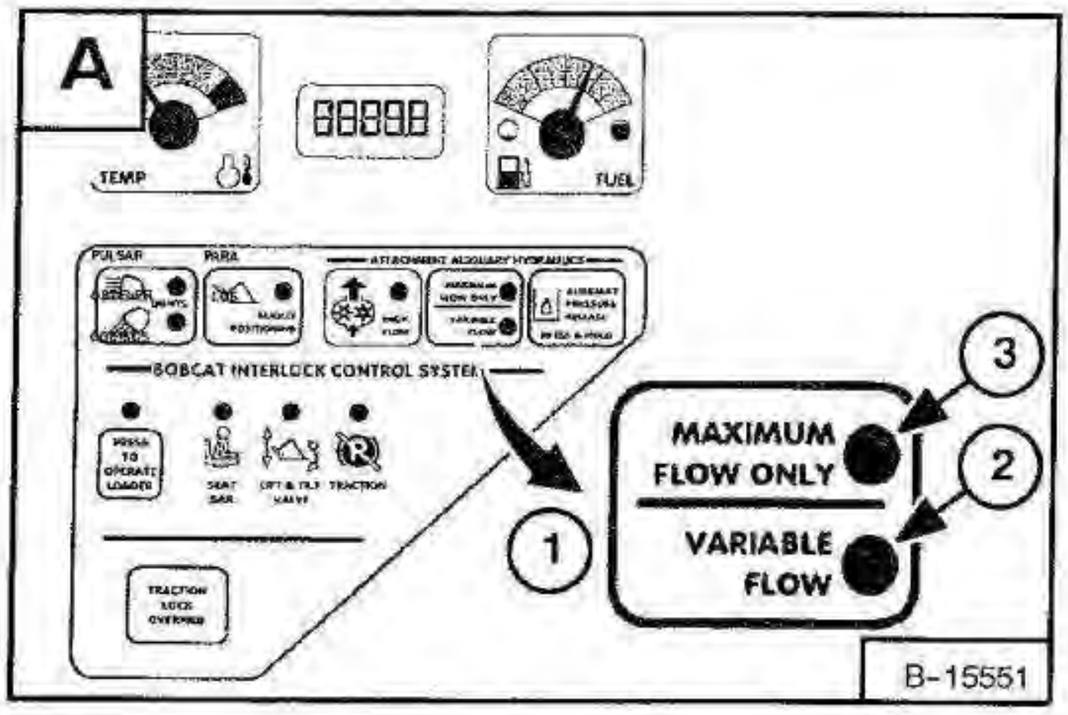
- Pulse el conmutador de activación de la HIDRÁULICA AUXILIAR para obtener el caudal máximo (ver más arriba).

***Caudal continuo***

- Tras elegir *caudal variable* o *caudal máximo*, pulse el conmutador delantero (2) **[B]** para suministrar a los acopladores rápidos ***delanteros*** un caudal constante de líquido mientras que se presuriza el acoplador hembra. (EJEMPLO: para trabajar con una retroexcavadora.) **Para <u>invertir</u> el caudal** (al presurizar el acoplador macho), empuje el conmutador de activación de la hidráulica auxiliar (1) **[B]** hacia la izquierda, elija *caudal variable* o *caudal máximo* y después pulse el conmutador delantero (2) **[B]**. *El caudal invertido sólo puede emplearse con ahoyadores, niveladores rotativos, barredoras, rotocultivadores y compactadores vibrantes.*
- Para desactivar el funcionamiento continuo pulse el interruptor delantero (2) **[B]** otra vez.

**Utilización de la hidráulica auxiliar TRASERA (opcional)** *(palanca de dirección izquierda)*

- Pulse el conmutador de activación de la HIDRÁULICA AUXILIAR para obtener el *caudal máximo* (ver más arriba).
- Empuje el conmutador (3) **[B]** hacia la derecha o la izquierda para cambiar la dirección del caudal hacia los acopladores rápidos ***traseros*** **[C]**. (EJEMPLO: para levantar y bajar los estabilizadores traseros.)










