RICARDO GUZMAN

S e r v i c i o s E m p r e s a r i a l e s

NIT. 94.383.571-9 **REGIMEN COMUN**

DIRECCION: CR 1c 61 A 50 **TEL: 311 324 6049**

EMAIL: ricardoguz4@hotmail.com

CALI - COLOMBIA

Santiago de Cali, 28 de noviembre de 2023 IT-28-1123

Señores
DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO DE GESTIÓN DEL MEDIO AMBIENTE – DAGMA –
Cali

Objeto: **INFORME TECNICO – CONTRATO No. 4133.010.26.1.597-2023**

Cordial saludo

De acuerdo con revisión técnica por parte del personal técnico a equipos de aire acondicionado que presentan fallas, presento el siguiente informe:

1. Dado que **Colombia** está en el tratado **MONTREAL**, y el gobierno tiene políticas de **CAMBIAR** los equipos de aire acondicionado que utilizan **REFRIGERANTE R-22**, por equipos **AMIGABLES** con el **MEDIO AMBIENTE**, que utilizan refrigerante **ECOLOGICO R-410ª**, se recomienda cambiar todos los equipos de aire acondicionado tipo **MINISPLIT – PISO TECHO – VENTANA,** que utilizan este tipo de refrigerante dado que **EN EL MERCADO NO SE ENCUENTRAN REPUESTOS TALES COMO:**

   - **COMPRESORES TODAS LAS CAPACIDADES**
   - **EL REFRIGERANTE R-22 – NO SE ESTA COMERCIALIZANDO**
   - **MOTORES VENTILADORES**
   - **TARJETAS DE CONTROL Y OTROS ELEMENTOS ELECTROMECANICOS**

Cabe anotar que estos equipos ya cumplieron con su vida útil (más de 10 años de uso), y la mayoría de estos presentan muchos daños, al cambiar de **TECNOLOGIA** se contribuye en la mejora del medio ambiente, adicional son equipos que **AHORRAN HASTA UN 60% DE ENERGIA**

Atentamente

RICARDO ENRIQUE GUZMAN CEBALLOS
C.C. 94.383.571 de Cali