Regional Distrito Capital Centro de Diseño y Metrología	**Grupo Administrativo Intercentros** CENTRO DE DISEÑO Y METROLOGÍA, CENTRO DE GESTIÓN INDUSTRIAL, CENTRO DE GESTIÓN Y FORTALECIMIENTO SOCIO EMPRESARIAL, CENTRO PARA LA INDUSTRIA DE LA COMUNICACIÓN GRÁFICA **FICHA TÉCNICA DE ESPECIFICACIONES**

NOMBRE DE LA MÁQUINA, EQUIPO Y/O SERVICIO:

Bloque Patrón Rectangular

Descripción General: (Escriba la información de la máquina, equipo y/o servicio)

Rectangular en acero, unitario.

Esquema: (plasme una imagen genérica de la máquina, equipo y/o servicio, que no corresponda a una marca específica)

Figura 1. La siguiente imagen es ilustrativa únicamente. La imagen podría variar.



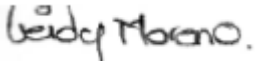
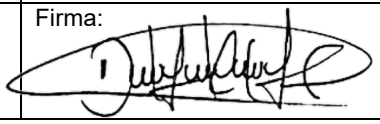
Especificaciones técnicas de la máquina, equipo y/o servicio:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CARACTERIZACIÓN
1	Valor nominal	(60) mm
2	Exactitud	Grado K de las normas ISO/DIN/JIS
3	Material	Acero aleado, templado libre de tensiones; las calas de medición con dureza de 800 HV Resistencia a la flexión por doblado de 3 puntos 1 961 MPa Modulo de Young 20,6 x10^4 MPa Relación Poisson 0,3
4	Certificado de calibración	Con certificado de calibración por interferometría por Laboratorio Nacional Acreditado por el ONAC, según Norma NTC ISO/IEC 17025, o Laboratorio Internacional Acreditado ISO/IEC 17025 que haga parte de los acuerdos multilaterales

		de reconocimiento (MLA/MRA) donde participe ONAC, o por INM´s (Institutos Nacionales de Metrología). Nota: El certificado debe ir a nombre del SENA, Laboratorio de Calibración y Mediciones Industriales, CDM. Con dirección: Calle 15 No. 31 – 42, torre oriental piso 1, Bogotá D.C

Condiciones y soporte:

Garantías:	Un (1) año por defectos de fabricación a partir de la entrega de la mercancía.
Plazo de Entrega:	
Experiencia:	El proveedor debe relacionar y certificar la experiencia en representación y comercialización de equipos e instrumentos de medición, específicamente en la magnitud.
Otros:	

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**APROBADO POR:**
Nombre: Leidy Moreno Cargo: Técnico de Laboratorio	Nombre: Diana Camargo Cargo: Responsable de Gestión Técnica	Nombre: Cargo:
Firma: 	Firma: 	Firma:

Regional Distrito Capital Centro de Diseño y Metrología	**Grupo Administrativo Intercentros** CENTRO DE DISEÑO Y METROLOGÍA, CENTRO DE GESTIÓN INDUSTRIAL, CENTRO DE GESTIÓN Y FORTALECIMIENTO SOCIO EMPRESARIAL, CENTRO PARA LA INDUSTRIA DE LA COMUNICACIÓN GRÁFICA **FICHA TÉCNICA DE ESPECIFICACIONES**

NOMBRE DE LA MÁQUINA, EQUIPO Y/O SERVICIO:

Bloque Patrón Rectangular

Descripción General: (Escriba la información de la máquina, equipo y/o servicio)

Rectangular en acero, unitario.

Esquema: (plasme una imagen genérica de la máquina, equipo y/o servicio, que no corresponda a una marca específica)

Figura 1. La siguiente imagen es ilustrativa únicamente. La imagen podría variar.



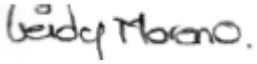
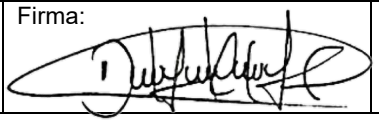
Especificaciones técnicas de la máquina, equipo y/o servicio:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CARACTERIZACIÓN
1	Valor nominal	(70) mm
2	Exactitud	Grado K de las normas ISO/DIN/JIS
3	Material	Acero aleado, templado libre de tensiones; las calas de medición con dureza de 800 HV Resistencia a la flexión por doblado de 3 puntos 1 961 MPa Modulo de Young 20,6 x10^4 MPa Relación Poisson 0,3
4	Certificado de calibración	Con certificado de calibración por interferometría por Laboratorio Nacional Acreditado por el ONAC, según Norma NTC ISO/IEC 17025, o Laboratorio Internacional Acreditado ISO/IEC 17025 que haga parte de los acuerdos multilaterales

		de reconocimiento (MLA/MRA) donde participe ONAC, o por INM´s (Institutos Nacionales de Metrología). Nota: El certificado debe ir a nombre del SENA, Laboratorio de Calibración y Mediciones Industriales, CDM. Con dirección: Calle 15 No. 31 – 42, torre oriental piso 1, Bogotá D.C