**⚠ ADVERTENCIA**

**El carburante diesel o el fluido hidráulico a presión pueden penetrar en la piel o en los ojos y ocasionar lesiones graves e incluso mortales. Las fugas de fluidos a presión no siempre son visibles. Utilice un trozo de cartón o de madera para localizar las fugas. No use nunca las manos desnudas. Utilice gafas de protección. Si el fluido penetra en la piel o en los ojos, busque inmediatamente un médico familiarizado con este tipo de lesiones.**

W-2072-0496



Powered by CamScanner

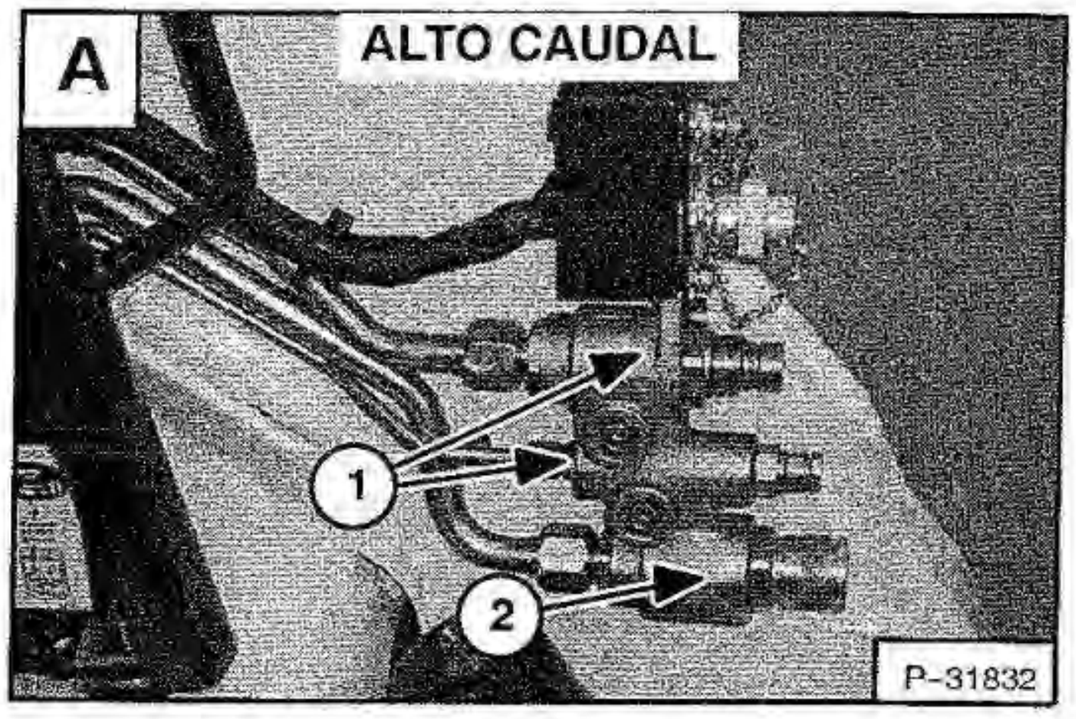
## MANDOS HIDRÁULICOS (Cont.)

### Hidráulica auxiliar de implementos (Cont.)

### Utilización de la hidráulica de alto caudal (opcional)

La función de alto caudal proporciona un caudal adicional al sistema para utilizar un implemento que requiera más caudal hidráulico (EJEMPLO: Fresadora).

