INGEGAR INGENIERIA S.A.S

Laboratorios de suelos, concretos y pavimentos

ENSAYO DE RESISTENCIA A LA FLEXIÓN EN VIGAS

Versión: 007 | IG-F-078 | Enero de 2020

INGEGAR INGENIERIA S.A.S — Laboratorios de suelos, concretos y pavimentos

Solicitud No : 056/07/2023

PROYECTO:	MEJORAMIENTO DEL PARQUE DE LA CULTURA LLANERA MALOCAS EN EL MUNICIPIO DE VILLAVICENCIO META	**NORMA:**	NTC 2871
CLIENTE:	CONSORCIO PARQUE MALOKA		
LUGAR:	VILLAVICENCIO - META	**FECHA DE ENTREGA:**	SEPTIEMBRE DEL 2023
DESCRIPCIÓN:	RESISTENCIA DE DISEÑO 4,2 MR		

CONTRATO/ELEMENTO / No. MUESTRA	FECHA DE TOMA	No. VIGA	DIAS DE CURADO	FECHAS DE ROTURA	ANCHO DE LA VIGA (b), mm				ALTURA DE LA VIGA (d), mm				DISTANCIA ENTRE APOYOS mm	CARGA APLICADA, N	MÓDULO DE ROTURA, Mpa	PORCENTAJE CON RESPECTO A MR DE DISEÑO	TIPO DE FALLA	
					Medida No.1	Medida No.2	Medida No.3	Ancho promedio	Medida No.1	Medida No.2	Medida No.3	Altura promedio						
PLACA MRDE 42 MPA FILA 12 PLACA COLISEO	24-jul	4328	7	31-jul-23	152,0	151,0	151,0	151,3	151,0	150,0	150,0	150,3	410,0	31340	3,76	89,45%		X
	24-jul	4329	28	21-ago-23	152,0	152,0	152,0	152,0	151,0	150,0	151,0	150,7	410,0	32480	3,86	101,89%	X	
PLACA MR DE 42 MPA FILA 6 PLACA COLISEO	26-jul	433	7	2-ago-23	152,0	152,0	151,0	151,7	153,0	153,0	152,0	152,7	410,0	33070	3,84	91,33%	X	
	26-jul	4331	28	23-ago-23	152,0	152,0	153,0	152,3	152,0	152,0	152,1	152,0	410,0	30670	4,57	101,07%		X

NOTA: Los Resultados obtenidos en este informe corresponden exclusivamente a la muestra ensayada; estas muestras son tomadas y suministradas por el Cliente.

YEISON HERNANDEZ
Laboratorista

NICOLAS ANDRADE OSTOS
Analista de Laboratorio 1

Carrera 32 Nº 5B – 03 Barrio La Vega – Villavicencio – Meta
Teléfono: 660 15 64 - Celular 315 894 61 63 – 321 238 74 13
E-mail: ingegar_ingenieria@yahoo.com com

INGEGAR INGENIERIA S.A.S

Laboratorios de suelos, concretos y pavimentos

ENSAYO DE RESISTENCIA A LA FLEXIÓN EN VIGAS

Versión: 007 | IG-F-078 | Enero de 2020

INGEGAR INGENIERIA S.A.S — Laboratorios de suelos, concretos y pavimentos

Solicitud No : 017/08/2023

PROYECTO:	MEJORAMIENTO DEL PARQUE DE LA CULTURA LLANERA MALOCAS EN EL MUNICIPIO DE VILLAVICENCIO META	NORMA:	NTC 2871
CLIENTE:	CONSORCIO PARQUE MALOKA		
LUGAR:	VILLAVICENCIO - META	FECHA DE ENTREGA:	SEPTIEMBRE DEL 2023
DESCRIPCIÓN:	RESISTENCIA DE DISEÑO 4,2 MR		

CONTRATO/ELEMENTO / No. MUESTRA	FECHA DE TOMA	No. VIGA	DIAS DE CURADO	FECHAS DE ROTURA	ANCHO DE LA VIGA (b), mm				ALTURA DE LA VIGA (d), mm				DISTANCIA ENTRE APOYOS mm	CARGA APLICADA, N	MÓDULO DE ROTURA, Mpa	PORCENTAJE CON RESPECTO A MR DE DISEÑO	TIPO DE FALLA	
					Medida No. 1	Medida No. 2	Medida No. 3	Ancho promedio	Medida No. 1	Medida No. 2	Medida No. 3	Altura promedio						
PLACA COLISEO FILA H	28-jul	4409	7	4-ago-23	151,0	151,0	150,0	150,7	152,0	151,0	151,0	151,3	410,0	28300	3,36	80,06%	X	
	28-jul	4410	28	25-ago-23	150,0	151,0	150,0	150,3	152,0	152,0	151,0	151,7	410,0	36790	4,36	103,86%		X
PLACA COLISEO FILA I	31-jul	4411	7	7-ago-23	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0	150,0	150,7	410,0	24290	2,91	69,18%		X
	31-jul	4412	28	28-ago-23	152,0	152,0	151,0	151,7	150,0	150,0	152,0	150,7	410,0	35480	4,23	100,60%	X	
PLACA COLISEO FILA O PARTE 1	1-ago	4413	7	8-ago-23	150,0	151,0	151,0	150,7	151,0	151,0	151,0	151,0	410,0	31140	3,72	88,49%		X
	1-ago	4414	28	29-ago-23	151,0	150,0	151,0	150,7	150,0	150,0	151,0	150,3	410,0	37950	4,57	108,80%		X
PLACA COLISEO FILA J	2-ago	4415	7	9-ago-23	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0	151,0	410,0	31560,0	3,76	89,48%		X
	2-ago	4416	28	30-ago	150,0	150,0	151,0	150,3	150,0	150,0	151,0	150,3	410,0	35400,0	4,27	101,71%	X	

NOTA: Los Resultados obtenidos en este informe corresponden exclusivamente a la muestra ensayada; estas muestras son tomadas y suministradas por el Cliente.

YEISON HERNANDEZ
Laboratorista

NICOLAS RODRIGUEZ OSTOS
Analista de Laboratorio 1

Carrera 32 Nº 5B – 03 Barrio La Vega – Villavicencio – Meta
Teléfono: 660 15 64 - Celular 315 894 61 63 – 321 238 74 13
E-mail: ingegar_ingenieria@yahoo.com com

ENSAYO DE RESISTENCIA A LA FLEXIÓN EN VIGAS

Versión: 007 | IG-F-078 | Enero de 2020

INGEGAR INGENIERIA S.A.S
Laboratorios de suelos, concretos y pavimentos

Solicitud No: 040/08/2023

PROYECTO:	MEJORAMIENTO DEL PARQUE DE LA CULTURA LLANERA MALOCAS EN EL MUNICIPIO DE VILLAVICENCIO META	NORMA:	NTC 2871
CLIENTE:	CONSORCIO PARQUE MALOKA		
LUGAR:	VILLAVICENCIO - META	FECHA DE ENTREGA:	SEPTIEMBRE DEL 2023
DESCRIPCIÓN:	RESISTENCIA DE DISEÑO 4,2 MR		

CONTRATO/ELEMENTO / No. MUESTRA	FECHA DE TOMA	No. VIGA	DIAS DE CURADO	FECHAS DE ROTURA	ANCHO DE LA VIGA (b), mm				ALTURA DE LA VIGA (d), mm				DISTANCIA ENTRE APOYOS mm	CARGA APLICADA, N	MÓDULO DE ROTURA, Mpa	PORCENTAJE CON RESPECTO A MR DE DISEÑO	TIPO DE FALLA	
					Medida No. 1	Medida No. 2	Medida No. 3	Ancho promedio	Medida No. 1	Medida No. 2	Medida No. 3	Altura promedio						
PLACVA COLISEO FILA O	5-ago	4490	7	12-ago-23	150,0	152,0	152,0	151,3	151,0	151,0	151,0	151,0	410,0	31540	3,75	89,23%		X
	5-ago	4491	28	2-sep-23	151,0	151,0	151,0	151,0	150,0	150,0	150,0	150,0	410,0	37910	4,57	108,93%		X
PLACA COLISEOO FILA N	8-ago	4492	7	15-ago-23	152,0	151,0	151,0	151,3	150,0	151,0	151,0	150,7	410,0	23230	2,77	66,01%	X	
	8-ago	4493	28	5-sep-23	152,0	150,0	150,0	150,7	151,0	150,0	151,0	150,7	410,0	35910	4,30	102,49%		X
PLACA COLISEO FILA K	10-ago	4494	7	17-ago-23	153,0	152,0	152,0	152,3	150,0	151,0	150,0	151,0	410,0	26080	3,08	73,30%		X
	10-ago	4495	28	7-sep-23	152,0	152,0	152,0	152,0	151,0	151,0	151,0	151,0	410,0	37080	4,39	104,44%		X

NOTA: Los Resultados obtenidos en este informe corresponden exclusivamente a la muestra ensayada; estas muestras son tomadas y suministradas por el Cliente.

YEISON HERNANDEZ
Laboratorista

NICOLAS JURADO OSTOS
Analista de Laboratorio 1

PESO ESPECÍFICO Y ABSORCIÓN DE AGREGADOS GRUESOS

Versión:005	IG-F-040	Enero de 2021

INGEGAR INGENIERIA S.A.S
Laboratorios de suelos, concretos y pavimentos

Solicitud No.: C-050/07/2023

CLIENTE:	CONSORCIO PARQUE MALOKA	FECHA:	julio-2023
PROYECTO:	MEJORAMIENTO DEL PARQUE DE LA CULTURA LLANERA MALOCAS EN EL MUNICIPIO DE VILLAVICENCIO META	NORMA:	INV-E-223
DESCRIPCIÓN:	SUB BASE GRANULAR - GRAVA MAL GRADADA CON ARENA COLOR CAFÉ OSCURO		

1. DATOS DEL ENSAYO	Punto No. 1
Peso material seco (gr)	5428
Peso material saturado (gr)	5484
Peso material sumergido + canastilla (gr)	4996
Peso del recipiente (gr)	200
Peso de la canastilla sumergida (gr)	1594
Peso del material seco (gr)	5428
Peso del material saturado (gr)	5484
Peso del material sumergido (gr)	3402
Peso seco - sumergido (gr)	2026
Peso saturado - sumergido (gr)	2082
Peso especifico aparente seco	2,607
Peso especifico saturado superficialmente seco	2,634
Peso especifico	2,679
Absorción (%)	1,03

YEISON HERNANDEZ MORENO
Laboratorista

ING NICOLAS ANDRADE OSTOS
Analista de Laboratorio I

IN-FT-15 INFORME DE INVERSIÓN Y BUEN MANEJO DEL ANTICIPO

META Somos la ruta natural	INFORME DE INVERSIÓN Y BUEN MANEJO DEL ANTICIPO	Codigo GJC-F-38-V1
	Proceso De Gestión Jurídica y Contratación	Fecha de Vigencia 28-06-2022

CONTRATANTE: CONSORCIO PARQUE MALOKA

DATOS GENERALES

CONTRATO No. 126 **DE** 2023 **BANCO** BANCOLOMBIA **CUENTA No** 040-0000-6560 **AHORROS**

PORCENTAJE DE ANTICIPO 19,37% % **No. CONTRATO FIDUCIARIO** **FECHA DE APERTURA:** 03/02/2023

VALOR DEL ANTICIPO : $ $ 9.946.462.380,69

OBJETO DEL CONTRATO MEJORAMIENTO DEL PARQUE DE LA CULTURA LLANERA, MALOCAS EN EL MUNICIPIO DE VILLAVICENCIO, META

CONTRATISTA CONSORCIO PARQUE MALOKA

INTERVENTOR CONSORCIO INTERPARQUES

DATOS ESPECÍFICOS

TRANSACCIÓN COMPROBANTE CONTABLE (FACTURA/CUENTA DE COBRO)	FECHA/DESEMBOLSO	BENEFICIARIO	VALOR	DESCRIPCIÓN EGRESO / CONCEPTO
Factura T117(4832,4833,4834,4870,4871,4889,4568,4564,4538,4580,4426,4444,4425,4613,4626,4642,4645,4668,4689,4685,4707, 4726,4727)	11/05/2023	GYJ Ferreteria S.A	$ 569.826.852,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura L1FW-122	11/05/2023	Estructuras Livaco	$ 134.637.705,75	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Cuenta de cobro 002	11/05/2023	Consorcio parque Maloka	$ 280.341.416,40	PAGO NOMINA HONORARIOS,SUBCONTRATOS,SEGURIDA SOCIAL
Factura FEIN 610	11/05/2023	Industrias del hierro S.A.S	$ 3.450.000.000,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FEVT4	11/05/2023	Franz Tolosa	$ 8.385.000,00	PAGO NOMINA HONORARIOS,SUBCONTRATOS,SEGURIDA SOCIAL
BG-1210	11/05/2023	Triturados y Triturados S.A.S	$ 2.475.000,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FE-19931,Factura FE-19732,Factura FE-18927,Factura Factura Factura Factura FE-19115,Factura FE-18621,Factura FE-19730	11/05/2023	Jose Antonio Forero Pinzon	$ 27.201.022,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura LHFE 836, Factura LHFE 815, Factura LHFE 880	11/05/2023	Suministro de materiales LH S.A.S	$ 7.006.177,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
FE-440,FE-472,FE-426	11/05/2023	Inversiones el Maraco S.A.S	$ 7.148.890,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura BG9160	11/05/2023	Triturados y Triturados S.A.S	$ 12.622.500,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FHM4714	11/05/2023	Hely Martinez	$ 5.172.030,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Cuenta de cobro 01	12/05/2023	Lina Navarro	$ 1.749.600,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FECQ-888,FECQ-898,	15/05/2023	COMAQ equipos y obras civiles S.A.S	$ 2.715.475,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FV 201969	15/05/2023	Ingegar ingenieria S.A.S	$ 970.725,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Cuenta de cobro 001	16/05/2023	Volterra construcciones S.A.S	$ 979.519.523,83	DESMONTE Y MOVIMIENTO DE TIERRAS
Factura T117	16/05/2023	GYJ Ferreteria S.A	$ 51.391.278,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FEOB-2617	17/05/2023	Ana Virgnia Rojas	$ 1.859.511,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Cuenta de cobro 003	7/06/2023	Consorcio parque Maloka	$ 141.779.748,80	PAGO NOMINA HONORARIOS,SUBCONTRATOS,SEGURIDA SOCIAL
Factura FECQ-914	13/06/2023	COMAQ equipos y obras civiles S.A.S	$ 2.047.760,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura EPCO3333, Factura EPCO 2020 Factura EPCO	13/06/2023	Gravas y concretos S.A	$ 126.008.201,60	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura RS244	13/06/2023	Redes y servicios del Oriente S.A.S	$ 4.198.878,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FE4977	13/06/2023	Henry Contreras Giraldo	$ 7.554.953,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FE 497, Factura FE502	13/06/2023	Inversiones el Maraco S.A.S	$ 2.141.090,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura 004	23/06/2023	Consorcio parque Maloka	$ 54.981.760,00	PAGO NOMINA HONORARIOS,SUBCONTRATOS,SEGURIDA SOCIAL

Factura FE 20956,FE20600	13/06/2023	Jose Antonio Forero Pinzon	$ 8.203.499,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura T117(5305,5387,5334,5332,53	13/06/2023	GYJ Ferreteria S.A	$ 128.949.744,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FEVT10	14/06/2023	Franz Toloza	$ 16.490.175,00	PAGO NOMINA HONORARIOS,SUBCONTRATOS,SEGURIDA SOCIAL
Factura FEJC-1,FEJC-1	16/06/2023	Javier Cruz Villareal	$ 10.494.350,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FHM5099	17/06/2023	Hely Martinez	$ 6.053.477,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FV-206	24/06/2023	Darwin Arley Arias	$ 3.722.760,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
FE 6	24/06/2023	Nolberto Hurtado Diaz	$ 3.129.360,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FEVV 455, FEVV-460	24/06/2023	Diana Carolina Cabrera	$ 21.281.845,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Cuenta de cobro 005	29/06/2023	Consorcio parque Maloka	$ 197.397.879,00	PAGO NOMINA HONORARIOS,SUBCONTRATOS,SEGURIDA SOCIAL
T117 (5701,5693,5692,56915687,56 765545,5541,5515,5491,5730,	29/06/2023	GYJ Ferreteria S.A	$ 250.017.978,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FE 1413,Factura	29/06/2023	Inversiones El Condor Colombia S.A.S	$ 20.514.630,00	TRANSPORTE DE MATERIALES
Factura PME24	29/06/2023	Volterra construcciones S.A.S	$ 215.438.979,44	DESMONTE Y MOVIMIENTO DE TIERRAS
Factura RS 246	11/07/2023	Redes y servicios del Oriente S.A.S	$ 5.226.161,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura T117(5829,5816)5768,	11/07/2023	GYJ Ferreteria S.A	$ 539.243.953,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FAND 4065, Factura	12/07/2023	Jose Libardo Torres - Expoandamios	$ 55.799.911,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Cuenta dacobro 006	13/07/2023	Consorcio parque Maloka	$ 13.580.000,00	PAGO NOMINA HONORARIOS,SUBCONTRATOS,SEGURIDA
Factura FE3177,FE3243	18/07/2023	Mina Guatiquia centro S.A.S	$ 5.367.671,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FE220	18/07/2023	Transportes Guatiquia S.A.S	$ 9.654.721,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FHM 5960,Factura FHM 5528	18/07/2023	Hely Martinez	$ 14.051.270,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FEOB 3221	18/07/2023	Ana Virginia Rojas	$ 4.519.416,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura RS 253	18/07/2023	Redes y servicios del Oriente S.A.S	$ 14.787.937,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Cuenta de cobro 006	31/07/2023	Consorcio parque maloka	$ 163.047.049,00	PAGO NOMINA HONORARIOS,SUBCONTRATOS,SEGURIDA SOCIAL
Factura FE 10	3/08/2023	Hurtado Diaz Nolberto	$ 1.755.260,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura EPCO 2223,	3/08/2023	Gravas y concretos SA	$ 122.271.227,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FEVT 14 Factura FEVT17	3/08/2023	Franz Irwin Toloza Prada	$ 33.540.000,00	PAGO NOMINA HONORARIOS,SUBCONTRATOS,SEGURIDA SOCIAL
Factura T117 (5993,5994,5939,5938,5920)	3/08/2023	GYJ Ferreteria SA	$ 162.379.869,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FE524,Factura FE523, FE 522, FE512, FE 527, FE	3/08/2023	Inversiones el maraco SAS	$ 36.892.666,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
FE-22502,FE-22373,FE-22318,FE-21895,FE-22612,FE-	3/08/2023	Forero Pinzon Jose Antonio	$ 24.551.288,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
T117 (6198,6149,6148,6115,6139,6	16/08/2023	GYJ Ferreteria SA	$ 57.035.563,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura EPCO2341,EPCO 2336	16/08/2023	Gravas y concretos SA	$ 348.632.429,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Contrato 008 de 2023	16/08/2023	AGR Ingenieria y obras civiles	$ 100.789.567,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FHM6364	16/08/2023	Hely martinez rodriguez	$ 5.188.773,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FE1565,FE1568,FE1567	16/08/2023	Inversiones el condor	$ 21.339.634,00	TRANSPORTE DE MATERIALES
FVAD12588	16/08/2023	Almacenes el duran	$ 4.636.380,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
FEIN 657	25/08/2023	Industrias del hierro S.A.S	$ 344.700.000,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura 6515-6271-6269-6270-6516	28/08/2023	GYJ Ferreteria SA	$ 26.218.118,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Cuenta de cobro 007	30/08/2023	Consorcio parque Maloka	$ 151.057.655,00	PAGO NOMINA HONORARIOS,SUBCONTRATOS,SEGURIDA SOCIAL
Factura PME 25	30/08/2023	Volterra construcciones S.A.S	$ 187.999.346,38	DESMONTE Y MOVIMIENTO DE TIERRAS
Factura 664	8/09/2023	Industrias del hierro S.A.S	$ 480.000.000,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Factura FE 104	8/09/2023	Arias Niño Yamid	$ 17.747.000,00	COMPRA DE MATERIALES ,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILE
Cuenta de cobro 008	14/09/2023	Consorcio parque Maloka	$ 231.019.742,49	PAGO NOMINA HONORARIOS,SUBCONTRATOS,SEGURIDA SOCIAL
		TOTAL	$ 9.946.462.380,89	

RESUMEN:

ITEM	DESCRIPCIÓN	PROGRAMA APROBADO	ACUMULADO ANTERIOR	PRESENTE RELACIÓN	ACUMULADO TOTAL	SALDO ANTICI
1	PAGO NOMINA HONORARIOS,SUBCONTRATOS,SEGURIDAD SOCIAL	$ 1.023.312.377,16	$ -	$ 1.023.312.377,16	$ 1.023.312.377,16	$
2	DESMONTES Y MOVIMIENTO DE TIERRAS	$ 1.383.676.753,42	$ -	$ 1.383.676.753,42	$ 1.383.676.753,42	$
3	TRANSPORTE DE MATERIALES Y EQUIPOS	$ 216.692.006,86	$ -	$ 216.692.006,86	$ 216.692.006,86	$
4	COMPRA DE MATERIALES,EQUIPOS,ACCESORIOS Y ALQUILERES	$ 7.280.781.391,35	$ -	$ 7.280.781.391,35	$ 7.280.781.391,35	$
	TOTALES	$ 9.904.462.528,79	$ -	$ 9.904.462.528,79	$ 9.904.462.528,79	$

RENDIMIENTOS ACUMULADOS: $ 9.904.462.528,79

CONSIGNACION DE RENDIMIENTOS No. : $ 9.904.462.528,79 FECHA: 14 de SEP del 2023

Firma
DANEIL ARTURO VANEGAS VELASQUEZ
Director de Obra
Firma contratista

Firma
CARLOS ALBERTO BALLESTEROS
Director de Interventoría
Firma Interventoría

Firma
DANEIL ARTURO VANEGAS VELASQUEZ
Representante Legal
Firma Contratista

Firma
CARLOS ALBERTO BALLESTEROS
Representante Legal interventoría
Firma Interventoría

RESULTADO ENSAYO PROCTOR

ENSAYO MODIFICADO DE COMPACTACION "PRÓCTOR"

Versión: 004	I G - F - 036	Mayo de 2017

Material Normal:	X	Material Estabilizado		Solicitud No.	C-050/07/2023

PROYECTO	MEJORAMIENTO DEL PARQUE DE LA CULTURA LLANERA MALOCAS EN EL MUNICIPIO DE VILLAVICENCIO META	LUGAR	VILLAVICENCIO - META
CLIENTE	CONSORCIO PARQUE MALOKA	FECHA	julio-2023
FUENTE	RIO GUATIQUIA	MUESTRA	1
DESCRIPCION	SUB BASE GRANULAR - GRAVA MAL GRADADA CON ARENA COLOR CAFÉ OSCURO	NORMA	INV-E-142 METODO C
OBSERVACION	N/A		

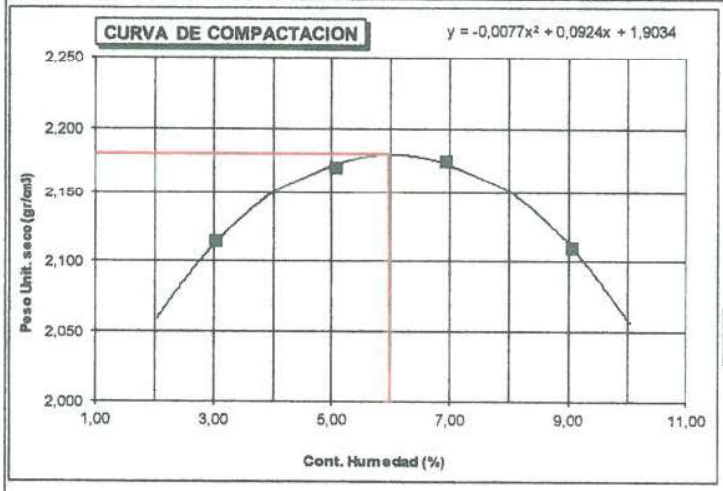
Peso del Martillo	10	Lb	Altura de caida	18	pulg	Diametro molde	6,00 pulg
No. De Capas	5		Golpes x capa	56		Altura muestra	4,584 pulg

DENSIDAD

Molde No.		1	2	3	4		
Peso molde + suelo compac	(gr)	9060	9280	9378	9320		
Peso del molde	(gr)	4433	4433	4433	4433		
Peso suelo compactado	(gr)	4627	4847	4945	4887		
Volumen suelo compactado	(cm^3)	2124	2124	2124	2124		
Densidad suelo humedo	(gr/cm^3)	2,178	2,282	2,328	2,301		
Contenido de humedad	(%)	3,04	5,05	6,93	9,05		
Densidad suelo seco	(gr/cm^3)	2,114	2,172	2,177	2,110		

CONTENIDO DE HUMEDAD

Recipiente No.		TA	GC	OS	7		
Peso recip. + suelo húmedo	(P1)	679	658	634	668		
Peso recip. + suelo seco	(P2)	663	633	602	624		
Peso del recipiente	(P3)	137	138	140	138		
Humedad	(%)	3,04	5,05	6,93	9,05		



Densidad Máx.	2,181	(gr/cm^3)
H. Optima	6,00	(%)

VEISON HERNANDEZ MORENO
Laboratorista

ING NICOLAS [illegible] OSTOS
Analista de Laboratorio I

BITÁCORA PERIODO PARCIAL

Calle 15 N° 40-01 Oficina 404
Primavera Urbana Centro Comercial
y Empresarial Villavicencio - Meta

Teléfono (8) 674 1131
Cel: 310 306 9962

CERTIFICADOS DE SOLDADURA

25/04/2023 4:08 p. m.

Orden de compra: 012-048262

Fecha: 12-abr.-2023

Para: ***LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA***

Entregar a:	Autopista Norte Km 19 Vía Girardota	Parque Industrial Los Bucaros Inhierro	Antioquia COLOMBIA	**Tel:** 4445702 - EXT. 115

Para la obra:

Elemento	Longitud (mm)	Anchura	Peso (kg)	Cant		Precio Un	Valor
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0.045 (Kg)			0,0	2475,0	Un	9218	22814550
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0.035 (Kg)			0,0	1005,0	Un	8588	8630940
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0.045 (Kg)			0,0	1530,0	Un	9218	14103540
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0.035 (Kg)			0,0	1005,0	Un	8588	8630940

NATALIA BEDOYA **Totales:** **0mm** **0**

Antes del	**54179970**
Descuent	**0**
IVA	**10294194**
Gran total	**64474164**

FACTURA ELECTRONICA DEBE ENVIARSE AL CORREO : facturas@inhierro.com.co, SIN FACTURA Y CERTIFICADO DE CALIDAD NO SE RECIBE MATERIAL. ENTREGAR EN PLANTA (parque industrial Los Búcaros, Vereda Portachuelo, Municipio de Girardota).

Mig 0,045 cantidad pasa se 4000 kg a 4005 kg.
Mig 0,035 cantidad pasa se 2000 kg a 2010 kg.

O.C [redacted]

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
Address: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road, Baoshan, Shanghai, China / 201907
TEL: 8008200269 FAX: 021-56027388

CUMPLE AWS A5.20
OBRA STOCK
OC 48262
CANT 2475 Kg
OK CALIDAD FIRMA

Product:	Red Force® 71C	Size:	1.2mm
Classification:	E71T-1C H8, T 42 2 P C1	Quantity:	
Specification:	AWS A5.20, ISO 17632-A	Lot No.:	F22C018500
Issue Date:	2022/12/26	Cert. No.:	S22122601
Customer:			

This is to certify that the product named above and supplied on the referenced order number is of the same classification, manufacturing process and requirements as the material which was used for test that was concluded on the date shown, the results of which are shown below. All tests required by the specification shown for classification were performed at that time and the material tested met all requirements. It was manufactured and supplied according to the Quality System Program of the Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd., which meets the requirements of ISO9001:2015, AWS A5.01 5.2 schedule G, JIS Z3313:2009. The Quality System has been approved by ABS.

Operational Settings	1.2 mm
Wire Feed Speed cm/min(inch/min)	1016(400)
Current (Approx. Amps)	250
Voltage (Volts, DC−)	29
Shielding Gas	CO2
CTWD (mm)	20
Passes/Layers	14/7
Preheat Temp. C (16 °C min.)	28
Interpass Temp. C (150 °C +/-15 °C)	150
Weld condition	As-welded

Mechanical properties of weld deposits	AWS ASME Requirement	ISO Requirement	1.2mm
Tensile Strength, (MPa)	490 - 660	500 - 640	580
Yield Strength 0.2% offset, (MPa)	400 min.	420 min.	510
Elongation (%, A4)	22 min.	20 min.	28
Average Impact Energy Joules (J) @ -20 °C	27 min.		130 105, 135, 150
Radiographic Inspection	II	II	I
Fillet Weld Test	Horizontal Position	Horizontal Position	Meet Requirements

Deposit composition(%)

C (%)	0.12 max.	-	0.05
Mn (%)	1.60 max.	2.00 max.	1.24
Si (%)	0.90 max.	-	0.38
S (%)	0.030 max.	-	0.008
P (%)	0.030 max.	-	0.012
Ni (%)	-	0.50 max.	0.01
Cr (%)	-	0.20 max.	0.01
Mo (%)	-	0.20 max.	0.01
V (%)	-	0.08 max.	0.01
Nb (%)	-	0.05 max.	0.01
Cu (%)	-	0.30 max.	0.02
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H8		5.8

Other test items: a)Diffusible Hydrogen as per AWS A4.3 / ISO 3690.
Certificate:
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT THE RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 2.2 ALSO.

Quality Assurance Administrator: [redacted] Assurance Manager:

FaC 90014

INHIERRO
INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.S.
Estructuras Inteligentes y Confiables

20/12/2022 8:11 a. m.

ORDEN DE COMPRA N° 47729

Orden de compra: 012-047725 10-4

fa - 05, Versión 5 , Junio-10

Fecha: **15-dic.-2022**	Proveedor: **LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.**
Obra:	Transportador:

Lincoln

DESCRIPCIÓN	CANT.	UNID.	Vr. UNIT.	Vr. TOTAL
Longitud (mm) Anchura Peso (kg)				
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0,045 (Kg) 0,0	1005,0	Un	9000	9045000
15 SOLDADURA FCAW E70C-6M-H4 DE 0,045 (Kg) 0,0	1008,0	Un	14550	14666400
Totales: 0mm 0		**Subtotal**		**23711400**
		IVA		**0**
FACTURA ELECTRONICA DEBE ENVIARSE AL CORREO : facturas@inhierro.com.co, SIN FACTURA Y CERTIFICADO DE CALIDAD NO SE RECIBE MATERIAL. ENTREGAR EN PLANTA (parque industrial Los Búcaros, Vereda Portachuelo, Municipio de Girardota		**Total**		**23711400**

INHIERRO
NIT. 890940621-6

Elaboró: NatalieB
COMPRAS

Aprobó:

OC 47725
1005

INHIERRO
MOLINOS DEL HIERRO S.A.

CUMPLE AWS A5.18
OBRA 5106F
OC 47725
CANT 1005 kg
OK CALIDAD - FIRMA

Lincoln Soldaduras de Colombia, LTDA.
Calle 6A # 33-23
Barrio Pensilvania
Bogotá, Colombia

LINCOLN ELECTRIC

CERTIFICADO DE CALIDAD

Fecha: 02 de mayo, 2022

Clasificación: **ER70S-6**
Especificación: **AWS A5.18 / A5.18M:2017**
Producto: **Red Force ® RF 56**
Lote: **(10)22042941**

0,045

CERTIFICAMOS A USTEDES QUE EL MATERIAL DE REFERENCIA HA SIDO ENSAYADO CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES APLICABLES CON LOS RESULTADOS DE ANALISIS QUÍMICO DE ACUERDO A LOS REQUISITOS DE AWS A5.01: LOTE S1 Y NIVEL DE PRUEBAS H.

ELEMENTO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO
Carbono	0.06 - 0.15%	0,07
Manganeso	1.40 - 1.85%	1,43
Silicio	0.80 - 1.15%	0,90
Azufre	0.035% MAX	0,01
Fosforo	0.025% MAX	0,01
Cromo	0.15% MAX	0,02
Níquel	0.15% MAX	0,02
Molibdeno	0.15% MAX	0,01
Cobre (Total)	0.50% MAX	0,15
Vanadio	0.03% MAX	0,00
Resistencia a la Tensión, Mpa (ksi)	490 (70) min.	543
Resistencia a la Cedencia (0.2% Offset), Mpa (ksi)	400 (58) min.	446
Elongación, %	22 min.	26
Charpy V-Notch @ -30°C (-20°F), J (pie-lbf)	27 (20) min.	86

Arturo Ramirez
Jefe de Calidad

Nota 1. Este Certificado cumple con los requisitos de EN10204, tipo 3.1 para la composición química.
Nota 2. Cumplen con EN10204 tipo 2.2 para los resultados tipicos de propiedades mecánicas.

OC - 42725

Inspection Certificate 3.1

LINCOLN ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS

Product Line	**Metal Cored Wire**
Product	**Outershield MC710-H**
Size(s) mm	**1.2**
Item No.	**900356NE**
Lot/Batch	**P1FC210966**
Class	**AWS A5.18 /A5.18M : E70C-6M H4** **EN ISO 17632-A : T46 3 M M 2 H5** **CSA W48-06: E491C-6M-H4** **AS/NZS ISO 17632-B: T 49 3 T15-0/1 M A U H5**

FCAW

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.

CUMPLE AWS A5.18
OBRA 9705K
OC A7725
CANT 1008 kg

OK CALIDAD - FIRMA

Chemical analysis (%) According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V	B	N
0.046	**0.70**	**1.47**	**0.016**	**0.020**	**0.04**	**0.04**	**0.01**	**<0.01**	**0.03**	**0.01**	**0.0008**	**0.007**

Mechanical tests, all weld metal According to EN10204 2.2

Tensile testing

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %
AW	**21**	**474**	**561**	**26**

Impact testing

Cond.	Temp. °C	KV J	Temp. °C	KV J
AW	**-20**	**130**	**-30**	**73**

Diffusible hydrogen According to EN10204 2.2

HDM as Manufactured

3.0 ml/100g

Remarks

The product identified above has been manufactured, tested and supplied in compliance with a certified ISO 9001 Quality Assurance Programme.

Company	Issued By	Printed		Cert. No.
HARRIS CALORIFIC INTERNATIONAL Sp.z o.o.	**R.Polaczek**	By	**Marcin Pawlaczek**	**01941137**
UL. STREFOWA 8	POSITION: Quality & R&D Manager	Function		ZEU_CMN_FCW_1
59-200 DZIERŻONIÓW		Date	**16/JAN/2023**	

Inspection Certificate 3.1

LINCOLN ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS

Product Line	**Metal Cored Wire**
Product	**Outershield MC710-H**
Size(s) mm	**1.2**
Item No.	**900356NE**
Lot/Batch	**P1FC210966**
Class	**AWS A5.18 /A5.18M : E70C-6M H4** **EN ISO 17632-A : T46 3 M M 2 H5** **CSA W48-06: E491C-6M-H4** **AS/NZS ISO 17632-B: T 49 3 T15-0/1 M A U H5**

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.
CUMPLE AWS A5.18
OBRA 910CK
OC 47073
CANT 3008 kg ( )
OK CALIDAD - FIRMA
01045

Chemical analysis (%) According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V	B	N
0.046	**0.70**	**1.47**	**0.016**	**0.020**	**0.04**	**0.04**	**0.01**	**<0.01**	**0.03**	**0.01**	**0.0008**	**0.007**

Mechanical tests, all weld metal According to EN10204 2.2

Tensile testing

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %
AW	**21**	**474**	**561**	**26**

Impact testing

Cond.	Temp. °C	KV J	Temp. °C	KV J
AW	**-20**	**130**	**-30**	**73**

Diffusible hydrogen According to EN10204 2.2

HDM as Manufactured

3.0 ml/100g

Remarks

The product identified above has been manufactured, tested and supplied in compliance with a certified ISO 9001 Quality Assurance Programme.

Company	Issued By	Printed By		Cert. No.
HARRIS CALORIFIC INTERNATIONAL Sp.z o.o. **UL. STREFOWA 8** **58-200 DZIERŻONIÓW**	**R.Polaczek** POSITION: Quality & R&D Manager	Function Date	**Marcin Pawlaczek** **16/JAN/2023**	**01941137** ZEU_CMN_FCW_1

Inspection Certificate 3.1

LINCOLN ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS

Product Line	**Metal Cored Wire**
Product	**Outershield MC710-H**
Size(s) mm	**1.2**
Item No.	**900356N**
Lot/Batch	**P1FC210626**
Class	**AWS A5.18 /A5.18M : E70C-6M H4** **EN ISO 17632-A: T 46 3 M M 2 H** **CSA W48-06: E491C-6M-H4**

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.L.

CUMPLE AWS A5.18
OBRA Stock
OC A7073
CANT 3008 Kg ( )

OK CALIDAD - FIRMA

Chemical analysis (%) According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V	B	N
0.036	**0.71**	**1.46**	**0.017**	**0.019**	**0.03**	**0.04**	**0.01**	**<0.01**	**0.02**	**0.01**	**0.0005**	**0.006**

Mechanical tests, all weld metal According to EN10204 2.2

Tensile testing

Cond.	Temp. °C	ReL MPa	Rm MPa	A5 %
AW	**21**	**485**	**581**	**25**

Impact testing

Cond.	Temp. °C	KV J	Temp. °C	KV J
AW	**-20**	**104**	**-30**	**73**

Diffusible hydrogen According to EN10204 2.2

HDM as Manufactured

2,0 ml/100g

Remarks

The product identified above has been manufactured, tested and supplied in compliance with a certified ISO 9001 Quality Assurance Programme.

Company	Printed		Cert. No.
HARRIS CALORIFIC INTERNATIONAL Sp.z o.o.	By	**Marcin Pawlaczek**	**01687810**
UL. STREFOWA 8	Function		ZEU_CMN_FCW_1
58-200 DZIERŻONIÓW	Date	**22/MAR/2022**	

9/08/2022 3:50 p. m.

Orden de compra: 012-045568

Fecha: 13-oct.-2021

Para: *Soldaduras industriales*

Entregar a: 00110 - PAA **Tel:**

Para la obra: 2002-COLISEO ALVARO MESA AMAYA

Elemento	Longitud (mm)	Anchura	Peso (kg)	Cant		Precio Un		Entrega	Valor
85 ALIMENTADOR LN25			0.0	1.0	Un	7562157	/ Un	14-oct-2021	7562157
82 RODILLOS ESTRIADOS KP1697 (Un)			0.0	1.0	Un	232000	/ Un	14-oct-2021	232000
82 CABLE 2/0 (m)			0.0	45.0	Un	34900	/ Un	14-oct-2021	1570500
82 PUNTA DE CONTACTO 5/64 (un)			0.0	1.0	Un	8900	/ Un	14-oct-2021	8900
82 CONECTOR CABLE 2 1/0 (Un)			0.0	3.0	Un	68900	/ Un	14-oct-2021	206700
84 ANTORCHA INNERSHIELD (Un)			0.0	1.0	Un	2224267	/ Un	14-oct-2021	2224267
15 ALAMBRE FCAW INNERSHIELD NR232 0.072 x 25LB			0.0	2200.0	Un	22000	/ Un	14-oct-2021	48400000
82 PUNTA DE CONTACTO 5/64 (un)			0.0	19.0	Un	8900	/ Un	14-oct-2021	169100

NATALIA BEDOYA **Totales:** **0mm** **0**

Antes del descuento	**60373624**
Descuent	**0**
IVA	**11470989**
Gran total	**71844613**

FACTURA ELECTRONICA DEBE ENVIARSE AL CORREO: facturas@inhierro.com.co, SIN FACTURA Y CERTIFICADO DE CALIDAD NO SE RECIBE MATERIAL.
ENTREGAR: COLISEO ÁLVARO MESA AMAYA: Carrera 29#33B-27, barrio Porvenir, la entrada para vehiculos y carga es por la carrera 28 con calle 34 (entrada por veterinarias), Villavicencio-Meta.
Contacto: Ing. Edgar Mauricio Sánchez, cel 312 809 84 15.

punta de contacto 5/64, pasa de 20un a 19un al proveedor se le agotó, NB,LM,29-11-2021

PLANTA Y OFICINA MATRIZ Autopista Norte km 19, antigua carretera a Girardota Vereda Portachuelo
Centro Industrial Los Bucaros (Antioquia - Colombia)
Conmutador: (574) 444 57 02 - Fax: (574) 444 57 02 ext 102
e-mail: inhierro@inhierro.com.co - web: www.inhierro.com.co

ANA ARBOLEDA

The Lincoln Electric Company
22801 St. Clair Avenue
Cleveland, Ohio 44117-1199

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

LINCOLN ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

Q1 Lot Number: 17092766

Product	**Innershield® NR®-232**
Classification	**E71T-8-H16**
	E71T8-A2-CS3-H16
Specification	**AWS A5.20:2005, ASME SFA-5.20**
	AWS A5.36:2016, ASME SFA-5.36
Date	**October 01, 2020**

his is to certify that the product named above is of the same classification(s) and design as the material used for the tests reported herein. The material was tested according to the pecification(s) indicated and met all requirements. It was manufactured and supplied according to a Quality System Program that meets the requirements of ISO9001 among others as ocumented on The Lincoln Electric web page (*http://www.lincolnelectric.com/en-us/company/Pages/certifications.aspx*).

Operating Settings	E71T8-A2-CS3-H16 Requirements	E71T-8-H16 Requirements	RESULTS	
Required Size for Classification	Not Specified	Not Specified	.068" (1.7 mm)	5/64" (2.0 mm)
Current Type/Polarity	DC-	DC-	DC-	DC-
Wire Feed Speed, cm/min (in/min)			483 (190)	457 (180)
Nominal Voltage, V			21	20
Nominal Current, A			290	250
Average Heat Input, kJ/cm (kJ/in)	(35 - 65)	(35 - 65)	1.8 (45.2)	1.5 (38)
Travel Speed, cm/min (in/min)			21 (8.1)	20 (7.9)
Contact Tip to Work Distance, mm (in)			25 (1)	25 (1)
Pass/Layers			15/7	13/6
Preheat Temperature, °C (°F)	(60 min.)	(60 min.)	20 (70)	20 (72)
Interpass Temperature, °C (°F)	(325 max.)	(325 max.)	165 (325)	165 (325)
Postweld Heat Treatment	As-welded	As-welded	As-welded	As-welded
Mechanical Properties of Weld Metal				
Tensile Strength, MPa (ksi)	(70 - 95)	(70 - 95)	580 (84)	560 (81)
Yield Strength, 0.2% Offset, MPa (ksi)	(58 min.)	(58 min.)	450 (66)	450 (65)
Elongation %	22 min.	22 min.	24	29
Average Impact Energy Joules @ -29 °C (ft-lbs @ -20 °F)	(20 min.)	(20 min.)	74 (54) 71,75,76 (52,55,56)	82 (60) 76,83,86 (56,61,63)
Average Hardness, HRB	Info. Only	Info. Only	88	85
Chemical Composition of Weld Metal (weight %)				
C	0.30 max.	0.30 max.	0.16	0.13
Mn	1.75 max.	1.75 max.	0.64	0.61
Si	0.60 max.	0.60 max.	0.27	0.24
S	0.030 max.	0.03 max.	0.00	<0.003
P	0.030 max.	0.03 max.	0.01	0.01
Al	1.8 max.	1.8 max.	0.7	0.6
B	Not Specified		0.0011	0.0012

Diffusible Hydrogen (per AWS A4.3)	E71T8-A2-CS3-H16 Requirements	E71T-8-H16 Requirements	RESULTS	
Required Size for Classification			.068" (1.7 mm)	5/64" (2.0 mm)
Current Type/Polarity			DC-	DC-
Nominal Voltage, V			24	21
Nominal Current, A			352	300
Diffusible Hydrogen, mL/100g	16 max.	16.0 max.	8.4	6.5
Abs. Humidity (gr moisture/lb dry air)			57	57

Cert. No. 22320

The Lincoln Electric Company
22801 St. Clair Avenue
Cleveland, Ohio 44117-1199

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

LINCOLN ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS

Q1 Lot Number: 17092766

Product	**Innershield® NR®-232**
Classification	**E71T-8-H16**
	E71T8-A2-CS3-H16
Specification	**AWS A5.20:2005, ASME SFA-5.20**
	AWS A5.36:2016, ASME SFA-5.36
Date	**October 01, 2020**

- This document meets the requirements of AWS A5.01M/A5.01 Schedule G. When a specific lot number is referenced it also meets the requirements of EN10204, type 2.2. It does not meet the requirements of type 3.1.
- The size(s) of electrode tested is determined by the requirements for this classification. All other sizes manufactured will also meet these requirements.
- Fillet Weld Test (positions as required) Met requirements.
- Radiographic Inspection Met requirements.
- The strength and elongation properties reported here were obtained from tensile specimens artificially aged at 105°C (220°F) for 48 hours.
- Strength values in SI units are reported to the nearest 10 MPa converted from actual data. Preheat and interpass temperature values in SI units are reported to the nearest 5 degrees.

October 01, 2020
Daniel Gaul, Certification Supervisor — Date

October 02, 2020
Jon Ogborn, Manager, Consumable Compliance — Date

Cert. No. 22320

compensar | miplanilla.com

CERTIFICADO DE APORTES AL SISTEMA DE PROTECCIÓN SOCIAL

El aportante **SERVIMOS SAS**, identificado con **NI** número **860051638**, aportó en nombre de **CRISTIAN EDUARDO PARRA MENDOZA**, identificado(a) con **CC** número **1121903432** en su condición a la fecha como tipo de cotizante **1 - Dependiente** por concepto de aportes obligatorios al sistema General de Seguridad Social, mediante la Planilla Integrada de Liquidación de Aportes, para los periodos comprendidos en pensión **2023-10** y salud **2023-11** de la siguiente manera:

CODIGO	NOMBRE DE ADMINISTRADORA	AFP	RPM	RPI	TAA	TDP	TAP	EXT	ETT	ELE	CAF	LMA	SNC	AVP	VCT	IRP	COTIZACION	DIAS	IBC	COTIZACION	FSP SOLIDARIDAD	FSP SUBSISTENCIA	PERIODO	NUMERO DE PLANILLA	FECHA DE PAGO	EXONERADO PARAFISCALES Y SALUD	TARIFA ARL
CCF34	Cofrem Caja de Compensacion Fliar								X							0		30	$1.419.149	$56.800	$0	$0	Octubre - 2023	72360035	10/11/2023	S	0
230301	Porvenir								X							0		30	$1.419.149	$227.100	$0	$0	Octubre - 2023	72360035	10/11/2023	S	0
14-23	POSITIVA COMPANIA DE SEGUROS								X							0		30	$1.419.149	$98.800	$0	$0	Octubre - 2023	72360035	10/11/2023	S	0,6956000
EPS002	Salud Total EPS								X							0		30	$1.419.149	$56.800	$0	$0	Noviembre - 2023	72360035	10/11/2023	S	0

El presente certificado se expide a los 10 días del mes Noviembre de 2023

Este documento está clasificado como privado por parte de Compensar Operador de Información.

16/06/2023 12:39 p. m.

Orden de compra: 012-048571

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.S.
Estructuras Inteligentes y Confiables

Fecha: 16-jun.-2023

Para: *CINCO LTDA.*

Entregar a:	Autopista Norte Km 19 Vía Copacabana-Girardota Girardota	Parque Industrial Los Bucaros Inhierro	Antioquia COLOMBIA	**Tel:** 4445702 - EXT. 115

Para la obra:

Elemento	Longitud (mm)	Anchura	Peso (kg)	Cant	Precio Un	Valor
15 SOLDADURA SMAW E7018 DE 1/8 (Kg)			0,0	300,0 Un	16614	4984200
15 SOLDADURA SMAW E7018 DE 5/32 (Kg)			0,0	300,0 Un	16614	4984200

VALERIA CASTAÑO **Totales:** 0mm 0

Antes del	**9968400**
Descuent	**0**
IVA	**1893996**
Gran total	**11862396**

FACTURA ELECTRONICA DEBE ENVIARSE AL CORREO : facturas@inhierro.com.co, SIN FACTURA Y CERTIFICADO DE CALIDAD NO SE RECIBE MATERIAL. ENTREGAR EN PLANTA (parque industrial Los Búcaros, Vereda Portachuelo, Municipio de Girardota).

ok liberado

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.
NIT 960000332 - 0
Planta: Calle 6A N° 33-23, Bogotá, Colombia. Tel:(601) 364 8800
Sistema de Gestión de Calidad aprobado según norma
NTC-ISO 9001:2015. Certificado Nro. CO21.00241
expedido por BUREAU VERITAS

www.lincolnelectric.com.co

Bogotá D.C., 24 de agosto de 2022

DEPARTAMENTO DE CALIDAD
LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN DE METALES DE APORTE

Que el electrodo **LINCOLN GRICON 15** de la clase **E 7018**, cumple con los requerimientos de calidad exigidos por la norma AWS/ASME SFA 5.1 E 7018.

LOTE LSC: 18463339

	COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)								
	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V
Especificación AWS A.5.1	0,15	1,60	0,75	0,035	0,035	0,30	0,20	0,30	0,08
LSC	0,05	1,26	0,49	0,010	0,018	0,03	0,03	0,01	0,01

N.E = No especificado *Valores típicos obtenidos para el producto

PROPIEDADES MECÁNICAS*				
Punto de Fluencia (N/mm2)	**Resistencia a la Tracción (N/mm2)**	**Alargamiento (%)**	**Energía Absorbida, J (Temp. °C)**	**Dureza**
505	597	24	73 (-30)	N/R

*Valores típicos obtenidos para el producto

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.

CUMPLE AWS A5.1
OBRA 2102K
OC 48577
CANT

OK CALIDAD - FIRMA

Arturo Ramirez - Jefe de Calidad

1/8" =

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.
NIT 960000332 - 0
Planta: Calle 6A N° 33-23. Bogotá, Colombia. Tel:(601) 364 8800
Sistema de Gestión de Calidad aprobado según norma
NTC-ISO 9001:2015. Certificado Nro. CO21 00241
expedido por BUREAU VERITAS

www.lincolnelectric.com.co

Bogotá D.C., 24 de agosto de 2022

DEPARTAMENTO DE CALIDAD
LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN DE METALES DE APORTE

Que el electrodo **LINCOLN GRICON 15** de la clase **E 7018**, cumple con los requerimientos de calidad exigidos por la norma AWS/ASME SFA 5.1 E 7018

LOTE LSC:

18442387

	COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)								
	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V
Especificación AWS A.5.1	0,15	1,60	0,75	0,035	0,035	0,30	0,20	0,30	0,08
LSC	0,05	1,26	0,49	0,010	0,018	0,03	0,03	0,01	0,01

N.E = No especificado *Valores típicos obtenidos para el producto

PROPIEDADES MECÁNICAS*				
Punto de Fluencia (N/mm2)	**Resistencia a la Tracción (N/mm2)**	**Alargamiento (%)**	**Energia Absorbida, J (Temp. °C)**	**Dureza**
505	597	24	73 (-30)	N/R

*Valores típicos obtenidos para el producto

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.
CUMPLE AWS A5.1
OBRA STOCK
OC 405771
CANT

OK CALIDAD - FIRMA

Arturo Ramirez - Jefe de Calidad

5/32 1/1 =

31/05/2023 8:24 a. m.

Orden de compra: 012-048475

Fecha: 29-may.-2023

Para: *CINCO LTDA.*

Entregar a:	Autopista Norte Km 19 Vía Copacabana-Girardota	Parque Industrial Los Bucaros Inhierro	Antioquia COLOMBIA	**Tel:** 4445702 - EXT. 115

Para la obra:

Elemento	Longitud (mm)	Anchura	Peso (kg)	Cant	Precio Un	Valor
15 SOLDADURA SMAW E7018 DE 1/8 (Kg)			0.0	1000.0 Un	15400	15400000

VALERIA CASTAÑO **Totales:** **0mm** **0**

FACTURA ELECTRONICA DEBE ENVIARSE AL CORREO : facturas@inhierro.com.co, SIN FACTURA Y CERTIFICADO DE CALIDAD NO SE RECIBE MATERIAL. ENTREGAR EN PLANTA (parque industrial Los Búcaros, Vereda Portachuelo, Municipio de Girardota).

Antes del	**15400000**
Descuent	**0**
IVA	**2926000**
Gran total	**18326000**

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.
NIT 960000332 - 0
Planta: Calle 6A N° 33-23, Bogotá, Colombia. Tel:(601) 364 8800
Sistema de Gestión de Calidad aprobado según norma
NTC-ISO 9001:2015. Certificado Nro. CO21 00241
expedido por BUREAU VERITAS

Bogotá D.C., 24 de agosto de 2022

DEPARTAMENTO DE CALIDAD
LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN DE METALES DE APORTE

Que el electrodo **LINCOLN GRICON 15** de la clase **E 7018**, cumple con los requerimientos de calidad exigidos por la norma AWS/ASME SFA 5.1 E 7018

LOTE LSC: N° 18263371

	COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)								
	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V
Especificación AWS A.5.1	0,15	1,60	0,75	0,035	0,035	0,30	0,20	0,30	0,08
LSC	0,05	1,26	0,49	0,010	0,018	0,03	0,03	0,01	0,01

N.E = No especificado. *Valores típicos obtenidos para el producto

PROPIEDADES MECÁNICAS*				
Punto de Fluencia (N/mm2)	**Resistencia a la Tracción (N/mm2)**	**Alargamiento (%)**	**Energía Absorbida, J (Temp. °C)**	**Dureza**
505	597	24	73 (-30)	N/R

*Valores típicos obtenidos para el producto

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO

CUMPLE AWS A5.1
OBRA STOCK
OC A5A75
CANT 1000 Kg

OK CALIDAD - FIRMA

40475

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

Arturo Ramirez - Jefe de Calidad

13/06/2023 10:47 a. m.

Inhierro

Confirmación de informe de recibos

Recibido de: LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

Fecha:	**13/06/2023**
Número de recibo:	**013-027374**
Ref. de entrega del	**fac 2825-2826**
Supplier External Ref:	**860000332-0**

Recibido en: Inhierro
Autopista Norte Km 19 Vía Copacabana-Girardota
Parque Industrial Los Bucaros

Girardota
Antioquia

Orden de compra:	**012-048465**
Instalación:	**Inhierro**
Localización de descarga	**01 BODEGA PRINCIPAL MEDELLIN**

Elemento	Longitud (mm)	Anchura	Peso (kg)	Cant	Contrato	Ref. almacén
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0,045 (Kg)			0,000	2070,000 X Each	-Libre-	lote E227206101
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0,035 (Kg)			0,000	2505,000 X Each	-Libre-	lote 576475 11 576475 12
		Total:	**0,000**	**4575,000**		ok liberado

Lincoln Soldaduras de Colombia, LTDA.
Calle 6A # 33-23
Barrio Pensilvania
Bogotá, Colombia

CERTIFICADO DE CALIDAD

Fecha: 02 de marzo, 2023

Clasificación: **ER70S-6**
Especificación: **AWS A5.18 / A5.18M:2017**
Producto: **Red Force ® RF 56**
Lote: **57G47S11**
Diámetro: **0,9 mm**

CERTIFICAMOS A USTEDES QUE EL MATERIAL HECHO EN CHINA Y COMERCIALIZADO POR NOSOTROS DE REFERENCIA ER70S-6 HA SIDO ENSAYADO CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES APLICABLES CON LOS RESULTADOS DE ANALISIS QUÍMICO DE ACUERDO A LOS REQUISITOS DE AWS A5.01: LOTE S1 Y NIVEL DE PRUEBAS H.

ELEMENTO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO
Carbono	0.06 - 0.15%	0,07
Manganeso	1.40 - 1.85%	1,41
Silicio	0.80 - 1.15%	0,85
Azufre	0.035% MAX	0,014
Fosforo	0.025% MAX	0,013
Cromo	0.15% MAX	0,03
Níquel	0.15% MAX	0,02
Molibdeno	0.15% MAX	0,01
Cobre (Total)	0.50% MAX	0,12
Vanadio	0.03% MAX	0,00
Resistencia a la Tensión, Mpa (ksi)	490 (70) min.	552
Resistencia a la Cedencia (0.2% Offset), Mpa (ksi)	400 (58) min.	457
Elongación, %	22 min.	27
Charpy V-Notch @ -30°C (-20°F), J (pie-lbf)	27 (20) min.	113

Arturo Ramirez
Jefe de Calidad

Nota 1. Este Certificado cumple con los requisitos de EN10204, tipo 3.1 para la composición química.
Nota 2. Cumplen con EN10204 tipo 2.2 para los resultados típicos de propiedades mecánicas.

INHIERRO
CUMPLE AWS A 5.18
OBRA STOCK
OC 48465
CANT 12505 Kg
OK CALIDAD - FIRMA

Lincoln Soldaduras de Colombia, LTDA.
Calle 6A # 33-23
Barrio Pensilvania
Bogotá, Colombia

LINCOLN ELECTRIC

CERTIFICADO DE CALIDAD

Fecha: 02 de marzo, 2022

Clasificación: **ER70S-6**
Especificación: **AWS A5.18 / A5.18M:2017**
Producto: **Red Force ® RF 56**
Lote: **57G47S12**
Diámetro: **0,9 mm**

CERTIFICAMOS A USTEDES QUE EL MATERIAL HECHO EN CHINA Y COMERCIALIZADO POR NOSOTROS DE REFERENCIA ER70S-6 HA SIDO ENSAYADO CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES APLICABLES CON LOS RESULTADOS DE ANALISIS QUÍMICO DE ACUERDO A LOS REQUISITOS DE AWS A5.01: LOTE S1 Y NIVEL DE PRUEBAS H.

ELEMENTO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO
Carbono	0.06 - 0.15%	0,07
Manganeso	1.40 - 1.85%	1,57
Silicio	0.80 - 1.15%	0,83
Azufre	0.035% MAX	0,014
Fosforo	0.025% MAX	0,012
Cromo	0.15% MAX	0,02
Níquel	0.15% MAX	0,01
Molibdeno	0.15% MAX	0,01
Cobre (Total)	0.50% MAX	0,13
Vanadio	0.03% MAX	0,01
Resistencia a la Tensión, Mpa (ksi)	490 (70) min.	560
Resistencia a la Cedencia (0.2% Offset), Mpa (ksi)	400 (58) min.	458
Elongación, %	22 min.	25
Charpy V-Notch @ -30°C (-20°F), J (pie-lbf)	27 (20) min.	124

Arturo Ramirez
Jefe de Calidad

INHIERRO

CUMPLE AWS A 5.18
OBRA Jax
OC 4e465
CANT (250) Kg)

OK CALIDAD FIRMA

Nota 1. Este Certificado cumple con los requisitos de EN10204, tipo 3.1 para la composición química.
Nota 2. Cumplen con EN10204 tipo 2.2 para los resultados típicos de propiedades mecánicas.

25/05/2023 12:44 p. m.

Orden de compra: 012-048465

INHIERRO
INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.

Fecha: 25-may.-2023

Para: *LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA*

Entregar a:	Autopista Norte Km 19 Vía Conagabana-Girardota Girardota	Parque Industrial Los Bucaros Inhierro	Antioquia COLOMBIA	**Tel:** 4445702 - EXT. 115

Para la obra:

Elemento	Longitud (mm)	Anchura	Peso (kg)	Cant	Precio Un	Valor
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0,045 (Kg)	4005	✓	0,0	25000,0 Un	11025	275625000
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0,035 (Kg)	1005	✓	0,0	15000,0 Un	8588	128820000

VALERIA CASTAÑO **Totales:** 0mm 0

Antes del	**404445000**
Descuent	**0**
IVA	**0**
Gran total	**404445000**

FACTURA ELECTRONICA DEBE ENVIARSE AL CORREO : facturas@inhierro.com.co, SIN FACTURA Y CERTIFICADO DE CALIDAD NO SE RECIBE MATERIAL. ENTREGAR EN PLANTA (parque industrial Los Búcaros, Vereda Portachuelo, Municipio de Girardota).

ok liberado.

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
No. 195, Lane 5008, Hu Tai Rd.
Baoshan, Shanghai, 201907, P. R. China

LINCOLN ELECTRIC

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A

CUMPLE AWS D1.8
OBRA 21004
OC AB46T
CANT 4005 Kg ( )
OK CALIDAD - FIRMA

Product:	LINCOLN 71C
Classification:	E71T-1C (EN ISO 17632-A-T 42 3 P C1 according to EN10204)
Specification:	AWS D1.8/D1.8M:2021
Lot Number:	E227206101
Date Issued:	2022/11/8

This is to certify that the above listed product was manufactured to meet the class T4 requirement of AWS A5.01 as required by clause 6.3.1 of AWS D1.8/D1.8M.

The product stated herein was manufactured and supplied in accordance with the Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd, Shanghai, China as outlined in our Quality Assurance manual. The Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co..Ltd. has been accepted by ABS and certified to ISO 9001:2015 by Certificate No.34753.

Test Conditions	AWS D1.8 Requirements	High Heat Input	Low Heat Input
		Results	Results
Electrode Size (mm)		1.2	1.2
Electrode Polarity		DC+	DC+
Wire Feed Speed inch/min		300	170
Current (amps)		280	190
Arc Voltage (volts)		29	23
Contact Tip to Work Distance (mm)		20	20
Passes/Layers		9/5	16/7
Preheat Temp. °C		120	35
Interpass Temp. °C		240	120
Shielding Gas (Per AWS A5.32)		100%CO_2 (SG-C)	100%CO_2 (SG-C)
Heat input KJ/mm avg.		3.5	1.3
Welding Position		1G	1G

Mechanical Properties			
Tensile Strength (MPa)	480 min.	540	565
Yield Strength (MPa)	400 min.	455	505
Elongation (%)	22% min.	30.5	26
Avg.Charpy V-notch Impact Properties Joules @ +20℃	54 min.	215 213, 215, 217	229 224, 228, 234
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H15	4.1	

REMARK:
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 3.1 ALSO.

This product satisfies the requirements of AWS D1.8/D1.8M:2016, Annex E after exposure for 1 weeks at 27°C, 80% relative humidity.

Strength values in SI units are reported to the nearest 10 MPa converted from actual data, Preheat and interpass temperature values in SI units are reported to the nearest 5 degrees.

