GOBERNACION DEL HUILA	SISTEMA DE GESTION INTEGRADO	Código : DAC-C055-P1110-F08
		Fecha Aprobación: 01 DE ENERO DEL 2016
	INFORME DE SUPERVISION DE CONTRATO O CONVENIO	Versión: 4
		Pagina de

TIPO DE INFORME:	Parcial: ___	Final: X	No.: ___		Fecha: (20/11/2023)	
CONTRATO X	DE: SUMINISTRO		Nº	1256	AÑO:	2023
CONVENIO ___						
CONTRATANTE:	**EL DEPARTAMENTO - (SECRETARIA DE AGRICULTURA Y MINERIA)**					
CONTRATISTA:	NOMBRE O RAZON SOCIAL:	ORGANIAGRO S.A.S.				
	NIT O CC:	901.202.647-0				
	DIRECCIÓN	Km 17 Local 18 par Logistico Buenos Aires		TEL:	3213054132	
	CIUDAD:	Ibagué - Tolima				
	REPRESENTANTE LEGAL:	SANDRA MILENA VANEGAS HUERFIA				
	CC:	65.768.662 de Ibagué - Tolima				
OBJETO:	IMPLEMENTACION DEL PROYECTO DENOMINADO "FORTALECIMIENTO AL PROCESO DE TRANSFORMACION DE CAÑA DE AZUCAR PARA PANELA MEDIANTE LA DOTACIÓN DE ACTIVOS PRODUCTIVOS A PRODUCTORES DEL DEPARTAMENTO DEL HUILA"					
FECHA SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO O CONVENIO: (dd/mm/aa)	7/06/2023					

1. BALANCE JURÍDICO ADMINISTRATIVO

VALOR INICIAL: (Contrato o Convenio)	En cifras: $1.610.562.421,00		
	En Letras: MIL SEISCIENTOS DIEZ MILLONES QUINIENTOS SESENTA Y DOS MIL CUATROCIENTOS VEINTIÚN PESOS MONEDA CORRIENTE M/CTE.		
VALOR ADICIONAL:	Nº 1	Valor:	Fecha:
	Nº 2	Valor:	Fecha:
VALOR TOTAL (Acumulado)	$1.610.562.421		
PLAZO INICIAL:	CUATRO (4) MESES CONTADOS A PARTIR DE LA SUSCRIPCIÓN DEL ACTA DE INICIO.		
PLAZO ADICIONAL:	Nº 1	Tiempo:	Fecha:
	Nº 2	Tiempo:	Fecha:
PLAZO TOTAL (Acumulado)	CUATRO (4) MESES CONTADOS A PARTIR DE LA SUSCRIPCIÓN DEL ACTA DE INICIO.		
FECHA DE INICIO: (dd/mm/aa)	19/07/2023		

FECHA DE SUSPENSIÓN Y REINICIACIÓN: (dd/mm/aa)		Término		Fecha (dd/mm/aa)
	Nº 1	Suspensión:		
		Reiniciación:		
	Nº 2	Suspensión:		
		Reiniciación:		
FECHA DE TERMINACIÓN: (dd/mm/aa)	18/11/2023			

Pólizas

Nº	FECHA DE APROBACION	TIPO DE AMPARO	VALOR ASEGURADO	VIGENCIA	
				INICIO	FINAL
14-44-101186482-1	19/07/2023	Cumplimiento del Contrato	$ 322.112.485,00	7/06/2023	7/08/2024
14-44-101186482-1	19/07/2023	Pago de Salarios, Prestaciones Sociales Legales e Indemnizaciones	$ 161.056.243,00	7/06/2023	7/02/2027
14-44-101186482-1	19/07/2023	Calidad de los elementos	$ 322.112.484,00	7/06/2023	7/08/2024
14-40-101056661-1	19/07/2023	Predios Laborales y Operacionales	$ 580.000.000,00	7/06/2023	7/10/2023

SISTEMA INTEGRAL DE SEGURIDAD SOCIAL:

Que el contratista acreditó el cumplimiento del pago de aportes al sistema integral de seguridad social, del mes de NOVIEMBRE, mediante comprobante de pago de Planilla Asistida PILA según No. de Planilla 28143469 de fecha 14 de noviembre de 2023, así:

PLANILLA Nº 28143469	**Salud:**	**$747.200**
	Fondo de pensión:	**$186.800**
	ARL.:	**$126.600**

2. BALANCE FINANCIERO Y CONTABLE

DESCRIPCIÒN DE PAGOS	FECHA (dd/mm/aa)	VALOR	AMORTIZACIÓN	SALDO
VALOR INICIAL DEL CONTRATO	19/07/202	$ 1.610.562.421,00	$	$ 1.610.562.421,00
VALOR FINAL CONTRATO	18/11/2023	$ 1.610.562.421,00	$	$ 1.610.562.421,00
VALOR ACTA PARCIAL N° 1	8/08/2023	$ 838.913.966,00	$	$ 771.648.455,00
VALOR ACTA PARCIAL N° 2	12/09/2023	$ 445.656.695,00	$	$ 325.991.760,00
VALOR ACTA PARCIAL N° 3	30/10/2023	$ 133.742.355,00		$ 192.249.405,00
VALOR ACTA FINAL	20/11/2023	$ 192.249.405,00	$	$ -
VALOR FINAL EJECUTADO	20/11/2023	$ 1.610.562.421,00	$	$
SALDO A FAVOR DEL CONTRATISTA		$	$	$
SALDO A FAVOR DEL DEPARTAMENTO		$		
RENDIMIENTOS FINANCIEROS		$	$	
VALOR REINTEGRADO POR EL CONTRATISTA O CONVENIENTE		$	$	

1.Cumplir con todas las especificaciones técnicas requeridos en documentos contractuales. 2. Realizar la entrega de los elementos dentro del plazo establecidos contractualmente a cada uno de los beneficiados del proyecto, en las cabeceras municipales de Gigante, Isnos, Neiva, Oporapa, Palermo, San Agustín y Santamaría.