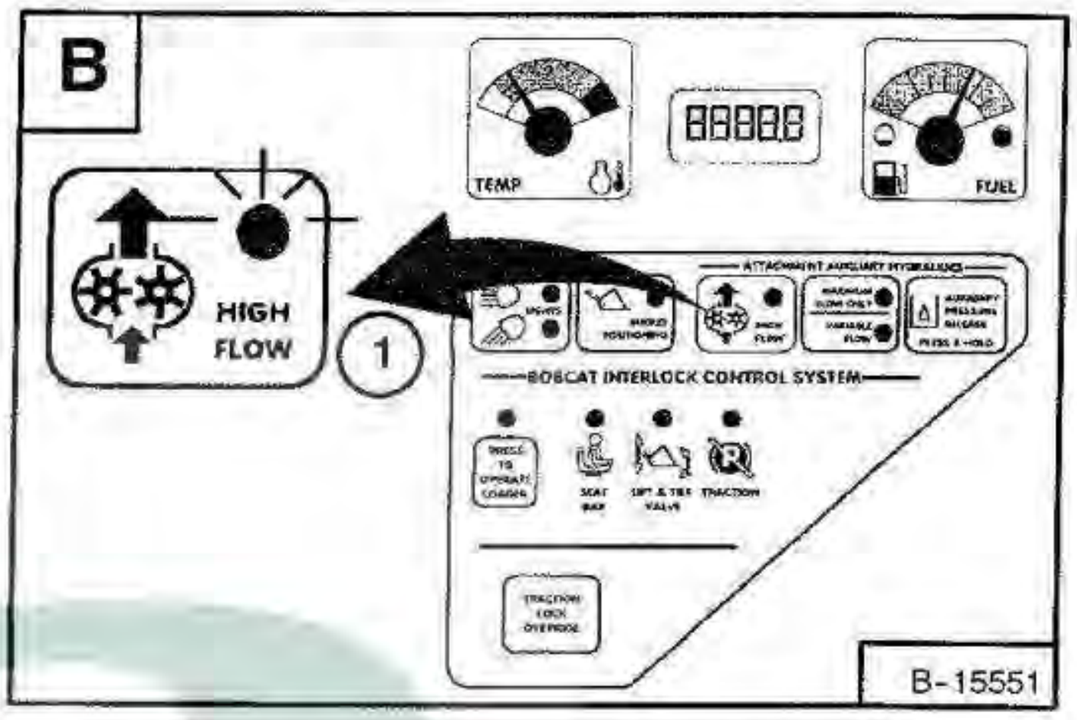
- Conecte el implemento a los acopladores rápidos (1) **[A]**.
- Algunos implementos pueden tener un drenaje de la carcasa que necesite ser conectado al pequeño acoplador rápido (2) **[A]**.
- Ajuste el botón de la hidráulica auxiliar en *Variable Flow (caudal variable)* o *Maximum Flow Only (sólo caudal máximo)* (See Page 13)
- Pulse el botón de ALTO CAUDAL (1) **[B]**.



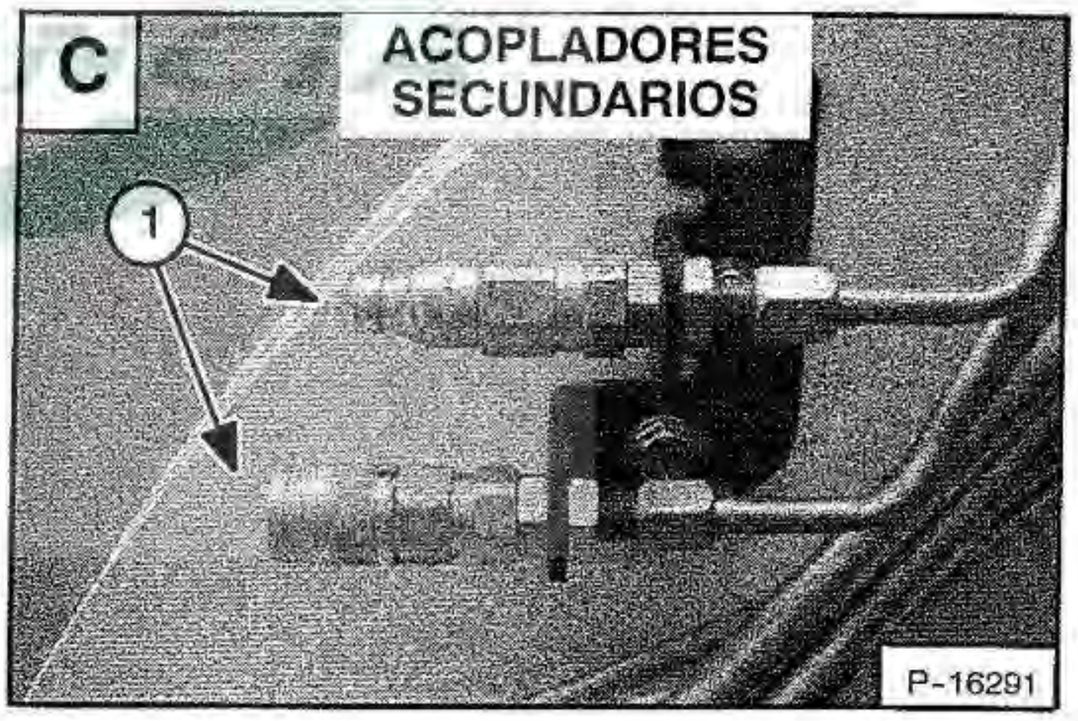

### Hidráulica auxiliar delantera secundaria (opcional)

Si su cargadora cuenta con el ALTO CAUDAL, los acopladores rápidos de los auxiliares delanteros secundarios vienen incluidos (1) **[C]**. (También están disponibles por separado como accesorio instalado en el distribuidor.) Estos se utilizan cuando lo precisen hidráulicas auxiliares adicionales (EJEMPLO: Desplazamiento lateral de la fresadora).

