ALMACÉN MUNICIPAL

CERTIFICA QUE:

En el Plan Anual de Adquisiciones correspondiente a la vigencia 2023 del municipio de Nemocón, se tiene prevista la siguiente contratación:

Por un valor **TREINTA Y DOS MILLONES DE PESOS M/CTE ($32.000.000,00)**

CERTIFICADO No.	
2023-25486-00226-S	
PAA 2023	**APOYO LOGÍSTICO PARA LA REALIZACIÓN DE LA SEMANA CULTURAL DE NEMOCÓN 2023.**
OBJETO	**APOYO LOGÍSTICO PARA LA REALIZACIÓN DE LA SEMANA CULTURAL DE NEMOCÓN 2023.**
CODIGO UNSPSC 81141601	**LOGÍSTICA**

La presente certificación se expide a los diecisiete (17) días del mes de noviembre del dos mil veintitrés (2023).

Atentamente.

EDWIN FELIPE QUIÑONES GRANDE
Técnico Administrativo Almacén Municipal