Condiciones y soporte:

Garantías:	Un (1) año por defectos de fabricación a partir de la entrega de la mercancía.
Plazo de Entrega:	
Experiencia:	El proveedor debe relacionar y certificar la experiencia en representación y comercialización de equipos e instrumentos de medición, específicamente en la magnitud.
Otros:	

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**APROBADO POR:**
Nombre: Leidy Moreno Cargo: Técnico de Laboratorio	Nombre: Diana Camargo Cargo: Responsable de Gestión Técnica	Nombre: Cargo:
Firma: 	Firma: 	Firma:

Regional Distrito Capital Centro de Diseño y Metrología	**Grupo Administrativo Intercentros** CENTRO DE DISEÑO Y METROLOGÍA, CENTRO DE GESTIÓN INDUSTRIAL, CENTRO DE GESTIÓN Y FORTALECIMIENTO SOCIO EMPRESARIAL, CENTRO PARA LA INDUSTRIA DE LA COMUNICACIÓN GRÁFICA **FICHA TÉCNICA DE ESPECIFICACIONES**

NOMBRE DE LA MÁQUINA, EQUIPO Y/O SERVICIO:

Bloque Patrón Rectangular

Descripción General: (Escriba la información de la máquina, equipo y/o servicio)

Rectangular en acero, unitario.

Esquema: (plasme una imagen genérica de la máquina, equipo y/o servicio, que no corresponda a una marca específica)

Figura 1. La siguiente imagen es ilustrativa únicamente. La imagen podría variar.



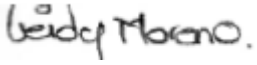
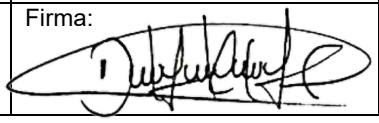
Especificaciones técnicas de la máquina, equipo y/o servicio:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CARACTERIZACIÓN
1	Valor nominal	(80) mm
2	Exactitud	Grado K de las normas ISO/DIN/JIS
3	Material	Acero aleado, templado libre de tensiones; las calas de medición con dureza de 800 HV Resistencia a la flexión por doblado de 3 puntos 1 961 MPa Modulo de Young 20,6 x10^4 MPa Relación Poisson 0,3
4	Certificado de calibración	Con certificado de calibración por interferometría por Laboratorio Nacional Acreditado por el ONAC, según Norma NTC ISO/IEC 17025, o Laboratorio Internacional Acreditado ISO/IEC 17025 que haga parte de los acuerdos multilaterales

		de reconocimiento (MLA/MRA) donde participe ONAC, o por INM´s (Institutos Nacionales de Metrología). Nota: El certificado debe ir a nombre del SENA, Laboratorio de Calibración y Mediciones Industriales, CDM. Con dirección: Calle 15 No. 31 – 42, torre oriental piso 1, Bogotá D.C

Condiciones y soporte:

Garantías:	Un (1) año por defectos de fabricación a partir de la entrega de la mercancía.
Plazo de Entrega:	
Experiencia:	El proveedor debe relacionar y certificar la experiencia en representación y comercialización de equipos e instrumentos de medición, específicamente en la magnitud.
Otros:	

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**APROBADO POR:**
Nombre: Leidy Moreno Cargo: Técnico de Laboratorio	Nombre: Diana Camargo Cargo: Responsable de Gestión Técnica	Nombre: Cargo:
Firma: 	Firma: 	Firma:

Regional Distrito Capital Centro de Diseño y Metrología	**Grupo Administrativo Intercentros** CENTRO DE DISEÑO Y METROLOGÍA, CENTRO DE GESTIÓN INDUSTRIAL, CENTRO DE GESTIÓN Y FORTALECIMIENTO SOCIO EMPRESARIAL, CENTRO PARA LA INDUSTRIA DE LA COMUNICACIÓN GRÁFICA **FICHA TÉCNICA DE ESPECIFICACIONES**

NOMBRE DE LA MÁQUINA, EQUIPO Y/O SERVICIO:

Bloque Patrón Rectangular

Descripción General: (Escriba la información de la máquina, equipo y/o servicio)

Rectangular en acero, unitario.