The strength and elongation properties were obtained from 12.5mm (0.5 in.), A4 tensile specimen artificially aged at 105℃ for 48 hours, as permitted by AWS A5.20. A naturally aged tensile specimen may take months to achieve the specified properties. See AWS A5.20 paragraph A8.3. The time required for the natural aging of weld deposits is dependent upon ambient conditions, weldment geometry, the metallurgical structure of the weld deposit and other factors.

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD. 质保专用章

Chong Zhu — Quality Assurance Administrator

James Chen — Quality Assurance Manager

INHIERRO

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

CUMPLE AWS A5.5 / A5.1
OBRA SIDOCK
OC 48461
CANT 4005 KG

LINCOLN ELECTRIC

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
Address: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road, Baoshan, Shanghai, China / 201907
TEL: 8008200269 FAX : 021-56027388

CE 0035 18
DoP No.: SLE-L71C-001
EN13479:2017
Use in metallic structures or in composite metal and concrete structures

Product:	LINCOLN® 71C	Size:	OK CALIDAD - FIRMA
Classification:	E71T-1C, E71T1-C1A0-CS1-D, T42 3 P C1 2	Quantity:	
Specification:	AWS A5.20/ASME SFA-5.20, AWS A5.36, EN ISO 17632-A	Lot No.:	E227206101
Issue Date:	2022/11/8	Cert. No.:	S22110805
Customer:			

This is to certify that the product named above and supplied on the referenced order number is of the same classification, manufacturing process, and material requirements as the material which was used for test that was concluded on the date shown, the results of which are shown below. All tests required by the specification shown for classification were performed at that time and the material tested met all requirements. It was manufactured and supplied according to the Quality System Program of the Shanghai Lincoln Electric Co. Ltd.

Operational Settings	1.2 mm
Wire Feed Speed cm/min(inch/min)	1016(400)
Current (Approx. Amps)	250
Voltage (Volts, DC+)	29
Shielding Gas	CO2
CTWD (mm)	20
Passes/Layers	14/7
Preheat Temp. °C (16 °C min.)	28
Interpass Temp. °C (150 °C +/-15 °C)	150
Weld condition	As-welded

Mechanical properties of weld deposits	AWS/ASME Requirement	ISO Requirement	1.2 mm
Tensile Strength, (MPa)	490-670	500 - 640	540
Yield Strength 0.2% offset, (MPa)	400 min.	420 min.	436
Elongation (%, A4)	22 min.	20 min.	29
Average Impact Energy Joules (J)@-20°C	27 min.		125 120, 124, 130
Average Impact Energy Joules (J)@-30°C		47 min.	120 110, 112, 138
Radiographic Inspection	Acceptable	Acceptable	Acceptable
Fillet Weld Test	PE & PF	PE & PF	Met Requirements

Deposit composition(%)			
C (%)	0.12 max.	-	0.04
Mn (%)	1.75 max.	2.00 max.	1.30
Si (%)	0.90 max.	-	0.41
S (%)	0.030 max.	-	0.007
P (%)	0.030 max.	-	0.010
Ni (%)		0.50 max.	0.01
Cr (%)		0.20 max.	0.03
Mo (%)		0.20 max.	0.01
V (%)		0.08 max.	0.01
Nb (%)		0.05 max.	0.00
Cu (%)		0.030 max.	0.015
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H8	H10	6.7

Other test items:
Certificate: ABS, DNV.GL,LR, TUV.CE
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 2.2 ALSO.

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO. LTD. 上海林肯电气有限公司 质保专用章

Quality Assurance Administrator: Zhu Chong

Quality Assurance Manager: James

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
No. 195, Lane 5008, Hu Tai Rd.
Baoshan, Shanghai, 201907, P. R. China

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.
CUMPLE AWS D1.8
OBRA 21006
OC 48465
CANT 4005 kg ( )
OK CALIDAD - FIRMA

LINCOLN® ELECTRIC

Product: LINCOLN 71C
Classification: E71T-1C
(EN ISO 17632-A-T 42 3 P C1 according to EN10204)
Specification: AWS D1.8/D1.8M:2021
Lot Number: [redacted]
Date Issued: 2022/9/1

This is to certify that the above listed product was manufactured to meet the class T4 requirement of AWS A5.01 as required by clause 6.3.1 of AWS D1.8/D1.8M.

The product stated herein was manufactured and supplied in accordance with the Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd. Shanghai, China as outlined in our Quality Assurance manual. The Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd. has been accepted by ABS and certified to ISO 9001:2015 by Certificate No.34753.

Test Conditions	AWS D1.8 Requirements	High Heat Input	Low Heat Input
		Results	Results
Electrode Size (mm)		1.2	1.2
Electrode Polarity		DC+	DC+
Wire Feed Speed inch/min		300	170
Current (amps)		280	190
Arc Voltage (volts)		29	23
Contact Tip to Work Distance (mm)		20	20
Passes/Layers		9/5	16/7
Preheat Temp. °C		120	35
Interpass Temp. °C		240	120
Shielding Gas (Per AWS A5.32)		100%CO_2 (SG-C)	100%CO_2 (SG-C)
Heat input KJ/mm avg.		3.3	1.3
Welding Position		1G	1G

Mechanical Properties

Tensile Strength (MPa)	480 min.	545	570
Yield Strength (MPa)	400 min.	470	520
Elongation (%)	22% min.	33.5	30
Avg.Charpy V-notch Impact Properties		197	230
Joules @ +20℃	54 min.	194, 198, 199	225, 231, 235
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H15	6.5	

REMARK:
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 2.2 ALSO.

This product satisfies the requirements of AWS D1.8/D1.8M:2016, Annex E after exposure for 1 weeks at 27°C, 80% relative humidity.

Strength values in SI units are reported to the nearest 10 MPa converted from actual data, Preheat and interpass temperature values in SI units are reported to the nearest 5 degrees.

The strength and elongation properties were obtained from 12.5mm (0.5 in.), A4 tensile specimen artificially aged at 105℃ for 48 hours, as permitted by AWS A5.20. A naturally aged tensile specimen may take months to achieve the specified properties. See AWS A5.20 paragraph A8.3. The time required for the natural aging of weld deposits is dependent upon ambient conditions, weldment geometry, the metallurgical structure of the weld deposit and other factors.

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD. 上海林肯电气有限公司 质保专用章

Chong Zhu Quality Assurance Administrator

James Chen Quality Assurance Manager

OR CD 10/Agosto

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
Address: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road, Baoshan, Shanghai, China / 201907
TEL: 8008200269 FAX : 021-56027388

CE 0035
18
DoP No.: SLE-L71C-001
EN13479:2017
Use in metallic structures or in composite metal and concrete structures

Product:	LINCOLN® 71C	Size:	1.2 mm	
Classification:	E71T-1C, E71T1-C1A0-CS1-D, T42 3 P C1 2	Quantity:		
Specification:	AWS A5.20/ASME SFA-5.20, AWS A5.36, EN ISO 17632-A	Lot No.:	E227059501	
Issue Date:	2022/9/1	Cert. No.:	S22090104	
Customer:				

This is to certify that the product named above and supplied on the referenced order number is of the same classification, manufacturing process, and material requirements as the material which was used for test that was concluded on the date shown, the results of which are shown below. All tests required by the specification shown for classification were performed at that time and the material tested met all requirements. It was manufactured and supplied according to the Quality System Program of the Shanghai Lincoln Electric Co. Ltd.

Operational Settings	1.2 mm
Wire Feed Speed cm/min(inch/min)	1016(400)
Current (Approx. Amps)	250
Voltage (Volts, DC+)	29
Shielding Gas	CO2
CTWD (mm)	20
Passes/Layers	14/7
Preheat Temp. °C (16 °C min.)	28
Interpass Temp. °C (150 °C +/-15 °C)	150
Weld condition	As-welded

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.
CUMPLE AWS A.5.20
OBRA STOCK
OC AB467
CANT 4005 Kg(C)
OK CALIDAD - FIRMA

Mechanical properties of weld deposits	AWS/ASME Requirement	ISO Requirement	1.2 mm
Tensile Strength, (MPa)	490-670	500 - 640	540
Yield Strength 0.2% offset, (MPa)	400 min.	420 min.	436
Elongation (%, A4)	22 min.	20 min.	29
Average Impact Energy Joules (J)@-20°C	27 min.		125 120, 124, 130
Average Impact Energy Joules (J)@-30°C		47 min.	120 110, 112, 138
Radiographic Inspection	II	II	I
Fillet Weld Test	PE & PF	PE & PF	Met Requirements

Deposit composition(%)

C (%)	0.12 max.	-	0.04
Mn (%)	1.75 max.	2.00 max.	1.30
Si (%)	0.90 max.	-	0.41
S (%)	0.030 max.	-	0.007
P (%)	0.030 max.	-	0.010
Ni (%)		0.50 max.	0.01
Cr (%)		0.20 max.	0.03
Mo (%)		0.20 max.	0.01
V (%)		0.08 max.	0.01
Nb (%)		0.05 max.	0.00
Cu (%)		0.030 max.	0.015
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H8	H10	6.7

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD. 上海林肯电气有限公司 质检专用章

Other test items:
Certificate: ABS, DNV.GL, RINA, LR, TUV.CE
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 2.2

Quality Assurance Administrator: Zhu Chong

Quality Assurance Manager: James

18/04/2023 7:29 a. m.

Orden de compra: 012-048262

Fecha: 12-abr.-2023

Para: *LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.*

Entregar a:	Autopista Norte Km 19 Via Copacabana-Girardota Girardota	Parque Industrial Los Bucaros Inhierro	Antioquia COLOMBIA	**Tel:** 4445702 - EXT. 115

Para la obra:

Elemento	Longitud (mm)	Anchura	Peso (kg)	Cant		Precio Un	Valor
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0.045 (Kg)			0.0	2470.0	Un	9218	22768460
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0,035 (Kg)			0.0	995.0	Un	8588	8545060
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0.045 (Kg)			0.0	1530.0	Un	9218	14103540
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0,035 (Kg)			0.0	1005.0	Un	8588	8630940

NATALIA BEDOYA **Totales:** **0mm** **0**

Antes del	**54048000**
Descuent	**0**
IVA	**10269120**
Gran total	**64317120**

FACTURA ELECTRONICA DEBE ENVIARSE AL CORREO : facturas@inhierro.com.co, SIN FACTURA Y CERTIFICADO DE CALIDAD NO SE RECIBE MATERIAL. ENTREGAR EN PLANTA (parque industrial Los Búcaros, Vereda Portachuelo, Municipio de Girardota).

Lincoln Soldaduras de Colombia, LTDA.
Calle 6A # 33-23
Barrio Pensilvania
Bogotá, Colombia

CERTIFICADO DE CALIDAD

Fecha: 02 de marzo, 2023

Clasificación: **ER70S-6**
Especificación: **AWS A5.18 / A5.18M:2017**
Producto: **Red Force ® RF 56**
Lote: **57G47S11**
Diámetro: **0,9 mm**

CERTIFICAMOS A USTEDES QUE EL MATERIAL HECHO EN CHINA Y COMERCIALIZADO POR NOSOTROS DE REFERENCIA ER70S-6 HA SIDO ENSAYADO CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES APLICABLES CON LOS RESULTADOS DE ANALISIS QUÍMICO DE ACUERDO A LOS REQUISITOS DE AWS A5.01: LOTE S1 Y NIVEL DE PRUEBAS H.

ELEMENTO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO
Carbono	0.06 - 0.15%	0,07
Manganeso	1.40 - 1.85%	1,41
Silicio	0.80 - 1.15%	0,85
Azufre	0.035% MAX	0,014
Fosforo	0.025% MAX	0,013
Cromo	0.15% MAX	0,03
Níquel	0.15% MAX	0,02
Molibdeno	0.15% MAX	0,01
Cobre (Total)	0.50% MAX	0,12
Vanadio	0.03% MAX	0,00
Resistencia a la Tensión, Mpa (ksi)	490 (70) min.	552
Resistencia a la Cedencia (0.2% Offset), Mpa (ksi)	400 (58) min.	457
Elongación, %	22 min.	27
Charpy V-Notch @ -30°C (-20°F), J (pie-lbf)	27 (20) min.	113

Arturo Ramirez
Jefe de Calidad

Nota 1. Este Certificado cumple con los requisitos de EN10204, tipo 3.1 para la composición química.
Nota 2. Cumplen con EN10204 tipo 2.2 para los resultados típicos de propiedades mecánicas.

INHIERRO
CUMPLE AWS A 5.18
OBRA STOCK
OC 18262
CANT 1005 kg
OK CALIDAD - FIRMA

25/04/2023 4:08 p. m.

Orden de compra: 012-048262

Fecha: 12-abr.-2023

Para: *LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA*

Entregar a:	Autopista Norte Km 19 Vía Copacabana-Girardota	Parque Industrial Los Bucaros Inhierro	Antioquia COLOMBIA	**Tel:** 4445702 - EXT. 115

Para la obra:

Elemento	Longitud (mm)	Anchura	Peso (kg)	Cant		Precio Un	Valor
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0.045 (Kg)			0,0	2475,0	Un	9218	22814550
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0,035 (Kg)			0,0	1005,0	Un	8588	8630940
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0.045 (Kg)			0,0	1530,0	Un	9218	14103540
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0,035 (Kg)			0,0	1005,0	Un	8588	8630940

NATALIA BEDOYA **Totales:** **0mm** **0**

Antes del	**54179970**
Descuent	**0**
IVA	**10294194**
Gran total	**64474164**

FACTURA ELECTRONICA DEBE ENVIARSE AL CORREO : facturas@inhierro.com.co, SIN FACTURA Y CERTIFICADO DE CALIDAD NO SE RECIBE MATERIAL. ENTREGAR EN PLANTA (parque industrial Los Búcaros, Vereda Portachuelo, Municipio de Girardota).

Mig 0,045 cantidad pasa se 4000 kg a 4005 kg.
Mig 0,035 cantidad pasa se 2000 kg a 2010 kg.

Lincoln Soldaduras de Colombia, LTDA.
Calle 5A # 33-23
Barrio Pensilvania
Bogotá, Colombia

CERTIFICADO DE CALIDAD

Fecha: 02 de marzo, 2023

Clasificación: ER70S-6
Especificación: AWS A5.18 / A5.18M:2017
Producto: Red Force ® RF 56
Lote: 57G47511
Diámetro: 0,9 mm

CERTIFICAMOS A USTEDES QUE EL MATERIAL HECHO EN CHINA Y COMERCIALIZADO POR NOSOTROS DE REFERENCIA ER70S-6 HA SIDO ENSAYADO CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES APLICABLES CON LOS RESULTADOS DE ANALISIS QUÍMICO DE ACUERDO A LOS REQUISITOS DE AWS A5.01: LOTE S1 Y NIVEL DE PRUEBAS H.

ELEMENTO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO
Carbono	0.06 - 0.15%	0,07
Manganeso	1.40 - 1.85%	1,41
Silicio	0.80 - 1.15%	0,85
Azufre	0.035% MAX	0,014
Fosforo	0.025% MAX	0,013
Cromo	0.15% MAX	0,03
Níquel	0.15% MAX	0,02
Molibdeno	0.15% MAX	0,01
Cobre (Total)	0.50% MAX	0,12
Venadio	0.03% MAX	0,00
Resistencia a la Tensión, Mpa (ksi)	490 (70) min.	552
Resistencia a la Cedencia (0.2% Offset), Mpa (ksi)	400 (58) min.	457
Elongación, %	22 min.	27
Charpy V-Notch @ -30°C (-20°F), J (pie-lbf)	27 (20) min.	113

Arturo Ramirez
Jefe de Calidad

Nota 1. Este Certificado cumple con los requisitos de EN10204, tipo 3.1 para la composición química.
Nota 2. Cumplen con EN10204 tipo 2.2 para los resultados típicos de propiedades mecánicas.

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.
CUMPLE AWS A 5,18
OBRA STOCK
OC 48262
CANT (2.750) Kg 1001
OK CALIDAD - FIRMA

INHIERRO
INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.S.
Estructuras Inteligentes y Confiables

17/02/2023 1:28 a. m.

ORDEN DE COMPRA

Orden de compra:

No 48037 012-048037

fa - 05, Version 5 , Junio-10

Fecha:	Proveedor:
Obra: **17-feb.-2023**	Transportador: ***LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.***

DESCRIPCIÓN				CANT.	UNID.	Vr. UNIT.	Vr. TOTAL
	Longitud (mm)	**Anchura**	**Peso (kg)**				
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0.045 (Kg)			0.0	3.000.0	Un	9.215	27.645.000
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0.035 (Kg)			0.0	1.000.0	Un	8.787	8.787.000
Totales:	**0mm**		**0**		**Subtotal**		**36.432.000**
					IVA		**6.922.080**
FACTURA ELECTRONICA DEBE ENVIARSE AL CORREO : facturas@inhierro.com.co, SIN FACTURA Y CERTIFICADO DE CALIDAD NO SE RECIBE MATERIAL. ENTREGAR EN PLANTA (parque industrial Los Búcaros, Vereda Portachuelo, Municipio de Girardota).					**Total**		**43.354.080**

Elaboró: Natalia B

Aprobó:

PLANTA Y OFICINA MATRIZ
Autopista Norte Km 19, Vda Portachuelo, Parque Industrial los Bucaros Bg 7
Tel: (604) 444 57 02 / E-mail: inhierro@hierro.com.co / Web: www.inhierro.com.co

Lincoln Soldaduras de Colombia, LTDA.
Calle 6A # 33-23
Barrio Pensilvania
Bogotá, Colombia

LINCOLN ELECTRIC

CERTIFICADO DE CALIDAD

Fecha: 02 de mayo, 2022

Clasificación: **ER70S-6**
Especificación: **AWS A5.18 / A5.18M:2017**
Producto: **Red Force ® RF 56**
Lote: **(10)22032924**

CERTIFICAMOS A USTEDES QUE EL MATERIAL DE REFERENCIA HA SIDO ENSAYADO CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES APLICABLES CON LOS RESULTADOS DE ANALISIS QUÍMICO DE ACUERDO A LOS REQUISITOS DE AWS A5.01: LOTE S1 Y NIVEL DE PRUEBAS H.

ELEMENTO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO
Carbono	0.06 - 0.15%	0,07
Manganeso	1.40 - 1.85%	1,51
Silicio	0.80 - 1.15%	0,94
Azufre	0.035% MAX	0,01
Fosforo	0.025% MAX	0,01
Cromo	0.15% MAX	0,02
Níquel	0.15% MAX	0,02
Molibdeno	0.15% MAX	0,01
Cobre (Total)	0.50% MAX	0,12
Vanadio	0.03% MAX	0,00
Resistencia a la Tensión, Mpa (ksi)	490 (70) min.	581
Resistencia a la Cedencia (0.2% Offset), Mpa (ksi)	400 (58) min.	483
Elongación, %	22 min.	29
Charpy V-Notch @ -30°C (-20°F), J (pie-lbf)	27 (20) min.	107

Arturo Ramirez
Jefe de Calidad

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.
CUMPLE AWS A5.18
OBRA STOCK
OC 4800 35
CANT 1000 Kg
OK CALIDAD - FIRMA

Nota 1. Este Certificado cumple con los requisitos de EN10204, tipo 3.1 para la composición química.
Nota 2. Cumplen con EN10204 tipo 2.2 para los resultados típicos de propiedades mecánicas.

13/06/2023 10:47 a. m.

Inhierro

Confirmación de informe de recibos

Recibido de: LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

Fecha:	**13/06/2023**
Número de recibo:	**013-027374**
Ref. de entrega del	**fac 2825-2826**
Supplier External Ref:	**860000332-0**

Recibido en: Inhierro
Autopista Norte Km 19 Vía Copacabana-Girardota
Parque Industrial Los Bucaros

Girardota
Antioquia

Orden de compra:	**012-048465**
Instalación:	**Inhierro**
Localización de descarga	**01 BODEGA PRINCIPAL MEDELLIN**

Elemento	Longitud (mm)	Anchura	Peso (kg)	Cant	Contrato	Ref. almacén
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0,045 (Kg)			0,000	2070,000 X Each	-Libre-	lote E227206101
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0,035 (Kg)			0,000	2505,000 X Each	-Libre-	lote 57647511 57647512
		Total:	**0,000**	**4575,000**		ok liberado

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
Address: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road, Baoshan, Shanghai, China / 201907
TEL: 8008200269 FAX: 021-56027388

CE
0035
18
DoP No.: SLE-L71C-001
EN13479:2017
Use in metallic structures or in composite metal and concrete structures

Product:	LINCOLN 8 71C	Size:	1.2 mm	
Classification:	E71T-1C, E71T1-C1A0-CS1-D, T42 3 P C1 2	Quantity:		
Specification:	AWS A5.20/ASME SFA-5.20, AWS A5.36, EN ISO 17632-A	Lot No.:	E227206101	
Issue Date:	2022/11/8	Cert. No.:	S22110805	
Customer:				

This is to certify that the product named above and supplied on the referenced order number is of the same classification, manufacturing process, and material requirements as the material which was used for test that was concluded on the date shown, the results of which are shown below. All tests required by the specification shown for classification were performed at that time and the material tested met all requirements. It was manufactured and supplied according to the Quality System Program of the Shanghai Lincoln Electric Co. Ltd.

Operational Settings	1.2 mm
Wire Feed Speed cm/min(inch/min)	1016(400)
Current (Approx. Amps)	250
Voltage (Volts, DC+)	29
Shielding Gas	CO_2
CTWD (mm)	20
Passes/Layers	14/7
Preheat Temp. °C (16 °C min.)	28
Interpass Temp. °C (150 °C +/-15 °C)	150
Weld condition	As-welded

CUMPLE AWS A5.20
OBRA STOCK
OC ABAGS
CANT 2070
OK CALIDAD FIRMA

Mechanical properties of weld deposits	AWS/ASME Requirement	ISO Requirement	1.2 mm
Tensile Strength, (MPa)	490-670	500 - 640	540
Yield Strength 0.2% offset, (MPa)	400 min.	420 min.	436
Elongation (%, A4)	22 min.	20 min.	29
Average Impact Energy Joules (J) @ -20°C	27 min.		125 120, 124, 130
Average Impact Energy Joules (J) @ -30°C		47 min.	120 110, 112, 138
Radiographic Inspection	Acceptable	Acceptable	Acceptable
Fillet Weld Test	PE & PF	PE & PF	Met Requirements

Deposit composition(%)

C (%)	0.12 max.	-	0.04
Mn (%)	1.75 max.	2.00 max.	1.30
Si (%)	0.90 max.	-	0.41
S (%)	0.030 max.	-	0.007
P (%)	0.030 max.	-	0.010
Ni (%)		0.50 max.	0.01
Cr (%)		0.20 max.	0.03
Mo (%)		0.20 max.	0.01
V (%)		0.08 max.	0.01
Nb (%)		0.05 max.	0.00
Cu (%)		0.030 max.	0.015
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H8	H10	6.7

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD. 上海林肯电气有限公司 质保专用章

Other test items:
Certificate: ABS, DNV GL,LR, TUV CE
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 2.2 ALSO.

Quality Assurance Administrator: Jue Chong

Quality Assurance Manager: James

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
No. 195, Lane 5008, Hu Tai Rd.
Baoshan, Shanghai, 201907, P. R. China

LINCOLN® ELECTRIC

Product:	LINCOLN 71C
Classification:	E71T-1C (EN ISO 17632-A-T 42 3 P C1 according to EN10204)
Specification:	AWS D1.8/D1.8M:2021
Lot Number:	E227206101
Date Issued:	2022/11/8

This is to certify that the above listed product was manufactured to meet the class T4 requirement of AWS A5.01 as required by clause 6.3.1 of AWS D1.8/D1.8M.

The product stated herein was manufactured and supplied in accordance with the Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd, Shanghai, China as outlined in our Quality Assurance manual. The Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd. has been accepted by ABS and certified to ISO 9001:2015 by Certificate No.34753.

Test Conditions	AWS D1.8 Requirements	High Heat Input	Low Heat Input
		Results	Results
Electrode Size (mm)		1.2	1.2
Electrode Polarity		DC+	DC+
Wire Feed Speed inch/min		300	170
Current (amps)		280	190
Arc Voltage (volts)		29	23
Contact Tip to Work Distance (mm)		20	20
Passes/Layers		9/5	16/7
Preheat Temp. ℃		120	35
Interpass Temp. ℃		240	120
Shielding Gas (Per AWS A5.32)		100%CO_2 (SG-C)	100%CO_2 (SG-C)
Heat input KJ/mm avg.		3.5	1.3
Welding Position		1G	1G

Mechanical Properties

Tensile Strength (MPa)	480 min.	540	565
Yield Strength (MPa)	400 min.	455	505
Elongation (%)	22% min.	30.5	26
Avg.Charpy V-notch Impact Properties		215	229
Joules @ +20℃	54 min.	213, 215, 217	224, 228, 234
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H15	4.1	

REMARK:
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 3.1 ALSO.

This product satisfies the requirements of AWS D1.8/D1.8M:2016, Annex E after exposure for 1 weeks at 27℃, 80% relative humidity.

Strength values in SI units are reported to the nearest 10 MPa converted from actual data. Preheat and interpass temperature values in SI units are reported to the nearest 5 degrees.

The strength and elongation properties were obtained from 12.5mm (0.5 in.), A4 tensile specimen artificially aged at 105℃ for 48 hours, as permitted by AWS A5.20. A naturally aged tensile specimen may take months to achieve the specified properties. See AWS A5.20 paragraph A8.3. The time required for the natural aging of weld deposits is dependent upon ambient conditions, weldment geometry, the metallurgical structure of the weld deposit and other factors.

CUMPLE AWS A5.20
OBRA BLOCK
OC 48465
CANT 2070
OK CALIDAD - FIRMA

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD. 质保专用章

25/05/2023 12:44 p. m.

Orden de compra: 012-048465

INHIERRO
INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.

Fecha: 25-may.-2023

Para: *LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.*

Entregar a:	Autopista Norte Km 19 Vía Copacabana-Girardota Girardota	Parque Industrial Los Bucaros Inhierro	Antioquia COLOMBIA	**Tel:** 4445702 - EXT. 115

Para la obra:

Elemento	Longitud (mm)	Anchura	Peso (kg)	Cant	Precio Un	Valor
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0,045 (Kg)	4005	✓	0,0	25000,0 Un	11025	275625000
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0,035 (Kg)	1005	✓	0,0	15000,0 Un	8588	128820000

VALERIA CASTAÑO **Totales:** 0mm 0

Antes del	**404445000**
Descuent	**0**
IVA	**0**
Gran total	**404445000**

FACTURA ELECTRONICA DEBE ENVIARSE AL CORREO : facturas@inhierro.com.co, SIN FACTURA Y CERTIFICADO DE CALIDAD NO SE RECIBE MATERIAL. ENTREGAR EN PLANTA (parque industrial Los Búcaros, Vereda Portachuelo, Municipio de Girardota).

ok liberado.

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
No. 195, Lane 5008, Hu Tai Rd.
Baoshan, Shanghai, 201907, P. R. China

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.

CUMPLE AWS D1.8
OBRA 2100K
OC 48461
CANT 4000 Kg ( )

OK CALIDAD - FIRMA

Product:	LINCOLN 71C
Classification:	E71T-1C (EN ISO 17632-A-T 42 3 P C1 according to EN10204)
Specification:	AWS D1.8/D1.8M:2021
Lot Number:	E227206101
Date Issued:	2022/11/8

This is to certify that the above listed product was manufactured to meet the class T4 requirement of AWS A5.01 as required by clause 6.3.1 of AWS D1.8/D1.8M.

The product stated herein was manufactured and supplied in accordance with the Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd. Shanghai, China as outlined in our Quality Assurance manual. The Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd. has been accepted by ABS and certified to ISO 9001:2015 by Certificate No.34753.

Test Conditions	AWS D1.8 Requirements	High Heat Input	Low Heat Input
		Results	Results
Electrode Size (mm)		1.2	1.2
Electrode Polarity		DC+	DC+
Wire Feed Speed inch/min		300	170
Current (amps)		280	190
Arc Voltage (volts)		29	23
Contact Tip to Work Distance (mm)		20	20
Passes/Layers		9/5	16/7
Preheat Temp. °C		120	35
Interpass Temp. °C		240	120
Shielding Gas (Per AWS A5.32)		100%CO_2 (SG-C)	100%CO_2 (SG-C)
Heat input KJ/mm avg.		3.5	1.3
Welding Position		1G	1G

Mechanical Properties

Tensile Strength (MPa)	480 min.	540	565
Yield Strength (MPa)	400 min.	455	505
Elongation (%)	22% min.	30.5	26
Avg.Charpy V-notch Impact Properties		215	229
Joules @ +20°C	54 min.	213, 215, 217	224, 228, 234
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H15	4.1	

REMARK:
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 3.1 ALSO.

This product satisfies the requirements of AWS D1.8/D1.8M:2016, Annex E after exposure for 1 weeks at 27°C, 80% relative humidity.

Strength values in SI units are reported to the nearest 10 MPa converted from actual data, Preheat and interpass temperature values in SI units are reported to the nearest 5 degrees.

The strength and elongation properties were obtained from 12.5mm (0.5 in.), A4 tensile specimen artificially aged at 105°C for 48 hours, as permitted by AWS A5.20. A naturally aged tensile specimen may take months to achieve the specified properties. See AWS A5.20 paragraph A8.3. The time required for the natural aging of weld deposits is dependent upon ambient conditions, weldment geometry, the metallurgical structure of the weld deposit and other factors.

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD. 质保专用章

Chong Zhu — Quality Assurance Administrator

James Chen — Quality Assurance Manager

INHIERRO

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

CUMPLE AWS A5.20
OBRA STOCK
OC 48167
CANT 4005 KG

LINCOLN® ELECTRIC

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
Address: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road, Baoshan, Shanghai, China / 201907
TEL: 8008200269 FAX : 021-56027388

CE 0035 18
DoP No.: SLE-L71C-001
EN13479:2017
Use in metallic structures or in composite metal and concrete structures

Product:	LINCOLN® 71C	Size:	OK CAL 1.2mm - FIRMA
Classification:	E71T-1C, E71T1-C1A0-CS1-D, T42 3 P C1 2	Quantity:	
Specification:	AWS A5.20/ASME SFA-5.20, AWS A5.36, EN ISO 17632-A	Lot No.:	E227206101
Issue Date:	2022/11/8	Cert. No.:	S22110805
Customer:			

This is to certify that the product named above and supplied on the referenced order number is of the same classification, manufacturing process, and material requirements as the material which was used for test that was concluded on the date shown, the results of which are shown below. All tests required by the specification shown for classification were performed at that time and the material tested met all requirements. It was manufactured and supplied according to the Quality System Program of the Shanghai Lincoln Electric Co. Ltd.