Item	Descripción	Unidad	Cant.
1	BATEA O TACHA CILINDRICA ACERO INOXIDABLE 304 DE 190 CM DE LARGO, 83 CM DE ANCHO, 40 CM DE ALTO CON REFUERZO Y ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" CON RODACHINES DE 5" TIPO PESADO CALIBRE 16 CON MANIJA DE TRASLADO	Batea	6
2	BATEA O TACHA CILINDRICA ACERO INOXIDABLE 304 DE 220 CM DE LARGO, 83 CM DE ANCHO, 40 CM DE ALTO CON REFUERZO Y ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" CON RODACHINES DE 5" TIPO PESADO CALIBRE 16 CON MANIJA DE TRASLADO	Batea	6
3	BATEA O TACHA CILINDRICA AUXILIAR PARA PROCESO DE PULVERIZADO ACERO INOXIDABLE 304 DE 300 CM DE LARGO, 83 CM DE ANCHO, 40 CM DE ALTO CON 6 REFUERZOS CON ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" CON 4 RODACHINES DE 6" TIPO PESADO CALIBRE 16 CON MANIJA DE TRASLADO	Batea	3
4	CALDERAS PIROTUBULAR ACERO INOXIDABLE CALIBRE 14 DE 1.50*1.12, 3 TUBOS REDONDOS DE 7", FALCA SOLDADA CALIBRE 18 DE 1.58*183	Caldera	14
5	CALDERA TUBULAR ACERO INOXIDABLE CALIBRE 14 DE 1.50*0.95, FALCA CALIBRE 18 SOLDADA	Caldera	7
6	PAILA ACANALADA ENTUBADA ACERO INOXIDABLE 304 DE 20CM*1.12 CM DE LONGITUD CON UNA CANAL Y UN TUBO DE 19 CM DE DIÁMETRO BASE EN LÁMINA CALIBRE 14 ACERO 304 CON DESCARGA EN NIPLE NPT DE 2.5" DE DIÁMETRO POR 45 CM DE LONGITUD FALCA EN LÁMINA CALIBRE 18 QUE ABRE HACIA LOS LADOS CON ÁNGULO DE 22° ALTURA DE LA FALCA 64 CM SOLDADA A LA PAILA	Paila	2
7	PAILA MELOTERA ACERO INOX 80*60 ALETAS	Paila	14
8	FONDO ACERO INOXIDABLE 304, EN CALIBRE 3/16 DE 1.10X0.40, FALCA CALIBRE 18 SOLDADA DE 1.58*1.58	Fondo	14
9	FONDO EN ACERO INOX 304, EN C 3/8, DE 90X30, FALCA CALIBRE 18 SOLDADA DE 1.28*1.28	Fondo	14
10	FONDO ACERO INOXIDABLE 304, EN CALIBRE 3/16 DE 1.00X0.40, FALCA CALIBRE 18 SOLDADA DE 1.58*1.58	Fondo	7
11	PARRILLAS HIERRO DE 1.20	Parrilla	42
12	PARRILLAS HIERRO DE 1.00	Parrilla	42
13	PASAFUEGOS EN ANGULO	Pasafuego	14
14	PUERTAS DE HORNILLA	Puerta	28
15	SISTEMA DE CONDUCCION DE JUGO DE CAÑA A EMPAILADOS DE 3" GALBANIZADO	Sistema de Conducción de Jugo	14
16	FILTRO CACHACERO ACERO INOXIDABLE 304 DE 150CM*40CM*40CM, CALIBRE 18 CON CON DIVISIÓN SALIDA No. 1 EN NIPLE DE 1" CON LLAVE DE PASO DE 1" Y SALIDA No. 2 EN NIPLE DE 3" CON LLAVE DE PASO DE 3".	Filtro	13
17	FILTRO PARA MIEL ACERO INOXIDABLE 304 DE 100 CM *50 CM, CALIBRE 24, MALLA MESH 16 HUECOS POR PULGADA	Filtro	14
18	IMPLEMENTO DE BATIDO (PALIN) ACERO INOXIDABLE 304 DE 20 CM DE ANCHO DE LA HOJA 25 CM DE LARGO DE LA HOJA ESPESOR DE LA HOJA DE 1/8 DE CALIBRE 150 CM DE LARGO EL TUBO 1" TUBO CON CALIBRE 16	Palin	13
19	LLANA EN TEFLON DE 1.5 mm - DE 20CM DE ANCHO X 15 CM DE LARGO CON MANIJA EN ACERO INOXIDABLE 304	Llana	5
20	MESÓN PARA ENFRIAMIENTO DE PANELA ACERO INOXIDABLE 304 DE 112 CM ANCHO 234 CM DE LARGO 75 CM DE ALTO CALIBRE 16 ESTRUCTURA EN ACERO INOXIDABLE CON 6 PATAS REFUERZOS EN TUBO DE 2" Y 1" PARA CAPACIDAD DE 360 KG CON RODACHINES TIPO PESADO DE 5"	Mesón	6
21	MESÓN PARA ENFRIAMIENTO DE PANELA ACERO INOXIDABLE 304 DE 140 CM ANCHO 280 CM DE LARGO 75 CM DE ALTO CALIBRE 16 ESTRUCTURA EN ACERO INOXIDABLE CON 6 PATAS REFUERZOS EN TUBO DE 2" Y 1" PARA CAPACIDAD DE 360 KG CON RODACHINES TIPO PESADO DE 5"	Mesón	7
22	REMELLON EN ACERO INOXIDABLE 304 CALIBRE 24 1" CALIBRE 16 X 2M DE LARGO (PUNTOS DE PEGUE DE TUBO REFORZADO)	Remillón	24
23	ZARANDA PARA PULVERIZADO ACERO 304 - ANCHO 82 CM X 120CM DE LARGO - 20CM DE ALTO - 4 RUEDAS EN TEFLON DE 2" - CON MALLA EN ACERO INOXIDABLE 304 DE 4 HUECOS POR PULGADA CON MANIJA	Zaranda	3
24	TANQUE CON PRE LIMPIADOR PARA ALMACENAMIENTO DE GUARAPO ACERO INOXIDABLE 304 DE 120 CM ANCHO, 150 CM DE LARGO, 50 CM ALTO CON SALIDA DE TUBO DE 3" EN NIPLE Y LLAVE DE PASO DE 3" CALIBRE 18 - PRE LIMPIADOR 40 CM ANCHO, 120 CM LARGO, 40 CM DE ALTO CALIBRE 18, 3 CÁMARAS DE LIMPIEZAS EN FORMA DE TRIÁNGULO CON SALIDA DE 3" EN NIPLE	Tanque	14
25	TANQUE LAVA GAVERAS ACERO INOXIDABLE 304 DE 150 CM LARGO X 70 CM ANCHO 60 CM DE ONDO X 75 DE ALTO CALIBRE 18 CON SALIDA DE 3"EN NIPLE Y LLAVE DE PASO DE 3" CON REFUERZO DE BASE CON TUBO DE 2" DE CUATRO PATAS EN ACERO INOXIDABLE 304	Tanque	13
26	TANQUE PARA ALMACENAMIENTO DE MUCILAGO ACERO INOXIDABLE 304 DE 80 CM ANCHO X 100 CM LARGO X 60 CM DE ONDO X 75 DE ALTO CON SEPARACIÓN EN LA MITAD CON LAMINA EN ACERO CON PERFORACIÓN DE 7 MILÍMETROS CALIBRE 18, CON 4 PATAS Y ESTRUCTURA CON TUBO DE 2" EN ACERO CON SALIDA DE 3" EN NIPLE Y LLAVE DE PASO DE 3"	Tanque	13
27	TRAPICHE ACOPLADO R12AC, CAPACIDAD DE MOLIENDA DE 1800KG/HORA, DIAMETRO DE VOLANTE DE 39", ANCHO DE MAZA SUPERIOR DE 12", PARA FUERZA MOTRIZ DE 20 HP	Trapiche	4
28	TRAPICHE RSS CON VOLANTE, CAPACIDAD DE MOLIENDA DE 1300KG/CAÑA/HORA, ANCHO DE MAZA SUPERIOR DE 10" - FUERA MOTRIZ REQUERIDA DE 850 A 1200 RPM.	Trapiche	6
29	MOTOR 8-1 TIPO LISTER – 850 RPM ACCIONARDO POR MANIVELA - REFRIGERADO X AGUA	Motor	6
30	PISTOLA DE CALOR - PARA TERMADO	Pistola	10
31	ESTIBA 100*120*11.5 CM CAPACIDAD DE CARGA APROX 1.500KG	Estiba	35
32	BASCULA INALÁMBRICA CON CAPACIDAD DE 400 KG	Bascula	12
33	GARANTIZAR LA REALIZACION DE UNA (1) RUEDA DE NEGOCIOS CON LA PARTICIPACION DE 30 PRODUCTORES DE CAÑA VINCULADOS A LOS GRUPOS ASOCIATIVOS BENEFICIADOS (SUMINISTRAR AUDITORIO, REFRIGERIOS, AYUDAS AUDIOVISUALES, PUBLICIDAD DIGITAL E IMPRESA)	Rueda de Negocios	1
34	TALLERES EN "BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA (BPM)", CON UNA DURACIÓN DE 4 HORAS Y GRUPOS DE MAXIMO 30 PARTICIPANTES	Taller	7
35	REALIZAR TRANSFERENCIA DE CONOCIMIENTO APLICADO EN LAS UNIDADES PRODUCTIVAS E INCORPORACIÓN DE BUENAS PRÁCTICAS AGRICOLAS (BPA) PARA LA PRODUCCIÓN DE PANELA	Visitas	70