Esquema: (plasme una imagen genérica de la máquina, equipo y/o servicio, que no corresponda a una marca específica)

Figura 1. La siguiente imagen es ilustrativa únicamente. La imagen podría variar.



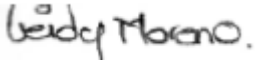
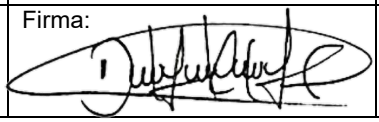
Especificaciones técnicas de la máquina, equipo y/o servicio:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CARACTERIZACIÓN
1	Valor nominal	(90) mm
2	Exactitud	Grado K de las normas ISO/DIN/JIS
3	Material	Acero aleado, templado libre de tensiones; las calas de medición con dureza de 800 HV Resistencia a la flexión por doblado de 3 puntos 1 961 MPa Modulo de Young 20,6 x10^4 MPa Relación Poisson 0,3
4	Certificado de calibración	Con certificado de calibración por interferometría por Laboratorio Nacional Acreditado por el ONAC, según Norma NTC ISO/IEC 17025, o Laboratorio Internacional Acreditado ISO/IEC 17025 que haga parte de los acuerdos multilaterales

		de reconocimiento (MLA/MRA) donde participe ONAC, o por INM´s (Institutos Nacionales de Metrología). Nota: El certificado debe ir a nombre del SENA, Laboratorio de Calibración y Mediciones Industriales, CDM. Con dirección: Calle 15 No. 31 – 42, torre oriental piso 1, Bogotá D.C

Condiciones y soporte:

Garantías:	Un (1) año por defectos de fabricación a partir de la entrega de la mercancía.
Plazo de Entrega:	
Experiencia:	El proveedor debe relacionar y certificar la experiencia en representación y comercialización de equipos e instrumentos de medición, específicamente en la magnitud.
Otros:	

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**APROBADO POR:**
Nombre: Leidy Moreno Cargo: Técnico de Laboratorio	Nombre: Diana Camargo Cargo: Responsable de Gestión Técnica	Nombre: Cargo:
Firma: 	Firma: 	Firma:

FICHA TÉCNICA DE ESPECIFICACIONES

NOMBRE DE LA MÁQUINA, EQUIPO Y/O SERVICIO:

Planos Ópticos Paralelo

Descripción General: (Escriba la información de la máquina, equipo y/o servicio)

Para verificar el paralelismo de los contactos de medición de micrómetros de exteriores de arco. Set x 4.

Esquema: (plasme una imagen genérica de la máquina, equipo y/o servicio, que no corresponda a una marca específica)

Figura 1. La siguiente imagen es ilustrativa únicamente. La imagen podría variar.



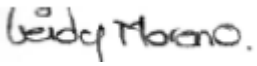
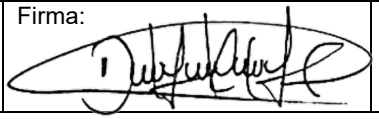
Especificaciones técnicas de la máquina, equipo y/o servicio:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CARACTERIZACIÓN
1	Grosor	(12,00; 12,12; 12,25;12,37) mm
2	Exactitud	± 0.01 mm
3	Planitud	0.1 µm
4	Paralelismo	0.2 µm
5	Diámetro	30 mm
6	Material	Vidrio
7	Certificado de	Con certificado de calibración por Laboratorio Nacional Acreditado por el ONAC, según Norma NTC ISO/IEC 17025, o

	calibración	Laboratorio Internacional Acreditado ISO/IEC 17025 que haga parte de los acuerdos multilaterales de reconocimiento (MLA/MRA) donde participe ONAC, o por INM´s (Institutos Nacionales de Metrología). Nota: El certificado debe ir a nombre del SENA, Laboratorio de Calibración y Mediciones Industriales, CDM. Con dirección: Calle 15 No. 31 – 42, torre oriental piso 1, Bogotá D.C

Condiciones y soporte:

Garantías:	Un (1) año por defectos de fabricación a partir de la entrega de la mercancía.
Plazo de Entrega:	
Experiencia:	El proveedor debe relacionar y certificar la experiencia en representación y comercialización de equipos e instrumentos de medición, específicamente en la magnitud.
Otros:	

ELABORADO POR:	**REVISADO POR:**	**APROBADO POR:**
Nombre: Leidy Moreno Cargo: Técnico de Laboratorio	Nombre: Diana Camargo Cargo: Responsable de Gestión Técnica	Nombre: Cargo:
Firma: 	Firma: 	Firma: