PROCESO GESTIÓN DE TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME FINAL DE SUPERVISIÓN

CONTRATACIÓN PRESTACIÓN DE SERVICIOS PERSONALES

CONTRATO No. CO1.PCCNTR.4561055 del 04/02/2023

NOMBRE DEL CONTRATISTA: RODRIGO QUIROGA CAVICHE

IDENTIFICACION DEL CONTRATISTA: Cédula de ciudadanía N° 17.689.695

OBJETO DEL CONTRATO: Prestar los servicios profesionales de carácter temporal, en actividades de Instructor del área de Mecánica Industrial - soldadura de productos metálicos en platina, impartiendo Formación Profesional Integral, la administración educativa y el seguimiento en la etapa productiva; en las diferentes áreas del conocimiento de la formación Titulada Presencial, y Complementaria y a Distancia en los programas regular que imparte el Centro Tecnológico de la Amazonia.

OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA:

1. Ejecutar la Formación Profesional Integral de acuerdo con el Desarrollo curricular (Estructura curricular, proyecto formativo, planeación pedagógica e instrumentos de evaluación) de los programas de formación titulada y/o complementaria de acuerdo a la programación asignada por la Coordinación Académica.
2. Registrar, verificar y hacer seguimiento oportuno en el sistema de información que la entidad defina para la Gestión de la Formación Profesional Integral mediante las siguientes actividades: a). Verificando el estado de los aprendices b). Crear y asociar aprendices en las rutas de aprendizaje c) Registrando juicios evaluativos de los resultados de aprendizaje ejecutados. d) Comunicando al Coordinador Académico oportunamente anomalías, inconsistencias, novedades de aprendices y hallazgos en el registro de la información (reintegros, traslados, deserciones, retiros voluntarios, etc).
3. Entregar los soportes del procedimiento de Ingreso de aprendices al programa de formación tales como: ficha de matrícula; fotocopia del documento de identidad, y/o requisitos definidos en el diseño curricular, cuando ejecute formación complementaria.
4. Realizar seguimiento en la etapa productiva a los aprendices que le sean asignados, cuando el Centro de Formación lo requiera.
5. Participar cuando el Centro de Formación lo requiera, en jornadas de diseño y desarrollo curricular de programas de Formación Profesional Integral, conforme a las necesidades Nacionales y a los lineamientos Institucionales requeridos para el área temática objeto del contrato.
6. Participar cuando el centro de formación lo requiera, en proyectos de investigación técnica y/o pedagógica (SENNOVA) para fortalecer el proceso de formación del área temática objeto del contrato.
7. Apoyar procesos de Registro Calificado para los programas en nivel tecnólogo del área temática objeto del presente contrato, cuando el centro lo requiera.
8. Asistir y participar en las reuniones de instructores, conferencias, transferencias de conocimiento y/o actualizaciones programadas por el Centro de Formación.
9. Responder por los bienes y elementos puestos a su disposición para el cumplimiento del objeto del contrato (ambientes de aprendizaje, materiales de formación y uso de materiales de formación) y una vez finalizado, quedar a paz y salvo con el Almacén.

10. Presentar los documentos, informes y formatos necesarios requeridos o exigidos con ocasión del desarrollo del presente contrato en las fechas establecidas por el centro.
11. Aplicar al proceso de certificación de la norma de competencia "ORIENTAR FORMACIÓN PRESENCIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA" y aportar el respectivo certificado de aprobación, o la evidencia de la inscripción efectiva a mismo, al informe de ejecución contractual.
12. No utilizar ni total ni parcialmente la información a que tenga acceso, en beneficio de terceras personas o entidades diferentes.
13. Acatar los lineamientos del Sistema Integrado de Gestión y el Sistema de Seguridad de Salud en el Trabajo y asistir a las convocatorias que el centro programa.
14. Prestar apoyo en la evaluación y supervisión de procesos contractuales de bienes y servicios cuando se requiera de acuerdo al área de su competencia
15. Realizar el pago de estampilla PRO-UNIVERSIDAD de la Amazonia equivalente al 1.5% del valor del contrato
16. Las demás necesarias para el cabal cumplimiento del objeto contractual.

LUGAR DE EJECUCIÓN: Todos los municipios del Departamento del Caquetá

PLAZO DE EJECUCIÓN: 11 meses y 9 días

FECHA DE INICIACIÓN CONTRATO: **06 DE FEBRERO DE 2023**

(Día) (Mes) (Año)

FECHA DE TERMINACIÓN DEL CONTRATO: **15 DE DICIEMBRE DE 2023**

(Día) (Mes) (Año)

VIGENCIA DEL CONTRATO: 11 meses y 9 días

VALOR DEL CONTRATO: Se fija como valor total para el contrato la suma de TREINTA Y CINCO MILLONES QUINIENTOS SETENTA Y SEIS MIL SEISCIENTOS SESENTA Y SIETE PESOS M/CTE. ($35.576.667). Esta suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente manera: a) Ocho pagos iguales por los meses de Febrero a Noviembre de 2023 por valor de CUATRO MILLONES CIENTO CINCO MIL PESOS M/CTE. ($4.105.000) cada uno, b) Un último pago en el mes de Diciembre de 2023, por valor de DOS MILLONES CINCUENTA Y DOS MIL CUATROCIENTOS NOVENTA Y NUEVE PESOS M/CTE. ($2.052.499).

SUPERVISOR: YURY LORENA FIERRO BOCANEGRA

IDENTIFICACIÓN DEL SUPERVISOR: Cédula de ciudadanía N° 1.117.504.390

PROCESO GESTIÓN DE TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME FINAL DE SUPERVISIÓN

CONTRATACIÓN PRESTACIÓN DE SERVICIOS PERSONALES

SUSPENSIONES Y AMPLIACIONES DE SUSPENSIÓN: SI____ NO_X__

ACTAS No.	TIEMPO	CAUSALES
N/A	N/A	N/A

BALANCE FINANCIERO:

Valor total del contrato	$ 43.102.499
Valor Ejecutado	$ 43.102.499
Saldo de pendiente de cancelar al contratista	$0
Saldo a liberar	$0

PRODUCTOS O ACTIVIDADES EJECUTADAS

El instructor ejecutó la Formación Profesional Integral de acuerdo con el Desarrollo curricular (Estructura curricular, proyecto formativo, planeación pedagógica e instrumentos de evaluación) de los programas de formación titulada y/o complementaria de acuerdo a la programación asignada por la Coordinación Académica, así:

Ficha: 2694686 Técnico en soldadura de productos metálicos en platina código 1840043.
La fecha de inicio de la ficha fue el 18/07/2022 y la fecha de terminación de la etapa lectiva de la ficha es el 17/07/2023 35 aprendices en formación.

FEBRERO: Competencia: Resultado de Aprendizaje de la Inducción. Resultado de aprendizaje: Identificar la dinámica organizacional del SENA y el rol de la formación profesional integral de acuerdo con su proyecto de vida y el desarrollo profesional. Los días: 6,7,8,19,10,11,13,14,17,18,21,22, 24, 25,28; horario de las 16:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas 96 horas

MARZO: Competencia: SOLDADURA DE PRODUCTOS METÁLICOS EN PLATINA CON PROCESO SMAW. Resultado de aprendizaje: SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO Los días: 1, 3, 4, 7, 8, 10, 11, 14, 15, 17, 18, 21, 22, 24, 25, 28 y 31. Horario de las 16:00 pm pm hasta las 22:00 pm. Total horas 108 horas.

ABRIL: Competencia: SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA. Resultado de aprendizaje: 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO. Los días: 11, 12, 13, 14, 15, 18, 19, 20, 21, 22, 25, 26, 27, 28 y 29. Horario de las 16:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas 90 horas.

MAYO: Competencia: 38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA. Resultado de aprendizaje: 526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO Los días: 2, 3, 4, 6, 9, 10, 11, 13, 16, 17, 18, 20, 23, 24, 25, 27, 30 y 31. Horario de las 16:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas 108 Horas

JUNIO: Competencia: 39295 – MANEJAR SOLDADURA DE ELÉCTRODO TUNGSTENO DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTO TÉCNICO Y NORMATIVA Resultado de aprendizaje: 578874 - 01 soldar juntas en ángulo con proceso GTAW según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo 578873 - 02 soldar juntas en ranura con proceso GTAW según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo Competencia: 38650 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ALAMBRE SÓLIDO Y NORMATIVA. Resultado de aprendizaje: 526895 - 01. Soldar juntas en ángulo con proceso GMAW y FCAW según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo Los días: 1, 6, 7, 8, 13, 14, 15, 20, 21, 22, 27, 28, 29. Horario de las 16:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas 78 horas

JULIO: Competencia: 39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa Resultado de aprendizaje: 578873 - 02 soldar juntas en ranura con proceso GTAW según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. Los días: 1, 4, 5, 6, 7, 17, 19, 21, 22, 24, 26, 27, 28, 29 y 31. Horario de las 16:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas 90 horas.

AGOSTO: Competencia: 38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA. Resultado de aprendizaje: 526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA SELECCIONADA Los días: 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9, 10, 11, 12, 22, 23, 24, 25, 26. Horario de las 16:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas 90 horas

SEPTIEMBRE: Competencia: 39295 - MANEJAR SOLDADURA DE ELÉCTRODO TUNGSTENO DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTO TÉCNICO Y NORMATIVA Resultado de aprendizaje: 578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA SELECCIONADA. Los días: 4, 5, 6, 7, 8, 9, 16, 18, 19, 20, 21, 22 y 23. Total horas 78 horas

OCTUBRE: Competencia: SOLDADURA DE PRODUCTOS METÁLICOS EN PLATINA CON PROCESO GMAW Y FCAW. Resultado de aprendizaje: SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GMAW Y FCAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO Los días: 2, 3, 4, 5, 6 y 7. Horario de las 16:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas 36 horas

NOVIEMBRE: Competencia: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA. Resultado de aprendizaje: APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN ASUMIENDO ESTRATEGIAS Y METODOLOGÍAS DE AUTOGESTIÓN Los días: 1-3, 7-10, 14-17, 20-24, 27-30. Horario de las 16:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas 8 horas

Ficha: 2547083 Construcción, mantenimiento y reparación de estructuras en guadua Formación: 27 aprendices. Retiros: 3 aprendices Fecha inicial de formación: 18/04/2022 y Fecha final de formación: 17/07/2023.

Competencia: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA. Resultado de aprendizaje: APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN ASUMIENDO ESTRATEGIAS Y METODOLOGÍAS DE AUTOGESTIÓN.
FEBRERO: Seguimiento Etapa productiva Total horas. 12 horas horario de las 06:00am pm hasta las 12:00 am.

MARZO: Los días: 2, 6, 9, 13 y 16 horario de las 02:00pm pm hasta las 8:00 pm. Total horas. 30 horas
ABRIL: Los días: 11, 12, 13, 18, 19, 20, 25, 26, 27 y 28 Horario de las 14:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas. 40 horas
MAYO: Los días: 8 y 15. Horario de las 14:00pm pm hasta las 22:00 pm. Total horas. 16 horas
JUNIO: Los días: 5, 6, 7, 8, 13, 14, 15, 20, 21, 22, 26, 27, 28, 29. Horario de las 14:00pm pm hasta las 16:00 pm. Total horas. 40 horas
JULIO: El día: 8 de Julio 2023. Horario de las 14:00pm hasta las 16:00 pm. Total horas. 8 horas.
AGOSTO: Los días: 16 y 17 de Agosto 2023. Horario de las 14:00pm hasta las 16:00 pm. Total horas. 14 horas

Ficha: 2486560 Soldadura de productos metálicos en platina horario de las 04:00pm pm hasta las 10:00 pm
Competencia: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA. Resultado de aprendizaje: APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN ASUMIENDO ESTRATEGIAS Y METODOLOGÍAS DE AUTOGESTIÓN.
FEBRERO: Total horas 24 horas
MARZO: Los días: 20, 23, 27 y 30 Total horas 22 horas
ABRIL: Los días: 10, 17 y 24. Horario de las 16:00pm hasta las 22:00 pm Total horas 18 horas.
MAYO: Los días: 5 y 12. Horario de las 16:00pm pm hasta las 22:00 pm Total horas 12 horas

Ficha: 2499853 Cultivos Agrícolas
FEBRERO: Total horas 28 horas
AGOSTO: Los días: 25, 26, 27, 28, 20 y 30. Horario de las 6:00 am hasta las 2:00 pm Total horas 48 horas

Ficha: 2613962 GESTIÓN DE EMPRESAS AGROPECUARIAS
Fecha inicial de formación: 06/10/2022 Fecha final de formación: 05/10/2024 Aprendices en formación: 18.
Competencia: ESTABLECER EL SISTEMA DE RIEGO SEGÚN REQUERIMIENTOS TÉCNICOS DEL CULTIVO. Resultado de aprendizaje: ORGANIZAR EL SISTEMA DE RIEGO DE ACUERDO CON NECESIDADES DEL CULTIVO, EL MÉTODO Y LA ZONA.
ABRIL: Los días: 21 y 28. Horario de las 6:00 am pm hasta las 12:00 m Total horas 12 horas.
MAYO: Los días: 5, 12, 19 y 26. Horario de las 6:00 am pm hasta las 12:00 m Total horas 24 horas
JUNIO: Los días: 2, 9, 23 y 30 Horario de las 6:00 am hasta las 2:00 pm Total horas 40 horas

JULIO: Los días: 18 y 25. Horario de las 6:00 am hasta las 2:00 pm Total horas 16 horas
AGOSTO: Los días: 8 y 15. Horario de las 6:00 am hasta las 2:00 pm Total horas 16 horas

Ficha: 2773689 TÉCNICO INSTALACIÓN DE SISTEMAS ELÉCTRICOS RESIDENCIALES Y COMERCIALES
JULIO:
Fecha inicial de formación: 10/07/2023 Fecha final de formación: 09/10/2024 25 aprendices en formación. Competencia: 36182 Resultado de Aprendizaje de la Inducción Resultado de aprendizaje: 638249 - Identificar la dinámica organizacional del SENA y el rol de la formación profesional integral de acuerdo con su proyecto de vida y el desarrollo profesional. Los días: 10, 11, 12, 13, 14 y 15. Horario de las 16:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas 48 horas

Ficha: 2830664 SOLDADURA CON PROCESO GMAW EN UNIONES 1F Y 2F

AGOSTO:
Fecha inicial de formación: 27/08/2023 Fecha final de formación: 31/08/2023 , 30 aprendices en formación. Competencia 1: 34927 - SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO PROTEGIDO CON GAS CON ALAMBRE ELECTRODO (MIG-MAG) SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN. Resultado de aprendizaje 1. 433249 - 1. UTILIZAR LOS EQUIPOS PARA SOLDADURA DE ARCO CON ELECTRODO MANUAL, TENIENDO EN CUENTA ELEMENTOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDOS EN EL PROCESO. Competencia 2: 34927 - SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO PROTEGIDO CON GAS CON ALAMBRE ELECTRODO (MIG-MAG) SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN. Resultado de aprendizaje 2. 433250 - 2. APLICAR CORDONES DE SOLDADURA EN T EN POSICIONES VERTICAL 3F Y SOBRECABEZA 4F, DE ACUERDO A LAS DIFERENTES CLASES DE ALAMBRE ELECTRODO PARA ACERO AL CARBONO SIGUIENDO LA ESPECIFICACIÓN DE LA NORMA AWS. Competencia 3: 34927 - SOLDAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) POR ARCO PROTEGIDO CON GAS CON ALAMBRE ELECTRODO (MIG-MAG) SEGÚN PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN. Resultado de aprendizaje 3. 433248 - 3. VERIFICA R LA CALIDAD DE LAS UNIONES SOLDADAS DE CONFORMIDAD CON LOS CRITERIOS DE ACEPTABILIDAD RECHAZO ESTABLECIDOS EN LAS NORMAS O CÓDIGOS QUE APLICAN PARA LA SOLDADURA POR ARCO PROTEGIDO CON GAS Y ALAMBREELECTRODO (GMAW). Los días: 27, 28, 29, 30 y 31 Horario de las 16:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas 40 horas

Ficha: 2845664 CORTE TERMICO Y MECANICO DE LAMINAS Y PERFILES METALICOS Fecha inicial de formación: 27/08/2023 Fecha final de formación: 31/08/2023

SEPTIEMBRE: Competencia: TRAZAR Y CORTAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) CONFORME A ESPECIFICACIONES DE DISEÑO.
Resultado de aprendizaje 01. ALISTAR LOS EQUIPOS Y LAS HERRAMIENTAS PARA LAS OPERACIONES DE CORTE Y EL ÁREA DE TRABAJO SEGÚN PROCEDIMIENTOS Y ÓRDENES DE TRABAJO. 02- CORTAR MATERIALES METÁLICOS CON PROCESOS TÉRMICOS Y MECÁNICOS GUARDANDO LA CALIDAD Y LA SEGURIDAD SEGÚN PLANOS DE FABRICACIÓN, NORMAS Y MANUALES DE ENSAMBLE. Los días: 11, 12, 12, 14 y 15. Horario de las 16:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas 34 horas

OCTUBRE: Competencia: TRAZAR Y CORTAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) CONFORME A ESPECIFICACIONES DE DISEÑO. Resultados de aprendizaje: 03.VERIFICAR LA CALIDAD DE LA

PIEZA CORTADA DE ACUERDO CON RECOMENDACIONES TÉCNICAS. 04. REPORTAR LOS DEFECTOS PRESENTADOS DURANTE LAS OPERACIONES DE CORTE TÉRMICO Y MECÁNICO A LA FUENTE APROPIADA PARA SU CORRESPONDIENTE ACCIÓN. Los días: 11, 12, 12, 14 y 15. Horario de las 16:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas: 26 horas

DICIEMBRE: Competencia: TRAZAR Y CORTAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) CONFORME A ESPECIFICACIONES DE DISEÑO. Resultados de aprendizaje: 03.VERIFICAR LA CALIDAD DE LA PIEZA CORTADA DE ACUERDO CON RECOMENDACIONES TÉCNICAS. 04. REPORTAR LOS DEFECTOS PRESENTADOS DURANTE LAS OPERACIONES DE CORTE TÉRMICO Y MECÁNICO A LA FUENTE APROPIADA PARA SU CORRESPONDIENTE ACCIÓN. Horario de las 16:00 pm hasta las 22:00 pm. Total horas: 8 horas

Ficha: 2860148 TÉCNICO SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA

OCTUBRE: Fecha de inicio: 06 de octubre de 2023 Fecha fin de etapa lectiva: 05 de julio de 2024 Fecha fin de la formación: 05 de enero de 2025 Horario: lunes a viernes de las 16:00 pm a 22:00 pm y sábados de las 14:00pm a las 20:00pm Aprendices en formación: 24
Competencia: 36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción. Resultado de aprendizaje: 532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO PROFESIONAL. Los días: 13, 16-20, 23-27, 30 y 31 Horario de las 6:00 am hasta las 2:00 pm. Total horas: **54** horas

NOVIEMBRE:
1. Competencia: 38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.
1. Resultado de aprendizaje:
526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO
2. Competencia: 38650 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ALAMBRE SÓLIDO Y NORMATIVA.
2. Resultado de aprendizaje: 526895 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GMAW Y FCAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO
Los días: 1-3, 7-10, 14-17, 20-24, 27-30. Horario: lunes a viernes de las 16:00 pm a 22:00 pm y sábados de las 14:00pm a las 20:00pm. Total horas: 144 horas

DICIEMBRE: Competencia: 39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa.
Resultado de aprendizaje: 578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO
Los días: 1, 4-8 y del 11-15. Horario: lunes a viernes de las 16:00 pm a 22:00 pm y sábados de las 14:00pm a las 20:00pm
Total horas: 72 horas

El instructor registró, verificó e hizo seguimiento oportuno en el sistema de información que la entidad defina para la Gestión de la Formación Profesional Integral mediante las siguientes actividades: a). Verificando el estado de los aprendices b). Crear y asociar aprendices en las rutas de aprendizaje c) Registrando juicios evaluativos de los resultados de aprendizaje ejecutados. d) Comunicando al Coordinador Académico oportunamente anomalías, inconsistencias, novedades de aprendices y hallazgos en el registro de la información (reintegros, traslados, deserciones, retiros voluntarios, etc).

a). El instructor verificó el estado de los aprendices así:

Ficha: 2694686 TÉCNICO EN SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA Aprendices en formación: 35.