Operational Settings	1.2 mm
Wire Feed Speed cm/min(inch/min)	1016(400)
Current (Approx. Amps)	250
Voltage (Volts, DC+)	29
Shielding Gas	CO2
CTWD (mm)	20
Passes/Layers	14/7
Preheat Temp. °C (16° C min.)	28
Interpass Temp. °C (150° C +/-15° C)	150
Weld condition	As-welded

Mechanical properties of weld deposits	AWS/ASME Requirement	ISO Requirement	1.2 mm
Tensile Strength, (MPa)	490-670	500 - 640	540
Yield Strength 0.2% offset, (MPa)	400 min.	420 min.	436
Elongation (%, A4)	22 min.	20 min.	29
Average Impact Energy Joules (J)@-20°C	27 min.		125 120, 124, 130
Average Impact Energy Joules (J)@-30°C		47 min.	120 110, 112, 138
Radiographic Inspection	Acceptable	Acceptable	Acceptable
Fillet Weld Test	PE & PF	PE & PF	Met Requirements

Deposit composition(%)

C (%)	0.12 max.	-	0.04
Mn (%)	1.75 max.	2.00 max.	1.30
Si (%)	0.90 max.	-	0.41
S (%)	0.030 max.	-	0.007
P (%)	0.030 max.	-	0.010
Ni (%)		0.50 max.	0.01
Cr (%)		0.20 max.	0.03
Mo (%)		0.20 max.	0.01
V (%)		0.08 max.	0.01
Nb (%)		0.05 max.	0.00
Cu (%)		0.030 max.	0.015
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H8	H10	6.7

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO. LTD. 上海林肯电气有限公司 质保专用章

Other test items:
Certificate: ABS, DNV.GL,LR, TUV.CE
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 2.2 ALSO.

Quality Assurance Administrator: Shu Chong

Quality Assurance Manager: James

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
No. 195, Lane 5008, Hu Tai Rd.
Baoshan, Shanghai, 201907, P. R. China

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.
CUMPLE AWS D1.8
OBRA 510 CK
OC 48465
CANT 4005 kg ( )
OK CALIDAD - FIRMA

LINCOLN® ELECTRIC

Product: LINCOLN 71C
Classification: E71T-1C
(EN ISO 17632-A-T 42 3 P C1 according to EN10204)
Specification: AWS D1.8/D1.8M:2021
Lot Number: E227088601
Date Issued: 2022/9/1

This is to certify that the above listed product was manufactured to meet the class T4 requirement of AWS A5.01 as required by clause 6.3.1 of AWS D1.8/D1.8M.

The product stated herein was manufactured and supplied in accordance with the Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd. Shanghai, China as outlined in our Quality Assurance manual. The Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co..Ltd. has been accepted by ABS and certified to ISO 9001:2015 by Certificate No.34753.

Test Conditions	AWS D1.8 Requirements	High Heat Input	Low Heat Input
		Results	Results
Electrode Size (mm)		1.2	1.2
Electrode Polarity		DC+	DC+
Wire Feed Speed inch/min		300	170
Current (amps)		280	190
Arc Voltage (volts)		29	23
Contact Tip to Work Distance (mm)		20	20
Passes/Layers		9/5	16/7
Preheat Temp. °C		120	35
Interpass Temp. °C		240	120
Shielding Gas (Per AWS A5.32)		100%CO_2 (SG-C)	100%CO_2 (SG-C)
Heat input KJ/mm avg.		3.3	1.3
Welding Position		1G	1G

Mechanical Properties

Tensile Strength (MPa)	480 min.	545	570
Yield Strength (MPa)	400 min.	470	520
Elongation (%)	22% min.	33.5	30
Avg.Charpy V-notch Impact Properties		197	230
Joules @ +20℃	54 min.	194, 198, 199	225, 231, 235
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H15	6.5	

REMARK:
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 2.2 ALSO.

This product satisfies the requirements of AWS D1.8/D1.8M:2016, Annex E after exposure for 1 weeks at 27°C, 80% relative humidity.

Strength values in SI units are reported to the nearest 10 MPa converted from actual data, Preheat and interpass temperature values in SI units are reported to the nearest 5 degrees.

The strength and elongation properties were obtained from 12.5mm (0.5 in.), A4 tensile specimen artificially aged at 105℃ for 48 hours, as permitted by AWS A5.20. A naturally aged tensile specimen may take months to achieve the specified properties. See AWS A5.20 paragraph A8.3. The time required for the natural aging of weld deposits is dependent upon ambient conditions, weldment geometry, the metallurgical structure of the weld deposit and other factors.

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD. 质保专用章

Zhu Chong
Chong Zhu Quality Assurance Administrator

James Chen Quality Assurance Manager

OK CD
10/Agosto

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

LINCOLN ELECTRIC

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
Address: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road, Baoshan, Shanghai, China / 201907
TEL: 8008200269 FAX : 021-56027388

CE 0035
18
DoP No.: SLE-L71C-001
EN13479:2017
Use in metallic structures or in composite metal and concrete structures

Product:	LINCOLN® 71C	Size:	1.2 mm
Classification:	E71T-1C, E71T1-C1A0-CS1-D, T42 3 P C1 2	Quantity:	
Specification:	AWS A5.20/ASME SFA-5.20, AWS A5.36, EN ISO 17632-A	Lot No.:	E227059501
Issue Date:	2022/9/1	Cert. No.:	S22090104
Customer:			

This is to certify that the product named above and supplied on the referenced order number is of the same classification, manufacturing process, and material requirements as the material which was used for test that was concluded on the date shown, the results of which are shown below. All tests required by the specification shown for classification were performed at that time and the material tested met all requirements. It was manufactured and supplied according to the Quality System Program of the Shanghai Lincoln Electric Co. Ltd.

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.
CUMPLE AWS A.5.20
OBRA STOCK
OC A8467
CANT 4000 Kg (-)
OK CALIDAD - FIRMA

Operational Settings	1.2 mm
Wire Feed Speed cm/min(inch/min)	1016(400)
Current (Approx. Amps)	250
Voltage (Volts, DC+)	29
Shielding Gas	CO2
CTWD (mm)	20
Passes/Layers	14/7
Preheat Temp. °C (16 °C min.)	28
Interpass Temp. °C (150 °C +/-15 °C)	150
Weld condition	As-welded

Mechanical properties of weld deposits	AWS/ASME Requirement	ISO Requirement	1.2 mm
Tensile Strength, (MPa)	490-670	500 - 640	540
Yield Strength 0.2% offset, (MPa)	400 min.	420 min.	436
Elongation (%, A4)	22 min.	20 min.	29
Average Impact Energy Joules (J)@-20°C	27 min.		125 120, 124, 130
Average Impact Energy Joules (J)@-30°C		47 min.	120 110, 112, 138
Radiographic Inspection	II	II	I
Fillet Weld Test	PE & PF	PE & PF	Met Requirements

Deposit composition(%)

C (%)	0.12 max.	-	0.04
Mn (%)	1.75 max.	2.00 max.	1.30
Si (%)	0.90 max.	-	0.41
S (%)	0.030 max.	-	0.007
P (%)	0.030 max.	-	0.010
Ni (%)		0.50 max.	0.01
Cr (%)		0.20 max.	0.03
Mo (%)		0.20 max.	0.01
V (%)		0.08 max.	0.01
Nb (%)		0.05 max.	0.00
Cu (%)		0.030 max.	0.015
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H8	H10	6.7

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD. 上海林肯电气有限公司 质保专用章

Other test items:
Certificate: ABS, DNV.GL, RINA, LR, TUV.CE
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 2.2

Quality Assurance Administrator: Zhu Chong

Quality Assurance Manager: James

23/06/2023 12:22 p. m.

Orden de compra: 012-048465

Fecha: 25-may.-2023

Para: *LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.*

Entregar a:	Autopista Norte Km 19 Via Copacabana-Girardota Girardota	Parque Industrial Los Bucaros Inhierro	Antioquia COLOMBIA	**Tel:** 4445702 - EXT. 115

Para la obra:

Elemento	Longitud (mm)	Anchura	Peso (kg)	Cant	Precio Un	Valor
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0.045 (Kg)			0,0	19000,0 Un	11025	209475000
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0.035 (Kg)			0,0	12495,0 Un	8588	107307060
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0.045 (Kg)			0,0	2070,0 Un	11025	22821750
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0.035 (Kg)			0,0	2505,0 Un	8588	21512940
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0.045 (Kg)			0,0	3930,0 Un	11025	43328250

VALERIA CASTAÑO **Totales:** 0mm 0

Antes del	**404445000**
Descuent	**0**
IVA	**0**
Gran total	**404445000**

FACTURA ELECTRONICA DEBE ENVIARSE AL CORREO : facturas@inhierro.com.co, SIN FACTURA Y CERTIFICADO DE CALIDAD NO SE RECIBE MATERIAL. ENTREGAR EN PLANTA (parque industrial Los Búcaros, Vereda Portachuelo, Municipio de Girardota).

ANA ARBOLEDA

ok liberado

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
Address: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road, Baoshan, Shanghai, China / 201907
TEL: 8008200269 FAX: 021-56027388

CE
0035
18
DoP No.: SLE-L71C-001
EN13479:2017
Use in metallic structures or in composite metal and concrete structures

Product:	LINCOLN® 71C	Size:	1.2 mm
Classification:	E71T-1C, E71T1-C1A0-CS1-D, T42 3 P C1 2	Quantity:	
Specification:	AWS A5.20/ASME SFA-5.20, AWS A5.36, EN ISO 17632-A	Lot No.:	E227206101
Issue Date:	2022/11/8	Cert. No.:	S22110805
Customer:			

This is to certify that the product named above and supplied on the referenced order number is of the same classification, manufacturing process, and material requirements as the material which was used for test that was concluded on the date shown, the results of which are shown below. All tests required by the specification shown for classification were performed at that time and the material tested met all requirements. It was manufactured and supplied according to the Quality System Program of the Shanghai Lincoln Electric Co. Ltd.

Operational Settings	1.2 mm
Wire Feed Speed cm/min(inch/min)	1016(400)
Current (Approx. Amps)	250
Voltage (Volts, DC+)	29
Shielding Gas	CO2
CTWD (mm)	20
Passes/Layers	14/7
Preheat Temp. °C (16 °C min.)	28
Interpass Temp. °C (150 °C +/-15 °C)	150
Weld condition	As-welded

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.
CUMPLE AWS A5.20
OBRA STOCK
OC ABACS
CANT 3930 ( )
OK CALIDAD - FIRMA

Mechanical properties of weld deposits	AWS/ASME Requirement	ISO Requirement	1.2 mm
Tensile Strength, (MPa)	490-670	500 - 640	540
Yield Strength 0.2% offset, (MPa)	400 min.	420 min.	436
Elongation (%, A4)	22 min.	20 min.	29
Average Impact Energy Joules (J) @ -20°C	27 min.		125 120, 124, 130
Average Impact Energy Joules (J) @ -30°C		47 min.	120 110, 112, 138
Radiographic Inspection	Acceptable	Acceptable	Acceptable
Fillet Weld Test	PE & PF	PE & PF	Met Requirements

Deposit composition(%)

C (%)	0.12 max.	-	0.04
Mn (%)	1.75 max.	2.00 max.	1.30
Si (%)	0.90 max.	-	0.41
S (%)	0.030 max.	-	0.007
P (%)	0.030 max.	-	0.010
Ni (%)		0.50 max.	0.01
Cr (%)		0.20 max.	0.03
Mo (%)		0.20 max.	0.01
V (%)		0.08 max.	0.01
Nb (%)		0.05 max.	0.00
Cu (%)		0.030 max.	0.015
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H8	H10	6.7

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD. 上海林肯电气有限公司 质保专用章

Other test items:
Certificate: ABS, DNV.GL.LR, TUV CE
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 2.2 ALSO.

Quality Assurance Administrator: Zhu Chong

Quality Assurance Manager:

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
No. 195, Lane 5008, Hu Tai Rd.
Baoshan, Shanghai, 201907, P. R. China

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.
CUMPLE AWS D1.8
OBRA STOCK
OC ABALIT
CANT 3430 ( )
OK CALIDAD - FIRMA

LINCOLN® ELECTRIC

Product:	LINCOLN 71C
Classification:	E71T-1C (EN ISO 17632-A-T 42 3 P C1 according to EN10204)
Specification:	AWS D1.8/D1.8M:2021
Lot Number:	E227206101
Date Issued:	2022/11/8

This is to certify that the above listed product was manufactured to meet the class T4 requirement of AWS A5.01 as required by clause 6.3.1 of AWS D1.8/D1.8M.

The product stated herein was manufactured and supplied in accordance with the Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd, Shanghai, China as outlined in our Quality Assurance manual. The Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd. has been accepted by ABS and certified to ISO 9001:2015 by Certificate No.34753.

Test Conditions	AWS D1.8 Requirements	High Heat Input	Low Heat Input
		Results	Results
Electrode Size (mm)		1.2	1.2
Electrode Polarity		DC+	DC+
Wire Feed Speed inch/min		300	170
Current (amps)		280	190
Arc Voltage (volts)		29	23
Contact Tip to Work Distance (mm)		20	20
Passes/Layers		9/5	16/7
Preheat Temp. ℃		120	35
Interpass Temp. ℃		240	120
Shielding Gas (Per AWS A5.32)		100%CO_2 (SG-C)	100%CO_2 (SG-C)
Heat input KJ/mm avg.		3.5	1.3
Welding Position		1G	1G

Mechanical Properties

Tensile Strength (MPa)	480 min.	540	565
Yield Strength (MPa)	400 min.	455	505
Elongation (%)	22% min.	30.5	26
Avg.Charpy V-notch Impact Properties		215	229
Joules @ +20℃	54 min.	213, 215, 217	224, 228, 234
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H15	4.1	

REMARK:
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 3.1 ALSO.

This product satisfies the requirements of AWS D1.8/D1.8M:2016, Annex E after exposure for 1 weeks at 27°C, 80% relative humidity.

Strength values in SI units are reported to the nearest 10 MPa converted from actual data. Preheat and interpass temperature values in SI units are reported to the nearest 5 degrees.

The strength and elongation properties were obtained from 12.5mm (0.5 in.), A4 tensile specimen artificially aged at 105℃ for 48 hours, as permitted by AWS A5.20. A naturally aged tensile specimen may take months to achieve the specified properties. See AWS A5.20 paragraph A8.3. The time required for the natural aging of weld deposits is dependent upon ambient conditions, weldment geometry, the metallurgical structure of the weld deposit and other factors.

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD. 上海林肯电气有限公司 质保专用章

Chong Zhu — Quality Assurance Administrator

James Chen — Quality Assurance Manager

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

LINCOLN ELECTRIC

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
Address: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road, Baoshan, Shanghai, China / 201907
TEL: 8008200269 FAX : 021-56027388

CE
0035
18
DoP No.: SLE-L71C-001
EN13479:2017
Use in metallic structures or in composite metal and concrete structures

Product:	LINCOLN® 71C	Size:	1.2 mm
Classification:	E71T-1C, E71T1-C1A0-CS1-D, T42 3 P C1 2	Quantity:	
Specification:	AWS A5.20/ASME SFA-5.20, AWS A5.36, EN ISO 17632-A	Lot No.:	E227059501
Issue Date:	2022/9/1	Cert. No.:	S22090104
Customer:			

This is to certify that the product named above and supplied on the referenced order number is of the same classification, manufacturing process, and material requirements as the material which was used for test that was concluded on the date shown, the results of which are shown below. All tests required by the specification shown for classification were performed at that time and the material tested met all requirements. It was manufactured and supplied according to the Quality System Program of the Shanghai Lincoln Electric Co. Ltd.

Operational Settings	1.2 mm
Wire Feed Speed cm/min(inch/min)	1016(400)
Current (Approx. Amps)	250
Voltage (Volts, DC+)	29
Shielding Gas	CO2
CTWD (mm)	20
Passes Layers	14/7
Preheat Temp. °C (16 °C min.)	28
Interpass Temp. °C (150 °C +/-15 °C)	150
Weld condition	As-welded

CUMPLE Alex A 5.20
OBRA STOCK
OC AWAG1
CANT 3930 C)
OK CALIDAD

Mechanical properties of weld deposits	AWS/ASME Requirement	ISO Requirement	1.2 mm
Tensile Strength, (MPa)	490-670	500 - 640	540
Yield Strength 0.2% offset, (MPa)	400 min.	420 min.	436
Elongation (%, A4)	22 min.	20 min.	29
Average Impact Energy Joules (J)@-20°C	27 min.		125 120, 124, 130
Average Impact Energy Joules (J)@-30°C		47 min.	120 110, 112, 138
Radiographic Inspection	II	II	I
Fillet Weld Test	PE & PF	PE & PF	Met Requirements

Deposit composition(%)

C (%)	0.12 max.	-	0.04
Mn (%)	1.75 max.	2.00 max.	1.30
Si (%)	0.90 max.	-	0.41
S (%)	0.030 max.	-	0.007
P (%)	0.030 max.	-	0.010
Ni (%)		0.50 max.	0.01
Cr (%)		0.20 max.	0.03
Mo (%)		0.20 max.	0.01
V (%)		0.08 max.	0.01
Nb (%)		0.05 max.	0.00
Cu (%)		0.030 max.	0.015
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H8	H10	6.7

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD. 上海林肯电气有限公司 质保专用章

Other test items:
Certificate: ABS, DNV.GL, RINA, LR, TUV.CE
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 2.2

Quality Assurance Administrator: Jue Chong

Quality Assurance Manager: James

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
No. 195, Lane 5008, Hu Tai Rd.
Baoshan, Shanghai, 201907, P. R. China

INHIERAL
CUMPLE AWS D1.8
OBRA STOCK
OC. 48462
CANT 3930 (-)
OK CALIDAD - FIRMA

LINCOLN® ELECTRIC

Product: LINCOLN 71C
Classification: E71T-1C
(EN ISO 17632-A-T 42 3 P C1 according to EN10204)
Specification: AWS D1.8/D1.8M:2021
Lot Number: E227059501
Date Issued: 2022/9/1

This is to certify that the above listed product was manufactured to meet the class T4 requirement of AWS A5.01 as required by clause 6.3.1 of AWS D1.8/D1.8M.

The product stated herein was manufactured and supplied in accordance with the Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd, Shanghai, China as outlined in our Quality Assurance manual. The Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd. has been accepted by ABS and certified to ISO 9001:2015 by Certificate No.34753.

Test Conditions	AWS D1.8 Requirements	High Heat Input	Low Heat Input
		Results	Results
Electrode Size (mm)		1.2	1.2
Electrode Polarity		DC+	DC+
Wire Feed Speed inch/min		300	170
Current (amps)		280	190
Arc Voltage (volts)		29	23
Contact Tip to Work Distance (mm)		20	20
Passes/Layers		9/5	16/7
Preheat Temp. ℃		120	35
Interpass Temp. ℃		240	120
Shielding Gas (Per AWS A5.32)		100%CO2 (SG-C)	100%CO2 (SG-C)
Heat input KJ/mm avg.		3.3	1.3
Welding Position		1G	1G

Mechanical Properties

Tensile Strength (MPa)	480 min.	545	570
Yield Strength (MPa)	400 min.	470	520
Elongation (%)	22% min	33.5	30
Avg.Charpy V-notch Impact Properties		197	230
Joules @ +20℃	54 min.	194, 198, 199	225, 231, 235
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H15	6.5	

REMARK:
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 2.2 ALSO.

This product satisfies the requirements of AWS D1.8/D1.8M:2016, Annex E after exposure for 1 weeks at 27℃, 80% relative humidity.

Strength values in SI units are reported to the nearest 10 MPa converted from actual data, Preheat and interpass temperature values in SI units are reported to the nearest 5 degrees.

The strength and elongation properties were obtained from 12.5mm (0.5 in.), A4 tensile specimen artificially aged at 175℃ for 48 hours, as permitted by AWS A5.20. A naturally aged tensile specimen may take months to achieve the specified properties. See AWS A5.20 paragraph A8.3. The time required for the natural aging of weld deposits is dependent upon ambient conditions, weldment geometry, the metallurgical structure of the weld deposit and other factors.

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD. 质保专用章

Shu Chang

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
No. 195, Lane 5008, Hu Tai Rd.
Baoshan, Shanghai, 201907, P. R. China

INHIERRO

CUMPLE AWS D1.8
OBRA STOCK
OC 40467
CANT 3930
OK CALIDAD - FIRMA

LINCOLN® ELECTRIC

Product:	LINCOLN 71C
Classification:	E71T-1C (EN ISO 17632-A-T 42 3 P C1 according to EN10204)
Specification:	AWS D1.8/D1.8M:2021
Lot Number:	E232018300
Date Issued:	2022/9/1

This is to certify that the above listed product was manufactured to meet the class T4 requirement of AWS A5.01 as required by clause 6.3.1 of AWS D1.8/D1.8M.

The product stated herein was manufactured and supplied in accordance with the Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd, Shanghai, China as outlined in our Quality Assurance manual. The Quality System Program of The Shanghai Lincoln Electric Co.,Ltd. has been accepted by ABS and certified to ISO 9001:2015 by Certificate No.34753.

Test Conditions	AWS D1.8 Requirements	High Heat Input	Low Heat Input
		Results	Results
Electrode Size (mm)		1.2	1.2
Electrode Polarity		DC+	DC+
Wire Feed Speed inch/min		300	170
Current (amps)		280	190
Arc Voltage (volts)		29	23
Contact Tip to Work Distance (mm)		20	20
Passes/Layers		9/5	16/7
Preheat Temp. ℃		120	35
Interpass Temp. ℃		240	120
Shielding Gas (Per AWS A5.32)		100%CO2 (SG-C)	100%CO2 (SG-C)
Heat input KJ/mm avg.		3.3	1.3
Welding Position		1G	1G

Mechanical Properties

Tensile Strength (MPa)	480 min.	545	570
Yield Strength (MPa)	400 min.	470	520
Elongation (%)	22% min.	33.5	30
Avg.Charpy V-notch Impact Properties		197	230
Joules @ +20℃	54 min.	194, 198, 199	225, 231, 235
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H15	6.5	

REMARK:
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.AND THE CERTIFICATE COMPLIES TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 2.2 ALSO.

This product satisfies the requirements of AWS D1.8/D1.8M:2016, Annex E after exposure for 1 weeks at 27℃, 80% relative humidity.

Strength values in SI units are reported to the nearest 10 MPa converted from actual data. Preheat and interpass temperature values in SI units are reported to the nearest 5 degrees.

The strength and elongation properties were obtained from 12.5mm (0.5 in.), A4 tensile specimen artificially aged at 175℃ for 48 hours, as permitted by AWS A5.20. A naturally aged tensile specimen may take months to achieve the specified properties. See AWS A5.20, paragraph A8.3. The time required for the natural aging of weld deposits is dependent upon ambient conditions, weldment geometry, the metallurgical structure of the weld deposit and other factors.

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD. 质保专用章

18/04/2023 7:29 a. m.

Orden de compra: 012-048262

Fecha: 12-abr.-2023

Para: *LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA*

Entregar a:	Autopista Norte Km 19 Via Copacabana-Girardota Girardota	Parque Industrial Los Bucaros Inhierro	Antioquia COLOMBIA	**Tel:** 4445702 - EXT. 115

Para la obra:

Elemento	Longitud (mm)	Anchura	Peso (kg)	Cant		Precio Un	Valor
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0.045 (Kg)			0.0	2470.0	Un	9218	22768460
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0.035 (Kg)			0.0	995.0	Un	8588	8545060
15 SOLDADURA FCAW E71T-1C/9C DE 0.045 (Kg)			0.0	1530.0	Un	9218	14103540
15 SOLDADURA GMAW ER70S-6 DE 0.035 (Kg)			0.0	1005.0	Un	8588	8630940

NATALIA BEDOYA **Totales:** **0mm** **0**

Antes del	**54048000**
Descuent	**0**
IVA	**10269120**
Gran total	**64317120**

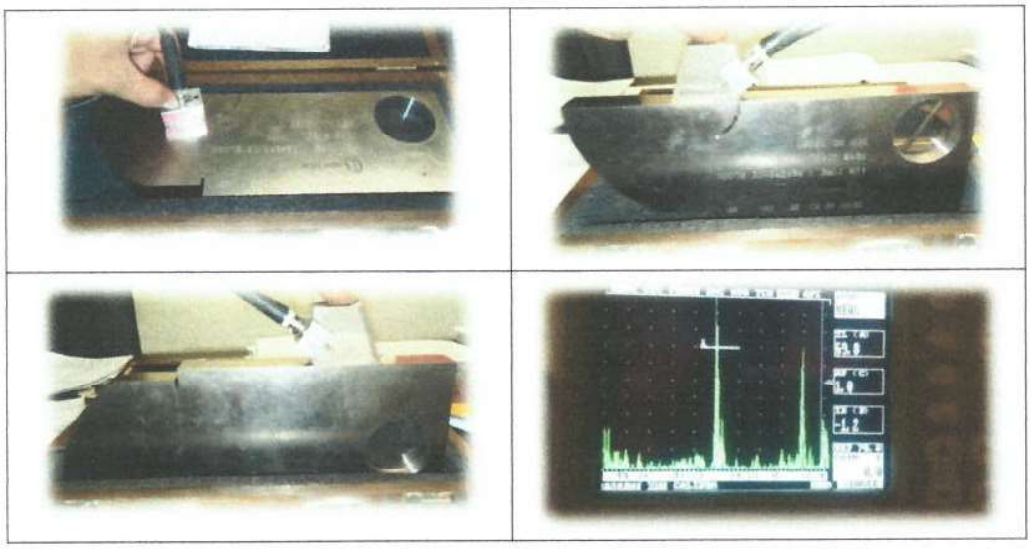
FACTURA ELECTRONICA DEBE ENVIARSE AL CORREO : facturas@inhierro.com.co, SIN FACTURA Y CERTIFICADO DE CALIDAD NO SE RECIBE MATERIAL. ENTREGAR EN PLANTA (parque industrial Los Búcaros, Vereda Portachuelo, Municipio de Girardota).

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.S. Estructuras Inteligentes y Confiables	**ENSAYO POR ULTRASONIDO**	**CLIENTE: CONSORCIO PARQUE MALOKA** **OBRA: PARQUE DE LA CULTURA LLANERA** **FECHA: 19/09/2023** **INFORME No: 23042N UT07** **Página 1** **Fc-10, Versión 1, octubre de 2016.**

DESCRIPCIÒN: Se inspeccionaron los cordones de soldadura de las uniones a tope realizadas en Obra.			EXTENSION DEL EXAMEN: 20 % PROCEDIMIENTO DE ENSAYO: De acuerdo al Código AWS D 1.1/2020 Sección 8	
MATERIAL: ASTM A 500Gr C	ESPESOR: 12 mm		CRITERIOS DE ACEPTACION: Código AWS D 1.1 Sección 8 Tablas 8.2 y 8.3	PROCEDIMIENTO No. END UT001 REVISION: 0
EQUIPO UTILIZADO				
PALPADOR: Tipo transversal 20x20	ANGULO Y FRECUENCIA: 70°, 2.5 MHz	GANANCIA DE CALIBRACION: 51 dB	GANANCIA DE BARRIDO: 57.0 dB	MEDIO DE ACOPLE: CMC
EQUIPO PRINCIPAL SIUI SMARTOR M0632019004BR (Equipo de Ultrasonido con detector digital de defectos y pantalla transflectiva, para defectología de soldadura)			PASO: 66 mm SEMIPASO: 33 mm	
METODO Y DETALLES SOBRE LIMPIEZA PREVIA AL EXAMEN: Las juntas fueron limpiadas con grata y posteriormente con desengrasante.				
TIPO DE CABLE: LEMO 00 – LEMO 00, longitud 170 cm			METODO DE ENSAYO: Scan A , Pulso Eco	
PROCESO DE SOLDADURA: SMAW - FCAW			PALPADOR: SIUI AFN 2.5-2020-70L Emisor Receptor	
Bloque de Calibración: II W – Bloque Tipo 1 **Especificación Aplicable: IIW y ASTM E 164** **Material: Acero 1018 Niquelado** **Serie: 19393** **Cumple con: MIL-Q-9858ª, 10CFR50 App B, ANSI N 45.2, ASME Sec III Div 1, MIL-1-45208ª, MIL-STD-45662, ISO 1012-1 y ANSI/NCSL Z540-1** **Certificado/Calibración: CHIG 19393 (1/16/09)**			**Equipo de Ultrasonido: Tipo Scan A** **Especificación: SMARTOR** **Serie: MO632019004BR** **Norma de Calibración: UNE EN 12668-1-2010** **Certificado/Calibración: 202205004 (31/05/2022)**	

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.S. Estructuras Inteligentes y Confiables	**ENSAYO POR ULTRASONIDO**	**CLIENTE: CONSORCIO PARQUE MALOKA** **OBRA: PARQUE DE LA CULTURA LLANERA** **FECHA: 19/09/2023** **INFORME No: 23042N UT07** **Página 2** **Fc-10, Versión 1, octubre de 2016.**

REGISTRO FOTOGRAFICO



MARCA		JUNTA O TRAYEC	ESTAMP.	DECIBELES				DISCONTINUIDAD					EVAL.
				a	b	c	d	LONG. (mm)	DIST. ANG. (mm)	PROY. (mm))	PROF. (mm)	UBICA. (cm)	
EJE 1 A	K-1 K-5	L1	Avellaneda										ACEPTABLE
		L2	Avellaneda										ACEPTABLE
		L3	Avellaneda										ACEPTABLE
		L4	Avellaneda										ACEPTABLE
	K-2 K-5	L1	Avellaneda										ACEPTABLE
		L2	Avellaneda										ACEPTABLE
		L3	Avellaneda										ACEPTABLE
		L4	Avellaneda										ACEPTABLE
	K-3 K-5	L1	Avellaneda										ACEPTABLE
		L2	Avellaneda										ACEPTABLE
		L3	Avellaneda										ACEPTABLE
		L4	Avellaneda										ACEPTABLE
	K-4 K-5	L1	Avellaneda										ACEPTABLE
		L2	Avellaneda										ACEPTABLE
		L3	Avellaneda										ACEPTABLE
		L4	Avellaneda										ACEPTABLE
EJE 3A													

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.S. Estructuras Inteligentes y Confiables	**ENSAYO POR ULTRASONIDO**	**CLIENTE: CONSORCIO PARQUE MALOKA** **OBRA: PARQUE DE LA CULTURA LLANERA** **FECHA: 19/09/2023** **INFORME No: 23042N UT07** **Página 3** **Fc-10, Versión 1, octubre de 2016.**

EJE 3 A	K-1 K-5	L1	Avellaneda										ACEPTABLE
		L2	Avellaneda										ACEPTABLE
		L3	Avellaneda										ACEPTABLE
		L4	Avellaneda										ACEPTABLE
	K-2 K-5	L1	Avellaneda										ACEPTABLE
		L2	Avellaneda										ACEPTABLE
		L3	Avellaneda										ACEPTABLE
		L4	Avellaneda										ACEPTABLE
	K-3 K-5	L1	Avellaneda										ACEPTABLE
		L2	Avellaneda										ACEPTABLE
		L3	Avellaneda										ACEPTABLE
		L4	Avellaneda										ACEPTABLE
	K-4 K-5	L1	Avellaneda										ACEPTABLE
		L2	Avellaneda										ACEPTABLE
		L3	Avellaneda										ACEPTABLE
		L4	Avellaneda										ACEPTABLE
EJE 1 B	K-1 K-5	L1	Jefferson										ACEPTABLE
		L2	Jefferson										ACEPTABLE
		L3	Jimmy										ACEPTABLE
		L4	Jefferson										ACEPTABLE
	K-2 K-5	L1	Jefferson										ACEPTABLE
		L2	Jefferson										ACEPTABLE
		L3	Jefferson										ACEPTABLE
		L4	Jimmy										ACEPTABLE
	K-3 K-5	L1	Jimmy										ACEPTABLE
		L2	Jimmy										ACEPTABLE
		L3	Jimmy										ACEPTABLE
		L4	Jimmy										ACEPTABLE
	K-4 K-5	L1	Jimmy										ACEPTABLE
		L2	Jimmy										ACEPTABLE
		L3	Jimmy										ACEPTABLE
		L4	Jimmy										ACEPTABLE
EJE 4 B	K-1 K-5	L1	Jimmy										ACEPTABLE
		L2	Jimmy										ACEPTABLE
		L3	Jimmy										ACEPTABLE
		L4	Jimmy										ACEPTABLE
	K-2 K-5	L1	Jimmy										ACEPTABLE
		L2	Jimmy										ACEPTABLE

		L3	Jimmy										ACEPTABLE
		L4	Jimmy										ACEPTABLE
EJE 4 B	K-3 K-5	L1	Jimmy										ACEPTABLE
		L2	Jimmy										ACEPTABLE
		L3	Jimmy										ACEPTABLE
		L4	Jimmy										ACEPTABLE
	K-4 K-5	L1	Jimmy										ACEPTABLE
		L2	Jimmy										ACEPTABLE
		L3	Jimmy										ACEPTABLE
		L4	Jimmy										ACEPTABLE
EJE 5 A	K-1 K-5	L1	Avellaneda										ACEPTABLE
		L2	Avellaneda										ACEPTABLE
		L3	Avellaneda										ACEPTABLE
		L4	Avellaneda										ACEPTABLE
	K-2 K-5	L1	Avellaneda										ACEPTABLE
		L2	Avellaneda										ACEPTABLE
		L3	Avellaneda										ACEPTABLE
		L4	Avellaneda										ACEPTABLE
	K-3 K-5	L1	Avellaneda										ACEPTABLE
		L2	Avellaneda										ACEPTABLE
		L3	Avellaneda										ACEPTABLE
		L4	Avellaneda										ACEPTABLE
	K-4 K-5	L1	Avellaneda										ACEPTABLE
		L2	Avellaneda										ACEPTABLE
		L3	Avellaneda										ACEPTABLE
		L4	Avellaneda										ACEPTABLE
EJE 8 A	K-4	L1	Avellaneda										ACEPTABLE
		L2	Avellaneda										ACEPTABLE
		L3	Avellaneda										ACEPTABLE
		L4	Avellaneda										ACEPTABLE

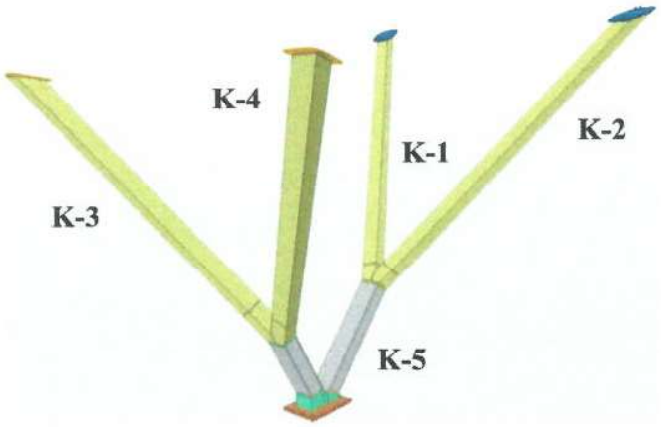
NOTA:

NOMENCLATURA
-P: Paso.
-P/2: Semipaso.
-V: Viga
-VC: Viga Cubierta
-VT: Vigueta
-C: Cercha
-K: Columna
-O: Otros Elementos
-S: SUPERIOR (Cuerda)
-I : INFERIOR (Cuerda)
L: LADO
-R: Junta Reparada p.e J1L1R (Es la reparación de la junta J1L1; Junta 1 superior lado 1)

Tipo de Discontinuidad:
-Ninguna: No se encuentran indicaciones, o son Indicaciones no relevantes.
-Alineada: Eco con un pico protuberante y alineado que amerita reparación.

