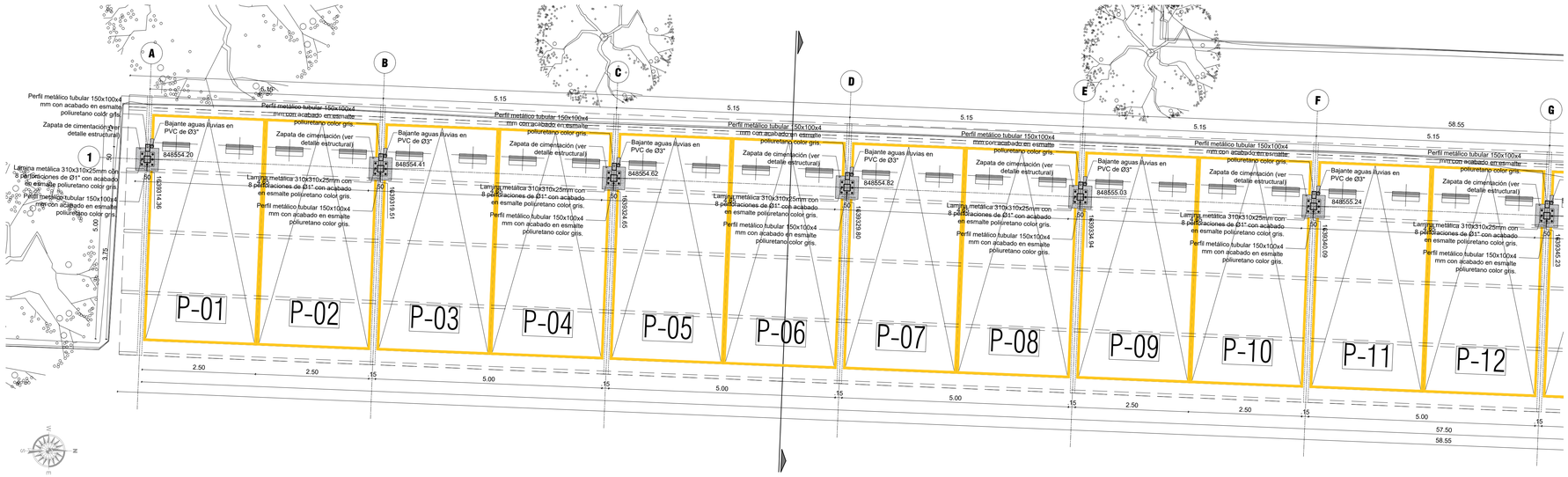
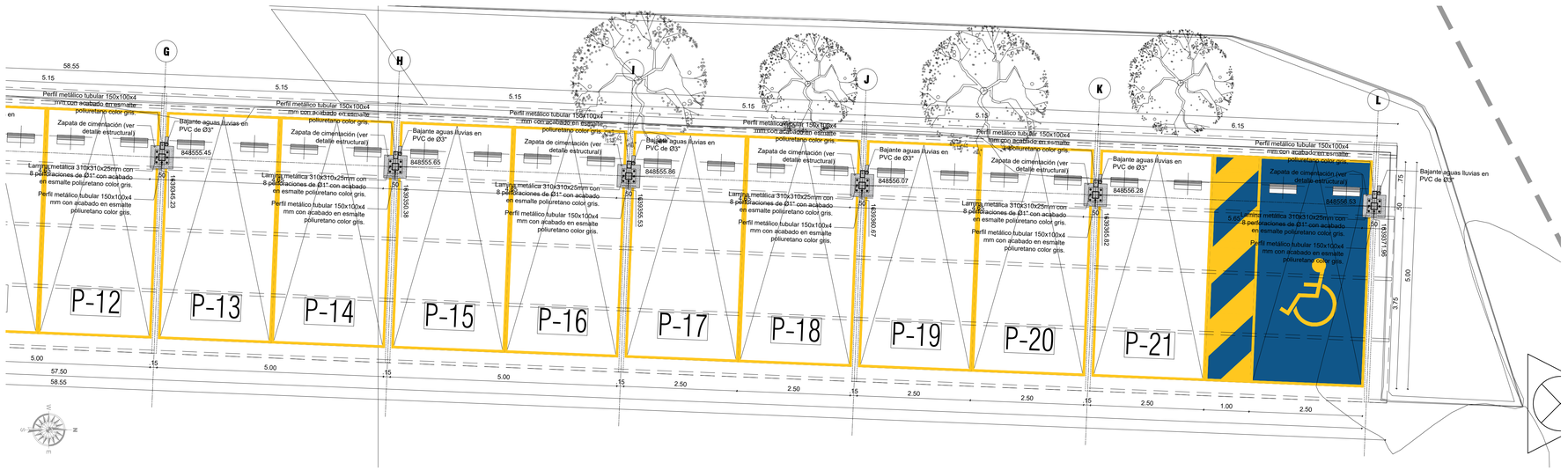


PLANTA GENERAL PARQUEADERO 4 TRAMO 1

ESC 1:50



PLANTA GENERAL PARQUEADERO 4 TRAMO 2

ESC 1:50

NOTAS IMPORTANTES:

1. Todas las recomendaciones y cálculos estarán consignados en los planos y memorias del diseño estructural, las especificaciones de sub-bases y elementos estructurales aquí mencionadas son meramente recomendaciones del diseño y servirán de guía a los planos específicos y documentos anexos.
2. Todos los elementos de concreto deben llevar las aristas achaflanadas.
3. Todos los elementos que no estén consignados en estos planos o en los planos técnicos no son responsabilidad del equipo profesional de diseñadores del proyecto.
4. El constructor debe garantizar que todos los elementos de construcción estén en nivel de desempeño (bueno) según lo indicado en la norma NSR-98/Capítulo A.9 elementos no estructurales.
5. Todos los elementos que requieren una solución estructural, harán parte del proyecto estructural diseñado por la firma. Los elementos en concreto a los cuales se les consigna solución de refuerzo, han sido asesorados por los mismos consultores.
6. La información y soluciones que no se han consignado en los cortes de detalle y que corresponden a elementos no estructurales que se les debía dar solución estructural, se revisaron en el comité de proyecto y quedaron consignados en el libro oficial de obra o similar.
7. Las recomendaciones, cálculos y los diseños presentados en estos planos, son meramente representativos y deberán ser ejecutados según el diseño estructural, suelos y recomendaciones de geotecnia.

ELEMENTOS EN CONCRETO: Fundidos In Situ. - Prefabricados Livianos.

A. agregado:fino. Arena de río.

B. agregado grueso: para prefabricados, gravas limpias, tamaño máximo de ¼" y ½", según el elemento. Para elementos estructurales, debe tener un triturado de 3/4" como máximo, preferiblemente 3/8".

C. El cemento recomendado es un tipo III, por efectos de rápido desencofrado.

D. Se deben utilizar separadores en el refuerzo, prefabricados (panelas) - ¼" en hierro - Plástico.

E. La mezcla utilizada en caso de ser tipo arquitectónico debe ser recplastico, con estudio previo de dosificaciones y aditivos plastificantes y superplastificantes, Cumplir con normas ASTM C494 e INCONTEC 1299 como aditivo tipo F, desmoldante ACPM + Plastificante R3, proporción 2:1. Mezcla más viscosa manejar proporción 1:1.

F. los aditivos se deben ensayar antes de iniciar la obra de concreto a la vista, para lograr certeza de que no afectan el color, ni el tono final del concreto.

Formaletas O Encofrados:

A. Las formaletas en caso de ser estas serán de listones de 5cm de ancho y 1.8 cm de espesor. Los listones deben tener balsoso de 1.5 cm de cada lado.