- Conecte el implemento a las hidráulicas auxiliares secundarias (1) **[C]**.
- Ajuste el botón de la hidráulica auxiliar en *caudal variable* o *sólo caudal máximo*. (Véase la página 13)
- Empuje el conmutador (1) **[D]** hacia la derecha o hacia la izquierda para cambiar la dirección del caudal hidráulico. (EJEMPLO: el desplazamiento lateral de la fresadora.)




**NOTE: La hidráulica auxiliar delantera secundaria y la hidráulica auxiliar trasera se utilizan a partir de la misma sección auxiliar del distribuidor. Para utilizar únicamente una de estas funciones auxiliares, desconecte la otra.**




**IMPORTANTE**

**Si el mando de alto caudal se encuentra en la posición de ACTIVADO, el alto caudal hidráulico fluirá a través de los acopladores rápidos de la auxiliar delantera. Implementos que no precisen del alto caudal podrían resultar dañados. Deje el mando APAGADO para utilizar la retroexcavadora.** I-2063-0295






Powered by CamScanner

## MANDOS HIDRÁULICOS (Cont.)

### Módulo de identificación de implementos (ACD) (opcional)

Cuando este conjunto está instalado (1) **[A]**, la luz del símbolo **ACD [B]** del panel derecho se ENCENDERÁ cuando se instale un implemento eléctrico de 7 clavijas.

Es preciso contar con un conjunto de conector de doble función (7/14 clavijas) (inserto) **[A]** para utilizar determinados implementos más antiguos. Consulte a su distribuidor Bobcat.

Puede utilizar interruptores adicionales (1 a 3) **[C]** que se encuentran en ambas palancas para manejar ciertas funciones de mando de algunos implementos y accesorios de instalación en el distribuidor.

**NOTE: Cuando se instale el conjunto opcional de conector doble, la luz del símbolo de ACD [B], del panel derecho, estará continuamente ENCENDIDA.**

**NOTE: Cuando se conecte un implemento de siete clavijas que precise alto caudal hidráulico a la trenza de la cargadora, el ACD seleccionará automáticamente la hidráulica auxiliar de alto caudal.**

Consulte el manual de utilización y mantenimiento correspondiente para obtener más información sobre el manejo de estos implementos.

**⚠ ADVERTENCIA**

**El carburante diesel o el fluido hidráulico a presión pueden penetrar en la piel o en los ojos y ocasionar lesiones graves e incluso mortales. Las fugas de fluidos a presión no siempre son visibles. Utilice un trozo de cartón o de madera para localizar las fugas. No use nunca las manos desnudas. Utilice gafas de protección. Si el fluido penetra en la piel o en los ojos, busque inmediatamente un médico familiarizado con este tipo de lesiones.**