EVALUACIÒN
Aceptable; La junta queda liberada por control calidad.
Inaceptable; La junta no queda liberada y se tiene que reparar para ser reevaluada.
Marca liberada; para que una marca sea liberada por calidad, el total de las juntas tienen que tener evaluación aceptable.

-Todas las distancias se dan con respecto al centro del cordón la soldadura



CONCLUSIONES

Este informe corresponde a los ensayos realizados que fueron unidos a tope en obra.

La inspección por ultrasonido de los cordones de soldadura no mostró discontinuidades y fueron evaluadas con los criterios de aceptación y rechazo del Código AWS D 1.1/2020, capítulo 8, tabla 8.2 y 8.3.

Damos garantía que los elementos liberados, cumplen los requerimientos del código.

ELABORÓ: ESTEBAN ECHEVERRY FERNANDEZ
INSPECTOR DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS
TECNICA DE ULTRASONIDO NIVEL II
CERTIFICADO N°: 1586
INGENIERO DE CALIDAD

ELABORÓ: ARLEY GUTIERREZ URIBE
INSPECTOR DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS
TECNICA DE ULTRASONIDO NIVEL II
CERTIFICADO N°: 1368
INGENIERO DE CALIDAD

ELABORÓ: JUAN BERNARDO YEPES T.
INSPECTOR DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS
TECNICA DE ULTRASONIDO NIVEL II
CERTIFICADO N°: U2 C073 953 0920

REVISÓ: YHONATAN CORREA HERNÁNDEZ
INSPECTOR DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS
TECNICA DE ULTRASONIDO NIVEL II
CERTIFICADO N°: ACS-IEND-E-012
CWI n°: 19017811

O.C [redacted]

FC 1520 kg / 100 5kg

CERTIFICATE OF CONFORMANCE

LINCOLN ELECTRIC

The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.
Address: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road, Baoshan, Shanghai, China / 201907
TEL: 80082002 69 FAX: 021-56027388

Product: Red Force® 71C
Classification: E71T-1C H8, T 42 2 P C1
Specification: AWS A5.20, ISO 17632-A
Issue Date: 2022/12/26
Customer:

Size: 1.2mm
Quantity:
Lot No.: E22C018500
Cert. No.: S22122601

This is to certify that the product named above and supplied on the referenced order number is of the same classification, manufacturing process, and material requirements as the material which was used for test that was concluded on the date shown, the results of which are shown below. All tests required by the specification shown for classification were performed at that time and the material tested met all requirements. It was manufactured and supplied according to the Quality System Program of the Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd., which meets the requirements of ISO9001:2015, AWS A5.01 5.2 schedule G, JIS Z3313:2009. The Quality System has been approved by ABS.

Operational Settings	1.2 mm
Wire Feed Speed cm/min(inch/min)	1016(400)
Current (Approx. Amps)	250
Voltage (Volts, DC+)	29
Shielding Gas	CO2
CTWD (mm)	20
Passes/Layers	14/7
Preheat Temp. °C (16 °C min.)	28
Interpass Temp. °C (150 °C +-15 °C)	150
Weld condition	As-welded

Mechanical properties of weld deposits	AWS ASME Requirement	ISO Requirement	1.2mm
Tensile Strength, (MPa)	490 - 660	500 - 640	580
Yield Strength 0.2% offset, (MPa)	400 min.	420 min.	510
Elongation (%, A4)	22 min.	20 min.	28
Average Impact Energy Joules (J)/a-20°C	27 min.		130 105, 135, 150
Radiographic Inspection	II	II	I
Fillet Weld Test	Horizontal Position	Horizontal Position	Meet Requirements

Deposit composition(%)

C (%)	0.12 max.	-	0.05
Mn (%)	1.60 max.	2.00 max.	1.24
Si (%)	0.90 max.	-	0.38
S (%)	0.030 max.	-	0.008
P (%)	0.030 max.	-	0.012
Ni (%)	-	0.50 max.	0.01
Cr (%)	-	0.20 max.	0.01
Mo (%)	-	0.20 max.	0.01
V (%)	-	0.08 max.	0.01
Nb (%)	-	0.05 max.	0.01
Cu (%)	-	0.30 max.	0.02
Diffusible Hydrogen (ml/100g)	H8		5.8

Other test items: a)Diffusible Hydrogen as per AWS A4.3 / ISO 3690.
Certificate:
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THE [illegible] ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN.AND THE CERTIFICATE CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF EN10204, Type 2.2 ALSO.

Quality Assurance Administrator: Jack Chang

THE SHANGHAI LINCOLN ELECTRIC CO., LTD.

Quality Assurance Manager:

INHIERRO INDUSTRIAS DEL HIERRO S.A.
CUMPLE AWS A5.20
OBRA 3JOCK
OC 48262
CANT 1530 kg
OK CALIDAD FIRMA

PENDIENTE CERTIFICADO
1 OC

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

CIUDAD: Villavicencio

FECHA: DIA 02 MES 10 AÑO 2023

HORA: Inicio de labores 07:00 am — Terminación de labores 05:00 pm

INFORMACIÓN CONTRATISTA OBRA

126 - 2023

Mejoramiento del parque de la cultura llanera Manolo en el municipio de Villavicencio - Meta

11 meses

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

Contrato Interventoría N°

Objeto Empalme Interventoría

Tiempo de Ejecución

INFORMACIÓN INTERVENTORIA

Ejecución

Objeto: Interventoría integral administrativa, financiera, ambiental y contable al contrato de la cultura llanera Manolo en el municipio de Villavicencio - Meta

11 meses

ESTADO DEL CLIMA

MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
A	A		

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EPP	OBSERVACIONES
	2		
	12		
	4		
	21		
	1		
	2		
	2		
	1		
	1		
	1		
	3		
	1		
Yerko Obre	1		
SST	2		

EQUIPO	CANT	OBSERVACIONES
RETROEXCAVADORA DE LLANTA	1	
RETROEXCAVADORA DE ORUGA	1	
MINICARGADOR	1	
VIBROCOMPACTADOR	1	
CAMIONETA 4X4	1	
ESTACION	1	
MOTOBOMBA	1	
PLANTA ELECTRICA	1	
CAMION VOLQUETA	1	
CARGADOR DE CONCRETO	2	
MEZCLADORA	2	
VIBRADORA	2	
COMPRESOR DE MARTILLO	1	
CONTADOR DE TRATAMIENTO	2	
MINICARGADOR	1	
TRACTOMULA	1	
Generador	1	

ASPECTOS TÉCNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACION	CANT EJECUTADA	CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS (SI/NO)	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO (SI/NO)
1.3 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 500 Suministro e Instalacion		Si	Si
5.2 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A36 Suministro e Instalacion		Si	Si
5.3 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A572 Suministro e Instalacion		Si	Si
5.5 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 1011 Suministro e Instalacion		Si	Si
5.6 Acero Estructural	KG	Tipo A-37 Suministro e Instalacion		Si	Si
7 Tornillo Galvanizado	UN	Acero 3/8 Tuerca y Arandela		Si	Si
8 Tornillo Galvanizado	UN	Acero 3/8 Tuerca y Arandela		Si	Si
9 Tornillo Galvanizado	UN	Acero 1/2 Tuerca y Arandela		Si	Si
5.1 Suministro y Instalacion Lamina	M2	Lamina Metalica Cortan		Si	Si
6.2 Retiro Muro Ext y Cubierta	M2	Retiro Muro y Cubierta Cortan		Si	Si
4.5 Construccion P.E.S	UN	Instalacion, Modulo del		Si	Si
5.1 Acero Estructural	KG	Suministro e Instalacion		Si	Si

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

CIUDAD	FECHA			HORA	
	DIA	MES	AÑO	Inicio de labores	Terminación de labores
Villavicencio	03	10	2023	07:00am	05 pm

INFORMACION CONTRATISTA OBRA

No.	126 - 2023
Objeto	"Mejoramiento del parque de la cultura ranchera Mariachi en el municipio de Villavicencio Meta"
Plazo de Ejecución	11 meses

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

Contratista de obra (NIT)	
Objeto Proyecto Interventoría	
Tiempo de Ejecución	

INFORMACIÓN INTERVENTORIA

NIT	
Objeto	Contratar bajo la modalidad de prestación de servicios profesionales y de apoyo a la gestión para la interventoría técnica, ambiental y social al proyecto de la cultura ranchera Mariachi en el municipio de Villavicencio Meta
Plazo	11 meses

ESTADO DEL CLIMA

	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
	X	X		

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EPP	OBSERVACIONES
	2		
	12		
	4		
	2		
	1		
	2		
	2		
	1		
	1		
	3		
	1		
Inspector obra	1		
SST	2		

EQUIPO	CANT	OBSERVACIONES
RETROEXCAVADORA LLANTAS	1	
RETROEXCAVADORA ORUGA	1	
MINICARGADORA	1	
VIBROCOMPACTADOR	1	
PLANTA ELECTRICA	1	
ESCALERA	1	
MOTOBOMBA	1	
GRUA	1	
CAMION VOLQUETA	1	
VIBRADOR DE CONCRETO	2	
MEZCLADORAS	2	
TROMPOS	2	
COMPRESOR CON MARTILLO	1	
DEMARCADORA PAVIMENTO	2	
MINICARGADOR	1	
TRACTOMULA	1	
Subcontratista	1	

ASPECTOS TECNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACION	CANT EJECUTADA	CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS (SI/NO)	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO (SI/NO)
11 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 500 Suministro Instal		Si	Si
12 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A36 Suministro Instal		Si	Si
13 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A572 Suministro Instal		Si	Si
15 Acero estructural	KG	Tipo ASTM Suministro y Instal		Si	Si
16 Acero Estructural	KG	Tipo 1011 Suministro Instal		Si	Si
17 Tornillo Galvanizado	und	Acero 3/8 Tuerca y tornillo		Si	Si
18 Tornillo Galvanizado	und	Acero 5/8 tuerca y tornillo		Si	Si
19 Tornillo Galvanizado	und	Acero 1/2 tuerca y tornillo		Si	Si
21 Suministro Instalacion baranda	ML	baranda Graderia		Si	Si
61 Pantalla Muro Ext y Cal	M2	Pantalla Muro y Cubierta		Si	Si
65 Construccion Pilote	UND	Instalacion y Movilizacion		Si	Si
71 Acero Estructural	KG	Suministro y Instalacion		Si	Si

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

Código: GJC-F-52-V1

Fecha de Vigencia: 14/10/2020

CIUDAD: Villavicencio

FECHA: DIA 04 | MES 10 | AÑO 2023

HORA: Inicio de labores | Terminación de labores

INFORMACIÓN CONTRATISTA OBRA

No. Del N	126 - 2023
Objeto	"Mejoramiento del parque de la cultura llanera Maloca sao el municipio de Villavicencio - Meta"
Plazo de ejecución	11 meses

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

Contrato interventoría N.	
Objeto Contrato de interventoría	
Tiempo de Ejecución	

INFORMACIÓN INTERVENTORIA

No. 2023

Objeto: Interventoría técnica, administrativa, financiera y ambiental al mejoramiento del parque de la cultura llanera Maloca en el municipio de Villavicencio - Meta

Plazo de ejecución: 11 meses

ESTADO DEL CLIMA

	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
	X	X		

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EPP	OBSERVACIONES
	2		
	12		
	4		
	21		
	1		
	2		
	2		
	1		
	1		
	3		
	1		
Jefe de Obra	1		
S.S.T	2		

EQUIPO	CANT	OBSERVACIONES
RETROEXCAVADORA ORUGA	1	
RETROEXCAVADORA DE ORUGA	1	
MOTONIVELADORA	1	
VIBROCOMPACTADOR		
CARGUTANQUE		
ESTACION	1	
MOLE DE PRESION	1	
PERFIL		
GRUA		
CAMION TIPO TURBO	1	
VIBRADOR DE CONCRETO	2	
MEZCLADORAS	2	
TRONZADORA	2	
COMPRESOR DOBLE MARTILLO		
CORTADORA PAVIMENTO	2	
MINICARGADOR	1	
TRACTOBOMBA		
Sumergible.	1	

ASPECTOS TÉCNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACIÓN	CANT EJECUTADA	CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (SI/NO)	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO (SI/NO)
51 Acero Estructural.	KG	Tipo ASTM 500 Sum y Inst		Si	Si
52 Acero Estructural.	KG	Tipo ASTM A36 Sum e Inst		Si	Si
53 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A572 Sum e Ins		Si	Si
55 Acero Estructural	KG	Tipo 1011 Sum e Inst		Si	Si
56 Acero Estructural.	KG	Tipo A53 Sum e Inst		Si	Si
57 Tornillo Galvanizado	UN	Acero 3/8 Tuerca y tue		Si	Si
58 Tornillo Galvanizado	UN	Acero 5/8 tuerca y tue		Si	Si
59 Tornillo Galvan	UN	Acero 1/2 tuerca y tue		Si	Si
61 Suministro y Instalación	UN	Barandal Arquitectónico		Si	Si
62 Piso Madera Alt y Calz	M2	Piso de Madera Alt y Calz		Si	Si
65 Cubierta P.C. Lte	UN	Instalación, Sum y Mat		Si	Si
54 Acero Estructural	KG	Suministro y Instal		Si	Si

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

CIUDAD: Villavicencio

FECHA: DIA 05 | MES 10 | AÑO 2023

HORA

INFORMACIÓN CONTRATISTA OBRA

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

INFORMACIÓN INTERVENTORIA

ESTADO DEL CLIMA

MAÑANA	TARDE	LLUVIA	OBSERVACIONES
X	X		

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EPP	OBSERVACIONES
	2		
	12		
	4		
	21		
	1		
	2		
	2		
	1		
	1		
	1		
	3		
Jefe de Obra	1		
SST	2		

EQUIPO	CANT	OBSERVACIONES
RETROEXCAVADORA LLANTA		
RETROEXCAVADORA ORUGA	1	
MINICARGADOR	1	
VIBROCOMPACTADOR	1	
CARRETILLA		
FISURADOR	1	
NIVEL DE PRECISION	1	
REGLA	1	
PALA		
CAMION VOLTEO	1	
VIBRADOR DE CONCRETO	2	
MEZCLADORAS	2	
TROMPADORA	2	
COMPRESOR DE MANTILLO		
CORTADORA PAVIMENTO	2	
MINICARGADOR	1	
TRACTOBOMBA		
Sumergible.	1	

ASPECTOS TÉCNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACION	CANT EJECUTADA	CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS SI/NO	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO SI/NO
1 Acero estructural	KG	Tipo ASTM 500 Suministro e Instal		SI	SI
2 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A36 Suministro		SI	SI
3 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 572 Suministro		SI	SI
5 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 1011 Suministro e Instal		SI	SI
4 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A57 Suministro e Inst		SI	SI
5 Acero Estructural	ud	Acero 3/8" Tuerca y tornillo		SI	SI
18 Tornillo Galvanizado	ud	Acero 5/8" Tuerca y tornillo		SI	SI
19 Tornillo Galvanizado	ud	Acero 1/2" tuerca y tornillo		SI	SI
21 Suministro y Instalación baranda	ML	baranda Galvanizada		SI	SI
22 Piloteo Hincado con Martillo	M2	Piloteo Hincado y Colocado		SI	SI
45 Construcción Pilote	ML	Suministro Fundido y Instalado		SI	SI
51 Acero Estructural	KG	Acero Estructural		SI	SI

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

CIUDAD: Villavicencio

FECHA: DIA 06 | MES 10 | AÑO 2023

HORA: de ingreso 07 Mañana | Terminación de labores 05 Tarde

INFORMACIÓN CONTRATISTA OBRA

[illegible] N	1-5 - 2023
[illegible]	Mejoramiento del parque de la cultura Ferroviaria Municipio de Villavicencio - Meta
[illegible] de Ejecución	11 meses

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

INTERVENTORIA

ESTADO DEL CLIMA

[illegible] DEL CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
[illegible]				
[illegible]				
[illegible]				
[illegible]	X	X		

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EPP	OBSERVACIONES
[illegible]	2		
[illegible]	12		
[illegible]	4		
[illegible]	21		
[illegible]	1		
[illegible]	2		
[illegible]	2		
[illegible]	1		
[illegible]	1		
[illegible]	1		
[illegible]	3		
[illegible] TECTOS	1		
Inspector Obra	1		
SST	2		

		OBSERVACIONES
PETROLEADORA ESTANTE	1	
PETROLEADORA DE CARGA	1	
MOTONIVELADORA	1	
COMPACTADOR TIPO	1	
COMPACTADOR	1	
RETROEXCAVADORA	1	
SIERRA	1	
CAMION TIPO ESTIBO	1	
VIBRADOR DE CONCRETO	2	
MEZCLADORAS	2	
FRONTADORA	2	
COMPRESOR DOBLE MARTILLO	1	
COSTADORA PAVIMENTO	2	
MACARGADOR	1	
TRACTOR ORUGA	1	
Soldadura	X	

ASPECTOS TECNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACION	CANT EJECUTADA	CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS (SI/NO)	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO (SI/NO)
.51 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 500 Suministro		Si	Si
.52 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A36 Suministro		Si	Si
.53 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A572 Suministro		Si	Si
.55 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 1011 Suministro		Si	Si
.56 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A57 Suministro		Si	Si
.57 Tornillo Galvanizado	und	Acero 3/8 rosca y arandela		Si	Si
.58 Tornillo Galvanizado	und	Acero 5/8 rosca y Arandela		Si	Si
.59 Tornillo Galvanizado	und	Acero 1/2 rosca y arandela		Si	Si
.51 Suministro y instalación	ML	baranda Metálica Galvan		Si	Si
.62 Ponton Mano Obra y Cub	Mp	Ponton Mano y cubierta		Si	Si
.45 Construcción Piloto	M	Instalación, Habilitado y Suministro		Si	Si
.51 Acero Estructural	KG	Suministro y Instalación		Si	Si

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

CIUDAD: Villavicencio

FECHA: DIA 09 MES 16 AÑO 2023

HORA:

INFORMACION CONTRATISTA OBRA

Mejoramiento del parque de [illegible] Municipio de Villavicencio Meta

11 meses

ESTADO DEL CLIMA

ESTADO DEL CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
SOL				
NUBLADO				
LLUVIA	X	X		

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EXP	OBSERVACIONES
[illegible]	2		
[illegible]	12		
[illegible]	4		
[illegible]	21		
[illegible]	1		
[illegible]	1		
[illegible]	2		
[illegible]	1		
[illegible]	1		
[illegible]	1		
[illegible]	3		
[illegible]	1		
Inspector Obra	1		
S.S.T	2		

EQUIPO	CANT	OBSERVACIONES
RETRO EXCAVADORA ESTANDAR	1	
[illegible]	1	
[illegible]	1	
[illegible]	1	
[illegible]	1	
[illegible]	1	
[illegible]	1	
[illegible]	1	
[illegible]	1	
VIBRADOR DE CONCRETO	2	
[illegible]	2	
[illegible]	2	
COMPACTADOR DE MARTILLO	1	
[illegible]	1	
[illegible]	1	
[illegible]	1	
Ninguno elegible.	1	

ASPECTOS TÉCNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACION	CANT EJECUTADA	CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS SI/NO	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO SI/NO
51 Acero Estructural	KG	Tipo A572 Gr 50 Suministro e Instalación		SI	SI
52 Acero Estructural	KG	Tipo A572 A36 Suministro e Instalación		SI	SI
53 Acero Estructural	KG	Tipo A572 A572 Suministro e Instalación		SI	SI
55 Acero Estructural	KG	Tipo A572 1011 Suministro e Instalación		SI	SI
56 Acero Estructural	KG	Tipo A572 A57 Suministro e Instalación		SI	SI
57 Tornillo Galvanizado	Und	Acero 3/8 Tuerca y arandela		SI	SI
58 Tornillo Galvanizado	Und	Acero 5/8 tuerca y arandela		SI	SI
59 Tornillo Galvanizado	Und	Acero 1/2 tuerca y arandela		SI	SI
61 Suministro y Instalación baranda	ML	baranda Metálica Galvanizada		SI	SI
62 Puntero Mano ext y Letch	M2	Puntero Grafiteado y Letch		SI	SI
69 Construcción Pilotes	ML	Suministro e Instalación y Metálicos		SI	SI
71 Acero Estructural.	KG	Suministro e Instalación		SI	SI

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestion Juridica y Contratacion

CIUDAD: Villavicencio

FECHA: DIA 04 MES 10 AÑO 2022

HORA: 12 a 6pm

INFORMACION CONTRATISTA OBRA

ESTADO DEL CLIMA

CONDICIONES CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE
SOL			
LLUVIA			
NUBLADO	X	X	
OTRO			

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	OBSERVACIONES
OFICIAL	2	
AYUDANTE	12	
CELADOR	4	
CAPATAZ	21	
ALMACENISTA	1	
ALMACENISTA	1	
OPERARIOS	2	
TRABAJADORES VIALES	1	
CONDUCTORES	1	
ELECTRICISTAS	1	
ALBAÑILES	1	
TOPOGRAFOS	3	
INSPECTORES	1	
Inspector Obra SST	2	

	1
	1
	1
	1
	1
	1
	2
	2
	1
Sumergible	1

ASPECTOS TÉCNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACIONES	CANT EJECUTADA	EL MATERIAL CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS (SI/NO)	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO (SI/NO)
51. Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 500 Suministro Instalacion		SI	SI
52 Acero estructural	KG	Tipo ASTM 500 Suministro Instalacion		SI	SI
53 Acero estructural	KG	Tipo ASTM 500 Suministro Instalacion		SI	SI
55 Acero estructural	KG	Tipo ASTM 1011 Suministro Instalacion		SI	SI
56 Acero estructural	KG	Tipo ASTM A57 Suministro Instalacion		SI	SI
57 Tornillo Galvanizado	und	Acero 3/8 Tuerca y arandela		SI	SI
58 Tornillo Galvanizado	und	Acero 5/8 Tuerca y Arandela		SI	SI
59 Tornillo Galvanizado	und	Acero 1/2 Tuerca y arandela		SI	SI
60 Suministro e instalacion baranda	ML	Baranda Metalica Galvanizada		SI	SI
145 Construccion P.L.S	ud	Suministro Instalacion y Mobilizacion		SI	SI
61 Acero estructural		Tipo ASTM 500 Suministro		SI	SI
65 Tubo PVC 6"		Grabado Mayo Color		SI	SI
67 Suministro/ Codo 45°		Codo 45° de 6"		SI	SI

IETA

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

CIUDAD: Villavicencio

FECHA: DIA 10 | MES 10 | AÑO 2023

HORA: 07:00 | 05:00 pm

INFORMACION CONTRATISTA OBRA

No.	126 - 2023
OBJETO	Mantenimiento de cubierta de la cancha sintetica y Mejoramiento de [illegible] Villavicencio - Meta
DURACION	11 meses

ESTADO DEL CLIMA

ESTADO DEL CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE
SOL			
LLUVIA			
NUBE			
OTRO	X	X	

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EXP	OBSERVACIONES	ASPECTOS ADMINISTRATIVOS	SI	NO	OBSERVACIONES
[illegible]	2			[illegible]	1		
[illegible]	12			[illegible]	1		
[illegible]	1			[illegible]	1		
[illegible]	2			[illegible]	1		
[illegible]	1			[illegible]	1		
[illegible]	1			[illegible]	1		
[illegible]	1			[illegible]	1		
[illegible]	3			[illegible]	1		
[illegible]	1			[illegible]	1		
Practicas obra	1			[illegible]	2		
SST	2			[illegible]	2		
				[illegible]	1		
				[illegible]	1		
				Energia	1		

ASPECTOS TECNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACION	CANT EJECUTADA	EL MISMO ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PROYECTO	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO SINO
31 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 500 Suministro		Si	Si
32 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A36 Suministro		Si	Si
33 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A572 Suministro		Si	Si
35 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A307 Suministro		Si	Si
36 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A325 Suministro		Si	Si
37 Tornillo Galvanizado	UN	Acero 5/8 Tuerca y arandela		Si	Si
38 Tornillo Galvanizado	UN	Acero 5/8 Tuerca y arandela		Si	Si
39 Tornillo Galvanizado	UN	Acero 1/2 tuerca y arandela		Si	Si
41 Suministro Lamina	ML	Lamina Acero Galvanizado		Si	Si
45 Construccion P.L.T.S	UN	Suministro y Instalacion		Si	Si
101 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 500 Suministro		Si	Si
105 Tubo PVC 4"	ML	Suministro Mano de obra		Si	Si
[illegible] Suministro 45°		Suministro Mano de obra		Si	Si

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

CIUDAD

Villavicencio

FECHA

DIA 11 MES 10 AÑO 2023

HORA

INFORMACION CONTRATISTA OBRA

ESTADO DEL CLIMA

CONDICIONES CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
SOL				
LLUVIA				
NUBLADO				

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EPP	OBSERVACIONES	EQUIPO	CANT	OBSERVACIONES
	2					
	12					
	4					
	21				1	
	1				8	
	1					
	2				1	
	1				1	
	1				1	
	1					
	3			CAMION VOLTEO	1	
	1			VIBRADOR CONCRETO	2	
Supervisor obra	1			MEZCLADORA	2	
S.S.T.	2			TROMPO	2	
				COMPRESOR CORTAMANGO		
				CORTADORA PAVIMENTO	2	
				MARTILLO	1	
				Juego gifto	1	

ASPECTOS TÉCNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACION	CANT EJECUTADA	CUMPLE ESPECIFICACIONES TECNICAS (SI/NO)	CUMPLE PLANOS CONTRACTUALES (SI/NO)
51 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 500 Suministro		Si	Si
52 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A36 Suministro		Si	Si
53 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A572 Suministro		Si	Si
55 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 1011 Suministro		Si	Si
56 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A17 Suministro		Si	Si
57 Emild Galvanizado	Und	Acero 3/8 tuerca y arand		Si	Si
58 Tornillo Galvanizado	und	Acero 5/8 Tuerca y arandela		Si	Si
59 Tornillo Galvanizado	und	Acero 1/2" Tuerca y arandela		Si	Si
61 Suministro Instalacion	KL	baranda Metalica Graderia		Si	Si
143 Pernos con Pilotes	ML	Instala Suministro		Si	Si
151 Acero Estructural	KG	ASTM 500. Suministro		Si	Si
153 Tuberia Pvc Ø4"	ML	Instal, suministro		Si	Si
155 Suministro Instal Cadenas	Und	Instal y Suministro		Si	Si

IETA

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

CIUDAD: Villavicencio

FECHA: DIA 12 | MES 10 | AÑO 2023

HORA

INFORMACIÓN CONTRATISTA OBRA

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

ESTADO DEL CLIMA

ESTADO DEL CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
SOL				
LLUVIA				
NUBLADO				
FRIO				

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EPP	OBSERVACIONES
[illegible]	2		
[illegible]	12		
[illegible]	4		
[illegible]	21		
[illegible]	1		
[illegible]	1		
[illegible]	2		
[illegible]	1		
[illegible]	1		
[illegible]	1		
[illegible]	3		
[illegible]	1		
Inspector Obra	1		
S.S.T.	2		

EQUIPO	CANT	OBSERVACIONES
RETROEXCAVADORA DE LLANTA	1	
RETROEXCAVADORA DE ORUGA	1	
MEZCLADORA	1	
VIBRADOR MANUAL	1	
CARPA TANQUE	1	
ESTACION	1	
NIVEL DE INGENIERO	1	
BOMBA	1	
BOMBA	1	
CAMION VOLTEO	1	
VIBRADOR DE CONCRETO	2	
MEZCLADORAS	2	
TRONZADORA	2	
COMPRESOR DIESEL MARTILLO	1	
CORTADORA PAVIMENTO	2	
MINICARGADOR	1	
TRACTOMULA	1	
Suministro	1	

ASPECTOS TÉCNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACION	CANT EJECUTADA	CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS (SI/NO)	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO (SI/NO)
5.1 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 500 Suministro		SI	SI
5.2 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A36 Suministro		SI	SI
5.3 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A572 Suministro		SI	SI
5.5 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 2021 Suministro		SI	SI
5.6 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A1A Suministro		SI	SI
5.7 Tornillo Galvanizado	und	Acero 5/8 Suministro		SI	SI
5.8 Tornillo Galvanizado	und	Acero 5/8 Suministro		SI	SI
5.9 Tornillo Galvanizado	und	Acero 1/2 Suministro		SI	SI
5.11 Suministro Instalacion baranda	und	baranda Metalica Galvanizada		SI	SI
14.5 Construccion Pilotes	und	Instalacion y Suministro		SI	SI
15.1 Acero Estructural	KG	ASTM 500 suministro		SI	SI
8.5 Tuberia PVC 6"	und	Canal Media Caña		SI	SI
18 x 5 mm Grapa 15 cal 16	und	Canal Media Caña		SI	SI

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestion Juridica y Contratacion

CIUDAD

Villavicencio

FECHA

DIA	MES	AÑO
13	10	2023

HORA

INFORMACIÓN CONTRATISTA OBRA

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

ESTADO DEL CLIMA

CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
SOL				
LLUVIA				
NUBE				
VIENTO				

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EQUIPO	CANT	OBSERVACIONES
RESIDENTE		RETROEXCAVADORA DE LLANTAS		
INSPECTOR		RETROEXCAVADORA DE ORUGA		
MAESTRO		MOTONIVELADORA		
AYUDANTE		VIBROCOMPACTADOR		
CELADOR		CARGADOR		
OPERARIO		EXCAVADORA		
CADENEROS VIALES		PLANTA DE PRODUCCION		
CAPATACES		PLANTA		
ELECTRICISTAS		VOLQUETA		
CARPINTEROS		COMPACTADOR PISO		
HIERROS		VIBRADOR DE CONCRETO		
ALBAÑILES		MEZCLADORA		
		FUMIGADORA		
		COMPRESOR DOBLE MARTILLO		
		COMPACTADOR MANUAL		
		MARCADORES		
		TRACTOR ORUGA		

ASPECTOS TECNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACION	CANT EJECUTADA	CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS (SI/NO)	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO (SI/NO)
		SE SUSPENDEN ACTIVIDADES POR ORDEN DEL INSTITUTO DE TURISMO DEL META.			

