REGISTRO PRESUPUESTAL No. RP2448

El suscrito Secretario de Hacienda del municipio de Los Patios, departamento Norte de Santander

CERTIFICA:

Que se registró en el Presupuesto para la vigencia **2023**, el siguiente compromiso: ADICIONAL, AL CONTRATO DE SUMINISTRO Nº ISMC-SGNAL-006-2023, CUYO OBJETO ES: COMPRA Y SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y REPARACION DE EQUIPOS DE AIRE ACONDICIONADO DE LA ALCALDIA Y SUS DEPENDENCIAS.

A FAVOR DE : MEJIA HENAO PEDRO ANTONIO *NIT. 73168525*

TIPO : SUMINISTRO

No. CONTRATO : ADICIÒN, ISMC-SGNAL-0006-2023 **DURACIÓN:**

DISPONIBILIDAD : CDP0027,CDP0659 **FECHA:** 09.10.2023

Con cargo a los siguientes rubros:

RUBRO	RECURSO	DESCRIPCIÓN	VALOR
2.1.2.02.02.008.07.01-1	100	Servicio de Mantenimiento	$ 3,278,462,00
2.1.2.02.02.008.07.01-1	100	Servicio de Mantenimiento	$ 191,278,00
		TOTAL	**$ 3,469,740,00**

VALOR *TRES MILLONES CUATROCIENTOS SESENTA Y NUEVE MIL SETECIENTOS CUARENTA PESOS*

Se expide este certificado a los 24 dias del mes de noviembre de 2023.

JESUS ANTONIO RINCON LOZANO
Secretario de Hacienda Municipal

Elaboro:
NUBIA ESPERANZA PEÑA