	FORMATO REQUERIMIENTO PARA COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS EN EL CENTRO PARA LA INDUSTRIA PETROQUIMICA			
CENTRO DE FORMACIÓN :	**CENTRO PARA LA INDUSTRIA PETROQUIMICA**	**CIP**	**FECHA DEL REQUERIMIENTO**	
NOMBRE DE QUIEN HACE REQUERIMIENTO: YENIS HERRERA CATALAN				
FECHA INICIO DEL PROYECTO:		**FECHA FINALIZACIÓN DEL PROYECTO:**		
PROYECTO : MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LAS ESTRUCTURAS METALICAS DEL CENTRO DE ENTRANAMIENTO DE TAREAS DE ALTO RIESGO (TRABAJO EN ALTURAS Y ESPACIOS CONFINADOS)				
OBJETIVO DEL PROYECTO: REALIZAR MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LAS ESTRUCTURAS METALICAS DEL CENTRO DE ENTRANAMIENTO DE TAREAS DE ALTO RIESGO (TRABAJO EN ALTURAS Y ESPACIOS CONFINADOS)				

JUSTIFICACIÓN: DARLE CUMPLIMIENTO A LOS REQUISITOS EXIGIDOS PARA LOS CENTRO DE ENTRENAMIENTOS DE TAREAS DE ALTO RIESGO, DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD VIGENTE RESOLUCIONES 4272 DE ALTURAS Y 491 DE ESPACIOS CONFINADOS, teniendo en cuenta la alta demanda del programa de trabajao en alturas espacios confinados, para la oportuna atencion a los distintos gremios de la ciudad (Camacol, Asotelca, Fenalco, Andi, Acopi, entre otros), demanda social y aprendices de todos los sectores economicos de la Regional Bolivar (Centro Agro empresarial y Minero, Centro para la Industria Petroquimica, Centro de Comercio y Servicios y Centro Internacional Nautico y Portuario) que requieran de la formacion, se hace necesario contar con ambientes idoneos para ello. ademas el CIP es pionero en la Costa Atlántica avalado por Mintrabajo por contar con estructuras requeridas por normatividad, lo que hará que tambien atendamos el resto de la poblacion de la Costa Atlantica.

DEPENDENCIA DE DONDE NACE EL REQUERIMIENTO: CENTRO DE ENTRENAMIENTO TAREAS DE ALTO RIESGO (TRABAJO EN ALTURAS Y ESPACIOS CONFINADOS)