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

CIUDAD

Villavicencio

FECHA

DIA 19 MES 10 AÑO 2023

HORA

INFORMACION CONTRATISTA OBRA

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

INFORME INTERVENTORIA

ESTADO DEL CLIMA

	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EQUIPO	CANT	OBSERVACIONES

ASPECTOS TECNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	DESCRIPCION	CANT EJECUTADA	CANT ACUMULADA EJECUTADA	% AVANCE EJECUTADO ACUMULADO
		SE SUSPENDEN ACTIVIDADES POR ORDEN DEL INSTITUTO DE TRANSITO DEL META			

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

Código: GCJ-52-F

Fecha de Vigencia: 18/1/2023

CIUDAD

Villavicencio

FECHA

DÍA: 17 MES: 10 AÑO: 2023

HORA

Hora de Llegada: Hora Terminación de Labores:

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

INFORMACIÓN CONTRATISTA OBRA

No. CONTRATO	126 - 2023
OBJETO	Mejoramiento del parque de la cultura Sara A Matallana en el municipio de Villavicencio - Meta
PLAZO DE EJECUCIÓN	11 meses
CONTRATISTA	
CONTRATO INTERVENTORIA	
PLAZO DE EJECUCIÓN	

INFORME INTERVENTORIA

No.	
FECHA	
OBJETO	Interventoría técnica, administrativa, financiera, ambiental y social al mejoramiento del parque de la cultura Sara A Matallana en el municipio de Villavicencio - Meta

ESTADO DEL CLIMA

ESTADO DEL CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
SOLEADO				
NUBLADO				
LLUVIOSO				
SECO	X	X		

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EPP	OBSERVACIONES
ALBAÑIL	2		
AYUDANTE	2		
CELADOR	4		
CELADOR	2		
CELADOR	1		
CELADOR	1		
CELADOR	2		
OFICIALES	1		
CONDUCTORES	1		
ELECTRICISTAS	1		
FIERREROS	3		
INGENIEROS	1		
ARQUITECTOS	1		
RESIDENTE OBRA	1		
S.S.T	2		

EQUIPO	CANT
ESTRUCTURA PARA EL MANEJO DE CARGAS	1
MOTOBOMBA AUTOCEBANTE DE 2"	1
MOTOSOLDADORA	1
VIBROCOMPACTADOR	1
CARRETILLAS	3
ESTACAS	3
NIVEL DE MANGUERA	1
MEZCLADORA	1
PALA	1
CAMION VOLQUETA	1
VIBRADOR DE CONCRETO	2
MEZCLADORAS	2
FORMALETAS	2
COMPACTADOR MANUAL	2
HORMIGONERA	1
MARTILLO	1
TRACTOMULA	1
Sumergible.	1

ASPECTOS TÉCNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACIÓN	CANT EJECUTADA	CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (SI/NO)	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO (SI/NO)
3.2.1 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 500 Suministro e Inst		Si	Si
3.2.2 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A36 Suministro e Inst		Si	Si
3.2.3 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A 193 Suministro e Inst		Si	Si
3.2.4 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A 53 Suministro e Inst		Si	Si
3.2.5 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A 572 Suministro e Inst		Si	Si
3.2.6 Acero Estructural.	KG	Tipo ASTM A36 A 500 Suministro e Inst		Si	Si
3.0.1.2 Localización y Replanteo	M2	Trazado Baños Calle Forero		Si	Si
3.0.1.3 Excavación Manual.	M3	Excavación Zapatas.		Si	Si
3.1.1.6 Relleno de limpieza	M3	Relleno limpieza Zapatas		Si	Si
3.1.1.4 Acero Refuerzo	KG	Fy=4200 Suministro Instal, Amarre		Si	Si
3.2.1.1 Desmonte Estructuras	M2	Cubierta Metálica Retirada Ilumi		Si	Si
3.1.1.9 Columna Concreto	M3	Concreto Recibido Revisado		Si	Si
3.1.1.6 Acero Refuerzo Fy=4200	KG	Mesa Cubierta Revisada		Si	Si

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestion Juridica y Contratacion

CIUDAD

Villavicencio

FECHA

DIA 15 MES 10 AÑO 2023

HORA

INFORMACION CONTRATISTA OBRA

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

ESTADO DEL CLIMA

CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EPP	OBSERVACIONES
	2		
	12		
	4		
	21		
	1		
	1		
	2		
	1		
	3		
	3		
	1		
Inspector Obra	1		
SST	2		

		OBSERVACIONES
	1	
	1	
	1	
	1	
	1	
	1	
	2	
	2	
	2	
	1	
	1	
	1	
Sumergible	1	

ASPECTOS TECNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACION	CANT EJECUTADA	CUMPLE ESPECIFICACIONES TECNICAS SI/NO	CUMPLE PROCESO CONSTRUCTIVO SI/NO
321 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM 500 Suministro		SI	SI
322 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A36 Suministro		SI	SI
323 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A193 Suministro		SI	SI
324 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A53 Suministro		SI	SI
325 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A572 Suministro		SI	SI
326 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM SAE 1020 Suministro		SI	SI
201.1 Localizacion y Replanteo	M2	Trazado Baños Celizcafer.		SI	SI
201.3 Excavacion Manual	M3	Excav zapatas Baños		SI	SI
201.6 Solado Limpieza	M3	Solado limpieza zapatas		SI	SI
201.14 Acero Refuerzo	KG	Fy=4200 Suministro, Instal, Anclaje		SI	SI
211.1 Concreto Estructural	M3	Relleno Material Recebo		SI	SI
444 Pelicula concreto	M3	Pelicula zapatas		SI	SI
446 Acero Refuerzo Fy=4200	KG	Muros cuarto Psicrolo		SI	SI

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

CIUDAD: Villavicencio

FECHA: DÍA 19 | MES 10 | AÑO 2023

HORA:

INFORMACIÓN CONTRATISTA OBRA

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

INFORMACIÓN INTERVENTORÍA

ESTADO DEL CLIMA

ESTADO DEL CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
SOL				
LLUVIA				
NUBLADO				
SOL	X	X		

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EPP	OBSERVACIONES
	2		
	12		
	9		
	21		
	1		
	1		
	2		
	1		
	1		
	1		
	3		
	1		
Inspector obra	1		
SST	2		

EQUIPO	CANT	OBSERVACIONES
RETROEXCAVADORA ESTACIONARIA	1	
RETROEXCAVADORA DE ORUGA	1	
MOTONIVELADORA	1	
COMPACTADOR	1	
CARROTANQUE	1	
ESTACION	1	
NIVEL DE INYECCION	1	
PLANTA	1	
GRUA	1	
CAMION TANQUERO	1	
VIBRADOR DE CONCRETO	2	
MEZCLADORAS	2	
TRONCADORA	2	
COMPRESOR SOBRE MARTILLO	2	
COMPACTADOR PAVIMENTO	1	
MANDRILADORA	1	
TRACTOMULA	1	
Sumergible	1	

ASPECTOS TECNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACION	CANT EJECUTADA	CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS (SI/NO)	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO (SI/NO)
321 Acero Estructural.	KG	Tipo ASTM 500 Suminy Inst		Si	Si
322 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A36 Sum e Inst		Si	Si
323 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A193 Sum e Inst		Si	Si
324 Acero Estructural.	KG	Tipo ASTM A53 Sum e Inst		Si	Si
325 Acero Estructural.	KG	Tipo ASTM A572 Sum e Inst		Si	Si
326 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM SAE 1020 Sum e Inst		Si	Si
4.3.1 Localizacion y Replanteo		Trazado de Baños		Si	Si
4.3.3 Excavacion Conglomerado		Excav Conglomerado Baños		Si	Si
4.3.6 Sobre limpieza	M2	Sobre limpieza Baños		Si	Si
4.3.14 Acero Refuerzo	KG	Acero Alambre, Inst, Amarre		Si	Si
4.1.1 Desmonte Estructura	M2	Colocacion Mobile Pedestal		Si	Si
4.1.4 Columna concreto	M3	Pedestal Reforzado		Si	Si
4.4.6 Acero Refuerzo	KG	Viga cuna Reforzado		Si	Si

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestion Juridica y Contratacion

CIUDAD: Villavicencio

FECHA: DIA 26 MES 10 AÑO 2023

HORA

INFORMACIÓN CONTRATISTA OBRA

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

INFORMACION INTERVENTORIA

ESTADO DEL CLIMA

ESTADO DEL CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
SOL				
NUBES				
LLUVIA	X	X		

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EPP	OBSERVACIONES
OFICIAL	2		
AYUDANTE	12		
CADENERO	4		
CELADOR	21		
CAPATAZ	1		
CONTADOR	1		
ENFERMERO	2		
ALMACENISTAS VIGILANTES	1		
ALMACENISTAS AUXILIARES	1		
ALMACENISTAS	1		
INGENIEROS	3		
ARQUITECTOS	1		
Inspector obra	1		
SST	2		

	1
	1
	1
	1
	1
	1
	1
	2
	2
	1
	1
Suscribe	1

ASPECTOS TECNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACIONES	CANT EJECUTADA	CUMPLE ESPECIFICACIONES TECNICAS	CUMPLE PROCESO CONSTRUCTIVO
32.1 Acero Estructural	KG	Tipo A572M 345 Suave First		SI	SI
32.2 Acero Estructural	KG	Tipo A572 A36 Suave First		SI	SI
32.3 Acero Estructural	KG	Tipo A572 A1043 Suave First		SI	SI
32.4 Acero Estructural	KG	Tipo A572 A55 Suave First		SI	SI
32.5 Acero Estructural.	KG	Tipo A572 A572 Suave First		SI	SI
32.6 Acero Estructural.	KG	Tipo A572 SAE1020 Suave First		SI	SI
20.1.1 Localizacion y Replanteo	M2	Trazado Baños.		SI	SI
20.1.3 Excavacion	M3	Excavacion conglomerado		SI	SI
20.1.6 Relleno Lunares	M3	Relleno Lunares Arena.		SI	SI
20.1.14 Acero Refuerzo	KG	Acero Suave, First, Armado		SI	SI
21.1 Dovela Estructural	M2	Cubierta Retardante Humedad		SI	SI
21.1 Columna Concreto	M3	Recubrimiento Pozuolana		SI	SI
21.1 Acero Refuerzo	KG	Vigas con Pozuolana		SI	SI

IETA

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

CIUDAD: Villavicencio

FECHA: DIA 21 MES 10 AÑO 2023

HORA: 07:00 / 05:00

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

INFORMACIÓN CONTRATISTA OBRA

INFORMACIÓN INTERVENTORIA

ESTADO DEL CLIMA

ESTADO DEL CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
	X	X		

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANTIDAD	DIA	OBSERVACIONES	EQUIPO	CANTIDAD
	2				1
	12				1
	4				1
	21				
	1				1
	1				1
	2				1
	1				
	1				1
	3				2
	1				2
Inspector Ubic	1				2
S.S.T.	2				
					2
					1
				Suministro	1

ASPECTOS TECNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	DESCRIPCIÓN	EJECUCIÓN	CUMPLE ESPECIFICACIONES TECNICAS SI/NO	CUMPLE ESPECIFICACIONES CONTRACTUALES SI/NO
32.1 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A36 Suni y Inst		SI	SI
32.2 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A36 Sum e Inst		SI	SI
32.3 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A193 Sum e Inst		SI	SI
32.4 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A53 Sum e Inst		SI	SI
32.5 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM A572 Sum e Inst		SI	SI
32.6 Acero Estructural	KG	Tipo ASTM SAE1020 Sum e Inst		SI	SI
33.1 Limpieza y Replanteo	M2	Trazado Baños		SI	SI
33.3 Excav. Conglomerado	M3	Excavación Conglomerado		SI	SI
33.6 Subbase Granular	M3	Subbase Granular Baños		SI	SI
33.14 Acero Refuerzo	KG	Acero, Suministro, Instal, Armado		SI	SI
33.11 Descinte Estructural	M2	Placa de Piso Baños Nuevo		SI	SI
34.4 Columna Concreto	M3	Columna Concreto		SI	SI
34.6 Acero Refuerzo	KG	Viga de Cimentación		SI	SI

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

CIUDAD	FECHA			HORA	
	DIA	MES	AÑO		
VILLAVICENCIO	23	10	2023	01:00 pm	05:00 pm

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

INFORMACIÓN CONTRATISTA OBRA		INFORMACIÓN INTERVENTORIA	
Contrato Obra N°			
Objeto Contrato	MEJORAMIENTO DEL PARQUE DE LA LOCALIDAD DE LA ESPERANZA MUNICIPIO DE VILLAVICENCIO META		
Plazo de Ejecución			

ESTADO DEL CLIMA

ESTADO DEL CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
NUBLADO				
LLUVIOSO				
SOLEADO	X	X		

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EPP	OBSERVACIONES
MAESTRO	2		
OFICIAL	12		
HERRERO	4		
AYUDANTE	21		
CELADOR	1		
PORTERO	1		
CARPINTERO	2		
AUXILIARES VIALES	1		
CONDUCTORES	1		
ALMACENISTAS	1		
ADMINISTRATIVOS	3		
Inspector Obra	1		
S.S.T	2		

EQUIPO	CANT	OBSERVACIONES
MEZCLADORA DE CONCRETO	1	
MOTOBOMBA	1	
MOTOSOLDADORA	1	
VIBRO COMPACTADOR	1	
PARAL TENSOR		
ESCALERA	1	
NIVEL DE ESTACION	1	
MEZCLA	1	
OTRO		
CAMA ALTA 3/4 PUMA	1	
VARIADOR DE VELOCIDAD	2	
MEZCLADORA	2	
TRONZADORA	2	
COMPRESOR DE BOMBEO		
COMPACTADOR PLANCHA	2	
MEZCLADOR	1	
TRACTOMULA		
Juego Cable	1	

ASPECTOS TÉCNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACION	CANT EJECUTADA	CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO
3.2 Acero Estructural	KG	Tipo PEMM de Edificio Salud		Si	Si
10.11 Instalación y Poplateo	M²	Baños y Baños		Si	Si
10.13 Fundición Longitudinal	M³	Fundición Longitudinales		Si	Si
10.16 Soldado limpieza	M³	Soldados Baños		Si	Si
10.17 Zapata Concreto	M³	Suministro y Construcción		Si	Si
10.17A Acero Refuerzo	KG	Acero Almacen, Inst. Fundido		Si	Si
10.18 Descanso Estructural	M²	Cubierta Rebloto Llenado		Si	Si
10.19 Columna Concreto	M³	Pedestal Reforzado		Si	Si
10.20 Acero Refuerzo	KG	Viga Cim Reforzado		Si	Si

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contratación

CIUDAD	FECHA			HORA	
	DIA	MES	AÑO		
VILLAVICENCIO	24	10	2023	08:00 a.m.	05:00 p.m.

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

INFORMACION CONTRATISTA OBRA		INFORMACION INTERVENTORIA	
CONTRATISTA	UNION		
REPRESENTANTE	[illegible]		
TELEFONO/CELULAR	[illegible]		

ESTADO DEL CLIMA

ESTADO DEL CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
SOLEADO				
LLUVIOSO				
NUBLADO				
LLUVIA LEVE	X	X		

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	EPP	OBSERVACIONES	EQUIPO	CANT	OBSERVACIONES
MAESTRO	2					
OFICIAL	12				1	
AYUDANTE	4				1	
ALBAÑIL	23				1	
CELADOR	1					
ENFERMERO	1				1	
CARPINTERO	2				1	
ALMACENISTA	1				1	
CONDUCTOR	1					
ADMINISTRADOR	1				1	
ADMINISTRATIVO	3				2	
Inspector Obra	1				2	
SST	2				2	
					2	
					1	
				Surtidor bte	1	

ASPECTOS TECNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	OBSERVACIONES	CANT	¿SE REALIZO?	CAMBIO EL PROCESO CONSTRUCTIVO
3.2 Acero Estructural	KG	Tipo HSS Filetes e Soldeo		SI	SI
10.1.1 Localizacion y Replanteo	M2	Baños.		SI	SI
10.1.3 Excav. conglomerado	M3	Cremer Zapatas.		SI	SI
10.1.6 Soldadura limpieza	M3	Sobre Baños.		SI	SI
10.1.2 Zapata Concreto	M3	Suministro y Construcc		SI	SI
10.1.4 Acero Refuerzo	KG	Accesorios, Fijación, Amarre		SI	SI
12.1.1 Elemento Concreto	M2	Cubierta Pueblito Mamoa		SI	SI
4.4.4 Columna Concreto	M3	Pedestal Pesebrera		SI	SI
4.4.6 Acero Refuerzo	KG	Vigas Cim Pesebrera		SI	SI

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestion Juridica y Contratacion

CIUDAD	FECHA			HORA
	DIA	MES	AÑO	
VILLAVICENCIO	25	10	2023	

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

INFORMACION CONTRATISTA OBRA		INFORMACION INTERVENTORIA	
CONTRATISTA	CONSORCIO	INTERVENTOR	
OBJETO	MEJORAMIENTO Y AMPLIACION DE LA PLAZA DE TOROS DE MICHE MACARENA DEPARTAMENTO DEL META	CONTRATO INTERVENTORIA	
TIEMPO DE EJECUCION	4 MESES	TIEMPO DE EJECUCION	

ESTADO DEL CLIMA

ESTADO DEL CLIMA	MAÑANA	TARDE	NOCHE	OBSERVACIONES
SOLEADO				
LLUVIOSO				
NUBLADO	1			
OTRO		1		

ASPECTOS ADMINISTRATIVOS

PERSONAL	CANT	OBSERVACIONES	EQUIPO	CANT	OBSERVACIONES
MAESTRO	2		RETROEXCAVADORA DE ORUGA	1	
OFICIAL	12		MOTONIVELADORA		
CELADOR	1		MINICARGADORA	1	
AYUDANTE	21		COMPACTADOR	1	
TOPOGRAFO	1		CARROTANQUE		
ALMACENISTA	2		EXCAVADORA	1	
RESIDENTE	2		MOTOBOMBA	1	
ELECTRICISTAS	1		BOMBA	1	
CONDUCTORES	1		GRUA		
ADMINISTRADOR	1		AMOLADORA	1	
ADMINISTRATIVO	3		VIBRADOR DE CONCRETO	3	
Inspector obra	1		MEZCLADORA	2	
SST	2		PLANCHA	2	
			COMPACTADOR DE SUELO MANUAL		
			FORMALETA METALICA	2	
			MARTILLO	1	
			TALADRO		
			Soldadora.	1	

ASPECTOS TECNICOS

ITEM CONTRACTUAL	UNIDAD	DESCRIPCION	CANT EJECUTADA	CUMPLE CON ESPECIFICACIONES	CUMPLE EL PROCESO CONSTRUCTIVO
3.2 Acero Estructural	KG	Tipo Norma de Fabricación Soldada		Si	Si
10.1.1 Localización y Replanteo	M2	Bañas		Si	Si
10.1.3 Excav. Conglomerado	M3	Excav Zapatas		Si	Si
10.1.6 Soleado limpieza	M3	Soleado Bañas.		Si	Si
10.1.7 Zapata Concreto	M3	Suministro y Colocacion		Si	Si
10.3.14 Acero Refuerzo	KG	Suministro, Figurado y Instal.		Si	Si
2.1.1 Demolicion Estructura	M2	Retiro de Retiro de Mamposteria		Si	Si
4.1.4 Columna Concreto	M3	Retiro de Escalera		Si	Si
4.4.6 Acero Refuerzo	KG	Vigas Cinta Escalera.		Si	Si
10.1.8 Pedestal encofrado	M3	Pedestal Bañas Coliseo		Si	Si

META

BITACORA DE OBRA

Proceso de Gestión Jurídica y Contractual

IMPREVISTOS DE OBRA

	OBSERVACIONES

OBSERVACIONES GENERALES

FIRMAS

		N. MATRICULA PROFESIONAL	FIRMA
		N. Mat. Profesional 2520-134291 CND	
		N. Mat. Profesional 5202-193756 CND	
		N. Mat. Profesional X	
		N. Mat. Profesional 5202-134404 CND	
		N. Mat. Profesional CND	
		N. Mat. Profesional CONTRATISTA EJECUTOR	
		N. Mat. Profesional	
		N. Mat. Profesional	
		N. Mat. Profesional	
		N. Mat. Profesional	

AETA

BITACORA DE OBRA

Proyecto de Gestión Jurídica y Contratación

IMPREVISTOS EN OBRA

OBSERVACIONES GENERALES

FIRMAS

NOMBRE	CARGO	N. MATRICULA PROFESIONAL	FIRMA

META	BITACORA DE OBRA	Código: GCC-F-[illegible]
	Proceso de Gestión Jurídica y Contratación	Fecha de Vigencia: 18/10/2021

IMPREVISTOS DE OBRA

IMPREVISTOS DE OBRA	OBSERVACIONES

OBSERVACIONES GENERALES

FIRMAS

NOMBRE	CARGO	N. MATRICULA PROFESIONAL	FIRMA
[illegible]	[illegible]	N. Mat. Profesional [illegible]	
[illegible]	[illegible]	N. Mat. Profesional [illegible]	
[illegible]	[illegible]	N. Mat. Profesional [illegible]	
[illegible]	[illegible]	N. Mat. Profesional [illegible]	
[illegible]	[illegible]	N. Mat. Profesional [illegible]	
[illegible]	[illegible]	N. Mat. Profesional [illegible]	
[illegible]		N. Mat. Profesional	
[illegible]		N. Mat. Profesional	
[illegible]		N. Mat. Profesional	
[illegible]		N. Mat. Profesional	

Meta Somos la ruta natural	ACTA APROBACIÓN PERSONAL DE OBRA	Código: GJC-F-28-V2
	Proceso de Gestión Jurídica y Contratación	Fecha de Vigencia: 29/11/2022

CONTRATO N°:	126 DEL 2023
CONTRATISTA:	CONSORCIO PARQUE MALOKA
FECHA DEL CONTRATO:	21 DE FEBRERO 2023.
VALOR DEL CONTRATO	CINCUENTA Y UN MIL CIENTO TREINTA Y TRES MILLONES DOS MIL DOCUMENTOS VEINTICUATRO PESOS M/CTE (51.133.002.224.00)
PLAZO DE EJECUCION	ONCE (11) MESES.
OBJETO	"PROYECTO DE MEJORAMIENTO DEL PARQUE DE LA CULTURA LLANERA MALOCAS EN EL MUNICIPIO D E VILLAVICENCIO, META"
CONTRATO DE INTERVENTORIA	652 DE 28 DE DICIEMBRE DE 2022
CONTRATISTA INTERVENTORIA	CONSORCIO INTERPARQUES
OBJETO	INTERVENTORIA TECNICA, LEGAL, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, AMBIENTAL Y CONTABLE AL MEJORAMIENTO DEL PARQUE DE LA CULTURA LLANERA, MALOCAS, EN EL MUNICIPIO DE VILLAVIENCIO, META
SUPERVISOR	RONAL YAMID LOZANO DELGADO
APOYO A LA SUPERVISION	OSCAR ALBERTO GONZALEZ HERNANDEZ

Se deja constancia que la Interventoría y/o supervisor revisó y aprobó la(s) hoja(s) de vida con sus respectivos soportes, de acuerdo con lo solicitado en los Pliegos de Condiciones (o Términos de Referencia) del contrato N° 126 del 2023.

CARGO A DESEMPEÑAR	NOMBRE	PROFESIÓN	EXPERIENCIA GENERAL	EXPERIENCIA ESPECIFICA	TIPO DE VINCULACIÓN
Profesional SST	Jefferson Andres Lopez Mendez	Seguridad y salud en el trabajo	6 Años	4 Meses	Contrato a obra y labor

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826



PERFIL PROFESIONAL

Administrador de salud ocupacional con 7 años de experiencia, coordinando y desarrollando al personal en seguridad basado en el comportamiento, creando lideres en prevención, para mitigar incidentes y accidentes de trabajo. Alto sentido de responsabilidad para el manejo de equipos, orientados al cumplimiento de objetivos y mejora continua de los procesos.

CONOCIMIENTOS

Diseño e implementación del sistema de gestión integral de seguridad y salud en el trabajo.
Implementación y desarrollo dentro de la organización en el programa de manejo de sustancias químicas SGA.

Formación y análisis de KPI´s en SST.

EXPERIENCIA

LIDER DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO - OLEOCOL S.A.S • 06 DE MARZO DE 2023 – 22 de DE JULIO DE 2023 CONTACTO: JHON FREDY RICO - 3185211370

Liderar las actividades del Sistema de Gestión de la Seguridad y la Salud en el trabajo, proporcionando cumplimiento y mejora continua al sistema, identificando peligros, controlando los riesgos, emitiendo controles y realizando seguimiento para el cumplimiento de los objetivos organizacionales.
Logros alcanzados: Reducción del índice de accidentalidad mensual en un 50%, desarrollando en el personal sentido de autocuidado y compromiso con la seguridad y la vida.
Soporte en la implementación para el logro de la certificación de RSPO en compañía del SG-SST.

SUPERVISOR SST • AGRICOLA DE LOS LLANOS S.A.S 24 DE ABRIL DE 2021 – 10 DE FEBRERO DE 2023 CONTACTO: LUIS EDUARDO MESA – 3118039795

Ejecutar e implementar el SG-SST para la organización, así como, actividades de inspecciones de maquinaria, vehículos, sistemas contra incendios (red contraincendios, extintores, carro bomberos, etc.).
Acompañamiento y asesoría en actividades de alto riesgo en espacios confinados, trabajo en alturas, manejo de sustancias químicas y labores en media y alta tensión.

SUPERVISOR HSE • BIOENERGY S.A.S. 23 DE NOV. DE 2020 – 22 DE ABRIL DE 2021 CONTACTO: LUIS EDUARDO MESA – 3118039795

Ejecutar e implementar el SG-SST para la organización, así como, actividades de inspecciones de maquinaria, vehículos, sistemas contra incendios (red contraincendios, extintores, carro bomberos, etc.).

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

Acompañamiento y asesoría en actividades de alto riesgo en espacios confinados, trabajo en alturas, manejo de sustancias químicas y labores en media y alta tensión.

SUPERVISOR HSEQ • INGECOL PFV LTDA.
21 DE JULIO DE 2017 – 30 DE JULIO DE 2020
CONTACTO: PEDRO VARGAS – 3162465921

Ejecutar el SG-SST para la organización, así como, actividades de inspecciones de maquinaria, vehículos, elementos de atención de emergencias (Extintores, botiquines, camillas), ATS, diseño e implementación de capacitación de SST. Soporte y presentación de auditorias en ISO 9001 – 14001 – 45001 por Bureau Veritas.

AUXILIAR HSEQ • INGECOL PFV LTDA.
12 DE FEBRERO DE 2016 – 14 DE SEP. DE 2016
CONTACTO: PEDRO VARGAS – 3162465921

Ejecutar el SG-SST para la organización, así como, entrega de elementos de protección personal, investigaciones de accidentes, apoyo en la conformación de comités (COPASST, COCOLAB Y BRIGADAS DE EMERGENCIA).

EDUCACION FORMAL

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
ABRIL/2023 • UNIVERIDAD MINUTO DE DIOS

TECNICO SEGURIDAD INDUSTRIAL
JUNIO/2014 • INSTITUTO INANDINA.

ESTUDIOS COMPLEMENTARIOS

OPERADORES DE ANALIZADORES DE ALCOHOL EN AIRE ESPIRADO.
DICIEMBRE/2022 INSTITUCION UNIVERSITARIA MARCO FIDEL SUAREZ.

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

AUDITOR INTERNO EN SISTEMAS INTEGRADOS DE GESTIÓN ISO 9011-2015, ISO 14001-2015 E ISO 45001-2018.
MAYO/2022 • HSE GROUP

DIPLOMADO SISTEMA INTEGRADO DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO, AMBIENTE Y CALIDAD HSEQ.
MAYO/2022 • HSE GROUP

DIPLOMADO SISTEMA INTEGRADO DE GESTION EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO, AMBIENTE Y CALIDAD HSEQ.
MAYO/2022 • HSE GROUP

TRABAJO EN ALTURAS NIVEL COORDINADOR.
OCTUBRE/2021 • ENTRENADORES TSA.

MANEJO DE SUSTANCIAS PELIGROSAS.
AGOSTO/2021 • ENTRENADORES TSA.

20 HORAS GESTION DE SST
NOVIEMBRE/2021 • FATUS S.A.S.

ESPACIOS CONFINADOS
OCTUBRE/2020 • LLANO ALTURAS JD.

50 HORAS GESTION DE SST
DICIEMBRE/2019 • EQUIDAD SEGUROS.

PRIMEROS AUXILIOS
SEPTIEMBRE/2013 • INSTITUTO INANDINA.

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

DATOS PERSONALES

DOCUMENTO DE IDENTIDAD: 1.121.932.724
ESTADO CIVIL: Soltero.
LICENCIA DE CONDUCCIÓN: B1/C1

REFERENCIAS

LIZETH GARCIA GALVIS
Ingeniera industrial - especialista en SST.
Celular: +356 9914 9110

JORGE LUIS LOZANO
Profesional en salud ocupacional.
Celular: 316 2465 957

JHON FREDY RICO
Administrador de empresas.
Celular: 318 5211 370

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ MENDEZ
C.C. 1.121.932.724 DE VILLAVICENCIO - META

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826





JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL

VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17

CEL: 320 2795 826



REPÚBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE TRANSPORTE

LICENCIA DE CONDUCCIÓN

Libertad y Orden

No. 1121932724

NOMBRE

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ MENDEZ

FECHA DE NACIMIENTO
30-03-1996

GRUPO SANGUÍNEO RH
A+

FECHA DE EXPEDICION
08-01-2015

RESTRICCIONES DEL CONDUCTOR

ORGANISMO DE TRANSITO EXPEDIDOR
STRIA TTO y TTE MCPAL VILLAVICENCIO



CATEGORÍAS AUTORIZADAS

B1	AUTOMÓVIL, CAMIONETA Y MICROBUS	08-01-2020	PARTICULAR
C1	AUTOMÓVIL, CAMIONETA Y MICROBUS	08-01-2020	PUBLICO

ESTA LICENCIA ES VALIDA EN TODO EL TERRITORIO NACIONAL

11002002395513

JEFERG@LIVE.COM.AR

www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8

320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

UNIMINUTO

Corporación Universitaria Minuto de Dios

Jefferson Andres Lopez Mendez

CC No.1.121.932.724

Ha cumplido con los requisitos academicos exigidos por la Institución, la cual, con las debidas autorizaciones le otorga el titulo de

Administrador en Salud Ocupacional

Código SNIES: 91236

en testimonio se firma y sella este diploma

Consejo de Fundadores

Rector General

Rector Sede

Secretario General

Personería Jurídica otorgada por Resolución No.18345 del 1 de Agosto de 1990, Ministerio de Educación Nacional.

República de Colombia

Folio 357 del Libro de Registro No.013 Villavicencio, 18 de Abril de 2029
No. DP 91308135219731

JEFERG@LIVE.COM.AR

www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8

320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

UNIMINUTO
Corporación Universitaria Minuto de Dios

ACTA INDIVIDUAL DE GRADO No. 061

La Suscrita Secretaria General de La Corporación Universitaria Minuto de Dios - UNIMINUTO.

Certifica:

Que en la ciudad de Villavicencio, departamento del Meta; el día diecinueve (19) de Abril de dos mil veintitrés (2023), la **Corporación Universitaria Minuto de Dios - UNIMINUTO**, Institución de Educación Superior, reconocida por el Ministerio de Educación Nacional, previo el juramento reglamentario, confirió el título de **Administrador en Salud Ocupacional** a **Jeffersson Andres Lopez Mendez** con cédula de ciudadanía No. **1.121.932.724** quien aprobó la opción de grado correspondiente y cumplió con las normas legales, los requisitos académicos y las exigencias establecidas en los Estatutos y Reglamentos para el grado, y le otorgó el Diploma No. **DP013061357197110** que lo acredita como tal, registrado en el Folio **357** del Libro No. **013** de Registro de Títulos expedidos por la **Corporación Universitaria Minuto de Dios – UNIMINUTO.**

La Corporación Universitaria Minuto de Dios – UNIMINUTO está autorizada para conferir este título por la Ley 30 del 28 de Diciembre de 1992. El programa cuenta con Resolución de Registro Calificado según Código SNIES **91236** concedido por el Ministerio de Educación Nacional.

En constancia de lo anterior se firma en la ciudad de Villavicencio, departamento del Meta; el día diecinueve (19) de Abril de dos mil veintitrés (2023).

Jefferson Enrique Arias Gómez
Rector Sede

Linda Lucía Guarín Gutiérrez
Secretaria General

Personería Jurídica otorgada por resolución No. 10345 de 1 de agosto de 1990 por el Ministerio de Educación Nacional

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

RESOLUCIÓN NÚMERO 8567
(04 de mayo de 2023)

Por la cual se concede una licencia para prestación de servicios en Seguridad y Salud en el Trabajo a una persona natural.

EL SECRETARIO DE SALUD

En uso de sus facultades legales conferidas en el artículo 23 de la Ley 1562 de 2012 y Resolución 4502 del 28 de diciembre de 2012 del Ministerio de Salud y Protección Social.

CONSIDERANDO:

Que, JEFFERSSON ANDRES LOPEZ MENDEZ con cédula de ciudadanía número 1.121.932.724 expedida en Villavicencio, con Título de Administrador en Salud Ocupacional otorgado por la Corporación Universitaria Minuto de Dios, presentó solicitud de licencia para la prestación de Servicios en Seguridad y Salud en el Trabajo, para lo cual allegó la documentación exigida por la norma.

Que revisada la solicitud presentada con su documentación anexa y verificado el cumplimiento de los requisitos exigidos por la Resolución No. 4502 de 2012 expedida por el Ministerio de Salud y Protección Social para el otorgamiento de la licencia de salud ocupacional, se considera procedente la expedición de la licencia solicitada.

Que, en mérito de lo expuesto, este Despacho.

RESUELVE:

ARTÍCULO PRIMERO: Conceder Licencia de Prestación de Servicios en Salud y Seguridad en el Trabajo a JEFFERSSON ANDRES LOPEZ MENDEZ con cédula de ciudadanía número 1.121.932.724 expedida en Villavicencio, como Administrador en Salud Ocupacional.

ARTÍCULO SEGUNDO: La licencia otorgada comprende la prestación de servicios en Seguridad y Salud en el Trabajo en las siguientes áreas o campos de acción:

1. Seguridad y Salud en el Trabajo
2. Higiene Industrial
3. Seguridad Industrial
4. Investigación del Accidente de Trabajo
5. Educación
6. Capacitación
7. Diseño, Administración y Ejecución del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo.

ARTÍCULO TERCERO: La presente licencia se concede por término de diez (10) años, es de carácter personal e intransferible, tendrá validez en todo el territorio nacional y puede solicitarse su renovación por un término igual, en cualquier Secretaría Seccional o Distrital del país.

ARTÍCULO CUARTO: Cuando el titular de la licencia modifique alguna de las condiciones acreditadas en el momento de su obtención, deberá informar tal hecho a esta Secretaría de Salud, a fin de proceder a modificar la resolución por la cual se otorgó la licencia. En caso contrario incurrirá en las sanciones previstas en las normas legales vigentes.

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

ARTÍCULO QUINTO: El titular de la licencia deberá dar estricto cumplimiento a las normas que regulan la materia, en especial a la Ley 1562 de 2012, Resolución 4502 de 2012 y demás normas que la modifiquen o adiciones.

ARTÍCULO SEXTO: Notificar personalmente esta Resolución al interesado, informándole que de conformidad con el artículo 74 del Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo (Ley 1437 de 2011) contra la misma proceden los recursos de reposición y en subsidio apelación, los cuales podrá interponer ante esta Secretaría de Salud, dentro de los diez (10) días hábiles siguientes a la notificación de este acto administrativo.

NOTIFÍQUESE Y CÚMPLASE
Villavicencio, 04 de mayo de 2023

JHONATAN DAVID NEIRA
Secretario de Salud

Elaboró: Gloria Castañeda – Auxiliar Administrativo

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL

VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17

CEL: 320 2795 826

La República de Colombia

En su nombre

Inandina

Institución de educación para el trabajo y el desarrollo humano

Autorizada por la Secretaría de Educación Municipal, según resolución 1851 del 29 de Marzo de 2013

Confiere a:

Jeffersson Andrés López Méndez

Identificado(a) con CC. 1.121.932.724 de Villavicencio Meta

Quien Cumplió Satisfactoriamente los requisitos académicos Exigidos para optar el Certificado de:

Técnico Laboral Por Competencias en:

Industrial

Con intensidad horaria de 900 Horas, según resolución No. 865 del 13 de Marzo de 2015

En testimonio de ello se expide el presente Certificado y se firma en Villavicencio Meta, a los 17 días del mes de Julio 2015

Angela Tatiana Herrera

CC. 40.438.052 de Yopal

Director General

Irvin Manuel Valencia

CC. 79.798.771 de Bta

Oscar Tatiana Herrera

CC. 17.347.543 de Villa

Registrado en el libro de diplomas No. 01, acta 036 folio 03, del municipio de Villavicencio 17 Días de Julio de 2015

JEFERG@LIVE.COM.AR

www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8

320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

Marco Fidel Suárez
Institución Universitaria
La universitaria del norte

Aprobada Resolucion N° 5060 de mayo de 20 de 1986 Ministerio de Educación Nacional.
Aprobado cambio de caracter académico resolución 13724 de julio 14 de 2017

Otorga el presente certificado académico a:

Jeffersson Andrés López Méndez

Identificado con Cédula de Ciudadanía N° 1.121.932.724 Villavicencio-Meta.

Asistió al curso:

Operadores de Analizadores de Alcohol en Aire Espirado

Anotado en el folio 2022779000469 del libro N° 2022
de Secretaria General
Con una intensidad de 30 horas

Dado en el Municipio de Bello, Antioquia, a los cinco (5) días del mes de diciembre de dos mil veintidós (2022)

Rector
Institución Universitaria Marco Fidel Suárez

Secretaria General
Institución Universitaria Marco Fidel Suárez

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

hse Group

CERTIFICACIÓN DE CAPACITACIÓN Y ENTRENAMIENTO

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ MENDEZ

Identificado (a) con
Cédula de Ciudadanía No. 1.121.932.724

Asistió y aprobó

AUDITOR INTERNO EN SISTEMAS INTEGRADOS DE GESTIÓN ISO 9001-2015, ISO 14001-2015 E ISO 45001-2018

Con una duración de 46 horas, realizado del 24 de Abril al 14 de Mayo de 2022
en la ciudad de BOGOTA DC

UNIMINUTO
Corporación Universitaria Minuto de Dios
Educación de calidad al alcance de todos

MARCOS CARVAJAL ARROYO
Representante Legal HSE Group

CENTRO DE ENTRENAMIENTO
APROBADO: MINISTERIO DEL TRABAJO
08SE2018220000000012738
FECHA 2018-04-17

CERTIFICACIÓN NTC 6072
BUREAU VERITAS 09 CPR 008

Ciudad y Fecha de Expedición
BOGOTA DC, 14/05/2022

Numero de Registro 62647

JEFERG@LIVE.COM.AR

www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8

320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

hse Group

CERTIFICACIÓN DE CAPACITACIÓN Y ENTRENAMIENTO

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ MENDEZ

Identificado (a) con
Cédula de Ciudadanía No. 1.121.932.724

Asistió y aprobó

DIPLOMADO SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO, AMBIENTE Y CALIDAD HSEQ

Con una duración de 384 horas, realizado del 05 de Febrero al 14 de Mayo de 2022
en la ciudad de BOGOTÁ DC

UNIMINUTO
Corporacion Universitaria Minuto de Dios
Educación de calidad al alcance de todos

MARCOS CARVAJAL ARROYO
Representante Legal HSE Group

CENTRO DE ENTRENAMIENTO
APROBADO, MINISTERIO DEL TRABAJO
085E2018220000000012738
FECHA 2018-04-17

CERTIFICACION NTC 9072
BUREAU VERITAS 09 CPR 008

Ciudad y Fecha de Expedición
BOGOTÁ DC. 14/05/2022

Número de Registro 62682

JEFERG@LIVE.COM.AR

www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8

320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

Autorizada por el MINISTERIO DE TRABAJO
Número de Radicado:
COR08SE2019220000000012483
Resolución: 1178 de 2017

ENTRENADORES T.S.A.
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS

BUREAU VERITAS CERTIFICATION
Certificado N° CO21.00417
Fecha Otorgamiento: 2021-02-06
Fecha Vencimiento: 2024-02-05
Acreditado ONAC 09-CPR-008

CERTIFICADO DE CAPACITACIÓN Y ENTRENAMIENTO EN

TRABAJO EN ALTURAS NIVEL COORDINADOR

Con una duración de 80 Horas

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ MENDEZ

Con Cédula de Ciudadanía 1.121.932.724



En testimonio de lo anterior se firma en
Puerto López Meta
El Martes 26 de octubre de 2021

ROSA MARIA RUBIO TORRES
REPRESENTANTE LEGAL

LIC. SECRETARIA DE SALUD
1714 /2013

Capacitamos con Calidad

INSTRUCTOR:

GUILLERMO MAURICIO ANZOLA CIPAMOCHA
Lic. Salud Ocupacional
13134/2018

Registro 202151751
Fecha de Inicio. 2021-10-19
Fecha de Finalización: 2021-10-26

Verifique su Certificado con numero de cedula en nuestra Página Web www.entrenadoresTSA.com y evite adulteraciones

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

Autorizada por el **MINISTERIO DE TRABAJO**
Autorizada Secretaria de Educación de Villavicencio
Resolución: 1814 de junio 20 de 2019

ENTRENADORES T.S.A.
TRABAJO SEGURO EN ALTURAS

ICONTEC INTERNACIONAL NTC 6072:2014
Autorizada Secretaria de Salud del Meta
Resolución: 1714 del 02 de Septiembre de 2013

CERTIFICADO DE CAPACITACIÓN Y ENTRENAMIENTO EN

MANEJO DE SUSTANCIAS PELIGROSAS

Con una duración de 8 Horas

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ MENDEZ

Con Cédula de Ciudadanía 1.121.932.724



En testimonio de lo anterior se firma en
Puerto López Meta
El Jueves 5 de agosto de 2021

ROSA MARIA RUBIO TORRES
REPRESENTANTE LEGAL

LIC. SECRETARIA DE SALUD
1714 /2013

Capacitamos con Calidad

INSTRUCTOR

DANTE BENMUR ACOSTA MEJIA
Lic. Salud Ocupacional
1276/2012

Registro: **20214835**
Fecha de Inicio: **2021-08-05**
Fecha de Finalización: **2021-08-05**

Verifique su Certificado con número de cédula en nuestra Página Web: www.entrenadorestsa.com y evite adulteraciones

JEFERG@LIVE.COM.AR

www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8

320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL

VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17

CEL: 320 2795 826

SafetYA®
tiempo real, control real

CERTIFICACIÓN DE CAPACITACIÓN

FATUS SAS como oferente autorizado por el Ministerio del Trabajo de la Republica de Colombia con registro RCO-0043

CERTIFICA QUE

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ MENDEZ

CC 1121932724

cursó y aprobó el curso virtual de

SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y LA SALUD EN EL TRABAJO (SG-SST)

con una duración de 20 horas

Dado en Bogotá, el 10 de noviembre de 2021

7pOqtAbtdc

www.safetya.co

JEFERG@LIVE.COM.AR

www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8

320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

LLANO ALTURAS JD S.A.S.
NIT. 901.174.618-6

Hace constar que

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ MENDEZ
CC. 1.121.932.724

Cursó y Aprobó la Acción de Formación en:

ESPACIOS CONFINADOS

Con una duración de 16 horas.
Realizado en Villavicencio del 03 de octubre de 2020 al 04 de octubre de 2020

Certificado No. LL041020-EP013

Expedida en Villavicencio el 5 del mes de octubre del 2020

JOSE ANTONIO HERNANDEZ GARCIA
Entrenador SENA N° [illegible]
Lic. SST N° 1907/12

JOSE ANTONIO HERNANDEZ G
Gerente General
LLANO ALTURAS JD SAS

DEYANIRA REYES BURRAGO
Director Operativo
LLANO ALTURAS JD SAS

Para verificar la validez de este certificado consulte la página www.llanoalturasjd.com
Calle 35 #29-09 Centro Bomberos - Cel. 312 381 4626 - 310 215 1862 - 1 354 28 2620

Mediante la resolución
0055E2018220000000035987
MINTRABAJO
Expedida el 2018-09-28

ICONTEC INTERNACIONAL Certificado No: CS - CER28302
Fecha Otorgamiento: 2018-08-10 / Fecha vencimiento: 2021-08-09

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

equidad
riesgos laborales

LA REPÚBLICA DE COLOMBIA Y EN SU NOMBRE
LA EQUIDAD SEGUROS DE VIDA O.C.
NIT 830.008.686-1

Debidamente autorizada y habilitada por el Ministerio del Trabajo bajo el número de registro ***RCO 0018***, otorga la certificación correspondiente a la capacitación virtual en el ***Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST)*** a:

Jeffersson Andres Lopez Mendez

C.C. No. **1121932724**
Número de horas cursadas: **50 horas**

De acuerdo a lo establecido en la Resolución Número **4927 del 2016**
El presente certificado se expide el **12 de diciembre de 2019**

Bogotá D.C.

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

La República de Colombia
y en su nombre

Inandina

Institución de educación para el trabajo y el desarrollo humano

Autorizada por la Secretaría de Educación Municipal y Departamental, según Resoluciones No. 949, 846, 847, 952, 946, 950, 948, 1853 y 1852

Certifica que:

Jeferson Andrés López Méndez

Identificado (a) con TI 960330-09825 de Puerto López Meta

Cumplió satisfactoriamente el Seminario en:

Primeros Auxilios, Prueba de Confianza, manejo de Extintores, Rescate en Agua y RCP.

Director General

Secretaria Académica

Dado en Villavicencio Meta, 28 de Septiembre 2013

No requiere registro en la Secretaría de Educación de conformidad con el decreto No. 921 del 6 de Mayo de 1994

JEFERG@LIVE.COM.AR

www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8

320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

Oleaginosas De Colombia S.A.S.
"Oleocol S.A.S."

Bogotá, 09 de agosto de 2023

CERTIFICADO 762

A QUIEN INTERESE

OLEAGINOSAS DE COLOMBIA S.A.S (OLEOCOL S.A.S) identificado con el **NIT 860.353.254-9**, certifica que el señor **LOPEZ MENDEZ JEFFERSSON ANDRES,** identificado con cedula de ciudadanía **No. 1.121.932.724,** laboro con nosotros desde el día **06 de marzo de 2023** hasta el día **22 de julio de 2023**, desempeñándose en el cargo de **Lider SST**, con un contrato a término indefinido.

Cordialmente,

Oleocol S.A.S.

SANDRA PUERTO FONSECA
Asistente de Gerencia

Copia: Hoja de Vida

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

Agrícola De Los Llanos

Agrícola de los Llanos S.A.S.

NIT. 901.546.465-3

CERTIFICA

Que el señor JEFFERSSON ANDRES LOPEZ MENDEZ identificado(a) con Documento nacional identidad No. 1121932724, labora en nuestra empresa desde el día 24 de abril de 2021, con un salario mensual de dos millones noventa y siete mil novecientos pesos ($2.097.900) M/CTE, desempeñando el cargo de Supervisor SST, con un contrato de trabajo a término indefinido.

La presente se expide en la ciudad de Puerto López (Meta), a los nueve (09) días del mes de febrero del año dos mil veintitres (2023).

Cordialmente,

JOSE ALVARO FLOREZ MUÑOZ

KM 43 Vía Puerto López - Puerto Gaitán (Meta)
gestionhumana@bioenergy.com.co
Cel: 316 0169411

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

BIOENERGY
En Liquidación Judicial

Bioenergy S.A.S. En Liquidación Judicial
NIT. 900.060.992-2

CERTIFICA

Que **Jeffersson Andres Lopez Mendez** identificado(a) con cédula de ciudadanía No 1.121.932.724 de Villavicencio (Meta), laboró en nuestra empresa desde el día 23 de noviembre de 2020 hasta el día 22 de abril de 2021, desempeñando el cargo de Supervisor HSE, con un contrato de trabajo a término fijo.

La presente se expide en la ciudad de Puerto López (Meta), a los veintidós (22) días del mes de abril del año dos mil veintiunos (2021).

Cordialmente,

BIOENERGY
Gestión Humana

Martha I. Rincon G.
Directora Gestión Humana y Social
Bioenergy SAS En Liquidación Judicial

Elaboro: ClaudiaV

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

INGECOL PFV LTDA.
Palmira
NIT: 900313264-6

CERTIFICA:

Que el señor **JEFFERSON ANDRES LOPEZ MENDEZ**, identificado con cédula de ciudadanía No **1.121.932.724**; laboro con nosotros desde el 19 de octubre de 2015 hasta el 30 de julio de 2020; desempeñando el cargo de **SUPERVISOR HSEQ**; con un salario de UN MILLON DOSCIENTOS CINCUENTA Y DOS MIL PESOS M/CTE ($ 1.252.000) más todas las prestaciones de ley con un contrato por obra labor terminada.

El motivo de su retiro fue porque la obra o labor para la que fue contratado culmino.

La anterior certificación se expide a los 13 días del mes de agosto de 2020 en la ciudad de Palmira - Valle.

Cordialmente,

PAOLA DUQUE
Coordinadora de Gestión Humana
Tel: (2) 285 98 19

JEFERG@LIVE.COM.AR

www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8

320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

SaludTotal

VILLAVICEN, Febrero 10 de 2023

Señor:
LOPEZ MENDEZ JEFFERSSON ANDRES
CC. 1121932724
CR 16 7 43 BRR MENEGUA - 0
Ciudad

Ref: M-PYGA-F065. SOLICITUD INFORMACIÓN - AFILIACIÓN SALUD TOTAL EPS S.A.

En relación con el asunto de la referencia, y atendiendo su solicitud, nos permitimos informarle que a la fecha de expedición de la presente comunicación consta en nuestra base de datos que su afiliación al régimen contributivo de Salud Total EPS S.A. se realizó a partir de Mayo 16 de 2018. Los usuarios inscritos en su afiliación son:

Nombre	Documento	Tipo	Afiliacion	Sem cot	Sem Ant	Parentesco	Estado Afiliacion	Fecha de desafiliacion EPS	Estado Actual	Discapacidad
LOPEZ MENDEZ JEFFERSSON ANDRES	1121932724	C	May-16-2018	52	26	COTIZANTE	VIGENTE			Ninguna
LOPEZ MENDEZ LUZ MARINA	40417558	C	Jun-27-2022	34	26	PADRES	VIGENTE			Ninguna

De acuerdo con los registros de la base de datos, su grupo familiar presenta la siguiente relación laboral:

Razón social del aportante	Usuario en contrato	Tipo de contrato	Estado de contrato
AGRICOLA DE LOS LLANOS SAS	1121932724	Dependiente	VIGENTE
BIOENERGY SA	1121932724	Dependiente	CERRADO
BIOENERGY SA	1121932724	Dependiente	CERRADO
INGECOL PFV LTDA	1121932724	Dependiente	CERRADO
INGECOL PFV LTDA	1121932724	Dependiente	CERRADO
PALMERAS DEL LLANO S A	1121932724	Dependiente	CERRADO

CARTA NO VALIDA PARA TRASLADO

En Salud Total apreciamos la confianza que usted ha depositado en nosotros y esperamos que usted y su familia continúen disfrutando de nuestros servicios de salud con Calidad total. Cualquier información adicional, con gusto será atendida por el personal de servicio al cliente de la sede administrativa de su ciudad, o puede comunicarse con nuestra línea gratuita 018000 1 14524 a nivel nacional o en Bogotá al teléfono 4854555.

Cordialmente.

JAVIER CARREÑO SÁNCHEZ
Gerente de Operaciones Comercial
SALUD TOTAL EPS S.A.

NOTA: En caso requerido, este certificado es válido para la atención a través del Régimen Subsidiado o como población vinculada, si el Estado Actual es afiliación cancelada, novedad de retiro de trabajo, afiliación no efectiva, exclusión o anulación de la afiliación, siempre y cuando al momento de retiro o exclusión no haya reportado mora. Si es mora, o cancelación por falta de pago, debe informar a su aportante que debe ponerse al día en los pagos

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

porvenir
sólo hay uno

SOCIEDAD ADMINISTRADORA DE FONDOS DE PENSIONES Y CESANTÍAS PORVENIR S.A.

En su condición de administradora del

FONDO DE PENSIONES OBLIGATORIAS PORVENIR

Nit. 800.224.808-4

CERTIFICA QUE:

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ MENDEZ, identificado(a) con cédula de ciudadanía **1.121.932.724**, se encuentra afiliado(a) al **Fondo de Pensiones Obligatorias Porvenir**.

La presente certificación se expide el 10 de Febrero del 2023.

Cordialmente,

Gerencia de Clientes

Tenga en cuenta:

En este momento de su vida, lo que más le conviene es estar en un fondo privado como Porvenir, ¿por que? porque está acumulando semanas, ahorrando dinero y obteniendo rendimiento.

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.
ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL
VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17
CEL: 320 2795 826

Certificado Bancario

Viernes, 10 de febrero de 2023

Señor(a)
A QUIEN PUEDA INTERESAR

BANCOLOMBIA S.A. se permite informar que JEFFERSSON ANDRES LOPEZ MENDEZ identificado(a) con CC 1121932724, a la fecha de expedición de esta certificación, tiene con el banco los siguientes productos:

Producto	No. Producto	Fecha Apertura	Estado
CUENTA DE AHORROS	84494462132	2013/03/04	ACTIVA

***Importante:** Esta constancia solo hace referencia a los productos mencionados anteriormente.

*Si desea verificar la veracidad de esta información, puede comunicarse con la Sucursal Telefónica Bancolombia los siguientes números: Medellín - Local: (60-4) 510 90 00 - Bogotá - Local: (60-1) 343 00 00 - Barranquilla - Local: (60-5) 361 88 88 - Cali - Local: (60-2) 554 05 05 - Resto del país: 01800 09 12345. Sucursales Telefónicas en el exterior: España (34) 900 995 717 - Estados Unidos (1) 1 866 379 97 14.

Catalina Cortés Uribe
Gerente Servicios Contact Center & BPO

Bancolombia

JEFERG@LIVE.COM.AR
www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8
320 2795 826

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL

VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17

CEL: 320 2795 826



Este carné es válido en Colombia
Será exigido para entrar a zonas de riesgo

Conservelo

En caso de requerir el certificado internacional de vacunación o profilaxis, solicite su transcripción en los sitios autorizados

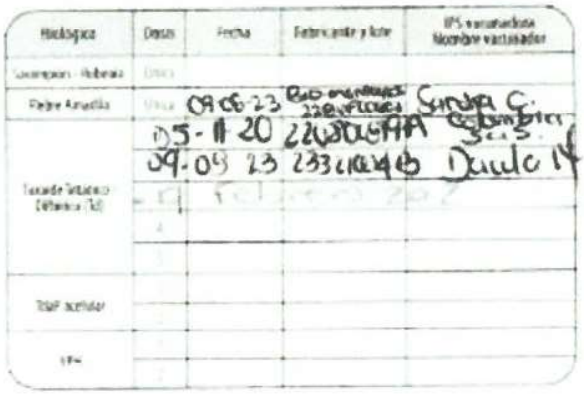
La salud es de todos



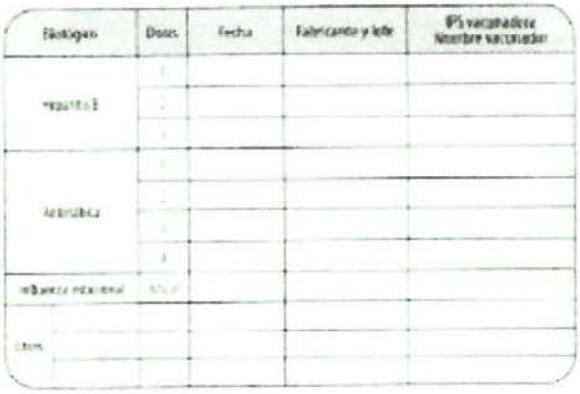
La salud es de todos | Minsalud

Certificado de vacunación del adulto

Nombres: Jefferson Andres
Apellidos: Lopez Mendez
Documento de identidad: C.C. Y Pasaporte: 1121932724
Fecha de nacimiento: 30 03 1996.



Biológico	Dosis	Fecha	Fabricante y lote	IPS vacunadora Nombre vacunador
Inmunización - Refuerzo	Única			
Fiebre Amarilla	Única	09-06-23	Bio manguinhos 22090AFA	Sandra C.
Triple Viral (Sarampión - Rubeola - Paperas)	1	05-11-20	22090AFA	Colombia
	2	29-09-23	23320AFB	Daniela M
	3			
	4			
	5			
TDAP Refuerzo	1			
	2			
VPH	1			
	2			



Biológico	Dosis	Fecha	Fabricante y lote	IPS vacunadora Nombre vacunador
Hepatitis B	1			
	2			
	3			
Antirrábica	1			
	2			
	3			
	4			
	5			
Influenza estacional	Anual			
Otra				

JEFERG@LIVE.COM.AR

www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8

320 2795 826

JALM

JEFFERSSON ANDRES LOPEZ M.

ADMINISTRADOR EN SALUD OCUPACIONAL

VILLAVICENCIO, CALLE 5B N° 25-46 CASA 17

CEL: 320 2795 826



La salud es de todos | Minsalud | MiVacuna

Certificado de vacunación

Nombres: Jefferson Andres

Apellidos: Lopez Mendez

Documento de identidad: C.C. X T.I Pasaporte PEP otro cual

No. 1121932724

Fecha de nacimiento: Día 30 Mes 03 Año 1996

Biológico	Dosis	Fecha	Fabricante	Lote	IPS vacunadora	Nombre vacunador	Cedula del vacunador
COVID-19	1	30-11-21	Moderna	940875	HLPL	Alejandra Salazar	1112473031
	2		proxima 25-02-2022				

JEFERG@LIVE.COM.AR

www.linkedin.com/in/jefferson-andres-lopez-mendez-9112491a8

320 2795 826

Meta Somos la ruta natural	**ACTA APROBACIÓN PERSONAL DE OBRA**	Código: GJC-F-28-V2
	Proceso de Gestión Jurídica y Contratación	Fecha de Vigencia: 29/11/2022

CONTRATO N°:	126 DEL 2023
CONTRATISTA:	CONSORCIO PARQUE MALOKA
FECHA DEL CONTRATO:	21 DE FEBRERO 2023.
VALOR DEL CONTRATO	CINCUENTA Y UN MIL CIENTO TREINTA Y TRES MILLONES DOS MIL DOCUMENTOS VEINTICUATRO PESOS M/CTE (51.133.002.224.00)
PLAZO DE EJECUCION	ONCE (11) MESES.
OBJETO	"PROYECTO DE MEJORAMIENTO DEL PARQUE DE LA CULTURA LLANERA MALOCAS EN EL MUNICIPIO D E VILLAVICENCIO, META"
CONTRATO DE INTERVENTORIA	652 DE 28 DE DICIEMBRE DE 2022
CONTRATISTA INTERVENTORIA	CONSORCIO INTERPARQUES
OBJETO	INTERVENTORIA TECNICA, LEGAL, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, AMBIENTAL Y CONTABLE AL MEJORAMIENTO DEL PARQUE DE LA CULTURA LLANERA, MALOCAS, EN EL MUNICIPIO DE VILLAVIENCIO, META
SUPERVISOR	RONAL YAMID LOZANO DELGADO
APOYO A LA SUPERVISION	OSCAR ALBERTO GONZALEZ HERNANDEZ

Se deja constancia que la Interventoría y/o supervisor revisó y aprobó la(s) hoja(s) de vida con sus respectivos soportes, de acuerdo con lo solicitado en los Pliegos de Condiciones (o Términos de Referencia) del contrato N° 126 del 2023.