W-2072-0496

### Funcionamiento de la válvula posicionadora del cucharón (si está instalada)

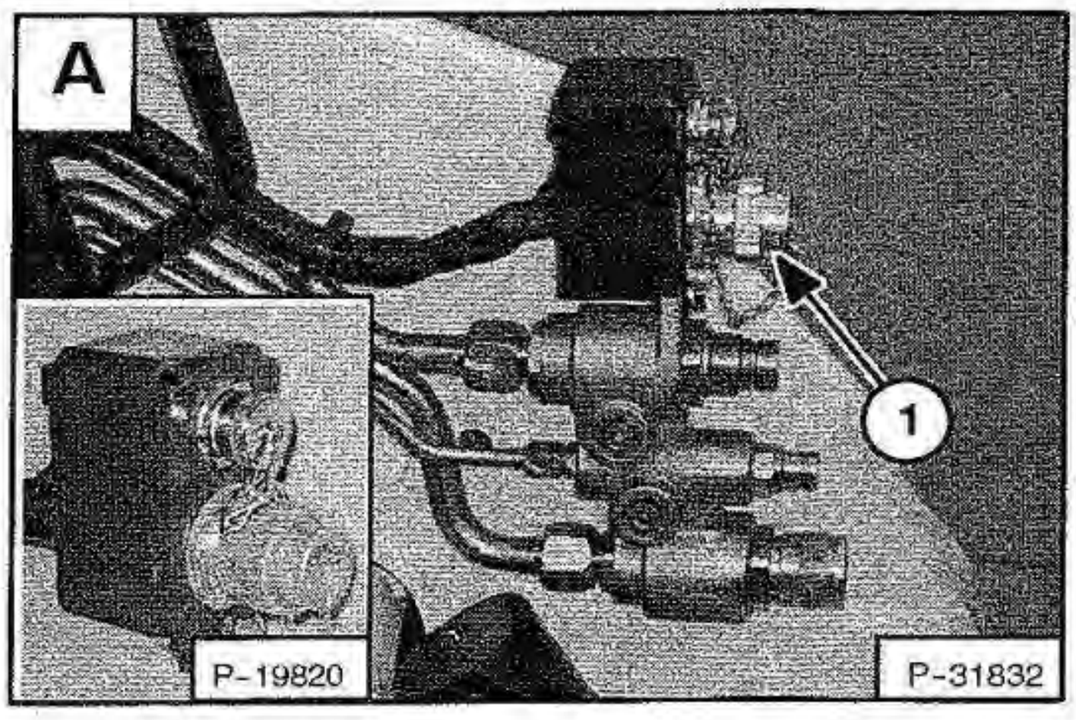
La función de la válvula posicionadora del cucharón consiste en mantener el cucharón aproximadamente en la misma posición en la que se encuentre antes de que empiece a levantar los brazos de elevación.

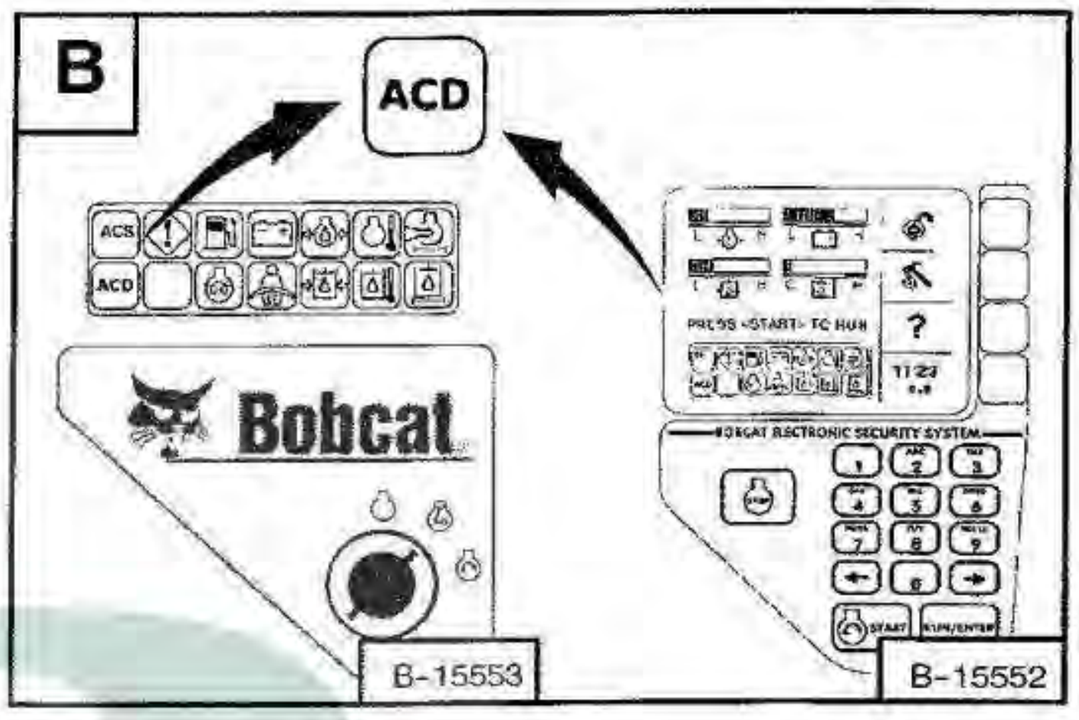
Pulse el botón BUCKET POSITIONING (posicionamiento del cucharón) (1) **[D]** para activar la función de posicionamiento del cucharón. (La luz se ENCENDERÁ.) Pulse otra vez para desactivarla.

La autonivelación del cucharón funciona solamente durante el ciclo de elevación hacia arriba.