ITEMS	CÓDIGO UNSPSC	CANTIDAD SOLICITADA	UNIDAD DE MEDIDA	DENOMINACIÓN GENERAL DEL BIEN O SERVICIO	DENOMINACIÓN Y/O DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	¿ Existencia en almacén ? (Solo para adquisiicion de bienes NO APLICA para servicios)				UNIDADES A COMPRAR O CONTRATAR (No aplica para servicio)	Existencia en Plan Anual de Adquisiciones	
						SI	NO	CANTIDAD	N.A		SI	NO
1		1	UND	Torre mayor trabajo en altura	Piso segundo nivel torre mayor : • Descripción: Piso en Malla troquelada en acero al carbono con refuerzos en viga IPE 100 y acceso central para maniobras; Soldaduras bajo WPS y WPQ certificados por un SCWI y entrega de certificado de calidad de los materiales.				**X**		**x**	
2		1	UND	Torre mayor trabajo en altura	Cambio de lámina pasarela tercer nivel: • Descripción: Cambio de 5.5m2 de lámina de la pasarela del tercer nivel a malla en acero al carbono troquelada. Soldaduras bajo WPS y WPQ certificados por un SCWI y entrega de certificado de calidad de los materiales. Adjunto a este documento procedimiento y caracteristicas de la soldadura				**X**		**x**	
3		1	UND	Torre mayor trabajo en altura/tanque horizontal espacios confinados	Rampa de acceso tanque horizontal - torre mayor • Descripción: Rampa de acceso de la parte superior del tanque horizontal al segundo nivel de la torre mayor. En acero al carbono con peldaños en lámina alfajor de 1/8" de espesor, y viga C de 100 por 6 ML. Soldaduras bajo WPS y WPQ certificados por un SCWI y entrega de certificado de calidad de los materiales. Adjunto a este documento procedimiento y caracteristicas de la soldadura				**X**		**x**	
4		1	UND	Torre mayor trabajo en altura	Escalera de acceso desde el segundo nivel al tercer nivel de la torre mayor • Descripción: Escalera de acceso con peldaños en malla troquelada de acero al carbono y 9m de viga C 100 y 6m de ángulo 1½" x 3/16". Soldaduras bajo WPS y WPQ certificados por un SCWI y entrega de certificado de calidad de los materiales.				**X**		**x**	
5		1	UND	Torre mayor trabajo en altura	Barandas desmontables para el segundo nivel en acero al carbono. • Descripción: Barandas para el segundo nivel en acero al carbono desmontable en tubería diámetro nominal de 1½" SCH 40, platina de 2"x3/16". Soldaduras bajo WPS y WPQ certificados por un SCWI y entrega de certificado de calidad de los materiales. Adjunto a este documento procedimiento y caracteristicas de la soldadura				**X**		**x**	
6		3	UND	Tanque horizontal espacios confinados	Bisagras de apertura y cierre • Descripción: Bisagras de apertura y cierre para las bridas de acceso al tanque horizontal, en acero al carbono. Soldaduras bajo WPS y WPQ certificados por un SCWI y entrega de certificado de calidad de los materiales.				**X**		**x**	
7		1	UND	Torre tubular trabajo en altura	Líneas de vida a la torre tubular • Descripción: Estructura para hincar líneas de vida a la torre tubular, en acero al carbono con viga IPE 100. Soldaduras bajo WPS y WPQ certificados por un SCWI y entrega de certificado de calidad de los materiales.				**X**		**x**	
8		1	UND	Torre tubular trabajo en altura	Plataforma de acceso torre tubular • Descripción: Plataforma de acceso torre tubular para ingresar desde la escalera al tercer nivel de la torre tubular, en acero al carbono con piso en malla troquelada. Soldaduras bajo WPS y WPQ certificados por un SCWI y entrega de certificado de calidad de los materiales.				**X**		**x**	
9		2	UND	Edificio trabajo en altura	Persianas protectoras • Descripción: Persianas protectoras de vientos y lluvias en aluminio para reemplazar la láminas de poli carbonato en el traga luz superior del edificio de alturas.				**X**		**x**	
10		1	UND	Tanque horizontal espacios confinados	Pintura tanque horizontal • Descripción: Esquema completo de pintura Interno y Externo de restauración y mantenimiento al tanque horizontal. La primera capa de pintura será una capa de revestimiento epoxi de dos componentes, alto en sólidos y bajo VOC INTERSEAL 670HS gris Ral 7001 alcanzando un espesor promedio de 4 mils (100 micrones). Y como acabado se utilizará poliuretano acrílico alifático de dos componentes INTERTHANE 990 gris Ral 7001 aplicado a 2 mils (50 micrones) de espesor de película seca. Para los acabados de color amarillo en las barandas pintura esmalte poliuretano amarillo aplicado 2 mils (50 micrones) de espesor de película seca				**X**		**x**	
11		1	UND	Tanque vertical espacios confinados	Pintura del tanque vertical • Descripción: o Esquema completo de pintura Interno y Externo de restauración y mantenimiento al tanque vertical. La primera capa de pintura será una capa de revestimiento epoxi de dos componentes, alto en sólidos y bajo VOC INTERSEAL 670HS gris Ral 7001 alcanzando un espesor promedio de 4 mils (100 micrones). Y como acabado se utilizará poliuretano acrílico alifático de dos componentes INTERTHANE 990 gris Ral 7001 aplicado a 2 mils (50 micrones) de espesor de película seca. Para los acabados de color amarillo en las barandas pintura esmalte poliuretano amarillo aplicado 2 mils (50 micrones) de espesor de película seca				**X**		**x**	