CARGO A DESEMPEÑAR	NOMBRE	PROFESIÓN	EXPERIENCIA GENERAL	EXPERIENCIA ESPECIFICA	TIPO DE VINCULACIÓN
Inspector de obra	Juan Carlos Corredor	Ingeniero Civil	8 años	4 Años	Contrato a termino fijo

Para constancia de lo anterior, se firma la presente acta bajo la responsabilidad expresa de los que intervienen en ella, en Villavicencio a los 17 días del mes noviembre del 2023.

Firma:
Nombre: Daniel Arturo Vanegas
REPRESENTANTE LEGAL
CONTRATISTA OBRA

Firma:
Nombre: Carlos Alberto Ballesteros
REPRESENTANTE LEGAL
INTERVENTORIA

Firma:
Nombre: Ronal Yamid Lozano
SUPERVISOR

Firma:
Nombre: Oscar Alberto González
APOYO A LA SUPERVISION

Anexo: Hojas de vida con sus soportes



Juan Carlos Corredor Valenzuela

28 años
Carrera 32 No. 26-71, Bogotá, Colombia
Apto: 102
Tel: 322 211 40 83 / 3147097481
E-mail jccorredorv@gmail.com:

PERFIL

Ingeniero civil con fácil adaptación a cualquier actividad a desempeñar, dedicada a realizar sus labores de manera eficiente; presento un manejo de relaciones interpersonales adecuado según mi ambiente laboral y excelentes aptitudes de observación, atención, responsabilidad, respeto, de vocación, paciencia proactivo con alta capacidad y facilidad de trabajo en equipo con capacidad de aplicar conocimientos de matemáticas, física y química, así como los fundamentos de la Ingeniería Civil a la identificación, formulación, resolución y evaluación (privada y socialmente) de problemas propios de la Ingeniería Civil en sus áreas Estructural, Ambiental y de Materiales y Construcción. Con la habilidad de reconocer condicionantes y problemáticas contemporáneas externas a la Ingeniería Civil pero que afectan la toma de decisiones respecto del diseño, la implementación, la operación y evaluación y control de sistemas, equipos, componentes o procesos propios de la Ingeniería Civil.

ESTUDIOS

2016 **Bogotá-Colombia**	Ingeniero Civil *Universidad Nacional de Colombia*
2009 **Bogotá-Colombia**	Bachiller Académico *Liceo de la Universidad Nacional de Colombia*

Programas manejados: Word, Excel, AutoCad, Project, ArcGis, Sap2000, Office, SketchUp

IDIOMAS

Español: Natal
Inglés: Medio (B1)

EXPERIENCIA LABORAL

De 02/03/2019 a la actualidad - Orocué, Colombia
CONSORCIO OROCUÉ ESCOLAR 2019, Sector Construcción
Cargo ocupado: RESIDENTE DE OBRA
Tareas realizadas: *Ejecución técnica y administrativa del mega colegio La Inmaculada, en el municipio de Orocué, dadas por el contrato 0485 de 2019, con la Gobernación de Casanare. En el proyecto se desarrolló la construcción del bloque cocina y aula múltiple, con capacidad de servicio de 500 personas, tanque de almacenamiento subterráneo, subestación, rampa peatonal, cerramiento perimetral, garita de acceso y polideportivo. Además de la renovación del bloque primaria, un espacio de 2000 m². Entre las tareas específicas, se resalta la elaboración de informes mensuales, parcial de obra, cortes de contratistas, control de programación, elaboración de requisiciones de material, control y seguimiento de actividades en obra.*

De 17/07/2018 a 28/02/2019 - Chía, Colombia
DISEÑOS Y CONSTRUCCIONES DUINCO S.A.S., Sector: Construcción
Cargo ocupado: RESIDENTE DE OBRA
Tareas realizadas: *Ejecución técnica y administrativa en la construcción de la estación de servicio (E.D.S) Icaro, ubicada en el municipio de Chía, Cundinamarca, la cual conto con 1330 m² de pavimento en concretoMR-43 para tránsito vehicular, 2 tanques de almacenamiento de combustible de 12 Kgl cada uno y la renovación y mantenimiento de la edificación administrativa, contando con 4 espacios comercial, deposito, una oficina y un lubricentro. En las tareas específicas se realizó el control general del proyecto, realización de cortes de obra, control de niveles de excavación con equipo topográfico, coordinación de áreas administrativas, gerencia y otras, generación de cronograma de actividades, mantenimiento plan de calidad del proyecto, gestión de contratistas y asesores comerciales de material.*

De 25/01/2018 a 06/08/2018 Bogotá, Colombia
MINISTERIO DEL INTERIOR, Sector: Contrato público
Cargo ocupado: *Asesor (profesional contratista)*
Tareas realizados: *El Contratista se obliga con el Ministerio a prestar sus servicios profesionales, por sus propios medios, con plena autonomía técnica y administrativa, en la Dirección de Consulta Previa apoyando el desarrollo de visitas de verificación de las solicitudes de presencia o no de comunidades étnicas en el área de influencia de proyectos, obras o actividades del sector de infraestructura, concretamente aquellos relativos a los proyectos de interés nacional y estratégicos "PINES", por su papel de conectividad y desarrollo general.*

De 25/07/2017 a 11/11/2017 Bogotá, Colombia
CORPORACIÓN UNIVERSITARIA DEL META, Sector: Educación
Cargo ocupado: *Docente de catedra (medio tiempo)*
Tareas realizadas: *Desarrollar adecuadamente las clases y evaluar a los estudiantes encomendados a mi cargo en la línea de la ingeniería, especialmente estructuras y construcción. Clases: Resistencia de materiales, análisis estructural I, topografía.*

De 01/03/2016 a 12/01/2018 Bogotá, Colombia
ESTRUCTURAS LIVACO S.A.S., Sector: Construcción
Cargo ocupado: *Ingeniero residente / Coordinador de proyectos*
Tareas realizadas: *Planeación, control y ejecución de actividades de obra, en los diferentes proyectos planteados por la empresa. Gestión y control de cotizaciones, cortes, cuentas de cobro entre otros, que afecten directamente a la empresa. Diseñar estructuras metálicas, según norma, para requerimientos del cliente.*

Obras y/o proyectos ejecutados:

- *UNIVERSIDAD SANTO TOMAS – VILLAVICENCIO: Suministro e instalación de gradería en perfilaría metálica, auditorio principal, suministro e instalación de 1250 metros lineales de cárcamos perimetrales, 345 m² de puertas entamboradas, estructura de soporte fachada auditorio principal (10.6 ton), 72 m² de cubierta termo acústicas y más de 1400 m2 de perfilaría en aluminio (ventanera y puestas).*
- *SABLA S.A.S. - VILLAVICENCIO: Suministro e instalación de estructura para cubierta metálica (1.1 ton)*
- *HOTELES GHL (VILLAVICENCIO, GIRARDOT, SAN ADNRES): Sumisito e instalación de perfilaría en aluminio para cuartos (85 m2). Suministro e instalación de pérgolas envejecidas (890 kg). Suministro e instalación de estructura para jacuzzis (240 kg).*

CONSTRUSAR S.A.
2015-2 – 2016-1 (1 año): *Auxiliar de Ingeniería y dibujante. Contrato 002 UMNG – Cajicá (3.600 m²)*
Funciones: Ejecutar y llevar control de los planos record del proyecto, así mismo verificar cantidades, antes y después de las modificaciones realizadas a la estructura del edificio en sus diferentes áreas, en las que se incluyen, voz y datos, arquitectónicos, eléctricos, hidráulicos, entre otros. Se lograron entregar más de 100 planos actualizados y aprobados según modificaciones realizadas en el periodo de labores.

LATIN LINK PROYECTOS E INVERSIONES S.A.
Marzo 2012 – Julio 2012 (6 meses): *Auxiliar de Ingeniería. Proyecto Cerro Verde – Bogotá (3.600 m²)*
Funciones: Controlar, gestionar y coordinar las cantidades de materiales entrantes y salientes de acuerdo a los planos del proyecto. Verificación y control de elementos fundidos in situ de acuerdo a especificaciones y norma sismo resiste. Redacción de actas de comité, libro de obra y generación de cuadros comparativos, control de personal y formatos de calidad.

REFERENCIAS LABORALES

EDNA ARCOS LÓPEZ
Findeter (Ciudad-País)
Cargo
Teléfono (+57) 311 261 2315 E-mail: erarcos@findeter.com.co

PAMELA LINETH GOMEZ QUIMBAYA
E.S.E Centro de Salud de Tausa
Cargo Medico general
Teléfono (+57) 318 431 7196 E-mail pamelagoqu@gmail.com

JESÚS ARMANDO ORTIZ CARVAJAL
General Global Trade Bridge S.A.S.
Cargo: Gerente General
Teléfono (+57) 313 815 9346 E-mail armando.ortiz48@gmail.com

REFERENCIAS PERSONALES

LUCIA VALENZUELA SILVA
Tía materna (Villavicencio, Colombia)
Ocupación: Ingeniera civil
Teléfono: (+57) 310 230 04 49
E-mail: luvalsi@hotmail.com

DANIEL RINCON VALENZUELA
Hermano (Bogotá, Colombia)
Ocupación: Administrador de empresas
Teléfono (+57) 316 745 78 08
E-mail: daneilrinc@gmail.com

FORMACIONES ADICIONALES E INTERESES

Grupo de investigación: Gerencia del ciclo de vida en la construcción (Universidad Nacional)

- Marzo 2016 – Agosto 2016 : *Investigador en materiales reciclados y compuestos (concretos)*
  Funciones: Actualizar y fortalecer la línea de investigación del programa respectivo. Gestionar la visibilidad de la producción científica del grupo a cargo. Apoyar la investigación del programa respectivo, en el marco de registros calificados y procesos de acreditación Presentar artículos de investigación a revistas indexadas, del área disciplinar.

REPÚBLICA DE COLOMBIA

COPNIA

Consejo Profesional Nacional de Ingeniería

Matrícula Profesional No.
25202-338688 CND
Fecha de Expedición: 16/09/2016

Nombre:
JUAN CARLOS
CORREDOR VALENZUELA
Cédula:
C.C. 1018443284
Profesión:
INGENIERO CIVIL

Institución:
UNIVERSIDAD NACIONAL DE COLOMBIA



Este es un documento público expedido en virtud de la Ley 842 de 2003, que autoriza al titular ejercer como Ingeniero en el Territorio Nacional.

PRESIDENTE DEL CONSEJO

En caso de extravío debe ser remitida al COPNIA. Calle 78 No. 9-57 primer piso
Línea Nacional: 01 8000 116590

UNIVERSIDAD NACIONAL DE COLOMBIA

SEDE BOGOTÁ

FACULTAD DE

Ingeniería

ACTA DE GRADO NÚMERO 5923

El Consejo de Facultad en su sesión del día 23 de junio de 2016 - Acta No. 12

CONSIDERANDO QUE:

Juan Carlos Corredor Valenzuela

CC 1.016.443.204 de Bogotá D.C.

Cumplió satisfactoriamente con los requisitos exigidos por los Acuerdos y Reglamentos de la Universidad, recibiendo el título de:

Ingeniero Civil

El diploma y copia de acta de la diligencia de Colombia y de la Universidad Nacional de Colombia se expidió el Diploma Número 15996 con registro en el Registro No. 43187 Folio 98 del Libro No. 11 En constancia de lo anterior se firma la presente Acta de Grado en la ciudad de Bogotá D.C. a los 23 días del mes de junio de 2016

SECRETARIA
Consejo de Facultad

CONSORCIO
OROCUE ESCOLAR 2019

COMPLEMENTO
ARQUITECTURA E INGENIERIA

EL SEÑOR RASHID ANDRES ENCISO ESPINOSA EN CALIDAD DE REPRESENTANTE LEGAL DEL CONSORCIO OROCUÉ ESCOLAR 2019

CERTIFICA:

Que él(a) señor(a) JUAN CARLOS CORREDOR VALENZUELA, identificado(a) con cedula de ciudadanía No. 1.018.443.204 se encuentra laborando en la Empresa desde marzo 02 de 2019 a la fecha, desempeñando el cargo de INGENIERO RESIDENTE con un contrato a término indefinido y devengando un salario mensual de $ 3.000.000 MTE

Para constancia de lo anterior se firma en Villavicencio a los veintiocho días (28) días del mes de octubre del dos mil diecinueve (2019)

Atentamente,

Rashid Andres Enciso

RASHID ANDRES ENCISO ESPINOSA
Representante Legal Contratista
CONSORCIO OROCUE ESCOLAR 2019.
C.C. 1.121.834.776 de Villavicencio, Meta

CRA 24 No. 46-72 BARRI LA GRAMA, Celular 3143798281, E-mail consorciomega2019@hotmail.com , Villavicencio (Meta)

DUINCO
DISEÑO Y CONSTRUCCIONES S.A.S

EL SUSCRITO JHON JAMES DUQUE **DE** DISEÑOS Y CONSTRUCCIONES DUINCO S.A.S.

NIT: 900517933-1

CERTIFICA:

Que el(la) señor(a) JUAN CARLOS CORREDOR VALENZUELA, identificado(a) con cédula de ciudadanía No. 1.018.443.204 de Bogotá, estuvo vinculado a DISEÑOS Y CONSTRUCCIONES DUINCO S.A.S. desde el 17 de julio de 2018, bajo un contrato de trabajo a término fijo, desempeñando el/los siguientes cargos:

- **INGENIERO RESIDENTE DE OBRA (E.D.S. ÍCARO)**

Desde el 17 de julio de 2018 Hasta el 28 de febrero de 2019

Funciones Desempeñadas:

Supervisar el cumplimiento de la normatividad legal y cumplimiento a todos los parámetros técnicos y administrativos exigidos por la operadora o empresa contratante en las actividades a su cargo. Durante la ejecución del proyecto E.D.S. ÍCARO, toda vez que culminó satisfactoriamente.

Expedido en Villavicencio, 04 de marzo de 2019.

JHON JAMES DUQUE RAMÍREZ
DIRECCIÓN: Calle 7 N° 15-47
EMAIL: duinco.sas.ing@gmail.com
TELÉFONO: 302 349 92229

TODOS POR UN NUEVO PAÍS

MININTERIOR

CONTRATO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES No. M1029 DE 2018, CELEBRADO ENTRE NACIÓN- MINISTERIO DEL INTERIOR Y JUAN CARLOS CORREDOR VALENZUELA

ENTIDAD CONTRATANTE:	**NACIÓN- MINISTERIO DEL INTERIOR**
NIT	**830.114.475-6**
CONTRATISTA	**JUAN CARLOS CORREDOR VALENZUELA**
IDENTIFICACIÓN	**1.018.443.204**

MARIA FERNANDA RANGEL ESPARZA identificada con cédula de ciudadanía No. 27.592.960, actuando en su calidad de Secretaria General del Ministerio del Interior y en representación de la NACIÓN- MINISTERIO DEL INTERIOR (en adelante **EL MINISTERIO**), conforme el Decreto No. 1758 del 16 de Septiembre de 2014 y acta de posesión del 02 de Octubre de 2014, facultada para contratar según las leyes 80 de 1993, 1150 de 2007, el Decreto 1082 de 2015 y la Resolución No 1164 del 24 de julio de 2013, por una parte y por la otra, **EL CONTRATISTA JUAN CARLOS CORREDOR VALENZUELA**, quien declara que tiene capacidad para celebrar este contrato, que no incurre en causal de inhabilidad e incompatibilidad de las previstas en las Leyes 80 de 1993, 1150 de 2007 y 1474 de 2011, decretos reglamentarios y demás normas constitucionales y legales vigentes; hemos acordado celebrar el presente contrato, el cual se regirá por las siguientes:

ESTIPULACIONES CONTRACTUALES

JUSTIFICACIÓN, INSUFICIENCIA E IDONEIDAD:	Que el **MINISTERIO** a través del Director de Consulta Previa, en cumplimiento a lo establecido en el Decreto 1082 de 2015, elaboró estudios y documentos previos concernientes a la necesidad de la presente contratación, los cuales fueron remitidos a la Subdirección de Gestión Contractual y teniendo en cuenta que la Subdirectora de Gestión Humana del Ministerio del Interior, mediante memorando certificó que en la planta de personal de esta Entidad no existe disponibilidad de recurso humano suficiente para llevar a cabo el objeto y las obligaciones del presente contrato y que el Director de Consulta Previa mediante documento certificó que evaluada la hoja de vida de **JUAN CARLOS CORREDOR VALENZUELA**, *es la persona idónea para prestar sus servicios en el* desarrollo del objeto del presente contrato y las obligaciones que de este se derivan; con fundamento en lo anterior la Ordenadora del Gasto suscribe el presente contrato de prestación de servicios profesionales.
1) OBJETO	El Contratista se obliga con el Ministerio a prestar sus servicios profesionales, por sus propios medios, con plena autonomía técnica y administrativa, en la Dirección de Consulta Previa apoyando el desarrollo de visitas de verificación de las solicitudes de presencia o no de comunidades étnicas en el área de influencia de proyectos, obras o actividades del sector de infraestructura, concretamente aquellos relativos a los proyectos de interés nacional y estratégicos "PINES", por su papel de conectividad y desarrollo regional.
2) VALOR	$ 18.997.333 MONEDA LEGAL, incluidos todos los impuestos a que haya lugar.
3) FORMA DE PAGO	a) Un (01) primer pago proporcional a los días en que efectivamente preste el servicio, contado a partir del cumplimiento de requisitos de ejecución, previo perfeccionamiento y hasta la finalización del mes en el cual se suscriba el presente contrato, a razón de $2'770.000 MONEDA LEGAL, incluidos los impuestos a que haya lugar, b) Seis (6) pagos, mediante mensualidades vencidas, cada uno por la suma de $2'770.000 MONEDA LEGAL, incluidos los impuestos a que haya lugar, c) Un último, correspondiente a los días del 1 al 6 de agosto de 2018, por valor $554.000 MONEDA LEGAL, incluidos los impuestos a que haya lugar.

4) CUENTA BANCARIA	Ahorro	X	Corriente	No.	000942009628	Banco	Colpatria

5) PLAZO DE EJECUCIÓN	El plazo de ejecución del contrato será hasta el 06 de agosto de 2018, contados a partir del cumplimiento de requisitos de perfeccionamiento y ejecución.

6) CDP	**No.**	**Fecha:**	**Catálogo:**	**Unidad Ejecutora:**	**Valor:**
	110818	2018-01-18	A-3-1-1-34-0-14	37-01-01-000	$ 20.000.000

7) GARANTÍA ÚNICA:	
Cumplimiento	10% del valor del mismo, con una vigencia igual al plazo de ejecución del contrato y seis (6) meses más.
Calidad del servicio	10% del valor del contrato, con una vigencia igual al plazo de ejecución del mismo y seis (6) meses más.
8) SUPERVISOR	El Director de Consulta Previa o por quien designe por escrito el ordenador del gasto.

9) DOCUMENTOS INTEGRANTES DEL CONTRATO: Hacen parte del presente contrato todos los documentos expedidos en la etapa precontractual (estudios previos, estudios del sector, CDP, etc.), contractual (registro presupuestal, informes, modificaciones etc.) y en la liquidación del mismo cuando haya lugar a ella.

10) OBLIGACIONES ESPECÍFICAS DEL CONTRATISTA 1. Realizar visitas de verificación con el fin de identificar la presencia o no de comunidades étnicas en las áreas donde se pretenda ejecutar un proyecto, obra o actividad del sector de infraestructura, concretamente aquellos relativos a los proyectos de interés nacional y estratégicos "PINES". 2. Apoyar la revisión de la base de datos geográfica de la Dirección de Consulta Previa. 3. Apoyar la gestión administrativa de las solicitudes allegadas a la dirección de Consulta Previa del sector de infraestructura, concretamente aquellos relativos a los proyectos de interés nacional y estratégicos "PINES". 4. Apoyar en la solución de las inquietudes que presentan los policionarios acerca de las solicitudes de presencia o no de grupos étnicos. 5. Apoyar el desarrollo de los procesos de capacitación en consulta previa que la Dirección considere pertinente realizar. 6. Apoyar procesos de consulta previa, cuando las necesidades lo requieran, en especial los referentes al sector de infraestructura. 7. Utilizar el Sistema de

TODOS POR UN NUEVO PAÍS MININTERIOR	CONTRATO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES No. M1029 DE 2018, CELEBRADO ENTRE NACIÓN- MINISTERIO DEL INTERIOR Y JUAN CARLOS CORREDOR VALENZUELA

Información en Consulta Previa (SICOP) mediante el cargue de información correspondiente a las obligaciones contractuales. 8. Encontrarse al día con las actividades que requieran de su apoyo y sean asignadas mediante el sistema de gestión y seguimiento a las metas del gobierno SIGOB para el reconocimiento al pago de honorarios de cada periodo. 9. Presentar mes a mes informe de actividades y cuenta de cobro para control de la ejecución presupuestal, previo el cumplimiento de los requisitos establecidos y debidamente incorporada en SICOP. 10. Las demás obligaciones que le sean asignadas por el supervisor del contrato en cumplimiento del objeto contractual.

11) ESTIPULACIONES CONTRACTUALES ADICIONALES: Se aplican y hacen parte del presente contrato, las estipulaciones consignadas en el documento *"CLAUSULADO GENERAL APLICABLE A LOS CONTRATOS DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS PROFESIONALES Y DE APOYO A LA GESTIÓN CELEBRADOS CON EL MINISTERIO DEL INTERIOR Y FONDOS A SU CARGO"* anexo a este documento, en consideración a su naturaleza y régimen legal.

12) PERFECCIONAMIENTO Y REQUISITOS DE EJECUCIÓN: El presente contrato se entiende perfeccionado con la firma de las partes y para su ejecución se requiere la aprobación de la garantía única pactada por parte de la Subdirección de Gestión Contractual del Ministerio y la emisión del respectivo Registro Presupuestal.

Las partes conocen, comprenden y aceptan todas y cada una de las estipulaciones contenidas en el presente documento y su anexo, y en constancia se firma en Bogotá a los 25 ENE 2018

POR PARTE DEL MINISTERIO DEL INTERIOR	POR EL CONTRATISTA
MARÍA FERNANDA RANGEL ESPARZA Secretaria General	**JUAN CARLOS CORREDOR VALENZUELA**

Elaboró: Luis René Tapia / Abogado S.G.C
Revisó: Linda Katherine Vargas Díaz/ Abogada S.G.C
Revisó Yeli Rojas Maldonado/ Abogada S.G.C
Revisó Paula Ronderos / Abogada S.G.C
Aprobó: Zamira Marcela Gómez Carrillo – Subdirectora de Gestión Contractual

RECONOCIMIENTOS

CERTIFICATE OF AWARDING THE ACADEMIC WORLD STAR

ESTRELLA ACADÉMICA DEL MUNDO: Academia de Educación Autorizada de Rusia, Moscú, 1996.

P R E M I O IBEROAMERICANO A LA E X C E L E N C I A EDUCATIVA: Punta del Este, Uruguay, 2005.

ABIQUA

CALIDAD SURAMÉRICA 2008. ABIQUA: Asociación Brasilera para el Incentivo de la Calidad, Río de Janeiro, Brasil, 2008.

LATIN AMERICAN QUALITY AWARDS

E M P R E S A COLOMBIANA 2008: Latin America Quality Institute of Panamá, Bogotá, 2008.

THE BIZZ 2013

PREMIO BIZZ-2013: Otorgado por la World Confederation of Bussinesses. Paris, 2013.

UNIMETA

Fundada en 1985

DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA
DEPARTAMENTO DE TALENTO HUMANO

C.D.T.H No. 026-18

LA JEFE DEL DEPARTAMENTO DE TALENTO HUMANO DE LA CORPORACIÓN UNIVERSITARIA DEL META

CERTIFICA:

Que el Ingeniero Civil, **JUAN CARLOS CORREDOR VALENZUELA**, identificado con cédula de ciudadanía número **1.018.443.204** expedida en la ciudad de Bogotá D.C, laboró en nuestra institución, con contrato a Término Fijo Inferior a un año de acuerdo a la siguiente relación:

FECHA DE INICIO	FECHA DE TERMINACIÓN	CARGO	ASIGNATURAS	INTENSIDAD HORARIA	ASIGNACIÓN SALARIAL
25 de julio de 2017	11 de noviembre de 2017	Profesor Medio Tiempo Periodo Académico	Resistencia de Materiales (1474) G1N	64 Horas	$ 1.215.470 (Mensual)
			Resistencia de Materiales (1474) G1D	64 Horas	
			Topografía y Práctica (1504) G1D	96 Horas	

Se expide en Villavicencio (Meta), a los veintiún (21) días del mes de enero de 2018, a solicitud del interesado.

BETTY ZÚÑIGA MORÁN
Jefe del Departamento de Talento Humano

La suscrita Secretaria General de la CORPORACIÓN UNIVERSITARIA DEL META, hace constar que la firma que antecede es auténtica y pertenece a la persona que desempeña el cargo aquí indicado.

SONIA CRISTINA PRECIADO CARRERO
Secretaria General

CARRERA 32 N°34B-26
EDIFICIO RECTORÍA
CAMPUS SAN FERNANDO

TELÉFONO: 57 (8) 6621825
EXT. 112 - FAX: 6621827

VILLAVICENCIO - META
C O L O M B I A

Elaboró: Sebastián Rivera
Revisó: Betty Zúñiga Morán
Imprimió: Sebastián Rivera

"Vigilada Mineducación"

ESTRUCTURAS LIVACO S.A.S.
NIT. 900.855.804-9

CERTIFICACIÓN LABORAL

A quién Corresponda

Presente.

Por medio de la presente, se certifica que el Ingeniero **Juan Carlos Corredor Valenzuela,** identificado con **C.C. 1018443204**, y Tarjeta Profesional No. 25202-339980 de Bogotá D.C, como Ingeniero Civil, labora con nosotros desde el día 01 de Marzo de 2016 a la fecha, desempeñando el cargo como Ingeniero Civil y administrador general en las áreas de diseño, revisión, supervisión, a nivel de proyecto, fabricación y montaje en campo.

Esta certificación se expide a solicitud del interesado, a los doce (12) días del mes de Enero de 2018.

Cordialmente,

Santiago Lizarralde Lobo-Guerrero
Rep. Legal ESTRUCTURAS LIVACO S.A.S.

CR 20 A No 37B-10 ☎ 321 394 76 72
Email – estructuraslivaco@gmail.com
Villavicencio – Meta
Colombia

	ACTA COMITÉ CONTRATO DE OBRA O CONSULTORIA	Código: GJC-F-48-V2
META Somos la ruta natural	Proceso de Gestión Jurídica y Contratación	Fecha de Vigencia: 29/11/2022

CIUDAD	ACTA N°	FECHA			HORA	
		DÍA	MES	AÑO	INICIA	TERMINA
Villavicencio	EXTRAORDINARIO	11	09	2023	09:00am	12:30m

TIPO DE COMITÉ:	INTERVENTORIA	X	CONSULTORÍA	
N° DE CONTRATO	126 DE 2023			
CONTRATISTA	CONSORCIO PARQUE MALOKA			
OBJETO	MEJORAMIENTO DEL PARQUE DE LA CULTURA LLANERA, MALOCAS, EN EL MUNICIPIO DE VILLAVICENCIO, META.			

I. CONVOCADOS		
NOMBRE	CARGO	ENTIDAD
OSCAR ALBERTO GONZALEZ	ARQ. APOYO A LA SUPERVISION CONTRATO INTERVENTORIA	INSTITUTO DE TURISMO DEL META
DANIEL VANEGAS	REPRESENTANTE LEGAL Y DIRECTOR DE OBRA	CONSORCIO PARQUE MALOKA
NATHALI GUZMAN	ING RESIDENTE OBRA	CONSORCIO PARQUE MALOKA
ANDRES RAMIREZ FRIAS	ARQ. RESIDENTE OBRA	CONSORCIO PARQUE MALOKA
CARLOS ALBERTO BALLESTEROS	REPRESENTANTE LEGAL Y DIRECTOR DE OBRA	CONSORCIO INTERPARQUES
MARTHA ISABEL LIZCANO	ING. RESIDENTE DE INTERVENTORIA	CONSORCIO INTERPARQUES
WILMAR GRAND VILLADA	ARQ. RESIDENTE DE INTERVENTORIA	CONSORCIO INTERPARQUES
DIANA MARIA RODRIGUEZ D.	RESIDENTE DE INTERVENTORIA	CONSORCIO INTERPARQUES

CIUDAD	ACTA N°	FECHA			HORA	
		DÍA	MES	AÑO	INICIA	TERMINA
Villavicencio	EXTRAORDINARIO	11	09	2023	09:00am	12:30m

II. OBJETIVO DEL COMITÉ

- Comité extraordinario para definir inicio actividades en el proyecto del especialista en gas natural.

III. VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE COMPROMISOS PACTADOS SEGÚN ACTA ANTERIOR

N°	TAREAS ANTERIORES	RESPONSABLE	PRODUCTO ENTREGADO /OBSERVACIÓN

IV.

Se reúnen interventoría, supervisión y contratista para definir el tema del ingreso de un especialista en redes de gas.

El contratista informa que aún no tiene previsto dar inicio al capítulo de redes de gas, para darle paso a otros frentes que considera de mayor envergadura y postergando un tiempo el inicio de este capítulo.

La interventoría manifiesta su preocupación al respecto pues en la programación se tenía estimado dar inicio a estas obras en el presente mes de septiembre, sin embargo, dadas las circunstancias manifestadas por el contratista pregunta cuál sería la fecha estimada para dar inicio a esta actividad de tal forma que se nivele con la programación.

El contratista se encuentra realizando un balance del contrato y estima dar inicio a la actividad de redes de gas a mediados del mes de diciembre, por lo cual igualmente manifiesta que el asesor de redes de gas que prevé el personal en el contrato aun no entraría a formar parte del personal, sino hasta que la actividad lo requiera para revisar actividades propias de su especialidad.

Finalizando el comité se da por aprobada la solicitud del contratista ya que dicho profesional no es necesario para las actividades que a la fecha se están ejecutando en el proyecto, lo cual aplicaría igualmente para el caso del mismo asesor en las actividades de interventoría.

CIUDAD	ACTA N°	FECHA			HORA	
		DÍA	MES	AÑO	INICIA	TERMINA
Villavicencio	EXTRAORDINARIO	11	09	2023	09:00am	12:30m

V. COMPROMISOS PACTADOS Y FECHA			
No.	COMPROMISOS	RESPONSABLE	FECHA DE CUMPLIMIENTO
I.			
NUEVA REUNIÓN CONVOCADA POR: CONSORCIO INTERPARQUES			
FECHA, HORA Y SITIO DE NUEVA REUNÍON: MIERCOLES SEPTIEMBRE 11 DE 2023, 09:00a.m., PARQUE MALOCAS			

Las decisiones tomadas y los compromisos aquí pactados no modifican por si solos las condiciones de un contrato suscrito con el ITM.

La presente Acta de Comité es leída y suscrita por los participantes.

II. PARTICIPANTES	
NOMBRE	FIRMA
OSCAR ALBERTO GONZALEZ	
DANIEL VANEGAS	
NATHALI GUZMAN	
ANDRES RAMIREZ FRIAS	
CARLOS ALBERTO BALLESTEROS	
MARTHA ISABEL LIZCANO	Martha Isabel Lizcano
WILMAR GRAND VILLADA	
DIANA MARIA RODRIGUEZ D	