3. Adelantar una Rueda de Negocios, en la cual debe garantizar de treinta (30) productores de caña, beneficiaros del proyecto. 4. Garantizar el cumplimiento de siete (7) talleres en Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) en los municipios de Gigante, Isnos, Neiva, Oporapa, Palermo, San Agustín y Santamaría, a productores beneficiarios del proyecto. 5. Adelantar cinco (5) visitas de campo a cada uno de los establecimientos paneleros con el fin de realizar transferencia de conocimiento aplicado a las unidades productivas e incorporación de Buenas Prácticas Agrícolas (BPA) para la producción de panela.

GOBERNACION DEL HUILA	SISTEMA DE GESTION INTEGRADO	Código : DAC-C055-P1110-F08
		Fecha Aprobación: 01 DE ENERO DEL 2016
	INFORME DE SUPERVISION DE CONTRATO O CONVENIO	Versión: 4
		Pagina de

Que para mayor detalle, se describen estos resultados, así:

CONCLUSIONES CUMPLIMIENTO DE ENTREGADOS

ACTIVIDAD	ENTREGABLE y/o RESULTADO LOGRADO	% DE CUMPLIMIENTO	ACTIVIDADES EJECUTADAS (Frente al Resultado logrado)	% DE CUMPLIMIENTO PARCIAL (Mensual)	DIFICULTADES U OBSERVACIONES
Suministro de equipos para la optimización de 14 sistemas productivos paneleros comunitarios en los municipio de Isnos, San Agustín, Santa María, Oporapa, Gigante, Palermo y Neiva del Departamento.	14 de 14 establecimientos paneleros beneficiados con los equipos y utensilios para el proceso de producción de panela en los municipios de Isnos, San Agustín, Santa María, Oporapa, Gigante, Palermo y Neiva	100	Entrega de suministro de equipos y utensilios para el proceso de producción de panela en el municipio de Neiva	14,28	Ver anexo informe
Garantizar la realización de una (1) rueda de negocios con la participación de 30 productores de caña vinculados a los grupos asociativos beneficiados	1 Rueda de negocios realizada	100	Rueda de negocios realizada el 26 de octubre con empresarios y productores paneleros	0	Ver anexo informe
Talleres en "buenas prácticas de manufactura (bpm)", con una duración de 4 horas y grupos de máximo 30 participantes	7 de 7 Talleres en Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) a productores de panela beneficiarios del proyecto	100	Desarrollo de capacitaciones en Buenas Practicas de Manufactura - BPM a las organizaciones de productores de panela de los municipios de Neiva	28,57	Ver anexo informe
Realizar transferencia de conocimiento aplicado en las unidades productivas e incorporación de buenas prácticas agrícolas (bpa) para la producción de panela	70 de 70 Visitas a campo a los establecimientos paneleros beneficiarios del proyecto	100	Visitas técnicas a los establecimientos paneleros de las organizaciones de los municipios de Gigante, Palermo, Santamaría, Neiva, Oporapa, Isnos y San Agustín	40	Ver anexo informe
Acta de entrega y recibo de materiales, insumos, maquinaria y equipos a satisfacción por parte de las organizaciones de paneleros	14 de 14 Actas de entrega y recibo a satisfacción por parte de los beneficiarios del proyecto	100	Actas de entrega y recibo a satisfacción de una organización de productores paneleros en el municipio de Neiva	14,28	Ver anexo informe

Que las actividades relacionadas se vienen cumpliendo y reciben a satisfacción.

Conforme a la información relacionada, el Supervisor designado, certifica que el Contratista, viene ejecutando el objeto contractual y las obligaciones comprometidas en el contrato, durante el periodo comprendido desde el 31 de octubre al 18 de noviembre de 2023, con sujeción a su correspondiente reporte e informe de fecha 20 de noviembre de 2023 en donde se detallan las diferentes actividades, acciones y resultados obtenidos en el periodo referido, razón por la cual se autoriza el pago parcial correspondiente.

OBSERVACIONES: El contrato presenta una ejecución presupuestal del orden del 100,00% respecto del valor total.

Para constancia se firma en la ciudad de Neiva, hoy 20 de noviembre de 2023.

Firma: _____

Nombre: RICARDO ARCINIEGAS MOSQUERA

Supervisor Designado

(Firmas de control de calidad del Documento)	REVISÓ	APROBÓ
NOMBRE Y FIRMA		
CARGO		