*FUNCIÓN DE PARADA*

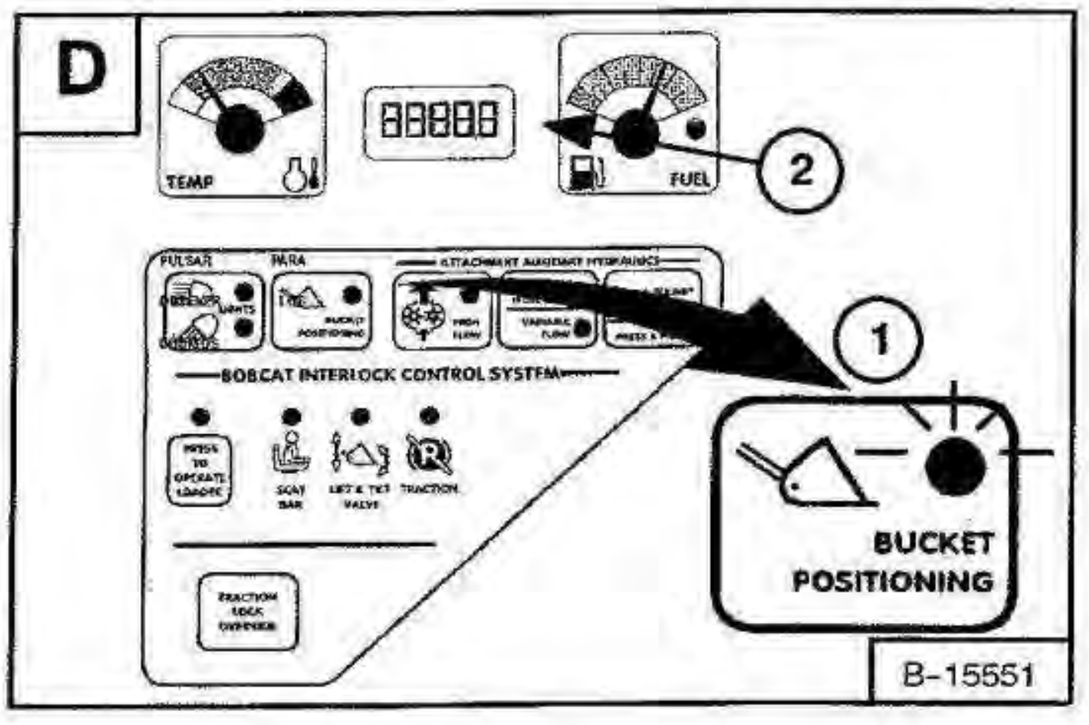
Pulse y mantenga pulsado durante 2 segundos el botón BUCKET POSITIONING (posicionamiento del cucharón) (1) **[D]**. Si la función de parada esta instalada, Shtdn (parada) aparecerá en el CUENTAHORAS/ VISUALIZACIÓN DE CÓDIGOS (2) **[D]**. Si no esta instalada, aparecerá la palabra BASE. También aparecerá el código operativo.



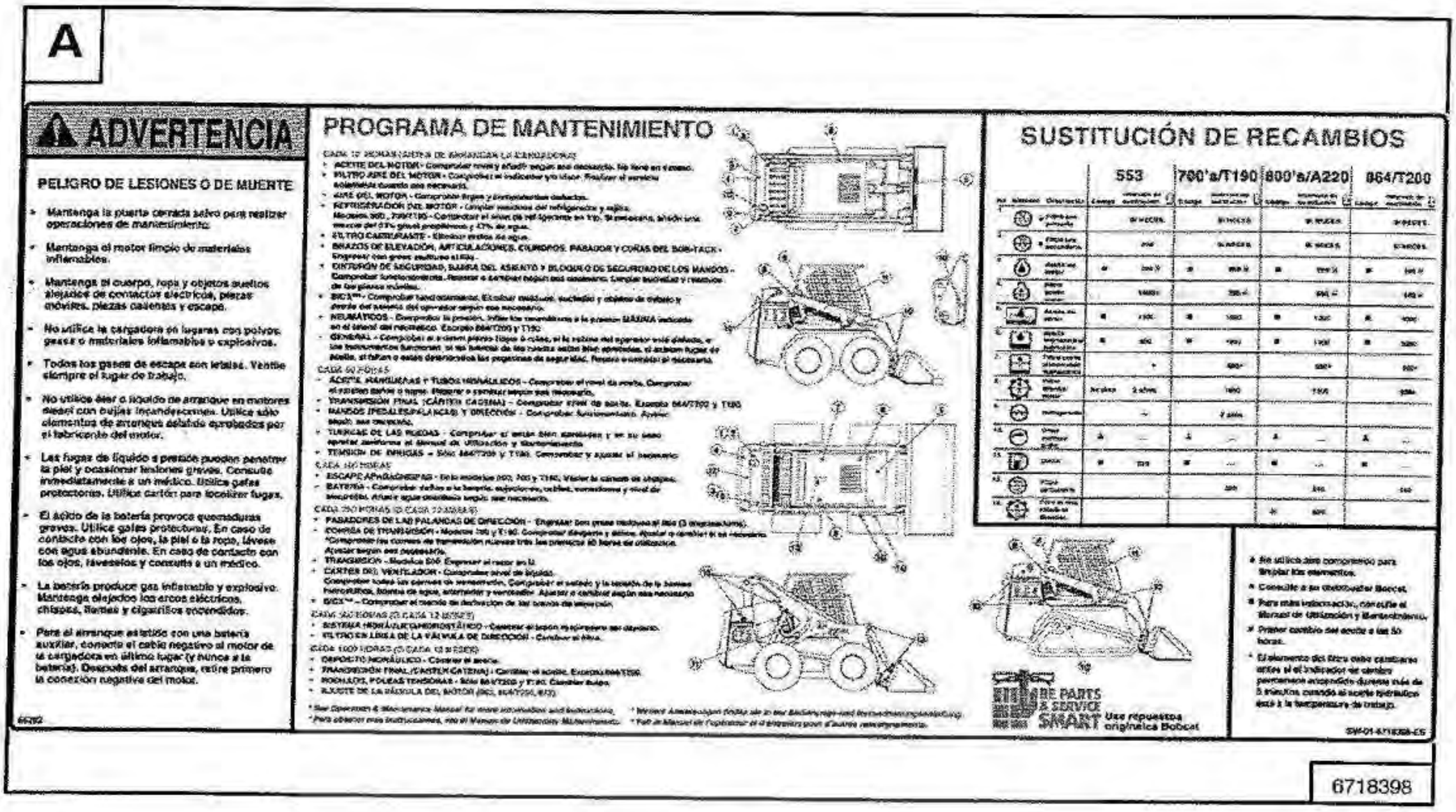









Powered by CamScanner




## REVISIÓN DIARIA

El mantenimiento debe realizarse a intervalos regulares. El no hacerlo puede tener como resultado un desgaste excesivo o averías prematuras. El programa de mantenimiento **[A]** es una guía para el mantenimiento correcto de la cargadora Bobcat. Se encuentra en la cara interna del portón trasero de la cargadora.

**Revisión y mantenimiento diarios:**

- Nivel de aceite del motor
- Nivel del liquido hidráulico/hidrostático
- Filtro de aire del motor
  Comprobar si hay fugas o averías en el sistema de ventilación.
- Nivel de refrigerante del motor,
  Comprobar si hay fugas o averías en el sistema
- Cabina del operador y elementos de fijación
- Cinturón de seguridad
- Barra de seguridad y sistema de bloqueo interfuncional
- Engrasar ejes de articulación (brazos de elevación, sistema Bob-Tach, cilindros, cuñas del sistema Bob-Tach)
- Desgaste o deterioro de los neumáticos
- Filtro de carburante, eliminar el agua
- Piezas flojas o rotas: repare o sustituya según sea necesario
- Escalones de seguridad y pegatinas,
  Substituya si es necesario
- Seguro de los brazos de elevación: Sustitúyalo si se encuentra dañado
- Sistema Bobcat de bloqueo interfuncional (BICS™)

**⚠ ADVERTENCIA**

**El operador debe recibir una formación previa. Un operador sin los conocimientos necesarios podría causar accidentes graves o mortales.**

**W-2001-0596**

NOTE: **Los fluidos como el aceite del motor, el fluido hidráulico, el refrigerante, etc. deben eliminarse de forma segura para el medio ambiente. Algunos reglamentos exigen que se limpien los vertidos y fugas al suelo de una forma específica. Remítase a los reglamentos locales y nacionales para la eliminación correcta de residuos.**



Powered by CamScanner