12		1	UND	Torre mayor trabajo en altura	Pintura de la torre mayor. • Descripción: Esquema completo de pintura de restauración y mantenimiento a la torre mayor. La primera capa de pintura será una capa de revestimiento epoxi de dos componentes, alto en sólidos y bajo VOC INTERSEAL 670HS gris Ral 7001 alcanzando un espesor promedio de 4 mils (100 micrones). Y como acabado se utilizará poliuretano acrílico alifático de dos componentes INTERTHANE 990 gris Ral 7001 aplicado a 2 mils (50 micrones) de espesor de película seca. Para los acabados de color amarillo en las barandas pintura esmalte poliuretano amarillo aplicado 2 mils (50 micrones) de espesor de película seca				**X**		**x**	
13		1	UND	Torre tubular trabajo en altura	Pintura de la torre tubular. • Descripción: Esquema completo de pintura de restauración y mantenimiento a la torre tubular. La primera capa de pintura será una capa de revestimiento epoxi de dos componentes, alto en sólidos y bajo VOC INTERSEAL 670HS gris Ral 7001 alcanzando un espesor promedio de 4 mils (100 micrones). Y como acabado se utilizará poliuretano acrílico alifático de dos componentes INTERTHANE 990 gris Ral 7001 aplicado a 2 mils (50 micrones) de espesor de película seca. Para los acabados de color amarillo en las barandas pintura esmalte poliuretano amarillo aplicado 2 mils (50 micrones) de espesor de película seca Adjunto a este documento procedimiento y caracteristicas de la pintura				**X**		**x**	
14		1	UND	Canasta de elevación trabajo en altura	Pintura canasta de elevación de pared. • Descripción: Limpieza con solvente a grado SSPC SP1 para eliminación de residuos generados en las rutinas anteriores. Las áreas que evidencien corrosión y/o oxidación se les realizará limpieza con herramientas mecánicas a grado SSPC SP3. La pintura es de poliuretano acrílico alifático de dos componentes INTERTHANE 990 amarillo Ral 7001 aplicado a 2 mils (50 micrones) de espesor de película seca. Para los acabados de color amarillo pintura esmalte poliuretano amarillo y verde, aplicado 2 mils (50 micrones) de espesor de película seca Adjunto a este documento procedimiento y caracteristicas de la pintura				**X**		**x**	
15		1	UND	Tripode de rescate trabajo en altura	Reparación del trípode • Descripción: Reparación del trípode, restauración y mantenimiento de la película de galvanizado. Adjunto a este documento procedimiento y caracteristicas de la pintura				**X**		**x**	
16		1	UND	Sistema de izaje canasta de elevación trabajo en altura	Mantenimiento al diferencial Izaje • Descripción: Mantenimiento al sistema de transmisión por engranaje, tambor de guaya y cambio de guaya				**X**		**x**	
17		1	UND	Cuarto de control trabajo en altura	Mantenimiento del cuarto de control: • Descripción: Mantenimiento al sistema de redes, mantenimiento al sistema de cableado eléctrico. Mantenimiento al sistema de ventilación, mantenimiento a puertas y muros con actividades de pintura Esquema completo de restauración y mantenimiento. La primera capa de pintura será una capa de revestimiento epoxi de dos componentes, alto en sólidos y bajo VOC INTERSEAL 670HS gris Ral 7001 alcanzando un espesor promedio de 4 mils (100 micrones). Y como acabado se utilizará poliuretano acrílico alifático de dos componentes INTERTHANE 990 gris Ral 7001 aplicado a 2 mils (50 micrones) de espesor de película seca.				**X**		**x**	
18		1	UND	Sistema de izaje canasta de elevación trabajo en altura	Matenimiento sistema izaje de la canasta de simulación de trabajo en alturas				**X**		**x**	

Firmado digitalmente por JOHANA INES RODRIGUEZ RUIZ

YENIS HERRERA CATALAN	N/A	JORGE VILLANUEVA VIL	PEDRO SUAREZ TABOADA		JOHANA RODRIGUEZ RUIZ
1) FIRMA DE QUIEN REQUIERE	**2) ALMACEN**	**3) LÍDER DE AREA**	**4) SOLICITANTE**	**5) PLANEACIÓN**	**6) ORDENADOR DEL GASTO**

NOTA: El área o funcionario que haga el requerimiento para la adquisición de bienes y/o servicios , solo deberá diligenciar las tres primeras firmas. Cumplido lo anterior, debe enviarse el achivo a la coordinación adtiva y financiera (4. solicitante), de lo contrario no se podrá proceder.