Ficha: 2547083 CONSTRUCCION, MANTENIMIENTO Y REPARACION DE ESTRUCTURAS EN GUADUA Aprendices en formación: 27 aprendices. Retiros: 2 aprendices

Ficha: 2486560 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA Formación: 4 aprendices. Certificados: 20 aprendices

Ficha: 2613962 GESTIÓN DE EMPRESAS AGROPECUARIAS Aprendices en formación: 16. Aprendices retirados: 2.

Ficha: 2773689 TÉCNICO INSTALACIÓN DE SISTEMAS ELÉCTRICOS RESIDENCIALES Y COMERCIALES Aprendices en formación: 25.

Ficha: 2830664 SOLDADURA CON PROCESO GMAW EN UNIONES 1F Y 2F Aprendices en formación: 0 Aprendices certificados: 29. Aprendices no aprobado: 1.

Ficha: 2845664 CORTE TERMICO Y MECANICO DE LAMINAS Y PERFILES METALICOS Aprendices en formación: 22 Aprendices certificados: 0. Aprendices no aprobado: 0.

Ficha: 2860148 TÉCNICO SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA Aprendices en matriculados: 24 aprendices. Aprendices que asisten a formación: 19 aprendices. Aprendices en proceso de deserción: 5 aprendices. Oficio Radicado N° 18-1- 2023-004086 del 16 de Noviembre 2023. Aprendices certificados: 0. Aprendices no aprobado: 0

b) El instructor creó la ruta y asoció los aprendices a la ruta a las fichas:
Ficha: 2845664 CORTE TERMICO Y MECANICO DE LAMINAS Y PERFILES METALICOS.
Ficha: 2860148 TÉCNICO SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.

c) El instructor verificó los JUICIOS EVALUATIVOS de:

Ficha: 2694686 Soldadura de productos metálicos en platina Competencia.

FEBRERO: Resultado de Aprendizaje de la Inducción. Resultado de aprendizaje. Identificar la dinámica organizacional del SENA y el rol de la formación profesional integral de acuerdo con su proyecto de vida y el desarrollo profesional. Aprendices evaluados.16

MARZO: Competencia. SOLDADURA DE PRODUCTOS METÁLICOS EN PLATINA CON PROCESO SMAW. Resultado de aprendizaje. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO Aprendices evaluados 15

ABRIL: Competencia: SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ALAMBRE SÓLIDO Y NORMATIVA. Resultado de aprendizaje: SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GMAW Y FCAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO Aprendices evaluados 15

MAYO: Competencia: 38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA. Resultado de aprendizaje:
526857 - 02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO Aprendices evaluados 15

JUNIO: Competencia: 39295 – MANEJAR SOLDADURA DE ELÉCTRODO TUNGSTENO DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTO TÉCNICO Y NORMATIVA Resultado de aprendizaje: 578874 - 01 soldar juntas en ángulo con proceso GTAW según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo 578873 - 02 soldar juntas en ranura con proceso GTAW según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo Competencia: 38650 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ALAMBRE SÓLIDO Y NORMATIVA. Resultado de aprendizaje: 526895 - 01. Soldar juntas en ángulo con proceso GMAW y FCAW según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo Aprendices evaluados 15

JULIO: Competencia: 39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa Resultado de aprendizaje: 578873 - 02 soldar juntas en ranura con proceso GTAW según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo Aprendices evaluados 14

AGOSTO: Competencia: 38648 -SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA. Resultado de aprendizaje: 526854 - 03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA SELECCIONADA Aprendices evaluados 13.

SEPTIEMBRE: Competencia: 39295 - MANEJAR SOLDADURA DE ELÉCTRODO TUNGSTENO DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTO TÉCNICO Y NORMATIVA Resultado de aprendizaje: 578872 - 03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA SELECCIONADA Aprendices evaluados 13.

OCTUBRE: Competencia: SOLDADURA DE PRODUCTOS METÁLICOS EN PLATINA CON PROCESO GMAW Y FCAW. Resultado de aprendizaje: SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GMAW Y FCAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO Aprendices evaluados 15

Ficha: 2773689 Técnico instalación de sistemas eléctricos residenciales y comerciales
JULIO: Competencia: 36182 Resultado de Aprendizaje de la inducción Resultado de aprendizaje: 638249 - Identificar la dinámica organizacional del SENA y el rol de la formación profesional

integral de acuerdo con su proyecto de vida y el desarrollo profesional. Aprendices evaluados 16.

Ficha: 2830664 SOLDADURA CON PROCESO GMAW EN UNIONES 1F Y 2F

AGOSTO: Fecha inicial de formación: 27/08/2023 Fecha final de formación: 31/08/2023, 30 aprendices en formación. Competencia 1: 34927 - soldar productos metálicos (platina) por arco protegido con gas con alambre electrodo (MIG-MAG) según procedimiento de fabricación. Resultado de aprendizaje 1. 433249 - 1. Utilizar los equipos para soldadura de arco con electrodo manual, teniendo en cuenta elementos de seguridad y protección personal requeridos en el proceso. Competencia 2: 34927 - soldar productos metálicos (platina) por arco protegido con gas con alambre electrodo (MIG-MAG) según procedimiento de fabricación. Resultado de aprendizaje 2. 433250 - 2. Aplicar cordones de soldadura en t en posiciones vertical 3f y sobrecabeza 4f, de acuerdo a las diferentes clases de alambre electrodo para acero al carbono siguiendo la especificación de la norma AWS. Competencia 3: 34927 - soldar productos metálicos (platina) por arco protegido con gas con alambre electrodo (MIG-MAG) según procedimiento de fabricación. Resultado de aprendizaje 3. 433248 - 3. Verifica r la calidad de las uniones soldadas de conformidad con los criterios de aceptabilidad rechazo establecidos en las normas o códigos que aplican para la soldadura por arco protegido con gas y alambreelectrodo (GMAW). Aprendices evaluados 29

OCTUBRE: Competencia: TRAZAR Y CORTAR PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA) CONFORME A ESPECIFICACIONES DE DISEÑO. Resultado de aprendizaje 03. VERIFICAR LA CALIDAD DE LA PIEZA CORTADA DE ACUERDO CON RECOMENDACIONES TÉCNICAS. 04. REPORTAR LOS DEFECTOS PRESENTADOS DURANTE LAS OPERACIONES DE CORTE TÉRMICO Y MECÁNICO A LA FUENTE APROPIADA PARA SU CORRESPONDIENTE ACCIÓN. Aprendices evaluados 22

Ficha: 2860148 TÉCNICO SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA

OCTUBRE: Competencia: 36182 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción. Resultado de aprendizaje: 532979 - 1 IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO PROFESIONAL.

NOVIEMBRE: Competencia: 38648 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA. Resultado de aprendizaje: 526855 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO Competencia: 38650 - SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ALAMBRE SÓLIDO Y NORMATIVA. Resultado de aprendizaje: 526895 - 01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GMAW Y FCAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO
Aprendices evaluados 16

DICIEMBRE: Competencia: 39295 - Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa Resultado de aprendizaje:
578874 - 01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

Aprendices evaluados 16. d) El instructor comunicó a la Coordinación Académica oportunamente la deserción de 5 aprendices mediante Oficio Radicado N° 18-1-2023-004086 del 16 de Noviembre 2023.
El instructor verificó los soportes del procedimiento de Ingreso de aprendices al programa de formación tales como: ficha de matrícula; fotocopia del documento de identidad, y/o requisitos definidos en el diseño curricular, cuando ejecute formación complementaria. El instructor entregó los documentos soporte de las Fichas Ficha N° 2830664 SOLDADURA CON PROCESO GMAW EN UNIONES 1F Y 2F. Ficha N° 2860148 - SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA
El instructor registró seguimiento en la etapa productiva a los aprendices que le sean asignados, cuando el Centro de Formación lo requiera. MARZO Y ABRIL: Ficha: 2547083 CONSTRUCCION, MANTENIMIENTO Y REPARACION DE ESTRUCTURAS EN GUADUA. NOVIEMBRE: 2694686 TÉCNICO EN SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.
El instructor asistió y participó en las reuniones de instructores (Lunes 28 de agosto 2023 y lunes 30 de octubre), conferencias, transferencias de conocimiento y actualizaciones programadas por el Centro de Formación.
El instructor respondió por los bienes y elementos puestos a su disposición para el cumplimiento del objeto del contrato (ambientes de aprendizaje, materiales de formación y uso de materiales de formación) y una vez finalizado, quedar a paz y salvo con el Almacén.
El instructor presentó los Formato “GTH-F-062 de Febrero a Diciembre 2023 y pagó la seguridad social correspondiente para cada uno de los meses exigidos con ocasión del desarrollo del presente contrato en las fechas establecidas por el centro.
El instructor aplicó al proceso de certificación de la norma de competencia “ORIENTAR FORMACIÓN PRESENCIAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA" del 25 Julio 2022 con vigencia 3 años y aportó el respectivo certificado de aprobación al informe de ejecución contractual de febrero.
El instructor no utilizó ni total ni parcialmente la información a que tenga acceso, en beneficio de terceras personas o entidades diferentes. Acató los lineamientos estipulados en el Código de integridad en lo que tiene que ver con el manejo de la información.
El instructor acató los lineamientos del Sistema Integrado de Gestión y el Sistema de Seguridad de Salud en el Trabajo y asistir a las convocatorias que el centro programa. FEBRERO: El instructor realizó inducción virtual de Seguridad y Salud en el Trabajo “SST” MARZO: El instructor realizó la evaluación de apropiación de conocimientos del Manual de Discapacidad y su Política en el SENA. ABRIL: 1. Capacitación Módulo 1 - Generalidades en Seguridad y Salud en el Trabajo de la entidad realizada el 21 de Abril de 2023. 2. Capacitación Módulo 2 - Riesgos en el puesto de trabajo y medidas de prevención de la entidad realizada el 21 de Abril de 2023. 3. Capacitación de protocolos de bioseguridad realizada el 21 de Abril de 2023

PROCESO GESTIÓN DE TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME FINAL DE SUPERVISIÓN

CONTRATACIÓN PRESTACIÓN DE SERVICIOS PERSONALES

MAYO Y AGOSTO: 1. El instructor realizó el curso Integridad, Transparencia y Lucha contra la Corrupción.
El instructor apoyó en la evaluación y supervisión de procesos contractuales de bienes y servicios cuando se requiera de acuerdo al área de su competencia
El instructor realizó el pago de estampilla PRO-UNIVERSIDAD de la Amazonia equivalente al 1.5% del valor del contrato el 06 de febrero de 2023, por un valor de $ 534.000.
El instructor realizó los demás necesarias para el cabal cumplimiento del objeto contractual.

OBSERVACIONES DE LA SUPERVISIÓN SOBRE LOS PRODUCTOS O ACTIVIDADES EJECUTADAS

Inició el proceso de formación en el Técnico de Soldadura de proceso metálicos en Platina, con 16 aprendices que pasan para el 2024 , y quedaron evaluados en dos resultados de una competencia.

SANCIONES: SI___ NO_X__

CUMPLIMIENTO FRENTE A LA OBLIGACIÓN A LA SEGURIDAD SOCIAL: SI_X_ NO__

GRADO DE SATISFACCIÓN: EXCELENTE__ BUENO_X_ REGULAR__ INSUFICIENTE__

Atentamente,



YURY LORENA FIERRO BOCANEGRA

8. Control de cambios

VERSION	FECHA DE ENTRADA EN VIGENTE	NATURALEZA DEL CAMBIO
V03	Octubre	Cambio imagen institucional y generalidades