B. El desplace también requiere aprobación de la dirección arquitectónica

C. Se deben hacer ensayos con los diferentes tipos de maderas para verificar posibles manchas generadas por los taninos y otras sustancias de la madera.

D. El tiempo de contacto de la formaleta en madera no debe superar las 96 horas, para evitar manchas de oscurecimiento del concreto.

E. No debe existir puntilla ni alambre que una la formaleta con el concreto para evitar posteriores manchas de oxido.

Filos Chaflanes, Juntas De Construcción Y Colocación De Concreto: La localización de cada caso debe ser sometida al visto bueno de la supervisión arquitectónica.

Juntas: Se debe utilizar un material sellante y adhesiva de un componente, con base en poliuretano, con proceso de curado por presencia de humedad del ambiente, tixotropico (no escurre).

Para juntas que no excedan una profundidad de 12mm, Con capacidad de movimiento del 25% del ancho promedio de la junta para elementos verticales y horizontales.

Impermeabilización: membrana a base de PVC plastificado, fabricadas mediante calandrado y reforzada con una armadura de fibra poliéster. No deben estar en con-tacto directo con productos bituminosos, deben cumplir con las normas ASTM D 570, ASTM D 1149-92, ASTM 1003 y ASTM D 882 Como vasos separadores, anticontaminante o de protección, se emplearà Geotextil de polipropileno.

ELEMENTOS DE ACERO:

1. De Refuerzo Y Mallas:

A. Evitar en lo posible el contacto con la formaleta, para impedir que el oxido se pegue a ella; se sugiere preaseguraar los distanciadores a las mallas electrosoldadas y a los estribos.

B. Usar distanciadores plásticos de concreto que garantizen los espesores de recubrimiento.

C. No utilizar alambres atravesando los elementos de concreto y las formaletas.

D. Los alambres de amarra el acero no deben quedar en contacto con la formaleta por lo tanto sus extremos deben ser doblados hacia adentro.

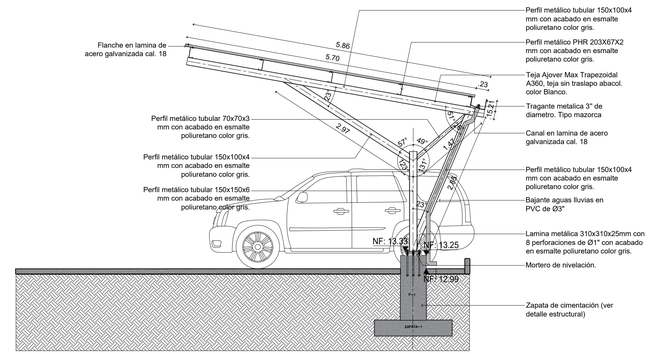
SISTEMAS DE RECUBRIMIENTO PARA LA PROTECCIÓN DE SUPERFICIES METALICAS Y GALVANIZADAS:

Preparación De Superficies Metálicas. Limpieza con chorro abrasivo a grado metal casi blanco según norma SSPC SP10 con un perfil de anclaje de 1.5-2.0 mils, Recubrimiento de Base: Imprimante Epóxico poliamida con una concentración en sólido por volumen mínimo del 60% color Rojo Oxidado de Zinc Ref. 137057 a un espesor de 3.5-4.0 mils en película seca, Recubrimiento de barrera: Aplicar una capa de barrera epóxica poliamida Serie 36 con una concentración en sólidos por volumen del 62% aun espesor de 3.5 mils en película seca, Recubrimiento de Acabado; Esmalte uretano

Serie 36 con una concentración en sólidos por volumen de 62%, (Pintura atlática) color Gris Ral. 7045 a un espesor de 2,5-3,0 mils en película seca.

Elementos En Acero A 36 Galvanizados En Caliente: todas las superficies deben cumplir con las normas ICONTEC NTC 4011 y asta a-653.

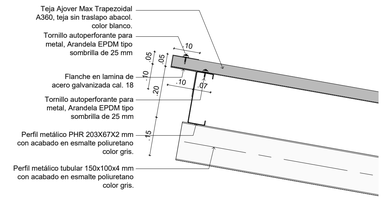
Preparación De Superficies Metálicas Galvanizadas. Limpieza manual utilizando estopa húmeda con disolvente REF. 958025, si hay abundante grasa y/o suciedad, se debe realizar lavado con agua (si es posible caliente) y detergente; si es necesario se puede utilizar cepillo plástico. No usar cepillos de alambre porque destruyen la película de zinc. Para mejorar el perfil de anclaje se recomienda una rayado suave con papel de lija No. 120, Recubrimiento Base; Barrera Epóxica poliamida REF. 233710 a un espesor de 1.5 - 2 mils en película seca. Se recomienda realizar esta aplicación con pistola de aspersión, Recubrimiento de Acabado; Aplicar una capa de Esmalte Uretano Serie 36 con una concentración en sólidos por volumen mínimo del 62% color gris Ral 7046 a un espesor de 2.0-2.5 mils en película seca.



SECCIÓN TIPO PARQUEADERO 4

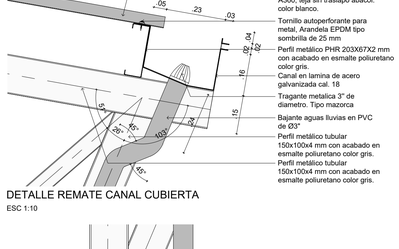
ESC 1:50

Niveles corresponden a topografia



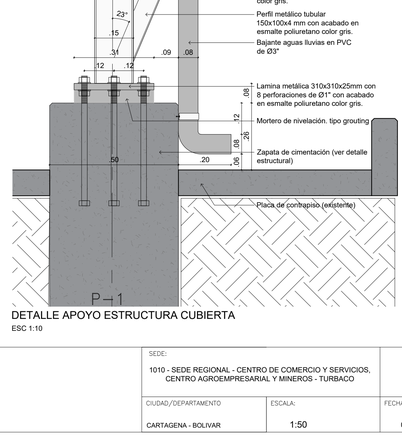
DETALLE REMATE CUBIERTA

ESC 1:10



DETALLE REMATE CANAL CUBIERTA

ESC 1:10



DETALLE APOYO ESTRUCTURA CUBIERTA

ESC 1:10

CONSORCIO PROCESO CC

DIRECTOR CONSULTORIA: MARCO AURELIO PASTRANA MP. 54202-39457

PROFESIONAL CONSULTORIA: VICTOR RAMIREZ MP. A76231120206-19945163

APROBÓ:

DIRECTOR INTERVENTORIA: MERICCE SANTIAGO MP. A68170504-22350681

PROFESIONAL INTERVENTORIA: WILSON SALVADOR GAMBA MP. A25022208-80140143

MODIFICACIONES

I			
II			
III			
IV			
V			

PROYECTO:

CONSULTORÍA PARA LA ELABORACIÓN DE DIAGNÓSTICOS DE LAS SEDES PRIORIZADAS POR EL SENA, ESTUDIOS Y DISEÑOS Y LICENCIAMIENTOS QUE SEAN REQUERIDOS DE LAS INTERVENCIONES PARA CADA UNA DE LAS SEDES DEL SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA CONTRATO INTERADMINISTRATIVO No. 220005

TÍTULO:

PLANTA PARQUEADERO 4 TRMO 1 Y 2
CORTE PARQUEADERO 4

SEDE: 1010 - SEDE REGIONAL - CENTRO DE COMERCIO Y SERVICIOS, CENTRO AGROEMPRESARIAL Y MINEROS - TURBACO		05 DE 12	
CIUDAD/DEPARTAMENTO: CARTAGENA - BOLIVAR	ESCALA: 1:50	FECHA: 02 JULIO 2021	ARCHIVO: @-1010-CARTAGENA-CUBIERTA.dwg